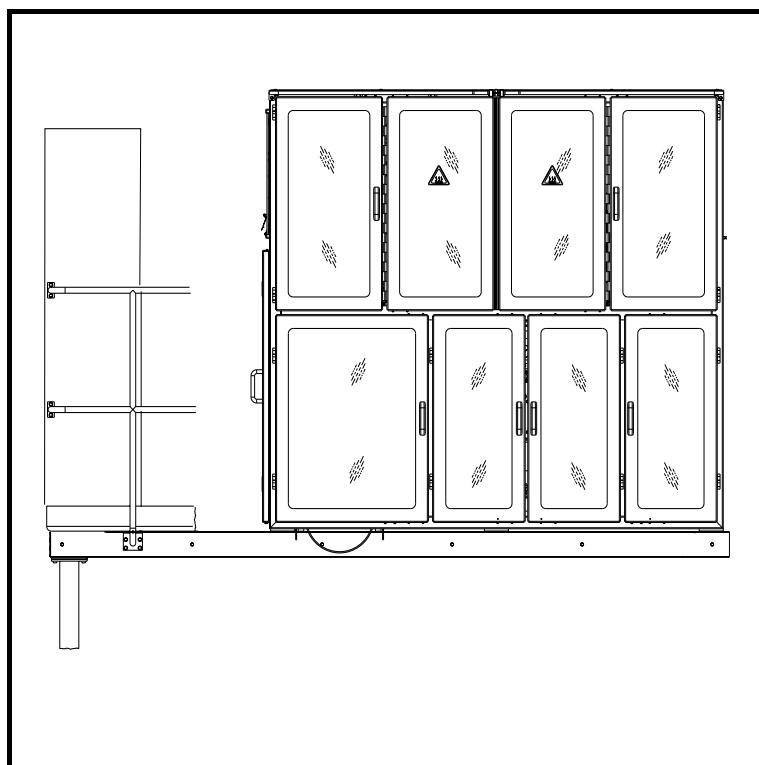


ОМ

Руководство Оператора

PT8 020V



Этот документ действителен:

Серийн. №/ Машин. № Подпись

ОМ

Руководство Оператора

АВТОМАТ ОТРЫВНОГО ЯЗЫЧКА РТ8
1145000-0200

Артикул: Tetra Brik Aseptic

TBA/8 648022-1100

TBA/8 648022-1000

TBA/8 648022-0900

TBA/8 LSC 648651-0100

TPA/8 648751-0100

2.282347/013fro.fm

Действительно начиная с серийного №:

22613/00665

Doc No. OM-81586-0102

Issue 2000-01

Tetra Pak
Tetra Brik Packaging Systems

Введение	1
Техника безопасности	5
Общее описание.....	17
Панель управления	25
Подготовка	39
Запуск	49
Проверки производства	53
Проверки упаковки.....	55
Подача ленты.....	63
Остановка.....	71
Ежедневный уход	73
Еженедельный уход.....	77
Технические данные.....	79

Эта страница намеренно оставлена пустой

Введение

Для обеспечения максимальной безопасности, всегда читайте раздел *Техника безопасности* перед выполнением любой работы или настройки на оборудовании.

Информация об оборудовании

Назначение

Узел отрывного язычка предназначен для присоединения открывающей петельки к упаковочному материалу перед подачей в установку наполнения жидких продуктов.

Изготовитель

Это оборудование Tetra Pak изготовлено:

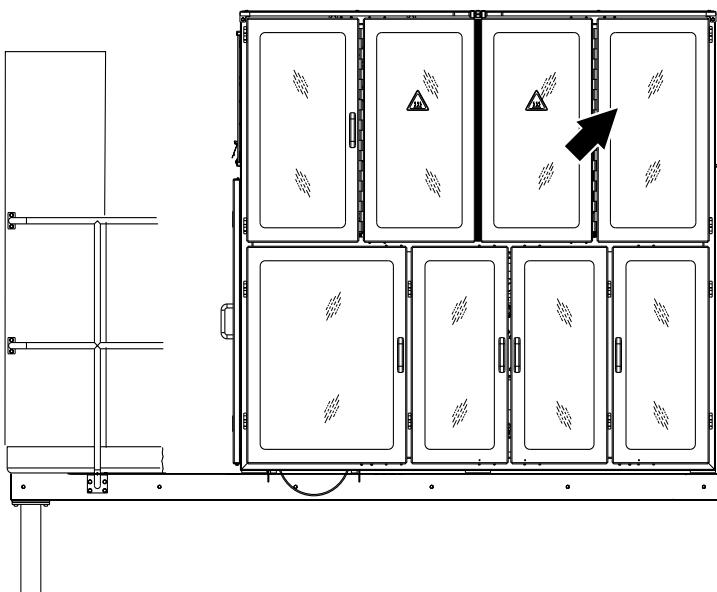
Tetra Brik Packaging Systems AB
Ruben Rausings gata
221 86 LUND
Sweden

или:

Tetra Brik Packaging Systems S.p. A.
Via Delfini 1
411 00 MODENA
Italy

Обслуживание

Обращайтесь на ближайшую станцию обслуживания Tetra Pak.

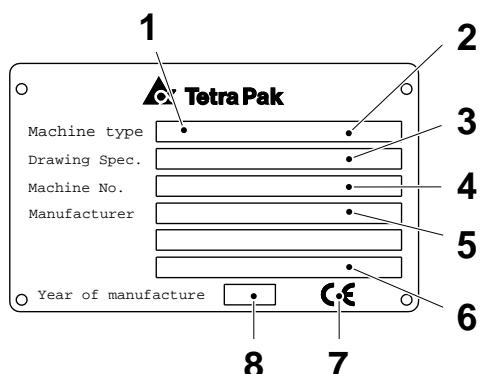


Идентификация

На рисунке изображен пример машинного значка. На значке отображены данные, необходимые при обращении на Tetra Pak по поводу данного конкретного оборудования.

CE маркировка

Это оборудование удовлетворяет основным требованиям охраны здоровья и техники безопасности Европейского Экономического Региона (ЕЕА).



- 1 Тип автомата
- 2 Объем
- 3 Рисунок спецификаций
- 4 Серийный номер автомата
- 5 Изготовитель
- 6 (Разработчик)
- 7 СЕ обозначенный
- 8 Год изготовления

Информация о документе

Назначение Руководства оператора (ОМ)

Назначение Руководства оператора состоит в том, чтобы обеспечить оператора информацией о том, как обращаться и работать с оборудованием до, во время, и после производства.

Важно сохранять руководство в течение всего срока службы оборудования и передавать руководство каждому последующему владельцу или пользователю оборудования.

Проектные модификации

Указания в данном руководстве согласуются с проектом и конструкцией оборудования на время его поставки с завода Tetra Pak.

Техническая документация

Техническая документация для этого оборудования:

- Руководство по электрооборудованию (EM)
- Руководство по инсталляции (IM)
- Руководство по ремонту (MM)
- Руководство оператора (OM)
- Каталог документации (DF)
- Каталог Запасных Частей (SPC)

Дополнительные копии можно заказать на ближайшей сервисной станции Тетра Пак.

Заказывая техническую документацию, всегда указывайте **номер документа**, который можно найти в документе спецификации **àâòî î àôà**

Количество страниц

Этот документ содержит всего 82 страницы.

Авторское право © 2002 Tetra Pak Carton Ambient

Все права защищены. Воспроизведение или копирование любой части этого документа в любой форме и любыми средствами без письменного разрешения Tetra Pak Carton Ambient запрещено законом.

Техника безопасности

Для обеспечения максимальной безопасности, всегда читайте этот раздел перед выполнением любой работы или настройки на оборудовании.

Информация об источниках опасности



Информация об источниках опасности в этом документе имеет следующие значения:



Несоблюдение информации, обозначенной “ОПАСНО ДЛЯ ЖИЗНИ!” поставит вашу жизнь под угрозу.

Несоблюдение информации, обозначенной “ОПАСНО!” может привести к **травмам и-или серьезному повреждению или разрушению оборудования**.

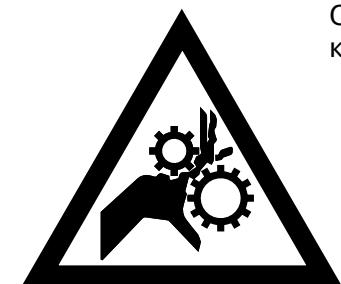
ВНИМАНИЕ! Несоблюдение информации, обозначенной словом “ВНИМАНИЕ!” может привести к **повреждению оборудования**.

Техника безопасности

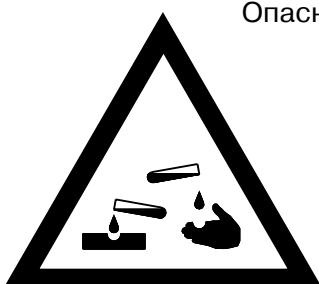
Обязующие знаки

	Используйте защиту для глаз
	Используйте защиту для головы
	Используйте слуховую защиту
	Используйте защитные перчатки
	Дезинфицируйте руки/перчатки

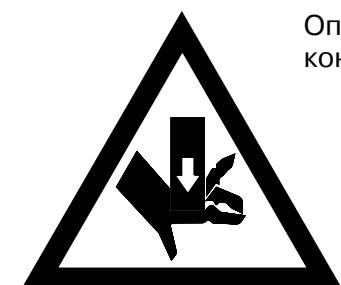
Предупредительные знаки



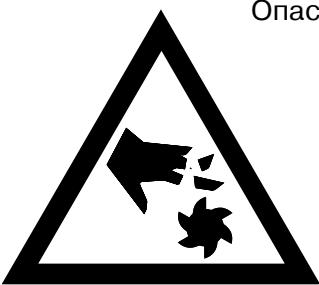
Опасность затягивания
конечностей!



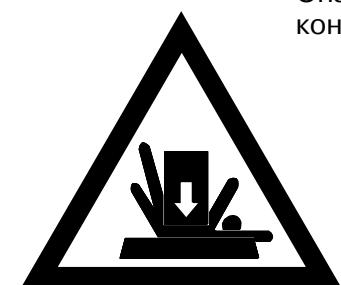
Опасность коррозии!



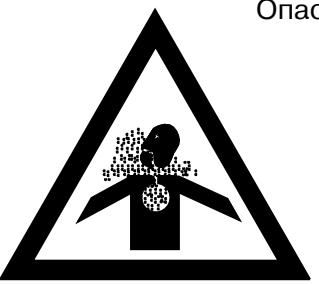
Опасность раздробления
конечностей!



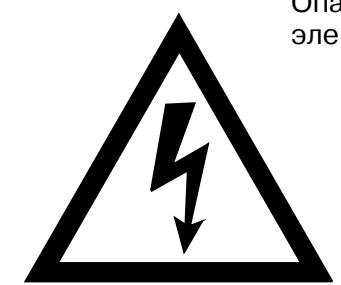
Опасность порезов/ампутации!



Опасность раздробления
конечностей!



Опасность отравления!



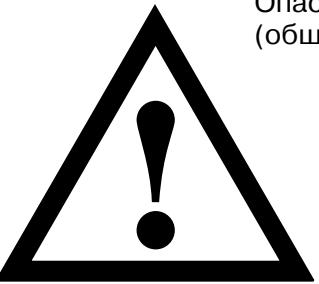
Опасность поражения
электрическим током!



Опасность падения!



Опасность ожогов!



Опасно для вашего здоровья!
(общий)

Персонал

К работе на оборудовании допускается только квалифицированный или проинструктированный персонал.

Изготовитель не несет никакой ответственности за травмы или повреждения, в случае невыполнения инструкций данного руководства.

Персонал несет ответственность:

- за оборудование и рабочую зону вокруг оборудования
- за весь персонал вблизи оборудования
- за то, чтобы все устройства безопасности были полностью исправны

Персонал должен расценивать все электрическое оборудование как действующее. Перед выполнением ремонтных работ отключите оборудование в электросети и закройте выключатель на висячий замок.

Электротехники должны быть сертифицированы согласно местным правилам и иметь опыт работы этого типа, хорошие навыки в чтении и работе с чертежами и электросхемами и знать местные правила техники безопасности в области электротехники и автоматики. Работу с электрическим оборудованием могут выполнять только квалифицированные или проинструктированные техники.

Согласно EN 60204-1:1997, параграф 3.52 квалифицированным работником является:

лицо, имеющее образование и опыт работы, необходимые для избежания данной опасности, которую представляет электричество.

Общие правила техники безопасности



Используйте слуховую защиту во время работы оборудования.

Гигиена

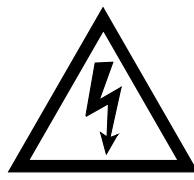
Важно, чтобы вы соблюдали руки и перчатки в чистоте.



Дезинфицируйте руки или перчатки, перед тем, как прикасаться к упаковочному материалу, ленте (лентам) или любой другой части оборудования, которая может соприкасаться с продуктом.

Мойте платформы, лестницу и область вокруг оборудования.

Во избежание ошибок производства, важно, чтобы упаковочный материал и лента (ленты) никогда не касались пола, платформы или области вокруг оборудования.



Высокое напряжение

Работу с частями оборудования, обозначенными этой надписью может выполнять только квалифицированный или проинструктированный персонал.

Перед началом любой работы с электрооборудованием, обозначенным этой надписью убедитесь, что отключено напряжение.

При несчастном случае немедленно обратитесь за медицинской помощью.

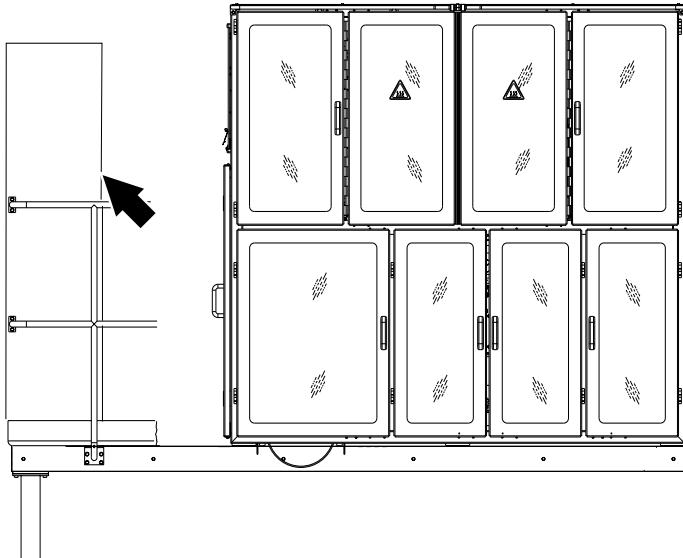


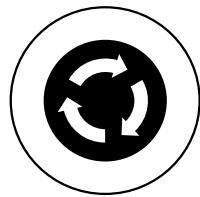
Электрошкаф

В электрошкафе высокое напряжение (до 400В).

Работу внутри электрошкафа могут выполнять только квалифицированные или проинструктированные работники.

Дверцы электрошкафа, заперты винтами, могут открывать только квалифицированные или проинструктированные работники.



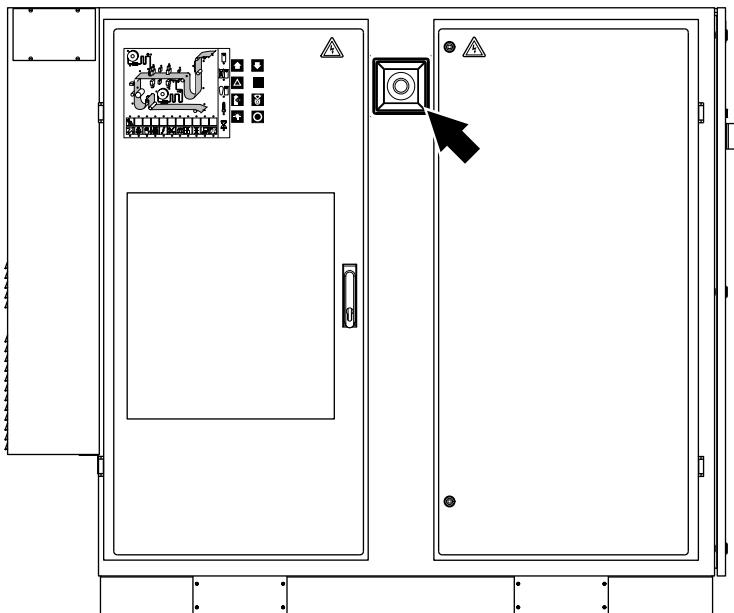


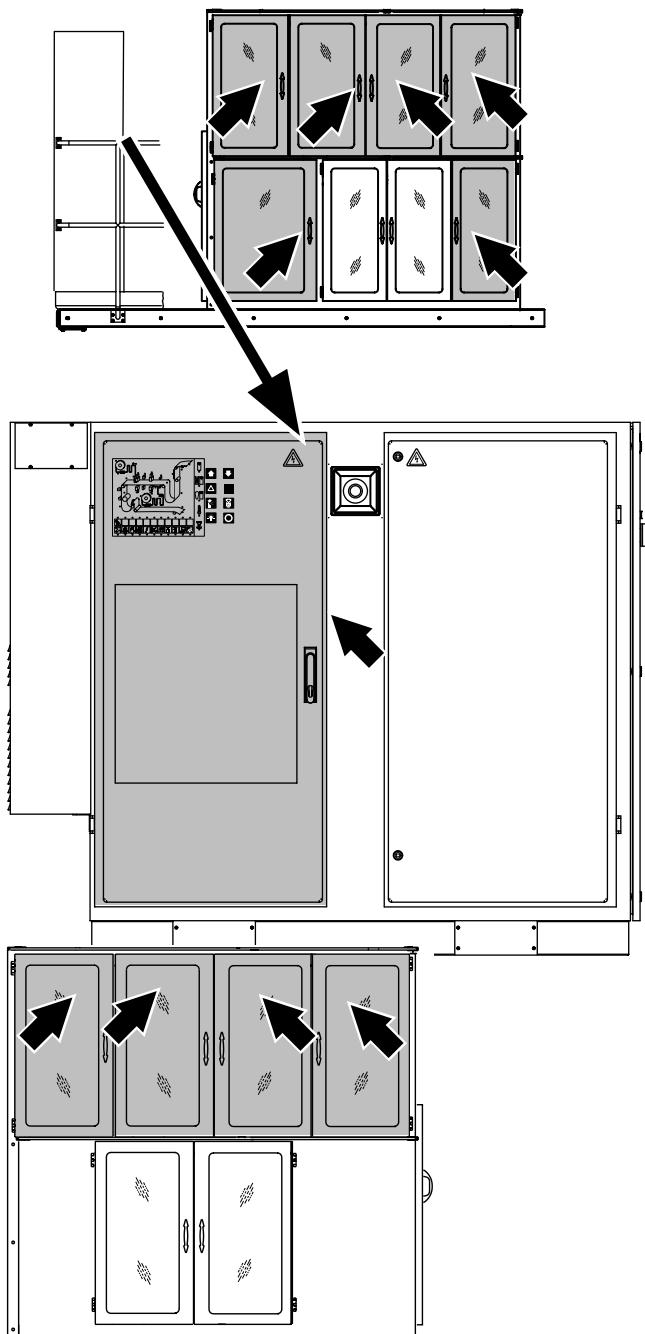
Устройства безопасности автомата

Изучите расположение кнопок **Аварийного останова**, чтобы вы могли немедленно остановить оборудование в случае возникновения опасности для людей или опасности повреждения оборудования.

Кнопки **Аварийного останова** не отключают электропитание на главном выключателе.

Нажатие кнопок **Аварийного останова** выполнит сброс программы оборудования в **Нулевое положение** и отключит все пневматические цилиндры.





Дверцы, крышки и средства защиты

Проверьте, чтобы все дверцы, крышки и средства безопасности были на своих местах и функционировали. После остановки, оборудование может еще несколько секунд находится в движении. Некоторые части оборудования могут также быть горячими.

При несчастном случае, обратитесь за медицинской помощью.

Некоторые дверцы, крышки и средства безопасности оснащены выключателями безопасности. Эти выключатели - часть системы безопасности и никогда не должны быть перемкнуты, байпасированы или как-либо иначе отключены.

- Никогда не открывайте дверцы, обозначенные стрелками и не удаляйте покрытия или средства защиты во время работы оборудования.
- Никогда не останавливайте оборудование открытием дверцы или покрытия, оснащенных выключателем безопасности.



Химические вещества

Опасность личного повреждения!

Некоторые химические вещества ядовиты и/или огнеопасны. Тщательно выполняйте инструкции на ярлыке контейнера.

Выполняйте инструкции поставщика по использованию и утилизации химических веществ.

Средства личной безопасности

- **Защитные очки**, ТР №. 90303-0011
- **Фартук**, ТР №. 90303-0013
- **Обувь** из поливинилхлорида, полиэтилена или резины
- **Защитные перчатки** из неопрена, ТР №. 90303-0012

Перед началом работы с любыми химическими веществами, удостоверьтесь что:

- работает душ
- в доступности портативного, ТР №.90303-6 или вмонтированного в стену устройства для промывки глаз при каждом участке **аадой аада**
- имеются дополнительные средства промывки



Общие чрезвычайные меры

Если вы нечаянно **проглотили** какое-то химическое вещество, выпейте большое количество тепловой воды.

Если вам **в глаза** попали брызги или пары химических веществ, обильно промойте глаза тепловой водой в течение 15 минут (держа веки широкие открытыми).

При попадании химических веществ на **кожу или одежду**:

- ополасните немедленно большим количеством воды
- если на коже появятся ожоги, немедленно обратитесь за медицинской помощью
- тщательно вымойте одежду, перед тем, как надет ее снова

Если вы испытываете раздражение или боль из-за того, что **вдохнули** пары химических веществ:

- покиньте загрязненную область и подышите свежим воздухом
- если будут признаки ухудшения, обратитесь за медицинской помощью

Оборудование для подъема и перемещения грузов



Убедитесь, что грузоподъемность подъемного оборудования соответствует весу груза и что оно находится в хорошем рабочем состоянии.

Если для получения нужной длины подъемные снасти необходимо соединять, проверьте, чтобы соединения были надежными и имели такую же грузоподъемность, как и остальные снасти.

Всегда используйте зажим безопасности на подъемных крюках для предотвращения соскальзывания снасти.

Используйте веревки или шесты для стабилизации и маневрирования грузов. Не делайте этого руками или ногами.

Перед тем, как перемещать подвешенный груз, проверьте, чтобы путь и место назначения были свободны от препятствий. Всегда должна быть возможность быстро и безопасно опустить груз на пол в критической ситуации.

При подвешивании груза, подержите подъемное оборудование на месте, пока не убедитесь в стабильности груза.

Эта страница намеренно оставлена пустой

Общее описание

Внимание!

Для обеспечения максимальной безопасности, всегда читайте этот раздел и раздел *Техника безопасности* перед выполнением любой работы или настройки на оборудовании.

