

AREA DE RECEPCION DE MATERIA PRIMA:

TAREAS	ACTIVIDADES	PUESTOS DE TRABAJO INVOLUCRADOS	PELIGRO	RIESGO			EVALUACION DEL RIESGO			CONTROLES EXISTENTES	EVALUACION DEL RIESGO			
			Fuente, situación o acto con potencial, para causar daño humano, deterioro de la salud, daños materiales o una combinación de estos.	EVENTO (CONDICION QUE PUEDE CAUSAR UNA LESION)	CONSECUENCIA (LESION/ENFERMEDAD/DAÑO MATERIAL)	SEVERIDAD	PROBABILIDAD	VALOR	NIVEL DEL RIESGO PURO		SEVERIDAD	PROBABILIDAD	VALOR	NIVEL DEL RIESGO RESIDUAL
RECEPCION DE MATERIA PRIMA (PESCADO)	Traslado de equipo móvil con materia prima	Chofer, Jornaleros	Vehículo en movimiento,	Colisión,atropellamiento,	Fracturas,luxaciones,muerte	3	3	9	RIESGO MEDIO	Chofer capacitado, señalización de área de trabajo, check list de la unidad	2	3	6	RIESGO MEDIO
			Suelo a desnivel	Tropiezos,Caidas	Golpes,laceraciones	2	2	4	RIESGO BAJO	Uso de EPPs, señalización de línea de tránsito	1	2	2	RIESGO BAJO
			Manipulación de materiales y herramientas	Sobreesfuerzo,contacto	Lumbalgia,laceraciones	2	2	4	RIESGO BAJO	Uso de EPPs, capacitación en levantamiento manual de cargas	1	2	2	RIESGO BAJO
			Objetos,materiales en el piso.	Tropiezos caidas.	Golpes,lesiones leves	2	2	4	RIESGO BAJO	Orden y limpieza, uso de EPPs, señalización de área de trabajo	1	2	2	RIESGO BAJO
	Lavado de materia prima	Descargadores	Liquidos en el suelo	Caidas a nivel	Golpes, laceraciones, lumbalgia	2	2	4	RIESGO BAJO	Señalización de línea de tránsito, Uso de EPPs (botas con suela antideslizante), orden y limpieza	1	2	2	RIESGO BAJO

ÁREA DE ALMACENAMIENTO DE MATERIA PRIMA:

IDENTIFICACIÓN DE CONTEXTO Y ASUNTO DE RIESGO				ANALISIS DE RIESGO								Calificación del Riesgo Residual MITIGADO			Acción de mejoras	
ACTIVIDAD	TAREA	TIPO DE RIESGO HSEC	Dueño del Riesgo	Descripción		Magnitud del riesgo PURO			Descripción del Control			Medida de Control	Factor de Frec.	Factor de Sev.	Riesgo residual	Acción de mejoras
				Peligro	Riesgo	Factor de Frecuencia	Factor de Severidad	Riesgo Puro	Controles actuales							
Almacenamiento de materiales e insumos	Clasificación y almacenaje de materiales e insumos	Unicon	S	Herramientas de corte (Cutter, Cuchillas)	Cortes	C	4	18	Verificar el estado de la herramienta, cinta del mes, acción de corte de adentro hacia fuera			4,5	D	4	21	Capacitación en uso de herramientas manuales
			H	Transporte/ Manipulación de carga pesada	Lumbalgia, dolores musculares	C	4	18	Aplicar técnica de correcto levantamiento de pesos, cargas con volumen y peso mayor a 25 Kg. transportar entre dos personas			4	D	4	21	Personal capacitado en temas de ergonomía y estandáres referentes al peso máximo de carga 25 Kg.
			H	Posturas forzadas / sobre esfuerzos	Dolores musculares	C	4	18	Aplicar técnica de correcto levantamiento de pesos, cargas con volumen y peso mayor transportar entre dos personas			4	D	4	21	Personal capacitado en temas de ergonomía y estandáres referentes al peso máximo de carga 25 Kg.
			S	Trabajos en altura, escaleras	Caidas a distintos niveles	C	3	13	Inspección de escaleras que cuenten con la cinta del mes, uso de la técnica de los tres puntos de apoyo, uso de arnes si la altura es superior a 1.8 metros			4	D	3	17	Uso del tipo correcto de escalera, procedimiento de trabajos en altura 1728C-UNI-PD-PT-28
			H	Partículas en suspensión (polvo, insumos)	Afecciones respiratorias	C	3	13	Uso de mascarilla de media cara doble vía con filtro para polvo y partículas o mascarilla desechable para polvo			5	D	3	17	Conocer el tipo de mascarilla y filtro a utilizar según hoja técnica
			E	Sustancias químicas	Derrame de sustancias químicas	C	5	22	Uso de guantes de latex, uso de protector respiratorio, bandeja y kit antiderrame			4,5	D	5	24	Conocimiento del plan de contingencias para derrames, en caso de derrame comunicar a la brigada de MAPE
			S	Caída de cargas	Aplastamiento, fracturas, golpes	C	3	13	Inspección de estanterías y anaqueles anclados a la estructura del container, verificar que las cajas y materiales se encuentran apilados en un número no mayor a 6 cajas, los materiales más livianos en la parte superior y los más pesados en la parte inferior.			3,4	D	3	17	Mantener los almacenes ordenados, y pasillos libres

