

PREPARACIÓN- ENSAMBLE

OP#1.- PREPARACIÓN: CORTAR CABLE COMO LO INDICA LA TABLA

CORTAR CABLE CON MAQUINA DE CORTE AUTOMATICA

No.	N/P CABLE	AWG	COLOR	LONGITUD DE CABLE (PULGADAS)	DESPOJE CHAQUETA "A"	DESPOJE CONDUCTORES	TERMINAL "A"	HERRAMIENTA "A"	DESPOJE CHAQUETA "B"	DESPOJE CONDUCTORES	TERMINAL "B"	HERRAMIENTA "B"
1	9942	4	MULTICONDUCTOR GRIS	26"	4"	0.25" (DESPOJE PARCIAL)	N/A	N/A	1.25"	0.150"	350561-1	APLICARDOR: 7-2151019-1/466320-2

LADO A

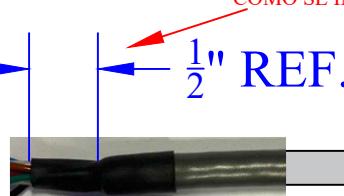
COLOCAR TUBING N/P: TWT-034-CLRF DE 3 $\frac{3}{4}$ " EN LA TIERRA

LADO B

COLOCAR TUBING N/P: TWT-034-CLRF DE 3 $\frac{3}{4}$ " DE 1.10" EN LA TIERRA

OP#2.- ENSAMBLE: DESLIZAR TUBING E INSERTAR CONTACTOS EN EL CONECTOR COMO LO INDICA LA TABLA DE INSERTADO

DESLIZAR Y ENCOGER TUBING (N/P: FIT-221-1/4BLKF DE 1.0") COMO SE INDICA



ENCOGER TUBING (N/P: FIT-221-1/4BLKF DE 1.0") DESPUES DE INSERTAR COMO SE INDICA

1/8" REF.

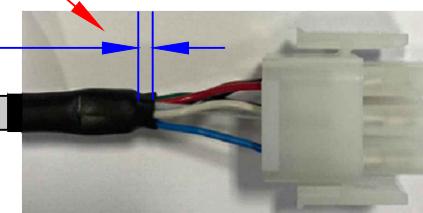
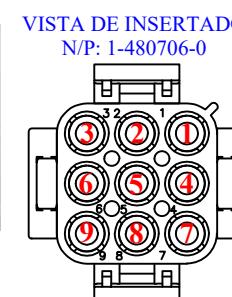


TABLA DE INSERTADO

COLOR	PIN
ROJO	1
NEGRO	2
CAFE	3
BLANCO	4
TIERRA	5
VERDE	6
AZUL	7



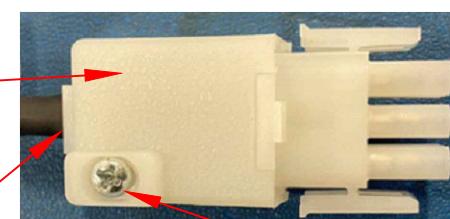
VISTA DE INSERTADO N/P: 1-480706-0



TERMINAL N/P: 350561-1

OP#3.- COLOCAR STRAIN RELIEF EN EL CONECTOR COMO SE INDICA

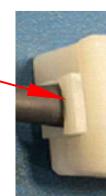
COLOCAR STRAIN RELIEF EN EL CONECTOR POR AMBOS LADOS COMO SE INDICA



STRAIN RELIEF N/P: 1-640722-0



RETIRAR CON UNAS CORTADORAS Y COLOCAR BAJO EL STRAIN RELIEF Y SOBRE EL CABLE PARA GENERAR CUERPO



COLOCAR TORNILLOS Y AJUSTAR HASTA TOPAR COMO SE INDICA



Integrated Cable Assembly Holdings an Amphenol company

ENSAMBLE No.: 160021233

CLIENTE: AXCELIS

REV. DIB.: B

ELAB. POR: A. Gastelum

FECHA: 10/08/2023