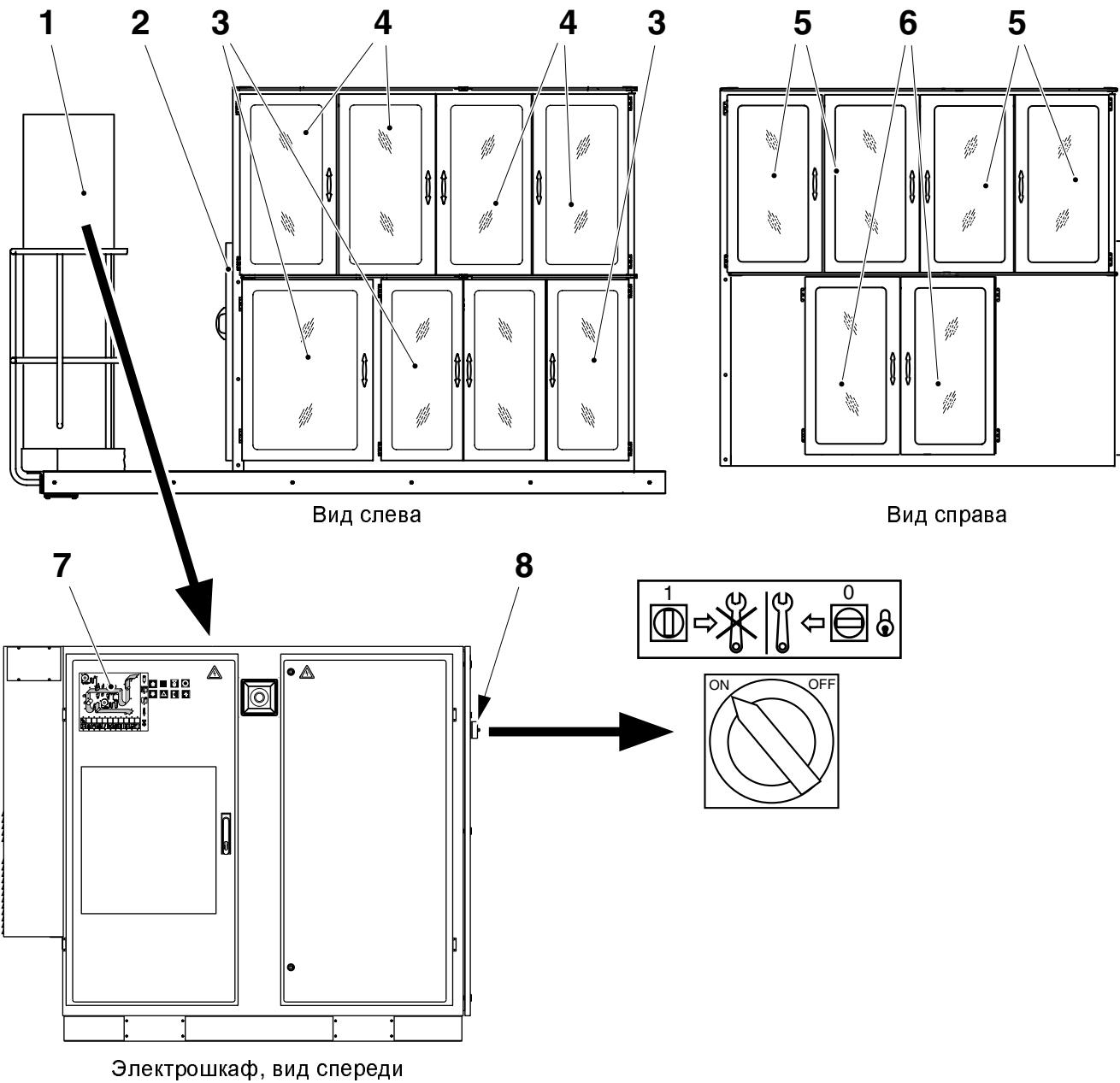
В этом разделе описываются основные части **и терминология**.

Сокращения

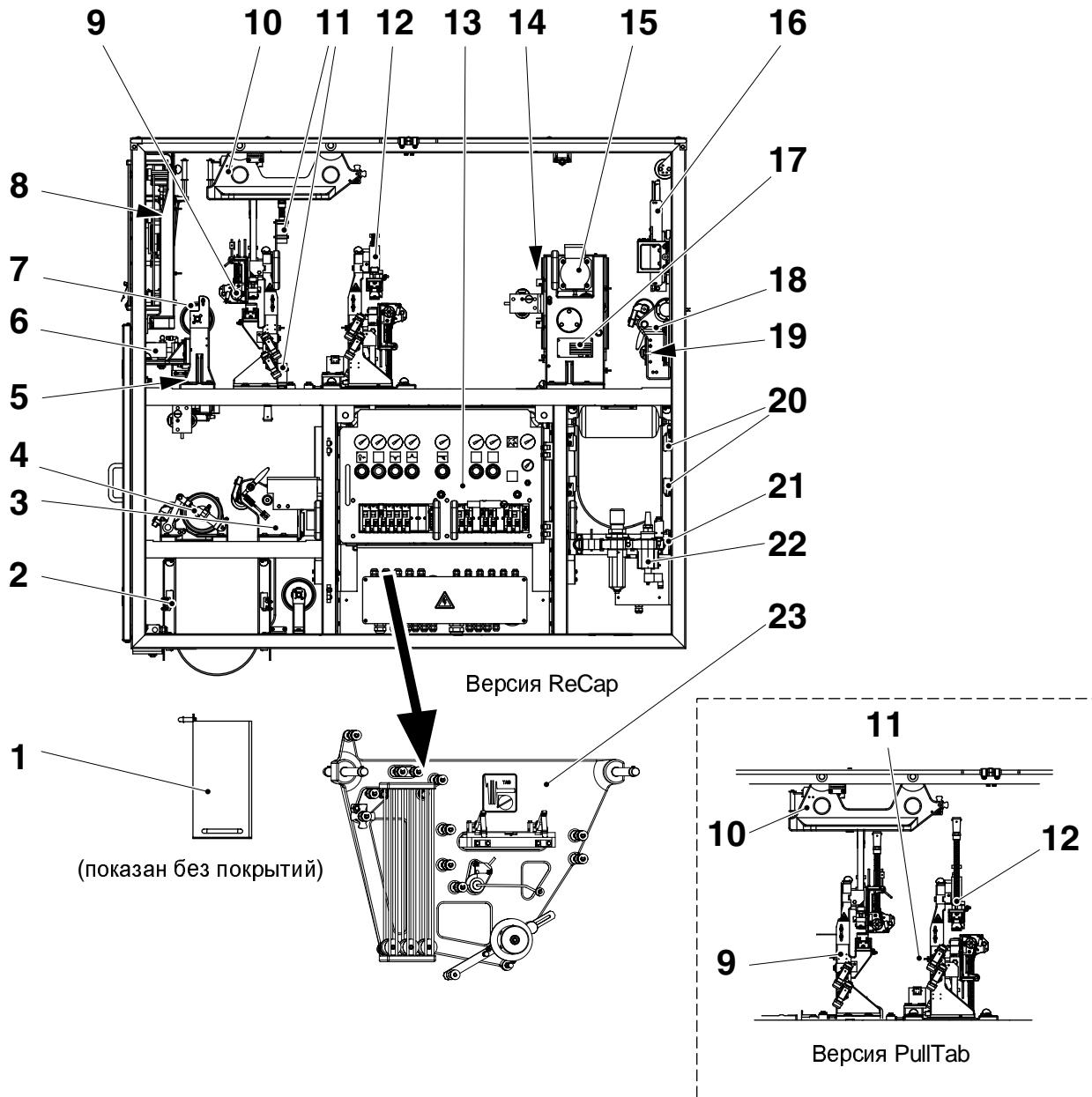
	Описание
B	Основание (форма упаковки)
EN	Norme europeenne (Европейский Стандарт)
IS	Внутренняя лента
LH	Слева, левый
MM	Руководство по Ремонту
OM	Руководство Оператора
PE	Полиэтилен
PT	PullTab
PVC	Поливинилхлорид
ReCap	Многократно закрывающийся колпачок
RH	Справа, правый
S	Slimline (форма упаковки)
Sq	Squareline (форма упаковки)

Общее описание

Автомат отрывного язычка (PullTab)



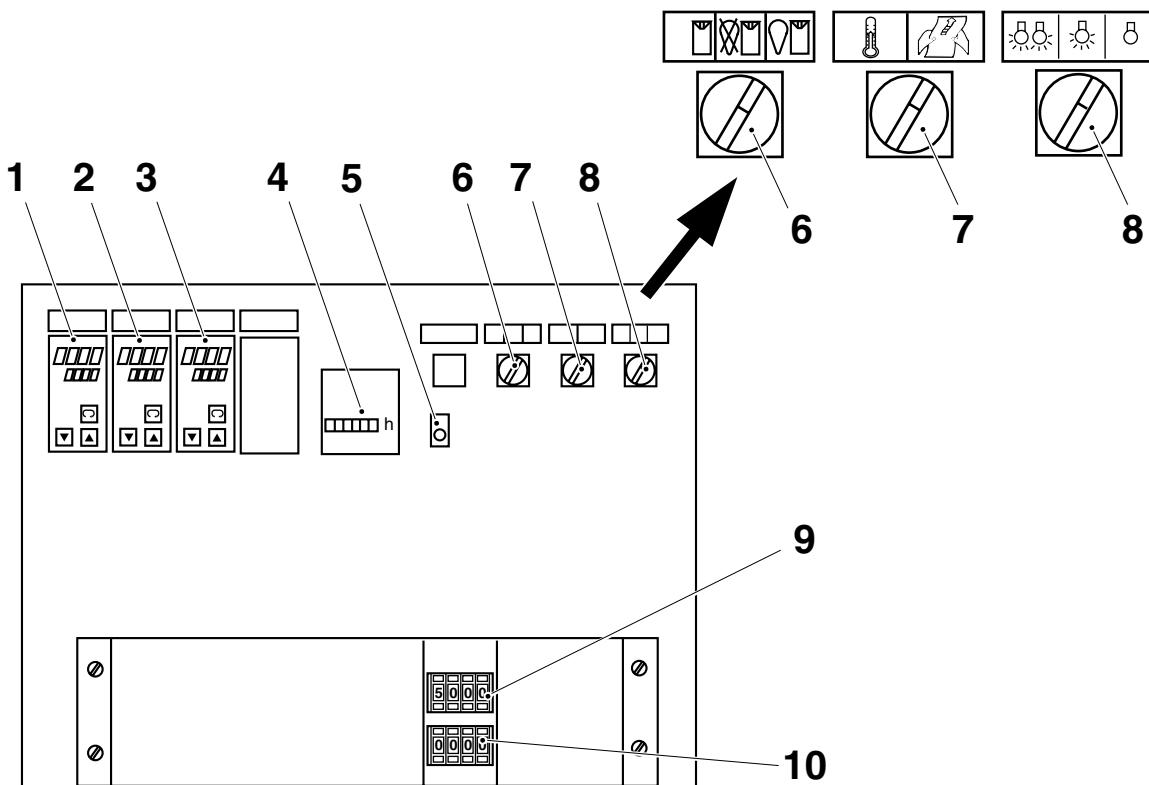
- 1 Электрошкаф
 - 2 Задняя дверца
 - 3 Левые нижние дверцы
 - 4 Левые верхние дверцы
 - 5 Правые верхние дверцы
 - 6 Правые нижние дверцы
 - 7 Панель управления автомата
 - 8 Главный выключатель
- Положение 1 ВКЛ (под напряжением)
 Положение 2 ОТКЛ (обесточен)

Левая сторона автомата


- | | |
|---------------------------------------|---|
| 1 Коробка для отходов | 13 Пневматический шкаф |
| 2 Фотоэлементы магазина бумаги подачи | 14 Датчик отсутствующего язычка |
| 3 Подающий мотор | 15 Узел привода |
| 4 Устройство натяжения подачи | 16 Устройство запечатывания язычка |
| 5 Считыватель штрих-кода | 17 Табличка автомата с идентификационными данными |
| 6 Механизм перфорации | 18 Устройство натяжения разгрузки |
| 7 Верхний изгибающий ролик | 19 Датчик черной ленты |
| 8 Магазин заплаты | 20 Фотоэлементы магазина бумаги разгрузки |
| 9 Механизм аппликатора заплаты | 21 Датчик байпаса |
| 10 Узел вращения заплаты | 22 Главная подача воздуха |
| 11 Датчик отсутствующей заплаты | 23 Магазин язычков |
| 12 Механизм аппликатора язычка | |

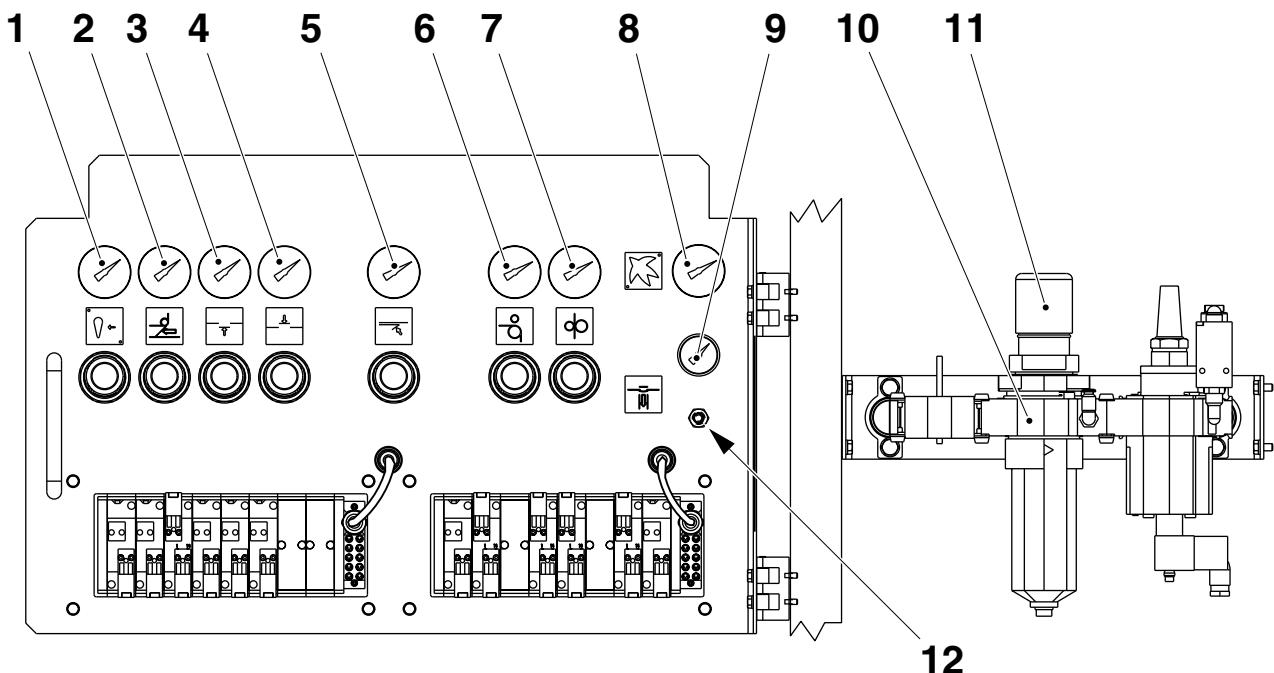
Общее описание

Электрошкаф



- 1 Терморегулятор, щека заплаты
- 2 Терморегулятор, щека язычка
- 3 Терморегулятор, контрщека язычка
- 4 Счетчик количества часов
- 5 Цифровой диск, положение отверстия отрывного язычка
- 6 Селекторный переключатель автомата PullTab:
 Левое положение: **Байпас** : Упаковочный материал в байпасном режиме
 Центральное положение: **Производство**, автомат PullTab функционирует в нулевом режиме (см. **Полотно упаковочного материала** на с.23)
 Правое положение: **Производство**, автомат PullTab функционирует в рабочем режиме (см. **Полотно упаковочного материала** на с.23)
- 7 Селекторный переключатель **Подготовка**:
 Левое положение: **Производство** автомата PullTab
 Правое положение: автомат PullTab в состоянии **Подготовки**
- 8 Селекторный переключатель **Лампы автомата PullTab**:
 Левое положение: лампы электрошкафа и лампы PullTab - **Включены**.
 Центральное положение: лампы электрошкафа **Включены**, а лампы PullTab **Отключены**.
 Правое положение: лампы электрошкафа и лампы PullTab - **Отключены**.
9. Регулировочная головка, позволяет регулировать положение на упаковочном материале отверстия, заплаты и язычка.
10. Не используется

Панель Клапанов

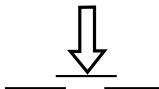
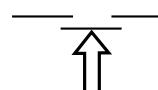
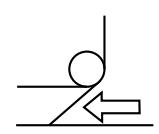
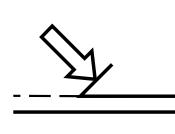
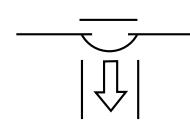
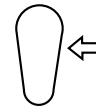


- 1 Регулятор и манометр, давление продувки колпачка
- 2 Регулятор и манометр, давление направляющих ленты заплат
- 3 Регулятор и манометр, давление подушки контрщеки язычка
- 4 Регулятор и манометр, давление подушки контрщеки заплаты
- 5 Регулятор и манометр, давление устройства запечатывания язычка (только для версий ReCap)
- 6 Регулятор и манометр, давление ролика приводного двигателя
- 7 Регулятор и манометр, давление ролика натяжного устройства подачи
- 8 Манометр, главное воздушное давление
- 9 Манометр, вакуум щеки уплотнения заплаты
- 10 Группа впускных воздушных клапанов
- 11 Регулятор, главное воздушное давление
- 12 Вакуум ограничителя заплаты

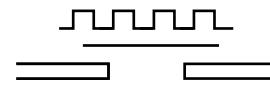
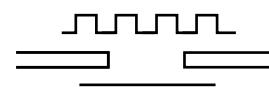
Общее описание

Надписи

На панели клапана автомата PullTab

	Прижимной ролик приводного двигателя		Цилиндр подушки контрщик заплаты
	Цилиндр подушки контрщик язычка		Направляющие ленты заплаты
	Прижимной ролик устройства натяжения подачи		Устройство запечатывания язычка
	Вакуум уплотнительной щеки заплаты		Главная подача воздуха
	Продувка колпачка		

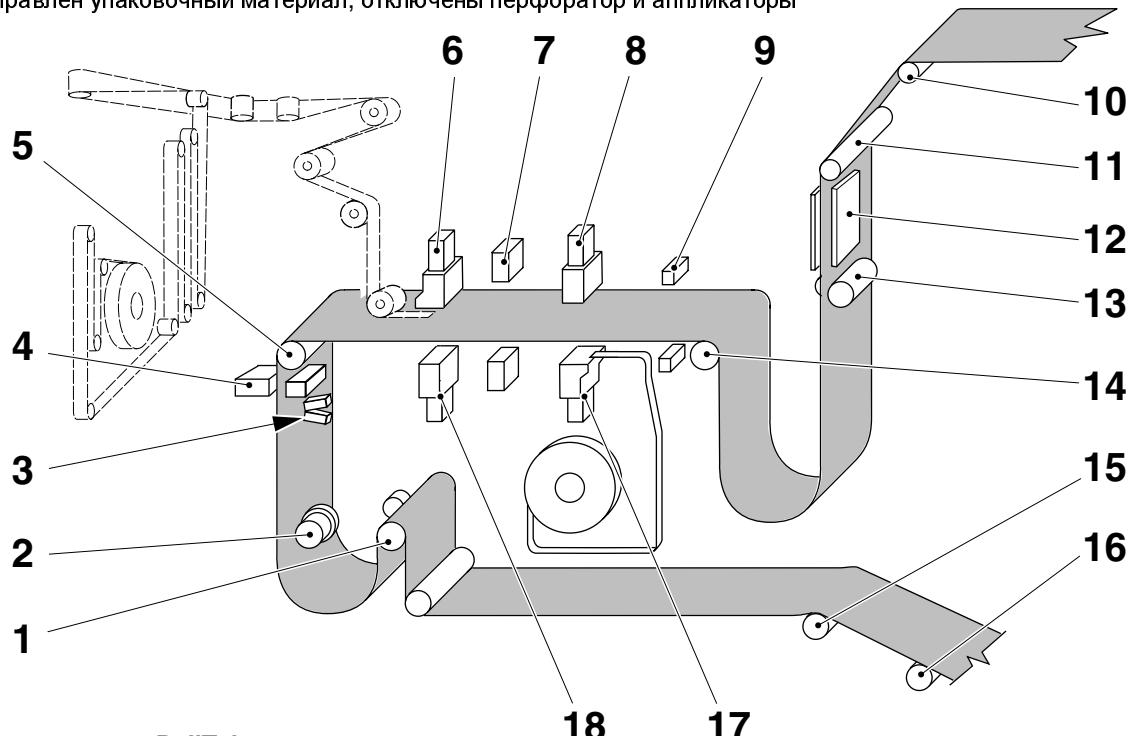
На электрошкафе автомата PullTab

	Терморегулятор щеки заплаты		Терморегулятор контрщик язычка
	Терморегулятор щеки язычка		

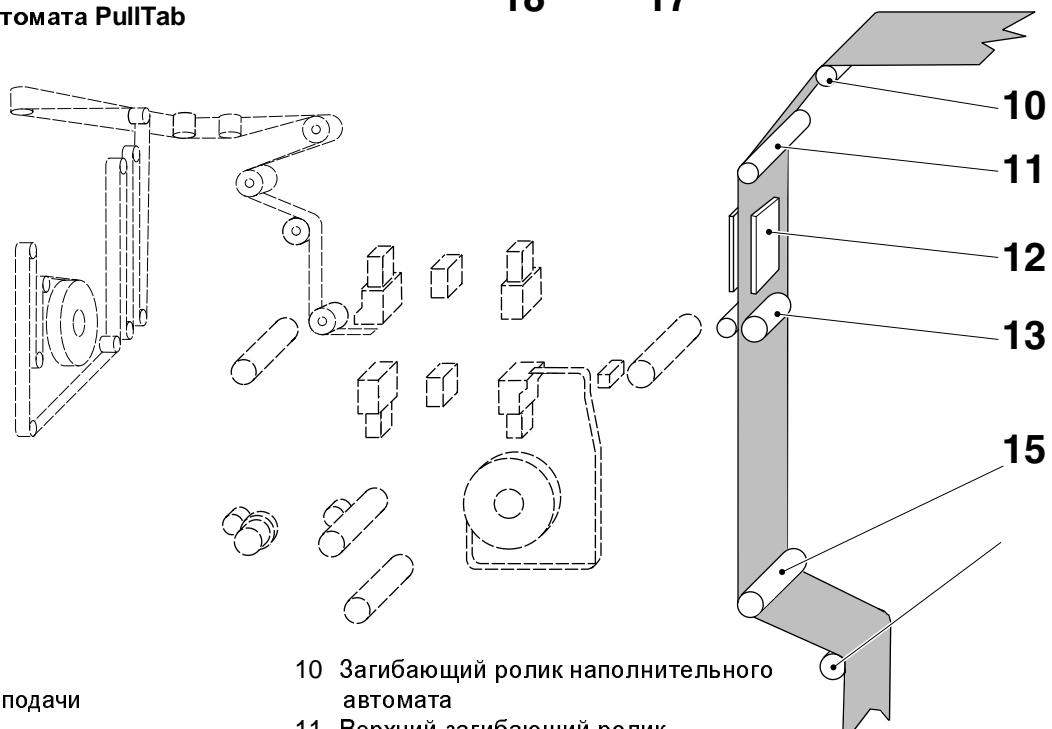
Полотно упаковочного материала

Производство с автоматом отрывного язычка PullTab:

- Рабочий режим PullTab = заправлен упаковочный материал, активизированы перфоратор и аппликаторы
- Нуль PullTab = заправлен упаковочный материал, отключены перфоратор и аппликаторы



Байпасный режим автомата PullTab



- 1 Двигатель подачи
- 2 Устройство натяжения подачи
- 3 Загибающий ролик
- 4 Сверхзвуковой датчик
- 5 Считыватель штрих-кода
- 6 Аппликатор заплаты
- 7 Датчик отсутствия язычка
- 8 Контрщека язычка
- 9 Датчик отсутствия заплаты

