



#### Conforme a:

- CAAC: AC-137-CA-2015-03-R1
- SAC: GB/T 7256
- FAA: AC 150/5345-42
- IEC: TS 61827
- NATO: STANG 3346

## DB-12

Cajas base  
profunda de 12"

### Aplicaciones

- Para luces empotradas de 12" o luces empotradas de 8" con aro adaptador apta incluso para transformador de aislamiento instalado en la propia caja.

### Características

- Dos modelos de bases tipo seco y tipo húmedo, ambas con altura personalizable para satisfacer las diferentes necesidades del cliente.
- Moldeadas por extrusión de una aleación de aluminio Premium.
- Material especial con buena conductividad térmica.
- Diseño estructural de igual resistencia pero con carga uniforme lo que reduce la posibilidad de deformación.
- Las costillas de refuerzo interiores aseguran una fuerte capacidad de carga.
- Alta resistencia, buena propiedad mecánica, verificada por los ensayos de carga de la FAA.
- El proceso de extrusión asegura una estructura interior más densa y de mayor capacidad mecánica.
- Mecanizado de alta precisión que garantiza plenamente la calidad y la precisión de las cajas base.
- Fabricado en aluminio anticorrosivo con tratamiento conservante previo,
- Tornillería asociada fabricada en acero inoxidable para prolongar su vida útil.
- Tanto el transformador de aislamiento como el monitorizador de la luz pueden colocarse dentro de la caja base.
- El sistema de conexión del secundario es de metal de gran impermeabilidad.

## Código pedido

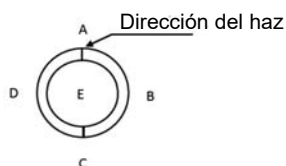
SB-12 – X – XXX – XXX

Modelo \_\_\_\_\_  
DB-12: Caja base profunda de 12"

Tipo ambiente \_\_\_\_\_  
D = Tipo seco  
W = Tipo húmedo

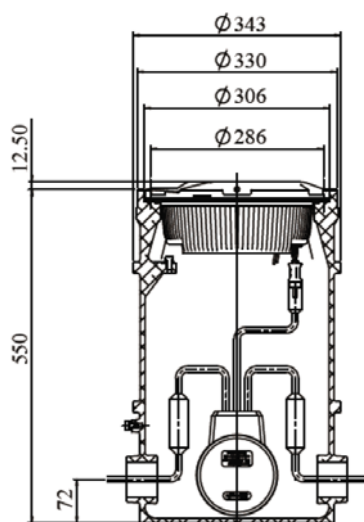
Profundidad \_\_\_\_\_  
550 = Medida por defecto  
XXX = Otras medidas están disponibles

Conductos para conexión \_\_\_\_\_



**DB-12**  
Cajas base  
profunda de 12"

## Instalación



## Peso y dimensiones

	DB-12
Dimensiones embalaje	330×330×630 mm
Peso	17,50 kg