

动火安全作业证

编号: 1

申请单位	生产三部			动火作业级别	一级
申请人	崔永峰			动火地点	楼道口
作业单位	二号车间	动火内容	焊接		
动火方式	打磨				
动火时间	自 2021年05月27日13时16分 始至 2021年05月27日17时59分 止				
动火作业负责人	安康 /			动火人 (证号)	11;陈凡
动火分析时间	27日09时32分	27日13时15分			
分析点名称	大门	测试			
分析数据	0 LEL%	0 LEL%			
分析人	林永峰 王凯				
涉及的其他特殊作业	无				
危害辨识	淹溺,灼烫				
序号	安全措施				选项 确认
1	动火设备内部构件清理干净, 蒸汽吹扫或水洗合格, 达到动火条件。				已确认
2	断开与动火设备相连接的所有管线, 加盲板(2)块。				已确认
3	动火点周围易燃物已清除, 动火点周围的下水井、地漏、地沟、电缆沟等易燃物已清除, 并已采取覆盖、铺沙、水封等手段进行隔离。				已确认
4	罐区内动火点同一围堰和防火间距内的油罐不同时进行脱水作业和进出物料作业。				已确认
5	高处作业已采取防火花飞溅措施。				已确认
6	电焊回路线已接在焊件上, 把线未穿过下水井或其他设备搭接。				已确认
7	乙炔气瓶 (直立放置)、氧气瓶与火源间的距离大于10m。				已确认
8	作业人员劳动防护用品齐全, 按照要求佩戴。				已确认
9	现场配备消防水带 (1) 条, 灭火器 (2) 台, 铁锹 (3) 把, 消防毯 (4) 块				已确认
10	其他安全措施: 切割楼板时, 一楼地面洒水, 防止熔渣飞溅。反应釜拆除后孔洞需要做防坠措施。 编制人: 王凯 2021-05-27 09:36				
我已了解以上措施:	王凯 王凯			实施安全教育人	王凯
动火部位负责人	王凯	监护人	王凯	动火初审人	王明
申请部门意见: 同意 林永峰 2021-05-27 13:10					
安全管理部门意见: 同意 王凯 2021-05-27 13:14					
动火审批人意见: 同意 王凯 2021-05-27 13:14					

动火前，岗位班长验票签字： 2021-05-27 13:16

完工验收：作业完毕，作业现场清理，安全设施归位，无遗留火种，设备断电拉闸。

签字： 2021-05-27 13:17

动火作业安全交底和风险告知确认卡

作业单位	生产三部	关联动火作业证号	DHSCSB210001
作业内容	焊接!		
作业时间	2021年05月27日13时16分 至 2021年05月27日17时59分		

基 本 要 求

作业前，项目负责人应对施工作业人员进行安全交底和风险告知，内容包括作业施工方案、作业许可范围及作业环境、作业风险、防范措施（工艺、设备、个体防护等）、应注意事项。作业人员应按照风险告知内容，逐条对接确认，落实到位后方可作业。

安全交底和风险告知内容	作业许可范围及作业环境： 看看
	作业风险： 1、动火作业引起周边、管路、容器、井、沟、池内物料燃烧或爆炸 2、作业导致物体打击风险 7、其他风险：无
	应采取防范措施（工艺、设备、个体防护等）： 1、清除周边可燃易燃物料 2、可燃气体检测合格 其他措施：无
	应急措施： 参照公司《万润综合应急救援预案》《起来了啊 紧急情况现场处置方案》 其他措施：无
	其他注意事项： 出来了

作业负责人：
安康

作业人员已明确该项目的风险并清楚了危害、防范措施和其它注意事项。

作业现场负责人签字： 作业人签字： 时间：2021-05-27 09:51