# 第四章 方差分析

### Variance analysis

- 在科学试验和工农业生产中,常常需要分析哪几种因素对产品的产量或质量有显著性影响,并希望知道这些因素处于什么条件时生产状态最佳。
- 为了解决上述问题,一般需要做两方面的工作:
- 一是设计一个试验使其充分反映我们所感兴趣的因素的作用,并使 试验次数尽可能的少,以节省人力和物力;
- 二是如何分析、利用试验结果对我们所关心的问题(如因素作用的大小)作出合理的推断。
- 前者称为试验设计,后者称为方差分析。

# 第四章 方差分析

4.1 单因素方差分析

4.2 多因素方差分析

Variance analysis of Single factor

问题的提出

建立模型

参数估计

统计检验

引例. 某农科所为了比较四种不同的肥料对农作物产量的影响,进行了下面的试验,他们选用一块肥沃程度比较均匀的土地,并将这块土地按表 4-1 的方式等分成十六小块。同时为了尽可能减少土地原有肥沃程度的影响,采用表 4-1 的方式安排试验。

 $A_i$  (i = 1,2,3,4)表示在这块小土地上施第i种肥料,显然肥料均用在四块小土地上。

	表	<b>l−1</b>	
$A_1$	$A_2$	$A_3$	$A_4$
$A_2$	$A_3$	$A_4$	$A_1$
$A_3$	$A_4$	$A_1$	$A_2$
$A_4$	$A_1$	$A_2$	$A_3$

试验结果——作物产量由表 4-2 给出,我们希望通过表 4-2 给出的数据来推断肥料对该作物产量 是否有显著影响?如果影响显著,那么施用哪一种 肥料最好?

表 4-2

肥料种类 $A_i$		收 获	量	$X_{ij}$	平均产量 $\overline{X}_i$
$\overline{A_1}$	98	96	91	66	87. 75
$\overline{A_2}$	60	69	50	35	53. 50
$\overline{A_3}$	79	64	81	70	73. 50
$A_4$	90	70	79	88	81. 75

在统计上,我们把所考虑的因素(如肥料) 称为因子,因子所处的状态称为水平。在引例 中肥料为一个因子,它有四个水平 $A_1$ 、 $A_2$ 、 $A_3$ 、 $A_4$ 。施用不同种类的肥料所得的产量不能视为同一个总体中产生的子样,而应看作是分别从四个总体 $X_1$ ,  $X_2$ ,  $X_3$ ,  $X_4$ 中抽得长度为 4 的样本。

通常我们假定总体服从正态分布,即

$$X_i \sim N(\mu_i, \sigma^2)$$
 (i = 1,2,3,4)

我们想知道四种不同的肥料对农作物产量的影响有无差异,此问题可归结为下述检验:

$$H_0$$
:  $\mu_1 = \mu_2 = \mu_3 = \mu_4$  •

设因子A有k个水平 $A_1$ ,  $A_2$ , …,  $A_k$ , 在水平 $A_i$ 的条件下, 做了r次试验(只讨论每个水平所作试验次数相同的情形), 试验结果为 $y_{i1}$ ,  $y_{i2}$ , …,  $y_{ir}$  (i=1,2,3,...,k),所有试验结果列入表示 4-3 中表 4-3

		10	
结 次 因果数 子水平	1	2	r
$A_1$	$y_{11}$	<i>y</i> <sub>12</sub> • • • • •	$y_{1r}$
$A_2$	$y_{21}$	$y_{22}$	$y_{2r}$
•	:	•	•
$A_k$	$y_{k1}$	$y_{k2}$	$\mathcal{Y}_{kr}$

# 一. 建立模型

modeling

我们可将 yii 分解为

$$y_{ij} = \mu_i + \varepsilon_{ij}$$
  $(i = 1, 2, 3, \dots, k, j = 1, 2, \dots, r)$   $(4-1)$  其中 $\mu_i$ 为 $y_{ij}$ 的均值,即 $Ey_{ij} = \mu_i$ , $\varepsilon_{ij}$ 为试验误差,它是一个 $r.v$ ,通常假定 $\varepsilon_{ij}$   $(i = 1, 2, 3, \dots, k, j = 1, 2, \dots, r)$ 

独立同分布 $N(0, \sigma^2)$ 。

$$\Rightarrow \mu = \frac{1}{k} \sum_{i=1}^{k} \mu_i$$
,  $\alpha_i = \mu_i - \mu (i = 1, 2, \dots, k)$  (4-2)

显然,
$$\sum_{i=1}^{k} \alpha_i = 0$$
,于是

 $y_{ij} = \mu + \alpha_i + \varepsilon_{ij}$  ( $i = 1, 2, 3, \dots, k$ ,  $j = 1, 2, \dots, r$ )  $\alpha_i$  反映了水平  $A_i$  对试验结果的影响,称作水平  $A_i$  的主效应。由前所述得方差分析的一般数学模型:

$$\begin{cases} y_{ij} = \mu + \alpha_i + \varepsilon_{ij}, & i = 1, 2, \dots, k, \quad j = 1, 2, \dots, r \\ \sum_{i=1}^{k} \alpha_i = 0 \\ \varepsilon_{ij}$$
独立同分布 $N(0, \sigma^2)$  (4-3)

 $\mu$ ,  $\alpha_i$  ( $i=1,2,3,\dots,k$ ) 是未知参数. 要解决的问题是:

- (1) 估计未知参数 $\mu$ , $\alpha_i$ ( $i=1,2,3,\dots$ , k);
- (2) 考察k 个因子水平对试验结果的影响有无显著差异。即检验 $H_0: \alpha_1 = \alpha_2 = \cdots = \alpha_k = 0$ 。