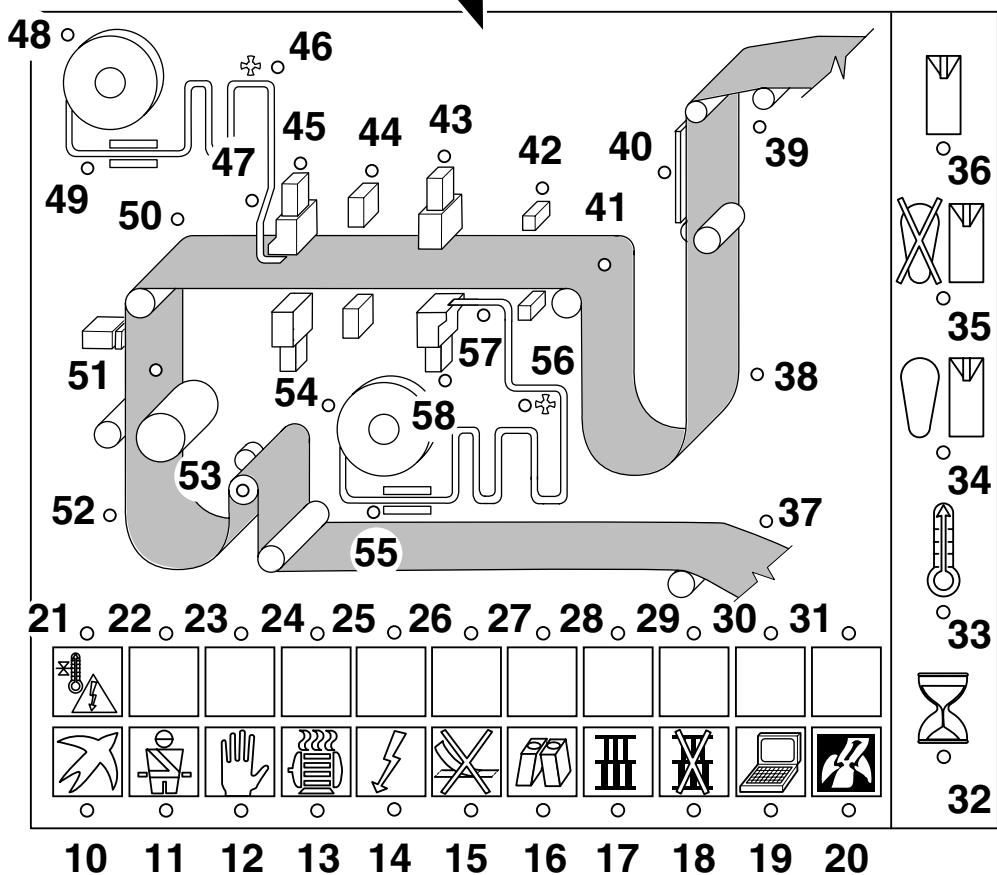
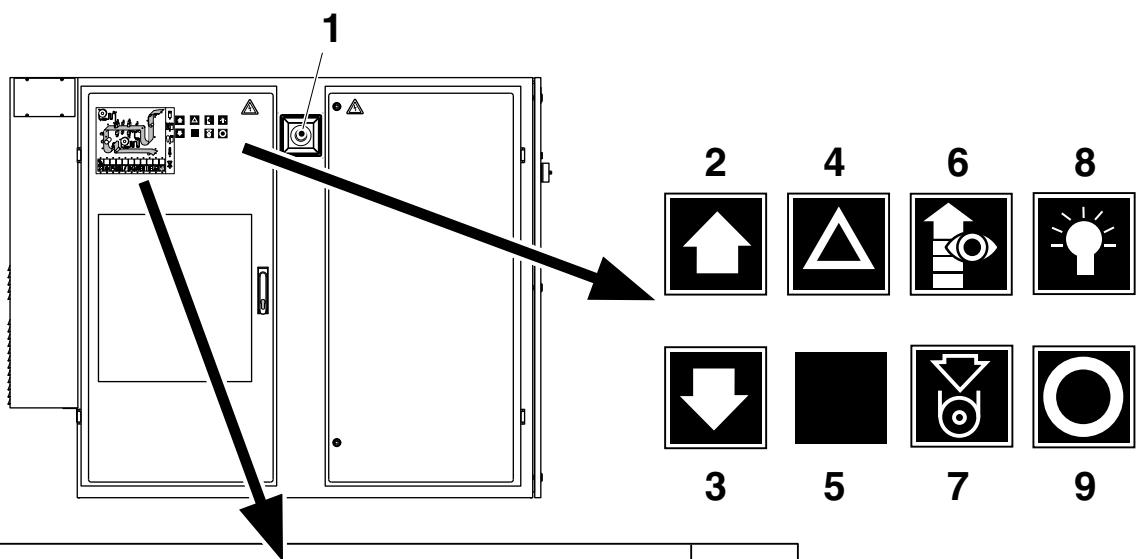
- 10 Загибающий ролик наполнительного автомата
- 11 Верхний загибающий ролик
- 12 Устройство запечатывания язычков (только в версии ReCap)
- 13 Ролик натяжного устройства разгрузки
- 14 Ролик приводного двигателя
- 15 Нижний байпасный ролик
- 16 Загибающий ролик ASU наполнительного автомата
- 17 Аппликатор язычков
- 18 Контрщека заплаты

Общее описание

Эта страница намеренно оставлена пустой

Панель управления

В этом разделе описываются функции связи панели управления и



Панель управления



NN	Сигнал тревоги / кнопка	Причина	Действие автомата / указание
1	Аварийный останов, кнопка	Моментально останавливает наполнительный автомат и PT8, если есть опасность для персонала или оборудования.	Программа наполнительного автомата переходит в Нулевое положение . Поверните и отпустите для отключения. Нажмите Сброс тревоги на наполнительном автомате и автомате PullTab.
2	Шаг вверх, кнопка / лампа, <i>Зеленый свет</i>	Шаг1 запускает Предварительный нагрев/Шаг1 . Шаг2 переводит PT8 в Готов к производству/Шаг2	См. разделы <i>Подготовка после ежедневного ухода</i>
3	Шаг вниз, кнопка / лампа <i>Зеленый свет</i>	Из Готов к производству/Шаг2 переводит PT8 в Предварительный нагрев/Шаг1 . От Шага1 нагреватели и воздух отключены и все движение остановлено.	Блокирует наполнительный автомат. См. раздел <i>Остановка</i> .
4	Сброс тревоги, кнопка / лампа <i>Белый свет</i>	Подтверждает и выполняет сброс всех сигналов тревоги.	Когда происходит ошибка: <ul style="list-style-type: none"> • Нажмите один раз для подтверждения сигнала тревоги. Лампа ошибки горит постоянным светом. • Очистите ошибку Повторное нажатие дает сброс сигнала тревоги (эта сигнальная лампа и сигнальная лампа ошибки гаснет)
5	Не используется		
6	Коррекция дизайна, кнопка/лампа <i>Зеленый свет</i>	Упаковочный материал подается в правильное положение и PT8 выполняет рабочий цикл. Функция доступна когда мигает лампа Предварительный нагрев/Шаг1 (PT8 в шаге Предварительный нагрев/Шаг1). Функция дает команду шаг вверх в Готов к производству/Шаг2 .	См. <i>Подготовка после еженедельного ухода</i> . Чтобы наполнить магазин бумаги, нажмите несколько раз

NN	Сигнал тревоги / кнопка	Причина	Действие автомата / указание
7	Преднаполнение, кнопка / лампа <i>Зеленый свет</i>	Запускает двигатель подачи и индексный двигатель при протяжке упаковочного материала. Эта функция доступна только в подготовительном режиме.	См. раздел <i>Подготовка</i>
8	Проверка ламп, кнопка / лампа <i>Белый свет</i>	При нажатии, все лампы загораются, за исключением кнопки Короткая остановка и сигналов тревоги, которые не используются.	Нажмите для проверки ламп на панели управления.
9	Короткая остановка, кнопка <i>Красный свет</i>	При нажатии происходит Короткая остановка наполнительного автомата и PT8.	PT8 остается в Готов к производству/Шаг2
10	Ошибка подачи воздуха, сигнал тревоги <i>Красный свет</i>	Мигает, когда давление воздуха системы падает ниже 4,5 атм.	Если в Производстве : программа наполнительного автомата переходит в Короткую остановку , а PT8 в Нуль . Проверьте главную подачу воздуха.
11	Открыта дверца, сигнал тревоги <i>Красный свет</i>	Мигает, когда открыта дверца	Все движение остановлено. Программа наполнительного автомата переходит в Короткую остановку , а PT8 - в Предварительный нагрев/Шаг1 . Закройте дверцы. Нажмите Сброс тревоги и шаг вверх
12	Аварийный останов, сигнал тревоги <i>Красный свет</i>	Мигает, когда был нажат Аварийный останов.	Наполнительный автомат и программа PT8 переходит в Нуль . Нажмите Сброс тревоги на наполнительном автомате и на PT8 для подтверждения. Выполните шаг вверх в Производство .
13	Не используется		
14	Фильтры, сигнал тревоги <i>Красный свет</i>	Мигает при ошибке фильтра	Обратитесь к специалисту
15	Не используется		

Панель управления

NN	Сигнал тревоги / кнопка	Причина	Действие автомата / указание
16	Ошибка штрих-кода, сигнал тревоги <i>Красный свет</i>	Мигает при отсутствии во время производства трех последовательных штрих-кодов. Мигает во время Коррекции дизайна , если штрих-код не читается.	Программа наполнительного автомата переходит в Короткую остановку, а РТ8 - в Шаг1. Промойте фотоэлементы. Если сигналы повторятся в режиме производства, обратитесь к специалисту
17	Ошибка системы коррекции дизайна, сигнал тревоги <i>Красный свет</i>	Мигает, когда РТ8 делает три больших исправления на 40 упаковок	РТ8 переходит в Подготовку / Предварительный нагрев/Шаг1. Обратитесь к специалисту
18	Крупная коррекция дизайна, сигнал тревоги <i>Желтый свет</i>	Мигает, если была пропущена или отключена большая коррекция дизайна	Внимание! Возможно нарушение стерильности упаковок в нормальной поточной линии. Обратитесь к специалисту.
19	ПЛК (программируемый логический контроллер), сигнал тревоги <i>Желтый свет</i>	Мигает при сбое ПЛК	Обратитесь к специалисту.
20	Подготовка, сигнал тревоги <i>Желтый свет</i>	Мигает, когда в режиме подготовки.	См. раздел <i>Подготовка</i> .
21	Высокая температура в электрошкафу, <i>Красный свет</i>	Загорается, когда температура в электрошкафе достигает максимума. Через 5 минут наполнительный автомат переходит в Короткую остановку , а РТ8 переходит в Нуль .	Нажмите Сброс тревоги . Если тревога выключится, перегрузите оборудование. Если тревога остается, обратитесь к специалисту.
22	Не используется		
23	Не используется		
24	Не используется		
25	Не используется		
26	Не используется		
27	Не используется		
28	Не используется		
29	Не используется		
30	Не используется		
31	Не используется		

NN	Сигнал тревоги / кнопка	Причина	Действие автомата / указание
32	Ждите, сигнал тревоги <i>Красный и желтый свет</i>	<i>Красный свет</i> - сигнал тревоги после 3-х попыток запуска. <i>Желтый свет</i> - когда PT8 обрабатывает данные	Подождите, пока не погаснет, перед тем, как нажать любой другую кнопку. Если продолжает гореть, обратитесь к специалисту
33	Предварительный нагрев/Шаг1 сигнал тревоги <i>Желтый свет</i>	Мигает, когда PT8 готов к Подготовке/Предварительный нагрев/Шаг1. Загорается постоянным светом при включении Предварительный нагрев/Шаг1	
34	Готов к производству/Шаг2 сигнальная лампа <i>Желтый свет</i>	Мигает: <ul style="list-style-type: none">• когда стадия Предварительный нагрев выполнена и нажата Коррекция дизайна. Когда программа установки делает шаг вверх (стадия 2), лампа горит постоянным светом показывая, что PT8 готов к производству с аппликаторами.• во время Производства, когда селекторный переключатель PullTab переводится из положения Производство без аппликаторов в положение Производство с аппликаторами	См. раздел Подготовка после еженедельного ухода
35	Готов к производству без аппликаторов/Шаг2, сигнальная лампа <i>Желтый свет</i>	Мигает, когда закончена стадия Предварительного нагрева и нажата Коррекция дизайна. Когда машинная программа делает шаг вверх (стадия 2), сигнальная лампа загорается постоянным светом, это значит, что автомат PullTab Готов к производству без аппликаторов; Мигает во время производства, когда селекторный выключатель переводится из положения Производство с аппликаторами в положение Производство без аппликаторов.	См. раздел Подготовка после еженедельного ухода

Панель управления

NN	Сигнал тревоги / кнопка	Причина	Действие автомата / указание
36	Байпас, сигнальная лампа <i>Желтый свет</i>	Загорается, когда селекторный переключатель PT8 находится в положении Байпасирования PT8	Наполнительный автомат может работать без PT8.
37	Наполнительный автомат не готов сигнал тревоги <i>Красный свет</i>	Мигает, когда в наполнительном автомате возникает тревога	Подождите, пока лампа не погаснет, перед тем, как выполнить сброс тревоги на наполнительном автомате.
38	Ошибка петли разгрузки, сигнал тревоги <i>Красный свет</i>	<ul style="list-style-type: none"> Во время Производства, недостаточная подача упаковочного материала. Загорается, когда петля полотна бумаги - выше верхних фотоэлементов, или мигает, когда датчики неисправны или не соединены 	Наполнительный автомат переходит в Короткую остановку , а PT8 - в Предварительный нагрев/Шаг1 . Выполните инструкции в параграфе <i>Запуск после ошибок петли (№№38 и 52) на с.36</i> , в это главе.
39	Не используется		
40	Не используется		
41	Ошибка микросхемы приводного двигателя, сигнал тревоги <i>Красный свет</i>	Мигает, когда произошла ошибка микросхемы на двигателе	PT8 переходит в Подготовка / Предварительный нагрев/Шаг1 , а наполнительный автомат останавливается в Короткой остановке . Переведите PT8 в Нуль , нажмите Сброс тревоги и нажмите Шаг вверх . Если тревога не исчезает, обратитесь к специалисту.
42	Ошибка отсутствия язычка, <i>Красный свет</i>	Загорается, когда возникает одна из следующих ошибок: <ul style="list-style-type: none"> язычок не полностью покрывает отверстие. отсутствует языкок на отверстии на полотне упаковочного материала застопорилась подача язычка через податчик. подающий ролик и контроллор ролик не задействованы. плоский нож в станции язычка некачественно выполняет резку 	Наполнительный автомат переходит в Короткую остановку . PT8 переходит в Подготовку/Предварительный нагрев/ Шаг1 . Проверьте подачу язычков в магазине язычков. См. раздел <i>Подача ленты</i> . Если сигнал тревоги не исчезает, обратитесь к специалисту

NN	Сигнал тревоги / кнопка	Причина	Действие автомата / указание
43	Ошибка температуры контроллера язычка, сигнал тревоги <i>Красный свет</i>	Мигает, когда температура выходит за пределы нормального рабочего диапазона	Программа наполнительного автомата переходит в Короткую остановку, а PT8 - в Нуль. Обратитесь к специалисту
44	Ошибка отсутствия заплаты, сигнал тревоги <i>Красный свет</i>	Загорается, когда происходят следующие ошибки: <ul style="list-style-type: none"> • заплата не полностью покрывает отверстие. • отсутствует заплата на отверстии на полотне упаковочного материала • застопорилась подача заплаты через податчик. • подающий ролик и контроллер не задействованы. • плоский нож в станции заплаты некачественно выполняет резку 	Наполнительный автомат переходит в Короткую остановку, а PT8 – в Подготовку/Предварительный нагрев/ Шаг1. Проверьте подачу заплат в магазине заплат. См. раздел <i>Подача ленты</i> . Если сигнал тревоги не исчезает, обратитесь к специалисту
45	Ошибка температуры заплаты, сигнал тревоги <i>Красный свет</i>	Мигает, когда температура выходит за пределы нормального рабочего диапазона	Программа наполнительного автомата переходит в Короткую остановку, а PT8 - в Нуль. Обратитесь к специалисту.
46	Монитор вращения заплаты, сигнал тревоги <i>Красный свет</i>	Загорается, когда закончилась лента заплат или когда возникла проблема с подачей заплат	Наполнительный автомат переходит в Короткую остановку, а PT8 – в Подготовку/Предварительный нагрев/ Шаг1. Выполняйте инструкции, описанные в параграфе <i>Запуск после тревоги монитора вращения заплаты (№46)</i> на с.34, в этой главе.
47	Ошибка датчика сращивания заплаты тревога <i>Красный свет</i>	Загорается, когда датчик сращивания заплаты не функционирует.	Наполнительный автомат переходит в Короткую остановку. PT8 переходит в Подготовку/Предварительный нагрев/ Шаг1. Нажмите Сброс тревоги и затем нажмите Шаг вверх . Если тревога не исчезает, обратитесь к специалисту
48	Запрос материала заплаты, сигнал тревоги <i>Желтый свет</i>	Желтый свет мигает, когда подача заплат недостаточна.	Замените рулон заплат. Если рулон заплат не заменен в течение заданного времени, появляется тревога 46 .
49	Не используется		

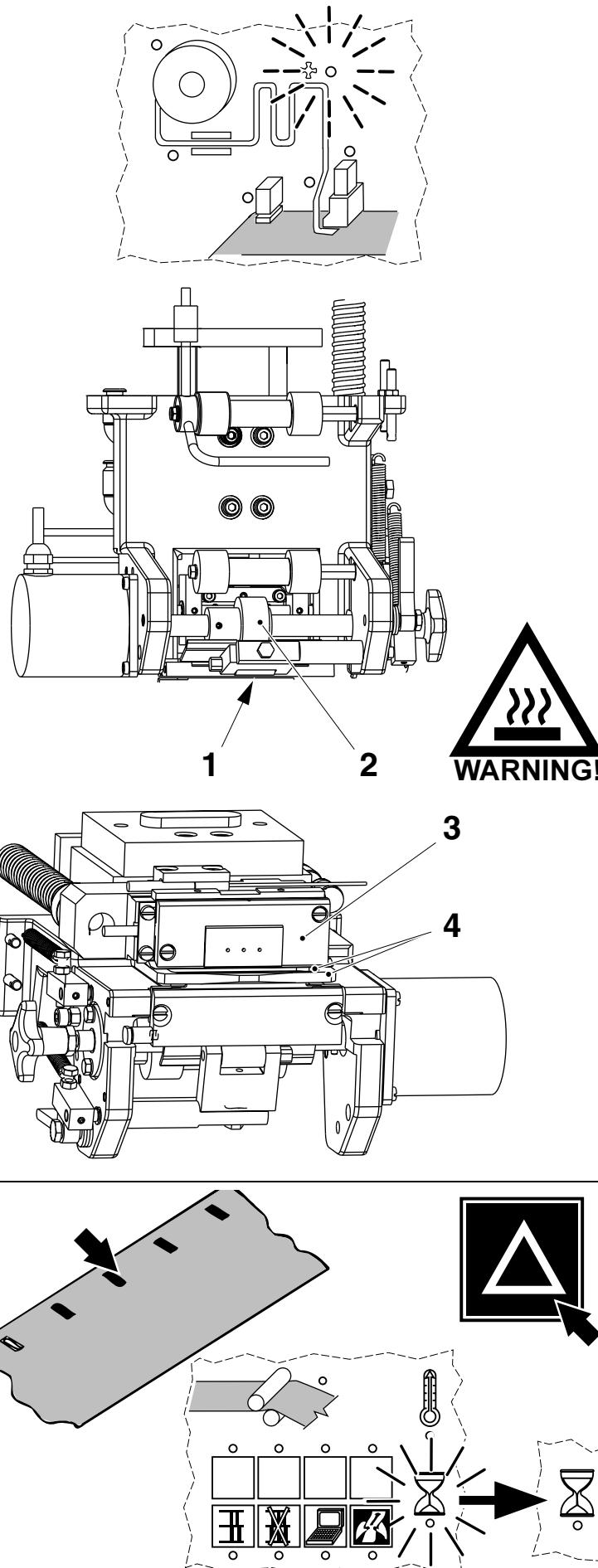
Панель управления



NN	Сигнал тревоги / кнопка	Причина	Действие автомата / указание
50	Ошибка отсутствующего отверстия сигнал тревоги <i>Красный свет</i>	Загорается, если не было пробито отверстие, неисправен или не подключен датчик перфорации	<p>Наполнительный автомат переходит в Короткую остановку, а РТ8 – в Подготовку/Предварительный нагрев/Шаг1.</p> <p>Нажмите Сброс тревоги и затем нажмите Шаг вверх.</p> <p>Проверьте трубу отходов. Если тревога остается, обратитесь к специалисту.</p>
51	Ошибка микросхемы устройства натяжения подачи, сигнал тревоги <i>Красный свет</i>	Мигает, когда натяжения произошла ошибка микросхемы на натяжном двигателе	<p>Наполнительный автомат переходит в Короткую остановку, а РТ8 – в Подготовку/Предварительный нагрев/Шаг1.</p> <p>Выполните Шаг вниз программы РТ8 в Нуль, нажмите сброс тревоги и затем нажмите Шаг вверх.</p> <p>Если тревога не исчезает, обратитесь к специалисту.</p>
52	Ошибка петли подачи, <i>Красный свет</i>	<ul style="list-style-type: none"> Во время Производства недостаточная подача упаковочного материала. Загорается, когда петля полотна бумаги - выше верхних фотоэлементов или мигает, когда датчики неисправны. Мигает, если подающий двигатель некоторое время работает при отсутствии закрывания нижних фотоэлементов в магазине. 	<ul style="list-style-type: none"> Наполнительный автомат переходит в Короткую остановку, а РТ8 – в Подготовку/Предварительный нагрев/Шаг1. Выполняйте инструкции в параграфе Запуск после ошибок петли (№№38 и 52) на с.36, в этой главе. Наполнительный автомат переходит в Короткую остановку, а РТ8 – в Подготовку/Предварительный нагрев/Шаг1. Нажмите Сброс тревоги. Нажмите Шаг вверх. <p>Если сигнал тревоги не исчезает, обратитесь к специалисту.</p>
53	Ошибка двигателя подачи сигнал тревоги <i>Красный свет</i>	Загорается, когда обнаружена неисправность двигателя подачи.	Наполнительный автомат переходит в Короткую остановку , а РТ8 – в Подготовку/Предварительный нагрев/Шаг1 .
			Обратитесь к специалисту.
54	Запрос материала язычка, сигнал тревоги <i>Желтый свет</i>	Желтый свет мигает, когда недостаточна подача язычка из магазина.	<p>Замените рулон ленты язычка.</p> <p>Если рулон не заменен в течение заданного времени, возникает тревога 56.</p>
55	Не используется <i>Красный свет</i>		

NN	Сигнал тревоги / кнопка	Причина	Действие автомата / указание
56	Монитор вращения язычка, сигнал тревоги <i>Красный свет</i>	Загорается, когда закончилась лента язычков или когда возникла проблема с подачей язычков.	Наполнительный автомат переходит в Короткую остановку , а РТ8 – в Подготовку/Предварительный нагрев/ Шаг1 . Выполняйте инструкции, описанные в параграфе <i>Запуск после тревоги монитора вращения язычка (№56)</i> на с.35, в этой главе.
57	Ошибка датчика срашивания язычка сигнал тревоги <i>Красный свет</i>	Загорается, когда датчик срашивания заплаты не функционирует, либо срашивание язычка выполняется не качественно.	Наполнительный автомат переходит в Короткую остановку . РТ8 переходит в Подготовку/Предварительный нагрев/ Шаг1 . Нажмите Сброс тревоги и затем нажмите Шаг вверх . Выполните инструкции, описанные в параграфе <i>Запуск после ошибки датчика срашивания язычка (№57)</i> на с.37, в этой главе.
58	Ошибка температуры язычка, сигнал тревоги <i>Красный свет</i>	Мигает, когда температура выходит за пределы нормального рабочего диапазона	Программа наполнительного автомата переходит в Короткую остановку , а РТ8 - в Нуль . Обратитесь к специалисту

Панель управления



Запуск после сигнала тревоги монитора вращения заплаты (№46)

1

Монитор вращения заплаты загорается, когда закончилась подача ленты заплат или если возникла проблема с подачей заплаты.

