**Vysoké učení technické v Brně**

**Fakulta elektrotechniky a komunikačních technologií**

Semestrální práce

MPC-AUP

Radim Říha, 221013

Petr Šopák, 221022

Brno, 2023

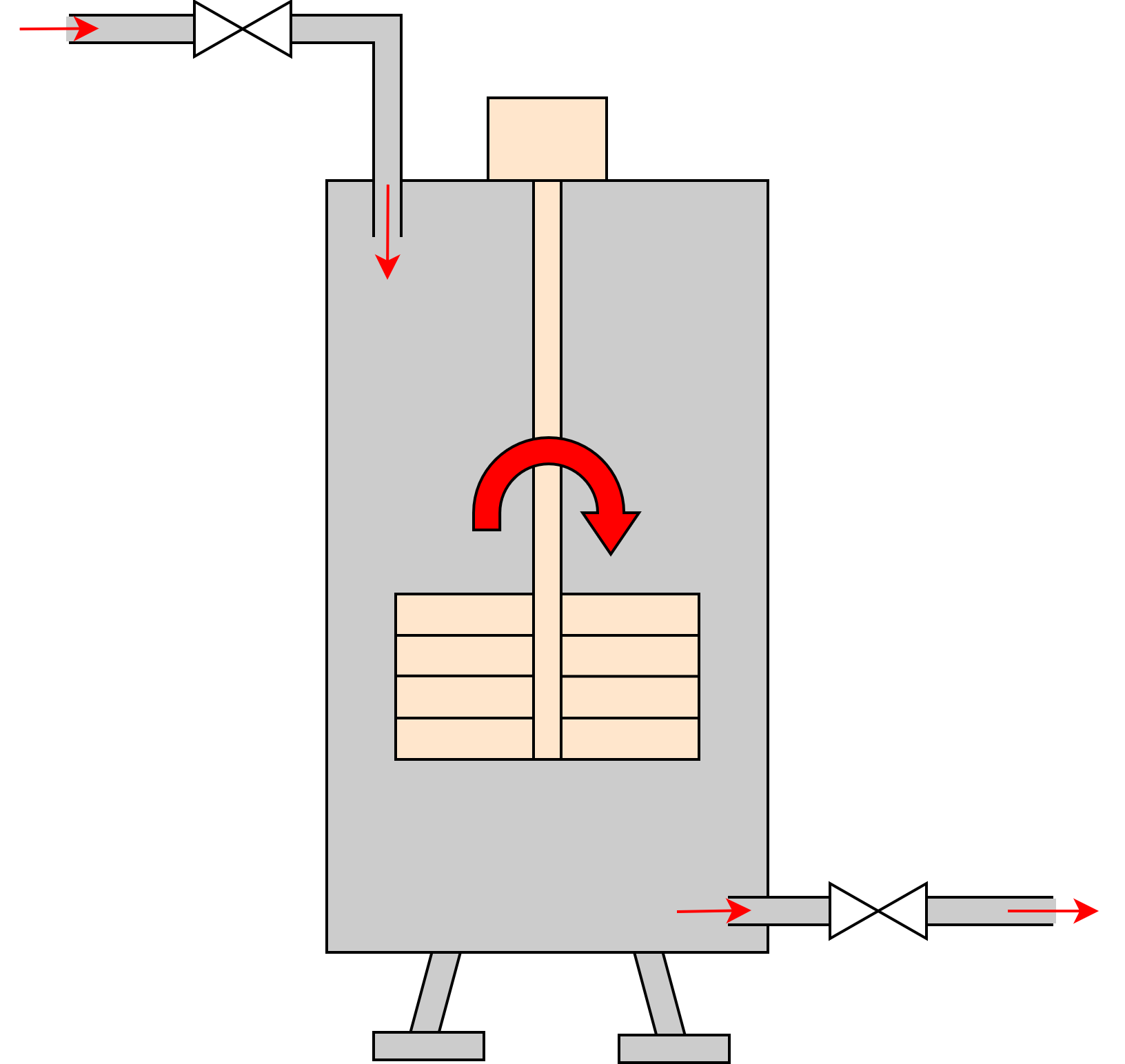
**Zadání:**

Technologický proces slouží k pasterizaci kapalin. Nerezová nádrž je vysoká 2000 mm a její objem je přesně 2 m3 . Pro přívod materiálu je využito vstupní a pro odvod výstupní potrubí. Vstupní potrubí o průměru DN125 je konstantně tlakováno vstupním materiálem. Výstupní potrubí, rovněž o průměru DN125 je přivedeno do zásobníků, které uchovávají výstupní produkt pro další zpracování. Technologie je vybavena mechanismem pro míchání materiálu uvnitř tanku (mixérem), jehož statický krouticí moment v okamžiku kdy je tank zcela plný je 380 N/m a jehož maximální přípustná rychlost je 40 ot./min. Tento mechanismus je vybaven převodovkou s převodovým poměrem 38:1. Pro ohřev je k technologii připojen tepelný okruh z přidružené výroby (jaderné elektrárny) s plynule regulovatelným jmenovitým výkonem 25 MW. Maximální přípustná teplota veškerých mechanických částí je 95 °C, po jejímž překročení dojde k nenávratným škodám a technologie bude zničena.

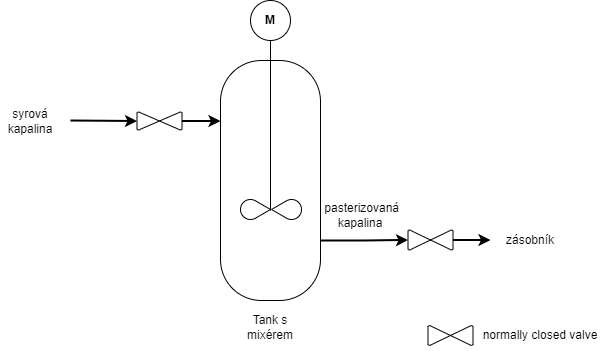