AREA DE CONTROL DE CALIDAD LABORATORIO

IDENTIFICACIÓN						
TAREA	RUTINARIO NO RUTINARIO	PELIGRO	TIPO	RIESGO	EFFECTO POSIBLES / CONSECUENCIA	REQUISITOS LEGALES

CONTROL OPERACIONAL				
ELIMINACIÓN	SUSTITUCIÓN	CONTROL DE INGENIERÍA	CONTROL ADMINISTRATIVO	EPPs

Reactivos previo a su uso.	Rutinario	Salud / Manipulación de producto químico	Químicos	Contacto directo con insumos químicos peligrosos (Inhalación, ingestión, contacto con la piel)	Intoxicación, enfermedades pulmonares, enfermedades a la piel, alergias, muerte.	D.S 005-2012-TR Reglamento de la Ley 29783
Dosisificación de reactivos para proceso de determinacion de la calidad de agua.	Rutinario	Seguridad / Accesos a puntos de dosificación de reactivos inadecuado.	Físico	Tropiezos, caídas al mismo nivel, caídas a distinto nivel	Hematoma, dislocación, fractura	D.S 005-2012-TR Reglamento de la Ley 29783
	Rutinario	Seguridad/ Manipulación (Carga y/o Traslado) inadecuada de envases con reactivos.	Físico	Caidas, sobre esfuerzo, golpes, aplastamiento.	Hematoma, dislocación, fractura, dolores muscoesqueléticos.	
	Rutinario	Salud / Manipulación de producto químico	Químicos	Contacto directo con insumos químicos peligrosos (Inhalación, ingestión, contacto con la piel)	Intoxicación, enfermedades pulmonares, enfermedades a la piel, alergias, muerte.	

