# Manual de Señalización



## INTRODUCCIÓN

Este manual tiene como objetivo guiar **la instalación de señalización** en una finca que busca cumplir con las Buenas Prácticas Agrícolas (BPA). Asegurar una correcta señalización mejora la seguridad, la organización y la eficiencia operativa.

## CATEGORÍAS DE SEÑALIZACIÓN

Las señales se organizan en distintas áreas de la finca, utilizando colores específicos e iconos recomendados para facilitar su identificación.

## SEÑALIZACIÓN GENERAL

- Producción Identificación de cultivos y accesos.
- Almacenamiento Insumos y agroquímicos.
- Manejo de residuos Separación de desechos.
- Acceso restringido Solo personal autorizado.
- Higiene y seguridad Lavado y desinfección.

# SEGURIDAD Y EMERGENCIA

- Evacuación y emergencia Rutas de escape y puntos de encuentro.
- Primeros auxilios Ubicación de botiquines.
- Carga y descarga Movimiento de productos.

# SERVICIOS PARA TRABAJADORES

- Descanso y alimentación Espacios para trabajadores.
- Baños Servicios sanitarios.
- Herramientas Almacenamiento de equipos.

### ÁREAS ESPECIALES

- Fuentes de agua Identificación de cuerpos de agua.
- Protección ambiental Espacios de conservación ecológica.
- Zona de visitantes Espacios para personas externas.
- Zona de maquinaria Estacionamiento de equipos.

## **ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**



### DISEÑO DE LAS SEÑALES

#### **MATERIALES**

Se recomienda el uso de acrílico, aluminio o PVC, resistentes a la intemperie.

### TAMAÑO

Las señales deben ser lo suficientemente grandes para ser visibles a una distancia razonable.

### **UBICACIÓN**

Instalar las señales en lugares estratégicos y a una altura accesible.

### **COLORES Y CONTRASTES**

Cada categoría de señalización utiliza colores específicos



Áreas de producción y seguridad



Servicios y almacenamiento



Advertencias y acceso restringido



Emergencias y evacuación



zonas ambientales

### **COLORES Y CONTRASTES**

Las señales deben ser revisadas periódicamente para garantizar su visibilidad y estado óptimo. Se recomienda:

Limpiar las señales cada 2-3 meses

Sustituir señales desgastadas o dañadas

Asegurar que las señales sean comprensibles para todos los trabajadores.