

星火数控局域网客户端 程序说明书 (电脑端)

2020 年 03 月 V2.0

©版权所有 深圳市星火数控技术有限公司

目 录

远程联网 3

一、安装 5

二、登录连接到服务器 5

三、数据统计 6

四、 日志统计 10


五、 文件管理 22

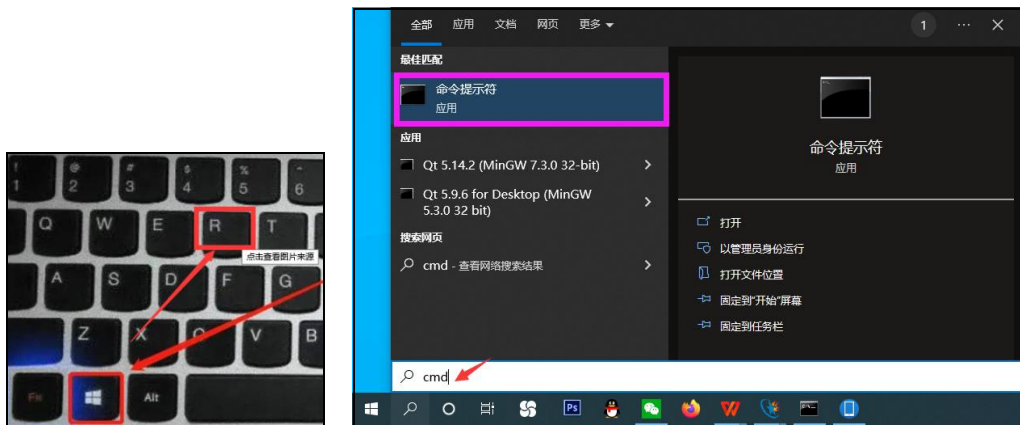
六、 远程监控 26

七、 统计面板 28

八、 分组管理 31

远程联网

在电脑桌面左下角输入 cmd，或者直接快捷键 **Win+R**(见下图键盘)，即可进入“命令提示符”。




如下图，在“命令提示符”中输入“ipconfig”即可找到自己电脑的 IP 地址，如下图显示：192.168.2.143



在星火显示屏上，从主页面菜单进入辅助设置，在“网络设置”中把刚才从电脑获取的 IP 地址（192.168.2.143）填到“服务器 IP”中。



观察右上角，由灰色变为即表明联网成功有信号，在电脑端可以看到客户端局域网软件，也连接上了设备，远程控制模式可以顺利启用！



星火局域网客户端程序（以下简称为“客户端程序”），其功能是展示模板机相关数据和日志，管理传输模板机的文件，远程监控和远程操作模板机以及全部模板机的统计数据。

一、安装

双击点开程序“星火局域网客户端安装包.exe”，安装界面如下：



可点击“浏览”自行选择安装路径，左下角下拉框中可选择安装的语言，点击右下角的“开始安装”按钮后，查阅《星火数控软件许可使用协议》，选择同意后，即可自动安装服务器程序。安装完成后自动退出安装程序，并自动打开服务器程序。安装完成后程序将自动添加到电脑的开始菜单列表和桌面快捷方式。



二、登录连接到服务器

客户端首次使用需要先进行登录，连接到服务器，启动时弹出如下图所示的登录对话框。其中，服务器名称/地址则可以通过局域网服务器软件主界面的左上方服务器 IP 地址中获知，在局域网下，一般使用以 192 开头的 IP 地址作为服

务器地址。

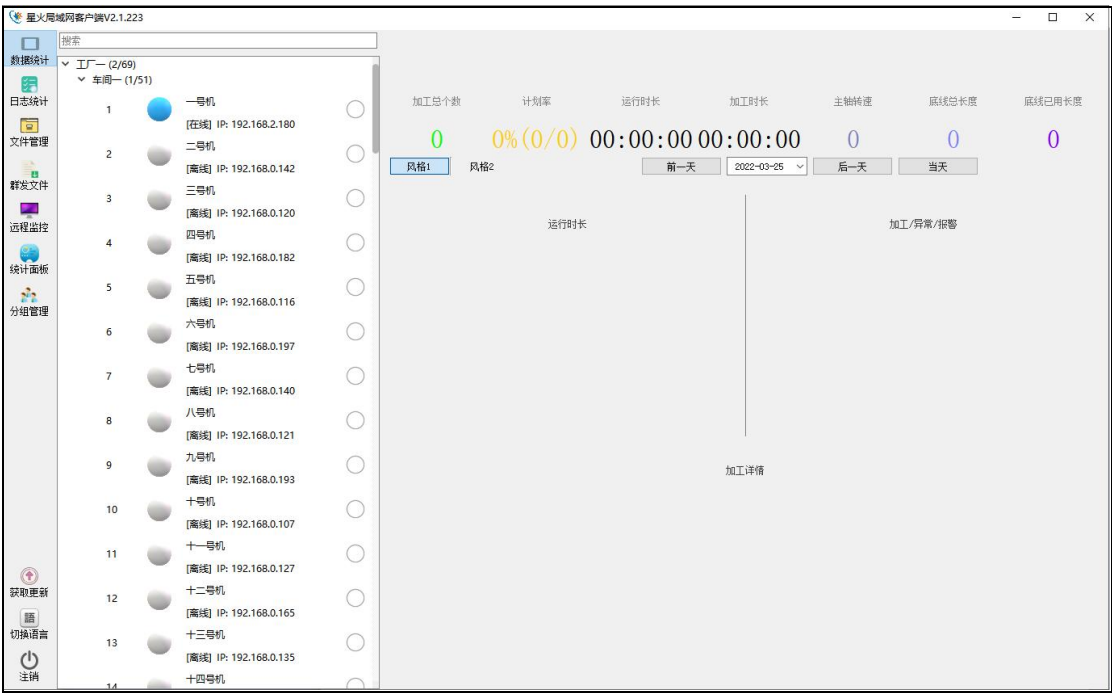
服务器中有一个默认的管理员密码，默认账号为 **admin**，密码为 **admin**。该默认账号可以修改密码，但不可修改账号。同时，服务器可支持手动添加自定义账号，有关添加账号的具体使用可查看服务器程序使用说明书。



