


大船设计所		舾装制作件托盘表						共 72 页		第 2 页	
船号：T300K-77		区域：B511C	制作图图号：511CMP131PM		托盘表编号：511CMP130102P						
设计部门：船装一室管系二科			联系电话：8448		托盘表名称：511C总组段管子制作件托盘表						
序号	制作件编号	名称	规格	型号	材质	数量	计量单位	总重 (kg)	涂装面积 (m²)	涂装编码	备注
1	AD114-1	一般无缝钢管	22X3X6000	GB/T8163-2008	20#	1	根	1.5	0.02	PS65	热镀锌
2	AD115-1	一般无缝钢管	22X3X6000	GB/T8163-2008	20#	1	根	1.5	0.02	PS65	热镀锌
3	C011-1	一般焊接管	660X12.7X11970	API	API5L-B	1	根	2784.58	24.9	PS78	内涂环氧
4	C011-2	一般焊接管	660X12.7X11970	API	API5L-B	1	根	2456.71	22.56	PS78	内涂环氧
5	C011-3	一般焊接管	660X12.7X11970	API	API5L-B	1	根	1033.39	8.86	PS78	内涂环氧
6	C0118-1	一般焊接管	660X12.7X11970	API	API5L-B	1	根	1652.05	12.6	PS78	不涂漆
7	C016-1	一般无缝钢管	219X13X12000	GB/T8163-2008	20#	1	根	605.9	6	PS78	内涂环氧
8	C016-2	一般无缝钢管	219X13X12000	GB/T8163-2008	20#	1	根	546.06	5.48	PS78	内涂环氧
9	C016-3	一般无缝钢管	219X13X12000	GB/T8163-2008	20#	1	根	546.06	5.48	PS78	内涂环氧
10	C016-4	一般无缝钢管	219X13X12000	GB/T8163-2008	20#	1	根	139.1	1.24	PS78	内涂环氧
11	C021-1	一般焊接管	660X12.7X11970	API	API5L-B	1	根	2784.59	24.9	PS78	内涂环氧
12	C021-2	一般焊接管	660X12.7X11970	API	API5L-B	1	根	2456.71	22.56	PS78	内涂环氧
13	C021-3	一般焊接管	660X12.7X11970	API	API5L-B	1	根	1033.39	8.86	PS78	内涂环氧
14	C031-1	一般焊接管	660X12.7X11970	API	API5L-B	1	根	2784.57	24.9	PS78	内涂环氧
15	C031-2	一般焊接管	660X12.7X11970	API	API5L-B	1	根	2456.71	22.56	PS78	内涂环氧
16	C031-3	一般焊接管	660X12.7X11970	API	API5L-B	1	根	1033.39	8.86	PS78	内涂环氧
17	C044-1	一般无缝钢管	76X7X6000	GB/T8163-2008	20#	1	根	35.85	0.6	PS65	内涂环氧

大船设计所		舾装制作件托盘表						共 72 页		第 3 页	
船号：T300K-77		区域：B511C	制作图图号：511CMP131PM		托盘表编号：511CMP130102P						
设计部门：船装一室管系二科			联系电话：8448		托盘表名称：511C总组段管子制作件托盘表						
序号	制作件编号	名称	规格	型号	材质	数量	计量单位	总重 (kg)	涂装面积 (m²)	涂装编码	备注
18	C044-2	一般无缝钢管	76X7X6000	GB/T8163-2008	20#	1	根	47.48	0.83	PS65	内涂环氧
19	C044-3	一般无缝钢管	76X7X6000	GB/T8163-2008	20#	1	根	11.92	0.09	PS65	内涂环氧
20	CW13-1	一般无缝钢管	140X9.5X12000	GB/T8163-2008	20#	1	根	60.74	0.69	PS82	热镀锌
21	CW13-2	一般无缝钢管	140X9.5X12000	GB/T8163-2008	20#	1	根	247.88	3.42	PS82	热镀锌
22	CW13-3	一般无缝钢管	140X9.5X12000	GB/T8163-2008	20#	1	根	167.27	2.26	PS82	热镀锌
23	CW13-4	一般无缝钢管	140X9.5X12000	GB/T8163-2008	20#	1	根	138.66	1.77	PS82	热镀锌
24	CW13-5	一般无缝钢管	140X9.5X12000	GB/T8163-2008	20#	1	根	244.83	3.38	PS82	热镀锌
25	CW13-6	一般无缝钢管	140X9.5X12000	GB/T8163-2008	20#	1	根	60.99	0.7	PS82	热镀锌
26	CW13-7	一般无缝钢管	140X9.5X12000	GB/T8163-2008	20#	1	根	45.03	0.5	PS82	热镀锌
27	CW132-1	一般无缝钢管	140X9.5X12000	GB/T8163-2008	20#	1	根	15.79	0.06	PS82	内涂环氧
28	CW132-2	一般无缝钢管	140X9.5X12000	GB/T8163-2008	20#	1	根	18.65	0.02	PS82	内涂环氧
29	CW132-3	一般无缝钢管	140X9.5X12000	GB/T8163-2008	20#	1	根	46.67	0.52	PS82	内涂环氧
30	CW138-2	一般无缝钢管	140X9.5X12000	GB/T8163-2008	20#	1	根	14.26	0.04	PS82	内涂环氧
31	CW138-3	一般无缝钢管	140X9.5X12000	GB/T8163-2008	20#	1	根	161.57	2.18	PS82	内涂环氧
32	CW138-4	一般无缝钢管	140X9.5X12000	GB/T8163-2008	20#	1	根	23.63	0.1	PS82	内涂环氧
33	CW138-5	一般无缝钢管	140X9.5X12000	GB/T8163-2008	20#	1	根	42.27	0.46	PS82	内涂环氧
34	DF114-1	一般无缝钢管	22X3X6000	GB/T8163-2008	20#	1	根	1.5	0.02	PS65	热镀锌

大船设计所		舾装制作件托盘表						共 72 页		第 4 页	
船号：T300K-77		区域：B511C	制作图图号：511CMP131PM		托盘表编号：511CMP130102P						
设计部门：船装一室管系二科			联系电话：8448		托盘表名称：511C总组段管子制作件托盘表						
序号	制作件编号	名称	规格	型号	材质	数量	计量单位	总重 (kg)	涂装面积 (m²)	涂装编码	备注
35	DF115-1	一般无缝钢管	22X3X6000	GB/T8163-2008	20#	1	根	1.5	0.02	PS65	热镀锌
36	EF05-1	一般无缝钢管	76X7X6000	GB/T8163-2008	20#	1	根	66.24	1.17	PS65	热镀锌
37	EF05-2	一般无缝钢管	76X7X6000	GB/T8163-2008	20#	1	根	28.98	0.48	PS65	热镀锌
38	FI02-1	一般无缝钢管	219X13X12000	GB/T8163-2008	20#	1	根	123.25	1.11	PS71	酸洗串油
39	FI02-2	一般无缝钢管	219X13X12000	GB/T8163-2008	20#	1	根	543.69	5.49	PS71	酸洗串油
40	FI02-3	一般无缝钢管	219X13X12000	GB/T8163-2008	20#	1	根	543.69	5.49	PS71	酸洗串油
41	FI02-4	一般无缝钢管	219X13X12000	GB/T8163-2008	20#	1	根	595.91	5.94	PS71	酸洗串油
42	FI04-1	一般无缝钢管	114X8.5X12000	GB/T8163-2008	20#	1	根	203.53	3.1	PS71	酸洗串油
43	FI04-2	一般无缝钢管	114X8.5X12000	GB/T8163-2008	20#	1	根	184.72	2.86	PS71	酸洗串油
44	FI04-3	一般无缝钢管	114X8.5X12000	GB/T8163-2008	20#	1	根	184.72	2.86	PS71	酸洗串油
45	FI04-4	一般无缝钢管	114X8.5X12000	GB/T8163-2008	20#	1	根	43.95	0.58	PS71	酸洗串油
46	ID16-1	一般焊接管	610X9.5X11970	API	API5L-B	1	根	332.78	3.06	PS74	内涂环氧
47	ID16-2	一般焊接管	610X9.5X11970	API	API5L-B	1	根	1947.42	24.31	PS74	内涂环氧
48	ID16-3	一般焊接管	610X9.5X11970	API	API5L-B	1	根	1790.45	22.91	PS74	内涂环氧
49	ID24-1	一般焊接管	457X9.5X11970	API	API5L-B	1	根	310.94	2.9	PS74	内涂环氧
50	ID24-2	一般焊接管	457X9.5X11970	API	API5L-B	1	根	133.2	0.92	PS74	内涂环氧
51	ID24-3	一般焊接管	457X9.5X11970	API	API5L-B	1	根	850.52	10.57	PS74	内涂环氧

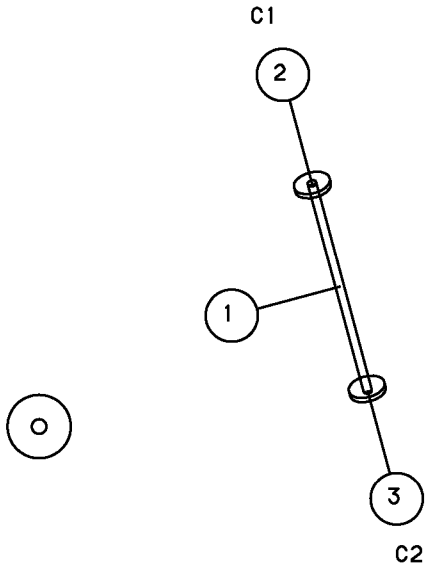
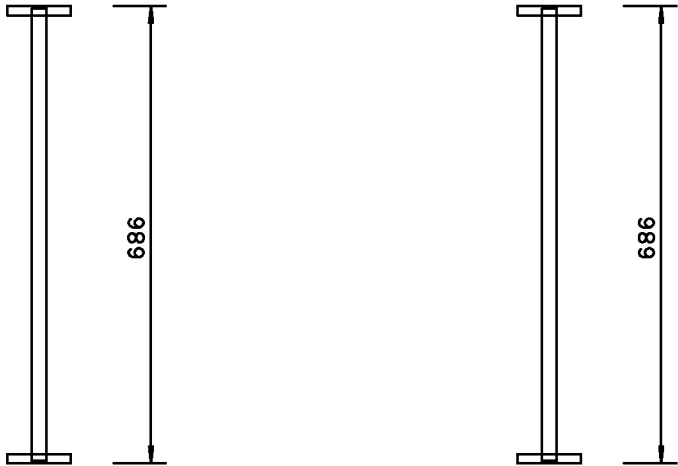
大船设计所		舾装制作件托盘表						共 72 页		第 5 页	
船号：T300K-77		区域：B511C	制作图图号：511CMP131PM			托盘表编号：511CMP130102P					
设计部门：船装一室管系二科			联系电话：8448			托盘表名称：511C总组段管子制作件托盘表					
序号	制作件编号	名称	规格	型号	材质	数量	计量单位	总重 (kg)	涂装面积 (m²)	涂装编码	备注
52	ID24-4	一般焊接管	457X9.5X11970	API	API5L-B	1	根	845.78	10.51	PS74	内涂环氧
53	P0133-1	一般无缝钢管	114X6X12000	GB/T8163-2008	20#	1	根	49.81	0.95	PS65	热镀锌
54	P0133-2	一般无缝钢管	114X6X12000	GB/T8163-2008	20#	1	根	133.06	2.82	PS65	热镀锌
55	P0133-3	一般无缝钢管	76X5X6000	GB/T8163-2008	20#	1	根	33.45	0.82	PS65	热镀锌
56	P0133-4	一般无缝钢管	114X6X12000	GB/T8163-2008	20#	1	根	118.77	2.5	PS65	热镀锌
57	P0164-1	一般无缝钢管	48X3.5X6000	GB/T8163-2008	20#	1	根	7.28	0.16	PS65	热镀锌
58	P0165-1	一般无缝钢管	48X3.5X6000	GB/T8163-2008	20#	1	根	3.98	0.03	PS65	热镀锌
59	P0303-1	一般无缝钢管	140X6.5X12000	GB/T8163-2008	20#	1	根	46.84	0.82	PS65	热镀锌
60	P0303-2	一般无缝钢管	140X6.5X12000	GB/T8163-2008	20#	1	根	143.49	2.79	PS65	热镀锌
61	P0303-3	一般无缝钢管	140X6.5X12000	GB/T8163-2008	20#	1	根	187.63	3.7	PS65	热镀锌
62	P0304-2	一般无缝钢管	48X3.5X6000	GB/T8163-2008	20#	1	根	12.12	0.4	PS65	热镀锌
63	P0304-3	一般无缝钢管	48X3.5X6000	GB/T8163-2008	20#	1	根	15.8	0.53	PS65	热镀锌
64	P0304-4	一般无缝钢管	48X3.5X6000	GB/T8163-2008	20#	1	根	11.11	0.34	PS65	热镀锌
65	P0304-5	一般无缝钢管	48X3.5X6000	GB/T8163-2008	20#	1	根	9.29	0.27	PS65	热镀锌
66	P0315-1	一般无缝钢管	140X6.5X12000	GB/T8163-2008	20#	1	根	187.63	3.7	PS65	热镀锌
67	P0315-2	一般无缝钢管	140X6.5X12000	GB/T8163-2008	20#	1	根	76.66	1.42	PS65	热镀锌

连接点	X	Y	Z	连接件
C1	X177-457	-4339.9	A-1519	-
C2	X177-457	-4339.9	UDC+1495	-

<div><div>管子制作图</div></div>	共 72 页 第 6 页			
	图 号		511BMP133PM	
	安装图号		ZD32FP141PF	

船号	区域	管件号	压力(MPa)	管内处理	管外处理	涂装代码(外/内)
	B511C	AD114-1		热镀锌	热镀锌	PS65

POS_NO	名称	规格	型号材质	下料长	制造长	重量
				(mm)	(mm)	(kg)
1	一般无缝钢管Ⅲ	22X3.0	GB/T8163-2008 20#	678 mm	678	1.0
2	板式平焊钢制管法兰PLFF16015G		GB/T9119-2010 Q235B	1 pcs	4	0.6
3	板式平焊钢制管法兰PLFF16015G		GB/T9119-2010 Q235B	1 pcs	4	0.6



1	686.0		678.0			0	0		2,3	
序号	身長	起弯点	直管段	转角	曲角	夹角	割量	弯模	预转角	附件连接
管子重量 (kg)	2	内表面积 (m²)	0.03	外表面积 (m²)	0.05	焊条重量 (kg)		焊丝重量 (kg)		
弯曲	照样	电焊	清理	表面处理	磅压	气焊	下料	合计		

管子安装属性: PRE-GB/T8163-2008 22X3X6000

连接点	X	Y	Z	连接件
C1	X199-347	-4339.9	A-1519	-
C2	X199-347	-4339.9	UDC+1495	-



管子制作图

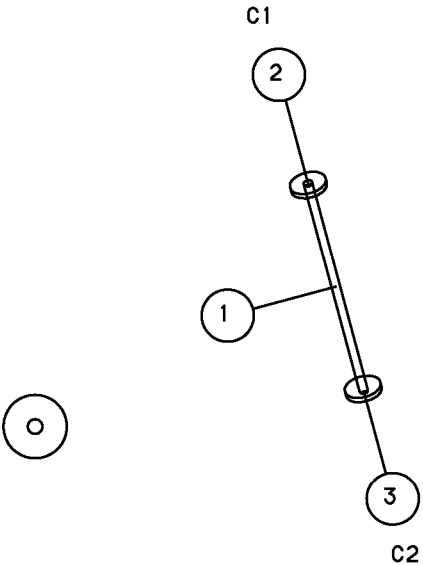
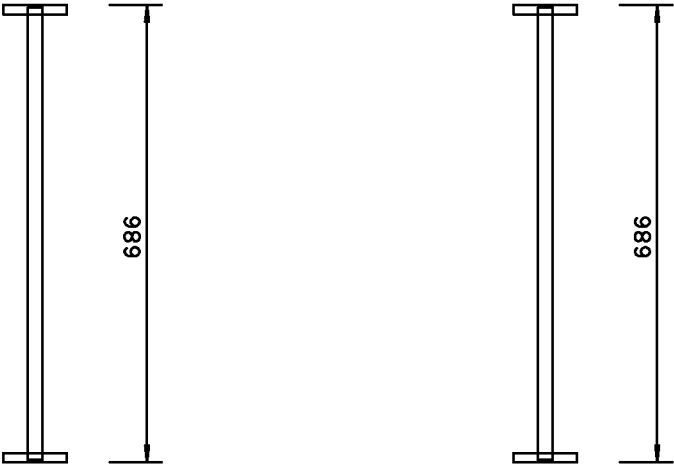
共 72 页 第 7 页

图 号 511BMP133PM

安装图号 ZD32FP141PF


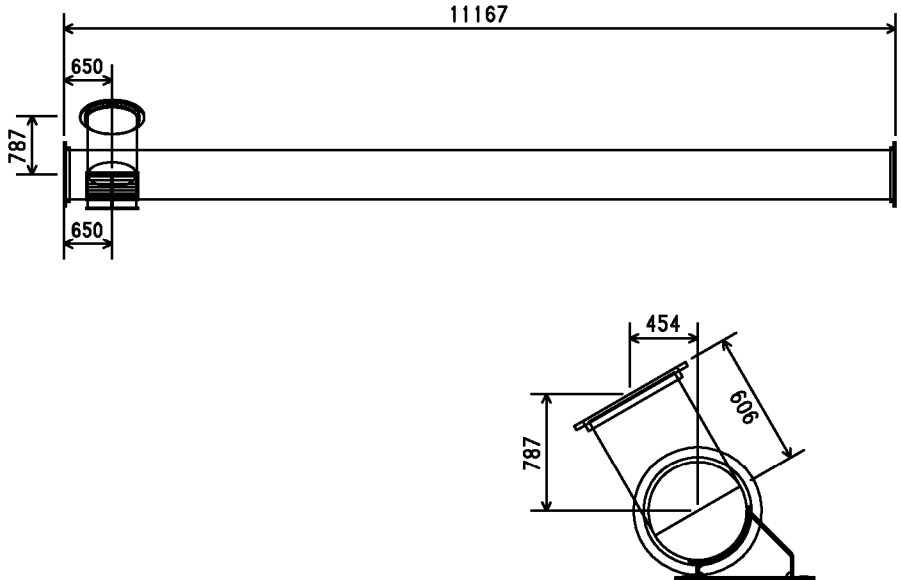
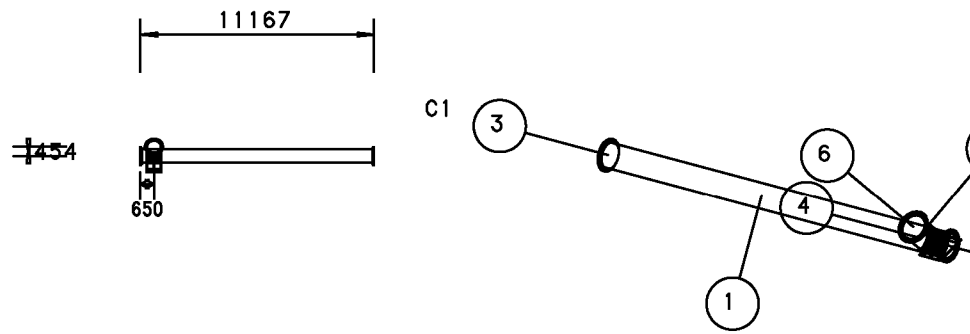
船号	区域	管件号	压力(MPa)	管内处理	管外处理	涂装代码(外/内)
	B511C	AD115-1		热镀锌	热镀锌	PS65

POS_NO	名称	规格	型号材质	下料长	制造长	重量
				(mm)	(mm)	(kg)
1	一般无缝钢管Ⅲ	22X3.0	GB/T8163-2008 20#	678 mm	678	1.0
2	板式平焊钢制管法兰PLFF16015G		GB/T9119-2010 Q235B	1 pcs	4	0.6
3	板式平焊钢制管法兰PLFF16015G		GB/T9119-2010 Q235B	1 pcs	4	0.6


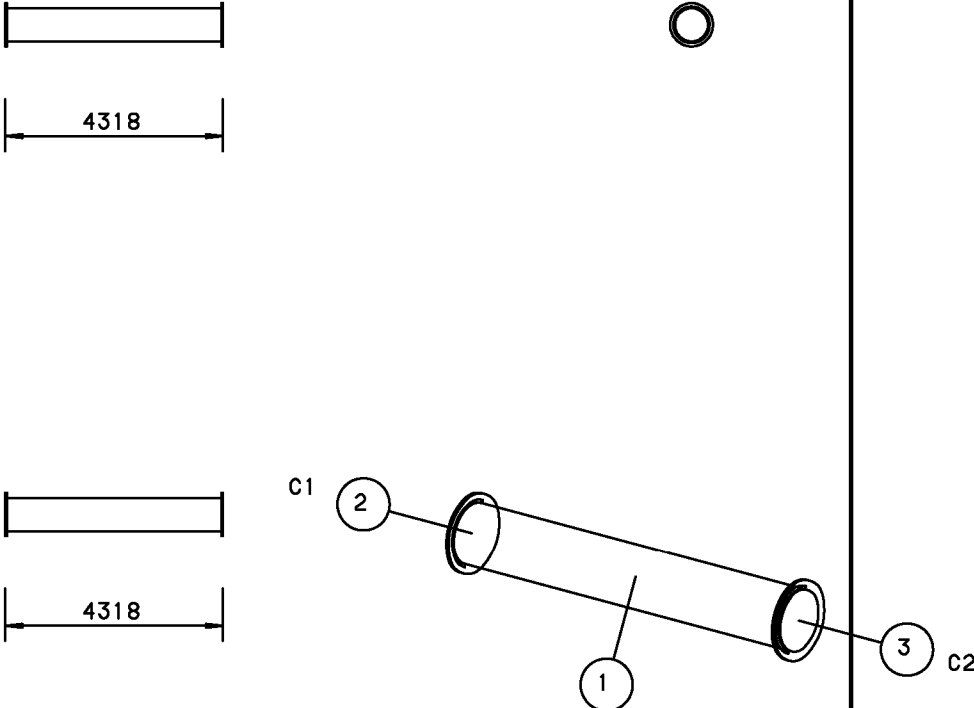
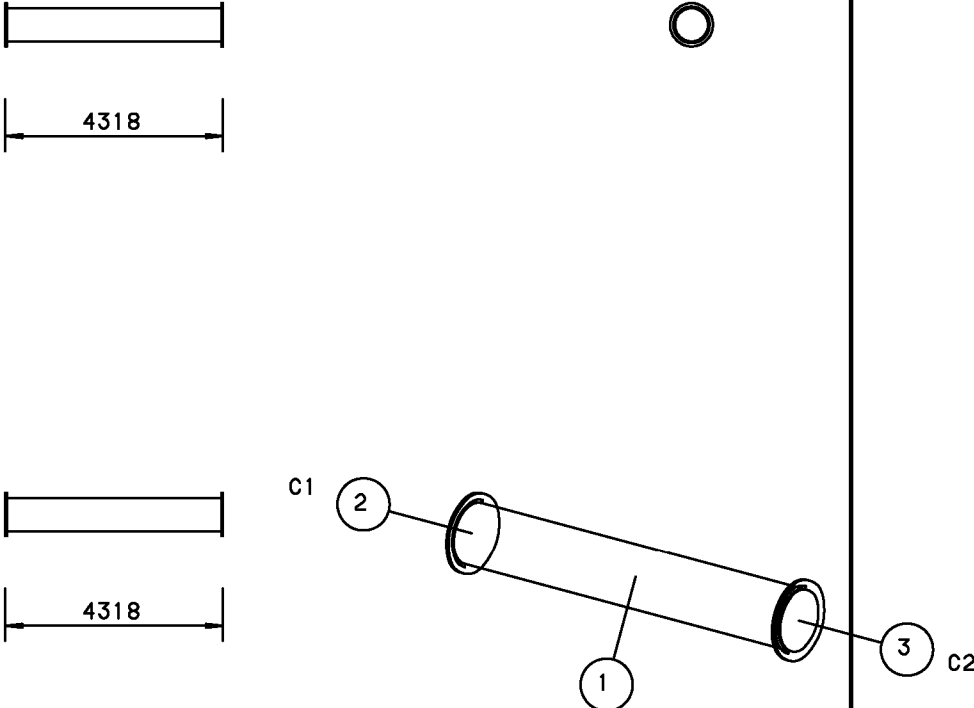