### 二.参数估计

#### Parameter estimate

记 
$$\overline{y} = \frac{1}{kr} \sum_{i=1}^{k} \sum_{j=1}^{r} y_{ij}$$
,  $\overline{y}_{i} = \frac{1}{r} \sum_{j=1}^{r} y_{ij}$ , 由于 
$$E\overline{y} = \frac{1}{kr} \sum_{i=1}^{k} \sum_{j=1}^{r} E y_{ij} = \frac{1}{kr} \sum_{i=1}^{k} \sum_{j=1}^{r} (\mu + \alpha_{i}) = \mu$$
 
$$E(\overline{y}_{i} - \overline{y}) = E\overline{y}_{i} - E\overline{y} = \frac{1}{r} \sum_{j=1}^{r} E y_{ij} - \mu$$
 
$$= \frac{1}{r} \sum_{j=1}^{r} (\mu + \alpha_{i}) - \mu = \alpha_{i}$$
 -. 建立模型

 一. 建立模型
 modeling

 我们可将 y<sub>ii</sub> 分解为

因此 $\mu$ ,  $\alpha$ <sub>i</sub> 的矩估计为

$$\hat{\mu}=\overline{y}$$
 ,  $\hat{lpha}_i=\overline{y}_i-\overline{y}$  ,  $i=1.2$ 

显然它们分别是 $\mu$ ,  $\alpha$ , 的无值

$$y_{ij} = \mu_i + \varepsilon_{ij} (i = 1,2,3,\cdots,k, j = 1,2,\cdots,r)$$
 (4-1)  
其中 $\mu_i$ 为 $y_{ij}$ 的均值,即 $Ey_{ij} = \mu_i$ , $\varepsilon_{ij}$ 为试验误差,它是一个 $r.v$ ,通常假定 $\varepsilon_{ij} (i = 1,2,3,\cdots,k, j = 1,2,\cdots,r)$ 

独立同分布 $N(0, \sigma^2)$ 。

令 
$$\mu = \frac{1}{k} \sum_{i=1}^{k} \mu_{i}$$
 ,  $\alpha_{i} = \mu_{i} - \mu (i = 1, 2, \dots, k)$  (4-2) 显然,  $\sum_{i=1}^{k} \alpha_{i} = 0$ , 于是

#### 记全部数据的总变差为

$$S_{\mathbb{H}}^{2} = \sum_{i=1}^{k} \sum_{j=1}^{r} (y_{ij} - \overline{y})^{2} = \sum_{i=1}^{k} \sum_{j=1}^{r} y_{ij}^{2} - \frac{T_{\cdot \cdot}^{2}}{kr}$$
 (4-5)

其中  $T_{..} = \sum_{i=1}^{k} \sum_{j=1}^{r} y_{ij}$  , 对  $S_{\triangle}^2$  进行平方和分解得

$$S_{\stackrel{}{\boxtimes}}^{2} = \sum_{i=1}^{k} \sum_{j=1}^{r} (y_{ij} - \overline{y})^{2} = \sum_{i=1}^{k} \sum_{j=1}^{r} [(y_{ij} - \overline{y}_{i}) + (\overline{y}_{i} - \overline{y})]^{2}$$
$$= \sum_{i=1}^{k} \sum_{j=1}^{r} (y_{ij} - \overline{y}_{i})^{2} + \sum_{i=1}^{k} \sum_{j=1}^{r} (\overline{y}_{i} - \overline{y})^{2}$$

$$+2\sum_{i=1}^{k}\sum_{j=1}^{r}(y_{ij}-\bar{y}_{i})(\bar{y}_{i}-\bar{y})$$

### 三. 统计检验

$$S_{\mathbb{R}}^{2} = \sum_{i=1}^{k} \sum_{j=1}^{r} (y_{ij} - \overline{y})^{2} = \sum_{i=1}^{k} \sum_{j=1}^{r} (y_{ij} - \overline{y}_{i})^{2} + \sum_{i=1}^{k} \sum_{j=1}^{r} (\overline{y}_{i} - \overline{y})^{2}$$

$$= \sum_{i=1}^{k} \sum_{j=1}^{r} (y_{ij} - \overline{y}_{i})^{2} + r \sum_{i=1}^{k} (\overline{y}_{i} - \overline{y})^{2} \triangleq S_{\mathbb{R}}^{2} + S_{\text{III}}^{2}$$

其中

$$S_{\text{diff}}^2 = r \sum_{i=1}^k (\overline{y}_i - \overline{y})^2 = \sum_{i=1}^k \frac{T_{i\cdot}^2}{r} - \frac{T_{\cdot\cdot}^2}{rk} \quad (T_{i\cdot} = \sum_{j=1}^r y_{ij}) \quad (4-6)$$

$$S_{i}^{2} = \sum_{i=1}^{k} \sum_{j=1}^{r} (y_{ij} - \bar{y}_{i})^{2} = S_{i}^{2} - S_{i}^{2}$$
 (4-7)

$$\sum_{i=1}^{k} \sum_{j=1}^{r} (y_{ij} - \overline{y}_i)(\overline{y}_i - \overline{y}) = 0$$

### 三. 统计检验

$$\sum_{i=1}^{k} \sum_{j=1}^{r} (y_{ij} - \overline{y}_i) (\overline{y}_i - \overline{y}) = \sum_{i=1}^{k} (\overline{y}_i - \overline{y}) \sum_{j=1}^{r} (y_{ij} - \overline{y}_i)$$

$$= \sum_{i=1}^{k} (\bar{y}_i - \bar{y}) (\sum_{j=1}^{r} y_{ij} - r\bar{y}_i) = \sum_{i=1}^{k} (\bar{y}_i - \bar{y}) (r\bar{y}_i - r\bar{y}_i) = 0$$

$$S_{\boxtimes}^{2} = \sum_{i=1}^{k} \sum_{j=1}^{r} (y_{ij} - \overline{y}_{i})^{2} + r \sum_{i=1}^{k} (\overline{y}_{i} - \overline{y})^{2} \triangleq S_{\boxtimes}^{2} + S_{\boxtimes i}^{2}$$