客户端登录界面

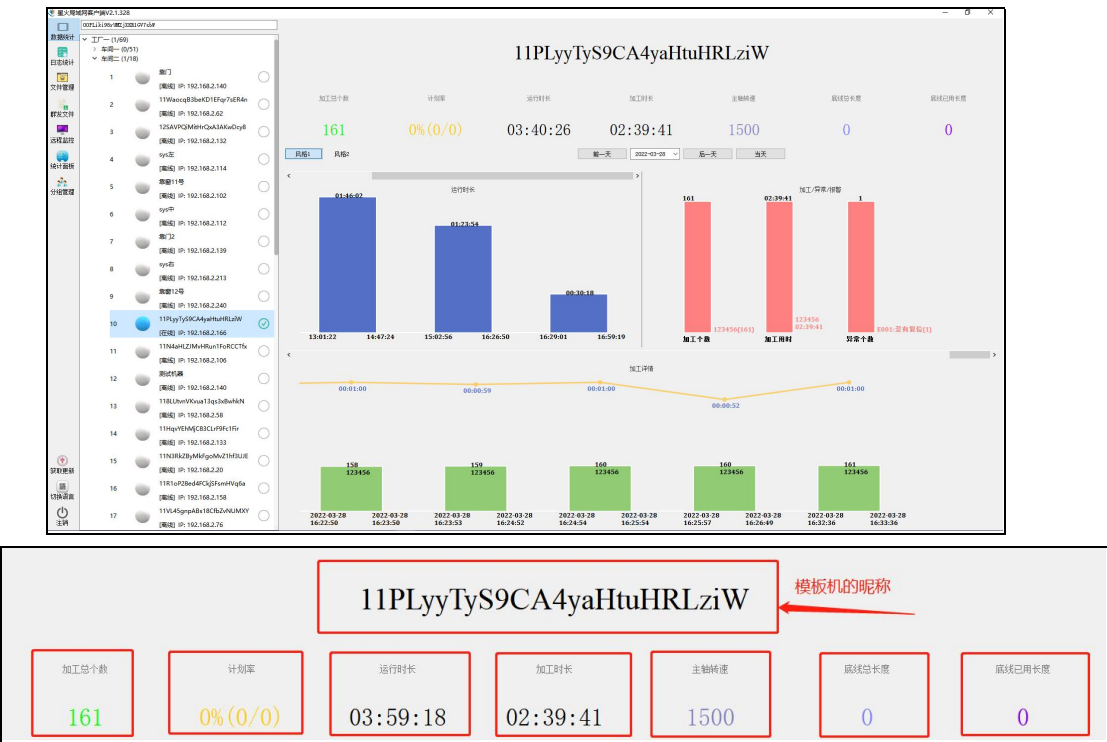
三、数据统计

登录成功后，连接到服务器。客户端程序初始界面如下，默认进入数据统计页面。左边部分是当前用户账号所拥有的设备列表，用于选择并查看对应设备的状态。



客户端初始界面

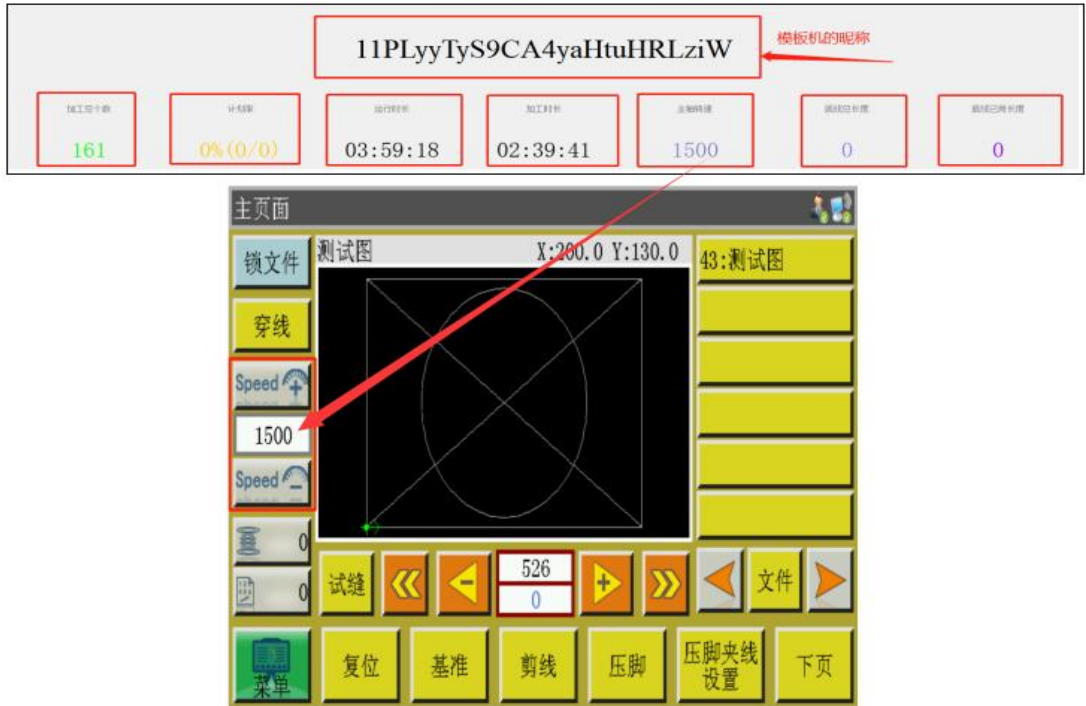
点击要查看的模板机，即可查看相关数据。如下图所示。



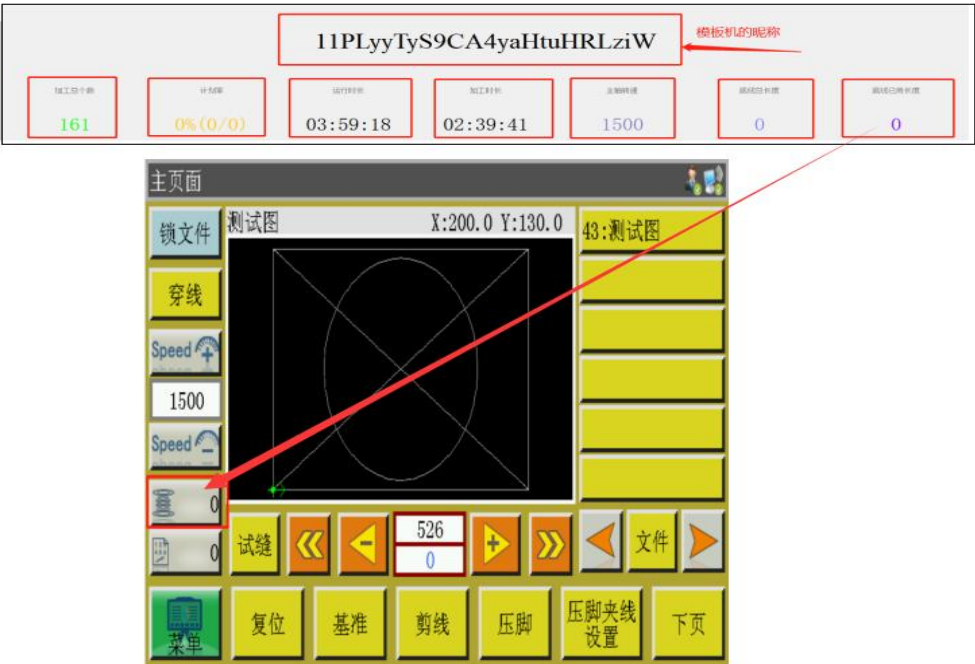
如上图所示，为数据统计的上部分，其中最上方为模板机的昵称，如果未做修改，则与模板机唯一设备地址一致。如果做了修改，则显示模板机的昵称。

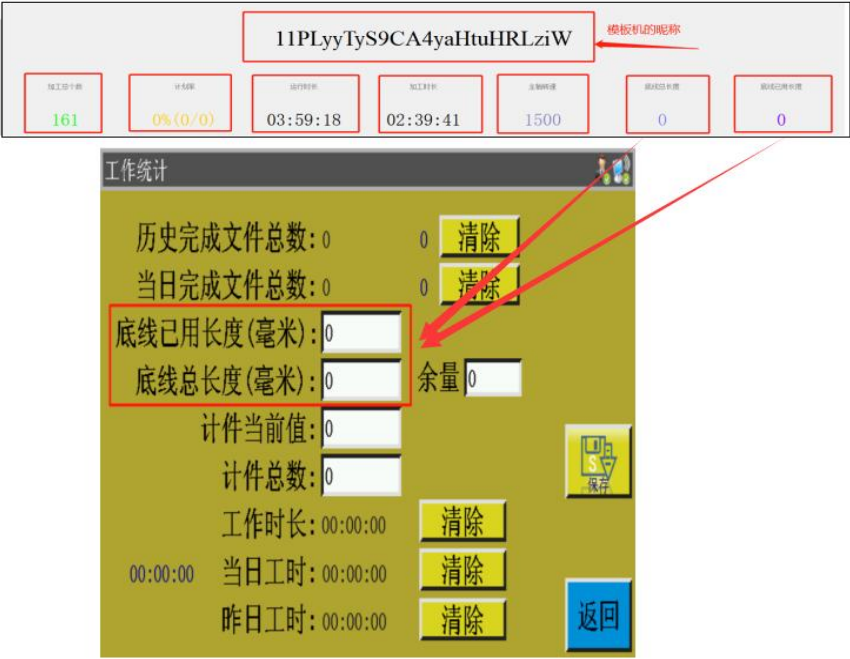
剩余部分为模板机相关的数据：

- 1.加工总个数：**表示当前所选模板机在指定日期的加工总个数。
- 2.计划率：**根据当前加工数与服务器程序设置的计划数做计算得到的计划率。
- 3.运行时长：**当前所选的模板机开机后实际运行的时长。
- 4.加工时长：**当前所选的模板机在指定日期下的加工总时长。
- 5.主轴转速：**与模板机当前显示屏上显示的主轴速度一致。

