水溶性产品

SS102-多功能全合成磨削液

产品应用

设计用于中－重载负荷、要求高度润滑性，清洁性，清净性，冷却性的切削和磨削操作。它适用于较困难的加工操作，包括高合金钢，碳钢，和铸铁等材料。  
本产品适用于以下中－重等负荷应用场合：  
» 拉削  
» 蠕变磨削  
» 一般切削  
» 曲轴磨削  
» 攻丝  
» 涡轮加工  
» 平面磨削  
» 珩磨  
» 常规磨削  
» 凸轮轴磨削  
» 电镀体和玻璃体的CBN磨削

产品优势

» 润滑性 - 采用非常有效的“嵌段聚合物”合成润滑特性，它为防止金属热变形提供了额外的润滑。该产品不含有矿物油。  
» 低泡沫性 - 在中－硬度水质条件下几乎不产生泡沫。  
» 防锈性 - 即使在浓度低于3.5％的条件下，高效的多层有机腐蚀抑制剂依然能为铸铁，钢件提供优异的防锈保护。  
» 稳定的PH -由于优异的液槽寿命因此能获得较少的换液频率和更高的生产效率。  
» 极佳的清净性 - 具有很好的清洁和清洗特性，并使砂轮保持任意的切削加工，同时保持极佳的润湿性和良好的热传导性能。  
» 良好的残留物 - 不含有无机盐，残留轻微无粘性，并可以通过常规的方法轻易去除。  
» 无危害性 - 不含有被NTP，IARC或OSHA所禁止的任何可能的致癌物质。

SS103A-高性能全合成磨削液

产品应用

本产品是设计专用于黑色金属的切削和磨削加工。采用非氯新技术，可满足环保要求。该产品具有高润滑性，清净性，冷却性和防锈性的特点。适用于航空行业磨削。本产品也适用于各类综合性的应用，包括高合金钢，碳钢和铸铁的加工，该产品并不设计用于加工有色金属。  
切削和磨削加工的应用：   
» 切削： 4-6%  
» 磨削： 2-5 %  
水质条件：  
软－硬水： 150 - 450 ppm CaCO3

产品优势

» 润滑性 - 采用非常有效的“嵌段聚合物”合成润滑特性，它为防止金属热变形提供了额外的润滑。该产品不含有矿物油。  
» 低泡沫性 - 在软－硬度水质条件下几乎不产生泡沫。  
» 防锈性 - 即使在浓度低于2.0％的条件下，高效的多层有机腐蚀抑制剂依然能为铸铁，钢件提供优异的防锈保护。  
» 稳定的PH - 由于优异的液槽寿命因此能获得较少的换液频率和更高的生产效率。  
» 极佳的清净性 - 具有很好的清洁和清洗特性，并使砂轮保持任意的切削加工，同时保持极佳的润湿性和良好的热传导性能。  
» 良好的残留物 - 不含有无机盐，残留轻微无粘性，并可以通过常规的方法轻易去除。  
» 无危害性 - 不含有被NTP, IARC或OSHA所禁止的任何可能的致癌物质。

SS105A-高性能珩磨液

产品应用

本产品是一种中等负荷的具有高度润滑性能的切削磨削油。它适用于各类钢件，包括难加工材料——高镍合金。该产品还含有合成酯以及先进的极压添加剂成分。  
适用于如下中等负荷的场合：  
» 车削，铣削和钻削  
» 蠕变进给磨削和其他中－重载磨削  
» CBN 磨削（电镀品和玻璃体）

产品优势

» 独特的边界润滑剂和极压添加剂赋予优异的油膜强度。同时，极佳的润滑特性还可以在不使用氯化石蜡的的情况下延长刀具寿命，改善工件表面光洁度。  
» 该产品所具备的润滑特性最适宜于中等负荷加工和CBN磨削加工，可极大提高生产率。  
» 无刺激性气味更容易使本产品成为操作者的首选。同时，该产品还具有低油雾，即使在高速加工的情况下也是如此。  
» 所产生的微量非粘性残留物也很容易被传统的碱性或乳化性清洗剂去除。  
» 很薄的油膜可以防止金属腐蚀。  
» 本产品不含被NTP、IARC或OSHA认定为致癌物质的任何物料成分。