记 n = kr,可证当 $H_0$ 成立时

$$F = \frac{S_{\text{dis}}^{2}/(k-1)}{S_{\text{ig}}^{2}/(n-k)} \sim F(k-1, n-k)$$
 (4-8)

因此可利用F 检验来检验 $H_0: \alpha_1 = \alpha_2 = \cdots = \alpha_k = 0$ ,

### 三. 统计检验

对给定水平 $\alpha$ ,由 $P\{F > \lambda\} = \alpha$ 查F(k-1, n-k)表得 $\lambda$ 。若 $F > \lambda$ ,则拒绝 $H_0$ ,即检验效果显著;否则接受 $H_0$ ,即检验效果不显著。通常将有关结果列为一张表,称为方差分析表,如表 4-4  $\lambda$  表 4-4 方差分析表

方差	来源	平方和	自由度	平均平方和	F值
因素A	(组间)	$S^2$ 组间	k-1	$rac{S_{ ext{组间}}^2}{k-1}$	$F = \frac{S_{4/4}^2}{S_{4/4}^2}$
误差(	组内)	$S^2_{ m 误}$	n-k	$\frac{S_{orall}^2}{n-k}$	
总	和	$S^2$ 总	n-1		

#### 例 4-1 利用表 4-2 对引例进行方差分析。

表 4-2

肥料种类 $A_i$	收	<b>文</b> 获	量 X	ij	平均产量 $\overline{X}_i$
$\overline{A_1}$	98	96	91	66	87. 75
$\overline{A_2}$	60	69	50	35	53. 50
$A_3$	79	64	81	70	73. 50
$A_4$	90	70	79	88	81. 75

解: 由于 k=4, r=4, n=kr=16, 经计算得

$$T_{1.} = \sum_{j=1}^{r} y_{1j} = 351$$
  $T_{2.} = \sum_{j=1}^{r} y_{2j} = 214$   $T_{3.} = \sum_{j=1}^{r} y_{3j} = 294$   $T_{4.} = \sum_{j=1}^{r} y_{4j} = 327$ 

$$T_{\cdot \cdot} = \sum_{i=1}^{k} \sum_{j=1}^{r} y_{ij} = 1186$$

$$S_{\mathbb{H}}^{2} = \sum_{i=1}^{k} \sum_{j=1}^{r} y_{ij}^{2} - \frac{T_{..}^{2}}{kr} = 4413.75$$

$$S_{\text{Min}}^2 = \sum_{i=1}^k \frac{T_{i\cdot}^2}{r} - \frac{T_{\cdot\cdot}^2}{rk} = 2678.25$$

$$S_{\text{H}}^2 = \sum_{i=1}^k \sum_{j=1}^r (y_{ij} - \overline{y}_i)^2 = S_{\text{H}}^2 - S_{\text{H}}^2 = 1735.5$$

$$F = \frac{S_{\text{dis}}^2/(k-1)}{S_{\text{if}}^2/(n-k)} = \frac{2678.25/3}{1735.5/2} \approx 6.173$$

方差来源 平元 因素 A(组间) 267 误差(组内) 173 总 和 441 对给定水平 F(3,12)分布表征		
误差(组内) 173 总 和 441 对给定水平	方差来源	平フ
总和441对给定水平	因素 A(组间)	267
对给定水平	误差(组内)	173
	总 和	441
F(3,12)分布表征	对给定	水平
	F(3,12)分布	表征

若检验效果 方打"\*",如果 右上方打"\*\*"

