

Gefahrenanalyse mittels Fehlerbaumanalyse

von Eike Schwindt

Vortrag im Rahmen des Seminars

Analyse, Entwurf und Implementierung
zuverlässiger Software

30. Januar 2004

Agenda

- Motivation
- Einordnung der Verfahren
- Vorstellung des Beispielsystems
- Grundlagen und Syntax der Fehlerbaumanalyse
- Fehlerbaumsemantik am Beispiel
- Anwendung auf Software
- Zusammenfassung

Motivation

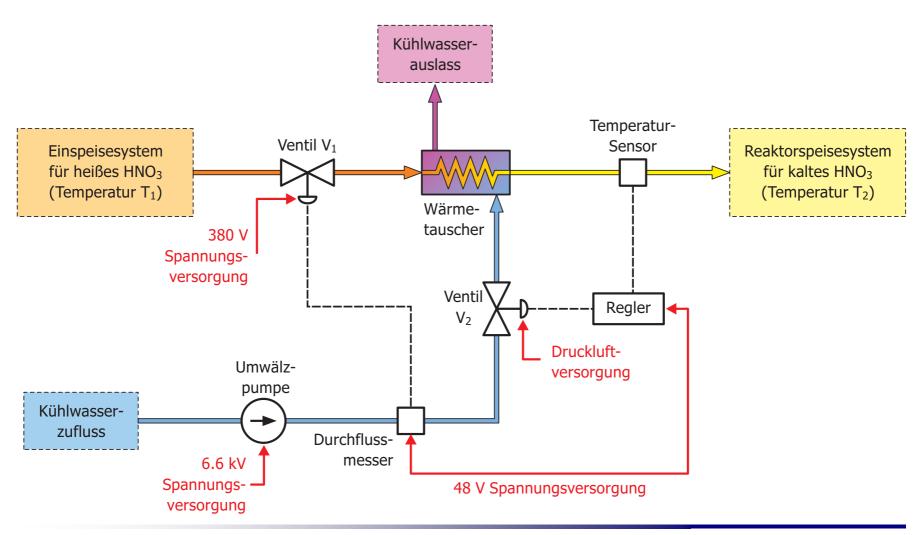
- technische Systeme enthalten neben »klassischer« Hardware zunehmend Mikrocontroller und Software
- garantierte und nachprüfbare Aussagen über Sicherheit des Gesamtsystems erforderlich
- ⇒ Betrachtung dreier formaler Verfahren zur Gefahrenanalyse und Untersuchung ihrer Eignung für hybride Systeme und Software:
 - Fehlerbaumanalyse, FMEA, HAZOP

Einordnung der Verfahren ¹

	Gefahrenursache	
	bekannt	unbekannt
Auswirkungen von Komponentenversagen bekannt	Beschreibung des Systemverhaltens	Deduktive Analyse (Fehlerbaumanalyse)
Auswirkungen von Komponentenversagen unbekannt	Induktive Analyse (FMEA)	Explorative Analyse (HAZOP)

¹ nach Fenelon, McDermid, Nicholson und Pumfrey: *Towards Integrated Safety Analysis and Design*

Vorstellung des Beispielsystems



Fehlerbaumanalyse

engl.: Fault Tree Analysis (FTA)

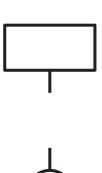
- entwickelt 1961 zur Untersuchung eines Raketenabschuss-Systems
- seit längerem standardisiert (DIN und IEC)
- dient der Ursachenermittlung von Systemversagen
- ermöglicht qualitative und quantitative Analysen
- deduktive Top-Down-Methode
- graphische Repräsentation kausaler Abläufe

Vorgehensweise

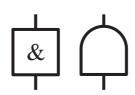
FTA besteht aus:

- 1. Systemdefinition (TOP Ereignis, Systemgrenzen, »Auflösung«, ...)
- 2. Fehlerbaum-Konstruktion
 Zurückführen der Ursache des TOP Ereignis auf
 Kombinationen von Komponentenversagen mittels
 logischer Verknüpfungen
- 3. qualitativer und quantitativer Analyse
- 4. Dokumentation der Ergebnisse

Fehlerbaum-Syntax



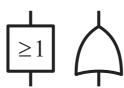
TOP Ereignis / Zwischenereignis



UND-Verknüpfung



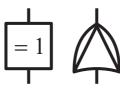
Primäres Ereignis



ODER-Verknüpfung



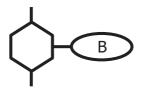
unentwickeltes Ereignis



X-ODER-Verknüpfung

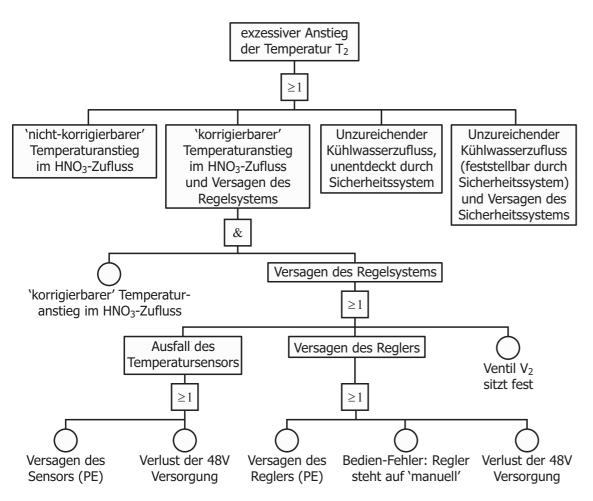


Transfer Symbole



Bedingte Verknüpfung

Fehlerbaumkonstruktion (1)