Если закончилась подача ленты, замените пустой рулон, см. раздел *Подача ленты*.

Если подача ленты не закончилась, проверьте следующее:

- подающий ролик (2) и контроллер (1) находятся в рабочем зацеплении
- подача ленты заплат правильная, ее движение ничем не застопорено, см. раздел *Подача ленты*
- нет застревания ленты в аппликаторе заплат
- плита уплотнительной щеки (3) и ножи (4) на засорены отложениями пластика.

Опасность ожогов!

Некоторые детали могут быть горячими.

Если требуется, удалите застрявшую ленту из аппликатора заплат.

Тщательно удалите любые отложения пластика с плиты уплотнительной щеки (3) и ножей (4).

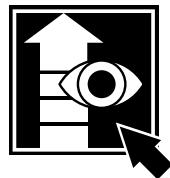
2

В случае, если есть открытые отверстия на упаковочном материале после станции язычка, закройте их кусочками черной липкой ленты с верхней стороны полотна упаковочного материала.

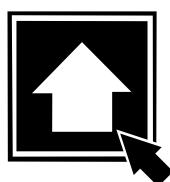
Закройте дверцы. Нажмите **Сброс тревоги**.

Подождите, пока не погаснет лампа **Подождите**.

3

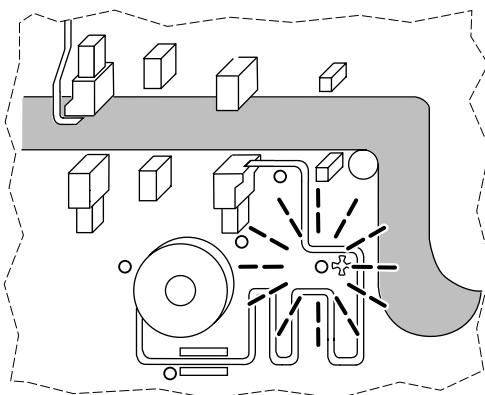


Нажмите **Коррекция дизайна**.



Нажмите **Шаг вверх**.

Перезапустите наполнительный автомат в режиме **Производство**.



Запуск после сигнала тревоги монитора вращения язычка (№56)

1

Сигнал тревоги **Монитор вращения язычка** загорается, когда возникла проблема с подачей язычков.

Если закончилась подача ленты, замените пустой рулон, см. раздел *Подача ленты*.

Если подача ленты не закончилась, проверьте следующее:

- подающий ролик (2) и контролик (1) находятся в рабочем зацеплении
- подача ленты язычков правильная, ее движение ничем не застопорено, см. раздел *Подача ленты*
- нет застревания ленты в аппликаторе язычков.

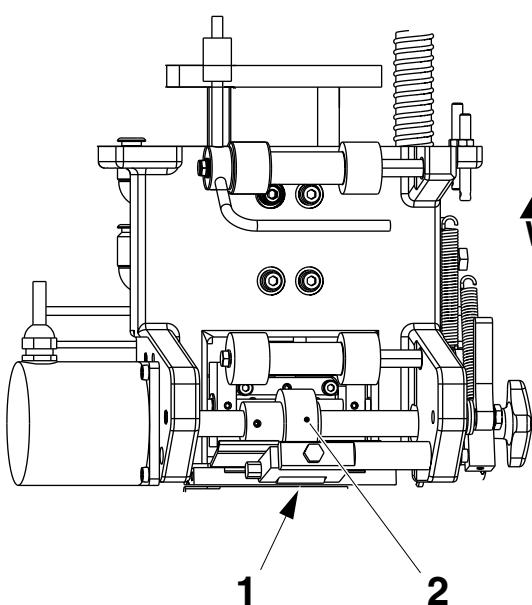


Опасность ожогов!

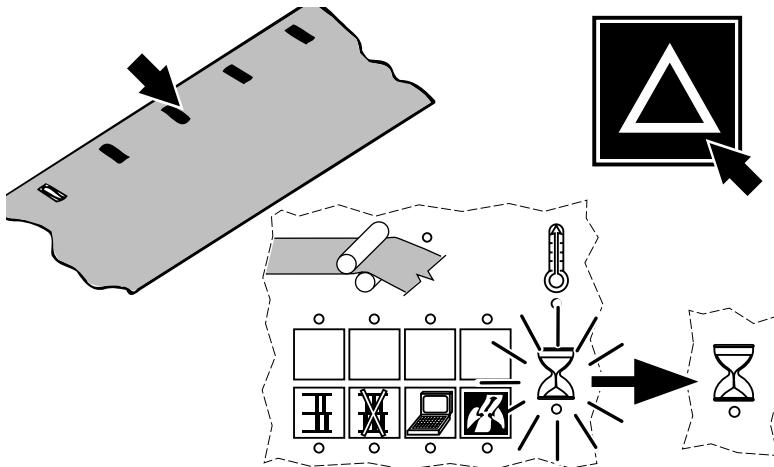
Некоторые детали могут быть горячими.

Если требуется, удалите застрявшую ленту из аппликатора заплаты.

Тщательно удалите отложения пластика с плиты уплотнительной щеки (3) и ножей (4).



Панель управления

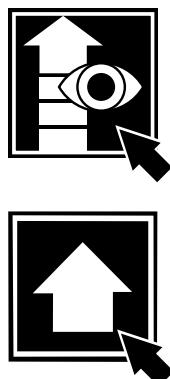


2

В случае, если есть открытые отверстия на упаковочном материале после станции язычка, закройте их кусочками черной липкой ленты с верхней стороны полотна упаковочного материала.

Закройте дверцы. Нажмите **Сброс тревоги**.

Подождите, пока не погаснет лампа **Подождите**.

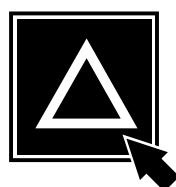
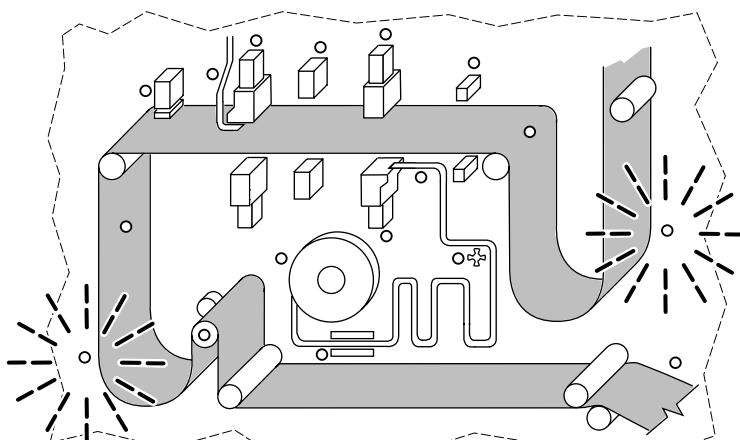


3

Нажмите **Коррекция дизайна**.

Нажмите **Шаг вверх**.

Перезапустите наполнительный автомат в режиме **Производства**.



Запуск после ошибок петли (№№38 и 52)

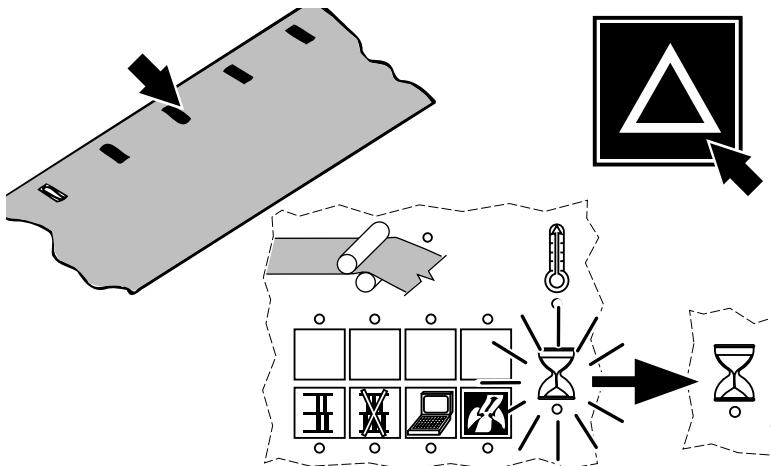
1

Когда на панели автомата PullTab мигают сигналы тревоги **Ошибка петли разгрузки** или **Ошибка петли загрузки**, выполните следующее:

нажмите **Сброс тревоги** на наполнительном автомате.

Проверьте, что упаковочный материал:

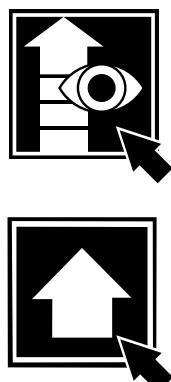
- протягивается свободно и беспрепятственно
- не поврежден, не измят и не порван.

**2**

В случае, если есть открытые отверстия на упаковочном материале после станции язычка, закройте их кусочками черной липкой ленты с верхней стороны полотна упаковочного материала.

Закройте дверцы. Нажмите **Сброс тревоги**.

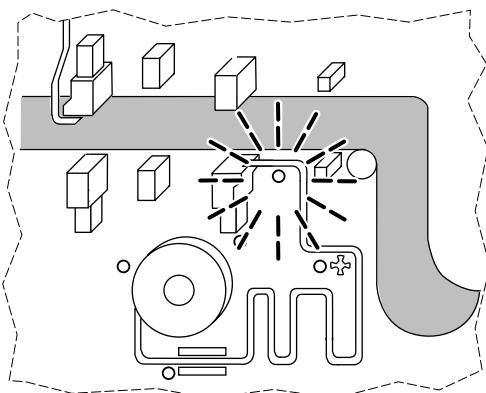
Подождите, пока не погаснет лампа **Подождите**.

**3**

Нажмите **Коррекция дизайна**.

Нажмите **Шаг вверх**.

Перезапустите наполнительный автомат в режиме **Производства**.

**Запуск после ошибки датчика сращивания язычка (№57)****1**

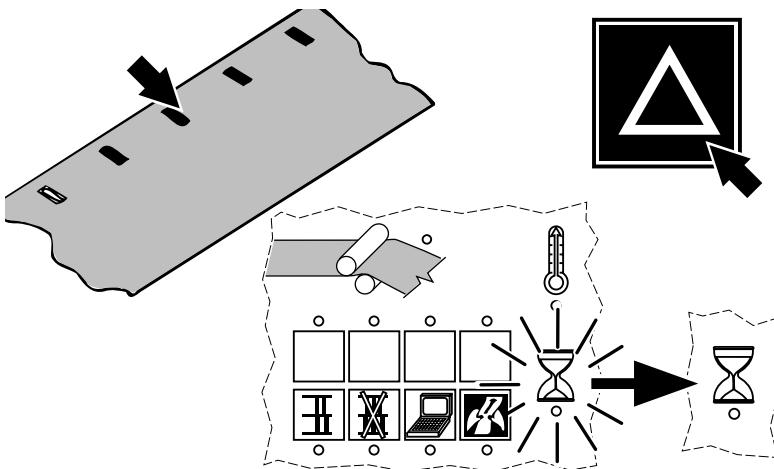
Откройте дверцы автомата PullTab.

Опасность ожогов!

Некоторые детали могут быть горячими.

Проверьте, хорошо ли выполняется сращивание язычков.

Если да, удалите бракованные соединения с аппликатора и протяните ленту язычков, см. раздел *Подача ленты*.

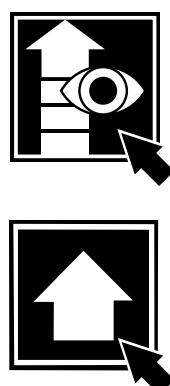


2

В случае, если есть открытые отверстия на упаковочном материале после станции язычка, закройте их кусочками черной липкой ленты с верхней стороны полотна упаковочного материала.

Закройте дверцы. Нажмите **Сброс тревоги**.

Подождите, пока не погаснет лампа **Подождите**.



3

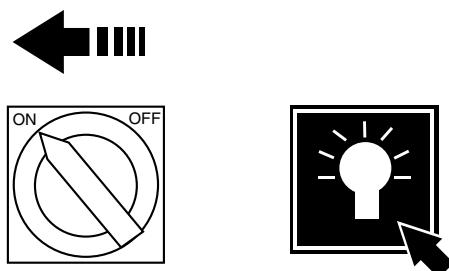
Нажмите **Коррекция дизайна**.

Нажмите **Шаг вверх**.

Перезапустите наполнительный автомат в режиме **Производство**.

Подготовка

В этом разделе описывается как протягивать упаковочный материал через автомат после еженедельного ухода.

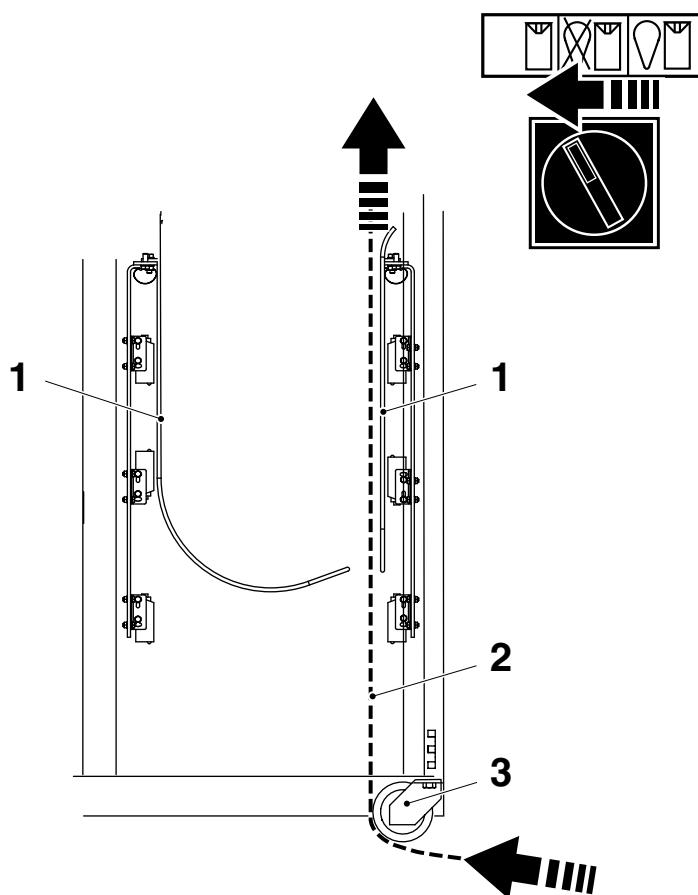


1

Установите главный выключатель на электрошкафе автомата PullTab в положение **ON (ВКЛ)**.

Нажмите кнопку **Проверка ламп** и удерживайте нажатой в течение четырех секунд. Все кнопки должны загореться.

Обратитесь к специалисту, если необходимо заменить дефектную лампу.



2a

Холостой режим автомата PullTab

Замечание!

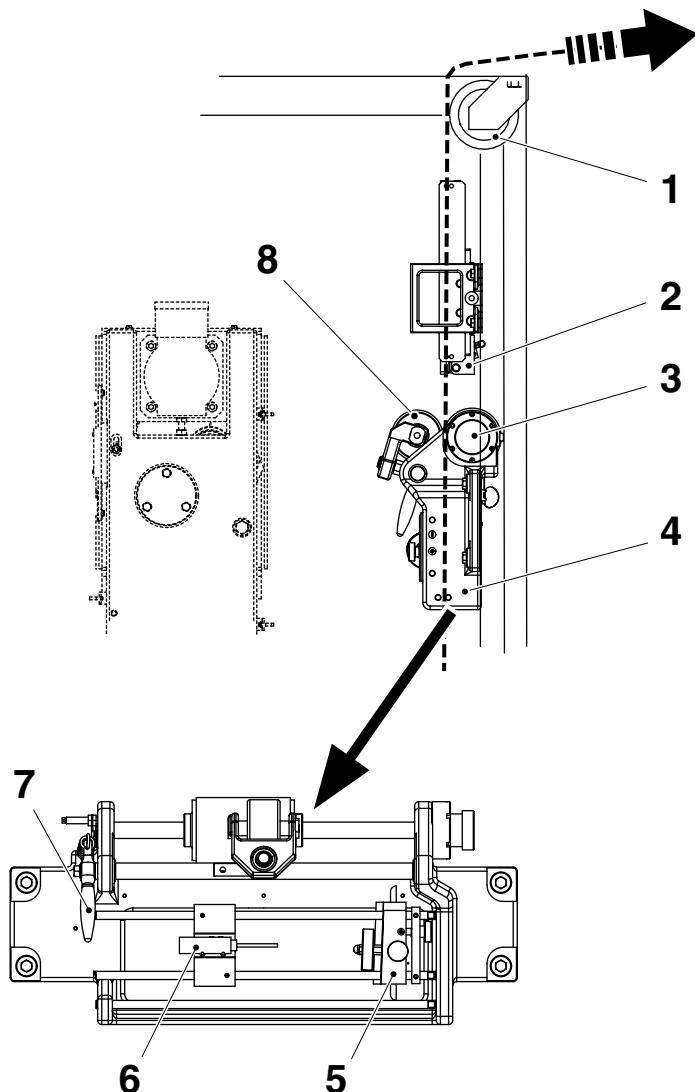
Наполнительный автомат находится в состоянии **Наполнения**.

Установите селекторный переключатель автомата в левое положение.

Откройте левые дверцы автомата.

Протяните полотно упаковочного материала (2):

- под направляющим роликом (3)
- через магазин разгрузки (1).



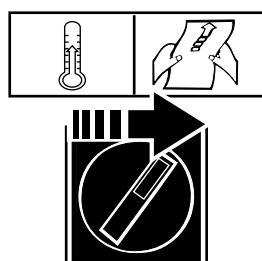
2b

Протяните полотно упаковочного материала через натяжное устройство разгрузки 94), следя за тем, чтобы оно проходило через направляющую бумаги 950 и позади детектора (6) черной ленты.

Отведите контролик от ролика с помощью ручки (70 и протяните полотно упаковочного материала через ролики (80 и (3).

Протяните полотно упаковочного материала **через** устройство запечатывания язычков (2) и через направляющий ролик (1), как показано на рисунке.

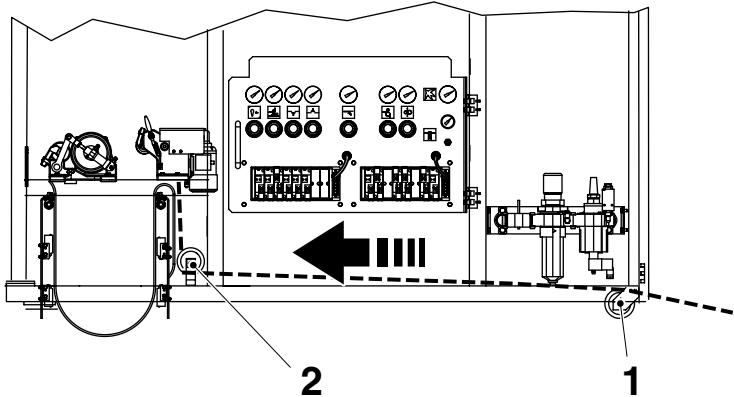
Протяжку полотна через наполнительный аппарат см. в руководстве оператора наполнительного автомата ОМ, глава Подготовка после еженедельного ухода.



3a

Режим производства автомата PullTab

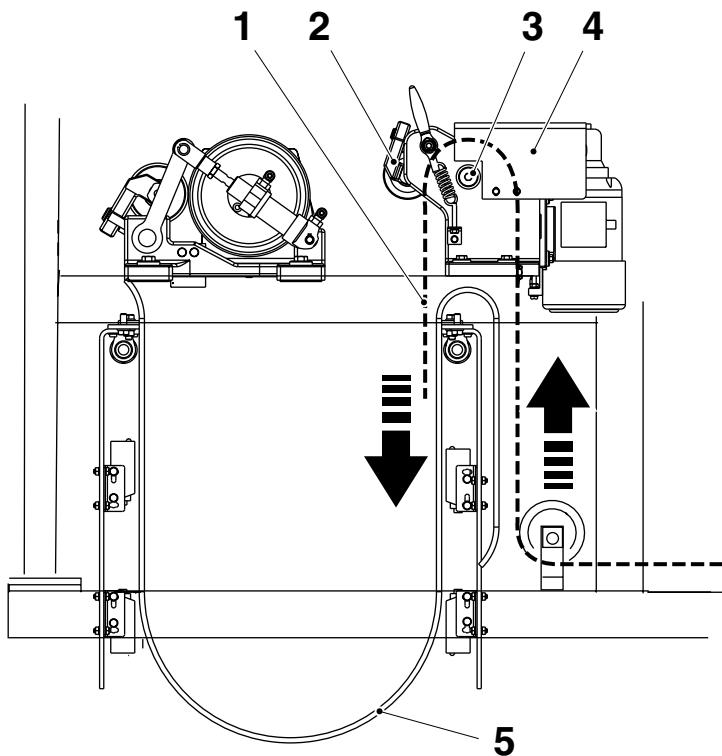
Убедитесь, что селекторный переключатель Подготовки установлен в правое положение как на PT8, так и на наполнительном автомате.

**3b**

Откройте нижние левые дверцы автомата PT8.

Протяните полотно упаковочного материала:

- над направляющим роликом (1)
- под направляющим роликом (2).

**3c**

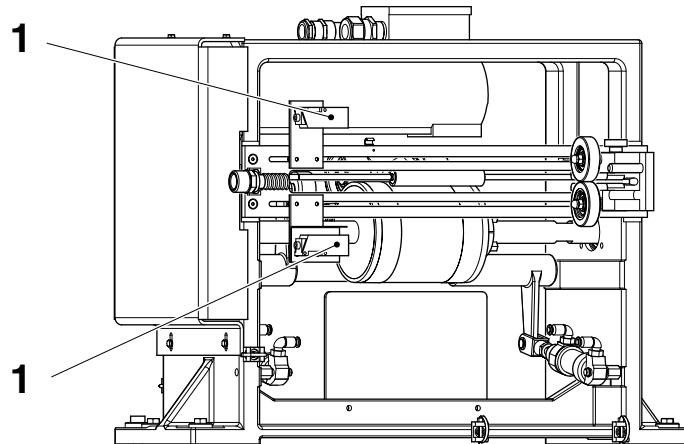
Протяните полотно упаковочного материала (1):

через приводной узел подачи (4)
между роликом(3) и прижимным роликом
(2).

Замечание!

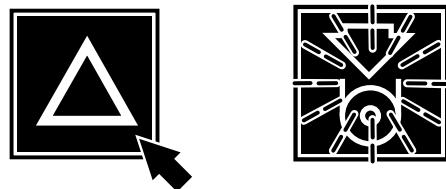
Во избежание застревания упаковочного материала, протяните упаковочный материал немного далее в магазин подачи (5).

Подготовка



3d

Убедитесь, что датчик отсутствующего язычка (1) ничем не закрыт и не загрязнен.

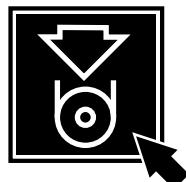


3e

Закройте дверцы автомата.