 $H_0$ ,即认为肥为

Fq k1         1         2         3         4         5         6         8         12         24         9           1         39.86         49.50         53.59         55.83         57.24         58.20         59.44         60.71         62.00         63.           2         8.53         9.00         9.16         9.24         9.29         9.33         9.37         9.41         9.45         9.4           3         5.54         5.46         5.36         5.32         5.31         5.28         5.25         5.22         5.18         5.1           4         4.54         4.32         4.19         4.11         4.05         4.01         3.95         3.90         3.83         3.3           5         4.06         3.78         3.62         3.52         3.45         3.40         3.34         3.27         3.19         3.1           6         3.78         3.46         3.29         3.18         3.11         3.05         2.98         2.90         2.82         2.3           7         3.59         3.26         3.07         2.96         2.88         2.83         2.75         2.67         2.58         2.4	***	
1     39.86     49.50     53.59     55.83     57.24     58.20     59.44     60.71     62.00     63.       2     8.53     9.00     9.16     9.24     9.29     9.33     9.37     9.41     9.45     9.4       3     5.54     5.46     5.36     5.32     5.31     5.28     5.25     5.22     5.18     5.1       4     4.54     4.32     4.19     4.11     4.05     4.01     3.95     3.90     3.83     3.7       5     4.06     3.78     3.62     3.52     3.45     3.40     3.34     3.27     3.19     3.1       6     3.78     3.46     3.29     3.18     3.11     3.05     2.98     2.90     2.82     2.7       7     3.59     3.26     3.07     2.96     2.88     2.83     2.75     2.67     2.58     2.4       8     3.46     3.11     2.92     2.81     2.73     2.67     2.59     2.50     2.40     2.3       9     3.36     3.01     2.81     2.69     2.61     2.55     2.47     2.38     2.28     2.1       10     3.29     2.92     2.73     2.61     2.52     2.46     2.38     <	k1	1
2       8.53       9.00       9.16       9.24       9.29       9.33       9.37       9.41       9.45       9.45         3       5.54       5.46       5.36       5.32       5.31       5.28       5.25       5.22       5.18       5.1         4       4.54       4.32       4.19       4.11       4.05       4.01       3.95       3.90       3.83       3.3         5       4.06       3.78       3.62       3.52       3.45       3.40       3.34       3.27       3.19       3.1         6       3.78       3.46       3.29       3.18       3.11       3.05       2.98       2.90       2.82       2.3         7       3.59       3.26       3.07       2.96       2.88       2.83       2.75       2.67       2.58       2.4         8       3.46       3.11       2.92       2.81       2.73       2.67       2.59       2.50       2.40       2.3         9       3.36       3.01       2.81       2.69       2.61       2.55       2.47       2.38       2.28       2.18         10       3.29       2.92       2.73       2.61       2.52       2.46	R2	
3     5.54     5.46     5.36     5.32     5.31     5.28     5.25     5.22     5.18     5.1       4     4.54     4.32     4.19     4.11     4.05     4.01     3.95     3.90     3.83     3.7       5     4.06     3.78     3.62     3.52     3.45     3.40     3.34     3.27     3.19     3.1       6     3.78     3.46     3.29     3.18     3.11     3.05     2.98     2.90     2.82     2.7       7     3.59     3.26     3.07     2.96     2.88     2.83     2.75     2.67     2.58     2.4       8     3.46     3.11     2.92     2.81     2.73     2.67     2.59     2.50     2.40     2.3       9     3.36     3.01     2.81     2.69     2.61     2.55     2.47     2.38     2.28     2.1       10     3.29     2.92     2.73     2.61     2.52     2.46     2.38     2.28     2.18     2.6       11     3.23     2.86     2.66     2.54     2.45     2.39     2.30     2.21     2.10     1.5       12     3.18     2.81     2.61     2.48     2.39     2.33     2.24     2.15	1	39.86
4       4.54       4.32       4.19       4.11       4.05       4.01       3.95       3.90       3.83       3.7         5       4.06       3.78       3.62       3.52       3.45       3.40       3.34       3.27       3.19       3.1         6       3.78       3.46       3.29       3.18       3.11       3.05       2.98       2.90       2.82       2.7         7       3.59       3.26       3.07       2.96       2.88       2.83       2.75       2.67       2.58       2.4         8       3.46       3.11       2.92       2.81       2.73       2.67       2.59       2.50       2.40       2.3         9       3.36       3.01       2.81       2.69       2.61       2.55       2.47       2.38       2.28       2.1         10       3.29       2.92       2.73       2.61       2.52       2.46       2.38       2.28       2.18       2.0         11       3.23       2.86       2.66       2.54       2.45       2.39       2.30       2.21       2.10       1.5         12       3.18       2.81       2.61       2.48       2.39       2.33	2	8.53
5     4.06     3.78     3.62     3.52     3.45     3.40     3.34     3.27     3.19     3.1       6     3.78     3.46     3.29     3.18     3.11     3.05     2.98     2.90     2.82     2.7       7     3.59     3.26     3.07     2.96     2.88     2.83     2.75     2.67     2.58     2.4       8     3.46     3.11     2.92     2.81     2.73     2.67     2.59     2.50     2.40     2.3       9     3.36     3.01     2.81     2.69     2.61     2.55     2.47     2.38     2.28     2.18       10     3.29     2.92     2.73     2.61     2.52     2.46     2.38     2.28     2.18     2.6       11     3.23     2.86     2.66     2.54     2.45     2.39     2.30     2.21     2.10     1.5       12     3.18     2.81     2.61     2.48     2.39     2.33     2.24     2.15     2.04     1.5	3	5.54
6     3.78     3.46     3.29     3.18     3.11     3.05     2.98     2.90     2.82     2.7       7     3.59     3.26     3.07     2.96     2.88     2.83     2.75     2.67     2.58     2.4       8     3.46     3.11     2.92     2.81     2.73     2.67     2.59     2.50     2.40     2.3       9     3.36     3.01     2.81     2.69     2.61     2.55     2.47     2.38     2.28     2.18       10     3.29     2.92     2.73     2.61     2.52     2.46     2.38     2.28     2.18     2.6       11     3.23     2.86     2.66     2.54     2.45     2.39     2.30     2.21     2.10     1.5       12     3.18     2.81     2.61     2.48     2.39     2.33     2.24     2.15     2.04     1.5	4	4.54
7     3.59     3.26     3.07     2.96     2.88     2.83     2.75     2.67     2.58     2.4       8     3.46     3.11     2.92     2.81     2.73     2.67     2.59     2.50     2.40     2.3       9     3.36     3.01     2.81     2.69     2.61     2.55     2.47     2.38     2.28     2.1       10     3.29     2.92     2.73     2.61     2.52     2.46     2.38     2.28     2.18     2.6       11     3.23     2.86     2.66     2.54     2.45     2.39     2.30     2.21     2.10     1.5       12     3.18     2.81     2.61     2.48     2.39     2.33     2.24     2.15     2.04     1.5	5	4.06
7     3.59     3.26     3.07     2.96     2.88     2.83     2.75     2.67     2.58     2.4       8     3.46     3.11     2.92     2.81     2.73     2.67     2.59     2.50     2.40     2.3       9     3.36     3.01     2.81     2.69     2.61     2.55     2.47     2.38     2.28     2.1       10     3.29     2.92     2.73     2.61     2.52     2.46     2.38     2.28     2.18     2.6       11     3.23     2.86     2.66     2.54     2.45     2.39     2.30     2.21     2.10     1.5       12     3.18     2.81     2.61     2.48     2.39     2.33     2.24     2.15     2.04     1.5		
8     3.46     3.11     2.92     2.81     2.73     2.67     2.59     2.50     2.40     2.3       9     3.36     3.01     2.81     2.69     2.61     2.55     2.47     2.38     2.28     2.1       10     3.29     2.92     2.73     2.61     2.52     2.46     2.38     2.28     2.18     2.6       11     3.23     2.86     2.66     2.54     2.45     2.39     2.30     2.21     2.10     1.5       12     3.18     2.81     2.61     2.48     2.39     2.33     2.24     2.15     2.04     1.5	6	3.78
9     3.36     3.01     2.81     2.69     2.61     2.55     2.47     2.38     2.28     2.1       10     3.29     2.92     2.73     2.61     2.52     2.46     2.38     2.28     2.18     2.6       11     3.23     2.86     2.66     2.54     2.45     2.39     2.30     2.21     2.10     1.5       12     3.18     2.81     2.61     2.48     2.39     2.33     2.24     2.15     2.04     1.5	7	3.59
10     3.29     2.92     2.73     2.61     2.52     2.46     2.38     2.28     2.18     2.6       11     3.23     2.86     2.66     2.54     2.45     2.39     2.30     2.21     2.10     1.5       12     3.18     2.81     2.61     2.48     2.39     2.33     2.24     2.15     2.04     1.5	8	3.46
11     3.23     2.86     2.66     2.54     2.45     2.39     2.30     2.21     2.10     1.5       12     3.18     2.81     2.61     2.48     2.39     2.33     2.24     2.15     2.04     1.5	9	3.36
12 3.18 2.81 2.61 2.48 2.39 2.33 2.24 2.15 2.04 1.5	10	3.29
12 3.18 2.81 2.61 2.48 2.39 2.33 2.24 2.15 2.04 1.5		
	11	3.23
	12	3.18
13 3.14 2.76 2.56 2.43 2.35 2.28 2.20 2.10 1.98 1.3	13	3.14
14 3.10 2.73 2.52 2.39 2.31 2.24 2.15 2.05 1.94 1.8	14	3.10
15   3.07   2.70   2.49   2.36   2.27   2.21   2.12   2.02   1.90   1.3	15	3.07
16   3.05   2.67   2.46   2.33   2.24   2.18   2.09   1.99   1.87   1.3	16	3.05
17   3.03   2.64   2.44   2.31   2.22   2.15   2.06   1.96   1.84   1.0	17	3.03
18   3.01   2.62   2.42   2.29   2.20   2.13   2.04   1.93   1.81   1.0	18	3.01
19   2.99   2.61   2.40   2.27   2.18   2.11   2.02   1.91   1.79   1.6	19	2.99
20   2.97   2.59   2.38   2.25   2.16   2.09   2.00   1.89   1.77   1.0	20	2.97