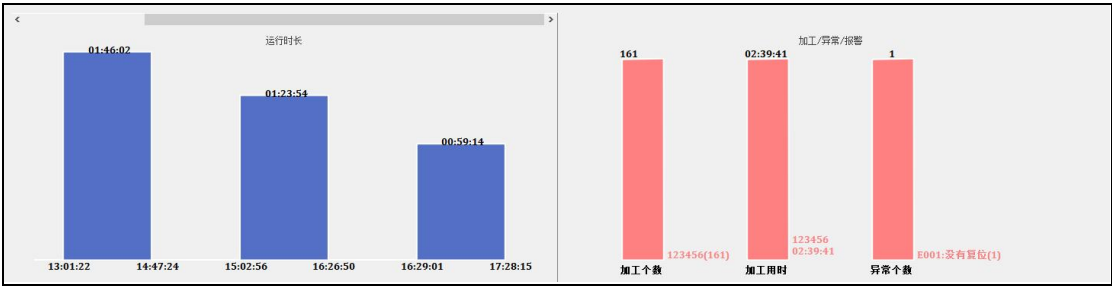


底线总长度和底线已用长度





中间部分是：模板机的运行时长柱状图和加工/异常/报警 柱状图。



运行时长柱状图：每一条柱状图表示一次开关机时间。左下角表示此次开关机记录的开机时间，中间上方的时间表示此次开机后的运行时长，右下角为此次开关机的关机时间。

加工/异常/报警 柱状图：

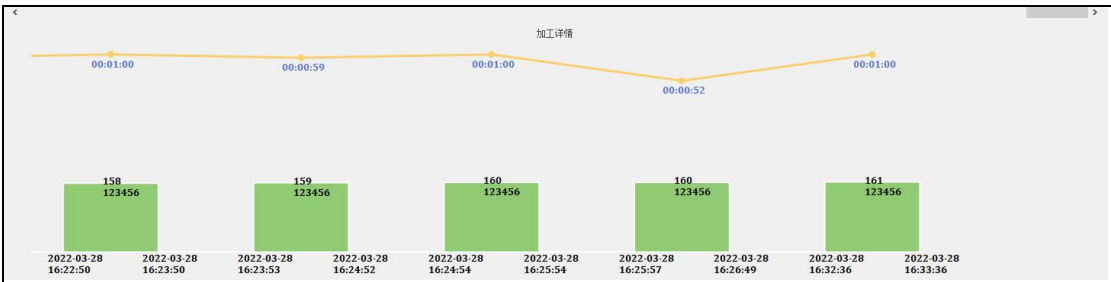
第一条柱状图表示加工个数，最上方是加工总数，右侧表示不同文件对应的个数。

第二条柱状图表示加工时间，最上方是加工总时长，右侧表示不同文件对应的加工时长。

第三条柱状图表示异常（报警）个数，最上方是异常（报警）总个数，右侧表示，不同异常/报警对应的个数。

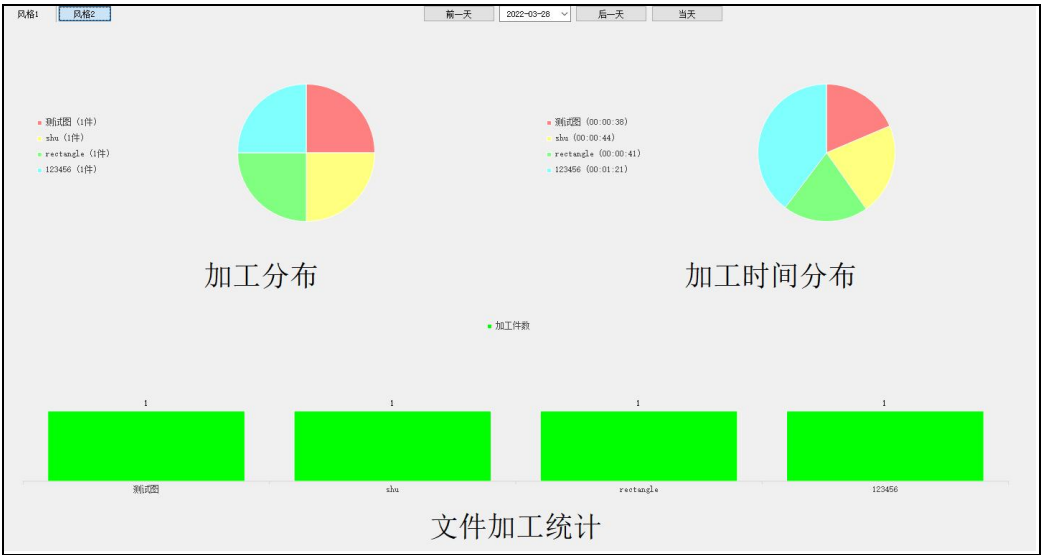
第四条柱状图表示异常（报警）用时，最上方是异常（报警）总时长，右侧表示，不同异常/报警对应的用时。

底下部分是：模板机加工记录详情的图表。



每一条柱状图表示的是每一条加工记录，柱状图上方表示的是当前加工的总个数和文件名。左下方表示加工的开始时间，右下方表示加工的结束时间。加工用时则在上方的折线图中，折线图上的每一个点，表示每一件加工记录的加工用时。

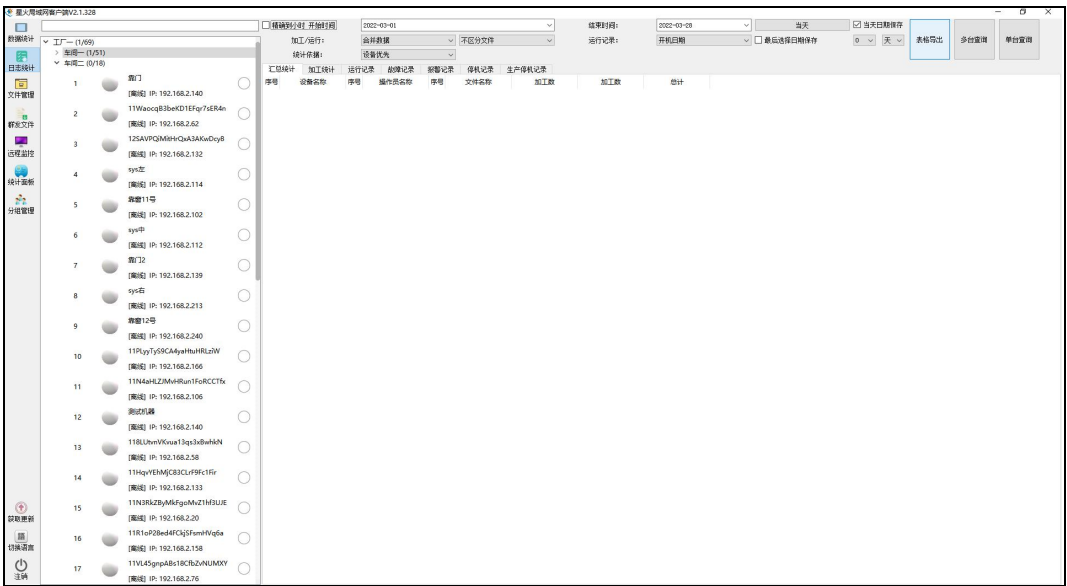
上述是风格 1 的单台模板机数据统计。除此之外，还有风格 2 的单台模板机数据统计，如下图所示：



左上方是加工分布，即不同的加工文件占总加工文件的比例；
右上方是加工时间分布，即不同的加工文件对应的加工用时，占总加工时长的比例；
下方是加工统计分布，即不同的加工文件的个数对比。

四、日志统计

点击功能栏日志统计按钮，进入到日志统计页面。如下图所示：



日志查询的功能选项如下图所示：

The screenshot shows the top part of the log query interface. It includes fields for '精确到小时' (Precise to hour), '开始时间' (Start time) set to '2022-03-01', '结束时间' (End time) set to '2022-03-28', and a '当天' (Today) button. There are also checkboxes for '当天日期保存' (Save today's date) and '最后选择日期保存' (Save last selected date). Search options include '加工/运行' (Processing/Running) with '合并数据' (Merge data) and '不区分文件' (Don't distinguish files) options, and '统计依据' (Statistical basis) with '设备优先' (Equipment priority). Buttons for '表格导出' (Export table), '多台查询' (Query multiple machines), and '单台查询' (Query single machine) are present.

1. 按日期查询：选好开始时间和结束时间的日期后，根据需要点击多台查询或单台查询。也可快捷选择“当天”，或者基于结束时间为止的指定天数。如下图所示：

This screenshot highlights the date selection options. The '开始时间' (Start time) is set to '2022-03-01' and the '结束时间' (End time) is set to '2022-03-28'. The '当天' (Today) button is highlighted, along with the '多台查询' (Query multiple machines) and '单台查询' (Query single machine) buttons. The '统计依据' (Statistical basis) is set to '设备优先' (Equipment priority).

2. 按日期时间查询：与上述一致，点击【精确到小时】选项，可精确到时间查询。

This screenshot highlights the time selection options. The '精确到小时' (Precise to hour) checkbox is checked. The '开始时间' (Start time) is set to '2022-03-01' and the '结束时间' (End time) is set to '2022-03-28'. The '当天' (Today) button is highlighted, along with the '多台查询' (Query multiple machines) and '单台查询' (Query single machine) buttons. The '统计依据' (Statistical basis) is set to '设备优先' (Equipment priority).

3. 合并数据、区分文件选项：

【合并数据】与【区分文件】的选项针对于【加工记录表】和【运行记录表】这两张表，根据设置的选项，得到的查询数据也不同。有如下类型：

● 加工记录表

不合并数据：当选择不合并数据选项时，那么跟是否区分文件无关，查询得到的加工记录，每一条记录即为模板机上传的记录。如下图所示：

精确到小时	开始时间	结束时间
<input type="checkbox"/>	2022-03-01	2022-03-28
加工/运行:	合并数据	运行记录
统计依据:	设备优先	
汇总统计	加工统计	运行记录
加工日期	加工文件	设备名称
2022-03-07	36	一号机
2022-03-07	36	一号机
2022-03-08	2059-110 120	一号机
2022-03-08	2059-110 1201	一号机
2022-03-08	2059-110 1201	一号机
2022-03-08	36	一号机

合并数据、区分文件：当选择【合并数据】、【区分文件】选项时，查询的加工日志将按日期、加工文件划分，即一天内，模板机加工某个文件多少个。如下图所示。

加工/运行：		合并数据			区分文件		运行记		
统计依据：		设备优先							
汇总统计 加工统计 运行记录 故障记录 报警记录 停机记录 生产停机记录									
	加工日期	加工文件	设备名称	文件针数	底线用量	开始时间	加工时长	加工件数	平均加工时间
1	2022-03-07	36	一号机	526	1548	11:14:16	00:01:15	2	00:00:37
2	2022-03-08	2059-110 120	一号机	142	332	09:29:11	00:00:12	1	00:00:12
3	2022-03-08	2059-110 1201	一号机	142	332	09:35:41	00:00:14	1	00:00:14
4	2022-03-08	36	一号机	526	1548	08:26:57	00:02:29	4	00:00:37
5	2022-03-08	467	一号机	630	1885	09:34:45	00:00:41	1	00:00:41
6	2022-03-09	2059-110 120	一号机	142	332	13:39:19	00:01:43	7	00:00:14
7	2022-03-09	36	一号机	526	1548	13:38:35	00:00:38	1	00:00:38