No aplica	No aplica	Determinar el grado de toxicidad mediante monitoreos ocupacionales.	Capacitar al personal sobre las hojas MSDS de cada producto químico. Capacitar al personal en uso y mantenimiento de EPPs. Mantener las etiquetas de cada insumo en buen estado. Establecer procedimiento escrito sobre esta labor.	Zapatos de seguridad/ Casco de seguridad/ Respiradores cara completa con filtro de gases inorgánicos / Uniforme de trabajo (Polo manga larga con cinta reflectiva y pantalón)/ Mandil de PVC / Guantes para manipulación de insumos químicos.
No aplica	No aplica	Mejorar accesos a puntos de dosificación implementando (escalones, superficies, etc)	Capacitar en la labor específica al personal.	Zapatos de seguridad / Casco de seguridad. Lentes goggle.
No aplica	No aplica	Para objetos con peso mayor a 25 kg uso de cargador mecánico (montacarga, fajas transportadoras, carritos transportadores de balones de gas comprimido).	Los sacos de insumos no deben exceder los 25 Kg para su manipulación manual. Capacitar y entrenar al personal en Manipulación de cargas.	Zapatos de seguridad./ Casco de seguridad./ Lentes para impactos y químicos
No aplica	No aplica	Determinar el grado de toxicidad mediante monitoreos ocupacionales.	Capacitar al personal sobre las hojas MSDS de cada producto químico. Capacitar al personal en uso y mantenimiento de EPPs. Mantener las etiquetas de cada insumo en buen estado. Establecer procedimiento escrito sobre esta labor.	Zapatos de seguridad/ Casco de seguridad / Respiradores cara completa con filtro de gases inorgánicos / Uniforme de trabajo (Polo manga larga con cinta reflectiva y pantalón)/ Mandil de PVC / Guantes para manipulación de insumos químicos.

CUARTO FRIO

TAREAS	ACTIVIDADES	PUESTOS DE TRABAJO INVOLUCRADOS	PELIGRO	RIESGO			EVALUACION DEL RIESGO			CONTROLES EXISTENTES	EVALUACION DEL RIESGO			
			Fuente, situación o acto con potencial, para causar daño humano, deterioro de la salud, daños materiales o una combinación de estos.	EVENTO (CONDICION QUE PUEDE CAUSAR UNA LESION)	CONSECUENCIA (LESION / ENFERMEDAD/ DANO MATERIAL)	SEVERIDAD	PROBABILIDAD	VALOR	NIVEL DEL RIESGO PURO		SEVERIDAD	PROBABILIDAD	VALOR	NIVEL DEL RIESGO RESIDUAL
ENFRIAMIENTO	Enfriamiento de latas	operario	Carros de autoclave	Salida de vapor	Quemaduras	2	3	6	RIESGO MEDIO	Uso de EPPs: Guantes resistentes al calor	2	2	4	RIESGO BAJO
			Ambiente con muy altas o bajas temperaturas (estrés termico)	Deshidratación, fatiga	Mareos,agotamiento,calambres	1	2	2	RIESGO BAJO	Monitoreo ocupacional, rehidratación, Uso de EPPs	1	2	2	RIESGO BAJO

ALISTAMIENTO

TAREAS	ACTIVIDADES	PUESTOS DE TRABAJO INVOLUCRADOS	PELIGRO	RIESGO		EVALUACION DEL RIESGO				CONTROLES EXISTENTES	EVALUACION DEL RIESGO			
				EVENTO (CONDICION QUE PUEDE CAUSAR UNA LESION)	CONSECUENCIA (LESION / ENFERMEDAD/ DAÑO MATERIAL)	SEVERIDAD	PROBABILIDAD	VALOR	NIVEL DEL RIESGO PURO		SEVERIDAD	PROBABILIDAD	VALOR	NIVEL DEL RIESGO RESIDUAL
CERRADO DE PRODUCTO	Sellado de latas	operario	Máquina cerradora	Atrapamiento de manos	Cortes, mutilaciones, fracturas	4	3	12	RIESGO ALTO	Uso de EPPs, Colocar guardas de protección, Mantenimiento preventivo, Personal capacitado	2	3	6	RIESGO MEDIO
				Descarga eléctrica	Electrocución	4	3	12	RIESGO ALTO	Uso de EPPs, Personal capacitado, señalización de área de trabajo, reglas de seguridad	3	2	6	RIESGO MEDIO
			Postura incómoda	Trabajo repetitivo, Ergonomía	Lumbalgia, escoliosis, lesiones a la columna	2	2	4	RIESGO BAJO	Establecer pausas activas, charla de 5 minutos	1	2	2	RIESGO BAJO
LAVADO DE PRODUCTO	Lavado de latas	operario	Agua caliente con detergente	Contacto con líquidos	quemaduras en piel	2	3	6	RIESGO MEDIO	Uso de EPPs: Guantes resistentes al calor	1	2	2	RIESGO BAJO
			Lavadora de latas	Choque, contacto	Golpes, contusiones	2	2	4	RIESGO BAJO	Uso de EPPs, señalización de línea de tránsito, señalización de área de trabajo, orden y limpieza, charla de 5 minutos	1	2	2	RIESGO BAJO