#### 例 4-1 利用表 4-2 对引例进行方差分析。

表 4-2

肥料种类 $A_i$	收	<b>文</b> 获	量 X	ij	平均产量 $\overline{X}_i$
$\overline{A_1}$	98	96	91	66	87. 75
$\overline{A_2}$	60	69	50	35	53. 50
$A_3$	79	64	81	70	73. 50
$A_4$	90	70	79	88	81. 75

解: 由于 k=4, r=4, n=kr=16, 经计算得

$$T_{1.} = \sum_{j=1}^{r} y_{1j} = 351$$
  $T_{2.} = \sum_{j=1}^{r} y_{2j} = 214$   $T_{3.} = \sum_{j=1}^{r} y_{3j} = 294$   $T_{4.} = \sum_{j=1}^{r} y_{4j} = 327$ 

$$T_{\cdot \cdot} = \sum_{i=1}^{k} \sum_{j=1}^{r} y_{ij} = 1186$$

$$S_{\mathbb{H}}^{2} = \sum_{i=1}^{k} \sum_{j=1}^{r} y_{ij}^{2} - \frac{T_{..}^{2}}{kr} = 4413.75$$

$$S_{\text{Min}}^2 = \sum_{i=1}^k \frac{T_{i\cdot}^2}{r} - \frac{T_{\cdot\cdot}^2}{rk} = 2678.25$$

$$S_{\text{H}}^2 = \sum_{i=1}^k \sum_{j=1}^r (y_{ij} - \overline{y}_i)^2 = S_{\text{H}}^2 - S_{\text{H}}^2 = 1735.5$$

$$F = \frac{S_{\text{dis}}^2/(k-1)}{S_{\text{if}}^2/(n-k)} = \frac{2678.25/3}{1735.5/2} \approx 6.173$$

方差来源 平元 因素 A(组间) 267 误差(组内) 173 总 和 441 对给定水平 F(3,12)分布表征		
误差(组内) 173 总 和 441 对给定水平	方差来源	平フ
总和441对给定水平	因素 A(组间)	267
对给定水平	误差(组内)	173
	总 和	441
F(3,12)分布表征	对给定	水平
	F(3,12)分布	表征

若检验效果 方打"\*",如果 右上方打"\*\*"