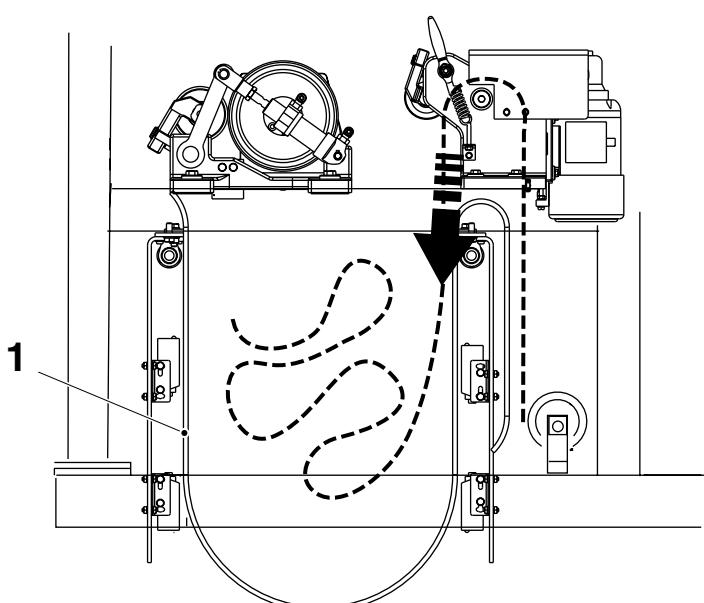
Нажмите **Сброс тревоги**.

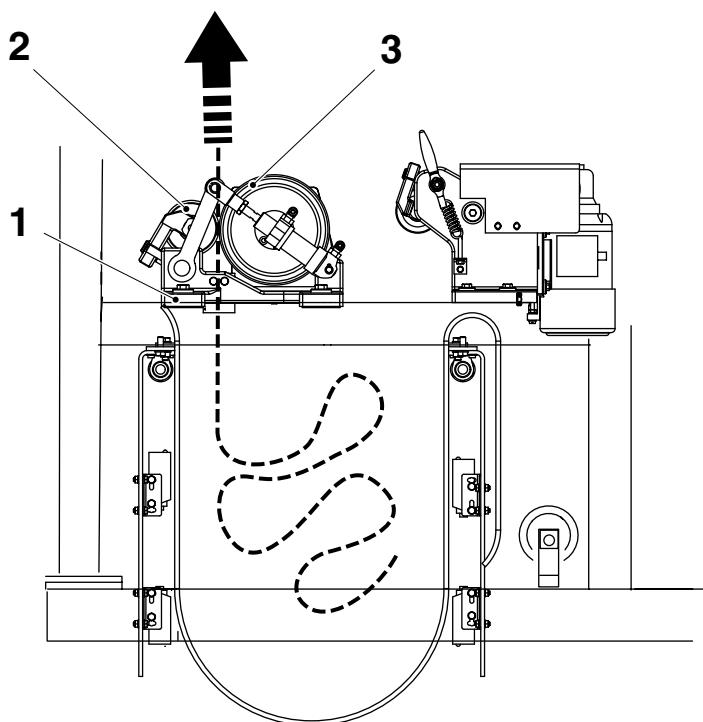
Начнет мигать кнопка **Преднаполнение**.



3f

Один раз нажмите кнопку
Преднаполнение для подачи некоторого
количество упаковочного материала в
магазин подачи (1).



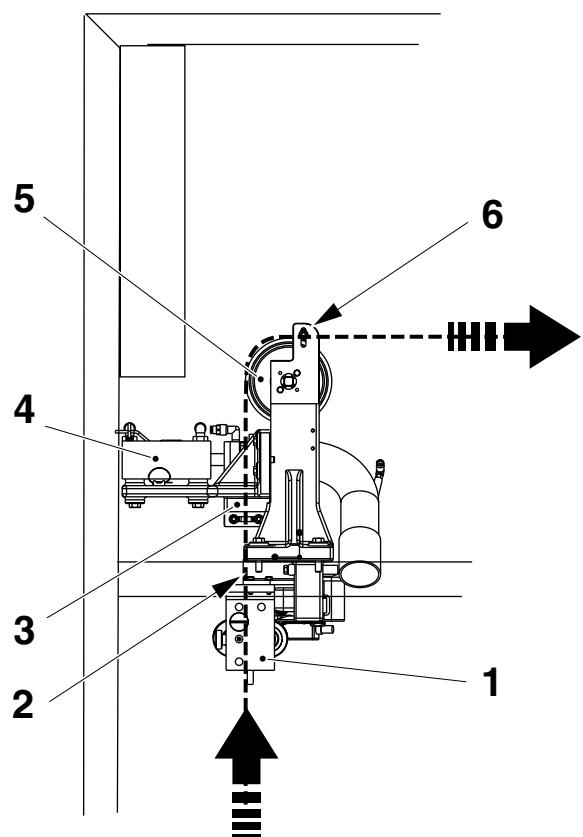


3g

Откройте заднюю дверцу автомата PullTab.

Протяните упаковочный материал через :

- натяжное устройство подачи
- между колесом (3) и прижимным роликом (2).



3h

Изнутри задней дверцы автомата PullTab протяните упаковочный материал :

- через направляющую бумаги (1)
- через направляющую фотоэлемента (2)
- через направляющую перфоратора (3)
- через узел перфоратора (4)

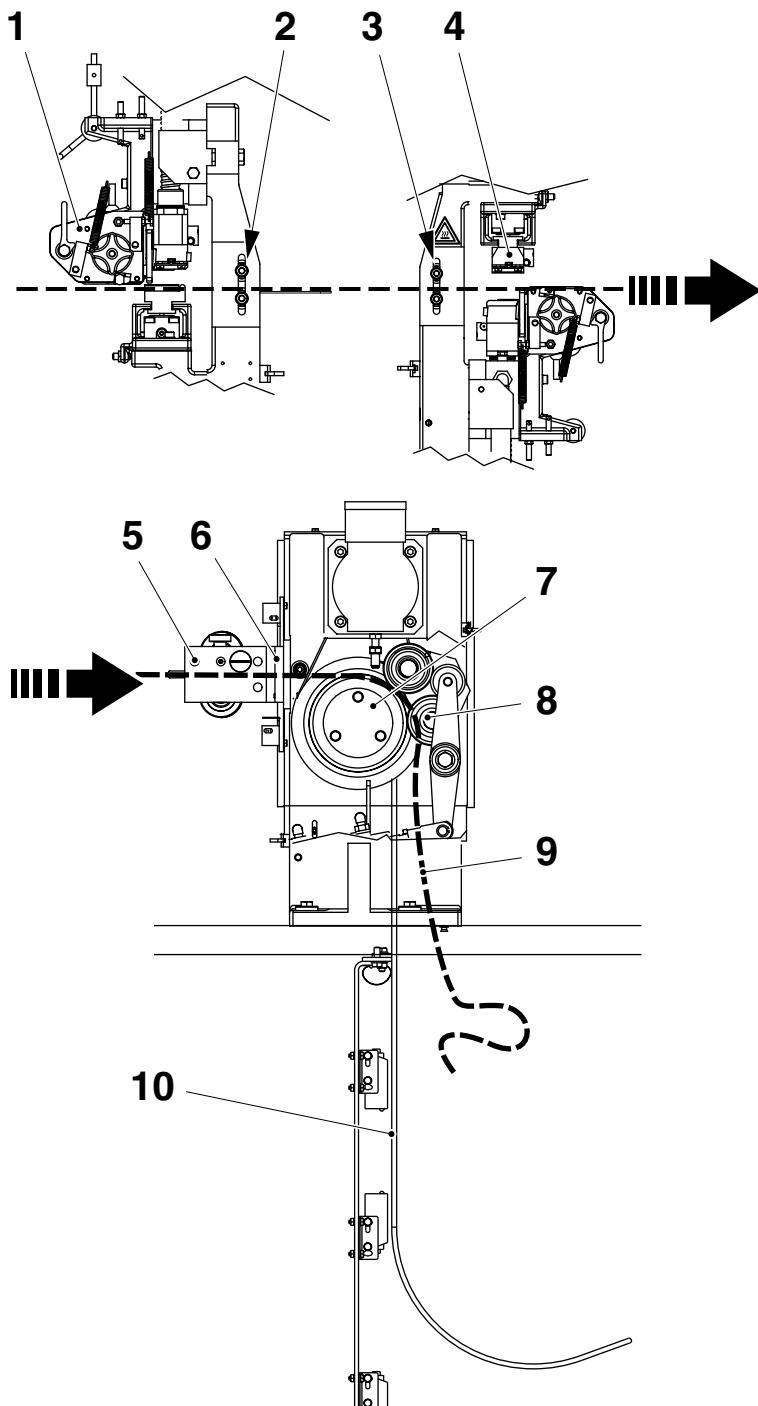
Откройте левую верхнюю дверцу автомата PullTab.

Протяните упаковочный материал :

над изгибающим роликом (5)

под направляющим роликом (6)

Подготовка



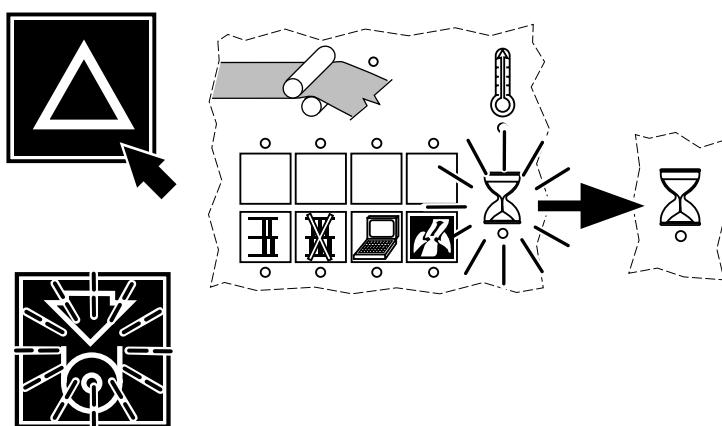
3i

Протяните полотно упаковочного материала :

- под аппликатором заплаты (1)
- через роликовую направляющую бумаги (2)
- через роликовую направляющую бумаги (3)
- под контрщикой язычка (4)
- через направляющую бумаги (5)
- через роликовую направляющую бумаги (6)
- между приводным роликом (7) и прижимным роликом (8).

Замечание!

Во избежание застревания упаковочного материала, протяните упаковочный материал (9) немного далее в магазин подачи (10).



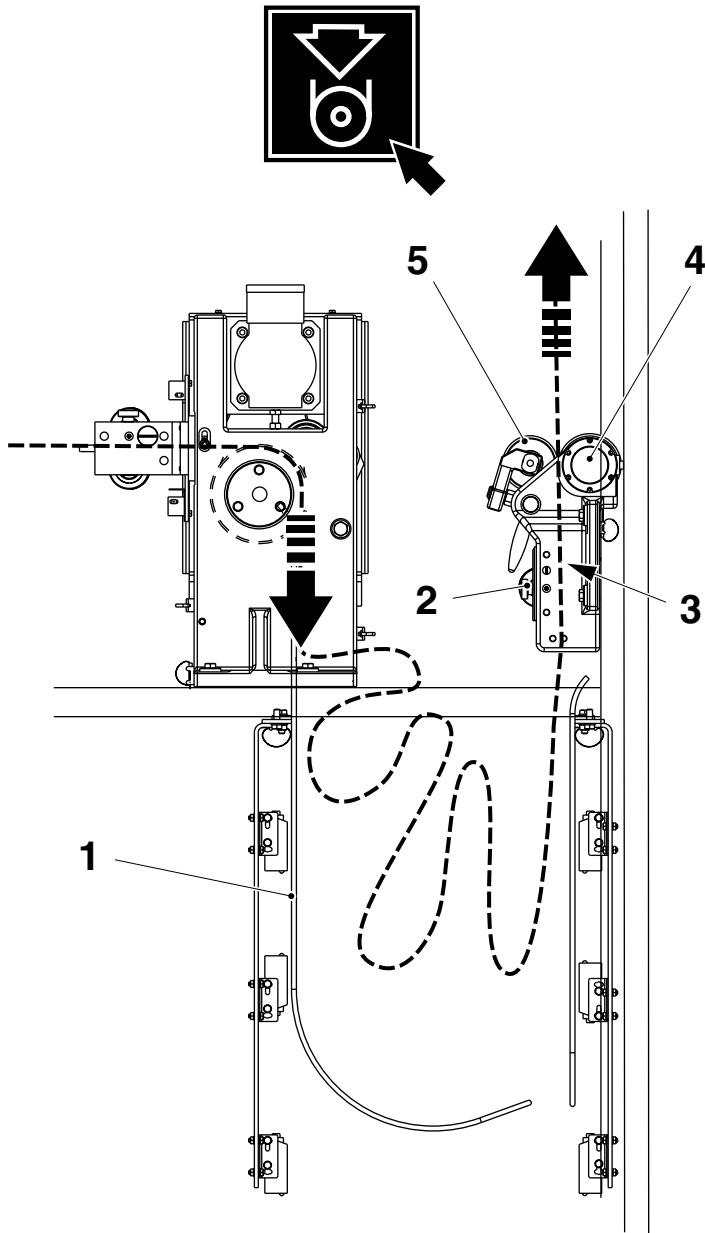
3j

Закройте дверцы автомата.

Нажмите **Сброс тревоги**.

Подождите, пока не погаснет лампа **Ожидайте**.

Начнет мигать кнопка **Преднаполнение**.

**3к**

Один раз нажмите кнопку **Преднаполнение** для подачи некоторого количества упаковочного материала в магазин подачи (1).

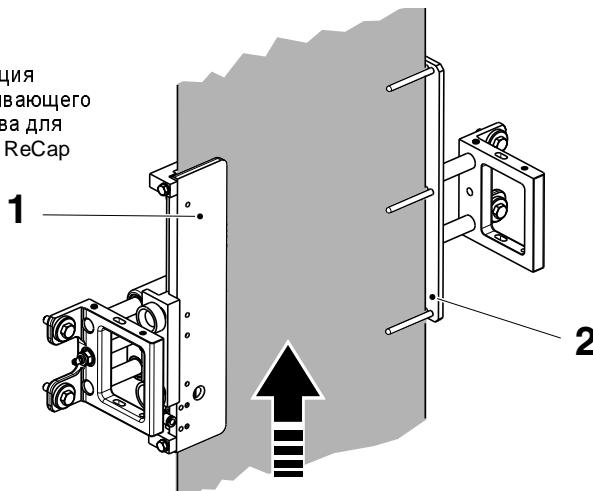
Откройте левые верхние дверцы.

Протяните упаковочный материал через натяжное устройство разгрузки, между направляющей бумаги (2),

датчик черной ленты (3), ролик (4) и прижимной ролик (5).

Подготовка

Конструкция запечатывающего устройства для упаковок ReCap



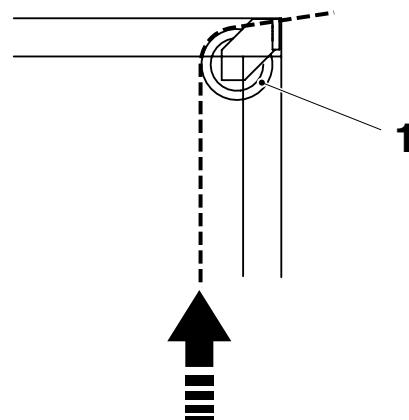
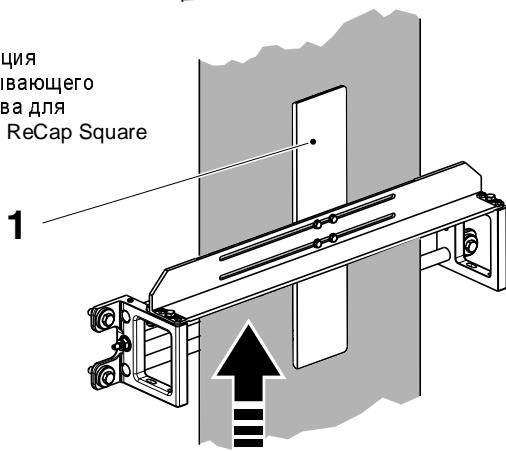
3l

Только для версий ReCap

Тщательно протяните упаковочный материал через запечатывающее устройство язычка (1).

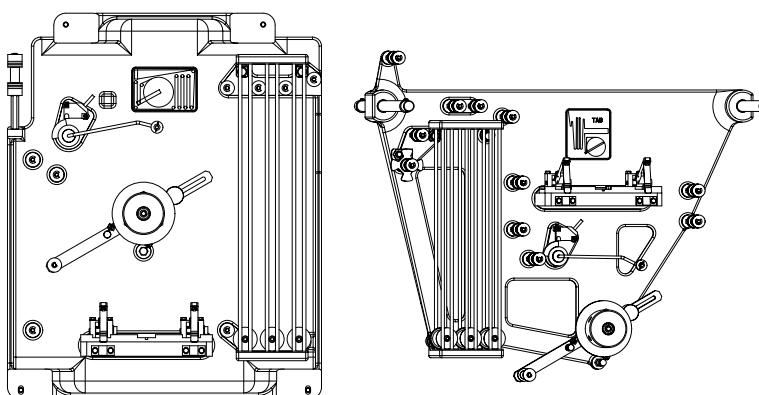
Убедитесь, что полотно проходит через направляющую бумаги (2).

Конструкция запечатывающего устройства для упаковок ReCap Square



3m

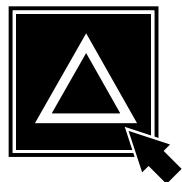
Протяните упаковочный материал **через** загибающий ролик (1).



3n

Протяните ленту заплат и ленту язычков согласно указаниям в главе *Подача ленты*.

3o



Закройте дверцы автомата и нажмите
Сброс тревоги.

4

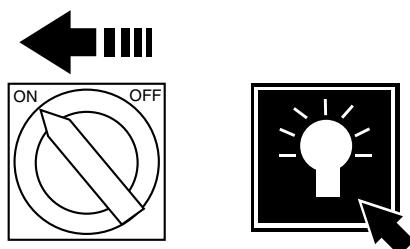
Протяните упаковочный материал
через наполнительный аппарат. См.
Руководство оператора (ОМ)
наполнительного автомата, глава
Подготовка после еженедельного ухода.

Эта страница намеренно оставлена пустой

Запуск

В этом разделе описывается, как подготовить автомат после Ежедневного ухода.

1

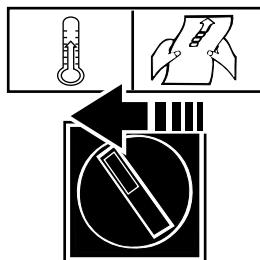


Установите главный выключатель на электрошкафу автомата PullTab в положение **ON (ВКЛ)**.

Нажмите кнопку **Проверка ламп** и удерживайте ее нажатой в течение четырех секунд. Все кнопки должны загореться.

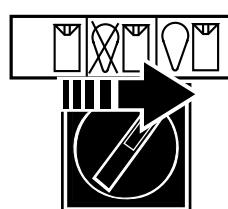
Обратитесь к специалисту, если необходимо заменить дефектную лампу.

2



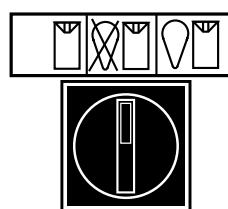
Установите селекторный переключатель **Подготовка** на автомата в левое положение.

3а



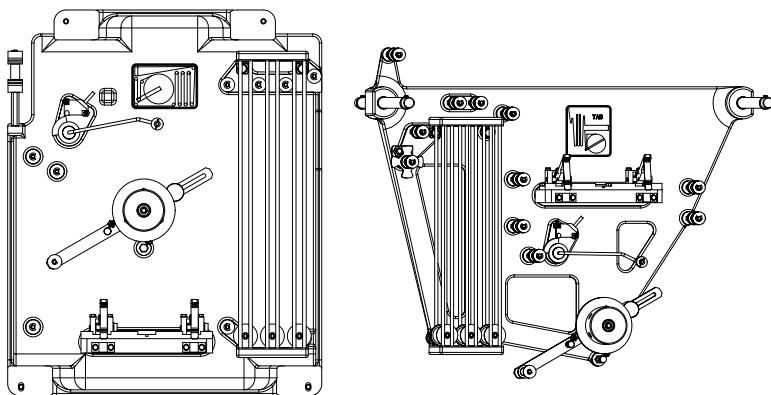
Производство в рабочем режиме автомата.

Установите селекторный переключатель автомата в электрошкафу в правое положение, см. раздел *Основное описание*, глава 3.

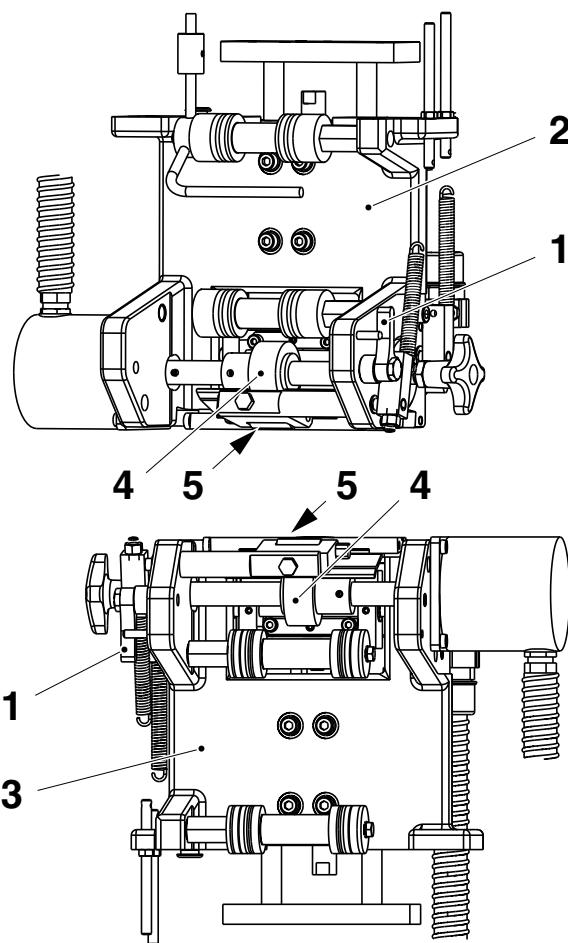
3b

Производство в нулевом режиме автомата.

Установите селекторный переключатель автомата в среднее положение, см. раздел *Основное описание*, глава 3.

**4**

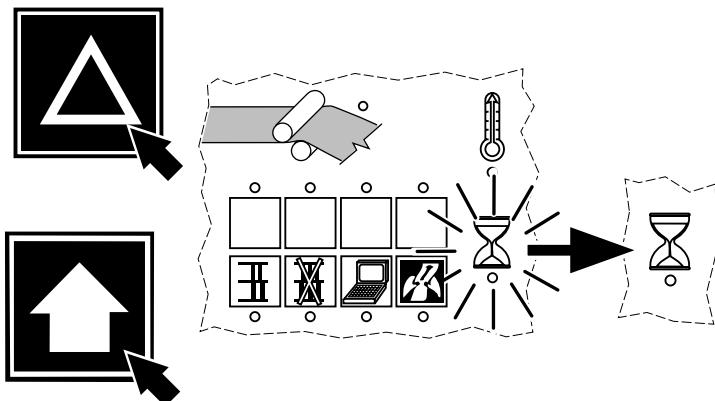
Проверьте протяжку лент заплат и язычков, см. главу *Подача ленты*.

**5**

Установите собачки (1) в:

- под-узле (2) аппликатора заплат
- под-узле (3) аппликатора язычков

таким образом, чтобы контролик (5) и подающий ролик (4) пришли в рабочее зацепление.