ESCALDADO

TAREAS	ACTIVIDADES	PUESTOS DE TRABAJO INVOLUCRADOS	PELIGRO	RIESGO			EVALUACION DEL RIESGO			CONTROLES EXISTENTES	EVALUACION DEL RIESGO			
			Fuente, situación o acto con potencial, para causar daño humano, deterioro de la salud, daños materiales o una combinación de estos.	EVENTO (CONDICION QUE PUEDE CAUSAR UNA LESION)	CONSECUENCIA (LESION / ENFERMEDAD/ DAÑO MATERIAL)	SEVERIDAD	PROBABILIDAD	VALOR	NIVEL DEL RIESGO PURO		SEVERIDAD	PROBABILIDAD	VALOR	NIVEL DEL RIESGO RESIDUAL
ESTERILIZADO	Esterilizado de latas	Operador de autoclave	Carros de autoclave	Contacto con superficies calientes	Quemaduras	2	3	6	RIESGO MEDIO	Uso de EPPs: Guantes resistentes al calor	2	2	4	RIESGO BAJO
			Vapor	Contacto con superficies calientes	Quemaduras	2	3	6	RIESGO MEDIO	Uso de EPPs: Guantes resistentes al calor	2	2	4	RIESGO BAJO
			Suelo a desnivel	Tropiezos,Caidas	Golpes,laceraciones	2	2	4	RIESGO BAJO	Uso de EPPs, señalización de línea de tránsito	1	2	2	RIESGO BAJO
ENFRIAMIENTO	Enfriamiento de latas	operario	Carros de autoclave	Salida de vapor	Quemaduras	2	3	6	RIESGO MEDIO	Uso de EPPs: Guantes resistentes al calor	2	2	4	RIESGO BAJO
			Ambiente con muy altas o bajas temperaturas (estrés termico)	Deshidratación, fatiga	Mareos,agotamiento,calambres	1	2	2	RIESGO BAJO	Monitoreo ocupacional, rehidratación, Uso de EPPs	1	2	2	RIESGO BAJO

CONSERVACIÓN

TAREAS	ACTIVIDADES	PUESTOS DE TRABAJO INVOLUCRADOS	PELIGRO Fuente, situación o acto con potencial, para causar daño humano, deterioro de la salud, daños materiales o una combinación de estos.	RIESGO			EVALUACION DEL RIESGO			CONTROLES EXISTENTES	EVALUACION DEL RIESGO			
				EVENTO (CONDICION QUE PUEDE CAUSAR UNA LESION)	CONSECUENCIA (LESION / ENFERMEDAD/ DAÑO MATERIAL)	SEVERIDAD	PROBABILIDAD	VALOR	NIVEL DEL RIESGO PURO		SEVERIDAD	PROBABILIDAD	VALOR	NIVEL DEL RIESGO RESIDUAL
ENVASADO	Colocación de pescado en latas	envasadores	Latas	Contacto con superficies filosas	Cortes y laceraciones	2	3	6	RIESGO MEDIO	Uso de EPPs, charla de 5 minutos	2	2	4	RIESGO BAJO
EXHAUSTING	Adición del líquido de gabinete	operario	Líquido de gabinete	Contacto con superficies calientes	Quemaduras	2	3	6	RIESGO MEDIO	Uso de EPPs: Guantes resistentes al calor	1	2	2	RIESGO BAJO
	Eliminación de aire en exhauster (formación de vacío)		Vapor	Salida de vapor	Quemaduras	2	3	6	RIESGO MEDIO	Uso de EPPs: Guantes resistentes al calor	2	2	4	RIESGO BAJO