1	686.0		678.0			0	0		2,3	
序号	身長	起弯点	直管段	转角	曲角	夹角	割量	弯模	预转角	附件连接
管子重量 (kg)	2	内表面积 (m²)	0.03	外表面积 (m²)	0.05	焊条重量 (kg)		焊丝重量 (kg)		
弯曲	照样	电焊	清理	表面处理	磅压	气焊	下料	合计		

管子安装属性: PRE-GB/T8163-2008 22X3X6000


连接点					X	Y	Z	连接件		<div>管子制作图</div>		共 72 页 第 9 页							
C1		X183-355		12316.7		UDC+618		-				图 号		511BMP133PM					
C2		X183-355		1150.0		UDC+618		VCF-B511C-C011-2				安装图号		ZD32FP141PF					
<div></div>										船号	区域	管件号	压力 (MPa)	管内处理	管外处理	涂装代码(外/内)			
										T300K-77	B511C	C011-1		内涂环氧	外随环境	PS78			
POS_NO		名称		规格		型号材质		下料长	制造长	重量									
1		一般焊接管		660X12.7		API API5L-B		11121mm	11121	2253.4									
2 支1		一般焊接管		660X12.7		API API5L-B		886 mm	886	179.5									
3		全平面特涂搭焊钢法兰 A16650X				Q/DS5569-2013 Q345B		1 pcs	23	83.9									
4		主甲板货油管末端支撑(上部) 650				DS515-588-001-117A Q235B		1 pcs	1000	100.0									
5		全平面特涂搭焊钢法兰 A16650X				Q/DS5569-2013 Q345B		1 pcs	23	83.9									
6		全平面特涂搭焊钢法兰 A16650X				Q/DS5569-2013 Q345B		1 pcs	23	83.9									
<div></div>											2 支1	859.0	886.0	90.0	0	6			
											1	11167.0	11121.0	0	0	3, 4, 5			
序号		身長	起弯点	直管段	转角	曲角	夹角	割量	弯模	预转角	附件连接								
管子重量 (kg)		2785	内表面积 (m²)	23.94	外表面积 (m²)	24.9	焊条重量 (kg)		焊丝重量 (kg)										
弯曲		照样	电焊	清理	表面处理	磅压	气焊	下料	合计										

管子安装属性: PRE-API 660X12.7X11970

连接点	X	Y	Z	连接件	<div>管子制作图</div>				共 72 页 第 11 页			
C1	X183-355	-9000.3	UDC+618	VCF-B511C-CD11-2					图 号	511BMP133PM		
C2	X183-355	-13318.0	UDC+618	-					安装图号	ZD32FP141PF		
<div></div>					船号	区域	管件号	压力(MPa)	管内处理	管外处理	涂装代码(外/内)	
					T300K-77	B511C	C011-3		内涂环氧	外随环境	PS78	
					POS_NO	名称	规格	型号材质		下料长	制造长	重量
										(mm)	(mm)	(kg)
					1	一般焊接管	660X12.7	API API5L-B		4272 mm	4272	865.6
					2	全平面特涂搭焊钢法兰 A16650X		Q/DS5569-2013 Q345B		1 pcs	23	83.9
					3	全平面特涂搭焊钢法兰 A16650X		Q/DS5569-2013 Q345B		1 pcs	23	83.9
					<div></div>							
1	4318.0	4272.0			0	0	2,3					
序号	身長	起弯点	直管段	转角	曲角	夹角	割量	弯模	预转角	附件连接		
管子重量(kg)	1033	内表面积(m²)	8.52	外表面积(m²)	8.86	焊条重量(kg)		焊丝重量(kg)				
弯曲	照样	电焊	清理	表面处理	磅压	气焊	下料	合计				

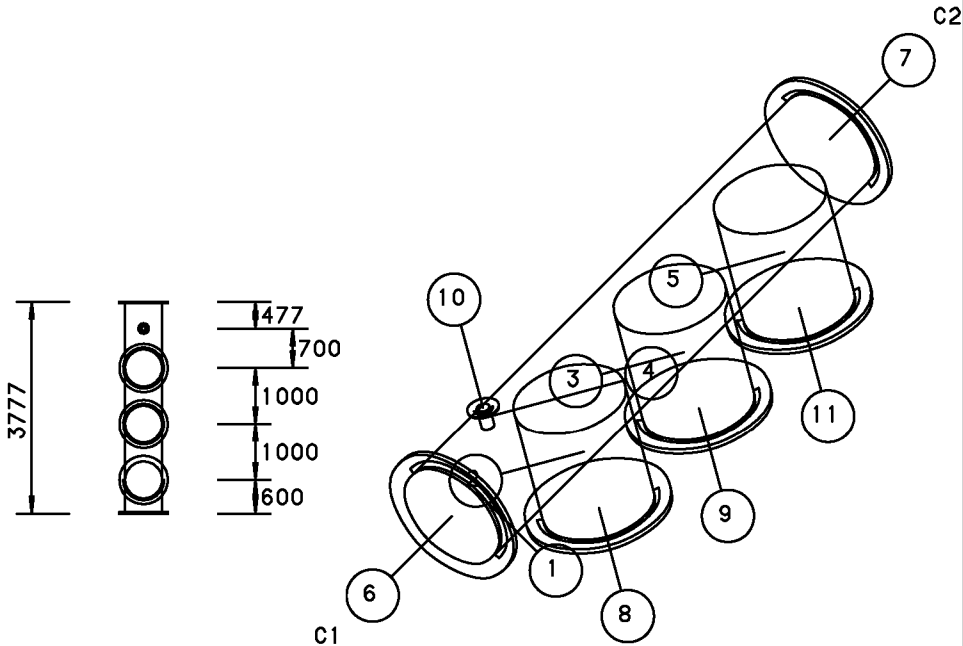
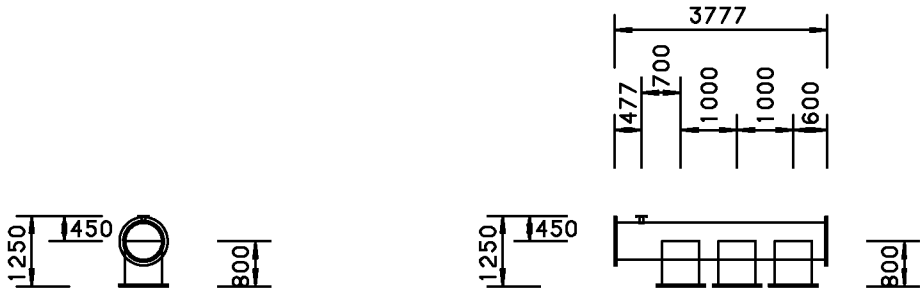
管子安装属性: PRE-API 660X12.7X11970

连接点	X	Y	Z	连接件
C1	X179+228	-8250.0	A-1272	VCF-B511C-CD118-DN650C\$7 (●)
C2	X183+245	-8250.0	A-1272	VCF-B511C-CD118-X

 管子制作图				共 72 页 第 8 页	
				图 号	511BMP133PM
				安装图号	ZD32FP141PF


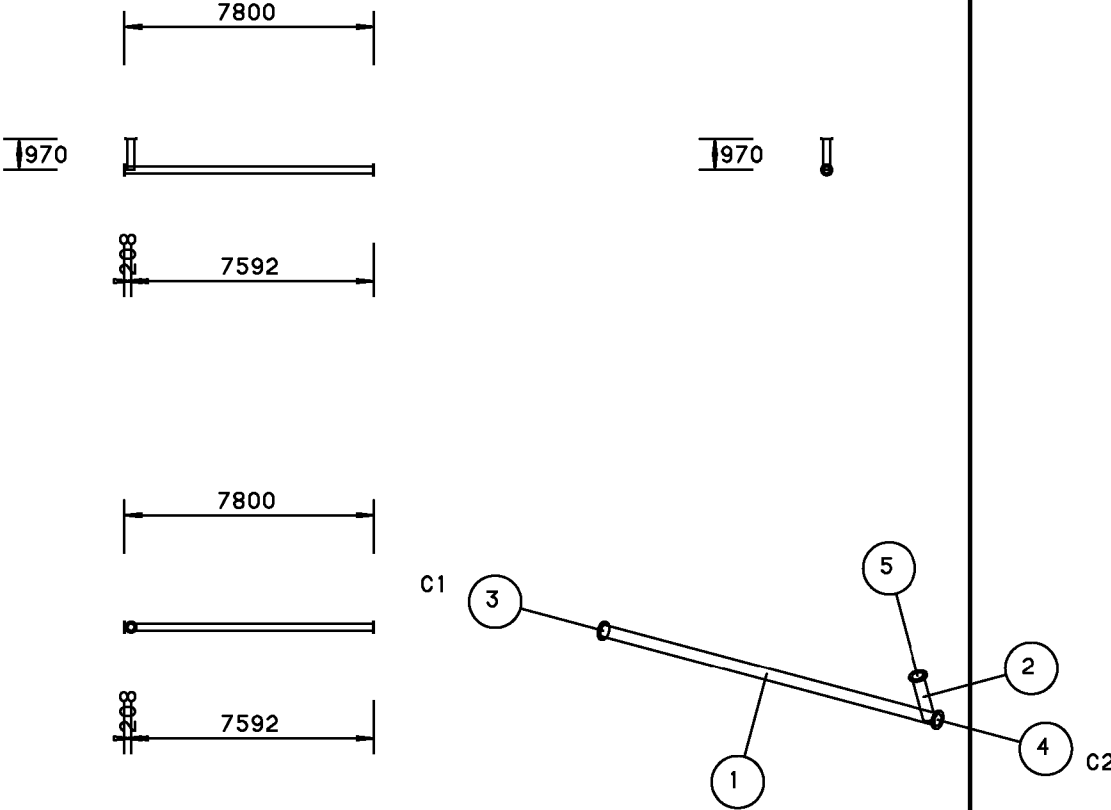
船号	区域	管件号	压力 (MPa)	管内处理	管外处理	涂装代码(外/内)
T300K-77	B511C	C0118-1		内涂环氧	外随环境	PS78

POS_NO	名称	规格	型号材质	下料长	制造长	重量
				(mm)	(mm)	(kg)
1	一般焊接管	660X12.7	API API5L-B	3731 mm	3731	756.0
2	支1一般焊接管	660X12.7	API API5L-B	777 mm	777	157.4
3	支2一般焊接管	660X12.7	API API5L-B	777 mm	777	157.4
4	支3一般无缝钢管III	76X7.0	GB/T8163-2008 20#	122 mm	122	1.4
5	支4一般焊接管	660X12.7	API API5L-B	777 mm	777	157.4
6	全平面特涂搭焊钢法兰 A16650X	Q/DS5569-2013 Q345B		1 pcs	23	83.9
7	全平面特涂搭焊钢法兰 A16650X	Q/DS5569-2013 Q345B		1 pcs	23	83.9
8	全平面特涂搭焊钢法兰 A16650X	Q/DS5569-2013 Q345B		1 pcs	23	83.9
9	全平面特涂搭焊钢法兰 A16650X	Q/DS5569-2013 Q345B		1 pcs	23	83.9
10	全平面特涂搭焊钢法兰 A16065X	Q/DS5569-2013 Q235B		1 pcs	11	2.7
11	全平面特涂搭焊钢法兰 A16650X	Q/DS5569-2013 Q345B		1 pcs	23	83.9


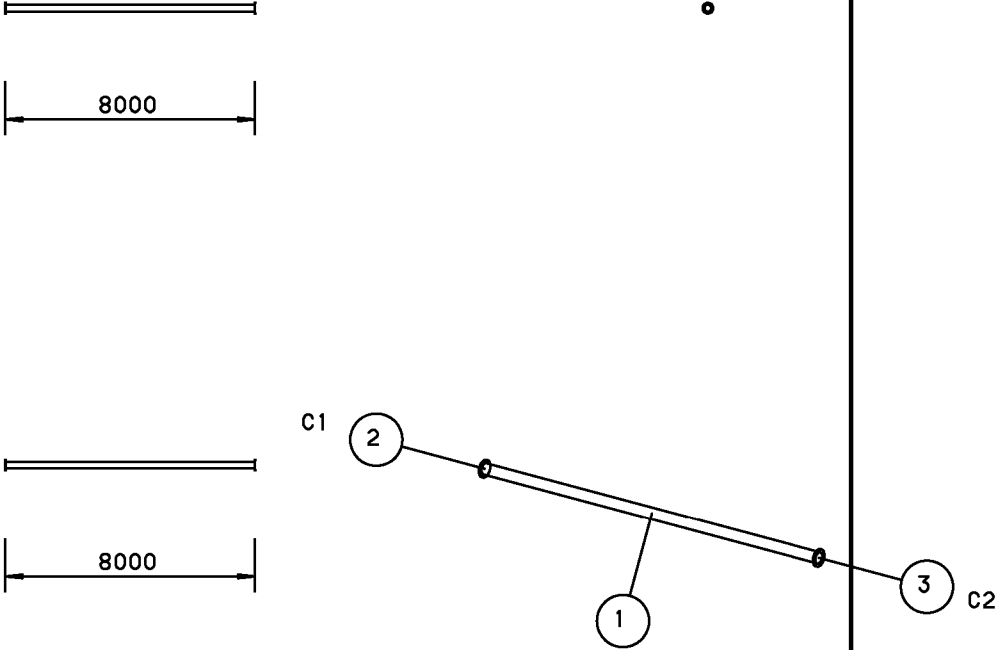


5	支4	750.0	777.0	90.0	0	11
4	支3	411.0	122.0	90.0	0	10
3	支2	750.0	777.0	90.0	0	9
2	支1	750.0	777.0	90.0	0	8
1		3777.0	3731.0	0	0	6,7


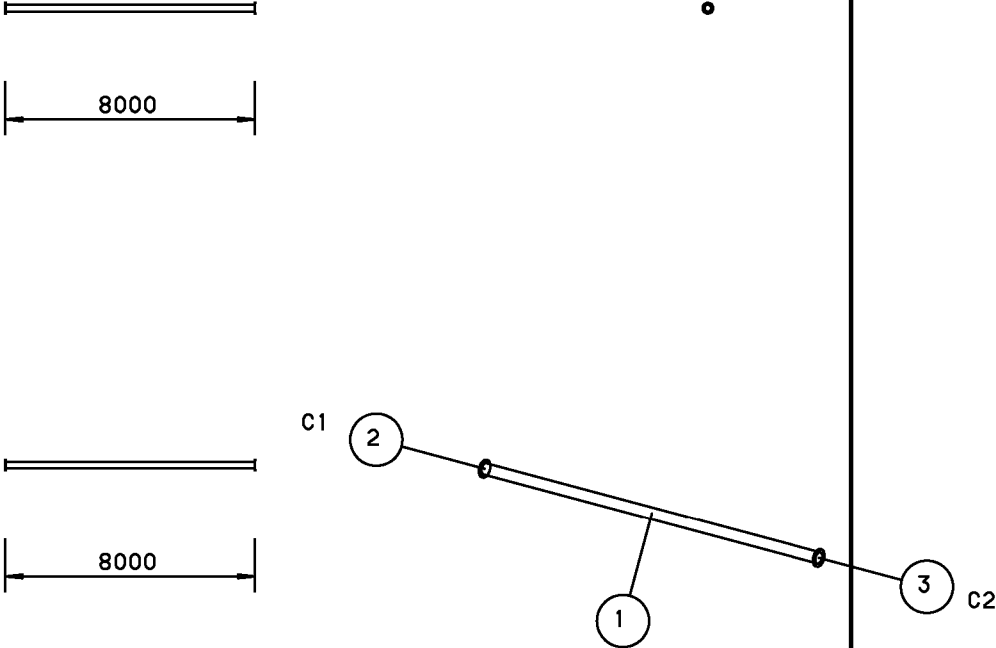
序号	身長	起弯点	直管段	转角	曲角	夹角	割量	弯模	预转角	附件连接
管子重量 (kg)	1652	内表面积 (m²)	12.11	外表面积 (m²)	12.6	焊条重量 (kg)		焊丝重量 (kg)		
弯曲	照样	电焊	清理	表面处理	磅压	气焊	下料	合计		

连接点	X	Y	Z	连接件	<div>管子制作图</div>				共 72 页 第 12 页			
C1	X184+400	12316.7	UDC+618	-					图 号	511BMP133PM		
C2	X184+400	4516.7	UDC+618	VCF-B511C-C016-2					安装图号	ZD32FP141PF		
<div></div>					船号	区域	管件号	压力 (MPa)	管内处理	管外处理	涂装代码(外/内)	
					T300K-77	B511C	C016-1		内涂环氧	外随环境	PS78	
					POS_NO	名称	规格	型号材质		下料长	制造长	重量
										(mm)	(mm)	(kg)
					1	一般无缝钢管Ⅲ	219X13.0	GB/T8163-2008 20#		7770 mm	7770	512.9
					2	支1一般无缝钢管Ⅲ	219X13.0	GB/T8163-2008 20#		955 mm	955	63.1
					3	全平面特涂搭焊钢法兰 A16200X		Q/DS5569-2013 Q235B		1 pcs	15	10.0
					4	全平面特涂搭焊钢法兰 A16200X		Q/DS5569-2013 Q235B		1 pcs	15	10.0
					5	全平面特涂搭焊钢法兰 A16200X		Q/DS5569-2013 Q235B		1 pcs	15	10.0
					2 支1	920.0	955.0	90.0		0		5
					1	7800.0	7770.0	0		0		3, 4
序号	身長	起弯点	直管段	转角	曲角	夹角	割量	弯模	预转角	附件连接		
管子重量 (kg)	606	内表面积 (m²)	5.29	外表面积 (m²)	6.0	焊条重量 (kg)		焊丝重量 (kg)				
弯曲	照样	电焊	清理	表面处理	磅压	气焊	下料	合计				


管子安装属性: PRE-GB/T8163-2008 219X13X12000

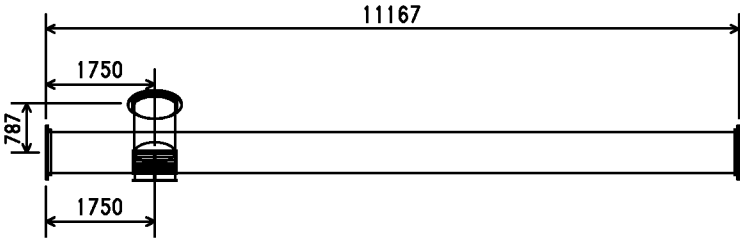
连接点	X	Y	Z	连接件	<div>管子制作图</div>				共 72 页 第 13 页					
C1	X184+400	4516.7	UDC+618	VCF-B511C-CD16-1					图 号		511BMP133PM			
C2	X184+400	-3483.3	UDC+618	VCF-B511C-CD16-3					安装图号		ZD32FP141PF			
<div></div>					船号	区域	管件号	压力 (MPa)	管内处理	管外处理	涂装代码(外/内)			
					T300K-77	B511C	C016-2		内涂环氧	外随环境	PS78			
					POS_NO	名称	规格	型号材质		下料长	制造长	重量		
										(mm)	(mm)	(kg)		
					1	一般无缝钢管Ⅲ	219X13.0	GB/T8163-2008 20#		7970 mm	7970	526.1		
					2	全平面特涂搭焊钢法兰 A16200X		Q/DS5569-2013 Q235B		1 pcs	15	10.0		
					3	全平面特涂搭焊钢法兰 A16200X		Q/DS5569-2013 Q235B		1 pcs	15	10.0		
					1	8000.0	7970.0		0	0	2,3			
序号					身長	起弯点	直管段	转角	曲角	夹角	割量	弯模	预转角	附件连接
管子重量 (kg)					546	内表面积 (m²)	4.83	外表面积 (m²)	5.48	焊条重量 (kg)		焊丝重量 (kg)		
弯曲					照样	电焊	清理	表面处理	磅压	气焊	下料	合计		

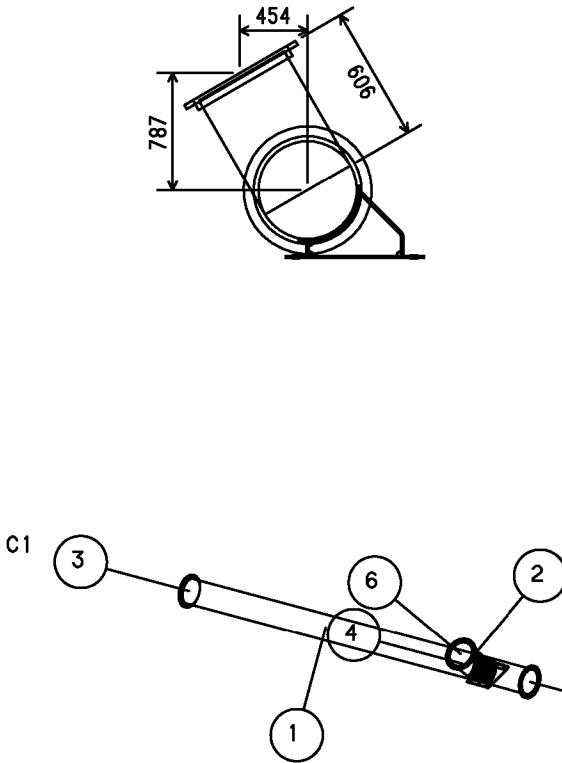
管子安装属性: PRE-GB/T8163-2008 219X13X12000

连接点	X	Y	Z	连接件	<div>管子制作图</div>				共 72 页 第 14 页					
C1	X184+400	-3483.3	UDC+618	VCF-B511C-CD16-2					图 号	511BMP133PM				
C2	X184+400	-11483.3	UDC+618	VCF-B511C-CD16-4					安装图号	ZD32FP141PF				
<div></div>					船号	区域	管件号	压力(MPa)	管内处理	管外处理	涂装代码(外/内)			
					T300K-77	B511C	C016-3		内涂环氧	外随环境	PS78			
					POS_NO	名称	规格	型号材质		下料长	制造长	重量		
										(mm)	(mm)	(kg)		
					1	一般无缝钢管Ⅲ	219X13.0	GB/T8163-2008 20#		7970 mm	7970	526.1		
					2	全平面特涂搭焊钢法兰 A16200X		Q/DS5569-2013 Q235B		1 pcs	15	10.0		
					3	全平面特涂搭焊钢法兰 A16200X		Q/DS5569-2013 Q235B		1 pcs	15	10.0		
					1	8000.0	7970.0		0	0	2,3			
序号					身長	起弯点	直管段	转角	曲角	夹角	割量	弯模	预转角	附件连接
管子重量(kg)					546	内表面积(m²)	4.83	外表面积(m²)	5.48	焊条重量(kg)		焊丝重量(kg)		
弯曲					照样	电焊	清理	表面处理	磅压	气焊	下料	合计		