SS105-多功能全合成磨削液

产品应用

本产品设计用于中－重载负荷、要求高度润滑性，清洁性，清净性，冷却性的切削和磨削加工，尤其是缸体/气门珩磨。它适用于较困难的加工工艺，包括高合金钢，碳钢以及铸铁等材料。具有极好的沉降铁屑作用，特别在磨削球墨铸铁时，有迅速凝聚并沉降铁屑和磨粒的作用，能在较短时间内澄清磨削液，这对球墨铸铁加工尤为重要。有良好的分散性能,良好的抗泡性能,良好的防锈性；环境稳定。  
适用于以下中－重等负荷应用场合：  
» 珩磨  
» 蠕变磨削  
» 攻丝  
» 平面磨削  
» 凸轮轴磨削  
» 气门磨削  
» 曲轴磨削

产品优势

» 优异的润滑性 - 采用非常有效的“嵌段聚合物”合成润滑特性，它为防止金属热变形提供了额外的润滑,该产品不含有矿物油。  
» 低泡沫性 - 在各种水质条件下几乎泡沫非常低。  
» 稳定的PH - 由于优异的液槽寿命因此能获得较少的换液频率和更高的生产效率。  
» 极佳的清净性 - 具有很好的清洁和清洗特性，并使砂轮保持任意的切削加工，同时保持极佳的润湿性和良好的热传导性能。  
» 良好的残留物 - 不含有无机盐，残留轻微无粘性，并可以通过常规的方法轻易去除。  
» 无危害性 - 不含有被NTP，IARC或OSHA所禁止的任何可能的致癌物质。

SS268-镁合金切削液

产品应用

OPEN SOURCE SS268 專為加工鎂合金而開發的產品，有效抑制鎂合金的腐蝕變色，本產品推薦用於手機、DVD、筆記本殼體汽車水泵等其他鎂合金配件的車銑鑽孔等機械加工。  
良好的防銹性和多效有色金屬緩蝕劑也可以使產品用於黑色金屬和鋁金屬的加工。  
推荐使用浓度：  
磨削：4～5  %  
一般加工：5～7  %  
重载加工：8～15 %  
广泛适用于镁合金，高温航空合金，压铸镁铝合金，铝合金等有色金属材料的加工。

产品优势

» 不含硫、磷、氯、亚硝酸盐等物质，安全环保，对皮肤无刺激。  
» 低氢气形成复合配方，在加工镁合金时，氢的产生量极低。  
» 加入特殊抑制剂，加工镁合金不会产生变色和腐蚀现象。  
» 良好的清洗性能，保持机床和刀具清洁。  
» 良好的防锈性，防止刀具、工件和机床导轨生锈。  
» 生物稳定配方，不会产生异味，保持良好工作环境  
» 抗硬水程度高，即使在镁离子含量高的情况下，乳液也能保持其稳定性。  
» 良好的极压和润滑性，有效保护加工刃具，并能获得完美的工件加工质量。

SS103-环保全合成制管液

产品应用

设计用于中-重载负荷、要求高度清洁性，清净性，冷却性和防锈性的管材成型液。非常适用于所有未涂层碳钢和铸铁。本产品适用于镀锌钢管材的成型加工。是一款环保、无色无味的高性能产品，绝不含亚硝酸钠等致癌化学成分具有以下特点：  
» 永久不发臭，如有发臭随时可以要求退货、免费更换。  
» 镀锌管防锈防氧化效果极佳，正常环境储存防氧化时间在6个月以上，若出现氧化公司承担相应的费用。  
» 黑管光亮管防锈效果极佳，保证在正常的储存条件下，使用本公司制管液根据现场环境不滴防锈油保证15到30天内不生锈。  
» 沉降性好具有良好的清洗效果。  
» 具有良好的润滑性能，延长模具和轴承的使用寿命。  
» 节约成本：零排放，只需添加不需更换。

产品优势

» 选用多功能有机/无机防锈剂特殊配方组合体系,赋予产品很好的防锈性,即使在潮湿的环境下,依然可以保证优异的防锈性.  
» 含有高极性合成润滑剂组分：  
» 减少轧辊磨损  
» 提供良好的表面光洁度  
» 加工后会在管材表面留下很薄的润滑膜.  
» 可以提供出色的清净性,保持机床表面清洁.  
» 提供优异的润湿性和冷却性,低泡性。