合并数据、不区分文件：当选择【合并数据】、【不区分文件】选项时，查询的加工日志将按日期划分，即一天内，模板机加工的文件多少个。如下图所示：

加工/运行：

合并数据

不区分文件

统计依据：

设备优先

汇总统计	加工统计	运行记录	故障记录	报警记录	停机记录	生产停机记录		
	加工日期	设备名称	文件针数	底线用量	开始时间	加工时长	加工件数	平均加工时间
1	2022-03-07	一号机	1052	3096	11:14:16	00:01:15	2	00:00:37
2	2022-03-08	一号机	3160	8741	08:26:57	00:03:36	7	00:00:30
3	2022-03-09	一号机	1662	3834	13:38:35	00:02:21	8	00:00:17
4	2022-03-10	一号机	952	2544	11:17:50	00:01:15	4	00:00:18
5	2022-03-12	一号机	142	323	10:39:41	00:21:04	0	00:00:00
6	2022-03-25	一号机	3393	2731	13:33:39	00:00:58	0	00:00:00
7	2022-03-28	一号机	2935	8499	18:55:11	00:03:24	4	00:00:51

4.运行记录的日期筛选选项

☐ 精确到小时 开始时间: 2022-03-01 结束时间: 2022-03-28 当天 ☒ 当天日期保存
 加工/运行: 合并数据 不区分文件 运行记录: 开机日期 ☐ 最后选择日期保存 0 天
 统计依据: 设备优先

运行记录的日期筛选选项中有两个选项，分别是【开机日期】和【所有日期】。

● 开机日期

【开机日期】的选项表示，在查询运行记录时，仅显示有开关机记录的日期，没有开关机记录的日期就不显示。如下图所示：

加工/运行：

合并数据

不区分文件

运行记录：

开机日期

☒最后

统计依据：

设备优先

汇总统计	加工统计	运行记录	故障记录	报警记录	停机记录	生产停机记录		
设备名称	IP地址	日期	开机时间	关机时间	运行时间	加工时长	异常时长	
1	一号机	192.168.2.191	2022-03-03	11:41:54	19:52:46	04:25:04	00:00:00	00:00:00
2	一号机	192.168.2.191	2022-03-04	15:35:03	18:27:54	02:52:51	00:00:00	00:00:00
3	一号机	192.168.2.191	2022-03-07	11:11:04	19:56:53	07:09:55	00:01:15	00:00:00
4	一号机	192.168.2.191	2022-03-08	08:24:54	19:56:36	07:46:52	00:03:36	00:00:00
5	一号机	192.168.2.191	2022-03-09	10:36:36	18:00:41	05:41:01	00:02:21	00:00:00
6	一号机	192.168.2.191	2022-03-10	11:17:16	19:57:32	06:46:29	00:01:15	00:00:00

● 所有日期

与【开机日期】相反，【所有日期】的选项表示，在查询运行记录时，显示查询时间段内的所有日期，无论是否有无开关机记录，有则正常显示，无则用00:00:00表示。如下图所示：

精确到小时 开始时间:		2022-03-01		结束时间:		2022-03-28	
加工/运行:		合并数据		不区分文件		运行记录:	
统计依据:		设备优先		所有日期			
汇总统计		加工统计		运行记录		故障记录	
		报警记录		停机记录		生产停机记录	
设备名称		IP地址		日期		开机时间	
						关机时间	
						运行时间	
						加工时长	
						异常时长	
1	一号机	192.168.2.191	2022-03-01	00:00:00	00:00:00	00:00:00	00:00:00
2	一号机	192.168.2.191	2022-03-02	00:00:00	00:00:00	00:00:00	00:00:00
3	一号机	192.168.2.191	2022-03-03	11:41:54	19:52:46	04:25:04	00:00:00
4	一号机	192.168.2.191	2022-03-04	15:35:03	18:27:54	02:52:51	00:00:00
5	一号机	192.168.2.191	2022-03-05	00:00:00	00:00:00	00:00:00	00:00:00
6	一号机	192.168.2.191	2022-03-06	00:00:00	00:00:00	00:00:00	00:00:00
7	一号机	192.168.2.191	2022-03-07	11:11:04	19:56:53	07:09:55	00:01:15
8	一号机	192.168.2.191	2022-03-08	08:24:54	19:56:36	07:46:52	00:03:36
9	一号机	192.168.2.191	2022-03-09	10:36:36	18:00:41	05:41:01	00:02:21
10	一号机	192.168.2.191	2022-03-10	11:17:16	19:57:32	06:46:29	00:01:15
11	一号机	192.168.2.191	2022-03-11	10:14:26	20:01:28	09:44:47	00:00:00
12	一号机	192.168.2.191	2022-03-12	10:28:30	18:34:06	08:01:57	00:21:04
13	一号机	192.168.2.191	2022-03-13	00:00:00	00:00:00	00:00:00	00:00:00
14	一号机	192.168.2.191	2022-03-14	00:00:00	00:00:00	00:00:00	00:00:00

存在没有开关机记录的日志

5.日期保存选项

针对日期的选择，有两种保存方式，一种是按【当天日期保存】，另一种是【最后选择日期保存】。



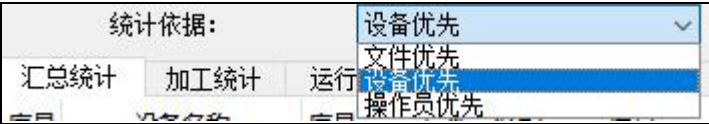
● 按当天日期保存

最后无论选择了什么日期，再次打开程序进入到日志统计页面时，结束时间的日期为打开程序的当天日期。

● 最后选择日期保存

记住上次查询的日期，再次打开程序进入到日志统计页面时，结束时间的日期为上一次查询时选择的日期。

6.统计依据选项



针对【汇总统计】表格，因汇总统计表格中依据三类数据进行内容统计，因此可针对需要自行选择统计依据。

统计依据:		设备优先		文件优先		设备优先		操作员优先	
汇总统计	加工统计	故障记录		报警记录		停机记录		生产停机记录	
序号	设备名称	序号	操作员名称	序号	文件名称	加工数		加工数	总计
1	一号机	1		1	123456	1		25	25
				2	2059-110 120	9			
				3	2059-110 1201	3			
				4	36	8			
				5	467	1			
				6	Hexagon1 - 副本	0			
				7	rectangle	1			
				8	shu	1			
				9	测试图	1			

文件优先

当选择【文件优先】作为统计依据时，统计的内容将首先按文件划分，同名文件将合并在一起，得到查询时间段内的文件总数，并依次按操作员、设备进行统计。分别得到对应文件下，哪个操作员做了多少件，哪台设备做了多少件。还可在【筛选文件】选项中输入要筛选的文件，那么查询得到的就仅有对应文件的相关信息。如下图所示：

统计依据:		文件优先		筛选文件				
汇总统计	加工统计	运行记录	故障记录	报警记录	停机记录	生产停机记录		
序号	文件名称	序号	操作员名称	序号	设备名称	加工数	加工数	总计
1	123456	1		1	11PLyyTyS...HtuHRLziW	2149	2150	2150
				2	一号机	1		
2	2059-110 120	1		1	一号机	9	9	9
3	2059-110 1201	1		1	一号机	3	3	3
4	36	1		1	一号机	8	8	8
5	467	1		1	一号机	1	1	1
6	Hexagon1 - 副本	1		1	一号机	0	0	0
7	rectangle	1		1	一号机	1	1	1
8	shu	1		1	一号机	1	1	1
9	测试图	1		1	一号机	1	1	1

设备优先

当选择【设备优先】作为统计依据时，统计的内容将首先按设备进行划分，得到查询时间段内的每一台设备的加工总数，并依次按操作员、文件进行划分。可清晰明了的知道哪台设备做了多少件，设备下的哪个操作员做了多少件，做的对应文件又是多少件。如下图所示：

统计依据:		设备优先		筛选文件				
汇总统计	加工统计	运行记录	故障记录	报警记录	停机记录	生产停机记录		
序号	设备名称	序号	操作员名称	序号	文件名称	加工数	加工数	总计
1	11PLyyT...uHRLziW	1		1	123456	2149	2149	2149
2	一号机	1		1	123456	1	25	25
				2	2059-110 120	9		
				3	2059-110 1201	3		
				4	36	8		
				5	467	1		
				6	Hexagon1 - 副本	0		
				7	rectangle	1		
				8	shu	1		
				9	测试图	1		

操作员优先

当选择【操作员优先】作为统计依据时，统计的内容将首先按操作员进行划分，得到查询时间段内的每一个操作员的加工总数，并依次按文件名称、设备名称进行划分。可清晰明了的知道哪个操作员总共做了多少件，分别对应的文件做了多少件，以及在哪台设备中做了多少件。还可在【筛选操作员】选项中输入要筛选的操作员名称，那么查询得到的就仅有对应操作员的相关信息。如下图所示：

