

借通用件登记

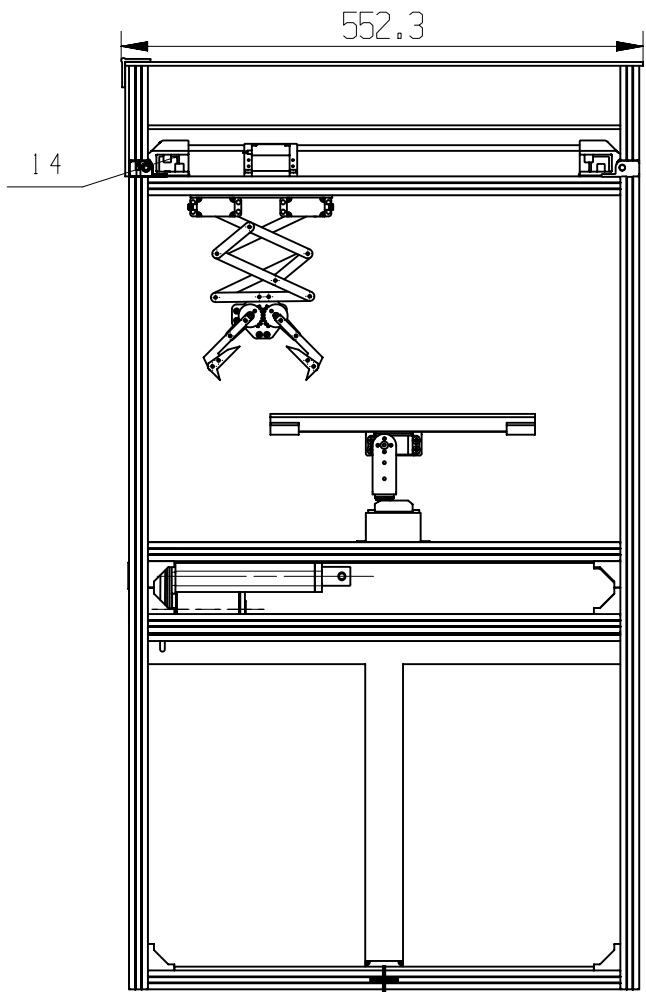
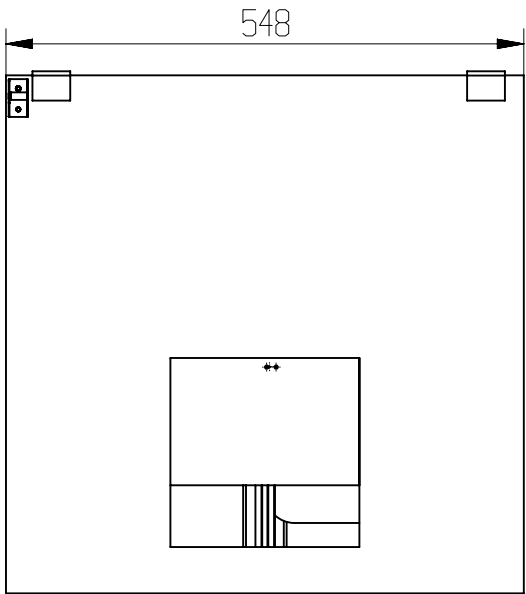
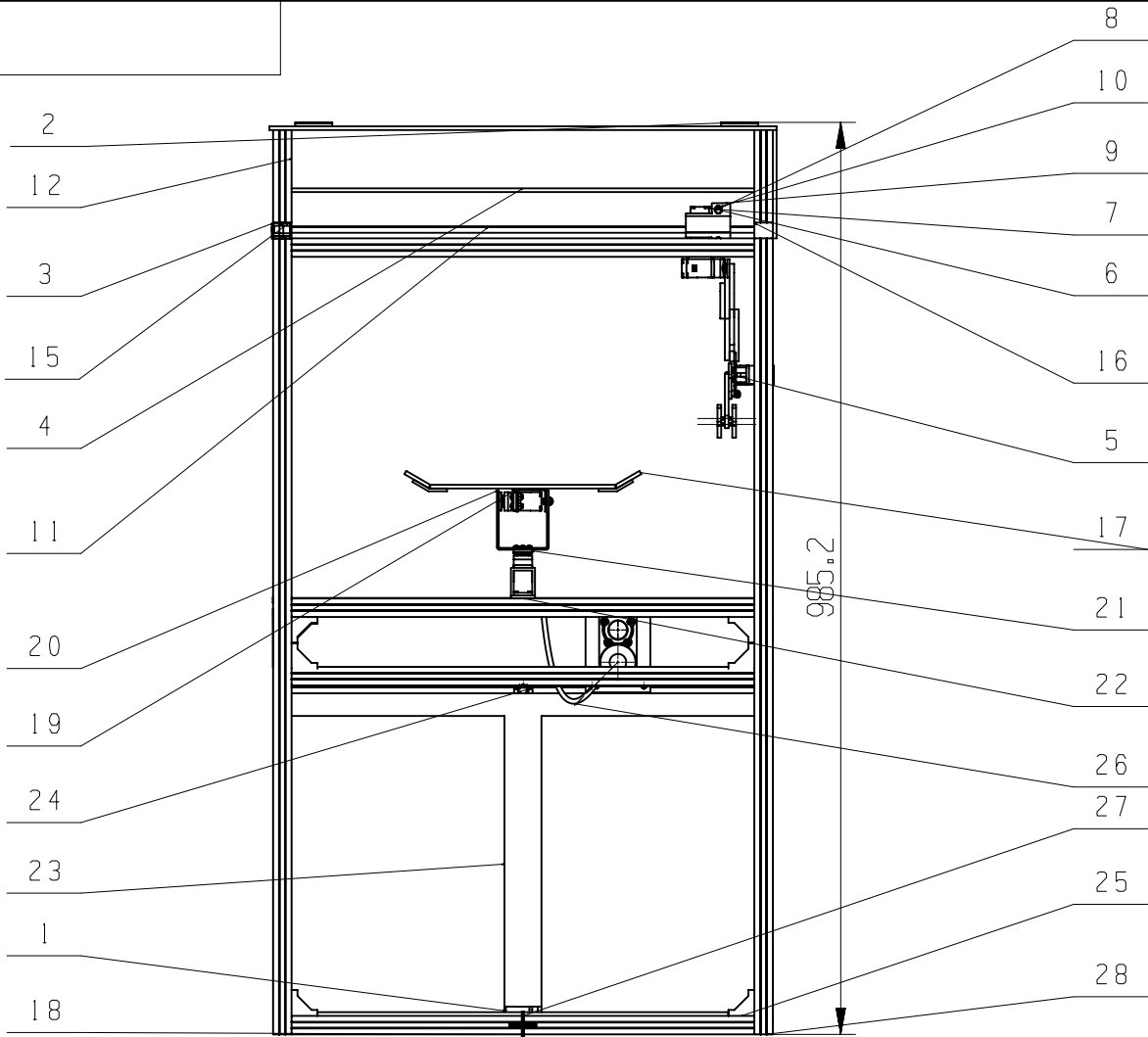
描 图

