**设备润滑油**

HLP-国标液压油

产品应用

HLP32#液压循环油

抗氧化循环油，具有良好的抗氧化、抗锈蚀、抗磨损、抗泡沫及抗乳化性能。  
适用于普通的液压、汽轮机、齿轮箱及压缩机的循环系统。

HLP 46#抗磨液压油

优质抗磨液压油，具有优异的抗氧化、抗老化、抗锈蚀、抗磨损、抗泡沫及抗乳化性能。适用于各种机床设备、车辆的液压、传动和轴承系统。

HLP 46#抗燃液压油

高性能抗燃液压油，即使在苛刻条件下，也能提供极佳的抗氧化、抗老化、抗锈蚀、抗磨损、抗泡沫及抗乳化性能。  
适用于各种精密机床、工业设备、车辆的液压及轴承系统。

HLP 68#抗磨液压油

高粘度指数的低凝抗磨液压油，具有突出的粘温性能及低温性能。  
适用于低温环境，室外作业或其它环境温差较大的设备液压系统。

HLP 68#抗燃液压油

设计用于替代有火灾隐患的矿物油型抗磨液压油。也可以用于需要考虑环境保护的液压设备，不但确保环境友好并且不会影响液压系统的总体运行性能。该产品不含有水，矿物油或磷酸酯，是以高质量的合成酯为主要原料，配以精心选择的添加剂，是液压油中之精品。具有及其优异的抗磨、润滑性，可以用于大部分液压设备中，适用于高温环境特种设备及大型铸造行业液压系统。

产品优势

» 通用性强  
» 活性添加剂可有效减少疲劳裂纹  
» 高效极压（EP）添加剂  
» 快速气体分离能力，优良的消泡性能  
» 极好的防腐防锈功能  
» 倾点低  
» 与其它矿物油基的液压油相溶

导轨油

产品应用

导轨油是一种适用于自身周围带有导轨装置的机械设备的工业常用油脂。导轨油是由高度精炼的基础油、以及精选的抗乳化添加剂配置而成，该导轨润滑油亦能防止发粘，同时它具有良好的热稳定性，附着性强，能有效防止磨损和腐蚀。  
导轨油主要性能：优异的润滑性、抗乳化性。导轨油主要作用：防止导轨“爬行”，控制机床导轨向的准确度与移动精度。

T32#导轨油

OPEN SOURCE T32#与液压系统共享的液压导轨油，适用于额定压力在7Mpa 以下。

T68#导轨油

若滑动台滑动速度大于10m/min ，只能用32#、68#号两种，负荷重用68#导轨油，速度快用32号，慢的用68，高速数控机械设备常用68#。

T100#导轨油

适用于导轨中高负荷压力的润滑，有效防止导轨“爬行”，控制机床导轨向的准确度与移动精度。

T150#导轨油

适用于导轨中高负荷压力的润滑，有效防止导轨“爬行”，控制机床导轨向的准确度与移动精度。

T200#导轨油

适用于导轨高负荷压力的润滑、防锈有效防止导轨低速时出现“爬行”现象，控制机床导轨向的准确度与移动精度。

产品优势

» 独特的无灰添加剂技术使其性能优良  
» 磨损率低，延长了液压零部件的寿命  
» 抗爬行性能好  
» 高化学稳定性、防腐性、低起泡性、和油封兼容性好  
» 无毒无害，具有较高程度的生物降解性

**V-主轴油**

产品应用

OPEN SOURCE V5\10、32\46是高度提纯的主轴油，符合GB/T 7631.12-2014标准。其主要特点是具有极好的清洁功能和分散功能。油品经高度提纯，适用于高速主轴、轴承润滑，具极佳的抗氧化、抗腐蚀性能、使用寿命长。

产品优势

» 高度提纯，符合GB/T 7631.12-2014标准  
» 含有抗疲劳活性成份  
» 高效EP极压添加剂  
» 快速释放空气  
» 抑制泡沬能力强  
» 清洗性能强  
» 独特的分散能力、吸水能力可达5%

**HT-传热油**

产品应用

适用于各类加热系统及热处理设施、高压炉、反应器、炉具、模具、注模机的加热和生产系统（如铸造厂、造纸厂、木加工工业等）。

产品优势

HT30\32导热油采用了优质矿物油型的基础油并针对导热油工作系统选择了特殊的添加剂调配而成，具有优异的抗氧化、抗老化性能。

CKB-齿轮油

产品应用

CKB齿轮油是一系列具有出色化学特性的高级硫磷型齿轮油。精选基础油和添加剂使其品质绝佳，应用范围极其广泛。可在传动器表面形成一层保护膜，即使在高荷载或突变荷载时也不会脱落。对铜、铜合金、其它密封材料、及零件涂层毫无影响。同时该齿轮油还具有极好的防腐功能。  
可用于各种齿轮如，正齿轮、伞齿轮、行星齿轮、涡轮等。极高的品质可适用于高荷载或突变荷载等，同时也可以适应各种恶劣环境，如潮湿、高温、低温启动。

产品优势

» 不含锌和铅  
» 适用于所有金属  
» 对所有密封件没有影响  
» 与其它矿物油基和PAO的齿轮油均可相溶  
» 与水能迅速分离  
» 抑制泡沫  
» 更换周期长，极大节约成本  
» 有效期长，抗剪切稳定性高