统计依据:		操作员优先		筛选操作员				
汇总统计	加工统计	运行记录	故障记录	报警记录	停机记录	生产停机记录		
序号	操作员名称	序号	文件名称	序号	设备名称	加工数	加工数	总计
1		1	123456	1	11PLyyTyS...HtuHRLziW	2149	2150	2174
				2	一号机	1		
		2	2059-110 120	1	一号机	9	9	
		3	2059-110 1201	1	一号机	3	3	
		4	36	1	一号机	8	8	
		5	467	1	一号机	1	1	
		6	Hexagon1 - 副本	1	一号机	0	0	
		7	rectangle	1	一号机	1	1	
		8	shu	1	一号机	1	1	
		9	测试图	1	一号机	1	1	

7.单台查询或多台查询

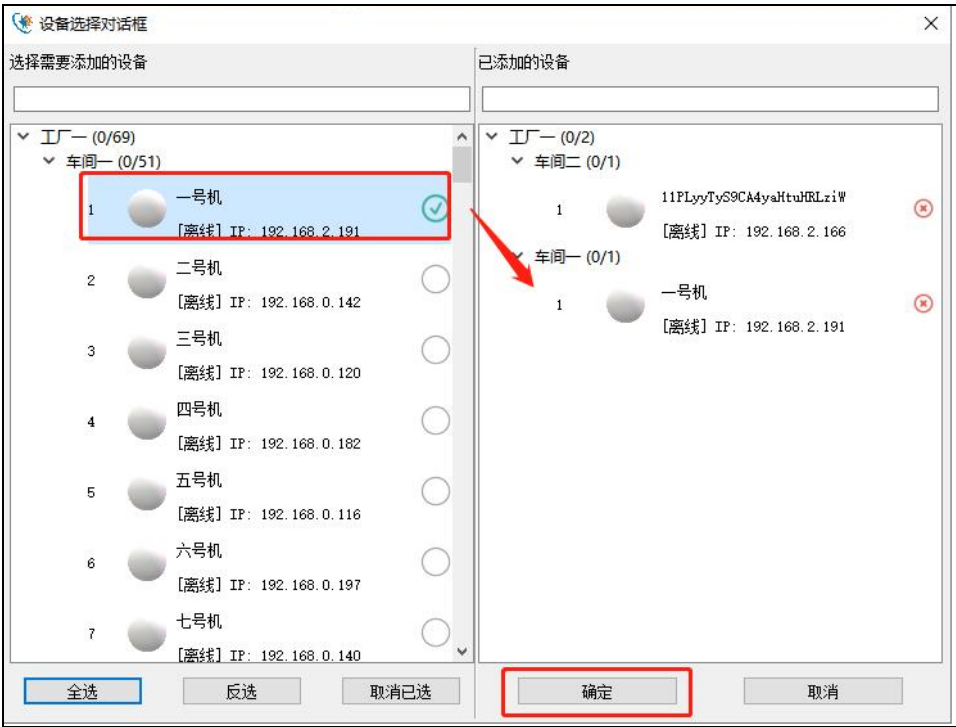


单台查询

日志查询中，默认为单台查询，直接在左侧设备列表中选择要查询的设备，即可直接进行查询。也可手动点击【单台查询】进行再次查询。

多台查询

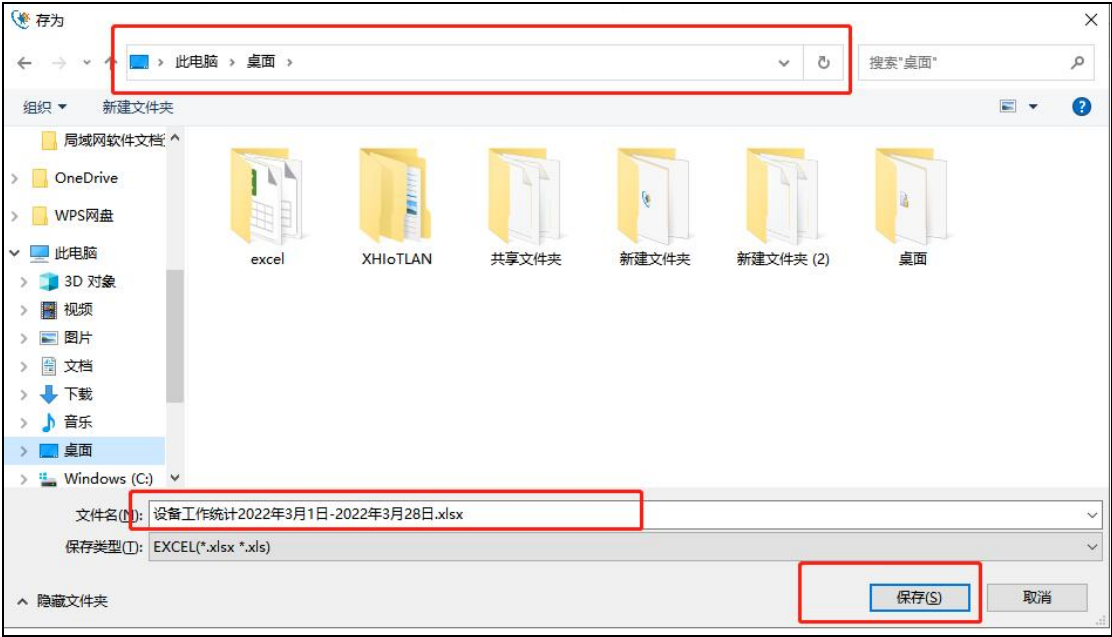
若当前单台查询无法满足需求，需要对比多台设备的日志，可选择【多台查询】，点击后，在弹出的【设备选择对话框】中选择要查询的设备，确定即可。



导出 Excel



可将查询得到的结果，以同样的格式导出到 Excel 表格中，点击【表格导出】，选择保存的路径，设置保存的文件名，点击保存即可，如下图所示：



汇总统计表

汇总统计表，针对三类数据（操作员、文件、设备）进行汇总统计，根据不同的统计依据，得到不同的统计内容，图表结构依次由内往外。大体可得知，设备的加工数，文件的加工数以及操作员的加工数。

统计依据: 文件优先 筛选文件								
汇总统计	加工统计	运行记录	故障记录	报警记录	停机记录	生产停机记录		
序号	文件名称	序号	操作员名称	序号	设备名称	加工数	加工数	总计
1	123456	1		1	11PLyyTyS...HtuHRLziW	2149	2150	2150
				2	一号机	1		
2	2059-110 120	1		1	一号机	0	0	9
3	2059-110 1201	1		1	一号机	3	3	3
4	36	1		1	一号机	8	8	8
5	467	1		1	一号机	1	1	1
6	Hexagon1 - 副本	1		1	一号机	0	0	0
7	rectangle	1		1	一号机	1	1	1
8	shu	1		1	一号机	1	1	1
9	测试图	1		1	一号机	1	1	1

加工统计表

根据【合并数据】和【区分文件】选项，可以得到详细的加工统计或合并的加工统计数据。其内容主要有加工日期、开始时间、加工时长、加工件数和平均加工时间。如下图所示为不合并数据的查询结果：

汇总统计		加工统计	运行记录	故障记录	报警记录	停机记录	生产停机记录			
	加工日期	加工文件	设备名称	文件针数	底线用量	开始时间	加工时长	加工件数	平均加工时间	
1	2022-03-07	36	一号机	526	1548	11:14:16	00:00:38	1	00:00:38	
2	2022-03-07	36	一号机	526	1548	14:56:58	00:00:37	1	00:00:37	
3	2022-03-08	2059-110 120	一号机	142	332	09:29:11	00:00:12	1	00:00:12	
4	2022-03-08	2059-110 1201	一号机	142	332	09:35:41	00:00:12	1	00:00:12	
5	2022-03-08	2059-110 1201	一号机	142	0	14:41:48	00:00:02	0	00:00:02	
6	2022-03-08	36	一号机	526	1548	08:26:57	00:00:38	1	00:00:38	
7	2022-03-08	36	一号机	526	1548	08:31:45	00:00:37	1	00:00:37	
8	2022-03-08	36	一号机	526	1548	08:32:48	00:00:38	1	00:00:38	

合并数据的查询结果如下图所示：

汇总统计		加工统计	运行记录	故障记录	报警记录	停机记录	生产停机记录		
		加工日期	设备名称	文件针数	底线用量	开始时间	加工时长	加工件数	平均加工时间
1		2022-03-07	一号机	1052	3096	11:14:16	00:01:15	2	00:00:37
2		2022-03-08	一号机	3160	8741	08:26:57	00:03:36	7	00:00:30
3		2022-03-09	一号机	1662	3834	13:38:35	00:02:21	8	00:00:17
4		2022-03-10	一号机	952	2544	11:17:50	00:01:15	4	00:00:18
5		2022-03-12	一号机	142	323	10:39:41	00:21:04	0	00:00:00
6		2022-03-25	一号机	3393	2731	13:33:39	00:00:58	0	00:00:00
7		2022-03-28	一号机	2935	8499	18:55:11	00:03:24	4	00:00:51
8		2022-03-01	11PLyyTyS9CA4yaHtuHRLziW	43890	0	08:48:34	00:36:30	36	00:01:00
9		2022-03-10	11PLyyTyS9CA4yaHtuHRLziW	331485	0	08:59:48	06:39:36	284	00:01:24

