金属防锈

2#A防锈油

产品应用

1，主要用于工序间脱除金属表面的水分及防锈，对于用水性切削液加工的金属制品的后续处理\*\*为理想。

2，将金属零件直接浸入防锈油中，浸油时间约为1--3min，并不继振动零件，对于有孔隙、盲孔、内腔的零件更要抖动，以\*\*\*\*脱水。（浸防锈油前尽量的吹干零件的水分效果更理想）

3，浸油油槽底部应设计成锥型并装有阀门，以便随时排放底部的沉水，同时在油槽里面离底部约10CM处应安装铁网以防止零件接触到底部的沉积水分，影响防锈效果。

产品优势

1，水置换性：能快速脱除工件表面残留的水分并在其表面附上一层防锈膜保护金属不受腐蚀。

2，低粘度：具有极强的渗透性和防锈性，适用于小五金零件的防锈处理。

3，易清洗：在金属表面留下的油膜可以用一般的溶剂型或水性清洗剂把它清洗干净。

4，使用方便：本产品粘度极低，不易留下淤油。施用于工件表面后，溶剂能迅速挥发掉，不易产生淋滴，使用过程干净卫生不会留下污迹。

4# 防锈油

产品应用

本产品的防锈期为长期

零件若要长期存放,处理工艺为将零件预先用挥发性溶剂油清洗干净，再用防锈油处理。

若客户对防锈期或金属种类的不同有特殊要求时，请与我公司联系，请勿自行用机械油调稀或加入市售的防锈剂，以免影响该油的防锈效果。

油品使用需知：

一、 **安全：**

1、 油品独立空间存放，周围不得放置可燃品。

2、 严禁烟火，不得揣带火种进入存油库。

3、 存油区配备不少于两个灭火器。

4、 擦拭机械之油布或清除的油污不得堆积，以免助燃。

二、 **储存：**

1、 不可直立放于露天的环境，以防止水分杂物的入侵及污染。

2、 拧紧封口盖，保持油桶密封。

3、 保持桶身面清洁，标示清晰。

4、 做好入库登记，先到先用。

5、 频繁抽取的油品，放置在油桶架上用开关控制流放。

6、 新油和废油分开放置，装过废油的容器不可装新油，以防污染。

三、 **环保和健康：**

1、 切勿将废油直接排入水沟和土壤，以防污染环境。

2、 废油废液专桶收集，再交由政府许可的回收商回收，切不可乱倒。

3、 皮肤过敏者和皮肤有伤口者应避免直接接触润滑油。

4、 切勿穿着油迹渗透的衣物，不可将被油污的碎布置入袋中。

5、 不可用污浊的碎布抹去皮肤上的油品，以防碎布中的金属碎屑割伤皮肤引发感染。