SS109-高性能极压切削液

产品优势

» 独特润滑性 - 该产品用于高合金钢的重载类加工并能为钟表零件的加工提供极佳的表面精度和超细光洁度。同时也提供了典型黑色合金上的各类重载加工应用。  
» 低泡性 - 在大多数水质条件下仅产生很少的泡沫且工件表面无粘性残留。  
» 良好的防锈性 - 即使浓度降至4%，依然对钢件和易车铁件有良好的防锈性能。  
» 生物稳定性 - 运用微生物控制技术来抑制细菌，真菌的生长，显著提高槽液寿命。良好控制所推荐的浓度对保持产品生物稳定性是必要的。  
» 无腐蚀性 - 在推荐浓度下，对各种合金不产生腐蚀、变色。  
» 用户认可 - 无异味和有害成分。

芯取油TR-1-玻璃加工液

产品应用

芯取油TR-1光学玻璃芯取磨边油是一种低粘度，无色无味透明的光玻璃精加工用油，是由多种合成润滑剂、极压剂、抗磨剂等精制而成的多效光学玻璃研磨油,适用于光学镜头、镜片、棱镜、蓝宝石、精密陶瓷等硬脆非金属材料的芯取（定中心磨边）磨边、精雕等生产加工。

产品优势

» 金刚磨具有良好的协调作用  
» 具有自锐性强  
» 润滑冷却性能好  
» 屑沫沉降快  
» 渗透性强  
» 加工效率高等特点  
» 且不损害皮肤  
» 对环境无污染  
» 对机床设备不锈蚀

荒折液SL508- 玻璃镜片研磨液

产品应用

荒折液SL508广泛适用于精密光学器件、硬盘基片、液晶屏幕显示器等，高精密度光学玻璃抛光.光学镜头、光纤连接器、微晶玻璃基板、晶体表面等方面的精密研磨抛光,能有效解决材质划伤和抛光粉堆积造成的表面斑点现象。

产品优势

» 抛光速度快  
» 使用寿命长  
» 良好的悬浮性  
» 不沾附

砂轮液SL505- 玻璃镜片切割液

产品应用

全合成玻璃切削液采用国外润滑剂、沉降剂的中性环保配方，不伤皮肤，对环境无污染。不起泡、渗透性强，废屑沉淀快，不悬浮,研磨效率高；适用于各种光字玻璃、罗伊玻璃、手机玻璃、浮法玻璃、镀膜玻璃等的高精度切割、抛光研磨加工。

产品优势

» 不伤皮肤  
» 对环境无污染  
» 不起泡、渗透性强  
» 废屑沉淀快，不悬浮  
» 研磨效率高

SS321-极压型半合成切削液

产品应用

本产品是一种满足高度清洁性，冷却性，防锈性要求的综合性切削磨削液,适用于钢件和铸铁材质。  
广泛适用于铸铁和钢件的低－中等负荷加工：  
» 钻削，铣削和车削加工  
» 常规的磨削加工  
» 钢球磨削（热处理前的光球磨削）

产品优势

» 防锈性 - 即使在浓度降低至4.0%时，依然能对铸铁和钢件极佳的防锈保护。防锈保护性能依赖于其所含的无机和有机酸性化合物。  
» 稳定而致密的乳化结构 - 具有优异的杂油排斥性能，有助于延长槽液寿命。  
» 极佳的润滑性 - 充分的流体动力润滑和边界润滑特性使得该产品具有宽广的应用范围和良好的刀具寿命。  
» 水基性 - 无须担心闪点和燃点，使用时易于混配，并且可获得更低的使用成本。  
» 无危害性 - 不含有被NTP,IARC,或OSHA所禁止的任何可能的致癌物质。  
» 低泡沫性 - 在中－硬度水质条件下几乎不产生泡沫。  
» 卓越的生物杀菌剂 - 可获得极佳的槽液寿命，这意味着更少停机时间和更长的生产周期。

SS325-多用途半合成切削磨削液

产品应用

本产品是一种生物稳定型、低含油量的半合成切削液，广泛应用于各种切削和磨削加工中。在软水中为乳白透明状，在硬水中有可能成乳白半透明状。  
本产品不仅拥有合成产品高清洁性、高分散性的特点，还融合了含油切削液的良好的润滑性。该产品采用了公司独特的生物稳定技术，与市场上同类产品相比，使用寿命很长。同时此产品完全获得汽车零配行业加工认可和推荐。  
本产品广泛适用于铸铁和钢件的各种切削和磨削加工。  
浓度范围：  
» 切削 5-8%  
» 磨削 2-5%