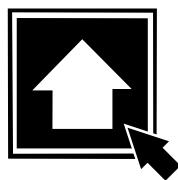
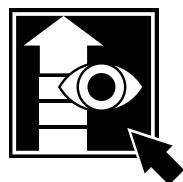


6

Закройте дверцы и крышки автомата, затем нажмите **Сброс тревоги**.

Нажмите **Шаг вверх**, чтобы
Подготовка/предварительный нагрев:
Шаг 1.

Подождите, пока погаснет лампа
Ожидайте.



7

Кнопка **Коррекция дизайна** начнет мигать.

Нажмите **Коррекция дизайна**.

Когда рисунок достигнут, символ **Коррекция дизайна** начинает гореть постоянным светом.

Замечание!

Если символ **Коррекция дизайна** начинает мигать, нажимайте кнопку, пока не будет достигнут рисунок.

Выполните шаг вверх в программе автомата в шаг **Готов к производству/Шаг2**.

8

Затяните полотно упаковочного материала в щеки, см. Руководство оператора (ОМ) наполнительного автомата, глава *Подготовка после ежедневного ухода*.

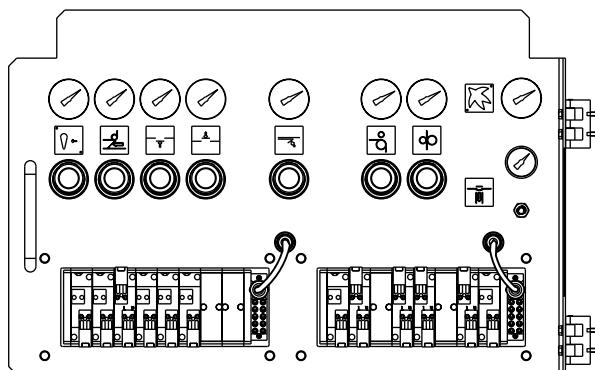
Эта страница намеренно оставлена пустой

Проверки производства

Внимание!

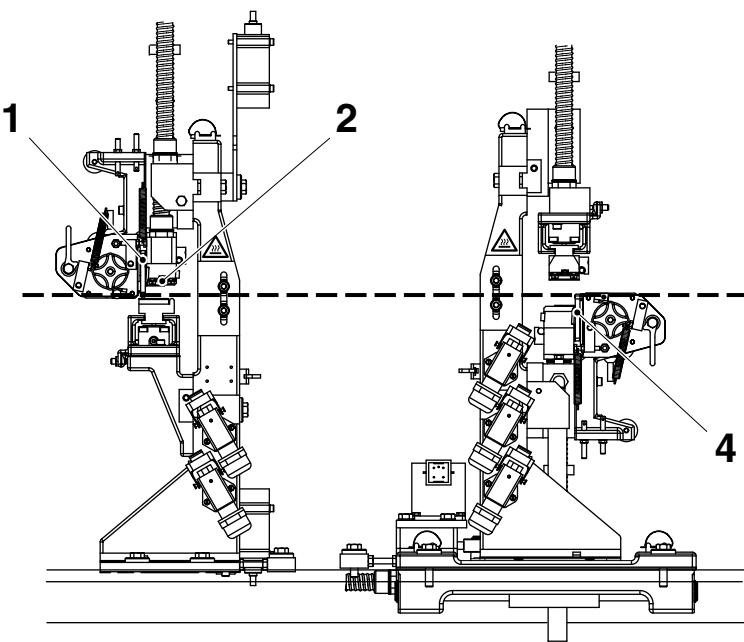
Во время **Производства** оператор должен оставаться рядом с установкой.

В этом разделе описываются проверки, которые необходимо выполнять, когда установка находится в шаге **Производство**.



1

Проверьте манометры панели клапанов PullTab и основное давление воздуха, см. раздел *Технические данные*.

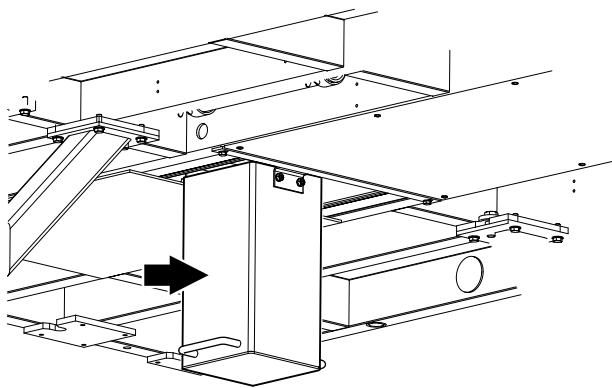


2

Проверьте:

- чтобы полотно бумаги подается исправно и устойчиво
- чтобы лента заплаты хорошо проходила через оконный нож (1)
- чтобы лента язычка хорошо проходила через оконный нож (4)
- чтобы не было остатков полиэтилена на ножах и между ножами и подушками.

Проверки производства



3

Проверьте, чтобы отходный материал от механизма перфорации поступал в коробку для отходов.

4

Проверьте, чтобы:

- полотно упаковочного материала, лента заплаты, лента язычка, исправно проходила через PullTab.
- все дверцы были закрыты и все защитные покрытия установлены на место
- чтобы область вокруг установки была чистой и свободна от посторонних предметов

См. также Проверки производства в Руководстве Оператора ОМ наполнительного автомата.

Проверки упаковки

Внимание!

Эти проверки должны выполняться вместе с инструкциями по проверке упаковки, описанным в руководстве оператора ОМ наполнительного автомата.

В этом разделе описывается, как проверять качество отверстия упаковки. Раздел поделен на следующие темы:

- Интервалы проверки
- Неразрушающие проверки
- Разрушающие проверки

Интервалы проверки

Для разрушающих и неразрушающих проверок выберите первые две последовательных упаковки.

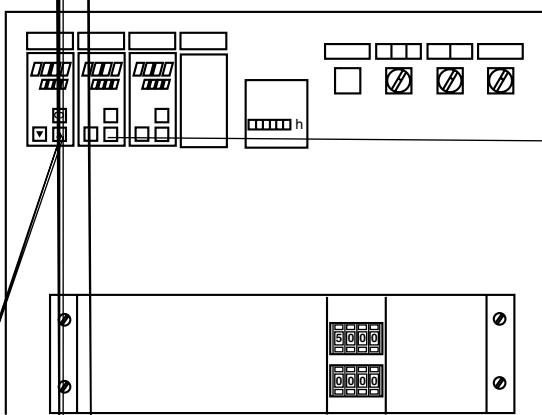
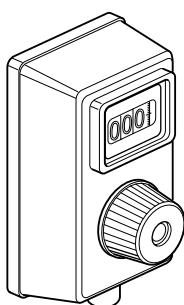
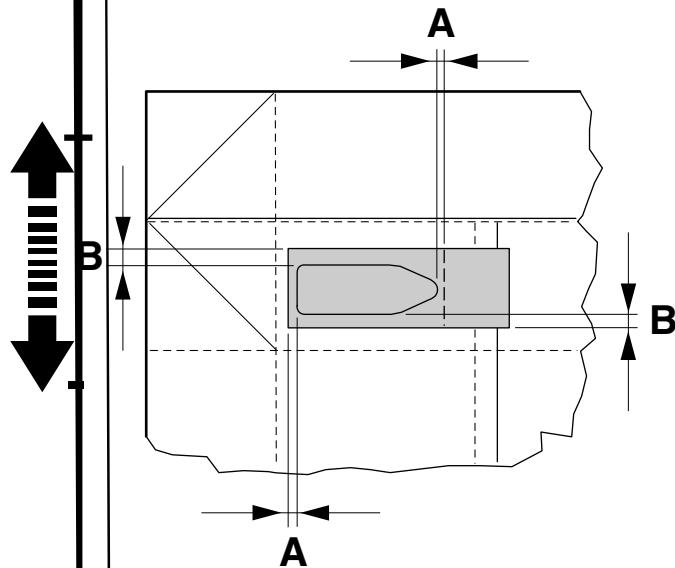
Также проверяйте упаковки через интервалы согласно внутренним процедурам качества. Во время **Производство**, предлагается что после запуска проверка повторяется через интервалы максимум 30 минут.

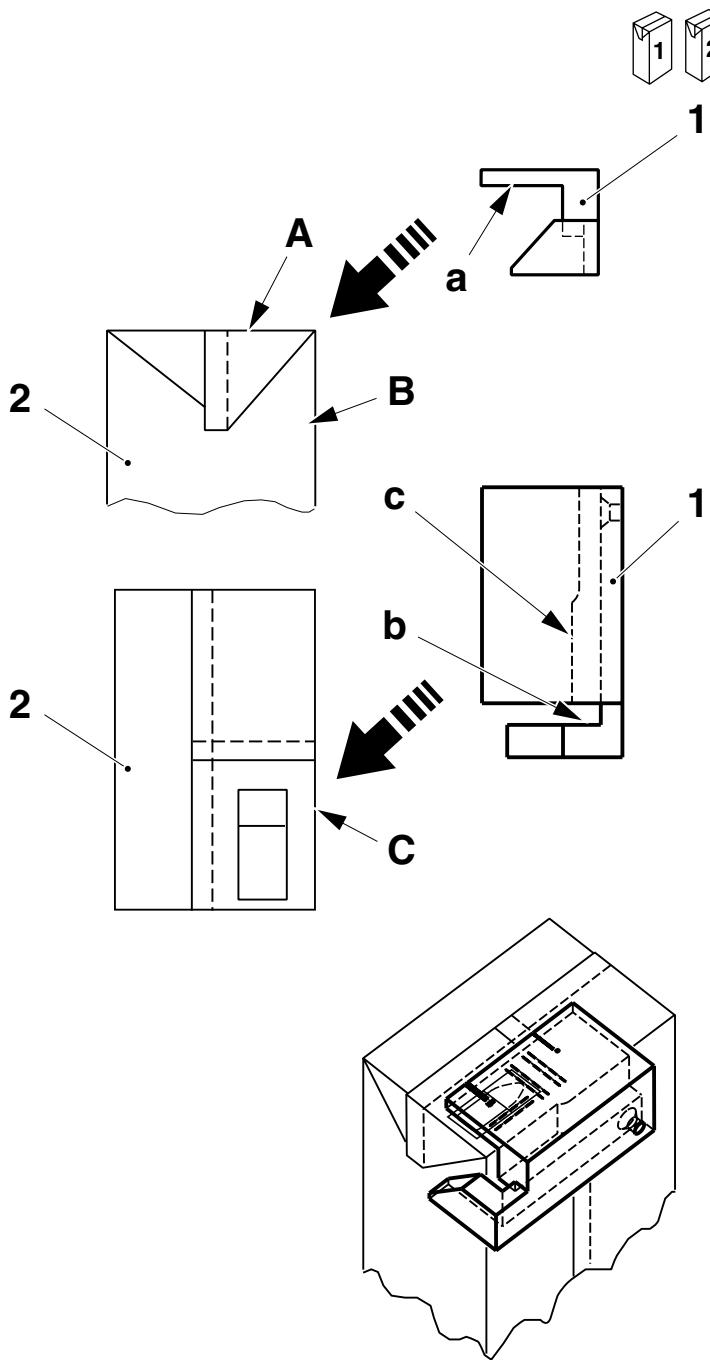
Используйте эти методы проверки как минимально необходимые. Если есть сомнение относительно целостности склейки, отбирайте для проверки большее количество упаковок. Всегда, когда ошибку не удается устранить, вызывайте специалиста. Также выберите упаковки для лабораторных испытаний.

Необходимые инструменты

- Шаблон отверстия отрывного язычка (см. раздел *Технические данные*)
- Ножницы.
- красные чернила. Спецификации см. в разделе *Технические данные*.

	Запуск	Срашивание упаковочного мат-ла	Срашивание ленты заплаты	Срашивание ленты язычка
1 Положение язычка (только для упаковок ReCap)				
2 Положение отверстия				
3 Уплотнение заплаты				
4 Уплотнение язычка				



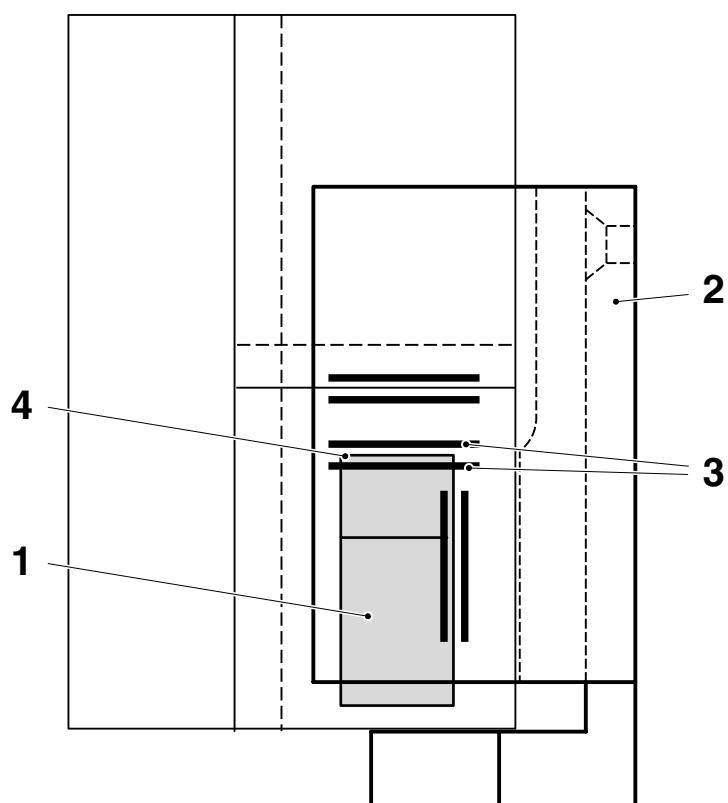


Положение язычка 2а

Замечание!

Разместите шаблон (1) над упаковкой (2) так, чтобы поверхности упаковки (A), (B) и (C) соприкасались соответственно с внутренними поверхностями (a), (b) и (c) шаблона.



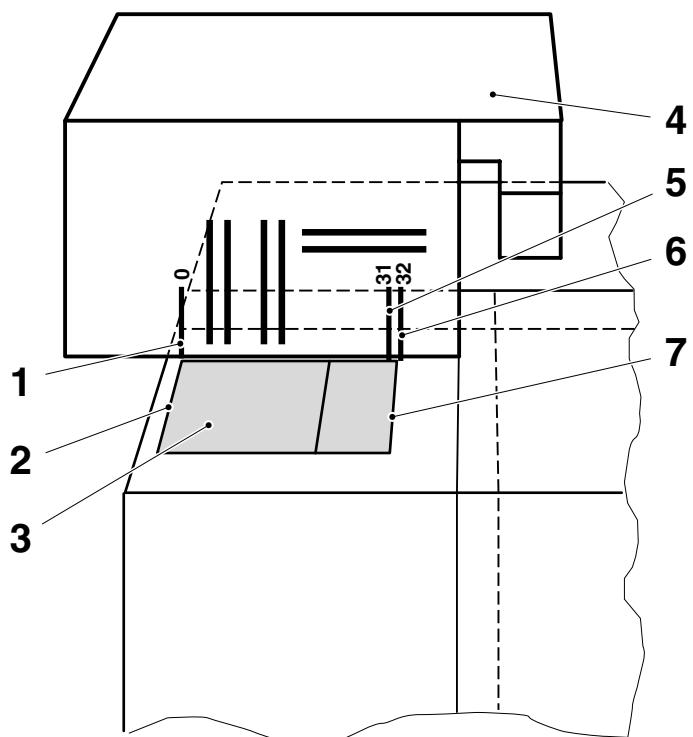


2d

Продольное положение язычка

Проверьте чтобы, запечатанный край (4) язычка (1) был видим между двумя метками (3) шаблона (2).

Если нет, проверьте *Запечатанную длину язычка, с.59.*



2e

Запечатанная длина язычка

разместите шаблон (4) на отверстии так, чтобы **1** отметка (1) совпадает с краем бумаги (2).

Проверьте, чтобы запечатанный край (7) язычка (3) располагался между метками **31** (5) и **32** (6) шаблона (4).

линя язычка не должна быть выше метки **32** (6). противном случае, проверьте *Запечатанную длину язычка с.60.*

Проверки упаковки

2f

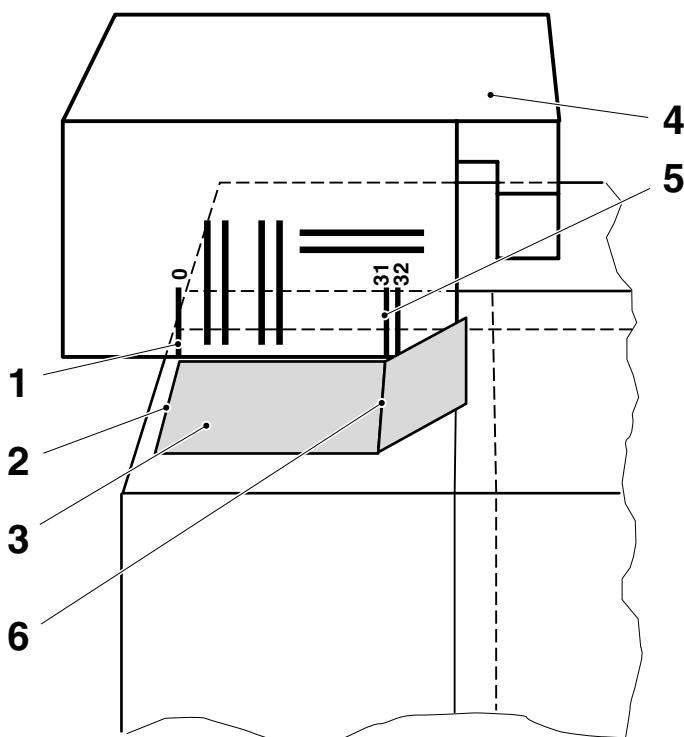
Запечатанная длина язычка

азверните язычок (3) как показано на рисунке.

вместите шаблон (4) на отверстии так, чтобы метка 0 (1) совпадала с краем язычка (2).

Проверьте, чтобы запечатанный край (6) язычка совпадал с меткой 31 (5) шаблона.

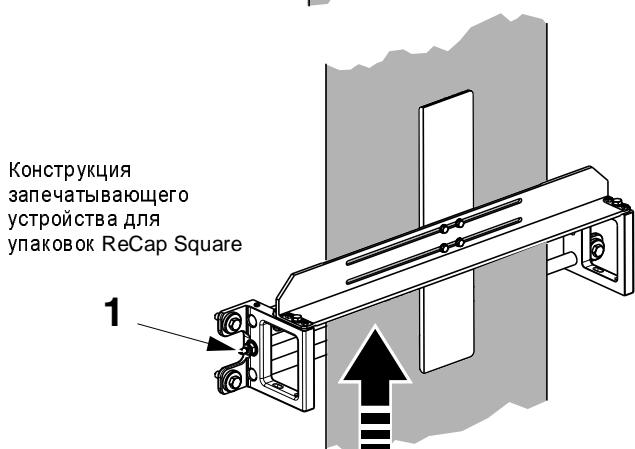
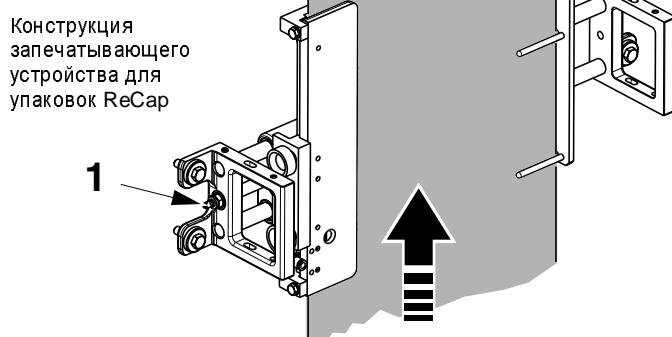
противном случае обратитесь к специалисту.

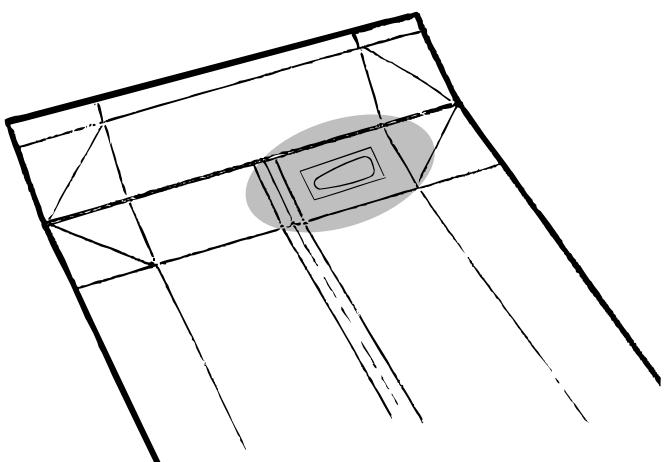
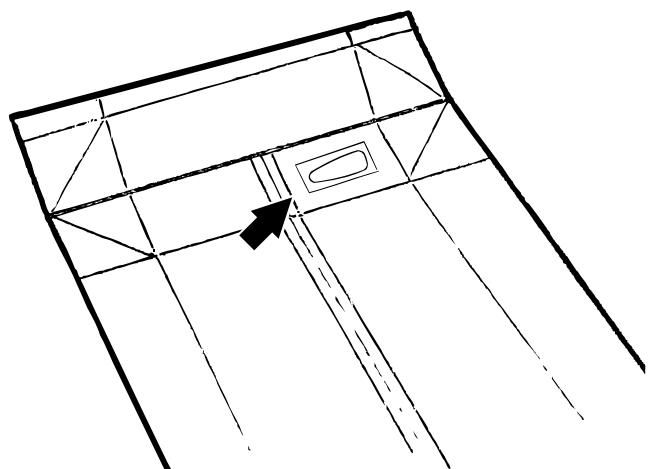
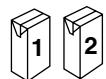


2g

Устройство запечатывания язычка

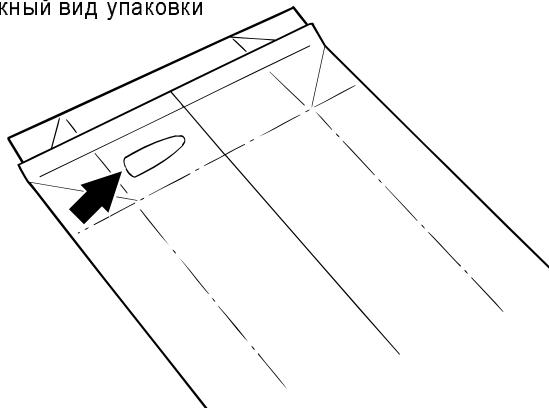
астройте запечатанную длину язычка согласно пункту 2e на с.59, регулируя винт (1) отверткой, не открывая дверцы автомата PullTab.





Проверки упаковки

Наружный вид упаковки



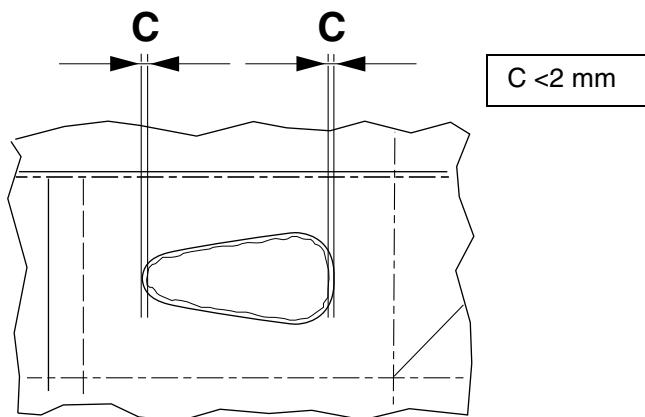
Уплотнение язычка

4a

Тщательно удалите язычок.

Проверьте, чтобы не было проникновения чернил в слои упаковочного материала вокруг отверстия.