 $H_0$ ,即认为肥为

Fq k1         1         2         3         4         5         6         8         12         24         9           1         39.86         49.50         53.59         55.83         57.24         58.20         59.44         60.71         62.00         63.           2         8.53         9.00         9.16         9.24         9.29         9.33         9.37         9.41         9.45         9.4           3         5.54         5.46         5.36         5.32         5.31         5.28         5.25         5.22         5.18         5.1           4         4.54         4.32         4.19         4.11         4.05         4.01         3.95         3.90         3.83         3.3           5         4.06         3.78         3.62         3.52         3.45         3.40         3.34         3.27         3.19         3.1           6         3.78         3.46         3.29         3.18         3.11         3.05         2.98         2.90         2.82         2.3           7         3.59         3.26         3.07         2.96         2.88         2.83         2.75         2.67         2.58         2.4	***	
1     39.86     49.50     53.59     55.83     57.24     58.20     59.44     60.71     62.00     63.       2     8.53     9.00     9.16     9.24     9.29     9.33     9.37     9.41     9.45     9.4       3     5.54     5.46     5.36     5.32     5.31     5.28     5.25     5.22     5.18     5.1       4     4.54     4.32     4.19     4.11     4.05     4.01     3.95     3.90     3.83     3.7       5     4.06     3.78     3.62     3.52     3.45     3.40     3.34     3.27     3.19     3.1       6     3.78     3.46     3.29     3.18     3.11     3.05     2.98     2.90     2.82     2.7       7     3.59     3.26     3.07     2.96     2.88     2.83     2.75     2.67     2.58     2.4       8     3.46     3.11     2.92     2.81     2.73     2.67     2.59     2.50     2.40     2.3       9     3.36     3.01     2.81     2.69     2.61     2.55     2.47     2.38     2.28     2.1       10     3.29     2.92     2.73     2.61     2.52     2.46     2.38     <	k1	1
2       8.53       9.00       9.16       9.24       9.29       9.33       9.37       9.41       9.45       9.45         3       5.54       5.46       5.36       5.32       5.31       5.28       5.25       5.22       5.18       5.1         4       4.54       4.32       4.19       4.11       4.05       4.01       3.95       3.90       3.83       3.3         5       4.06       3.78       3.62       3.52       3.45       3.40       3.34       3.27       3.19       3.1         6       3.78       3.46       3.29       3.18       3.11       3.05       2.98       2.90       2.82       2.3         7       3.59       3.26       3.07       2.96       2.88       2.83       2.75       2.67       2.58       2.4         8       3.46       3.11       2.92       2.81       2.73       2.67       2.59       2.50       2.40       2.3         9       3.36       3.01       2.81       2.69       2.61       2.55       2.47       2.38       2.28       2.18         10       3.29       2.92       2.73       2.61       2.52       2.46	R2	
3     5.54     5.46     5.36     5.32     5.31     5.28     5.25     5.22     5.18     5.1       4     4.54     4.32     4.19     4.11     4.05     4.01     3.95     3.90     3.83     3.7       5     4.06     3.78     3.62     3.52     3.45     3.40     3.34     3.27     3.19     3.1       6     3.78     3.46     3.29     3.18     3.11     3.05     2.98     2.90     2.82     2.7       7     3.59     3.26     3.07     2.96     2.88     2.83     2.75     2.67     2.58     2.4       8     3.46     3.11     2.92     2.81     2.73     2.67     2.59     2.50     2.40     2.3       9     3.36     3.01     2.81     2.69     2.61     2.55     2.47     2.38     2.28     2.1       10     3.29     2.92     2.73     2.61     2.52     2.46     2.38     2.28     2.18     2.6       11     3.23     2.86     2.66     2.54     2.45     2.39     2.30     2.21     2.10     1.5       12     3.18     2.81     2.61     2.48     2.39     2.33     2.24     2.15	1	39.86
4       4.54       4.32       4.19       4.11       4.05       4.01       3.95       3.90       3.83       3.7         5       4.06       3.78       3.62       3.52       3.45       3.40       3.34       3.27       3.19       3.1         6       3.78       3.46       3.29       3.18       3.11       3.05       2.98       2.90       2.82       2.7         7       3.59       3.26       3.07       2.96       2.88       2.83       2.75       2.67       2.58       2.4         8       3.46       3.11       2.92       2.81       2.73       2.67       2.59       2.50       2.40       2.3         9       3.36       3.01       2.81       2.69       2.61       2.55       2.47       2.38       2.28       2.1         10       3.29       2.92       2.73       2.61       2.52       2.46       2.38       2.28       2.18       2.0         11       3.23       2.86       2.66       2.54       2.45       2.39       2.30       2.21       2.10       1.5         12       3.18       2.81       2.61       2.48       2.39       2.33	2	8.53