产品优势

» 极佳的抗泡性。  
» 优异的润湿性能。  
» 确保优良的表面质量，不留有任何残留物质。  
» 优异的抗菌性能。  
» 对各种金属都有优良的防腐防锈性能。  
» 易于接受的气味。  
» 良好的抗杂油性能。

SS331-生物稳定型半合成切削液

产品应用

本产品是一种精练矿物油含量的生物稳定型半合成液。它是设计用于水质硬度130-300ppm的条件下，进行切削和磨削加工的多功能产品，该产品是致力于切削液稳定性研究的经验结晶，仔细甄选的油基赋予了此产品优异的润滑性。  
广泛适用于铝合金和钢件的各种切削和磨削加工。  
**浓度范围：**  
» 切削6 - 10%  
» 磨削4 - 6%

产品优势

**» 独特的润滑性** - 高纯度的油基原料使得高效率的铝材质生产操作得以实现。  
**» 低泡性**- 在绝大部分水质条件下仅产生一点泡沫，表面不会有粘性残留物。  
**» 用户认可** - 无异味及有害物质。  
**» 无腐蚀性 -** 不含有任何可能会对工件表面产生腐蚀、变色的硫化或氯化物质。  
**» 生物稳定性** - 生物稳定性是通过抑制微生物的生长来达到的，而非杀菌剂。  
**» 乳化稳定性** - 可以形成紧密而非常稳定的乳化液，确保在高速加工状态下能产生极佳的边界润滑性能和抗杂油性能。  
**» 腐蚀保护**- 可保护铝合金、钢件、铸铁，避免腐蚀。

SS262-多用途半合成切削磨削液

产品应用

OPEN SOURCE SS262 是一种采用进口极压添加剂、润滑剂、生物稳定型、低含油量的半合成切削液，广泛应用于各种铝合金切削和磨削加工中。在软水中为乳白透明状，在硬水中有可能成乳白半透明状。  
本产品不仅拥有合成产品高清洁性、高分散性的特点，还融合了含油切削液的良好的润滑性。该产品采用了公司独特的生物稳定技术，与市场上同类产品相比，使用寿命很长。同时此产品完全获得汽车零配行业加工认可和推荐。  
  
**浓度范围：**  
» 切削 5-10%  
» 磨削4-6%

产品优势

» 极佳的抗泡性。  
» 优异的润湿性能。  
» 确保优良的表面质量，不留有任何残留物质。  
» 优异的抗菌性能。  
» 对各种金属都有优良的防腐防锈性能。  
» 易于接受的气味。  
» 良好的抗杂油性能。

SS258-多用途微乳切削磨削液

产品应用

此产品是一种广泛用于通讯、手机行业，铝合金专用低含油量的切削液，具有高氧化及抗腐败之特性。在软水中为乳白透明状，在硬水中有可能成乳白半透明状。  
该产品采用了公司独特的生物稳定技术，与市场上同类产品相比，使用寿命很长。同时此产品完全获得3C行业认可和推荐。  
本产品广泛适用于压铸铝合金、型材铝的各种切削和磨削加工。  
**浓度范围：**  
» 切削 5-8%  
» 磨削3-6%

产品优势

» 极佳的抗泡性。  
» 优异的润湿性能。  
» 确保优良的表面质量，不留有任何残留物质。  
» 优异的抗菌性能。  
» 对各种金属都有优良的防腐防锈性能。  
» 易于接受的气味。  
» 良好的抗杂油性能。

SS259-高性能极压微乳切削液

产品应用

OPEN SOURCE SS259 是一种高性能不锈钢、铝合金专业切削液，极佳之加工表面及铰孔精度。广泛用于通讯、手机行业，铝合金及航空铝7075等材料不氧化，具有高氧化及抗腐败之特性。在软水中为乳白透明状，在硬水中有可能成乳白半透明状。  
该产品采用了公司独特的生物稳定技术，与市场上同类产品相比，使用寿命很长。同时此产品完全获得3C、汽车行业认可和推荐。  
本产品广泛适用于不锈钢、易车铁、压铸铝合金、合金铝的各种切削和磨削加工。  
**浓度范围：**  
» 切削 5-8%  
» 磨削3-6%

产品优势

» 极佳的抗泡性。  
» 优异的润滑性能。  
» 确保优良的表面质量，不留有任何残留物质。  
» 优异的抗菌性能。  
» 对各种金属都有优良的防腐防锈性能。  
» 易于接受的气味。  
» 良好的抗杂油性能。