EMPACADO

TAREAS	ACTIVIDADES	PUESTOS DE TRABAJO INVOLUCRADOS	PELIGRO	RIESGO			EVALUACION DEL RIESGO			CONTROLES EXISTENTES	EVALUACION DEL RIESGO		
				EVENTO (CONDICION QUE PUEDE CAUSAR UNA LESION)	CONSECUENCIA (LESION / ENFERMEDAD/ DAÑO MATERIAL)	SEVERIDAD	PROBABILIDAD	VALOR	NIVEL DEL RIESGO PURO		SEVERIDAD	PROBABILIDAD	VALOR

EMPACADO	Limpieza de latas	Empacadores(as)	Solución desengrasante	Inhalación	Mareos, agotamiento, náuseas	1	2	2	RIESGO BAJO	Monitoreo ocupacional, charla de 5 minutos, Uso de EPPs	1	2	2	RIESGO BAJO
	Empacado de latas en cajas de cartón		Latas	Caída de latas	Golpes, contusiones	2	2	4	RIESGO BAJO	Uso de EPPs, orden y limpieza, señalización del área	1	2	2	RIESGO BAJO
CODIFICADO	Codificación de latas	Codificadores	Tinta termo cromática	Inhalación	Irritación de piel y ojos	2	2	4	RIESGO BAJO	Uso de EPPs, Capacitación en manejo de materiales peligrosos, MSDS: Hoja de seguridad del producto	1	2	2	RIESGO BAJO
			Máquina codificadora	Atrapamiento de manos	Cortes en la piel y/o mutilación de miembros	3	3	9	RIESGO MEDIO	Uso de EPPs, Colocar guardas de protección, Mantenimiento preventivo, Personal capacitado	2	2	4	RIESGO BAJO
ETIQUETADO	Etiquetado de latas	Etiquetadores	Latas	Caída de latas	Golpes, contusiones	2	2	4	RIESGO BAJO	Uso de EPPs, apilamiento adecuado, orden y limpieza, señalización del área	1	2	2	RIESGO BAJO

AREA DE ALMACENAMIENTO DE PRODUCTO TERMINADO

TAREAS	ACTIVIDADES	PUESTOS DE TRABAJO INVOLUCRADOS	PELIGRO	RIESGO			EVALUACION DEL RIESGO			CONTROLES EXISTENTES	EVALUACION DEL RIESGO			
			Fuente, situación o acto con potencial, para causar daño humano, deterioro de la salud, daños materiales o una combinación de estos.	EVENTO (CONDICION QUE PUEDE CAUSAR UNA LESION)	CONSECUENCIA (LESION / ENFERMEDAD/ DAÑO MATERIAL)	SEVERIDAD	PROBABILIDAD	VALOR	NIVEL DEL RIESGO PURO		SEVERIDAD	PROBABILIDAD	VALOR	NIVEL DEL RIESGO RESIDUAL
ALMACENAJE	Apilado de producto terminado	Almaceneros	Apilamiento	Caída de cajas	Golpes, fracturas, lesiones	2	2	4	RIESGO BAJO	Uso de EPPs, apilamiento adecuado, orden y limpieza, señalización del área	1	2	2	RIESGO BAJO
			Postura incómoda	Sobreesfuerzo	Lumbalgio, disergonomía	2	2	4	RIESGO BAJO	Establecer pausas activas, charla de 5 minutos	1	2	2	RIESGO BAJO