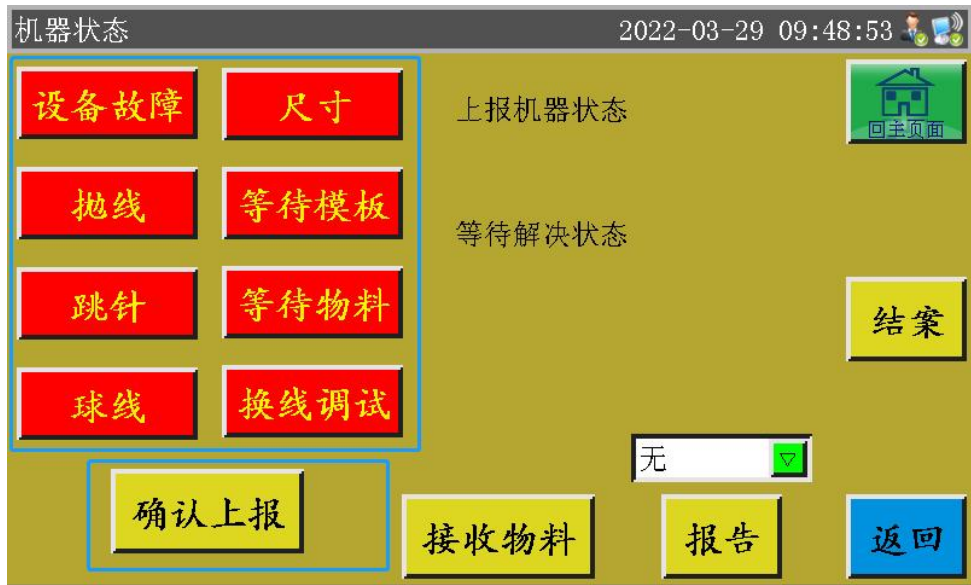
运行记录表

根据【开机日期】和【所有日期】选项的不同，可以得到不同的数据。当选择【开机日期】选项时，仅得到有过开关机记录的日期输出，当选择【所有日期】时，查询的时间段内全部日期都输出，没有开关机记录的将以 00:00:00 显示输出。其主要内容有开机时间、关机时间、运行时间、加工时长和异常时长。

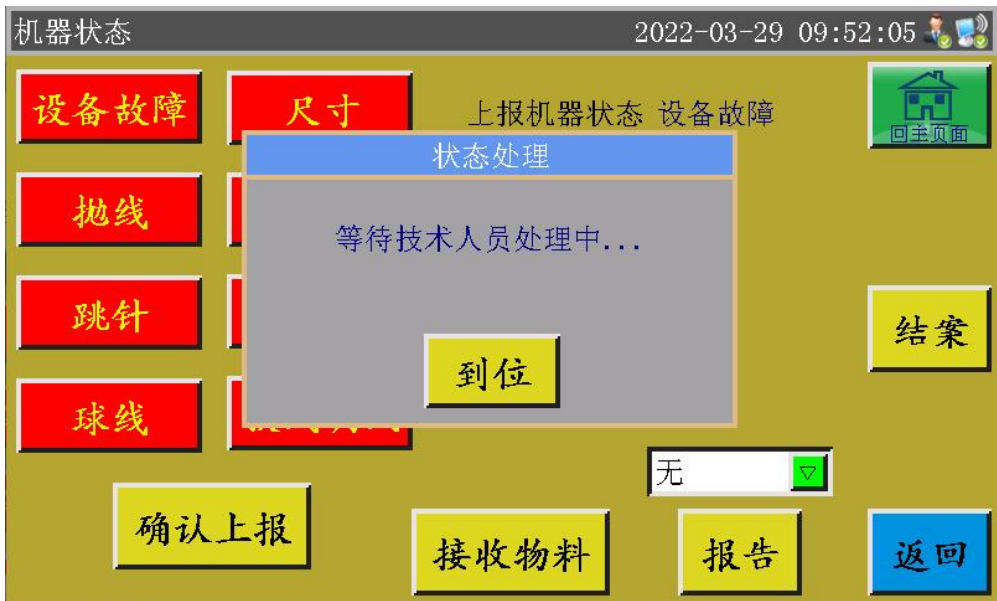
故障记录表

当设备手动上报故障时，可通过【故障记录】表进行查询。

设备手动上报的过程如下：首先模板机显示屏进入到机器状态页面中（菜单—机器状态）如下图所示：



蓝色框框内为故障的类型：有【设备故障】【抛线】【跳针】【球线】【尺寸】【等待模板】【等待物料】【换线调试】。选择一种类型后，点击确认上报，如下图所示：



当技术人员到位后，可选择【到位】，最后问题解决后，可点击结案。表格的内容如下：

汇总统计		加工统计	运行记录	故障记录	报警记录	停机记录	生产停机记录	
日期	设备名称		文件名称	异常类型	开始时间	到位时间	结束时间	处理时长
1	2022-03-29	006GB4kCWDBK6	Test1	设备故障	09:48:19	09:48:20	09:48:24	00:00:05
2	2022-03-29	006GB4kCWDBK6	Test1	设备故障	09:52:05	09:54:33	09:54:34	00:02:29

报警记录表

查询时间段内产生的报警记录，均可查询得到。如下图所示：

汇总统计	加工统计	运行记录	故障记录	报警记录	停机记录
	报警日期	报警时间	设备名称	设备地址	报警内容
1	2022-03-07	11:14:11	一号机	192.168.2.191	E003:没找到Y零位信号
2	2022-03-07	14:56:50	一号机	192.168.2.191	E003:没找到Y零位信号
3	2022-03-07	16:33:50	一号机	192.168.2.191	E233:文件读写错误!
4	2022-03-08	08:26:53	一号机	192.168.2.191	E003:没找到Y零位信号
5	2022-03-09	14:53:24	一号机	192.168.2.191	E003:没找到Y零位信号
6	2022-03-10	13:43:08	一号机	192.168.2.191	E003:没找到Y零位信号
7	2022-03-10	14:11:00	一号机	192.168.2.191	E003:没找到Y零位信号
8	2022-03-10	14:17:10	一号机	192.168.2.191	E001:没有复位
9	2022-03-10	14:17:17	一号机	192.168.2.191	E003:没找到Y零位信号

停机记录表

查询时间段内，设备的上一次关机距离下一次开机的停机时长。如下图所示：

汇总统计	加工统计	运行记录	故障记录	报警记录	停机记录	生产停机记录
	设备名称	IP地址	开机时间	关机时间	停机时长	
1	一号机	192.168.2.191	2022-03-03 11:41:54	2022-03-03 19:52:46	19:42:17	
2	一号机	192.168.2.191	2022-03-04 15:35:03	2022-03-04 18:27:54	2天 16:43:10	
3	一号机	192.168.2.191	2022-03-07 11:11:04	2022-03-07 19:56:53	12:28:01	
4	一号机	192.168.2.191	2022-03-08 08:24:54	2022-03-08 19:56:36	14:40:00	
5	一号机	192.168.2.191	2022-03-09 10:36:36	2022-03-09 18:00:41	17:16:35	

生产停机记录表

记录生产过程中暂时停机的相关详情。设备手动上报的过程如下：首先模板机显示屏进入到机器状态页面中（菜单——机器状态）如下图所示：



选择【离岗】或【换料】，点击报告，即可产生停机记录。如下图所示：

汇总统计		加工统计	运行记录	故障记录	报警记录	停机记录	生产停机记录
设备名称		停机时间		停机结束时间	停机时长	停机原因	
1	006GB4kCWDB6	2022-03-29 10:10:29			00:00:00	离岗	
2	006GB4kCWDB6	2022-03-29 10:10:39			00:00:00	换料	

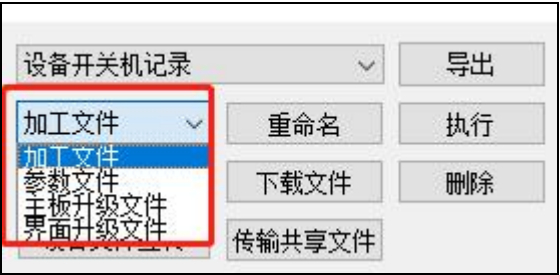
五、文件管理

点击功能栏文件管理按钮，进入到文件管理页面。点击左侧要管理文件的设备，即可进入到对应设备的文件管理，文件管理的功能包括查看文件、删除文件、重命名文件、执行文件、上传文件、下载文件、设备之间互传文件、传输共享文件等功能。



查看文件：

文件管理可查看 加工文件、参数文件、界面升级文件、主板升级文件。在文件类型下拉框中，选择文件类型，即可查看对应类型的文件。



删除文件：

单选或多选（ctrl 多选）要删除的文件，文件包含加工文件、参数文件、界面升级文件、主板升级文件。点击删除并确认即可删除设备内的文件。

重命名文件：

选择一个要重命名的文件，点击【重命名】按钮，修改完成后，即可更改设备内的文件名。

执行文件：

仅有参数文件、界面升级文件、主板升级文件可通过程序进行远程执行，加工文件无法被执行。单选要执行的文件，点击执行，电控屏上会弹出对话框，需手动再次确认才算执行完成。