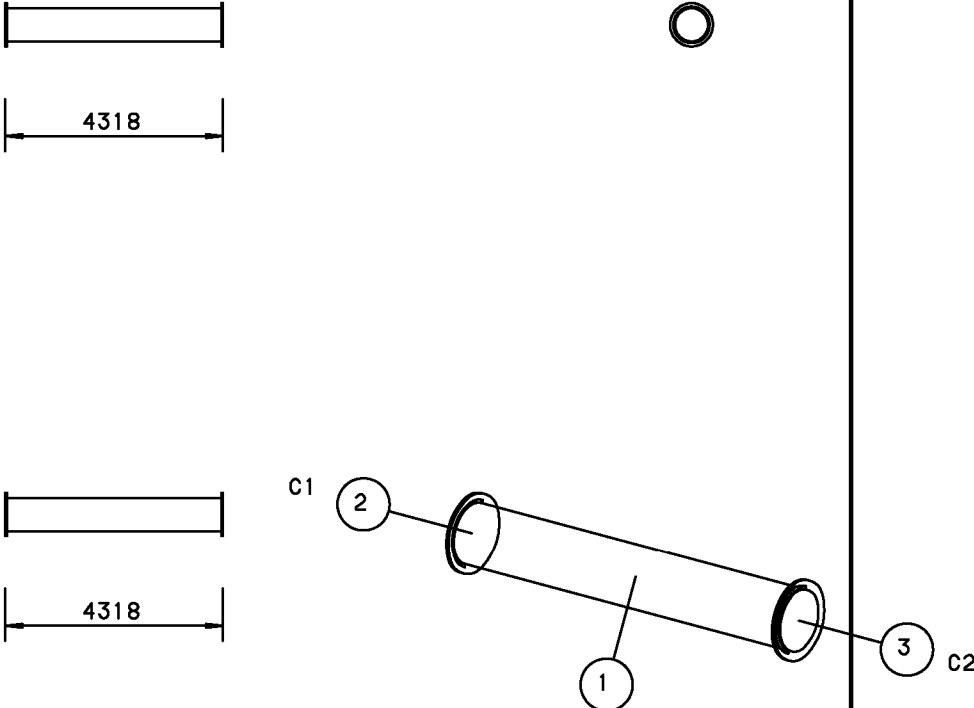
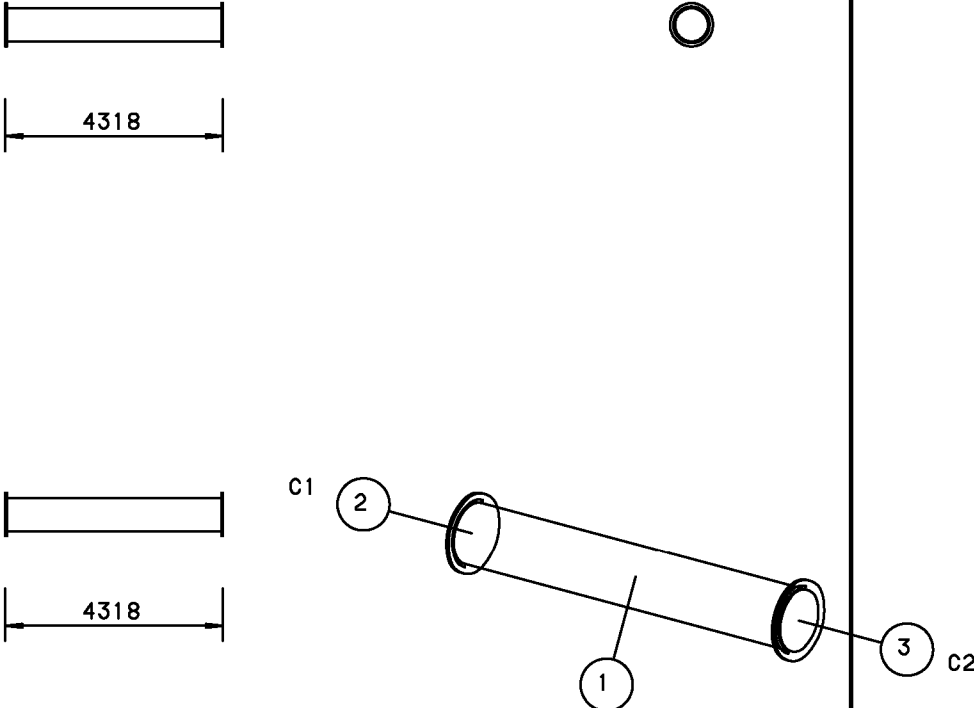
管子安装属性: PRE-GB/T8163-2008 219X13X12000

连接点					X	Y	Z	连接件		<div>管子制作图</div>		共 72 页 第 16 页			
C1					X182-415	12316.7	UDC+618	-				图 号		511BMP133PM	
C2					X182-415	1150.0	UDC+618	VCF-B511C-C021-2				安装图号		ZD32FP141PF	


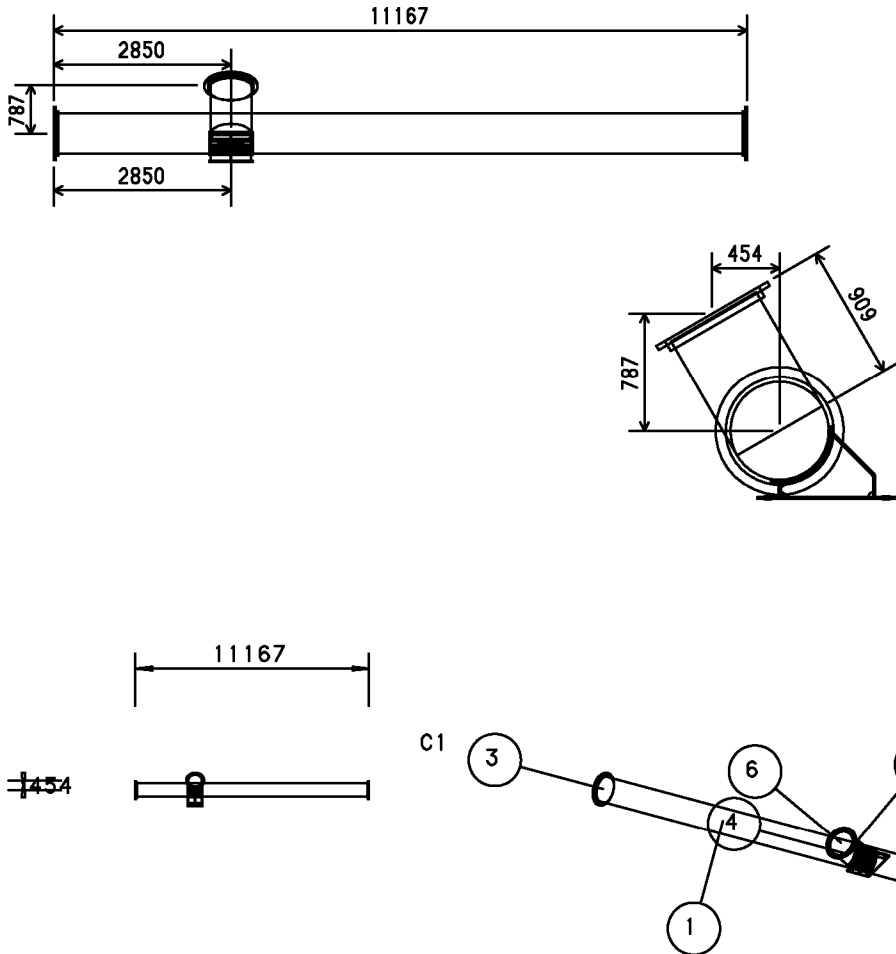
								船号		区域		管件号		压力 (MPa)		管内处理		管外处理		涂装代码(外/内)	
								T300K-77		B511C		C021-1				内涂环氧		外随环境		PS78	
POS_NO		名称		规格		型号材质		下料长		制造长		重量									
								(mm)		(mm)		(kg)									
1		一般焊接管		660X12.7		API API5L-B		11121mm		11121		2253.4									
2		支1一般焊接管		660X12.7		API API5L-B		886 mm		886		179.5									
3		全平面特涂搭焊钢法兰 A16650X				Q/DS5569-2013 Q345B		1 pcs		23		83.9									
4		主甲板货油管末端支撑(上部) 650				DS515-588-001-117A Q235-B		1 pcs		1000		100.0									
5		全平面特涂搭焊钢法兰 A16650X				Q/DS5569-2013 Q345B		1 pcs		23		83.9									
6		全平面特涂搭焊钢法兰 A16650X				Q/DS5569-2013 Q345B		1 pcs		23		83.9									

																					
2 支1		859.0		886.0		90.0 0		6													
1		11167.0		11121.0		0 0		3, 4, 5													
序号		身长		起弯点		直管段		转角		曲角		夹角		割量		弯模		预转角		附件连接	
管子重量 (kg)		2785		内表面积 (m²)		23.94		外表面积 (m²)		24.9		焊条重量 (kg)				焊丝重量 (kg)					
弯曲		照样		电焊		清理		表面处理		磅压		气焊		下料		合计					

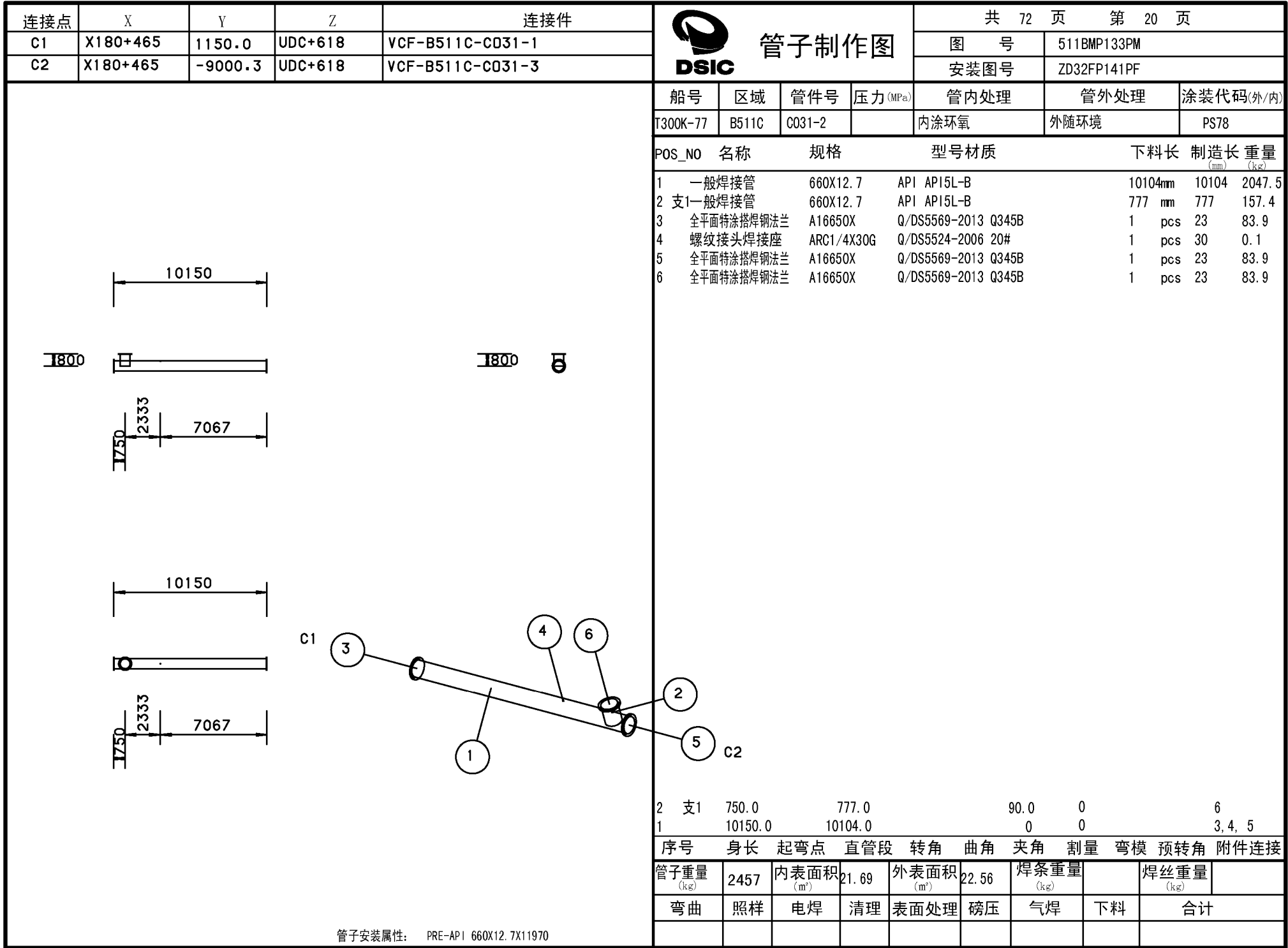
管子安装属性: PRE-API 660X12.7X11970


连接点	X	Y	Z	连接件	<div>管子制作图</div>				共 72 页 第 18 页			
C1	X182-415	-9000.3	UDC+618	VCF-B511C-CD21-2					图 号	511BMP133PM		
C2	X182-415	-13318.1	UDC+618	-					安装图号	ZD32FP141PF		
<div></div>					船号	区域	管件号	压力(MPa)	管内处理	管外处理	涂装代码(外/内)	
					T300K-77	B511C	C021-3		内涂环氧	外随环境	PS78	
					POS_NO	名称	规格	型号材质		下料长	制造长	重量
										(mm)	(mm)	(kg)
					1	一般焊接管	660X12.7	API API5L-B		4272 mm	4272	865.6
					2	全平面特涂搭焊钢法兰 A16650X		Q/DS5569-2013 Q345B		1 pcs	23	83.9
					3	全平面特涂搭焊钢法兰 A16650X		Q/DS5569-2013 Q345B		1 pcs	23	83.9
					<div></div>							
1	4318.0	4272.0			0	0	2,3					
序号	身長	起弯点	直管段	转角	曲角	夹角	割量	弯模	预转角	附件连接		
管子重量(kg)	1033	内表面积(m²)	8.52	外表面积(m²)	8.86	焊条重量(kg)		焊丝重量(kg)				
弯曲	照样	电焊	清理	表面处理	磅压	气焊	下料	合计				

管子安装属性: PRE-API 660X12.7X11970

连接点					X	Y	Z	连接件		<div>管子制作图</div>		共 72 页 第 19 页				
C1		X180+465		12316.7	UDC+618	-		图 号				511BMP133PM				
C2		X180+465		1150.0	UDC+618	VCF-B511C-C031-2		安装图号				ZD32FP141PF				
<div></div>										船号	区域	管件号	压力 (MPa)	管内处理	管外处理	涂装代码(外/内)
										T300K-77	B511C	C031-1		内涂环氧	外随环境	PS78
										POS_NO	名称	规格	型号材质	下料长	制造长	重量
										1	一般焊接管	660X12.7	API API5L-B	11121mm	11121	2253.4
										2	支1一般焊接管	660X12.7	API API5L-B	886 mm	886	179.5
										3	全平面特涂搭焊钢法兰 A16650X		Q/DS5569-2013 Q345B	1 pcs	23	83.9
										4	主甲板货油管末端支撑(上部) 650		DS515-588-001-117A Q235B	1 pcs	1000	100.0
										5	全平面特涂搭焊钢法兰 A16650X		Q/DS5569-2013 Q345B	1 pcs	23	83.9
										6	全平面特涂搭焊钢法兰 A16650X		Q/DS5569-2013 Q345B	1 pcs	23	83.9
										2 支1 859.0 886.0 90.0 0 6						
1 11167.0 11121.0 0 0 3, 4, 5																
序号	身长	起弯点	直管段	转角	曲角	夹角	割量	弯模	预转角	附件连接						
管子重量 (kg)	2785	内表面积 (m²)	23.94	外表面积 (m²)	24.9	焊条重量 (kg)		焊丝重量 (kg)								
弯曲	照样	电焊	清理	表面处理	磅压	气焊	下料	合计								


管子安装属性: PRE-API 660X12.7X11970



连接点		X	Y	Z	连接件		<div><div></div><div>管子制作图</div></div>				共 72 页 第 21 页						
C1		X180+465	-9000.3	UDC+618	VCF-B511C-C031-2						图 号		511BMP133PM				
C2		X180+465	-13318.1	UDC+618	-						安装图号		ZD32FP141PF				
<div><div><div><div><div></div><div></div></div><div>4318</div></div><div><div><div></div><div></div></div><div>4318</div></div></div><div><div><div><div><div></div><div></div></div><div>C1</div><div>2</div></div><div><div><div></div><div></div></div><div>1</div></div><div><div><div></div><div></div></div><div>3</div><div>C2</div></div></div></div></div>							船号	区域	管件号	压力 (MPa)	管内处理	管外处理	涂装代码(外/内)				
							T300K-77	B511C	C031-3		内涂环氧	外随环境	PS78				
							POS_NO	名称	规格	型号材质		下料长	制造长	重量			
												(mm)	(mm)	(kg)			
							1	一般焊接管	660X12.7	API API5L-B		4272 mm	4272	865.6			
							2	全平面特涂搭焊钢法兰	A16650X	Q/DS5569-2013 Q345B		1 pcs	23	83.9			
							3	全平面特涂搭焊钢法兰	A16650X	Q/DS5569-2013 Q345B		1 pcs	23	83.9			
							1	4318.0	4272.0			0	0	2,3			
							序号	身長	起弯点	直管段	转角	曲角	夹角	割量	弯模	预转角	附件连接
							管子重量 (kg)	1033	内表面积 (m²)	8.52	外表面积 (m²)	8.86	焊条重量 (kg)		焊丝重量 (kg)		
							弯曲	照样	电焊	清理	表面处理	磅压	气焊	下料	合计		

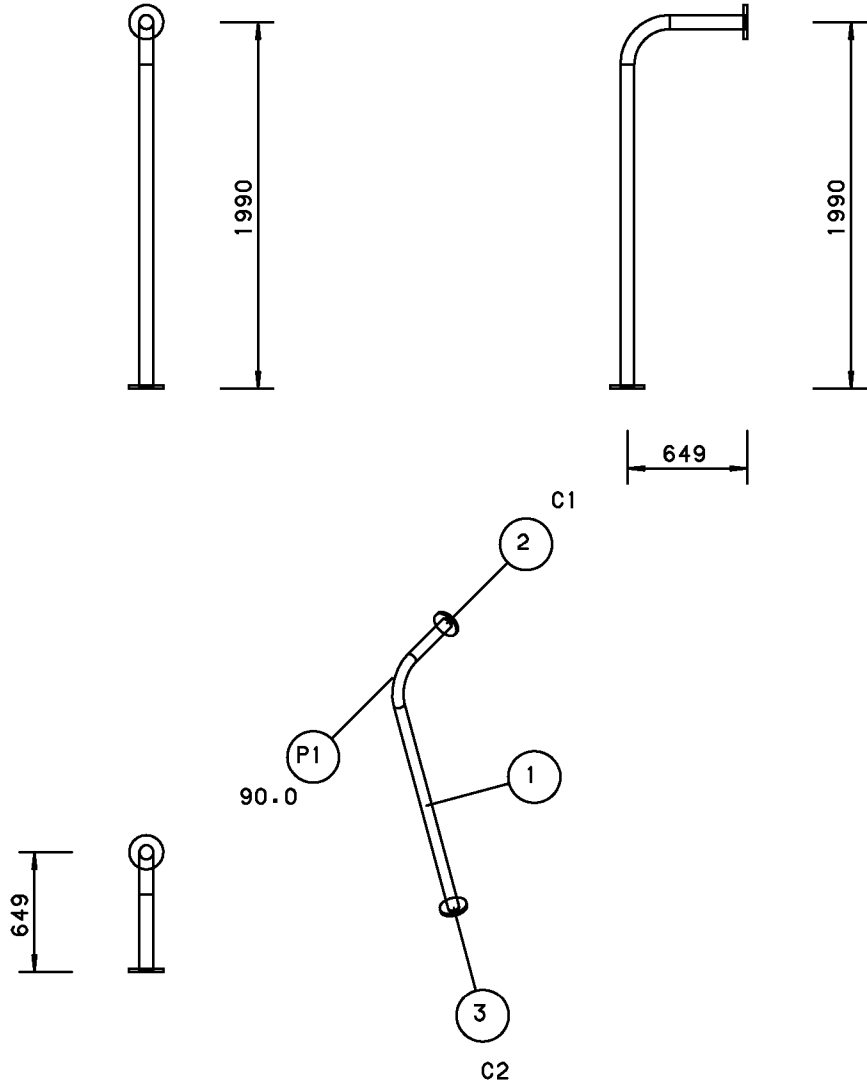
管子安装属性: PRE-API 660X12.7X11970

连接点	X	Y	Z	连接件
C1	X179+304	-8250.1	A-672	-
C2	X179-345	-8250.1	UDC+1039	VCF-B511C-C044-CD015

