**工序见证记录**

编号:QR（JS）-091

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目名称 | |  | 生产厂家 |  | |
| 产品名称规格 | |  | 见证依据 |  | |
| 本日见证情况（见证项目可个根据工厂当日实际生产见证工序自由组合、见证内容有不适用的可自行修改） | | | | | |
| 见证项目 | 见证内容 | | | | 结论 |
| □防腐层原材料 | |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 材料标识追溯 | □符合 □不符合 | 原材料包装 | □符合 □不符合 | | 环氧粉末牌号 |  | 环氧粉末批号 |  | | | | |  |
| □钢管  清洁 | |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 清洁过程 | | 清洁质量 | | | | | | 检查时间 | 预热温  度（℃） | 见证管号 | 清洁度（级） | 盐分（μg/cm2） | 灰尘度（级） | 锚纹深度（μm） | |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  | | 标准要求 |  |  |  |  |  |  | | | | | 填写结论意见及不符合情况说明 |
| □钢管  涂覆 | |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 设备运行 | □正常 □不正常 | | 工艺方法 | □符合 □不符合 | | | 关键参数见证情况 | | | | | | | 管号 | 预热温度（℃） | 涂覆速度（m/min） | 冷却温度（℃） | 电火花检漏 | | | 电压（Kv） | 检漏结果 | |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  | | 标准要求 |  |  |  |  |  | | | | |  |
| □防腐层厚度  测量 | |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 管号 | 粉末厚度（μm） | | | | | A端 | 中段 | B端 | 外观质量 | |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  | | 标准要求 |  | | |  | | | | |  |
| □防腐管堆放 | |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 吊装防护 | □符合 □不符合 | 堆放环境 | □符合 □不符合 | | 堆放防护 | □符合 □不符合 | 堆放层数 | □符合 □不符合 | | | | |  |

监理人员： 日期/班次：