ÁREA DE DESPACHO

TAREAS	ACTIVIDADES	PUESTOS DE TRABAJO INVOLUCRADOS	PELIGRO	RIESGO			EVALUACION DEL RIESGO			CONTROLES EXISTENTES	EVALUACION DEL RIESGO			
			Fuente, situación o acto con potencial, para causar daño humano, deterioro de la salud, daños materiales o una combinación de estos.	EVENTO (CONDICION QUE PUEDE CAUSAR UNA LESION)	CONSECUENCIA (LESION / ENFERMEDAD/ DAÑO MATERIAL)	SEVERIDAD	PROBABILIDAD	VALOR	NIVEL DEL RIESGO PURO		SEVERIDAD	PROBABILIDAD	VALOR	NIVEL DEL RIESGO RESIDUAL
DESPACHO	Traslado de equipo móvil con producto terminado	Chofer y operario	Vehículo en movimiento,	Colisión,atropellamiento,	Fracturas,luxaciones,muerte	4	3	12	RIESGO ALTO	Chofer capacitado, señalización de área de trabajo, check list de la unidad	2	3	6	RIESGO MEDIO
			Suelo a desnivel	Tropiezos,Caidas	Golpes,laceraciones	2	2	4	RIESGO BAJO	Uso de EPPs, señalización de línea de tránsito	1	2	2	RIESGO BAJO
			Manipulación de materiales y herramientas	Sobreesfuerzo constante	Lumbalgia, laceraciones	2	2	4	RIESGO BAJO	Establecer pausas activas, charla de 5 minutos, uso de EPPs, capacitaciones	1	2	2	RIESGO BAJO
			Objetos,materiales en el piso.	Tropiezos,caidas.	Golpes,lesiones leves	2	2	4	RIESGO BAJO	Orden y limpieza, uso de EPPs, señalización de área de trabajo	1	2	2	RIESGO BAJO

AREA DE MANTENIMIENTO Y HERRAMIENTAS

ÁREA	ACTIVIDAD	TAREA	PUESTO DE TRABAJO	PELIGRO	RIESGO	DAÑO (Lesión / Enfermedad)	MEDIDAS DE CONTROL EXISTENTES	EVALUACION DE RIESGOS INICIAL						MEDIDAS DE CONTROL A IMPLEMENTAR		
								PROBABILIDAD			SEVERIDAD	NIVEL DEL RIESGO				
								Índice de Personas Expostas (A)	Índice de Controles Existentes (B)	Índice de Capacitación (C)	Índice de Exposición	al Riesgo (D) PROBABILIDAD (A+B+C+D)				
MANTENIMIENTO	Trabajo en caliente	Soldadura en altura	Mecanico	Humo metalico	Inhalación	Irritación tránsito respiratorio/ otras enfermedades según el metal expuesto	Uso de EPP's (masarillas)	2	2	2	3	9	2	18	IMPORTANTE	Procedimiento para trabajo en caliente Capacitación en el riesgo. Uso de EPP (casaca, pantalon, mandil, mascara de soldar, guantes de cuero, tapón de oido y respirador descartable contra gases metálicos) Plan de Respuesta a Emergencias Permiso de trabajo de Alto riesgo
				Altura (mayor a 1,8 m)	Caida a distinto nivel	Golpes, Fracturas, traumatismo cerebral/Muerte	Uso de Arnes Seguridad Uso de Escaleras Tipo ladera Andamios tablones y estructura metálica	2	2	2	2	8	3	24	IMPORTANTE	Procedimiento para trabajo en altura Capacitación en el riesgo. Uso de EPP (arnes, inies de vida) Permiso de trabajo de Alto riesgo
		Manipulación de Herramientas Eléctricas		Desprendimiento de partículas	Quemadura/ Cancer pulmonar	Uso de Extintor Uso de EPP		2	2	2	3	9	2	18	IMPORTANTE	Procedimiento para trabajo en caliente Capacitación en el riesgo. Uso de EPP (casaca, pantalon, mandil, mascara de soldar, guantes de cuero, tapón de oido y respirador descartable contra gases metálicos) Plan de Respuesta a Emergencias Permiso de trabajo de Alto riesgo
				Cortes	Infecciones, heridas, hemorragia	Guinda de seguridad. Uso de EPP		2	2	2	3	9	2	18	IMPORTANTE	Procedimiento de inspección de Herramientas Capacitación en el riesgo. Guantes anti corte.
				Incendio	Quemadura/ Muerte	Sistema de Puesta a tierra Extintores. Valvulas de seguridad Valvula de desahogo de agua manómetros indicadores de nivel de agua cierte automático de combustible Programa de mantenimiento		2	2	2	3	9	2	18	IMPORTANTE	Capacitación en el riesgo Programa de Inspección de extintores, implementar señales de "NO FUMAR"
	Esmeril en espacio confinados	Mecanico		Ventilación inadecuada	Desmayos/ Muerte	Uso de EPP, Equipo con aire comprimido, Hoja de seguridad MSDS		2	2	2	2	8	3	24	IMPORTANTE	Procedimiento de Almacenamiento y uso de Sustancias químicas. Implementar los controles de Hojas de Seguridad Implementar EPP indicados en la Hoja de Seguridad
				Trabajos simultaneos dentro de contenedores	Explosion	Quemaduras química /Muerte	Hojas de Seguridad MSDS	2	2	2	2	8	3	24	IMPORTANTE	Implementar Señales de "NO FUMAR" deben ser colocadas en lugares claves y forzar el estricto cumplimiento. Plan de rescate y evacuación. Trabajo con vigila permanente. Lámparas incandescentes y herramientas antichispa Permiso de Trabajo.