 管子制作图				共 72 页 第 22 页	
				图 号	511BMP133PM
				安装图号	ZD32FP141PF

船号	区域	管件号	压力(MPa)	管内处理	管外处理	涂装代码(外/内)
T300K-77	B511C	C044-1		热镀锌	热镀锌	PS65

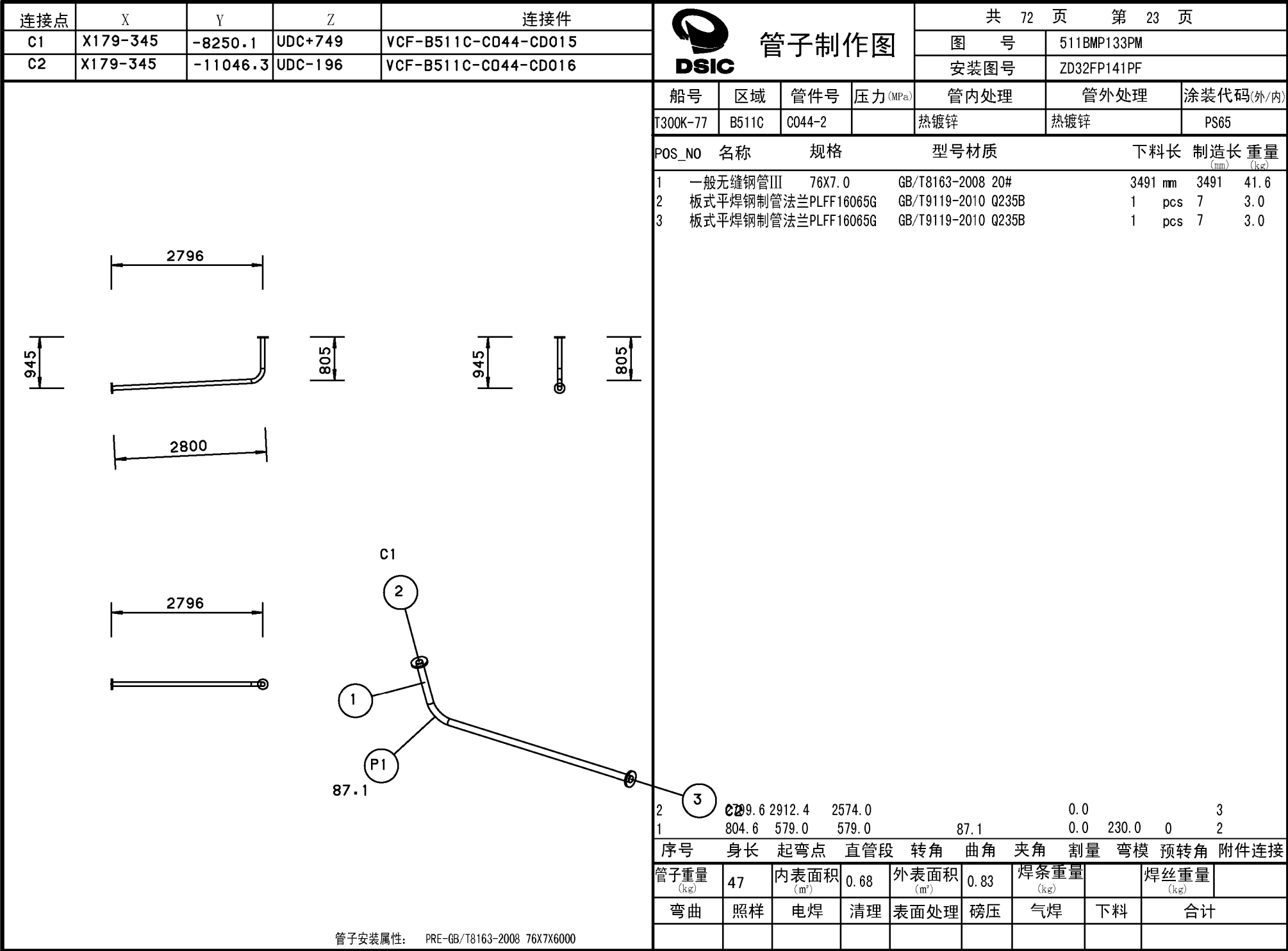
POS_NO	名称	规格	型号材质	下料长	制造长	重量
				(mm)	(mm)	(kg)
1	一般无缝钢管Ⅲ	76X7.0	GB/T8163-2008 20#	2514 mm	2514	29.9
2	板式平焊钢制管法兰PLFF16065G		GB/T9119-2010 Q235B	1 pcs	7	3.0
3	板式平焊钢制管法兰PLFF16065G		GB/T9119-2010 Q235B	1 pcs	7	3.0



2	1990.0	2102.0	1753.0				0.0		3
1	649.0	412.0	412.0		90.0		0.0	230.0	0

序号	身長	起弯点	直管段	转角	曲角	夹角	割量	弯模	预转角	附件连接
管子重量(kg)	36	内表面积(m²)	0.49	外表面积(m²)	0.6	焊条重量(kg)		焊丝重量(kg)		
弯曲	照样	电焊	清理	表面处理	磅压	气焊	下料	合计		

管子安装属性: PRE-GB/T8163-2008 76X7X6000

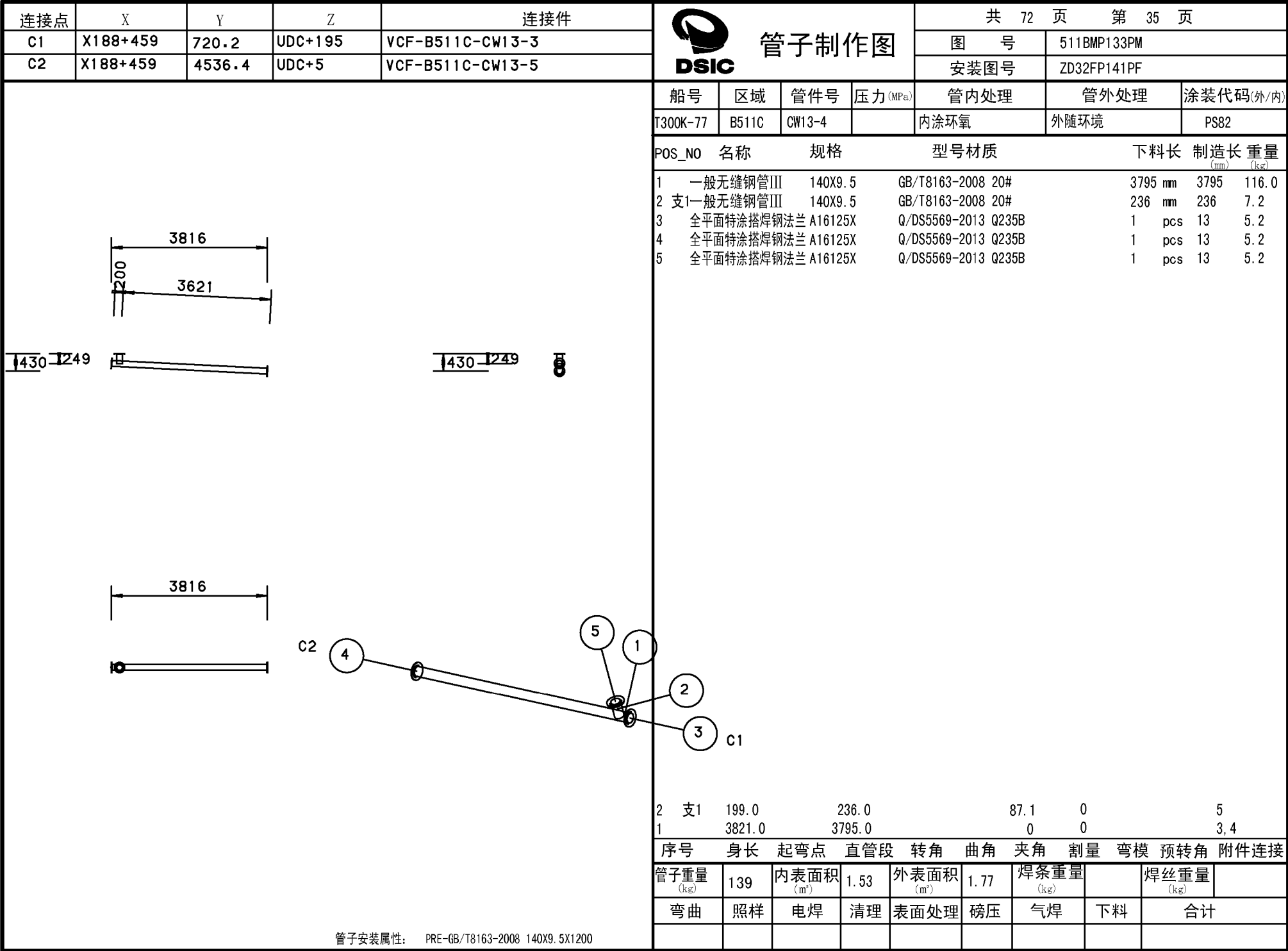


连接点					X	Y	Z	连接件		<div>管子制作图</div>		共 72 页 第 24 页																																																																												
C1					X180-235	-8250.0	A-822	-				图 号		511BMP133PM																																																																										
C2					X179+304	-8250.0	A-672	-				安装图号		ZD32FP141PF																																																																										
<div><div><div><div><div></div><div>150</div></div><div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div>150</div></div><div><div></div><div>401</div></div></div><div><div><div></div><div>401</div></div><div><div></div><div></div></div></div><div><div><div><div></div><div>4</div></div><div><div></div><div>1</div></div><div><div></div><div>3</div></div><div><div></div><div>5</div></div><div><div></div><div>2</div></div></div><div><div></div><div>C1</div></div><div><div></div><div>C2</div></div></div></div><div>管子安装属性: PRE-GB/T8163-2008 76X7X6000</div></div> <table><tr><td>船号</td><td>区域</td><td>管件号</td><td>压力(MPa)</td><td>管内处理</td><td>管外处理</td><td colspan="2">涂装代码(外/内)</td></tr><tr><td>T300K-77</td><td>B511C</td><td>C044-3</td><td></td><td>热镀锌</td><td>热镀锌</td><td colspan="2">PS65</td></tr><tr><td>POS_NO</td><td>名称</td><td>规格</td><td colspan="2">型号材质</td><td>下料长</td><td>制造长</td><td>重量</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>(mm)</td><td>(mm)</td><td>(kg)</td></tr><tr><td>1</td><td>一般无缝钢管Ⅲ</td><td>76X7.0</td><td colspan="2">GB/T8163-2008 20#</td><td>67</td><td>mm</td><td>0.8</td></tr><tr><td>2</td><td>一般无缝钢管Ⅲ</td><td>76X7.0</td><td colspan="2">GB/T8163-2008 20#</td><td>318</td><td>mm</td><td>3.8</td></tr><tr><td>3</td><td>板式平焊钢制管法兰PLFF16065G</td><td></td><td colspan="2">GB/T9119-2010 Q235B</td><td>1</td><td>pcs</td><td>3.0</td></tr><tr><td>4</td><td>弯头</td><td>65X90X</td><td colspan="2">Q/DS5511-2006 20#</td><td>1</td><td>pcs</td><td>1.4</td></tr><tr><td>5</td><td>板式平焊钢制管法兰PLFF16065G</td><td></td><td colspan="2">GB/T9119-2010 Q235B</td><td>1</td><td>pcs</td><td>3.0</td></tr></table>										船号	区域	管件号	压力(MPa)	管内处理	管外处理	涂装代码(外/内)		T300K-77	B511C	C044-3		热镀锌	热镀锌	PS65		POS_NO	名称	规格	型号材质		下料长	制造长	重量						(mm)	(mm)	(kg)	1	一般无缝钢管Ⅲ	76X7.0	GB/T8163-2008 20#		67	mm	0.8	2	一般无缝钢管Ⅲ	76X7.0	GB/T8163-2008 20#		318	mm	3.8	3	板式平焊钢制管法兰PLFF16065G		GB/T9119-2010 Q235B		1	pcs	3.0	4	弯头	65X90X	Q/DS5511-2006 20#		1	pcs	1.4	5	板式平焊钢制管法兰PLFF16065G		GB/T9119-2010 Q235B		1	pcs	3.0	2		401.0	318.0	0	0	5
										船号	区域	管件号	压力(MPa)	管内处理	管外处理	涂装代码(外/内)																																																																								
										T300K-77	B511C	C044-3		热镀锌	热镀锌	PS65																																																																								
										POS_NO	名称	规格	型号材质		下料长	制造长	重量																																																																							
															(mm)	(mm)	(kg)																																																																							
										1	一般无缝钢管Ⅲ	76X7.0	GB/T8163-2008 20#		67	mm	0.8																																																																							
										2	一般无缝钢管Ⅲ	76X7.0	GB/T8163-2008 20#		318	mm	3.8																																																																							
										3	板式平焊钢制管法兰PLFF16065G		GB/T9119-2010 Q235B		1	pcs	3.0																																																																							
										4	弯头	65X90X	Q/DS5511-2006 20#		1	pcs	1.4																																																																							
										5	板式平焊钢制管法兰PLFF16065G		GB/T9119-2010 Q235B		1	pcs	3.0																																																																							
1		150.0	67.0		0	0	3,4																																																																																	
序号	身長	起弯点	直管段	转角	曲角	夹角	割量	弯模	预转角	附件连接																																																																														
管子重量(kg)	12	内表面积(m²)	0.07	外表面积(m²)	0.09	焊条重量(kg)		焊丝重量(kg)																																																																																
弯曲	照样	电焊	清理	表面处理	磅压	气焊	下料	合计																																																																																


连接点					X	Y	Z	连接件		<div><div><div><div></div><div>管子制作图</div><div>DSIC</div></div></div></div>		共 72 页 第 34 页						
C1					X188+459	-4436.5	UDC+10	VCF-B511C-CW13-2				图 号		511BMP133PM				
C2					X188+459	720.2	UDC+195	VCF-B511C-CW13-4				安装图号		ZD32FP141PF				
<div><div><div><div><div></div><div>5157</div><div>4442</div><div>721</div></div><div><div>管子</div><div>重量</div></div></div><div><div>管子</div><div>重量</div></div></div><div><div><div><div></div><div>5157</div></div><div><div>管子</div><div>重量</div></div></div><div><div>管子</div><div>重量</div></div></div><div><div><div><div></div><div>5.7</div><div>P1</div><div>1</div><div>2</div><div>3</div><div>C2</div><div>C1</div></div><div></div></div></div></div> <div><div>管子重量</div><div>重量</div></div>										船号	区域	管件号	压力 (MPa)	管内处理	管外处理	涂装代码(外/内)		
										T300K-77	B511C	CW13-3		内涂环氧	外随环境	PS82		
										POS_NO	名称	规格	型号材质		下料长 制造长 重量			
															(mm)	(mm)	(kg)	
										1	一般无缝钢管III	140X9.5	GB/T8163-2008 20#		5136 mm	5136	157.0	
2	全平面特涂搭焊钢法兰 A16125X	Q/DS5569-2013 Q235B			1 pcs	13	5.2											
3	全平面特涂搭焊钢法兰 A16125X	Q/DS5569-2013 Q235B			1 pcs	13	5.2											
2	4441.9	4448.1	4408.0		0.0		2											
1	720.9	687.0	687.0	5.7	0.0	420.0	0	3										
序号	身長	起弯点	直管段	转角	曲角	夹角	割量	弯模	预转角	附件连接								
管子重量 (kg)	167	内表面积 (m²)	1.95	外表面积 (m²)	2.26	焊条重量 (kg)		焊丝重量 (kg)										
弯曲	照样	电焊	清理	表面处理	磅压	气焊	下料	合计										

管子安装属性: PRE-GB/T8163-2008 140X9.5X1200

管子安装属性: PRE-GB/T8163-2008 140X9.5X1200

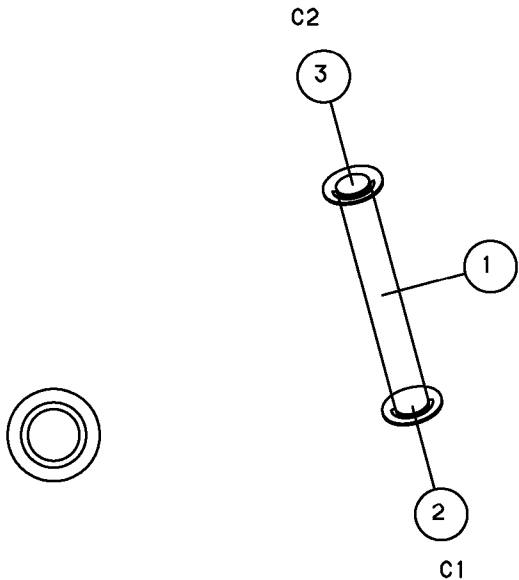
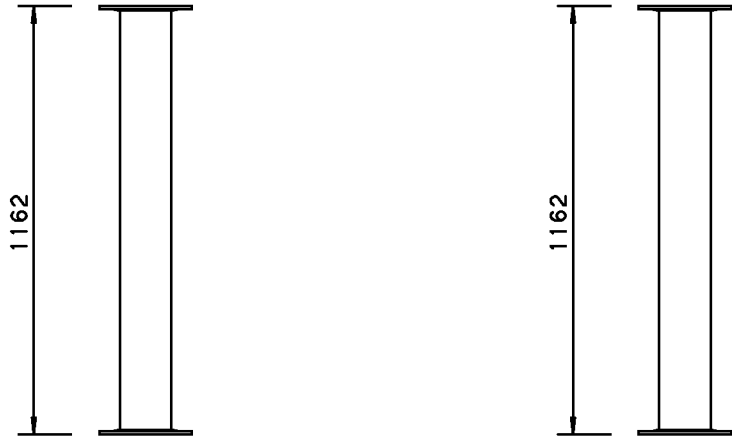


连接点	X	Y	Z	连接件
C1	X188+459	920.0	UDC+434	VCF-B511C-CW13-4
C2	X188+459	920.0	UDC+1596	VCF-B511C-CW13-CW015

 管子制作图				共 72 页 第 38 页	
				图 号	511BMP133PM
				安装图号	ZD32FP141PF


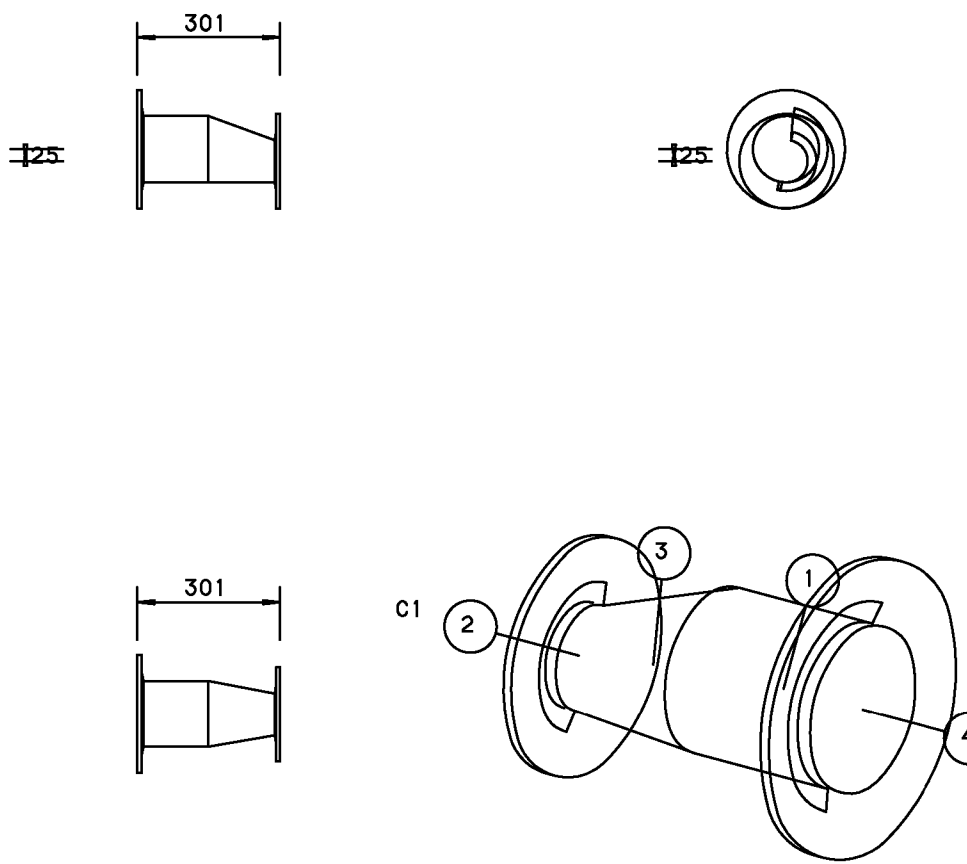
船号	区域	管件号	压力(MPa)	管内处理	管外处理	涂装代码(外/内)
T300K-77	B511C	CW13-7		内涂环氧	外随环境	PS82


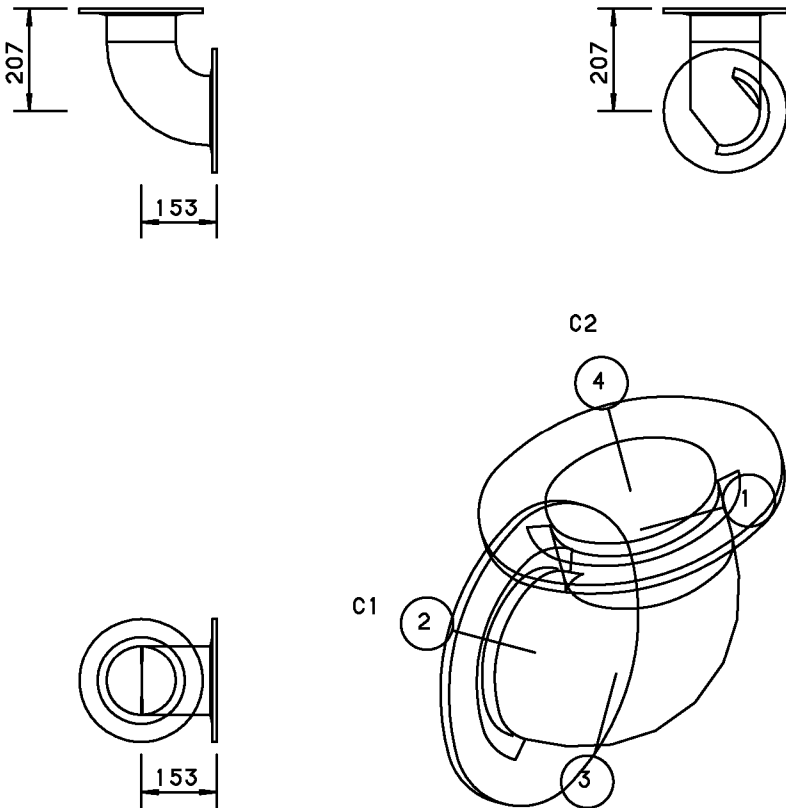
POS_NO	名称	规格	型号材质	下料长	制造长	重量
				(mm)	(mm)	(kg)
1	一般无缝钢管Ⅲ	140X9.5	GB/T8163-2008 20#	1136 mm	1136	34.7
2	全平面特涂搭焊钢法兰 A16125X		Q/DS5569-2013 Q235B	1 pcs	13	5.2
3	全平面特涂搭焊钢法兰 A16125X		Q/DS5569-2013 Q235B	1 pcs	13	5.2



1	1162.0	1136.0	0	0	2,3					
序号	身長	起弯点	直管段	转角	曲角	夹角	割量	弯模	预转角	附件连接
管子重量 (kg)	45	内表面积 (m²)	0.43	外表面积 (m²)	0.5	焊条重量 (kg)		焊丝重量 (kg)		
弯曲	照样	电焊	清理	表面处理	磅压	气焊	下料	合计		