**Požadavky:**

1. Nerezová nádrž – výška 2000 mm a objem 2 m3
2. Vstupní a výstupní potrubí – DN125
3. Vstupní potrubí je tlakováno konstantně
4. Mixér – statický krouticí moment 380 N/m, maximální přípustná rychlost 40 ot./min, převodovka 38:1
5. Ohřev – jmenovitý výkon 25 MW
6. Maximální přípustná teplota mechanických částí 95 °C

**Schéma:**



Obr.1.: Zjednodušený proces pasterizační jednotky



Obr.2.: Process flow diagram pasterizační jednotky

**Hazardní stavy a jejich detekce:**

|  |  |
| --- | --- |
| stav | detekce stavu |
| trhlina v nádrži | snímač hladiny kapaliny v nádrži |
| porucha vstupního ventilu | průtokoměr vstupního potrubí |
| porucha výstupního ventilu | průtokoměr výstupního potrubí |
| porucha motoru | snímač otáček hřídele motoru |
| porucha převodovky nebo míchadla | snímač otáček hřídele motoru |
| přehřátí motoru | snímač teploty motoru |
| přehřátí nádrže | snímač teploty kapaliny v nádrži |
| porucha tepelného okruhu | snímač teploty tepelného okruhu |

**P&ID diagram:**

Obsah obrázku diagram, skica, kresba, Technický výkres

Popis byl vytvořen automaticky

Obr.3.: P&ID diagram procesní jednotek pro topení a manipulace se vstupní kapalinou