AREA ADMINISTRATIVA

Identificación de tareas y sus peligros y riesgos asociados				Evaluación del riesgo Puro				Medidas de control				Evaluación del riesgo Residual				MAP Linea de TO DE RIESGOS		
Nº	TAREA	PELIGRO	RIESGO	P/Posibilidad	Consecuencia	Vulnerabilidad = P x C	Nivel de Riesgo A, B, C	Eliminación	Sustitución	Controles de Higiene	Controles administrativos (Provee estandares operacionales aplicables)	EPP (Equipos de protección personal)	P/Posibilidad	Consecuencia	Vulnerabilidad = P x C	Nivel de Riesgo A, B, C	SA 8000: No RQ	
Trabajo en módulos con computadoras y escritorios de trabajo	cables electricos y / energizados equipos eléctricos, instalaciones eléctricas o equipos en mal estado	Electrocución, quemaduras, Shock eléctrico, politraumatismo, etc.	2 2 4 B					-		Los cables electricos, deben estar protegidos por canaletas, no expuestas atravesando pasillos o zonas de tránsito. Utilizar correctamente todos los equipos de la oficina. Evitar tener líquidos cerca del teclado o el mouse. Los enchufes deben estar instalados cerca, para no tener que utilizar extensiones. No manipular nunca los equipos eléctricos (computo, cafeteras, microondas, hervidores) con las manos mojadas, no limpiar con líquidos los equipos electricos cuando estan conectados a la corriente electrica y no sobre cargar los enchufes. Recuerde siempre apagar los equipos cuando no los vaya a usar o cuando se retire de la oficina.	analisis preplanificacion /riesgo tarea comunicacion de riesgos. Orden y limpieza. Supervision permanente en el area			1	3	3	C	3.1
	Fuente de energía neumática, eléctrica, mecánica, hidráulica, estática	Exposición y/o Contacto con Shock eléctrico, Electrocución, Politraumatismos, Fatalidad	2 2 4 B					-		Buena condiciones de Instalaciones Electricas contar con llaves termomagneticas contar con llave diferencial en tablero electrico certificado de protocolo de resistencia pozo de puesta a tierra	analisis preplanificacion /riesgo tarea comunicacion de riesgos. Orden y limpieza. Supervision permanente en el area			2	1	2	C	3.1
	articulos de oficina punzocortantes (cuchillas, hojas de papel)	Lesiones personales, cortes	2 2 4 B					-		Sacar las cuchillas fuera de su cubierta protectora sólo para el uso inmediato, y proceder a su inserción en la cubierta protectora antes de disponerse a guardarlos en su lugar de custodia. Mantenerse atento al momento de manipular el papel, para evitar el corte con los bordes filosos	analisis preplanificacion /riesgo tarea comunicacion de riesgos. Orden y limpieza. Supervision permanente en el area			2	1	2	C	3.1