管子安装属性: PRE-GB/T8163-2008 140X9.5X1200

连接点					X	Y	Z	连接件		<div>管子制作图</div>		共 72 页 第 25 页													
C1					X192+200	1374.1	UDC+148	VCF-B511C-CW132-CW042				图 号		511BMP133PM											
C2					X192+199	1073.0	UDC+174	VCF-B511C-CW132-2				安装图号		ZD32FP141PF											
<div></div>										船号	区域	管件号	压力(MPa)	管内处理	管外处理	涂装代码(外/内)									
										T300K-77	B511C	CW132-1		内涂环氧	外随环境	PS82									
										POS_NO	名称		规格	型号材质		下料长	制造长	重量							
																(mm)	(mm)	(kg)							
										1	一般无缝钢管Ⅲ		140X9.5	GB/T8163-2008 20#		137	mm	137	4.2						
										2	全平面特涂搭焊钢法兰		A16080X	Q/DS5569-2013 Q235B		1	pcs	11	3.3						
										3	偏心异径接头		125X80X	Q/DS5513-2006 20#		1	pcs	140	3.1						
										4	全平面特涂搭焊钢法兰		A16125X	Q/DS5569-2013 Q235B		1	pcs	13	5.2						
										1										161.0	137.0	0	0	2, 3, 4	
										序号	身長	起弯点	直管段	转角	曲角	夹角	割量	弯模	预转角	附件连接					
管子重量(kg)	16	内表面积(m²)	0.05	外表面积(m²)	0.06	焊条重量(kg)		焊丝重量(kg)																	
弯曲	照样	电焊	清理	表面处理	磅压	气焊	下料	合计																	
管子安装属性: PRE-GB/T8163-2008 140X9.5X1200																									

连接点					X	Y	Z	连接件		<div>管子制作图</div>		共 72 页 第 26 页						
C1					X192+199	1073.0	UDC+174	VCF-B511C-CW132-1				图 号		511BMP133PM				
C2					X192+199	920.0	UDC+381	VCF-B511C-CW132-3				安装图号		ZD32FP141PF				
<div></div>										船号	区域	管件号	压力(MPa)	管内处理	管外处理	涂装代码(外/内)		
										T300K-77	B511C	CW132-2		内涂环氧	外随环境	PS82		
										POS_NO	名称	规格	型号材质		下料长	制造长	重量	
															(mm)	(mm)	(kg)	
										1	一般无缝钢管Ⅲ	140X9.5	GB/T8163-2008 20#		54	mm	54	1.6
										2	全平面特涂搭焊钢法兰 A16125X		Q/DS5569-2013 Q235B		1	pcs	13	5.2
										3	弯头(一端直口)	125X90X	Q/DS5511-2006 20#		1	pcs	280	6.7
										4	全平面特涂搭焊钢法兰 A16125X		Q/DS5569-2013 Q235B		1	pcs	13	5.2
										1	220.0	54.0			0	0	2, 3, 4	
										序号	身長	起弯点	直管段	转角	曲角	夹角	割量	弯模
管子重量(kg)	19	内表面积(m²)	0.02	外表面积(m²)	0.02	焊条重量(kg)		焊丝重量(kg)										
弯曲	照样	电焊	清理	表面处理	磅压	气焊	下料	合计										

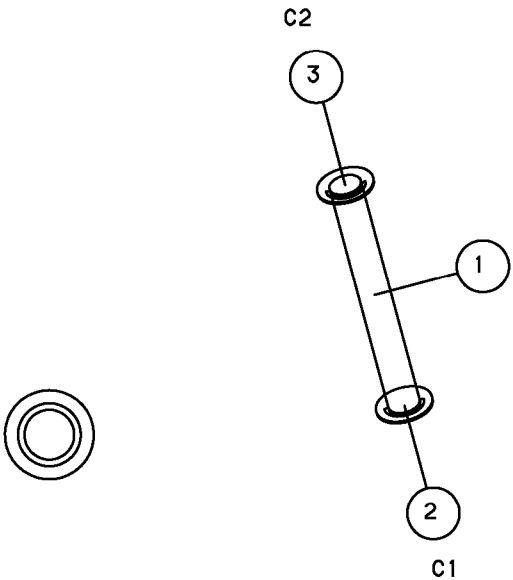
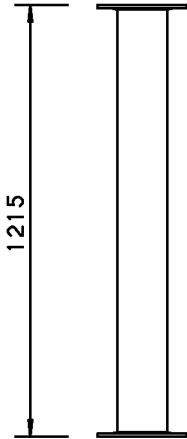
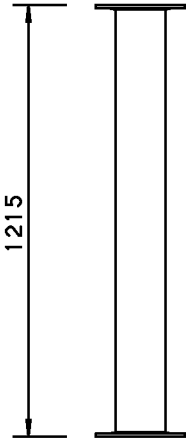
管子安装属性: PRE-GB/T8163-2008 140X9.5X1200

连接点	X	Y	Z	连接件
C1	X192+199	920.0	UDC+381	VCF-B511C-CW132-2
C2	X192+199	920.0	UDC+1596	VCF-B511C-CW132-CW016

 管子制作图				共 72 页 第 27 页	
				图 号	511BMP133PM
				安装图号	ZD32FP141PF


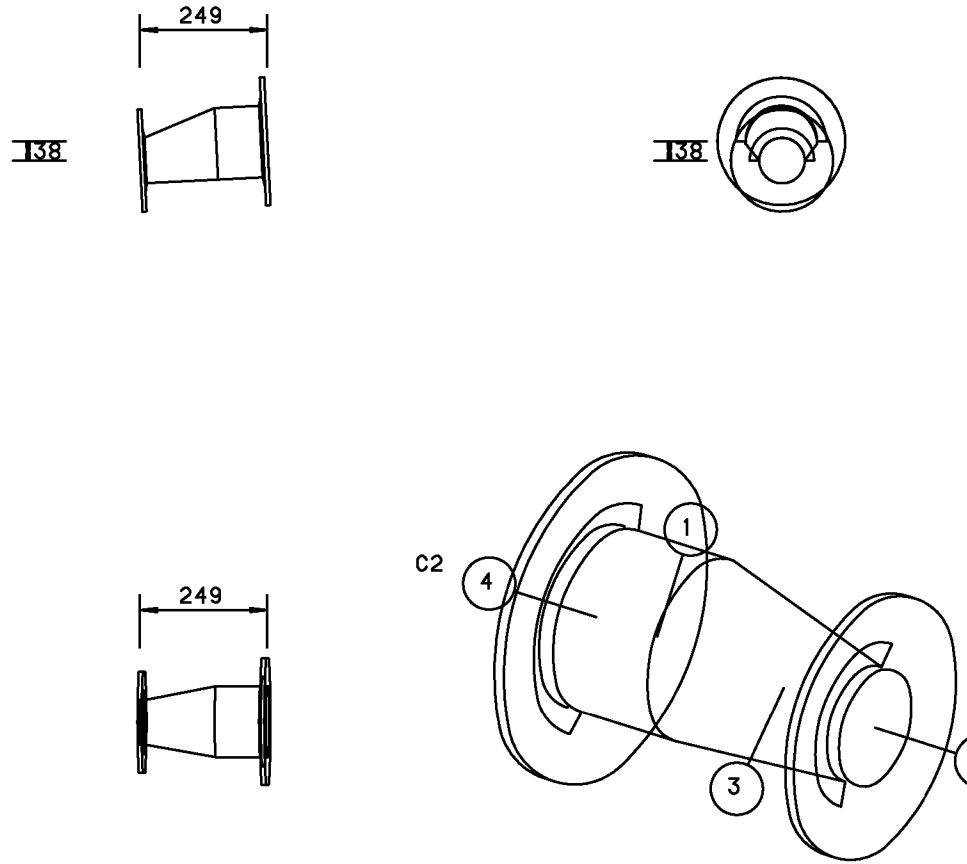
船号	区域	管件号	压力(MPa)	管内处理	管外处理	涂装代码(外/内)
T300K-77	B511C	CW132-3		内涂环氧	外随环境	PS82

POS_NO	名称	规格	型号材质	下料长	制造长	重量
				(mm)	(mm)	(kg)
1	一般无缝钢管Ⅲ	140X9.5	GB/T8163-2008 20#	1189 mm	1189	36.3
2	全平面特涂搭焊钢法兰 A16125X		Q/DS5569-2013 Q235B	1 pcs	13	5.2
3	全平面特涂搭焊钢法兰 A16125X		Q/DS5569-2013 Q235B	1 pcs	13	5.2




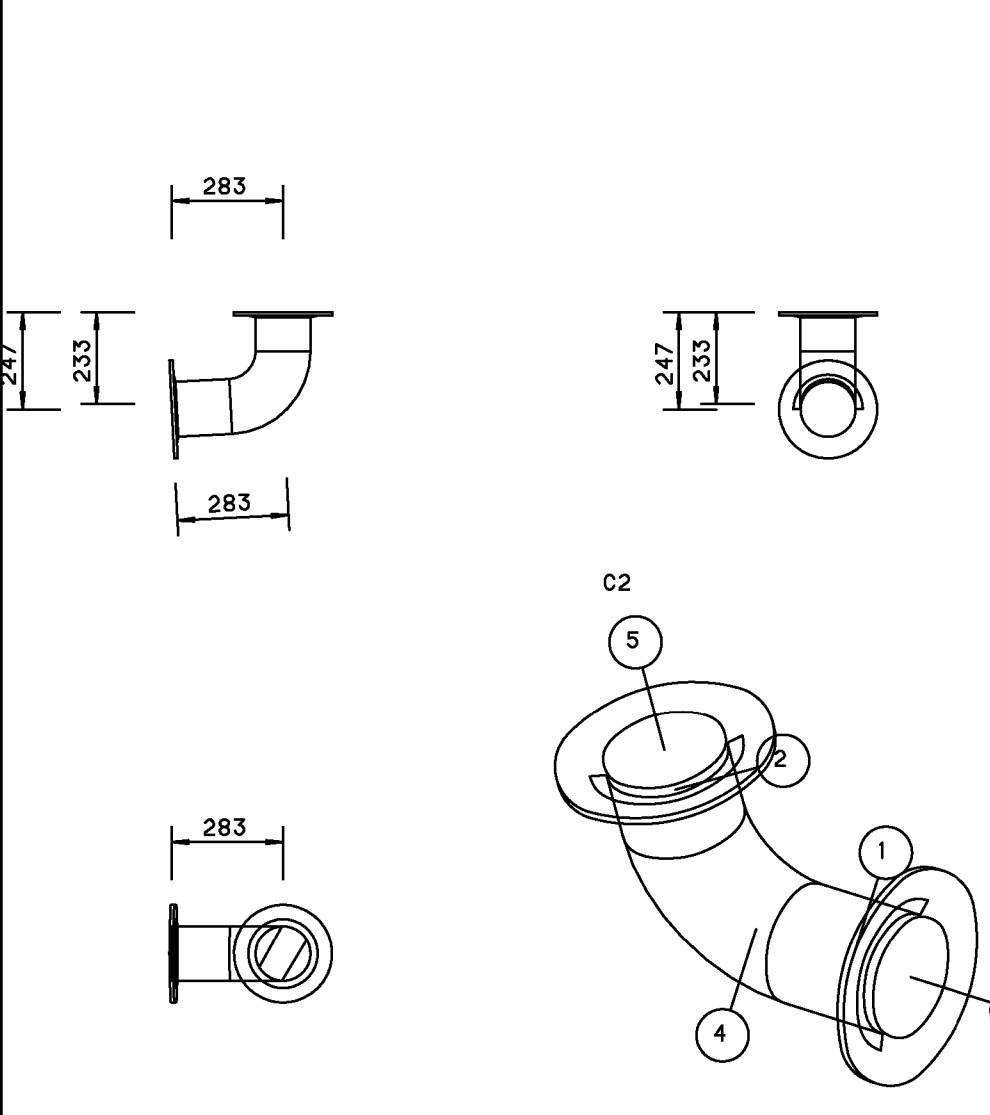
1	1215.0		1189.0			0	0		2,3	
序号	身長	起弯点	直管段	转角	曲角	夹角	割量	弯模	预转角	附件连接
管子重量 (kg)	47	内表面积 (m²)	0.45	外表面积 (m²)	0.52	焊条重量 (kg)		焊丝重量 (kg)		
弯曲	照样	电焊	清理	表面处理	磅压	气焊	下料	合计		

管子安装属性: PRE-GB/T8163-2008 140X9.5X1200


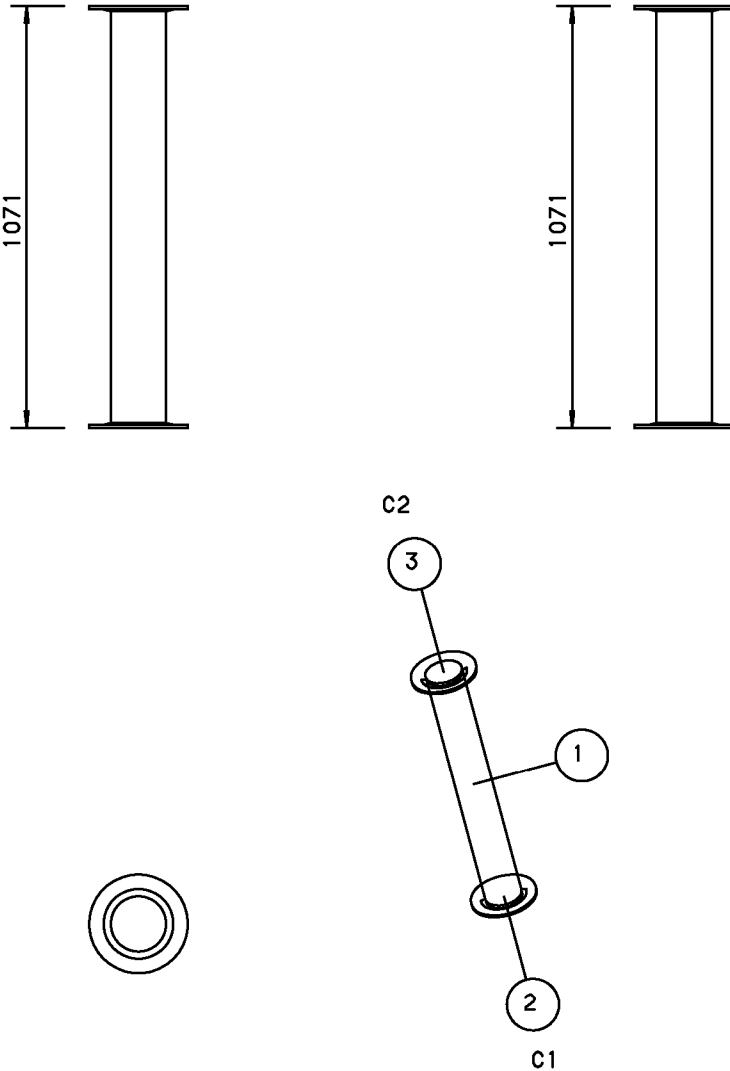
连接点					X	Y	Z	连接件		<div>管子制作图</div>		共 72 页 第 28 页													
C1					X179-460	-4581.7	UDC-4	VCF-B511C-CW138-CW041				图 号		511BMP133PM											
C2					X179-461	-4332.3	UDC+34	VCF-B511C-CW138-3				安装图号		ZD32FP141PF											
<div></div>										船号	区域	管件号	压力(MPa)	管内处理	管外处理	涂装代码(外/内)									
										T300K-77	B511C	CW138-2		内涂环氧	外随环境	PS82									
										POS_NO	名称		规格	型号材质		下料长	制造长	重量							
																(mm)	(mm)	(kg)							
										1	一般无缝钢管Ⅲ		140X9.5	GB/T8163-2008 20#		87	mm	87	2.7						
										2	全平面特涂搭焊钢法兰		A16080X	Q/DS5569-2013 Q235B		1	pcs	11	3.3						
										3	偏心异径接头		125X80X	Q/DS5513-2006 20#		1	pcs	140	3.1						
										4	全平面特涂搭焊钢法兰		A16125X	Q/DS5569-2013 Q235B		1	pcs	13	5.2						
										1										111.0	87.0	0	0	2, 3, 4	
										序号	身長	起弯点	直管段	转角	曲角	夹角	割量	弯模	预转角	附件连接					
管子重量(kg)	14	内表面积(m²)	0.03	外表面积(m²)	0.04	焊条重量(kg)		焊丝重量(kg)																	
弯曲	照样	电焊	清理	表面处理	磅压	气焊	下料	合计																	

管子安装属性: PRE-GB/T8163-2008 140X9.5X1200


连接点	X	Y	Z	连接件	<div><div><div><div></div><div>管子制作图</div><div>DSIC</div></div></div></div>				共 72 页 第 29 页						
C1	X179-461	-4332.3	UDC+34	VCF-B511C-CW138-2					图 号	511BMP133PM					
C2	X179-461	637.2	UDC+282	VCF-B511C-CW138-4					安装图号	ZD32FP141PF					
<div><div><div><div><div><div></div><div>4969</div></div><div><div>4976</div></div></div><div><div><div><div>1248</div><div>1248</div></div><div>8</div></div></div><div><div><div><div>4969</div></div><div><div>3</div><div>1</div><div>2</div><div>C2</div><div>C1</div></div></div></div></div><div>管子安装属性: PRE-GB/T8163-2008 140X9.5X1200</div></div><td>船号</td><td>区域</td><td>管件号</td><td>压力(MPa)</td><td>管内处理</td><td>管外处理</td><td>涂装代码(外/内)</td></div>					船号	区域	管件号	压力(MPa)	管内处理	管外处理	涂装代码(外/内)				
					T300K-77	B511C	CW138-3		内涂环氧	外随环境	PS82				
					POS_NO	名称	规格	型号材质	下料长	制造长	重量				
					1	一般无缝钢管III	140X9.5	GB/T8163-2008 20#	4950 mm	4950	151.3				
					2	全平面特涂搭焊钢法兰 A16125X		Q/DS5569-2013 Q235B	1 pcs	13	5.2				
					3	全平面特涂搭焊钢法兰 A16125X		Q/DS5569-2013 Q235B	1 pcs	13	5.2				
					1	4976.0	4950.0	0	0	2.3					
					序号	身長	起弯点	直管段	转角	曲角	夹角	割量	弯模	预转角	附件连接
					管子重量(kg)	162	内表面积(m²)	1.88	外表面积(m²)	2.18	焊条重量(kg)		焊丝重量(kg)		
					弯曲	照样	电焊	清理	表面处理	磅压	气焊	下料	合计		

连接点					X	Y	Z	连接件		<div>管子制作图</div>		共 72 页 第 30 页								
C1					X179-461	637.2	UDC+282	VCF-B511C-CW138-3				图 号		511BMP133PM						
C2					X179-461	920.0	UDC+530	VCF-B511C-CW138-5				安装图号		ZD32FP141PF						
<div></div>										船号	区域	管件号	压力 (MPa)	管内处理		管外处理		涂装代码(外/内)		
										T300K-77	B511C	CW138-4		内涂环氧		外随环境		PS82		
										POS_NO	名称		规格		型号材质		下料长		制造长	重量
																	(mm)	(mm)	(kg)	
										1	一般无缝钢管Ⅲ		140X9.5		GB/T8163-2008 20#		137	mm	137	4.2
										2	一般无缝钢管Ⅲ		140X9.5		GB/T8163-2008 20#		87	mm	87	2.7
										3	全平面特涂搭焊法兰 A16125X				Q/DS5569-2013 Q235B		1	pcs	13	5.2
										4	弯头		125X87X		Q/DS5511-2006 20#		1	pcs	266	6.5
										5	全平面特涂搭焊法兰 A16125X				Q/DS5569-2013 Q235B		1	pcs	13	5.2
2	233.0		87.0				0	0	5											
1	283.0		137.0				0	0	3, 4											
序号	身长	起弯点	直管段	转角	曲角	夹角	割量	弯模	预转角	附件连接										
管子重量 (kg)	24	内表面积 (m²)	0.09	外表面积 (m²)	0.1	焊条重量 (kg)		焊丝重量 (kg)												
弯曲	照样	电焊	清理	表面处理	磅压	气焊	下料	合计												

管子安装属性: PRE-GB/T8163-2008 140X9.5X1200

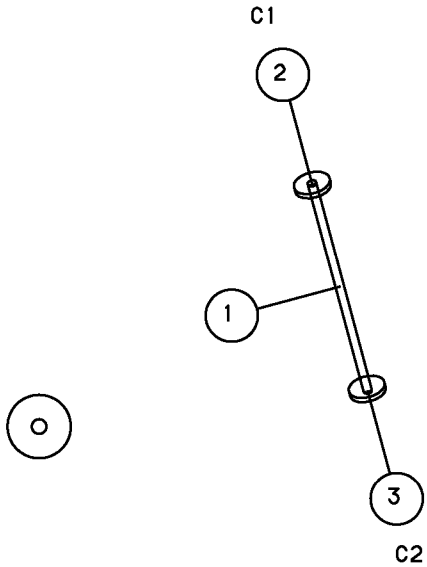
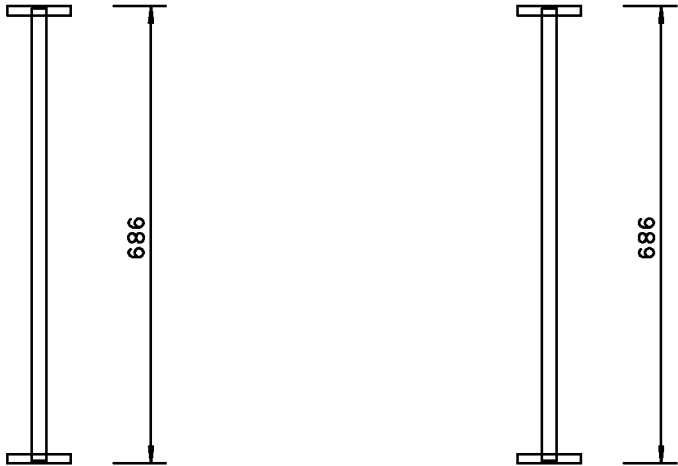
连接点	X	Y	Z	连接件	<div>管子制作图</div>				共 72 页 第 31 页				
C1	X179-461	920.0	UDC+530	VCF-B511C-CW138-4					图 号	511BMP133PM			
C2	X179-461	920.0	UDC+1601	VCF-B511C-CW138-CW014					安装图号	ZD32FP141PF			
<div></div>					船号	区域	管件号	压力(MPa)	管内处理	管外处理	涂装代码(外/内)		
					T300K-77	B511C	CW138-5		内涂环氧	外随环境	PS82		
					POS_NO	名称	规格	型号材质		下料长	制造长	重量	
										(mm)	(mm)	(kg)	
					1	一般无缝钢管Ⅲ	140X9.5	GB/T8163-2008 20#		1045 mm	1045	31.9	
					2	全平面特涂搭焊钢法兰 A16125X		Q/DS5569-2013 Q235B		1 pcs	13	5.2	
					3	全平面特涂搭焊钢法兰 A16125X		Q/DS5569-2013 Q235B		1 pcs	13	5.2	

连接点	X	Y	Z	连接件
C1	X177-457	-4489.9	A-1519	-
C2	X177-457	-4489.9	UDC+1495	-

 管子制作图				共 72 页 第 39 页	
				图 号	511BMP133PM
				安装图号	ZD32FP141PF

船号	区域	管件号	压力(MPa)	管内处理	管外处理	涂装代码(外/内)
	B511C	DF114-1		热镀锌	热镀锌	PS65


POS_NO	名称	规格	型号材质	下料长	制造长	重量
				(mm)	(mm)	(kg)
1	一般无缝钢管Ⅲ	22X3.0	GB/T8163-2008 20#	678 mm	678	1.0
2	板式平焊钢制管法兰PLFF16015G		GB/T9119-2010 Q235B	1 pcs	4	0.6
3	板式平焊钢制管法兰PLFF16015G		GB/T9119-2010 Q235B	1 pcs	4	0.6



