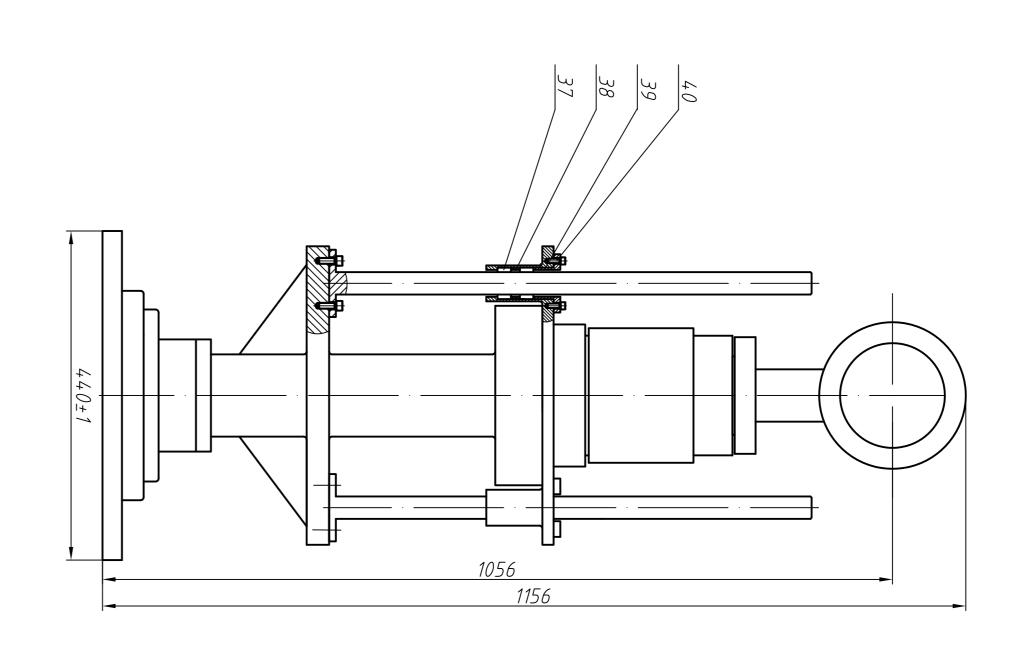


技术要求
7、未注圆角为R2-R3。
2、未注倒角为 C2。
3、未除毛刺



	母	设计	茶出出		411 411	1	2	3	4	5	6	7	00	9	70	12	13	14	15	16	17	18	19	20	22	23	24	25	26	27	20	30	31	32	33	34	35	36	37	38	04	41	42
		(終名)	冷		- A		GB 70.1		GB 70. 1	GB/		GB/	GB 70. 1			GB 70. 1-	GB/	GB 70.1	GB 70. i		GB 70.1	000	GR27_	GR / TK	GB 70. 1-		GB/T3452.						GB 70.1.	6016GE		GB 70.				GB,	GB 70. 1		GB 70.1
		(年月日)	₩ ₩		<\fu		GB 70. 1-2000M8×20		GB 70. 1-2000M8×30	GB / T301-1995		GB / T276 - 19	1-2000M6×24			GB 70. 1-2000M8×30	GB/T301-1995	1-2000M8×28	GB 70. 1-2000M8×30		GB 70. 1-2000M8×30		1988M16×65	T6170_2000M16	GB 70. 1-2000M16×50		3452.1-2						GB 70. 1-2000M6×28	6016GB/T276-1994		1-2000M8×28				GB/T95-2002	GB 70.1-2000M6×18	, ,	GB 70. 1-2000M8×40
* #		标准化	更改文件号				8×20		8×30	95		1994	5×24			8×30	95	8×28	8×30		8×30	3	x 4 2 0	0M16	6×50		1-2005						5×28	1994		8×28				02	5×18	1	8×40
		() () () () () () () () () () () () () (网络				<i>></i> +		> -				> -					\.\.	7				<u>></u> }-													\.\.							
		(年月日)	年, 月, 日		各等	上联接板	六角圆柱头螺钉	联接板	六角圆柱头螺钉	推力球轴承	油缸上联接件	深沟球轴承	六角圆柱头螺钉	お出りと	油缸下联接件	六角圆柱头螺钉	推力球轴承	六角圆柱头螺钉	六角圆柱头螺钉	升降缶体	六角圆柱头螺钉	升降铂下铂盖	六角头铰制孔用螺栓	秦 子	六角圆柱头螺钉 	下編进出油口	0型密封圈	斑	活塞连杆	子 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一	ロ弐モ兼郷ー国書上	 	六角圆柱头螺钉 +1 - 5 in - 4	深沟球轴承	导向部件	六角圆柱头螺钉	部件—	部件二	导向套圈		六角圆柱头螺钉	定片	六角圆柱头螺钉
# 2		阶段标记			大学 大学	1	8	1	8	7	1	1	8	7 1	2 7	8	6	8	4	1	4			7 4			9	7	7	4 -	1	4 ~		7	1	2	1	1	4	2 ~	<i>ა</i> ∞	2 7	
段 解 1		中田中			≱ ±	45	<i>0235</i>	SUS	02	20	SUS	20	02		SUS	Q2	20	Q2	Q2	SUS	Q2	SUS	0,5	503	a;	SUS	Ρī	SUS	SUS	SUS	5110	2 2	a:	20	SUS	<i>Q</i> ;	SUS	SUS		P	0.		a.
朵	1:5	罗金		I	**	5	35	SUS304	Q235	20Cr	SUS304	20Cr	Q235	75	SUS304	Q235	20Cr	Q235	Q235	SUS304	Q235	SUS304	0235	205304	Q235	SUS304	PTFE	SUS304	SUS304	SUS304	5//55//	45	Q235	20Cr	SUS304	Q235	SUS304	SUS304	45	PTFE	0235	45	Q235
<u> </u>	<u>~</u>	\$ X	() (土)	10000000000000000000000000000000000000	単和																																	+				+	
())	1	群	理工大学	車 六																																						
	2		茶 図	大學	金																																						