Obsah obrázku text, diagram, skica, kresba

Popis byl vytvořen automaticky

Obr.4.: P&ID diagram procesní jednotky pro čištění tanku vodou a louhem

**Použité snímače:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| označení | typ | účel |
| F01.01 | FICQ | měření a regulace množství napuštěné kapaliny |
| F01.02 | FIQ | měření množství vypuštěné kapaliny |
| S01.01 | SI | detekce poruchy míchadla nebo převodovky |
| T01.01 | TC | regulace teploty kapaliny v tanku |
| T01.02 | TI | detekce přehřátí motoru |
| L01.01 | LC | regulace výšky hladiny kapaliny v nádrži |
| L01.02 | LM | detekce napuštění maximálního množství kapaliny |
| T02.01 | TC | měření množství tepla předaného z tepelného okruhu do nádrže |
| T02.02 | TC | měření množství tepla předaného z tepelného okruhu do nádrže |
| F02.01 | FICQ | měření množství tepla předaného z tepelného okruhu do nádrže |
| L03.01 | LM | detekce napuštění maximálního množství čisté vody |
| C03.01 | CI | měření koncentrace louhu |

**Použité akční členy:**

|  |  |
| --- | --- |
| označení | popis |
| V01.01 | vpouštěcí ventil kapaliny pro pasterizaci do tanku |
| V01.02 | vypouštěcí ventil pasterizované kapaliny z tanku |
| V01.03 | vypouštěcí ventil čisticí kapaliny z tanku |
| V01.04 | přetlakový ventil tanku |
| M01.01 | motor míchadla |
| V02.01 | vstupní ventil hlavního čerpadla tepelného okruhu |
| V02.02 | výstupní ventil hlavního čerpadla tepelného okruhu |
| V02.03 | vstupní ventil záložního čerpadla tepelného okruhu |
| V02.04 | výstupní ventil záložního čerpadla tepelného okruhu |
| V02.05 | rozdělovací ventil tepelného okruhu |
| P02.01A | hlavní čerpadlo tepelného okruhu |
| P02.01B | záložní čerpadlo tepelného okruhu |
| V03.01 | vstupní ventil čisté vody |
| V03.02 | napouštěcí ventil nádrže s čistou vodou |
| V03.03 | oddělovací ventil nádrží |
| V03.04 | napouštěcí ventil nádrže s použitou vodou |
| V03.05 | oddělovací ventil nádrží |
| V03.06 | napouštěcí ventil nádrže s louhem |
| V03.07 | vypouštěcí ventil nádrže s čistou vodou |
| V03.08 | vypouštěcí ventil nádrže s použitou vodou |
| V03.09 | výstupní ventil použité vody |
| V03.10 | vypouštěcí ventil nádrže s louhem |
| P03.01 | čerpadlo nádrží |

**Zvolené snímače:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Označení | Rozsah | Citlivost | Rozlišení | Provozní podmínky | Chyba měření | Mechanické vlastnosti | Rozhraní | Data | Pozn. |
| 1 | F01.01 | 0…135 m^3/h | 0,07 V\*h/m^3 | - | -20…120 °C 1600 kPa | ±2 % | příruba DN125 | 0,5…10 V | [URL](https://www.bola.cz/admin/files/e_product_files/9/8625/src_FMxxxF-SZ_KL-eng.pdf) |  |
| 2 | F01.02 |
| 3 | T01.01 | -50...150 °C | 0,08 mA/°C | 0,04 K | 30 Mpa | ±0.3 K | závit G1/2 | 4…20 mA | [URL](https://docs.rs-online.com/1add/0900766b815c8421.pdf) |  |
| 4 | T01.02 | -40…300 °C | 13,8 Ω/K | - | - | ±6 K | v motoru | odpor | [URL](https://cdn-reichelt.de/documents/datenblatt/C650/KTY84_SER.pdf) |  |
| 5 | S01.01 | 3…6000 ot./min | - | - | -20…80°C | - | závit M18 | pulzní | [URL](https://media.automation24.com/datasheet/en/DI6001.pdf) |  |
| 6 | L01.01 | 0,15…2 m | 8,65 mA/m | <1 mm | -30…70°C | ±0,15 % | závit G1 | 4…20 mA | [URL](https://www.bola.cz/admin/files/e_product_files/9/9271/src_ulm-70-dat-cz_n4_08_2020.pdf) |  |
| 7 | L01.02 | on/off | - | - | -40...100°C | - | závit G3/4 | NPN/PNP | [URL](https://www.bola.cz/admin/files/e_product_files/13/12979/src_11406185_cs.pdf) |  |
| 8 | F02.01 | 0…21 m^3/h | 0,45 V\*h/m^3 | - | -20…120 °C 1600 kPa | ±2 % | závit DN50 | 0,5…10 V | [URL](https://www.bola.cz/admin/files/e_product_files/9/8620/src_belimo_FM..R-SZ_datasheet_en-gb.pdf) |  |
| 9 | T02.01 | -30...130 °C | 0,39 Ω/°C | - | 5…95 % r. v. | ±1 K | příložné čidlo | odporový výstup | [URL](https://www.bola.cz/admin/files/e_product_files/11/11098/src_QAD2.....pdf) |  |
| 10 | T02.02 |