1	686.0	678.0	0	0	2,3					
序号	身長	起弯点	直管段	转角	曲角	夹角	割量	弯模	预转角	附件连接
管子重量 (kg)	2	内表面积 (m²)	0.03	外表面积 (m²)	0.05	焊条重量 (kg)		焊丝重量 (kg)		
弯曲	照样	电焊	清理	表面处理	磅压	气焊	下料	合计		

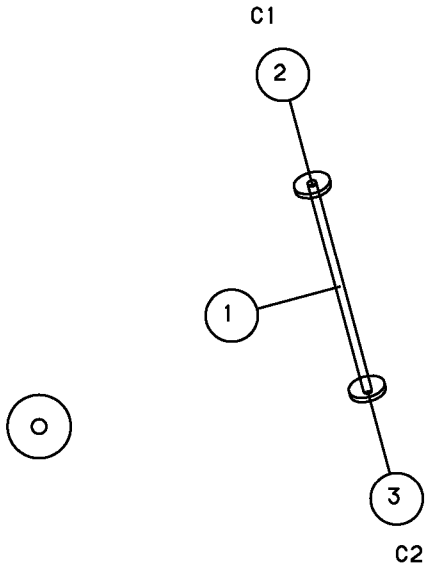
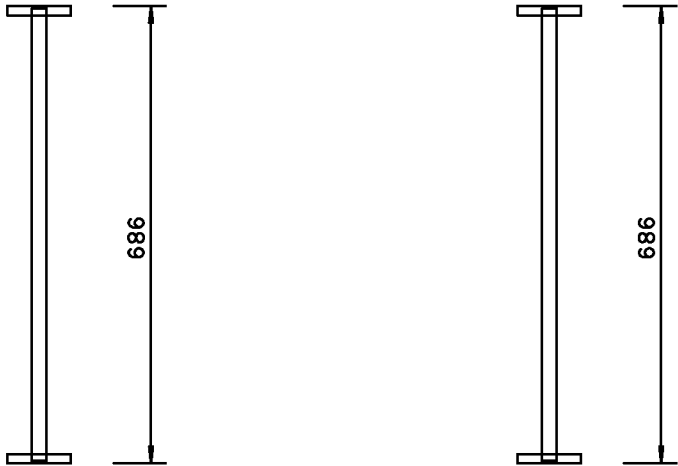
管子安装属性: PRE-GB/T8163-2008 22X3X6000

连接点	X	Y	Z	连接件
C1	X199-347	-4489.9	A-1519	-
C2	X199-347	-4489.9	UDC+1495	-

 管子制作图				共 72 页 第 40 页	
				图 号	511BMP133PM
				安装图号	ZD32FP141PF


船号	区域	管件号	压力(MPa)	管内处理	管外处理	涂装代码(外/内)
	B511C	DF115-1		热镀锌	热镀锌	PS65


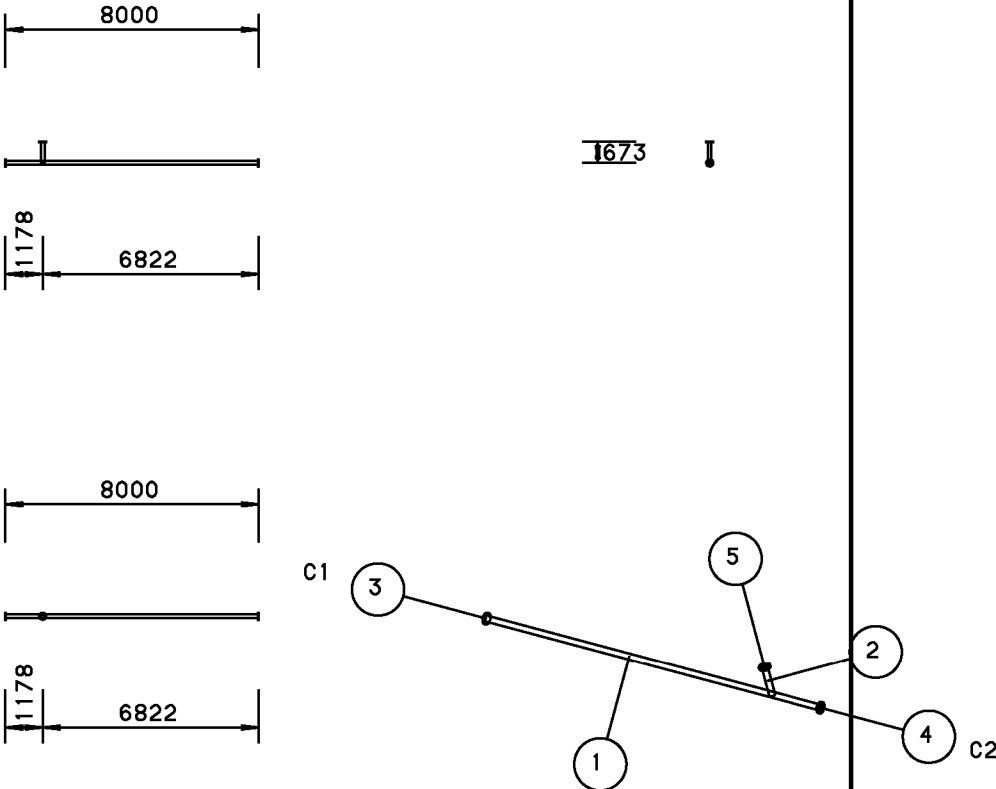
POS_NO	名称	规格	型号材质	下料长	制造长	重量
				(mm)	(mm)	(kg)
1	一般无缝钢管Ⅲ	22X3.0	GB/T8163-2008 20#	678 mm	678	1.0
2	板式平焊钢制管法兰PLFF16015G		GB/T9119-2010 Q235B	1 pcs	4	0.6
3	板式平焊钢制管法兰PLFF16015G		GB/T9119-2010 Q235B	1 pcs	4	0.6




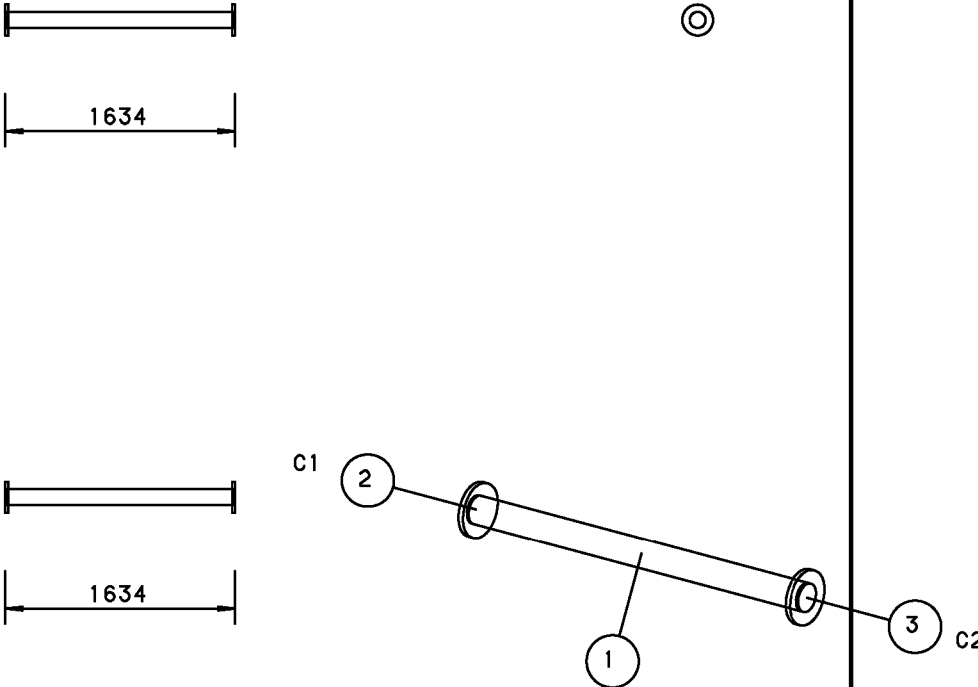
1	686.0	678.0	0	0	2,3					
序号	身長	起弯点	直管段	转角	曲角	夹角	割量	弯模	预转角	附件连接
管子重量 (kg)	2	内表面积 (m²)	0.03	外表面积 (m²)	0.05	焊条重量 (kg)		焊丝重量 (kg)		
弯曲	照样	电焊	清理	表面处理	磅压	气焊	下料	合计		


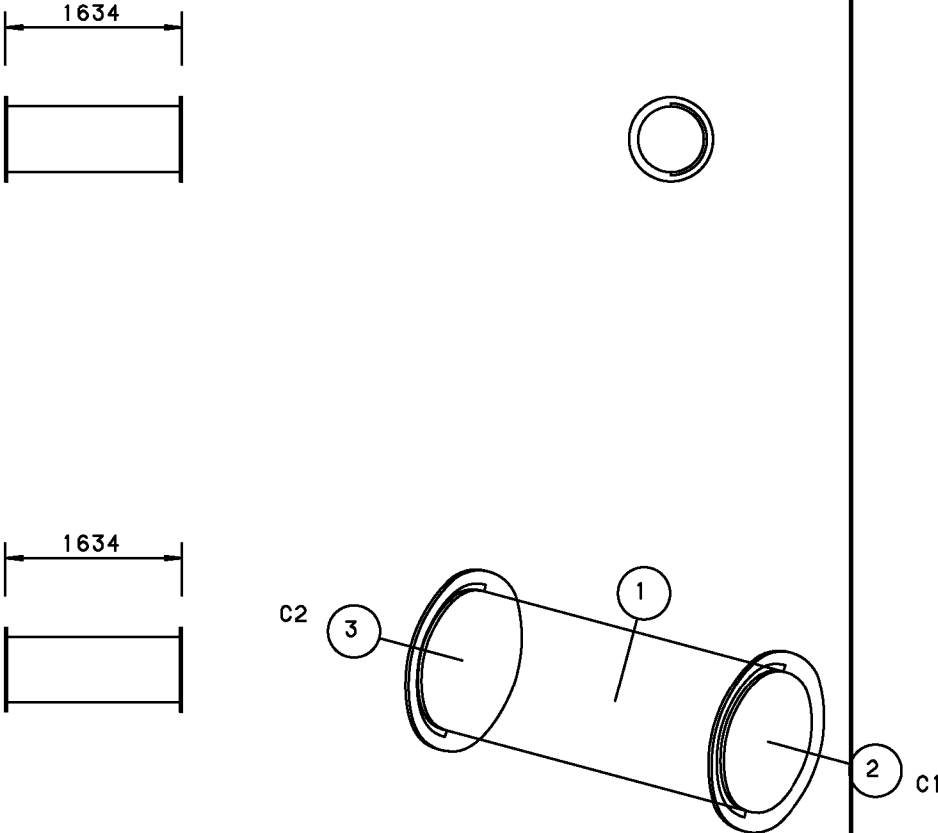
管子安装属性: PRE-GB/T8163-2008 22X3X6000

连接点	X	Y	Z	连接件	<div><div></div><div>管子制作图</div></div>				共 72 页 第 45 页																																																										
C1	X184-100	-3683.3	UDC+618	VCF-B511C-FI02-2					图 号	511BMP133PM																																																									
C2	X184-100	4316.7	UDC+618	VCF-B511C-FI02-4					安装图号	ZD32FP141PF																																																									
<div><div><div><div><div></div><div>8000</div><div></div></div><div></div></div><div><div><div></div><div>8000</div><div></div></div><div></div></div><div><div><div></div><div>C2</div><div>3</div></div><div><div></div><div>1</div><div></div></div><div><div></div><div>2</div><div>C1</div></div></div></div></div> <table><tr><td>船号</td><td>区域</td><td>管件号</td><td>压力(MPa)</td><td>管内处理</td><td>管外处理</td><td colspan="2">涂装代码(外/内)</td></tr><tr><td>T300K-77</td><td>B511C</td><td>FI02-3</td><td>0.74</td><td>酸洗串油</td><td>外随环境</td><td colspan="2">PS71</td></tr><tr><td>POS_NO</td><td>名称</td><td>规格</td><td colspan="2">型号材质</td><td>下料长</td><td>制造长</td><td>重量</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>(mm)</td><td>(mm)</td><td>(kg)</td></tr><tr><td>1</td><td>一般无缝钢管Ⅲ</td><td>219X13.0</td><td colspan="2">GB/T8163-2008 20#</td><td>7978</td><td>7978</td><td>526.6</td></tr><tr><td>2</td><td>板式平焊钢制管法兰PLFF10200G</td><td></td><td colspan="2">GB/T9119-2010 Q235B</td><td>1 pcs</td><td>11</td><td>8.5</td></tr><tr><td>3</td><td>板式平焊钢制管法兰PLFF10200G</td><td></td><td colspan="2">GB/T9119-2010 Q235B</td><td>1 pcs</td><td>11</td><td>8.5</td></tr></table> <div><div>管子安装属性: PRE-GB/T8163-2008 219X13X12000</div></div>					船号	区域	管件号	压力(MPa)	管内处理	管外处理	涂装代码(外/内)		T300K-77	B511C	FI02-3	0.74	酸洗串油	外随环境	PS71		POS_NO	名称	规格	型号材质		下料长	制造长	重量						(mm)	(mm)	(kg)	1	一般无缝钢管Ⅲ	219X13.0	GB/T8163-2008 20#		7978	7978	526.6	2	板式平焊钢制管法兰PLFF10200G		GB/T9119-2010 Q235B		1 pcs	11	8.5	3	板式平焊钢制管法兰PLFF10200G		GB/T9119-2010 Q235B		1 pcs	11	8.5	1	8000.0	7978.0	0	0	2,3	
					船号	区域	管件号	压力(MPa)	管内处理	管外处理	涂装代码(外/内)																																																								
					T300K-77	B511C	FI02-3	0.74	酸洗串油	外随环境	PS71																																																								
					POS_NO	名称	规格	型号材质		下料长	制造长	重量																																																							
										(mm)	(mm)	(kg)																																																							
					1	一般无缝钢管Ⅲ	219X13.0	GB/T8163-2008 20#		7978	7978	526.6																																																							
					2	板式平焊钢制管法兰PLFF10200G		GB/T9119-2010 Q235B		1 pcs	11	8.5																																																							
					3	板式平焊钢制管法兰PLFF10200G		GB/T9119-2010 Q235B		1 pcs	11	8.5																																																							
					序号	身長	起弯点	直管段	转角	曲角	夹角	割量	弯模	预转角	附件连接																																																				
					管子重量(kg)	544	内表面积(m²)	4.84	外表面积(m²)	5.49	焊条重量(kg)		焊丝重量(kg)																																																						
弯曲	照样	电焊	清理	表面处理	磅压	气焊	下料	合计																																																											


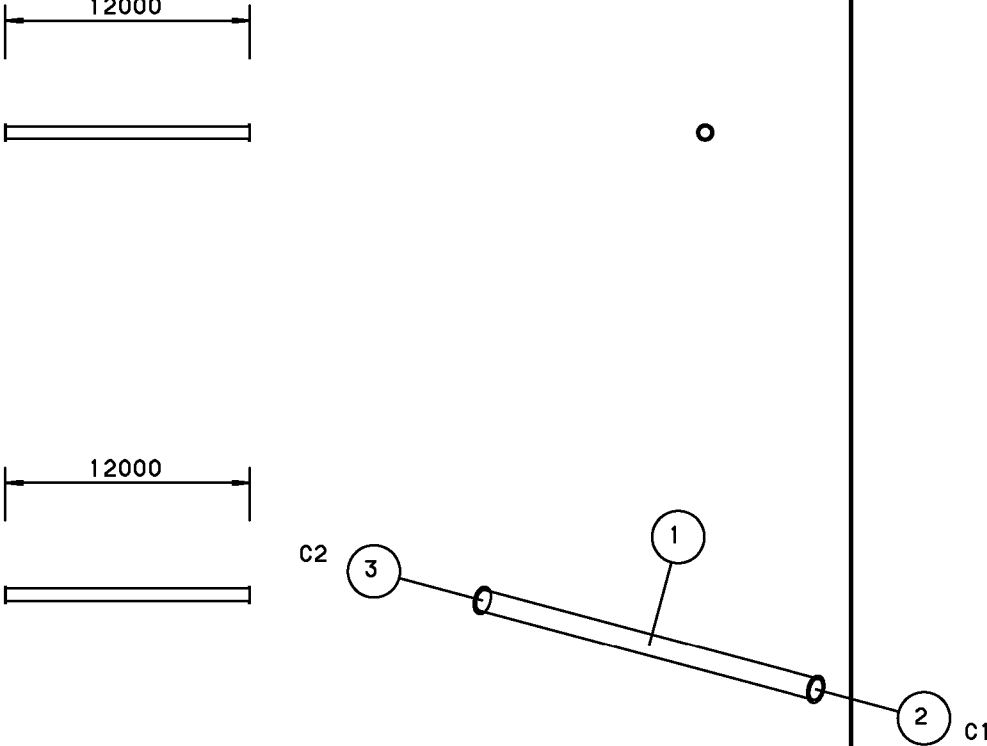
连接点	X	Y	Z	连接件	<div>管子制作图</div>				共 72 页 第 47 页						
C1	X180-135	12316.7	UDC+618	-					图 号	511BMP133PM					
C2	X180-135	4316.7	UDC+618	VCF-B511C-FI04-2					安装图号	ZD32FP141PF					
<div></div>					船号	区域	管件号	压力(MPa)	管内处理	管外处理	涂装代码(外/内)				
					T300K-77	B511C	FI04-1	0.74	酸洗串油	外随环境	PS71				
					POS_NO	名称	规格	型号材质	下料长	制造长	重量				
									(mm)	(mm)	(kg)				
					1	一般无缝钢管Ⅲ	114X8.5	GB/T8163-2008 20#	7984 mm	7984	176.5				
					2	支1一般无缝钢管Ⅲ	114X8.5	GB/T8163-2008 20#	665 mm	665	14.7				
					3	板式平焊钢制管法兰PLFF16100G		GB/T9119-2010 Q235B	1 pcs	8	4.1				
					4	板式平焊钢制管法兰PLFF16100G		GB/T9119-2010 Q235B	1 pcs	8	4.1				
					5	板式平焊钢制管法兰PLFF16100G		GB/T9119-2010 Q235B	1 pcs	8	4.1				
					2 支1	623.0	665.0	90.0	0	5					
					1	8000.0	7984.0	0	0	3,4					
					序号	身長	起弯点	直管段	转角	曲角	夹角	割量	弯模	预转角	附件连接
					管子重量(kg)	204	内表面积(m²)	2.64	外表面积(m²)	3.1	焊条重量(kg)		焊丝重量(kg)		
					弯曲	照样	电焊	清理	表面处理	磅压	气焊	下料	合计		

管子安装属性: PRE-GB/T8163-2008 114X8.5X1200


连接点	X	Y	Z	连接件	<div>管子制作图</div>				共 72 页 第 50 页				
C1	X180-135	-11683.3	UDC+618	VCF-B511C-FI04-3					图 号		511BMP133PM		
C2	X180-135	-13317.0	UDC+618	-					安装图号		ZD32FP141PF		
<div></div>					船号	区域	管件号	压力(MPa)	管内处理	管外处理	涂装代码(外/内)		
					T300K-77	B511C	FI04-4	0.74	酸洗串油	外随环境	PS71		
					POS_NO	名称	规格	型号材质		下料长	制造长	重量	
										(mm)	(mm)	(kg)	
					1	一般无缝钢管III	114X8.5	GB/T8163-2008 20#		1616 mm	1616	35.7	
					2	板式平焊钢制管法兰PLFF16100G		GB/T9119-2010 Q235B		1 pcs	8	4.1	
					3	板式平焊钢制管法兰PLFF16100G		GB/T9119-2010 Q235B		1 pcs	10	4.1	
					1	1634.0	1616.0		0	0		2,3	
序号	身長	起弯点	直管段	转角	曲角	夹角	割量	弯模	预转角	附件连接			
管子重量(kg)	44	内表面积(m²)	0.49	外表面积(m²)	0.58	焊条重量(kg)		焊丝重量(kg)					
弯曲	照样	电焊	清理	表面处理	磅压	气焊	下料	合计					
管子安装属性: PRE-GB/T8163-2008 114X8.5X1200													

连接点	X	Y	Z	连接件	<div>管子制作图</div>				共 72 页 第 51 页						
C1	X186+20	-13317.0	UDC+618	-					图 号	511BMP133PM					
C2	X186+20	-11683.3	UDC+618	VCF-B511C-ID16-2					安装图号	ZD32FP141PF					
<div></div>					船号	区域	管件号	压力 (MPa)	管内处理	管外处理	涂装代码(外/内)				
					T300K-77	B511C	ID16-1		内涂环氧	外随环境	PS74				
					POS_NO	名称	规格	型号材质		下料长	制造长	重量			
										(mm)	(mm)	(kg)			
					1	一般焊接管	609. 6X9. 5	API API5L-B		1596 mm	1596	224. 4			
					2	全平面特涂搭焊钢法兰	A10600S	Q/DS5569-2013 Q235B		1 pcs	19	54. 2			
					3	全平面特涂搭焊钢法兰	A10600S	Q/DS5569-2013 Q235B		1 pcs	19	54. 2			
					1	1634. 0	1596. 0		0	0		2, 3			
					序号	身長	起弯点	直管段	转角	曲角	夹角	割量	弯模	预转角	附件连接
					管子重量 (kg)	333	内表面积 (m²)	2. 96	外表面积 (m²)	3. 06	焊条重量 (kg)		焊丝重量 (kg)		
					弯曲	照样	电焊	清理	表面处理	磅压	气焊	下料	合计		