	Muebles u objetos fuera de su sitio interrumpeiendo la libre circulación	Caidas al mismo nivel, golpes, contusiones	2 1 2 C					-		Los cajones de escritorio o modular, deben permanecer cerrados cuando no se utilicen y al almacenar materiales o archivos, colocarlos de forma ordenada, que no sobre salgan de los estantes, evitar el apilamiento, así mismo ordenar las papeleras de tal manera que permitan el paso.	analisis preplanificacion /riesgo tarea comunicacion de riesgos. Orden y limpieza. Supervision permanente en el area			1	2	2	C	3.1
	Carga de Trabajo: Presión o exceso laboral	Comportamientos inseguros Insomnio, fatiga mental, trastornos digestivos, trastornos cardiovasculares	3 2 6 B					-		Pausas activas Descansos, no estar todo el dia en un solo lugar de trabajo	analisis preplanificacion /riesgo tarea comunicacion de riesgos. Orden y limpieza. Plan salud ocupacional			2	1	2	C	3.1
	Uso de sillas en mal estado	caídas y daños personales	2 2 4 B					-		Reportar el mal estado de la silla al área correspondiente y aplicar la solicitud de acción correctiva.	analisis preplanificacion /riesgo tarea comunicacion de riesgos. Orden y limpieza. Inspecciones diarias			1	1	1	C	3.1
	Nivel de iluminacion alta / baja deficiente en area de trabajo	Fatiga visual y deterioro de la agudeza visual Exposición Fatiga Visual, Cefaleas, Vértigos, molestias en la nuca y columna	1 2 2 C					-		En todas las oficinas debe haber una iluminacion adecuada, homogenea y bien distribuida, sea del tipo natural o artificial. De encontrarse focos malogrados o con funcionamiento deficiente se debe presentar la solicitud de acción correctiva. Trabajos solo de dia	analisis preplanificacion /riesgo tarea comunicacion de riesgos. Orden y limpieza. Supervision permanente en el area			1	2	2	C	3.1

AREA DE SEGURIDAD SANITARIA

Actividad / Proceso	Tarea	Peligro	Riesgo	Nivel de riesgo (PxS)	Categoría del riesgo	Medidas de control existentes	Medidas de control propuestas / adicionales
Limpieza y desinfección de ambientes sanitarios	Preparar soluciones desinfectantes	Contacto con sustancias químicas irritantes (hipoclorito, amonio cuaternario)	Irritación ocular, dérmica o respiratoria	Medio	Uso de guantes, mascarilla y mandil	Ventilar el área, capacitación sobre manipulación segura de químicos	Supervisor de limpieza
Limpieza y desinfección de baños	Fregado de pisos y paredes	Riesgo ergonómico por posturas forzadas	Dolor lumbar, lesiones musculares	Medio	Capacitación en ergonomía	Implementar pausas activas, uso de herramientas con mango ergonómico	Jefe de área
Control sanitario en comedor o cafetería	Manipulación de alimentos	Contaminación cruzada por manejo inadecuado	Enfermedades gastrointestinales	Medio	Lavado de manos, uniformes limpios	Supervisión continua, control de temperatura de alimentos	Encargado de cocina
Disposición de residuos biocontaminados	Traslado de bolsas rojas al punto de acopio	Cortes o pinchazos con material punzocortante	Infecciones o contagio biológico	Alto	Guantes resistentes, tachos diferenciados	Uso de pinzas para manipular bolsas, revisión diaria de tachos	Responsable de bioseguridad