Если есть, то возможно нарушение стерилизации. Необходимо настроить температуру и-или давление запечатывания язычка. См. разделы *Электрооборудование* и *Пневматическое оборудование* в руководстве по техническому обслуживанию автомата PullTab MM.



4b

Проверьте, чтобы по краю отверстия было видно не более 2 мм полиэтилена.
В противном случае, обратитесь к специалисту.

Подача Ленты

Внимание!

Перед тем, как касаться ленты, дезинфицируйте руки / перчатки.

Замечание!

Во избежание ненужных остановок производства, всегда проверяйте наличие подготовленных рулонов ленты и заправленных лент.

В этом разделе описывается, как протягивать и соединять ленту (ы).

Содержание:

- Протягивание ленты заплаты
- Протягивание ленты язычка
- Сращивание ленты заплаты
- Сращивание ленты язычка



Протягивание ленты заплаты

1

Опасность ожогов!

Некоторые части могут быть горячими.

Откройте верхние дверцы автомата PullTab.

Удалите всю ленту из аппликатора заплаты.

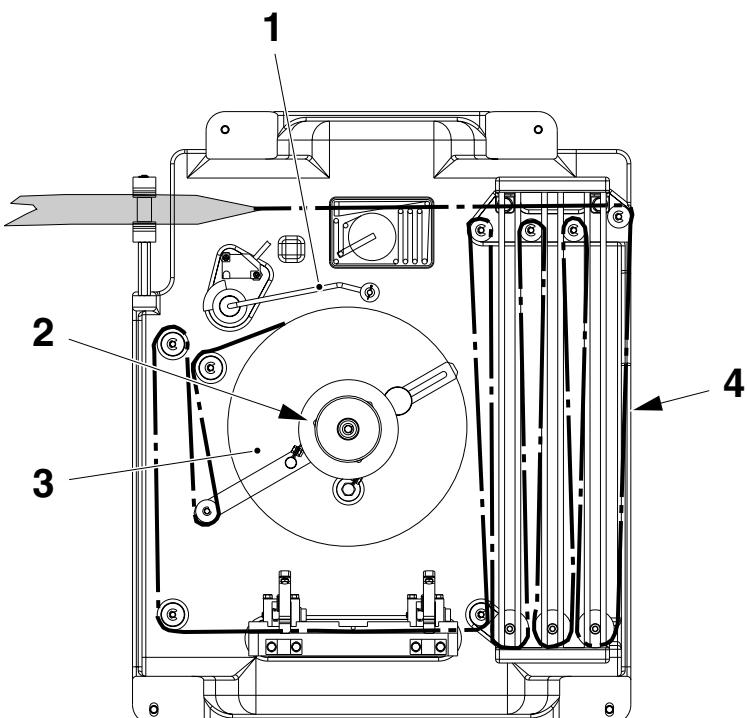
Проверьте, чтобы не было кусков застрявшей ленты.

Оттяните вверх рычаг (1) и установите новый рулон (3).

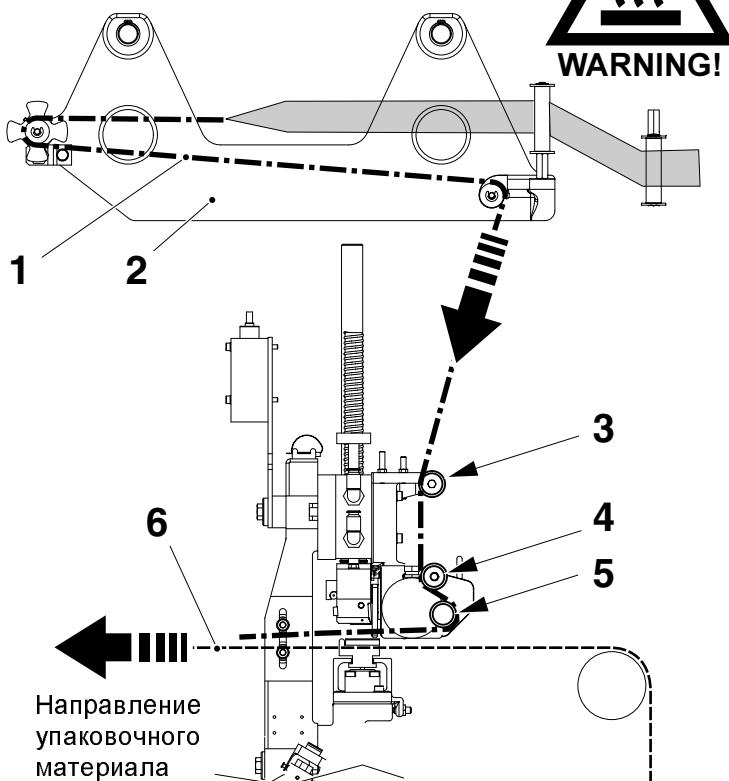
Прокрутите новый рулон, пока шарики (2) в ступице не попадут в углублении в рулона.

Опустите рычаг (1).

Протяните ленту через магазин заплат (4) как показано на рисунке.



Версия ReCap



2

Опасность ожогов!

Некоторые части могут быть горячими.

Протяните ленту заплат (1) из магазина заплат:

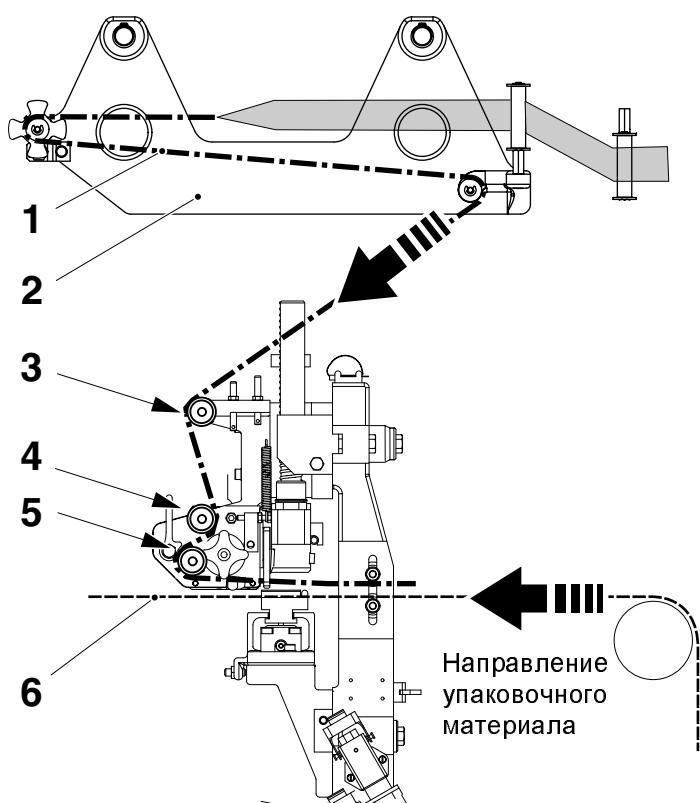
- через устройство вращения заплаты (2)
- через направляющий ролик (3)
- через направляющий ролик (4)
- над подающим роликом (5).

Замечание!

В версии **ReCap** лента заплат подается через податчик заплат в том же направлении, что и упаковочный материал (6) во время работы автомата.

В версии **PullTab** лента заплат подается через податчик заплат в направлении, противоположном движению упаковочного материала (6) во время работы автомата.

Версия PullTab



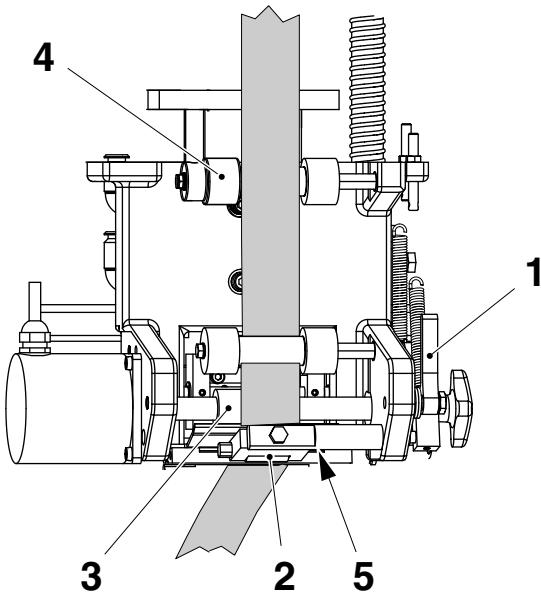


3

Оттяните рычажок (1) для расцепления контроллика (2) от подающего ролика (3).

Опасность ожогов!

Некоторые части могут быть горячими.



Вставьте ленту заплаты между подающим роликом (3) и контролликом (2) и через оконный нож (5).

Приведите вновь контроллик в зацепление к подающему ролику.

!

Лента в данном примере проходит спереди направляющего ролика (4). При некоторых объемах упаковки лента проходит позади направляющего ролика.

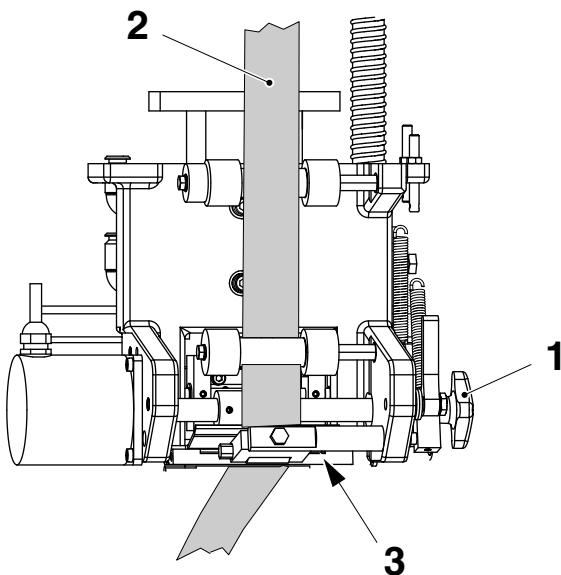
4

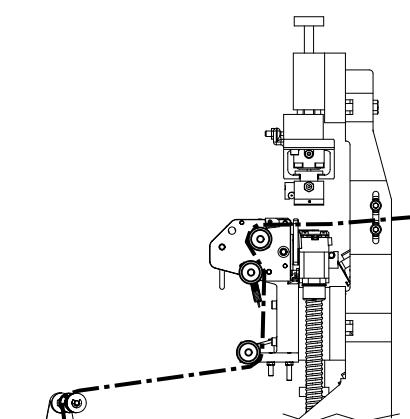
Вращайте ручку (1) ручной подачи, пока лента (2) не примет правильное положение.

!

Подавайте ее с помощью ручки (1).

Разрежьте ленту ножницами как можно ближе к оконному ножу (3).





ягива и я ч а 1

Откройте передние дверцы автомата PullTab.

Опасность ожогов!

Некоторые части могут быть горячими.

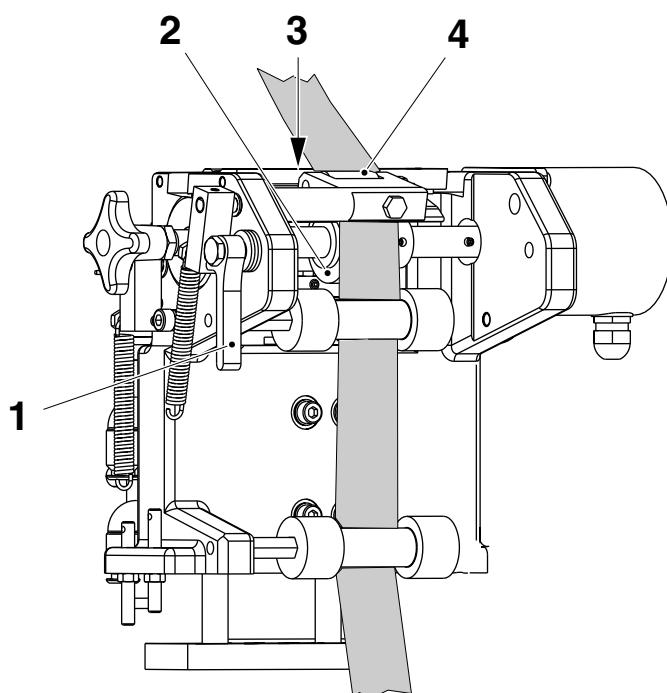
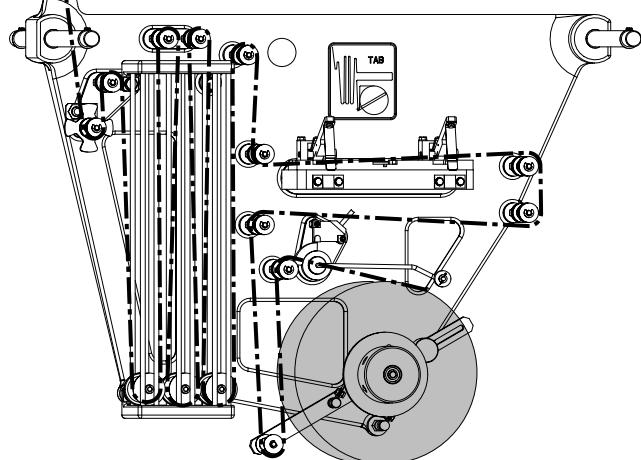
Удалите всю ленту из подузла аппликатора язычка. Проверьте, чтобы не оставалось кусков застрявшей ленты.

Установите рулон на звездочку.

Протяните ленту язычка от рулона, как показано на рисунке и на этикетке на магазине язычков.

Внимание!

При обработке ленты язычка, следите за тем, чтобы она не помялась.

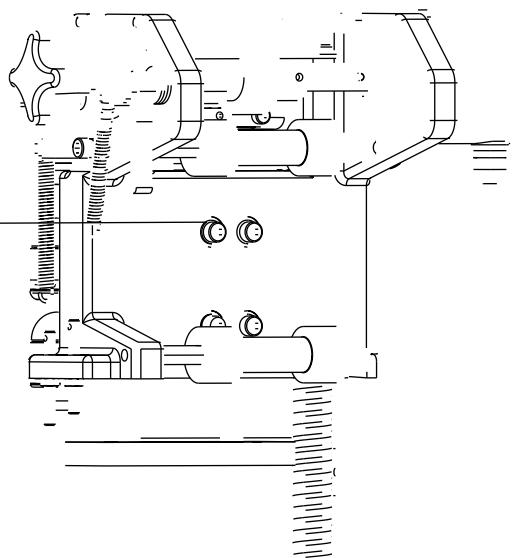


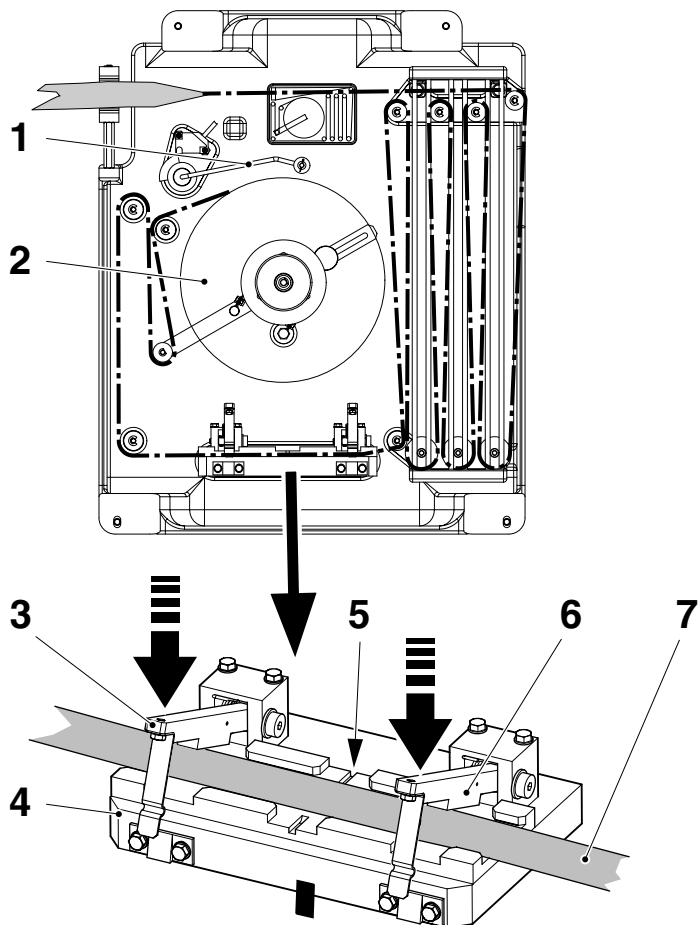
2

Нажмите на рычажок для расцепления контроллика (4) от подающего ролика (2).

Вставьте ленту язычка между подающим роликом (2) и контролликом (4) в оконный нож (3).

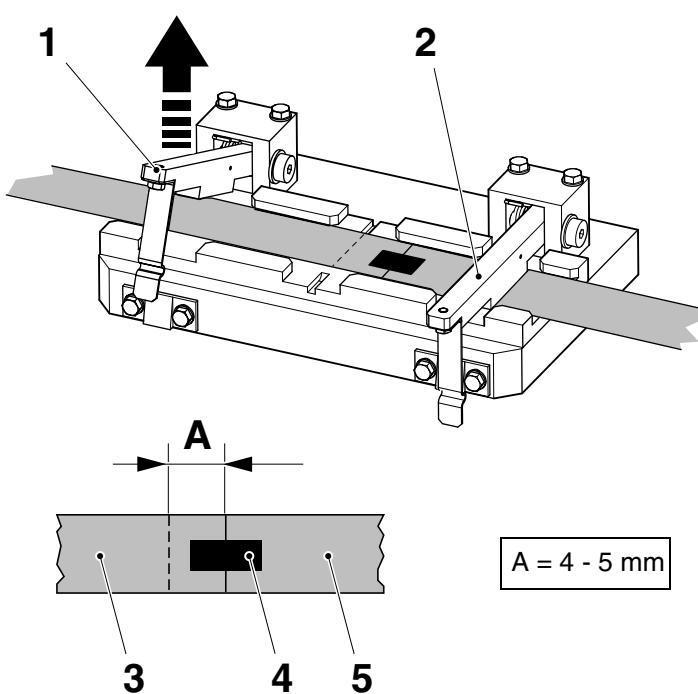
Приведите контроллик вновь в зацепление с подающим роликом с помощью рычажка (1).





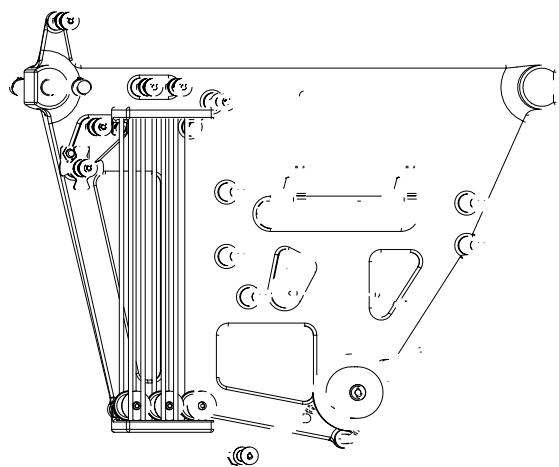
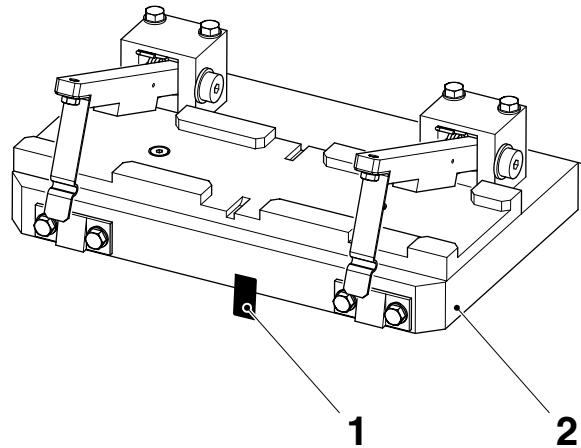
2

Зафиксируйте ленту заплат на столе срашивания (4) с помощью замков (3) и (6). Разрежьте ножницами ленту заплат (7) вдоль канавки (5) под углом 90°. Откройте замок (3) и удалите законченный рулон. Оттяните кверху рычаг (1) и установите новый рулон (2). Прокрутите рулон, пока шарик в ступице не зафиксируется в углублении рулона. Опустите рычаг (1).

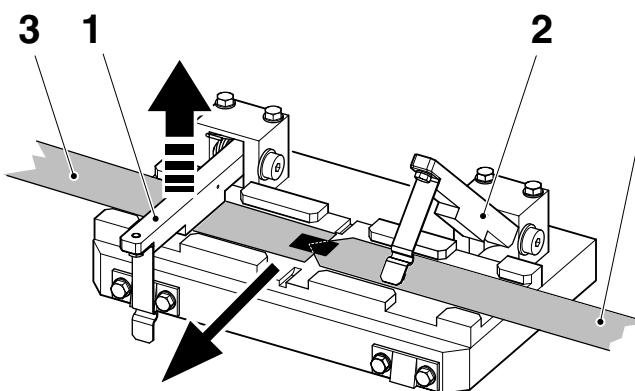


3

Во время срашивания нового рулона, новую ленту заплат необходимо разрезать точно под углом 90°. Протягивайте новую ленту заплат (3), пока она не соединится с концом другой ленты (5) с нахлестом, равным А. Закройте ленту (3) с помощью замка (1). Срастите ленты, используя приготовленный кусок черной ленты (4). Откройте замки (1) и (2).



Подача ленты



3

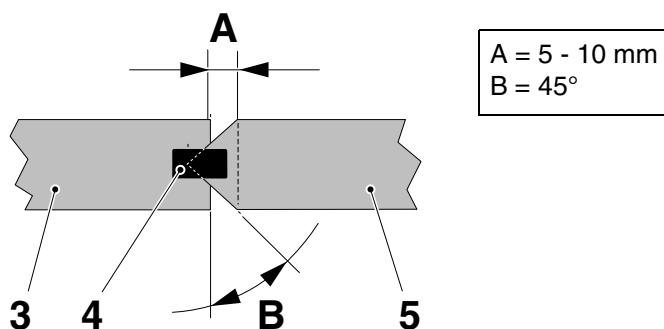
Разрежьте новую ленту язычков (5) под углом приблизительно 45° (**B**), как показано на рисунке.

Протягивайте новую ленту язычков (5), пока она не соединится с концом другой ленты (3) с нахлестом, равным **A**.

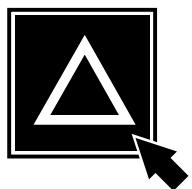
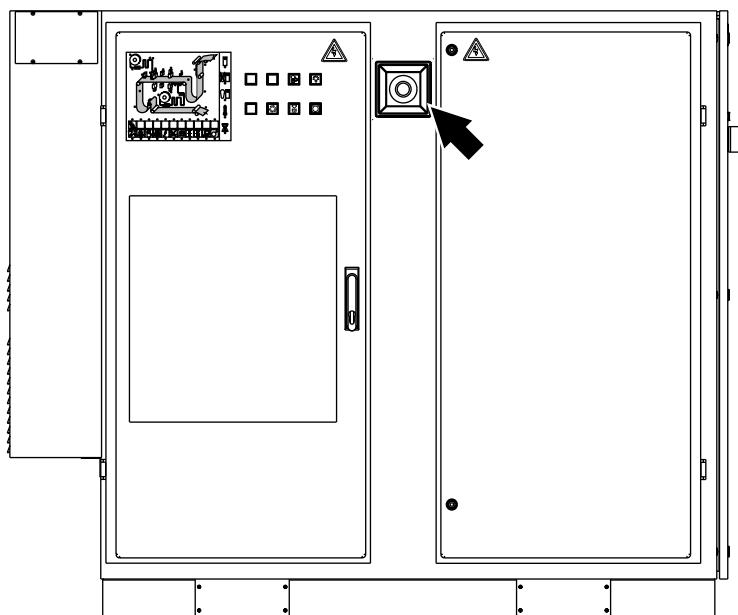
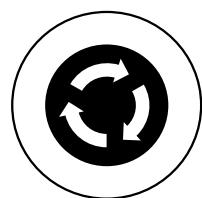
Закройте ленту с помощью замка (2).

