

Bestellmengenplanung

Optimale Bestellmenge: Bei dieser Menge sind die Gesamtkosten für Bestellung und Lagerung des Unternehmens minimal.

- **Einflussgrößen:** (Einstands-,) Bestell- und Lagerkosten
- **Bestimmung der optimalen Menge:** tabellarisch, graphisch oder mit Andler-Formel
- **Optimale Bestellhäufigkeit** = Jahresbedarf/optimale Bestellmenge

Übungen optimale Bestellmenge

Aufgaben:

- 1) Ermitteln Sie unter Anwendung aller drei Verfahren die optimale Bestellmenge unter folgenden Bedingungen:

Jahresbedarf:	9.000 Stück
Einstandspreis:	30,00 €
Bestellkosten:	400,00 €
Kosten für Lagerhaltung:	4 % (vom durchschnittlichen Lagerbestand)

Hilfe:

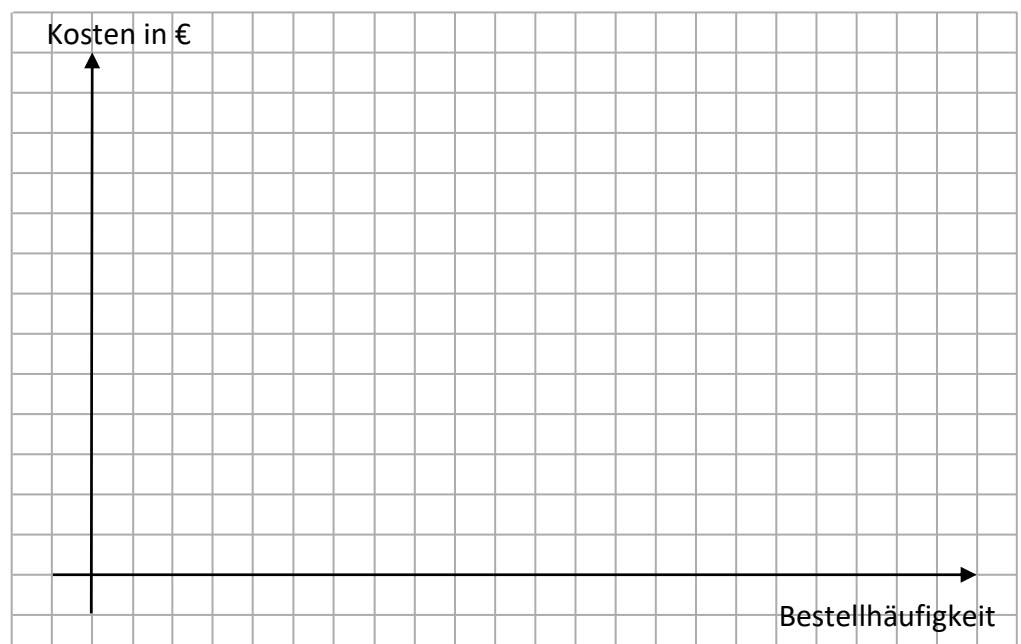


Tabellarische Lösung:

Bestell- häufigkeit	Bestellmenge	Durchschnittl. Lagerbestand	Bestellkosten	Lagerkosten	Gesamtkosten	Optimale Menge
1	9000	4500	400 €	5400 €	5800 €	
2						
3						
4						
5						
6						

Graphische Lösung:

Hinweis:



Rechnerische Lösung mit **Andler- Formel**:

$$\text{Optimale Bestellmenge} = \sqrt{\frac{200 * \text{Jahresbedarf} * \text{Bestellkosten}}{\text{Einstandspreis} * \text{Lagerkostensatz in \%}}}$$

2) Welche der Aussagen zur optimalen Bestellmenge sind richtig?



Mitmachen bei www.kahoot.it

Spiel-PIN: siehe Smartboard

ODER via QR-Code: siehe Smartboard

3) Warum sind die Verfahren zur Ermittlung der optimalen Bestellmenge nur Näherungslösungen, und warum sind sie dennoch wichtig?

4) In der ISYS Computersysteme GmbH werden jährlich laut Produktionsplan von einem bestimmten Bauteil 12 000 Stück benötigt. In der zuständigen Beschaffungsabteilung ist zu entscheiden, ob der Jahresbedarf auf einmal bzw. in Größen von monatlich 1 000 Stück, ¼ jährlich 3 000 Stück, ½ jährlich 6 000 Stück bestellt wird.

Daten für die Entscheidung:

Jahresbedarf:	12 000 Stück
Einstandspreis je Stück:	11,00 EUR
Lagerkostensatz:	12 % p.a.
Bestellkosten je Bestellung:	400,00 EUR