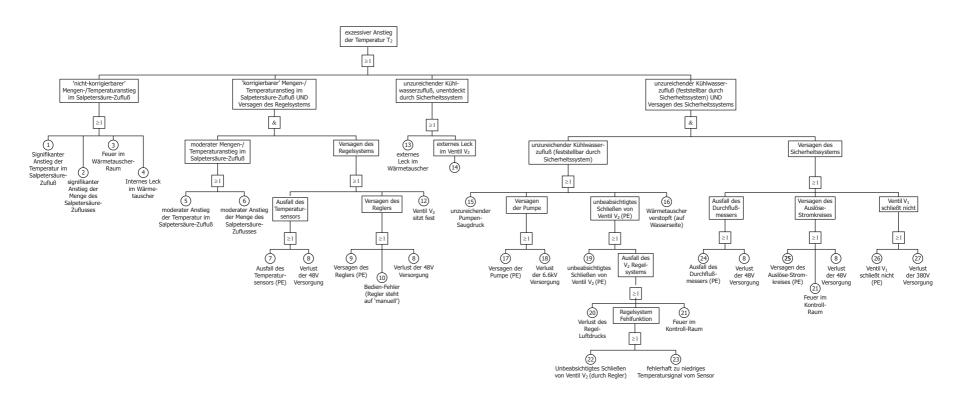
- Identifizieren des TOP Ereignis
- Identifizieren der Verursacher der ersten Ebene
- Verbinden durch log.
 Verknüpfungen
- Wiederholen/Fortsetzen für die nächsten Ebenen

...

 bis Primäre Ereignisse erreicht sind

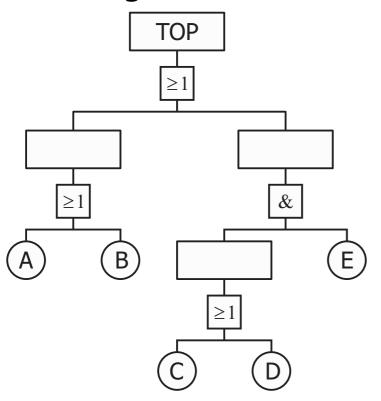
Fehlerbaumkonstruktion (2)

Gesamtansicht des kompletten Fehlerbaumes:



Qualitative Analyse

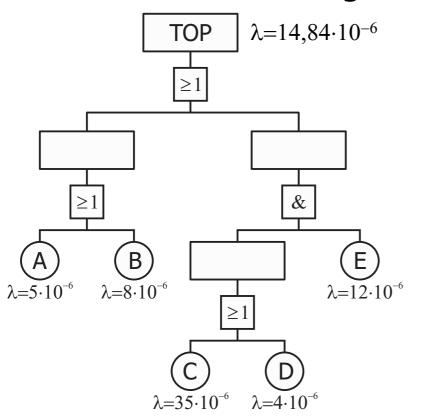
Fehlerbaum entspricht einer logischen Gleichung ⇒ ermöglicht Bestimmung von:



- Minimal Cut Sets (MCS)
 {A}, {B}, {C,E}, {D,E}
- Single Point Failures{A}, {B}
- Anfälligkeiten für Common Mode Fehler

Quantitative Analyse

Ausfallw'keiten oder −raten aller Komponenten bekannt ⇒ weitere Berechnungen möglich:



- Ausfallw'keit oder -rate des Gesamtsystems
- quantitativer Beitrag einzelner Komponenten liefert Rangliste ihrer Wichtigkeit
- Ansätze zur gezielten Verbesserung des Systems

FTA für Software/hybride Systeme

Einsatz in der Designphase:

- identifiziert potentiell gefährliche Module/Schnittstellen bzw. risikobehafteten Programm-Output
- liefert Anforderungsdefinitionen für SW
- bietet Ansätze für präventive oder protektive Maßnahmen
- Schwierigkeiten:
 - Fehlerbäume allein unzureichend zur Modellierung komplexer Systeme
 - FTA erfordert genaue Kenntnisse des Systems ⇒ in der Designphase nicht vorhanden

Software Fault Tree Analysis (SFTA) ²

Einsatz direkt auf Quellcode-Ebene:

- unerwünschter Programm-Output wird als TOP Ereignis definiert
- Umwandlung von Statements in Fehlerbaumausdrücke mittels Templates
- Ergebnis ist graphische Repräsentation einer »umgekehrten« Verifikation
- ebenso wie Verifikation nur für kurze Programme praktikabel

² nach Leveson: *Safeware – System Safety and Computers*

Bewertung des Verfahrens

- erfordert intensive Untersuchung des Systems und des Zusammenwirkens der Komponenten
- im Idealfall nachprüfbare qualitative und quantitative Aussagen über Zuverlässigkeit des Systems und Bedeutung von Komponenten
- Einschätzung der Anfälligkeit für Common Causes
- modularer Aufbau ermöglicht Bearbeitung im Team

Nachteile

- TOP Ereignis muss vorher bekannt sein, neue Gefahren werden nicht entdeckt
- je TOP Ereignis ein Baum
- umfangreiche Fehlerbäume schon aus kleinen Systemen
- genaue Kenntnis des Systems erforderlich
- eingeschränkte Möglichkeiten zur Modellierung dynamischer Prozesse
- quantitativen Daten oft nicht für alle Komponenten vorhanden





Noch Fragen?