5     4.06     3.78     3.62     3.52     3.45     3.40     3.34     3.27     3.19     3.1       6     3.78     3.46     3.29     3.18     3.11     3.05     2.98     2.90     2.82     2.7       7     3.59     3.26     3.07     2.96     2.88     2.83     2.75     2.67     2.58     2.4       8     3.46     3.11     2.92     2.81     2.73     2.67     2.59     2.50     2.40     2.3       9     3.36     3.01     2.81     2.69     2.61     2.55     2.47     2.38     2.28     2.18       10     3.29     2.92     2.73     2.61     2.52     2.46     2.38     2.28     2.18     2.6       11     3.23     2.86     2.66     2.54     2.45     2.39     2.30     2.21     2.10     1.5       12     3.18     2.81     2.61     2.48     2.39     2.33     2.24     2.15     2.04     1.5	3	5.54
6     3.78     3.46     3.29     3.18     3.11     3.05     2.98     2.90     2.82     2.7       7     3.59     3.26     3.07     2.96     2.88     2.83     2.75     2.67     2.58     2.4       8     3.46     3.11     2.92     2.81     2.73     2.67     2.59     2.50     2.40     2.3       9     3.36     3.01     2.81     2.69     2.61     2.55     2.47     2.38     2.28     2.18       10     3.29     2.92     2.73     2.61     2.52     2.46     2.38     2.28     2.18     2.6       11     3.23     2.86     2.66     2.54     2.45     2.39     2.30     2.21     2.10     1.5       12     3.18     2.81     2.61     2.48     2.39     2.33     2.24     2.15     2.04     1.5	4	4.54
7     3.59     3.26     3.07     2.96     2.88     2.83     2.75     2.67     2.58     2.4       8     3.46     3.11     2.92     2.81     2.73     2.67     2.59     2.50     2.40     2.3       9     3.36     3.01     2.81     2.69     2.61     2.55     2.47     2.38     2.28     2.1       10     3.29     2.92     2.73     2.61     2.52     2.46     2.38     2.28     2.18     2.6       11     3.23     2.86     2.66     2.54     2.45     2.39     2.30     2.21     2.10     1.5       12     3.18     2.81     2.61     2.48     2.39     2.33     2.24     2.15     2.04     1.5	5	4.06
7     3.59     3.26     3.07     2.96     2.88     2.83     2.75     2.67     2.58     2.4       8     3.46     3.11     2.92     2.81     2.73     2.67     2.59     2.50     2.40     2.3       9     3.36     3.01     2.81     2.69     2.61     2.55     2.47     2.38     2.28     2.1       10     3.29     2.92     2.73     2.61     2.52     2.46     2.38     2.28     2.18     2.6       11     3.23     2.86     2.66     2.54     2.45     2.39     2.30     2.21     2.10     1.5       12     3.18     2.81     2.61     2.48     2.39     2.33     2.24     2.15     2.04     1.5		
8     3.46     3.11     2.92     2.81     2.73     2.67     2.59     2.50     2.40     2.3       9     3.36     3.01     2.81     2.69     2.61     2.55     2.47     2.38     2.28     2.1       10     3.29     2.92     2.73     2.61     2.52     2.46     2.38     2.28     2.18     2.6       11     3.23     2.86     2.66     2.54     2.45     2.39     2.30     2.21     2.10     1.5       12     3.18     2.81     2.61     2.48     2.39     2.33     2.24     2.15     2.04     1.5	6	3.78
9     3.36     3.01     2.81     2.69     2.61     2.55     2.47     2.38     2.28     2.1       10     3.29     2.92     2.73     2.61     2.52     2.46     2.38     2.28     2.18     2.6       11     3.23     2.86     2.66     2.54     2.45     2.39     2.30     2.21     2.10     1.5       12     3.18     2.81     2.61     2.48     2.39     2.33     2.24     2.15     2.04     1.5	7	3.59
10     3.29     2.92     2.73     2.61     2.52     2.46     2.38     2.28     2.18     2.6       11     3.23     2.86     2.66     2.54     2.45     2.39     2.30     2.21     2.10     1.5       12     3.18     2.81     2.61     2.48     2.39     2.33     2.24     2.15     2.04     1.5	8	3.46
11     3.23     2.86     2.66     2.54     2.45     2.39     2.30     2.21     2.10     1.5       12     3.18     2.81     2.61     2.48     2.39     2.33     2.24     2.15     2.04     1.5	9	3.36
12 3.18 2.81 2.61 2.48 2.39 2.33 2.24 2.15 2.04 1.5	10	3.29
12 3.18 2.81 2.61 2.48 2.39 2.33 2.24 2.15 2.04 1.5		
	11	3.23
	12	3.18
13 3.14 2.76 2.56 2.43 2.35 2.28 2.20 2.10 1.98 1.3	13	3.14
14 3.10 2.73 2.52 2.39 2.31 2.24 2.15 2.05 1.94 1.8	14	3.10
15   3.07   2.70   2.49   2.36   2.27   2.21   2.12   2.02   1.90   1.3	15	3.07
16   3.05   2.67   2.46   2.33   2.24   2.18   2.09   1.99   1.87   1.3	16	3.05
17   3.03   2.64   2.44   2.31   2.22   2.15   2.06   1.96   1.84   1.0	17	3.03
18   3.01   2.62   2.42   2.29   2.20   2.13   2.04   1.93   1.81   1.0	18	3.01
19   2.99   2.61   2.40   2.27   2.18   2.11   2.02   1.91   1.79   1.6	19	2.99
20   2.97   2.59   2.38   2.25   2.16   2.09   2.00   1.89   1.77   1.0	20	2.97