上传文件：

即将设备内的文件上传到本地电脑，选择要上传的设备文件，然后点击【上传文件】按钮，选择保存到本地电脑的路径即可。



下载文件：

即将文件下载到设备中，点击【下载文件】按钮，单选或多选要下载到设备的文件即可。



如下图，文件上传下载详情记录在以下区域



文件传输记录

全部开始/全部暂停：全部文件开始或暂停传输。也可在每一个文件后单独选择开始/暂停操作。

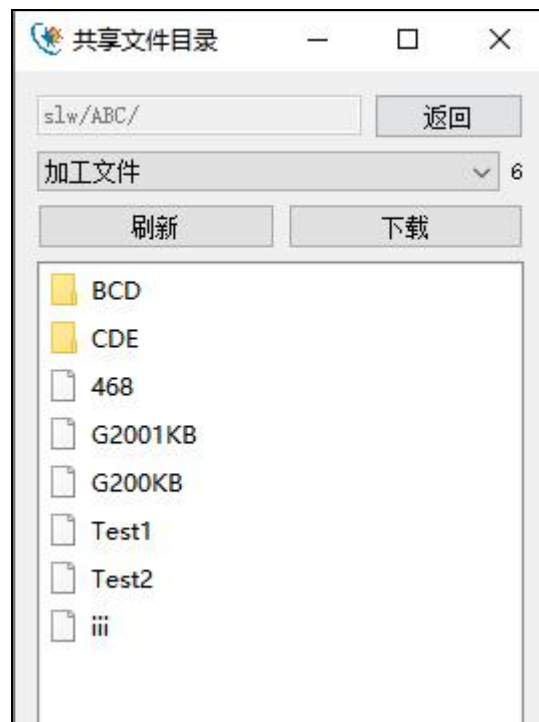


设备之间互传文件：

选择要互传的文件，点击【设备文件互传】按钮，弹出设备选择对话框，选择要互传的设备，点击确定即可。

传输共享文件：

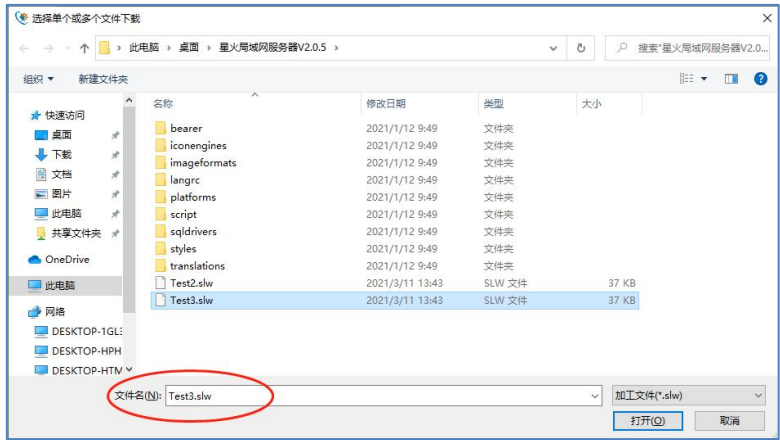
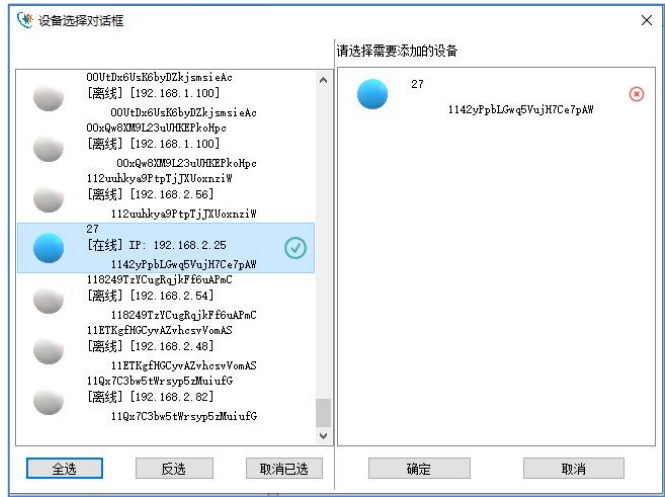
点击【传输共享文件】按钮，弹出共享文件目录，该目录为服务器程序中设置的共享文件夹，可选择里面的共享文件下载到设备中去。单选或多选要下载的文件，点击【下载】按钮即可。



上述内容均针对单台设备下的单文件或多文件的传输，除此之外，还可针对多台设备进行单文件或多文件的传输（群发下载）

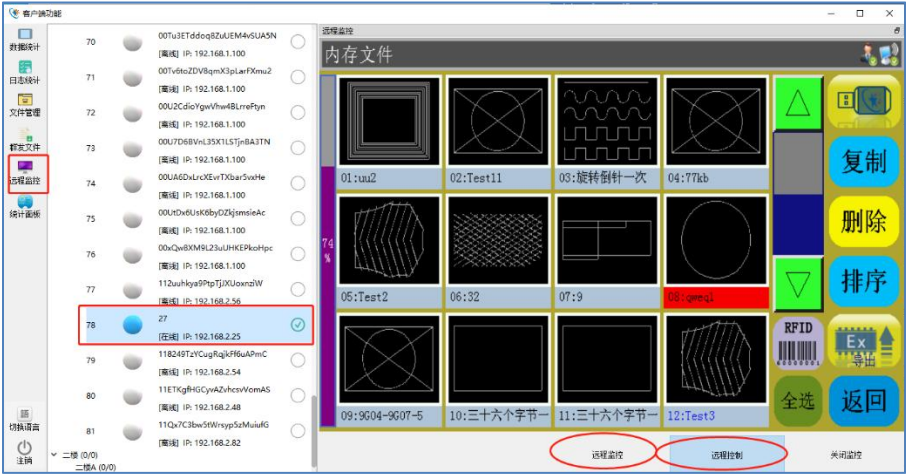
群发文件：

点击左侧功能栏的【群发文件】按钮，可对多台设备进行群发文件。首先弹出设备选择对话框，单选或多选要群发的设备（**仅可选已连服务器的设备**），接着弹出文件选择对话框，单选或多选要群发的文件即可对所选的多台设备进行群发，即【群发文件】功能实现多对多，多份文件可传输多台设备，传输记录均在右侧显示。



六、远程监控

点击功能栏远程监控按钮，进入到远程监控页面。点击选择要查看的设备（要求不是离线状态），如下图所示：



远程监控：

当进入远程监控页面时，默认选择【远程监控】模式，在该模式下，仅能看到电控屏上显示的内容，无法远程操控电控屏。若需要远程操控电控屏，则需要进入【远程控制】模式。

远程控制：

点击【远程控制】按钮，准备切换到远程操控模式，但在切换前，需要在电控屏上做进一步确认，如下图所示：



若点击【是】按钮，表示接受控制，那么电控屏则无法进行触屏，只能通过程序上进行操控。

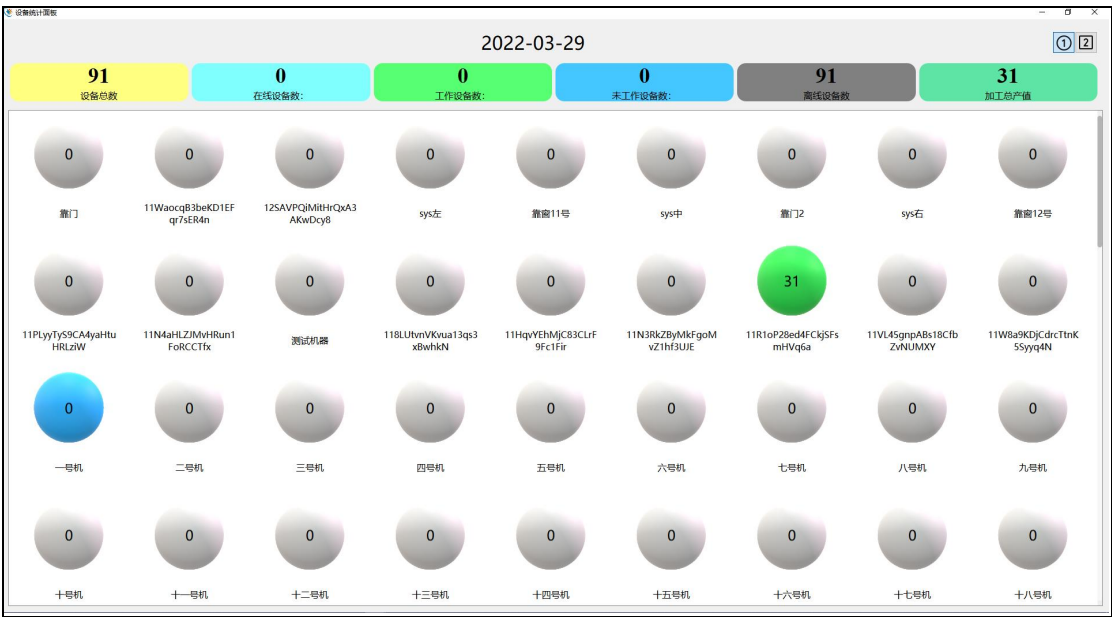
若点击【否】按钮，表示不接受控制，电控屏依旧可进行触屏，程序上仍显示【远程监控】模式。