**Zvolené ventily:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Označení | Mechanické vlastnosti | Provozní podmínky | Maximální průtok | Doba přestavení | Způsob otevíraní | Datasheet | Pozn. |
| 1 | V01.01 | příruba DN125 | -10...120 °C 1600 kPa | 250 m^3/h | 150 s | servopohon | [URL](https://www.bola.cz/admin/files/e_product_files/3/3026/src_R6..W..-S8_datasheet_en-gb.pdf) |  |
| 2 | V01.02 |
| 3 | V01.03 |
| 4 | V02.01 | vnitřní závit DN50 | -40...185 °C 3,5 Mpa | - | - | ruční | [URL](https://www.bola.cz/admin/files/e_product_files/3/2689/src_katalogovylistr250d%20(1).pdf) |  |
| 5 | V02.02 |
| 6 | V02.03 |
| 7 | V02.04 |
| 8 | V02.05 | příruba DN50 | 5...120 °C 600 kPa | 40 m^3/h | 113 s | zdvihový servopohon | [URL](https://www.bola.cz/admin/files/e_product_files/8/7642/src_KL_H7xxR.pdf) |  |

**Zvolené motory a čerpadla:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Označení | Kroutící moment | Jmenovité napětí | Jmenovitý proud | Jmenovité otáčky | Provozní podmínky | Datasheet | Pozn. |
| 1 | V01.01M | 40 Nm | 24 V DC/AC | 460 mA | - | -30…50 °C | [URL](https://www.bola.cz/admin/files/e_product_files/4/3539/src_GRK24A-SR-5_datasheet_en-gb.pdf) | \*1 |
| 2 | V01.02M |
| 3 | V01.03M |
| 4 | M01.01 | 10 Nm | 230 VAC | 6,5 A | 1445 ot./min | -20…40 °C | [1LE1003-0EB4](https://www.elektromotory.net/upload/file/katalog_1le1.pdf?s=21020730) | \*2 |
| 5 | V02.05M | zdvih 1500N | 24 V DC/AC | 83 mA | - | 0…50 °C | [URL](https://www.bola.cz/admin/files/e_product_files/3/3105/src_sv24a-sr-tpc_datasheet_cz-cz.pdf) | \*1 |
| 6 | P02.01A | - | 230 VAC | 2,37 A | - | -10…110 °C 1 Mpa | [URL](https://www.bola.cz/admin/files/e_product_files/12/12285/src_99221361_magna1_50120_f_n.pdf) |  |
| 7 | P02.01B |

\*1: Standardní servomechanismy pro přidružené ventily.

\*2: Asynchronní elektromotor pro míchadlo. Výsledný krouticí moment za převodovkou je

10\*38 = 380 Nm a otáčky 1445/38 = 38 ot./min.