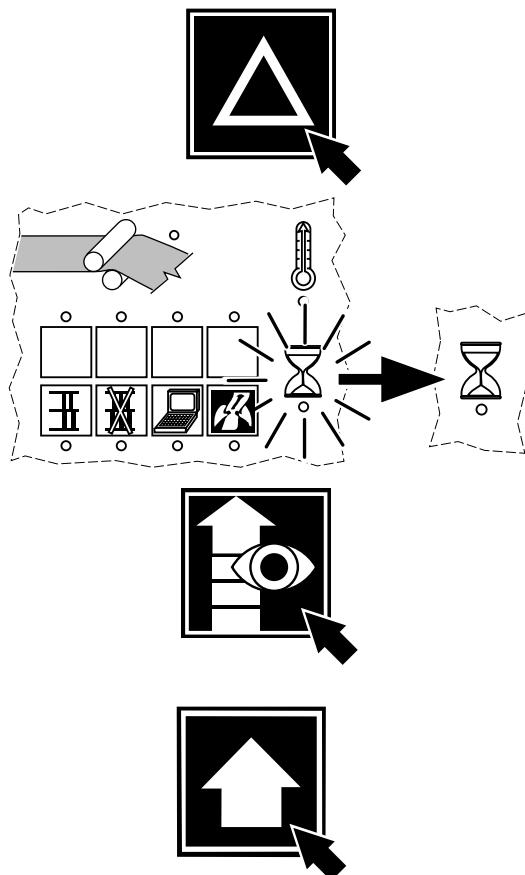
Срастите ленты, используя приготовленный кусок черной ленты (4).

Откройте замки (1) и (2).



B B





Безопасная остановка

1

Если одна из дверц в автомате PullTab открыта во время производства, наполнительный автомат и автомат PullTab останавливаются в целях безопасности, см. также раздел *Техника безопасности*.

Выполните следующее:

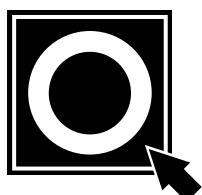
- Закройте дверцы.
- Нажмите **Сброс тревоги** на автомате PullTab и на наполнительном автомате
- Подождите, пока не погаснет лампа **Ждите**
- Нажмите **Коррекция дизайна**
- Выполните **Шаг вверх** по программе автомата PullTab в шаг **Готов к производству/Шаг2**

См. также раздел *Безопасная остановка* в руководстве оператора (ОМ) наполнительного автомата, глава *Остановка*.

Короткая остановка

1

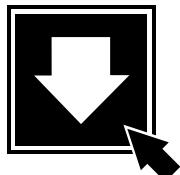
Чтобы выполнить Короткую остановку наполнит льно о авто ата на ит на л ктро ка PullTab.



См. также раздел *Безопасная остановка* в руководстве оператора (ОМ) наполнительного автомата, глава *Остановка*.

В этом разделе описывается, что необходимо делать после каждого запуска производства или по крайней мере каждые 24 часа работы.

1



Нажмите **Шаг вниз** один раз для перехода автомата PullTab в **Предварительный нагрев/Шаг1.**

Выполните шаг вниз в **Нуль.**



2

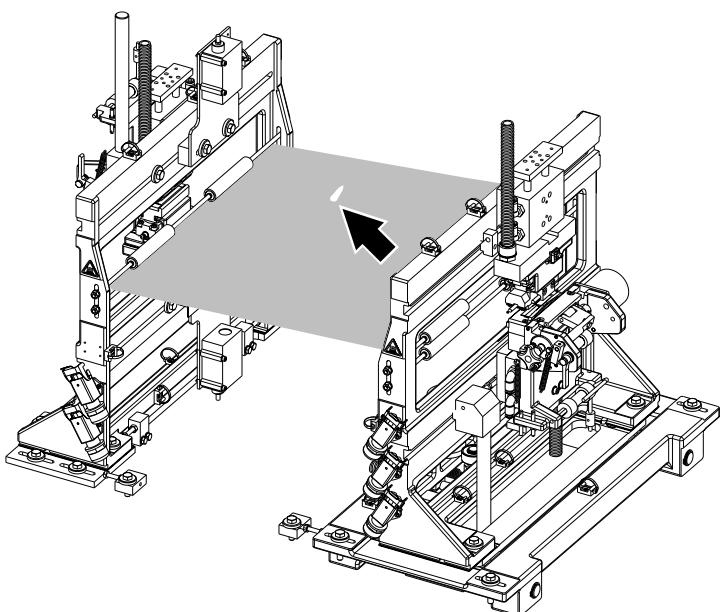
Опасность ожогов!

Некоторые части могут быть горячими.

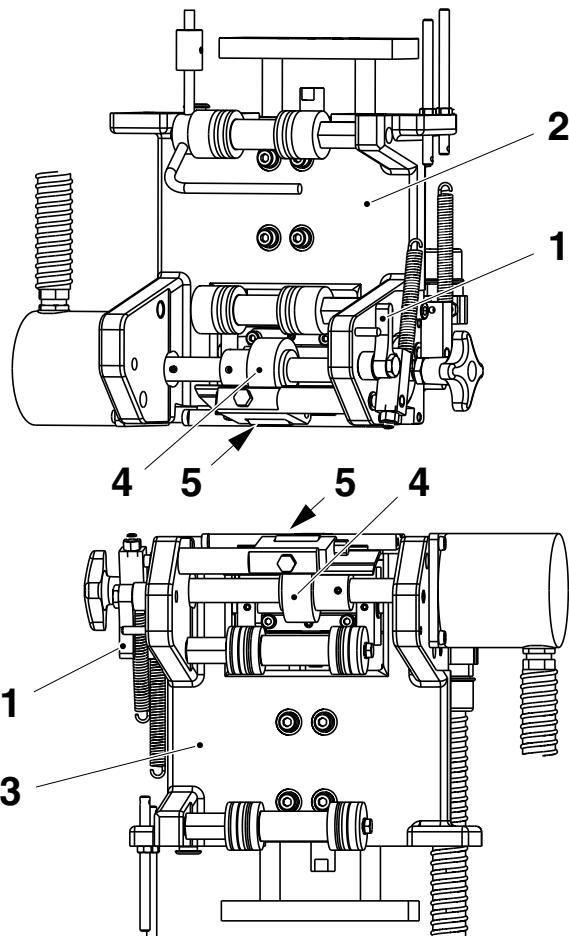
Откройте дверцы автомата.

Проверьте, чтобы отверстия под отрывной язычок вырезались чисто и без волокон.

В противном случае обратитесь к специалисту.



Ежедневный уход



3

Откройте рычажки (1) :

- подузла аппликатора заплаты (2)
 - подузла аппликаторов язычка (3)
- так, чтобы контроллер (5) и подающий ролик (4) были расцеплены.

Замечание!

Следите за тем, чтобы не повредить резиновый ролик.



4

Опасность ожогов!

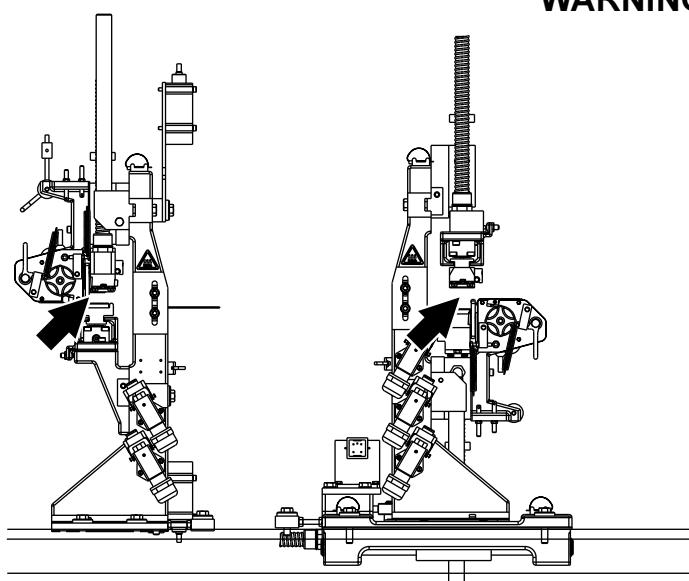
Некоторые части могут быть горячими.

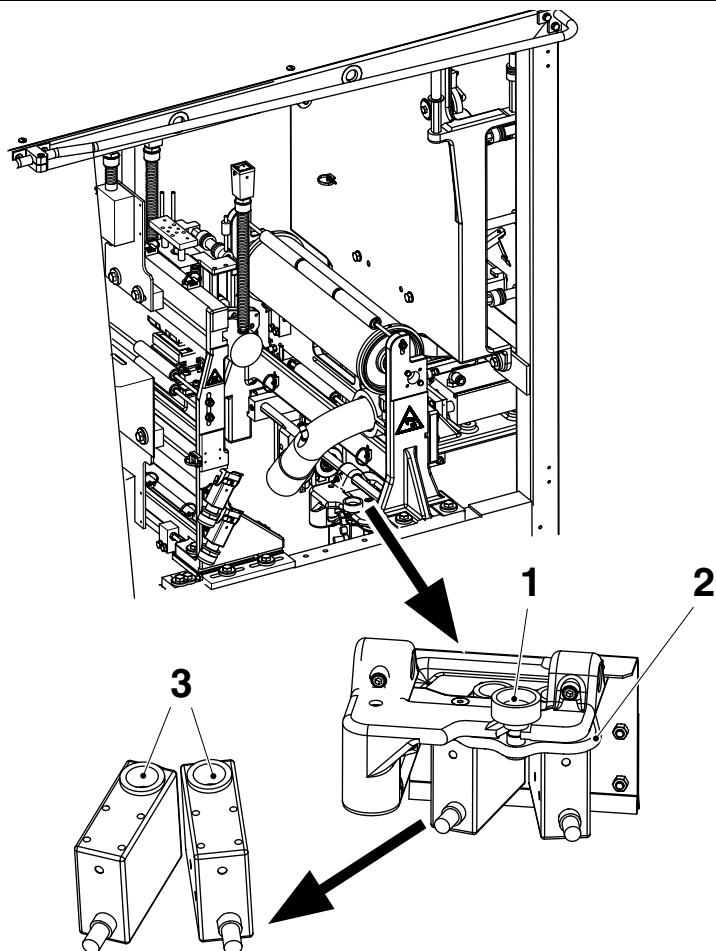
Пока аппликаторы остаются теплыми, тщательно протрите мягкой гладкой тканью нагретые подушки уплотнительной щеки и контроллеры в аппликаторах язычков и заплат.

Проверьте, чтобы поверхности подушек не имели царапин и чтобы не было остатков полиэтилена на ножах и между ножами и подушками.

Внимание!

Не царапайте поверхность уплотнительных подушек во время чистки. Это резко сократит срок службы уплотнительных подушек.





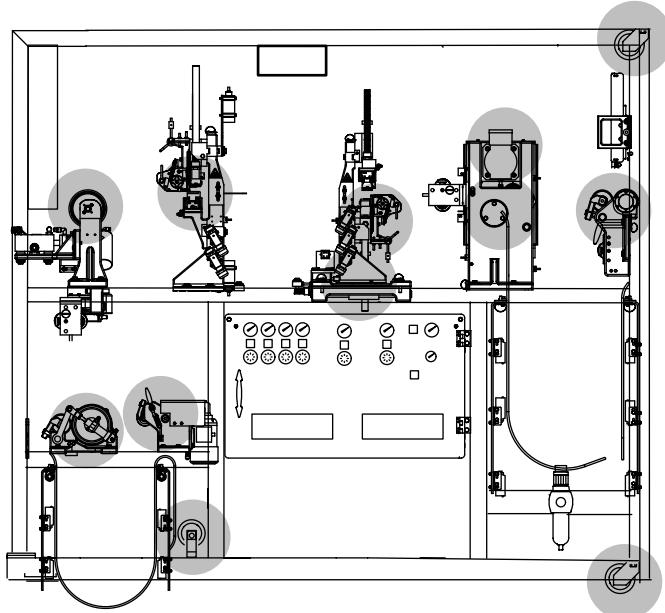
5

Откройте дверцы автомата.

Открутите ручку (1) и отклоните кронштейн (2) фотоэлемента для получения доступа к линзам (3) фотоэлемента.

Протрите линзы влажной хлопковой тканью и затем высушите.

Верните кронштейн (2) фотоэлементов в исходное положение и затяните ручку (1).



6

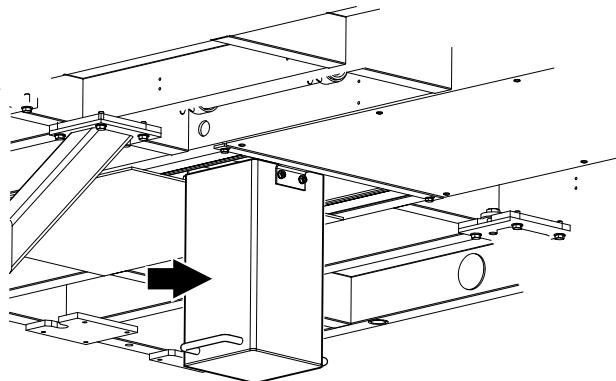
Проверьте, чтобы все движущиеся части были чистыми и свободно двигались:

- направляющие бумаги
- направляющие пальцы
- ролики

Закройте все дверцы автомата.

7

Опорожните коробку для отходов.

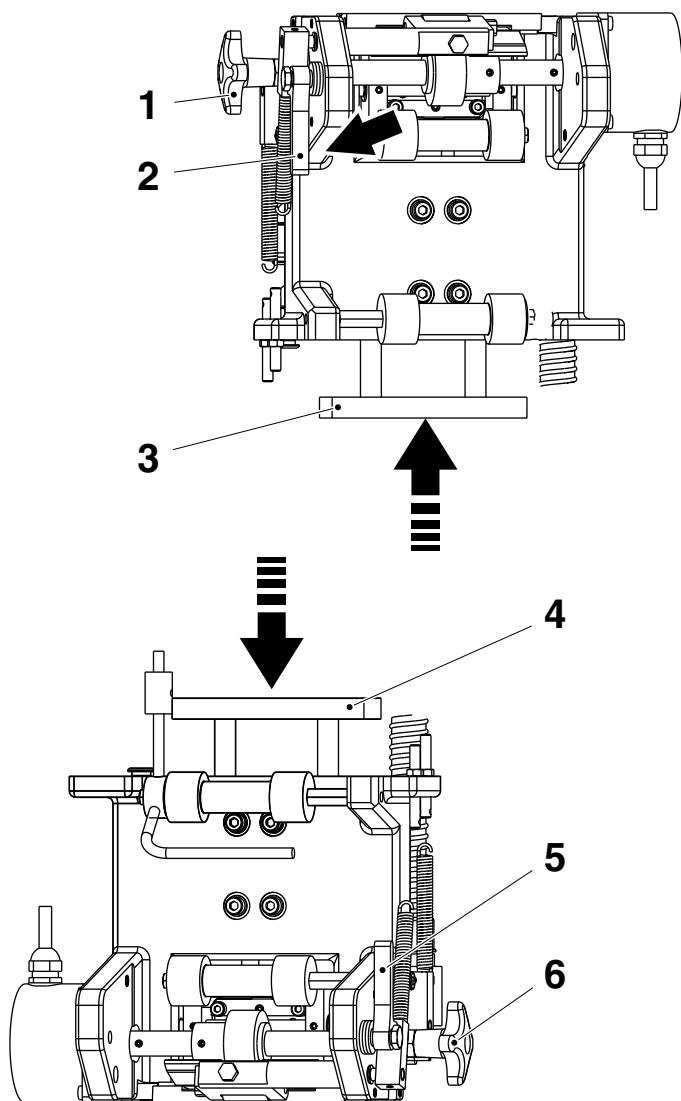


Еженедельный уход

Зам а !

Выполняйте еженедельный уход только после выполнения ежедневного ухода

В этом разделе описывается, что нужно выполнять раз в неделю или по крайней мере каждые 120 часов работы.



1

Откройте рычажки (2) и (5) в узлах заплаты и язычка так, чтобы контроллер и подающий ролик были приведены в зацепление.

Вручную вращайте ручки (1) и (6) аппликатора заплаты и аппликатора язычка

Проверьте работу подачи через аппликаторы и ножи.

Отрежьте кусок ленты заплат, нажимая на рукоятку (4). Проверьте, чтобы заплата нормально отрезалась и края отрезов были чистыми.

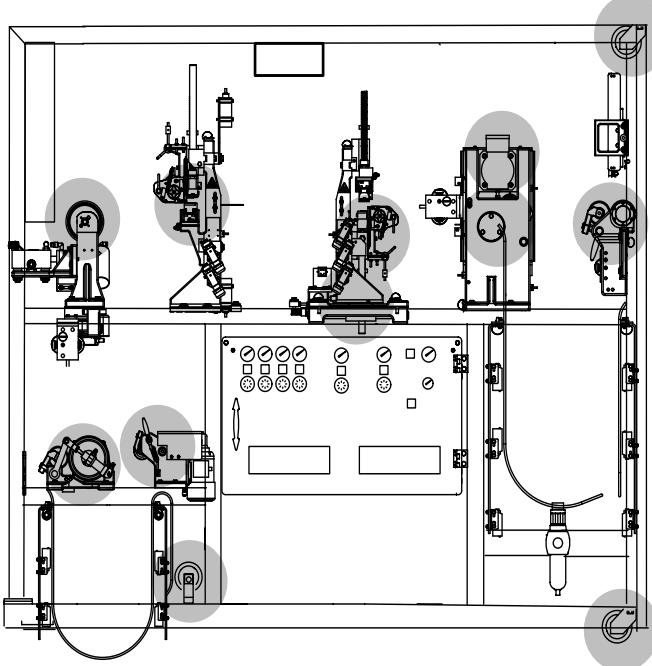
Отрежьте кусок ленты язычка, нажимая на рукоятки (3).

Проверьте, чтобы язычок нормально отрезался и края отрезов были чистыми.

В противном случае обратитесь к специалисту.

Еженедельный уход

Все ролики
заплаты и
язычка



2а

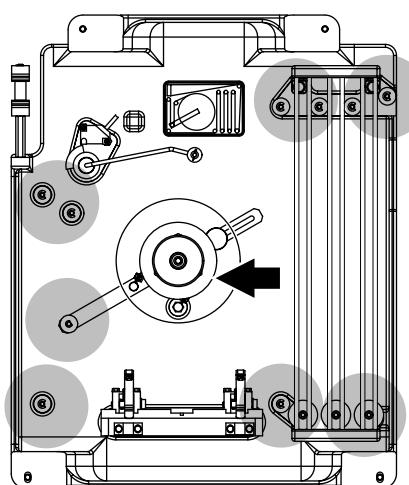
Удалите ленту заплаты и ленту язычка из автомата PullTab.

Проверьте, чтобы все ролики, выделенные на рисунке легко вращались.

В противном случае обратитесь к специалисту.

Закройте замки:

- подузла аппликатора заплаты
 - подузла аппликаторов язычка
- так, чтобы контролик и подающий ролик были расцеплены.

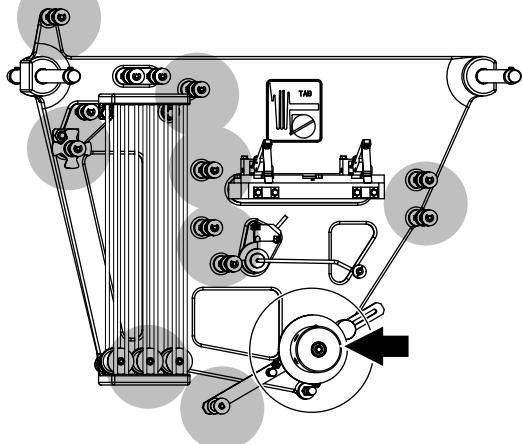


3а

Проверьте, чтобы все ролики магазинов заплаты и язычка гладко вращались.

Проверьте, чтобы дверцы, рамы дверц и платформа были чистыми.

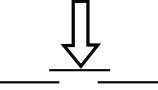
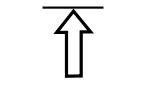
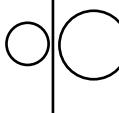
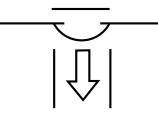
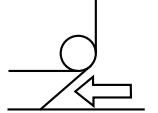
Когда покрытие из **нержавеющей стали** высохнет, протрите его минеральным маслом.



Технические данные

Значения основных настроек автомата

PullTab Настройки давления (атм)

Главный подвод воздуха	Цилиндр подушки контрщеки заплаты	Цилиндр подушки контрщеки язычка	Продувка колпачка
			
ТВА/ТРА	6.0	2.5	2.0
			2.5
Прижимной ролик устройства натяжения подачи	Вакуум уплотняющей щеки заплаты	Воздух направления ленты заплаты	Запечатывание язычка
			
ТВА/ТРА	4.0	-0.2 ÷ 0.4	0.5
			1.0
Ролик приводного двигателя			
			
ТВА/ТРА	5.0		

Технические данные

Станда тн н т ум нт мат ал	
Черная липкая лента для срашивания	TPNo. 90144-069
Черная липкая лента для закрывания отверстий:	
TBA 1000 B PullTab, отв.32	TPNo. 90144-0070
TBA 1000 S PullTab, отв.31	TPNo. 90144-0070
TBA 1000 Sq PullTab, отв.43	TPNo. 90144-0070
TBA 750 B PullTab, отв.32	TPNo. 90144-0070
TBA 750 S PullTab, отв.25	TPNo. 90144-0071
TBA 500 B PullTab, отв.32	TPNo. 90144-0070
TBA 500 S PullTab, отв.25	TPNo. 90144-0071
TBA 375 S PullTab, отв.25	TPNo. 90144-0071
TBA 355 S PullTab, отв.25	TPNo. 90144-0071
TBA 1500 S ReCap2, отв.65	TPNo. 90144-0071
TBA 1000 B ReCap2, отв.65	TPNo. 90144-0071
TBA 1000 S ReCap2, отв.65	TPNo. 90144-0071
TBA 1000 Sq ReCap2, отв.65	TPNo. 90144-0071
TBA 750 S Recap2, отв.66	TPNo. 90144-0071
TBA 500 S Recap2, отв.55	TPNo. 90144-0071
TPA 1000 S ReCap3, отв.60	TPNo. 90144-0070
TBA 1000 B ReCap3, отв.85	TPNo. 90144-0071
TBA 1000 S ReCap3, отв.85	TPNo. 90144-0071
TBA 1000 Sq ReCap3, отв.85	TPNo. 90144-0071
TBA 1500 S ReCap, отв.85	TPNo. 90144-0071
Шаблон отверстия PullTab:	
TBA 500 S Recap2	1490129-0000
TBA 750 S Recap2	1490161-0000
TBA 1000 B ReCap2	1487733-0000
TBA 1000 S ReCap2	1487732-0000
TBA 1000 Sq ReCap2	1487711-0000
TBA 1500 S ReCap2	1487235-0000
TBA 1000 B ReCap3	1490170-0000
TBA 1000 S ReCap3	1487236-0000
TBA 1500 S ReCap3	1487235-0000
TBA 1000 Sq ReCap3P	1499183-0000
Красные чернила	1499181-0000
	90243-0203