关闭监控：

当不需要进行远程监控或远程控制时，可点击【关闭监控】，即可恢复电控屏的正常模式。

七、统计面板

设点击功能栏统计面板按钮，进入到统计面板页面。统计面板默认界面如图所示：



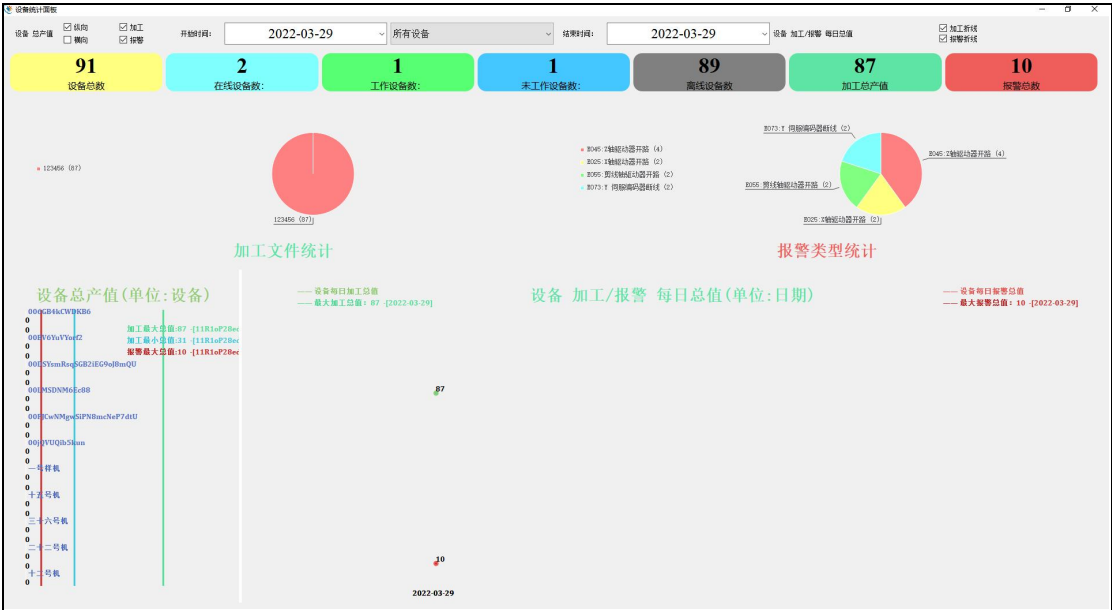
统计面板页面中，上方显示的内容有：设备总数、在线设备数、工作设备数、未工作设备数、离线设备数、当日所有设备的加工总产值。

下方则是每台设备当日的总产值。其中，颜色表示设备当前的状态。蓝色表示设备在线未加工，绿色表示设备正在加工，灰色表示设备离线。

除了有圆形外，还有方形的图例，如下图所示：



在当前页面中，点击右键，选择【切换】，即可切换统计面板的数据展示。如下图所示：



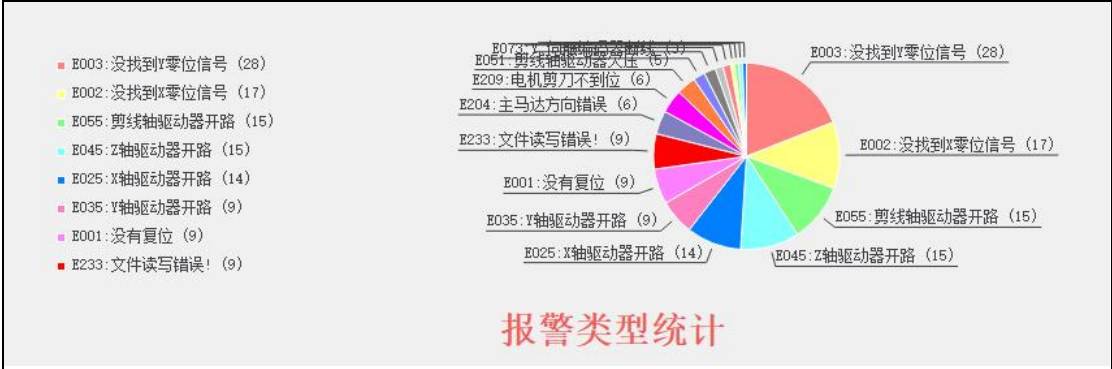
上部分与前面一致，是设备总数、在线设备数、工作设备数、未工作设备数、离线设备数、当日所有设备的加工总产值。

下部分分为四个部分，均是指定时间段内所有设备的统计。

加工文件统计：在左上部分，是所有设备的加工文件统计，按文件划分，只统计不同文件的个数及占总数的比例。如下图所示：



报警类型统计：在右上部分，是所有设备的报警统计，按报警类型划分，只统计不同报警的个数及占总数的比例。



设备总产值：在左下部分，是柱状图和折线图结合的图表，其中有四条折线，表示对应数值的最值。

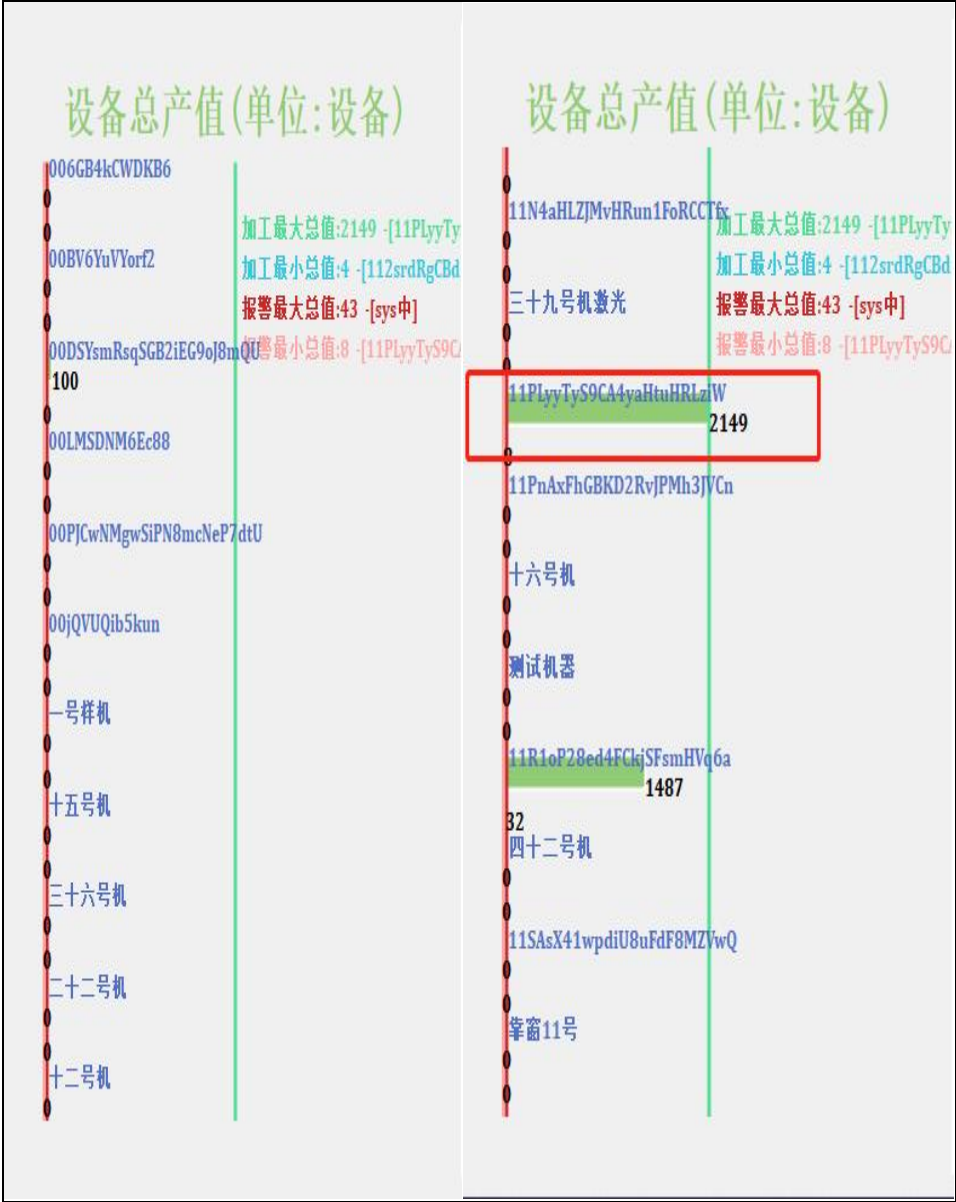
加工最大总值、加工最小总值、报警最大总值、报警最小总值。该值也可以根据需要可设置成显示或隐藏，通过最上方的选项设置

设备 总产值

☒ 纵向
☐ 横向

☒ 加工
☒ 报警

，可选择显示或隐藏报警相关的折线或加工相关的折线。同时也可选择显示的方式，纵向或横向。



设备 加工/报警 每日总值：

在右下部分，是折线图，一共有六条折线：设备每日加工总值、最大加工总值、设备每日报警总值、最大报警总值、最小报警总值。如下图所示：



其中设备每日加工总值，表示的是每个日期下的设备加工总值的走势。
设备每日报警总值，表示的是每个日期下的设备报警总值的走势。

八、分组管理

参考【局域网服务器程序说明书】中分组管理部分。