管子安装属性: PRE-API 610X9. 5X11970

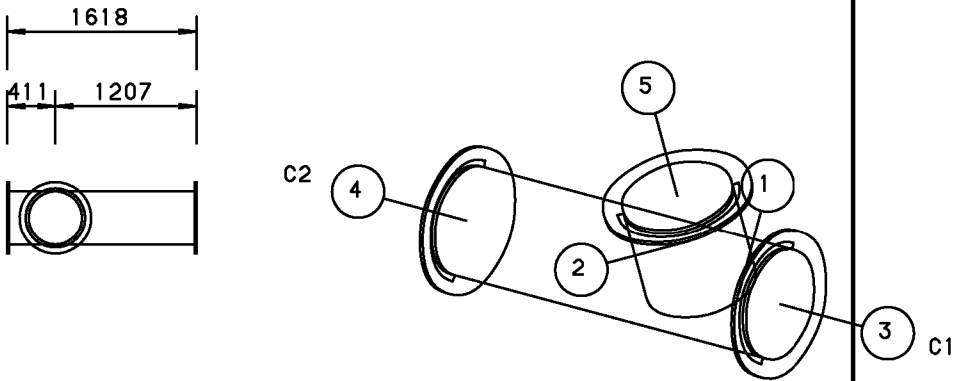
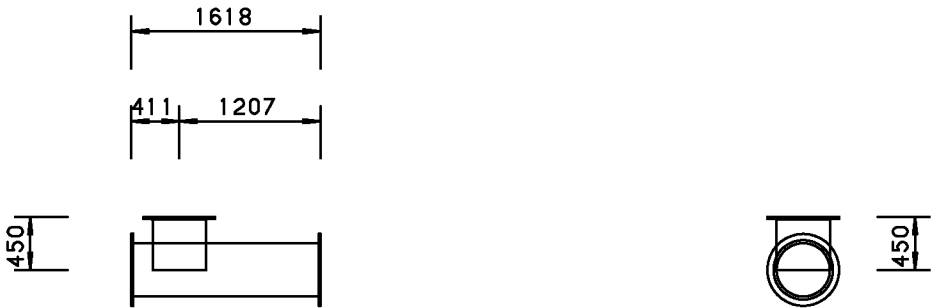
连接点	X	Y	Z	连接件	<div>管子制作图</div>				共 72 页 第 53 页					
C1	X186+20	316.7	UDC+618	VCF-B511C-ID16-2					图 号	511BMP133PM				
C2	X186+20	12316.7	UDC+618	-					安装图号	ZD32FP141PF				
<div></div>					船号	区域	管件号	压力 (MPa)	管内处理	管外处理	涂装代码(外/内)			
					T300K-77	B511C	ID16-3		内涂环氧	外随环境	PS74			
					POS_NO	名称	规格	型号材质		下料长	制造长	重量		
										(mm)	(mm)	(kg)		
					1	一般焊接管	609. 6X9. 5	API API5L-B		11962mm	11962	1682. 1		
					2	全平面特涂搭焊钢法兰	A10600S	Q/DS5569-2013 Q235B		1 pcs	19	54. 2		
					3	全平面特涂搭焊钢法兰	A10600S	Q/DS5569-2013 Q235B		1 pcs	19	54. 2		
					1	12000. 0	11962. 0		0	0	2, 3			
序号					身長	起弯点	直管段	转角	曲角	夹角	割量	弯模	预转角	附件连接
管子重量 (kg)					1790	内表面积 (m²)	22. 19	外表面积 (m²)	22. 91	焊条重量 (kg)		焊丝重量 (kg)		
弯曲					照样	电焊	清理	表面处理	磅压	气焊	下料	合计		
管子安装属性: PRE-API 610X9. 5X11970														

连接点	X	Y	Z	连接件
C1	X179+89	-830.7	UDC+496	-
C2	X179+89	787.1	UDC+496	-

 管子制作图				共 72 页 第 54 页	
				图 号	511BMP133PM
				安装图号	ZD32FP141PF

船号	区域	管件号	压力(MPa)	管内处理	管外处理	涂装代码(外/内)
T300K-77	B511C	ID24-1		内涂环氧	外随环境	PS74


POS_NO	名称	规格	型号材质	下料长	制造长	重量
				(mm)	(mm)	(kg)
1	一般焊接管	457X9.5	API API5L-B	1584 mm	1584	166.0
2	支1一般焊接管	457X9.5	API API5L-B	433 mm	433	45.4
3	全平面特涂搭焊钢法兰	A10450S	Q/DS5569-2013 Q235B	1 pcs	17	33.2
4	全平面特涂搭焊钢法兰	A10450S	Q/DS5569-2013 Q235B	1 pcs	17	33.2
5	全平面特涂搭焊钢法兰	A10450S	Q/DS5569-2013 Q235B	1 pcs	17	33.2



2	支1	400.0	433.0	90.0	0	5
1		1618.0	1584.0	0	0	3,4

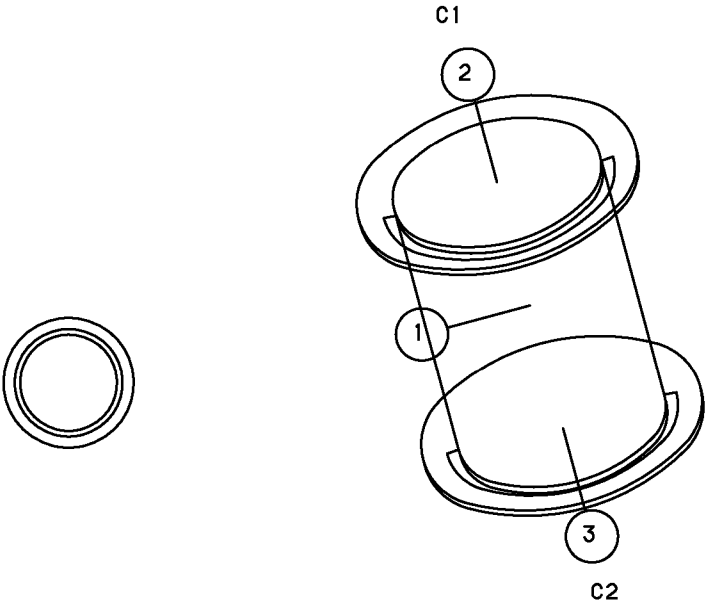
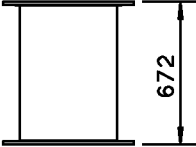
序号	身長	起弯点	直管段	转角	曲角	夹角	割量	弯模	预转角	附件连接
管子重量(kg)	311	内表面积(m²)	2.78	外表面积(m²)	2.9	焊条重量(kg)		焊丝重量(kg)		
弯曲	照样	电焊	清理	表面处理	磅压	气焊	下料	合计		

连接点	X	Y	Z	连接件
C1	X179+89	-420.1	UDC+1618	-
C2	X179+89	-420.1	UDC+946	VCF-B511C-ID24-1

 管子制作图				共 72 页 第 55 页	
				图 号	511BMP133PM
				安装图号	ZD32FP141PF

船号	区域	管件号	压力(MPa)	管内处理	管外处理	涂装代码(外/内)
T300K-77	B511C	ID24-2		内涂环氧	外随环境	PS74

POS_NO	名称	规格	型号材质	下料长 (mm)	制造长 (mm)	重量 (kg)
1	一般焊接管	457X9.5	API API5L-B	638	638	66.8
2	全平面特涂搭焊钢法兰	A10450S	Q/DS5569-2013 Q235B	1	17	33.2
3	全平面特涂搭焊钢法兰	A10450S	Q/DS5569-2013 Q235B	1	17	33.2




1	672.0	638.0	0	0	2,3					
序号	身長	起弯点	直管段	转角	曲角	夹角	割量	弯模	预转角	附件连接
管子重量 (kg)	133	内表面积 (m²)	0.88	外表面积 (m²)	0.92	焊条重量 (kg)		焊丝重量 (kg)		
弯曲	照样	电焊	清理	表面处理	磅压	气焊	下料	合计		

管子安装属性: PRE-API 457X9.5X11970

连接点		X	Y	Z	连接件		<div><div><div><div></div><div>管子制作图</div></div></div></div>		共 72 页 第 56 页																																																																																																																																											
C1	X179+89	11422.8	UDC-92	VCF-ZD32C-ID24	图 号 511BMP133PM																																																																																																																																															
C2	X179+89	787.1	UDC+496	-	安装图号 ZD32FP141PF																																																																																																																																															
<div><div><div><div><div><div>10636</div></div></div><div><div><div>247</div><div>3°</div><div>240</div></div></div><div><div>1593</div><div>8</div><div>1593</div></div><div><div>9414</div></div><div><div>10636</div></div><div><div>C1</div><div>4</div><div>1</div><div>3</div><div>5</div><div>6</div><div>7</div><div>C2</div></div></div></div></div> <tr><td>船号</td><td>区域</td><td>管件号</td><td>压力(MPa)</td><td>管内处理</td><td>管外处理</td><td>涂装代码(外/内)</td></tr> <tr><td>T300K-77</td><td>B511C</td><td>ID24-3</td><td></td><td>内涂环氧</td><td>外随环境</td><td>PS74</td></tr> <tr><td>POS_NO</td><td>名称</td><td>规格</td><td>型号材质</td><td>下料长</td><td>制造长</td><td>重量</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>(mm)</td><td>(mm)</td><td>(kg)</td></tr> <tr><td>1</td><td>一般无缝钢管Ⅲ</td><td>325X9.5</td><td>GB/T8163-2008 20#</td><td>9399 mm</td><td>9399</td><td>694.4</td></tr> <tr><td>2</td><td>一般焊接管</td><td>457X9.5</td><td>API API5L-B</td><td>345 mm</td><td>245</td><td>25.2</td></tr> <tr><td>3</td><td>一般焊接管</td><td>457X9.5</td><td>API API5L-B</td><td>335 mm</td><td>235</td><td>24.1</td></tr> <tr><td>4</td><td>全平面特涂搭焊钢法兰 A10300S</td><td></td><td>Q/DS5569-2013 Q235B</td><td>1 pcs</td><td>15</td><td>14.7</td></tr> <tr><td>5</td><td>偏心异径接头</td><td>350X300S</td><td>Q/DS5513-2006 API5L-B</td><td>1 pcs</td><td>350</td><td>22.7</td></tr> <tr><td>6</td><td>偏心异径接头</td><td>450X350S</td><td>Q/DS5513-2006 API5L-B</td><td>1 pcs</td><td>400</td><td>36.2</td></tr> <tr><td>7</td><td>全平面特涂搭焊钢法兰 A10450S</td><td></td><td>Q/DS5569-2013 Q235B</td><td>1 pcs</td><td>17</td><td>33.2</td></tr> <tr><td>3</td><td>252.0</td><td>335.0</td><td></td><td>0</td><td>100.0</td><td>7</td></tr> <tr><td>2</td><td>245.0</td><td>345.0</td><td></td><td>0</td><td>100.0</td><td></td></tr> <tr><td>1</td><td>9414.0</td><td>9399.0</td><td></td><td>0</td><td>0</td><td>4, 5, 6</td></tr> <tr><td>序号</td><td>身長</td><td>起弯点</td><td>直管段</td><td>转角</td><td>曲角</td><td>夹角</td><td>割量</td><td>弯模</td><td>预转角</td><td>附件连接</td></tr> <tr><td>管子重量(kg)</td><td>851</td><td>内表面积(m²)</td><td>9.97</td><td>外表面积(m²)</td><td>10.57</td><td>焊条重量(kg)</td><td></td><td>焊丝重量(kg)</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>弯曲</td><td>照样</td><td>电焊</td><td>清理</td><td>表面处理</td><td>磅压</td><td>气焊</td><td>下料</td><td>合计</td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr>							船号	区域	管件号	压力(MPa)	管内处理	管外处理	涂装代码(外/内)	T300K-77	B511C	ID24-3		内涂环氧	外随环境	PS74	POS_NO	名称	规格	型号材质	下料长	制造长	重量					(mm)	(mm)	(kg)	1	一般无缝钢管Ⅲ	325X9.5	GB/T8163-2008 20#	9399 mm	9399	694.4	2	一般焊接管	457X9.5	API API5L-B	345 mm	245	25.2	3	一般焊接管	457X9.5	API API5L-B	335 mm	235	24.1	4	全平面特涂搭焊钢法兰 A10300S		Q/DS5569-2013 Q235B	1 pcs	15	14.7	5	偏心异径接头	350X300S	Q/DS5513-2006 API5L-B	1 pcs	350	22.7	6	偏心异径接头	450X350S	Q/DS5513-2006 API5L-B	1 pcs	400	36.2	7	全平面特涂搭焊钢法兰 A10450S		Q/DS5569-2013 Q235B	1 pcs	17	33.2	3	252.0	335.0		0	100.0	7	2	245.0	345.0		0	100.0		1	9414.0	9399.0		0	0	4, 5, 6	序号	身長	起弯点	直管段	转角	曲角	夹角	割量	弯模	预转角	附件连接	管子重量(kg)	851	内表面积(m²)	9.97	外表面积(m²)	10.57	焊条重量(kg)		焊丝重量(kg)			弯曲	照样	电焊	清理	表面处理	磅压	气焊	下料	合计													
							船号	区域	管件号	压力(MPa)	管内处理	管外处理	涂装代码(外/内)																																																																																																																																							
							T300K-77	B511C	ID24-3		内涂环氧	外随环境	PS74																																																																																																																																							
							POS_NO	名称	规格	型号材质	下料长	制造长	重量																																																																																																																																							
											(mm)	(mm)	(kg)																																																																																																																																							
							1	一般无缝钢管Ⅲ	325X9.5	GB/T8163-2008 20#	9399 mm	9399	694.4																																																																																																																																							
							2	一般焊接管	457X9.5	API API5L-B	345 mm	245	25.2																																																																																																																																							
							3	一般焊接管	457X9.5	API API5L-B	335 mm	235	24.1																																																																																																																																							
							4	全平面特涂搭焊钢法兰 A10300S		Q/DS5569-2013 Q235B	1 pcs	15	14.7																																																																																																																																							
							5	偏心异径接头	350X300S	Q/DS5513-2006 API5L-B	1 pcs	350	22.7																																																																																																																																							
6	偏心异径接头	450X350S	Q/DS5513-2006 API5L-B	1 pcs	400	36.2																																																																																																																																														
7	全平面特涂搭焊钢法兰 A10450S		Q/DS5569-2013 Q235B	1 pcs	17	33.2																																																																																																																																														
3	252.0	335.0		0	100.0	7																																																																																																																																														
2	245.0	345.0		0	100.0																																																																																																																																															
1	9414.0	9399.0		0	0	4, 5, 6																																																																																																																																														
序号	身長	起弯点	直管段	转角	曲角	夹角	割量	弯模	预转角	附件连接																																																																																																																																										
管子重量(kg)	851	内表面积(m²)	9.97	外表面积(m²)	10.57	焊条重量(kg)		焊丝重量(kg)																																																																																																																																												
弯曲	照样	电焊	清理	表面处理	磅压	气焊	下料	合计																																																																																																																																												

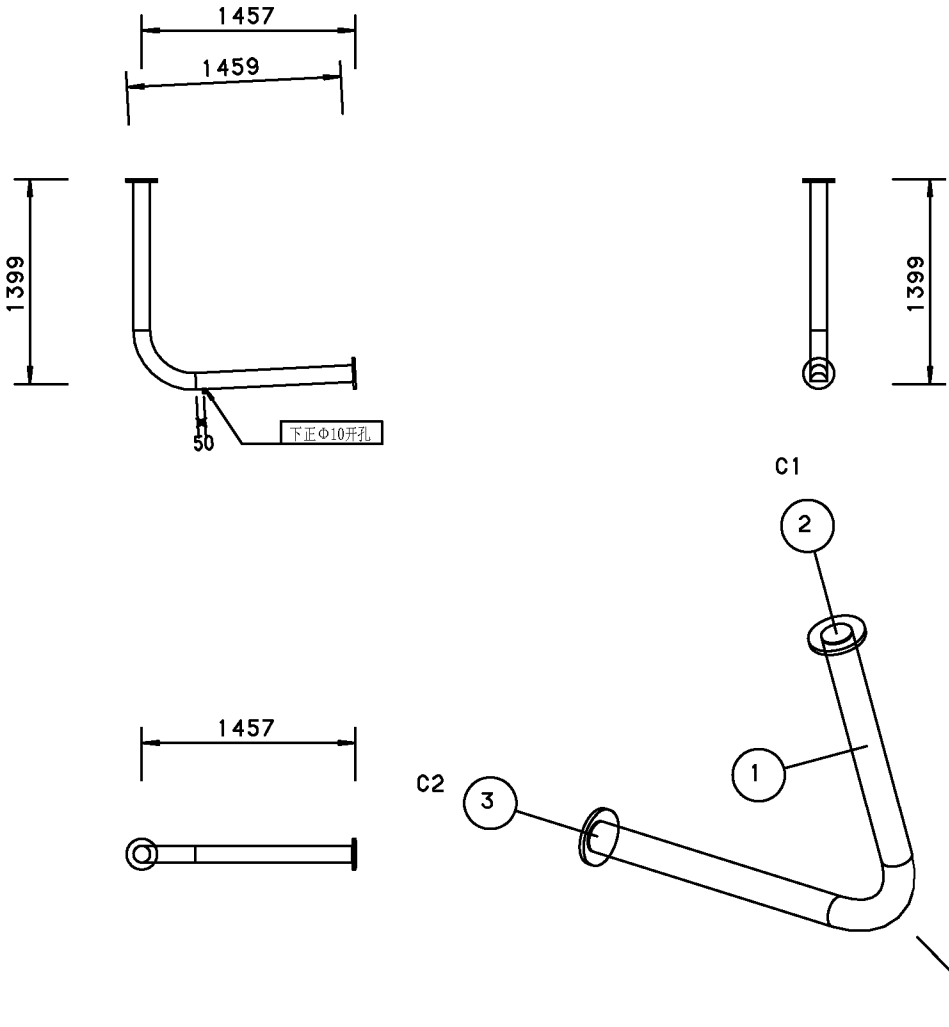
管子安装属性: PRE-GB/T8163-2008 325X9.5X1200

连接点	X	Y	Z	连接件
C1	X189-232	-3502.1	UDC+1442	-
C2	X189-232	-2045.3	UDC+1116	VCF-B511C-P0133-2

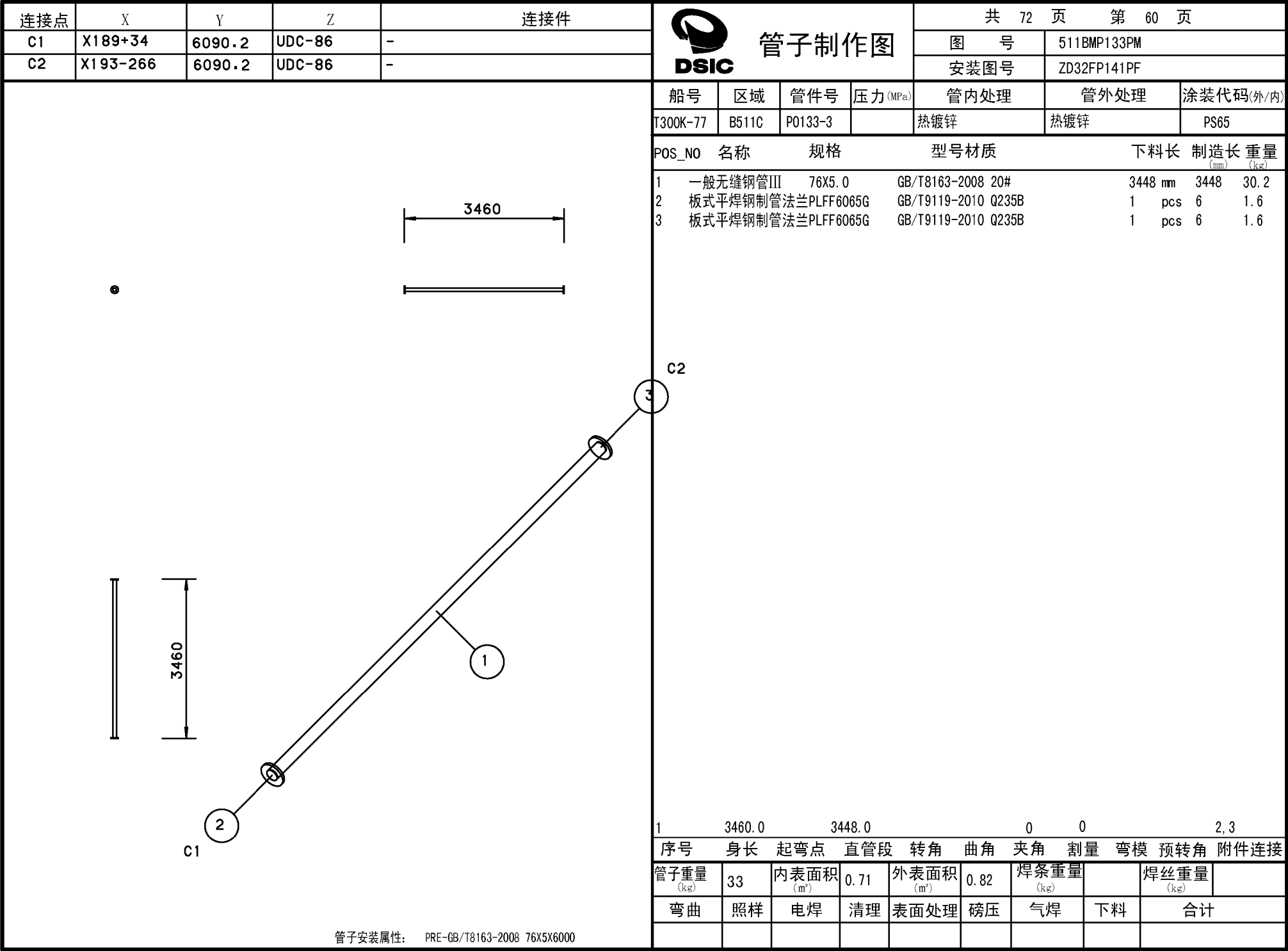
 管子制作图	共 72 页 第 58 页			
	图 号		511BMP133PM	
	安装图号		ZD32FP141PF	

船号	区域	管件号	压力(MPa)	管内处理	管外处理	涂装代码(外/内)
T300K-77	B511C	P0133-1		热镀锌	热镀锌	PS65


POS_NO	名称	规格	型号材质	下料长	制造长	重量
1	一般无缝钢管Ⅲ	114X6.0	GB/T8163-2008 20#	2654 mm	2654	42.4
2	板式平焊钢制管法兰PLFF6100G		GB/T9119-2010 Q235B	1 pcs	6	3.7
3	板式平焊钢制管法兰PLFF6100G		GB/T9119-2010 Q235B	1 pcs	6	3.7



1459.2	1629.3	1085.0			0.0		3
1399.2	1025.0	1025.0		92.9	0.0	350.0	0
92.9	92.9	92.9	92.9	92.9	92.9	92.9	92.9
序号	9	9	9	9	9	9	9
管子重量(kg)	50	内表面积(m²)	0.85	外表面积(m²)	0.95	焊条重量(kg)	焊丝重量(kg)
弯曲	照样	电焊	清理	表面处理	磅压	气焊	下料