练习: 某厂有三条生产线,从三条生产线生产的纤维中分别抽取了一些样品,测得纤维强度数据见表 4-6,试考察它们生产的纤维在强度上是否有显著差异?

表 4-6

自动生产线		星	千 维	强度		
甲	7.0	7.4	6.1	6.5	7.5	
Z	5.5	<b>6.7</b>	7.2	<b>5.8</b>		
丙	6.7	7.2	8.2	7.3	7.5	6.9

分析:由于从三条生产线中抽取的样品个数不同,即相当不同水平所做重复试验次数 r 不相等,因此需对例 7-1 中使用的公式进行适当的修正。

解: 令  $r_1 = 5$ ,  $r_2 = 4$ ,  $r_3 = 6$ , 由表 4-6 的数据可以算出:

$$T_{..} = \sum_{i=1}^{k} \sum_{j=1}^{r_i} y_{ij} = 103.5$$

$$S_{\stackrel{\sim}{\bowtie}}^2 = \sum_{i=1}^{k} \sum_{j=1}^{r_i} y_{ij}^2 - \frac{T_{..}^2}{\sum_{i=1}^{k} r_i}$$

$$= \sum_{i=1}^{3} \sum_{j=1}^{r_i} y_{ij}^2 - \frac{T_{..}^2}{5+4+6} = 721.21 - \frac{1}{15} \times 103.5^2 = 7.06$$

$$T_{1.} = \sum_{j=1}^{5} y_{1j} = 34.5$$
  $T_{2.} = \sum_{j=1}^{4} y_{2j} = 25.2$   $T_{3.} = \sum_{j=1}^{6} y_{3j} = 43.8$ 

$$S_{2}^{2} = \sum_{i=1}^{k} \frac{T_{i}^{2}}{r_{i}} - \frac{T_{i}^{2}}{\sum r_{i}}$$

$$= \frac{34.5^{2}}{5} + \frac{25.2^{2}}{4} + \frac{43.8^{2}}{6} - \frac{103.5^{2}}{15} = 2.4$$

$$S_{\mathbb{R}}^{2} = \sum_{i=1}^{k} \sum_{j=1}^{r_{i}} (y_{ij} - \bar{y}_{i})^{2} = S_{\mathbb{R}}^{2} - S_{\mathbb{R}}^{2} = 7.06 - 2.4 = 4.66$$

$$F = \frac{S_{\text{dist}}^{2} / (k-1)}{S_{\text{ig}}^{2} / (n-k)} = \frac{\frac{2.4}{2}}{4.66/2} \approx 3.09$$

#### 将上述计算结果列入表 4-7,得

表 4-7 方差分析表

方差来源	平方和	自由度	平均平方和	F 值
因素 (组间)	2. 4	3-1	1. 2	3. 09
误差(组内)	4. 66	15-3	0. 3883	
总 和	7. 06	15-1		

对给定水平  $\alpha$  =0.05,由  $P\{F > \lambda\}$  = 0.05 查 F(2, 12) 分 布表得  $\lambda$  =3.89。显然  $F < \lambda$  ,所以不能认为三条生产线生产的纤维在强度上有显著差异。

- 在Matlab中, anova1函数用于单因素方差分析。
- 原假设: 为样本观测矩阵的各列所对应的总体具有相同的均值。
- 样本观测矩阵的列数表示因素A的水平数。
- 假设单因素方差分析条件满足:
- 样本服从正态总体;正态总体的方差相同;样本相互独立。

anova1函数的调用格式为

p=anova1(X, group)

[p,table]=anova1(X, group)

[p,table,stats]=anova1(X, group)

其中,当X为样本观测矩阵时,列数表示因素A的水平数;这种调用仅对于每个水平下,实验次数相同的单因素方差分析,此时输入参数group可省略。

- 输入参数group 是一个列向量,长度与X的长度相同。
- X中具有相同group值的元素为同组元素。
- 输出参数为检验的p值,若p小于显著性水平alpha,则 拒绝原假设;否则接受原假设。
- 输出参数table为元胞数组形式的方差分析表。
- 输出参数stats为结构体变量,用于后续的多重比较。

### 利用 Matlab 对引例的表 4-2 进行方差分析。

表 4-2

肥料种类 $A_i$	4	<b>文</b> 获	量 X	ij	平均产量 $\overline{X}_i$
$\overline{A_1}$	98	96	91	66	87. 75
$\overline{A_2}$	60	69	50	35	53. 50
$\overline{A_3}$	79	64	81	70	73. 50
$A_4$	90	70	79	88	81. 75

clear

X=[98,96,91,66;60,69,50,35;79,64,81,70;90,70,79,88]';

[p,table]=anova1(X)

						ANOVA 表
来源	SS	df	MS	F	p 值(F)	
列误差	2678.25 1735.5	3 12	892.75 144.625	6.17	0.0088	
合计	4413.75					

方差来源	平方和	自由度	平均平方和	F 值
因素 A(组间)	2678. 25	3	892. 75	6.173*
误差(组内)	1735. 50	12	144. 625	
总 和	4413. 75	15		

P=0.0088<0.1, 拒绝 "原假设: 样本观测矩阵的各列所对应的

总体具有相同的均值";可得:因子影响显著

练习: 某厂有三条生产线,从三条生产线生产的纤维中分别抽取了一些样品,测得纤维强度数据见表 4-6,试考察它们生产的纤维在强度上是否有显著差异?

表 4-6

自动生产线		至	<b>手</b> 维	强度		
甲	7.0	7.4	6.1	6.5	7.5	
Z	5.5	<b>6.7</b>	7.2	<ul><li>6.5</li><li>5.8</li><li>7.3</li></ul>		
丙	6.7	7.2	8.2	7.3	7.5	6.9

解: 令  $r_1 = 5$ ,  $r_2 = 4$ ,  $r_3 = 6$ , 由表 4-6 的数据可以算出:

```
X=[7.0,7.4,6.1,6.5,7.5,5.5,6.7,7.2,5.8,6.7,7.2,8.2,7.3,7.5,6.9]';
```

group=[1,1,1,1,1,2,2,2,2,3,3,3,3,3,3,3]';

[p,table]=anova1(X,group)

#### ANOVA 表

来源	SS	df	MS	F	p值(F)
组 误差 合计	2. 4 4. 66 7. 06	2 12 14	1.2 0.38833	3.09	0.0827

表 4-7 方差分析表

方差来源	平方和	自由度	平均平方和	F 值
因素(组间)	2. 4	3-1	1.2	3. 09
误差(组内)	4. 66	15-3	0. 3883	
总 和	7. 06	15-1		

对给定水平  $\alpha$  =0.05, 由  $P\{F > \lambda\}$  = 0.05 查 F(2, 12) 分

P=0.0827>0.05, 接受"原假设: 样本观测矩阵的各列所对应

的总体具有相同的均值";可得:因子影响不显著