校 描

旧底图总号

签 字

日 期



技术要求

- 1、必须按照设计、工艺要求及本规定和有关标准进行装配。
- 2、各零、部件装配后相对位置应准确。
- 3、装配过程中零件不得磕碰、划伤和锈蚀。
- 4、所有零部件（包括外购、外协件）必须具有检验合格证方能进行装配。
- 5、零件在装配前必须清理和清洗干净，不得有毛刺、飞边、氧化皮、锈蚀、切屑、砂粒、灰尘和油污等，并应符合相应清洁度要求。

28	铝材（86CM）	4
27	垃圾桶支撑平面	1
26	压缩装置	1
25	铝材角码	24
24	压缩平面	1
23	垃圾桶	4
22	舵机支架2.0	1
21	金属主舵盘	1
20	006 长U组合	1
19	008 舵机支架组合	1
18	铝材（50CM）	18
17	翻斗	1
16	光轴支架右上	1
15	光轴支架右下	1
14	光轴支架左上	1
13	光轴支架左下	1
12	铝材（10CM）	4
11	传动轴（54CM）	2
10	X轴光轴座左	1
9	X轴光轴座	1
8	传动轴（44CM）	2
7	热端滑块	1
6	机械臂	1
5	机械爪	2
4	电子元件层	1
3	外壳上侧	2
2	盖子	1
1	单轴舵机	3
PC NO	PART NAME	QTY