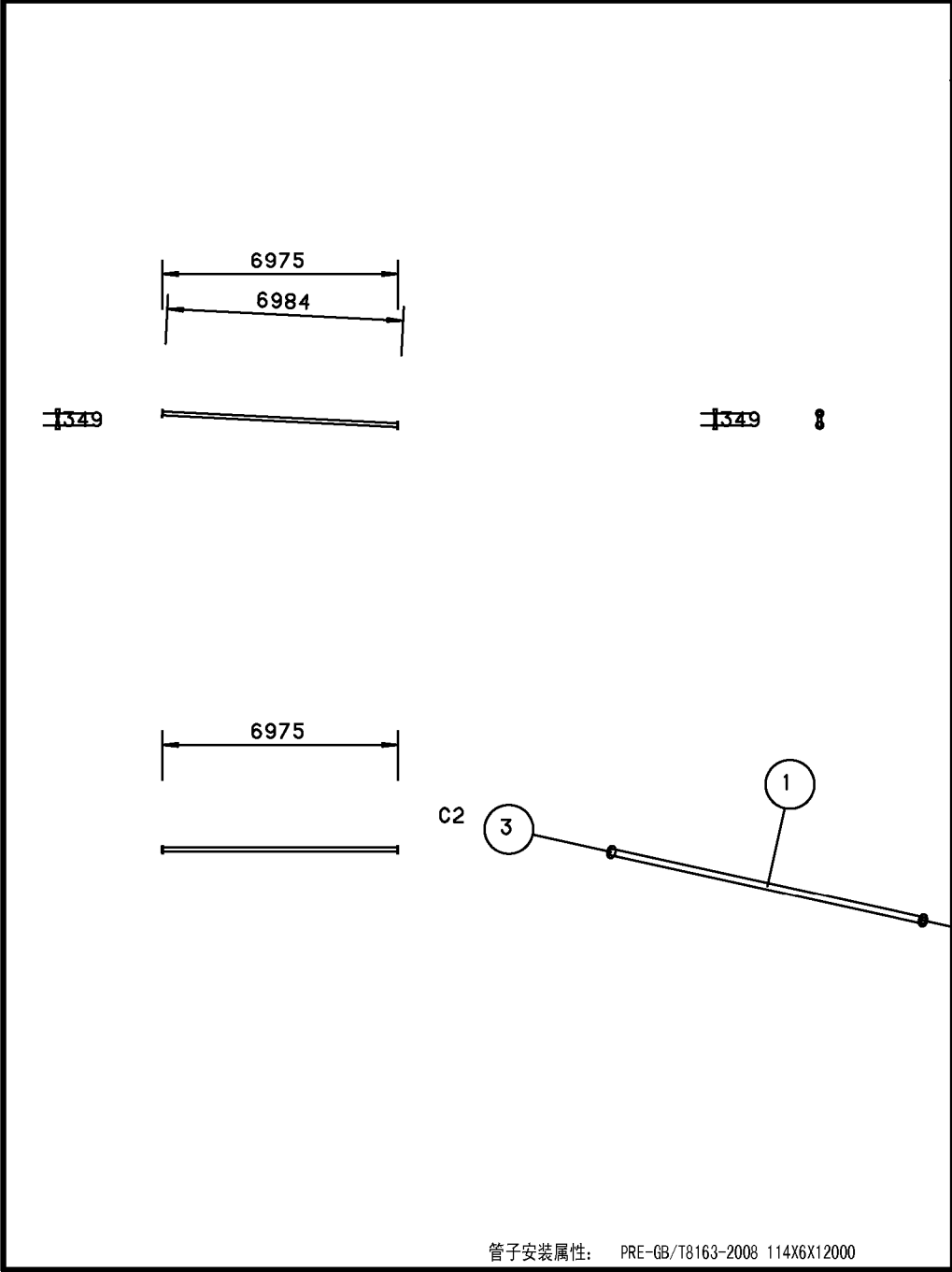


连接点	X	Y	Z	连接件
C1	X189-232	6350.4	UDC-99	-
C2	X189-232	13325.7	UDC-448	-

 管子制作图				共 72 页 第 61 页	
				图 号	511BMP133PM
				安装图号	ZD32FP141PF

船号	区域	管件号	压力(MPa)	管内处理	管外处理	涂装代码(外/内)
T300K-77	B511C	P0133-4		热镀锌	热镀锌	PS65


POS_NO	名称	规格	型号材质	下料长	制造长	重量
				(mm)	(mm)	(kg)
1	一般无缝钢管Ⅲ	114X6.0	GB/T8163-2008 20#	6971 mm	6971	111.3
2	板式平焊钢制管法兰PLFF6100G		GB/T9119-2010 Q235B	1 pcs	7	3.7
3	板式平焊钢制管法兰PLFF6100G		GB/T9119-2010 Q235B	1 pcs	6	3.7



1	6984.0	6971.0	0	0	2.3					
序号	身長	起弯点	直管段	转角	曲角	夹角	割量	弯模	预转角	附件连接
管子重量 (kg)	119	内表面积 (m²)	2.23	外表面积 (m²)	2.5	焊条重量 (kg)		焊丝重量 (kg)		
弯曲	照样	电焊	清理	表面处理	磅压	气焊	下料	合计		

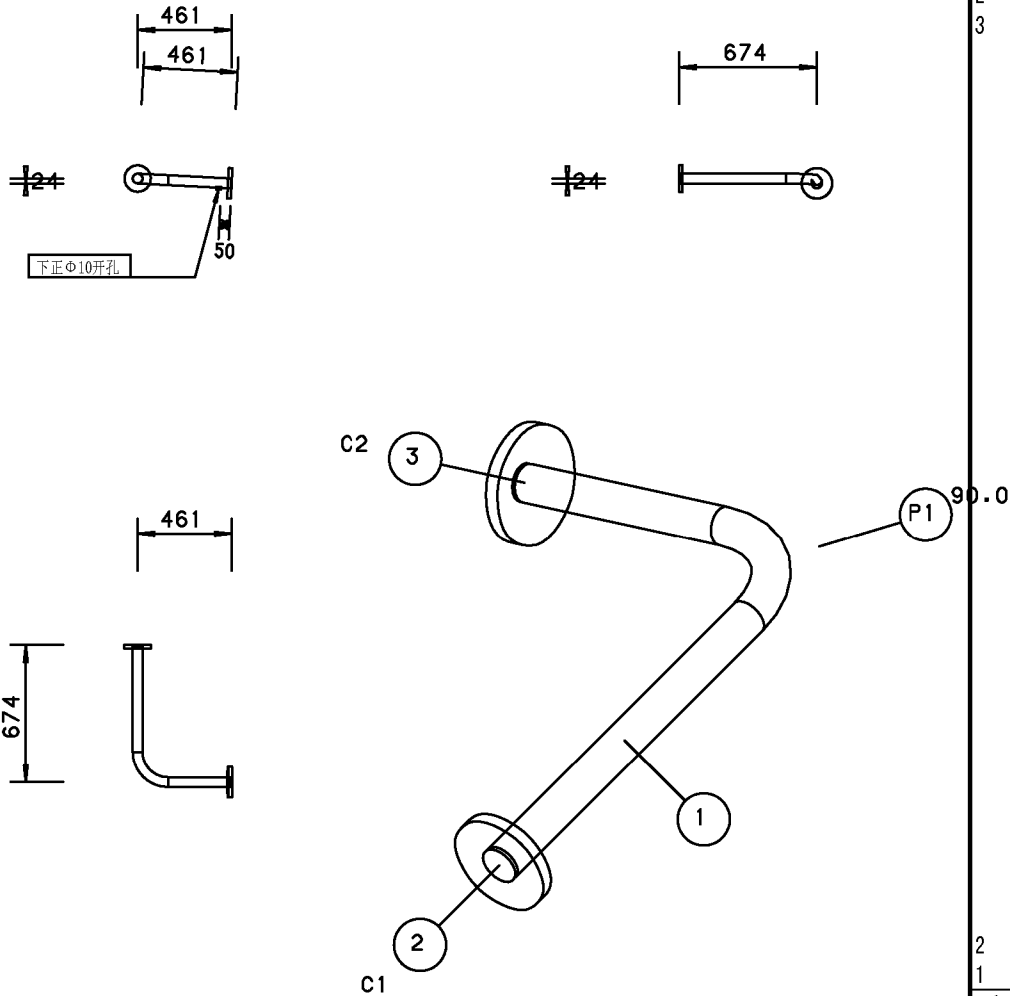
管子安装属性: PRE-GB/T8163-2008 114X6X12000

连接点	X	Y	Z	连接件
C1	X193+266	6090.2	UDC-86	-
C2	X194	6550.9	UDC-110	-

 管子制作图				共 72 页 第 62 页	
				图 号	511BMP133PM
				安装图号	ZD32FP141PF

船号	区域	管件号	压力(MPa)	管内处理	管外处理	涂装代码(外/内)
T300K-77	B511C	P0164-1		热镀锌	热镀锌	PS65

POS_NO	名称	规格	型号材质	下料长	制造长	重量
				(mm)	(mm)	(kg)
1	一般无缝钢管Ⅲ	48X3.5	GB/T8163-2008 20#	1052 mm	1052	4.0
2	板式平焊钢制管法兰PLFF6040G		GB/T9119-2010 Q235B	1 pcs	5	1.2
3	板式平焊钢制管法兰PLFF16040G		GB/T9119-2010 Q235B	1 pcs	4	2.0




2	674.0	745.0	519.0				0.0		2
1	461.0	307.0	307.0		90.0		0.0	150.0	0

序号	身長	起弯点	直管段	转角	曲角	夹角	割量	弯模	预转角	附件连接
管子重量(kg)	7	内表面积(m²)	0.14	外表面积(m²)	0.16	焊条重量(kg)		焊丝重量(kg)		
弯曲	照样	电焊	清理	表面处理	磅压	气焊	下料	合计		

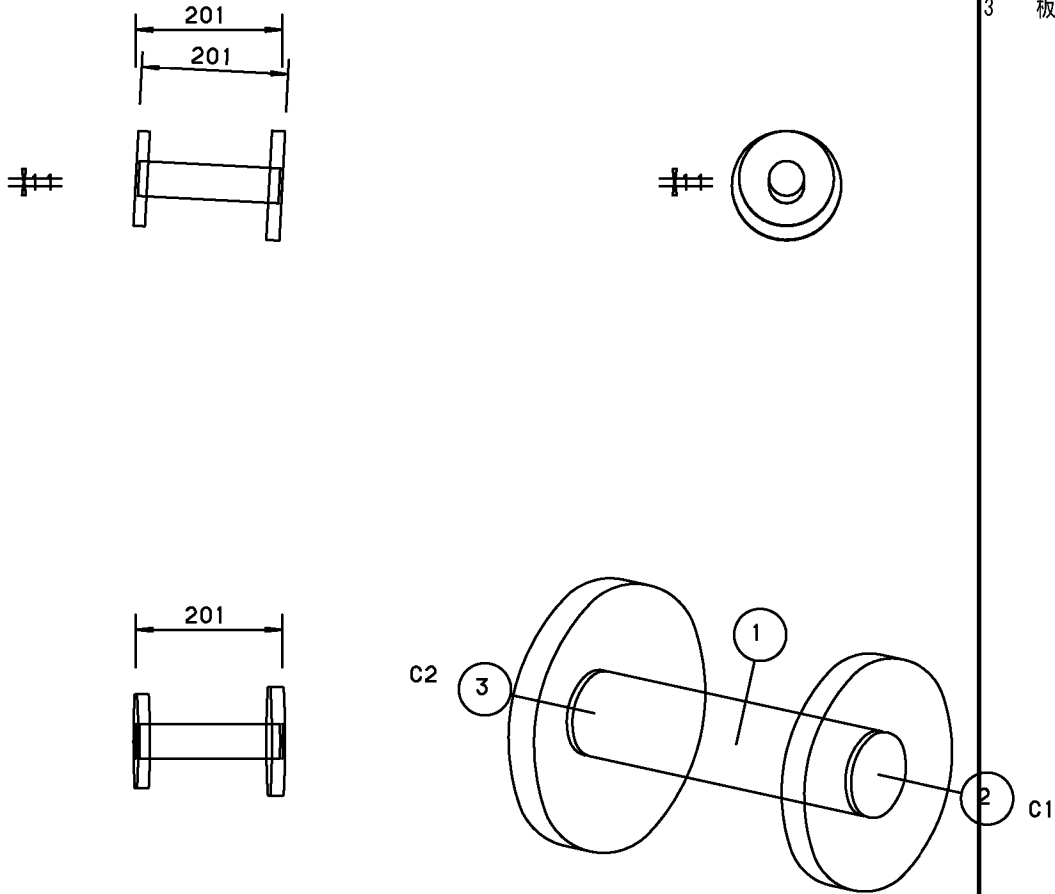
管子安装属性: PRE-GB/T8163-2008 48X3.5X6000

连接点	X	Y	Z	连接件
C1	X193	6350.1	UDC-100	-
C2	X193	6550.9	UDC-110	-

 管子制作图				共 72 页 第 63 页	
				图 号	511BMP133PM
				安装图号	ZD32FP141PF

船号	区域	管件号	压力(MPa)	管内处理	管外处理	涂装代码(外/内)
T300K-77	B511C	P0165-1		热镀锌	热镀锌	PS65

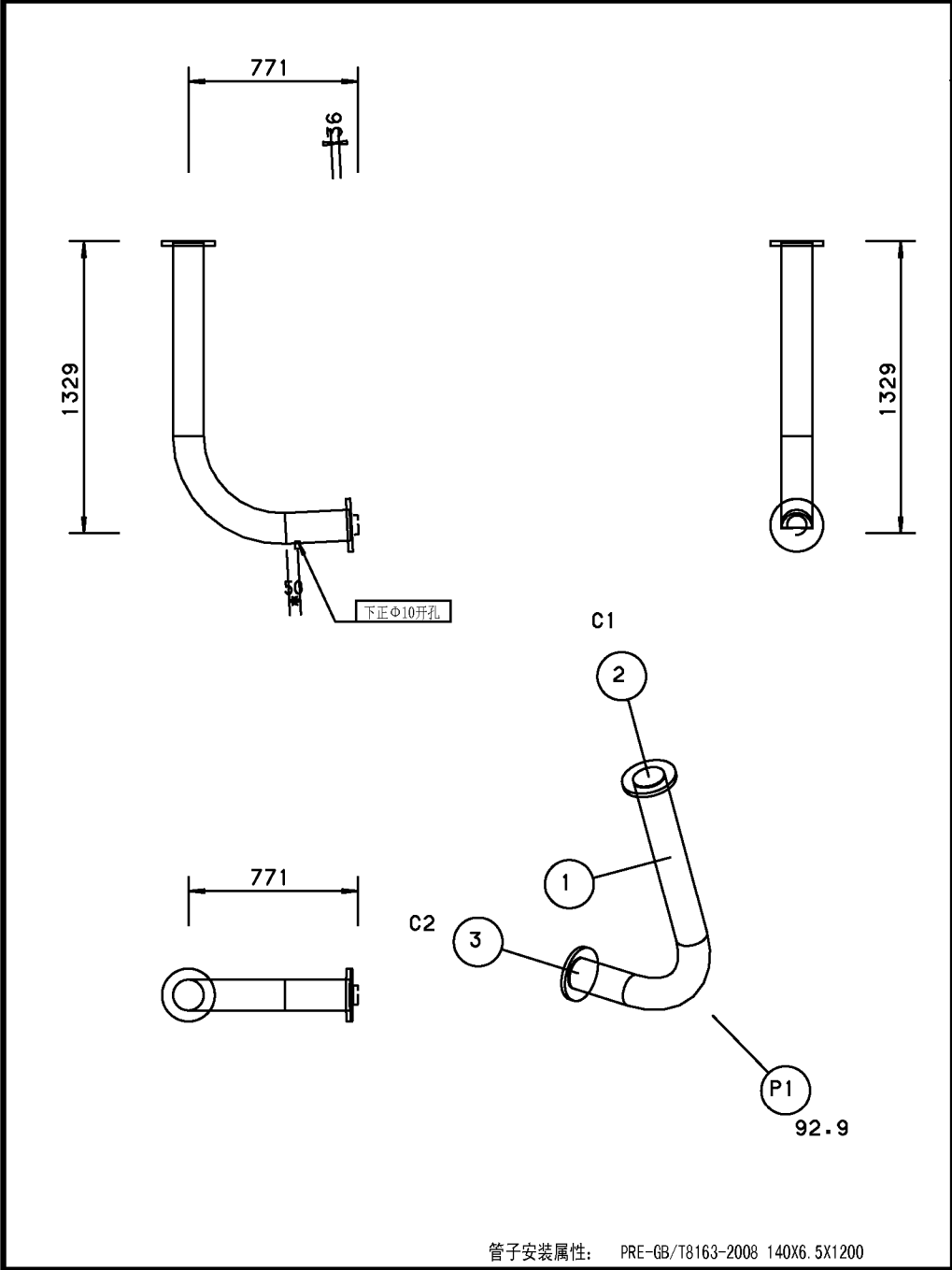
POS_NO	名称	规格	型号材质	下料长	制造长	重量
				(mm)	(mm)	(kg)
1	一般无缝钢管Ⅲ	48X3.5	GB/T8163-2008 20#	193 mm	193	0.7
2	板式平焊钢制管法兰PLFF6040G		GB/T9119-2010 Q235B	1 pcs	4	1.2
3	板式平焊钢制管法兰PLFF16040G		GB/T9119-2010 Q235B	1 pcs	4	2.0




1	201.0	193.0	0	0	2,3					
序号	身長	起弯点	直管段	转角	曲角	夹角	割量	弯模	预转角	附件连接
管子重量 (kg)	4	内表面积 (m²)	0.02	外表面积 (m²)	0.03	焊条重量 (kg)		焊丝重量 (kg)		
弯曲	照样	电焊	清理	表面处理	磅压	气焊	下料	合计		

管子安装属性: PRE-GB/T8163-2008 48X3.5X6000

连接点	X	Y	Z	连接件
C1	X188+210	-2367.1	UDC+1442	-
C2	X188+210	-1626.5	UDC+150	VCF-B511C-P0303-2



 管子制作图				共 72 页 第 64 页	
				图 号	511BMP133PM
				安装图号	ZD32FP141PF

船号	区域	管件号	压力(MPa)	管内处理	管外处理	涂装代码(外/内)
T300K-77	B511C	P0303-1		热镀锌	热镀锌	PS65


POS_NO	名称	规格	型号材质	下料长	制造长	重量
1	一般无缝钢管Ⅲ	140X6.5	GB/T8163-2008 20#	1861 mm	1825	39.0
2	板式平焊钢制管法兰PLFF6125G		GB/T9119-2010 Q235B	1 pcs	6	3.9
3	板式平焊钢制管法兰PLFF6125G		GB/T9119-2010 Q235B	1 pcs	6	3.9

2	1329.8	1532.0	882.0		0.0				2
1	741.8	330.0	330.0	92.9	36.0	420.0	0		3

序号	身長	起弯点	直管段	转角	曲角	夹角	割量	弯模	预转角	附件连接
管子重量(kg)	47	内表面积(m²)	0.74	外表面积(m²)	0.82	焊条重量(kg)		焊丝重量(kg)		
弯曲	照样	电焊	清理	表面处理	磅压	气焊	下料	合计		

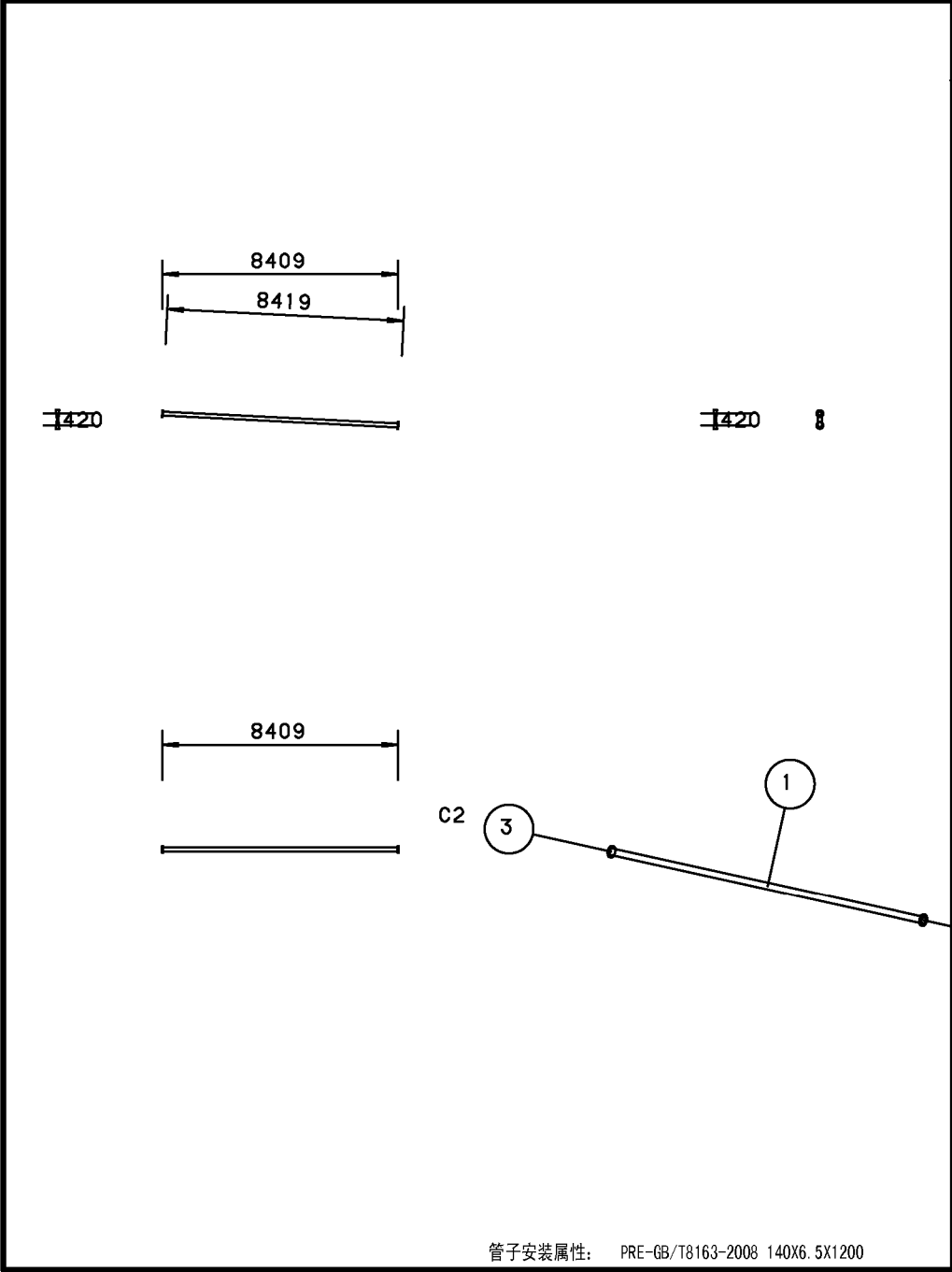
管子安装属性: PRE-GB/T8163-2008 140X6.5X1200

连接点	X	Y	Z	连接件
C1	X188+210	4722.7	UDC-5	VCF-B511C-P0303-2
C2	X188+210	13131.6	UDC-425	-

 管子制作图				共 72 页 第 66 页	
				图 号	511BMP133PM
				安装图号	ZD32FP141PF

船号	区域	管件号	压力(MPa)	管内处理	管外处理	涂装代码(外/内)
T300K-77	B511C	P0303-3		热镀锌	热镀锌	PS65


POS_NO	名称	规格	型号材质	下料长	制造长	重量
				(mm)	(mm)	(kg)
1	一般无缝钢管Ⅲ	140X6.5	GB/T8163-2008 20#	8407 mm	8407	179.8
2	板式平焊钢制管法兰PLFF6125G		GB/T9119-2010 Q235B	1 pcs	6	3.9
3	板式平焊钢制管法兰PLFF6125G		GB/T9119-2010 Q235B	1 pcs	6	3.9



1	8419.0	8407.0	0	0	2,3					
序号	身長	起弯点	直管段	转角	曲角	夹角	割量	弯模	预转角	附件连接
管子重量 (kg)	188	内表面积 (m²)	3.35	外表面积 (m²)	3.7	焊条重量 (kg)		焊丝重量 (kg)		
弯曲	照样	电焊	清理	表面处理	磅压	气焊	下料	合计		

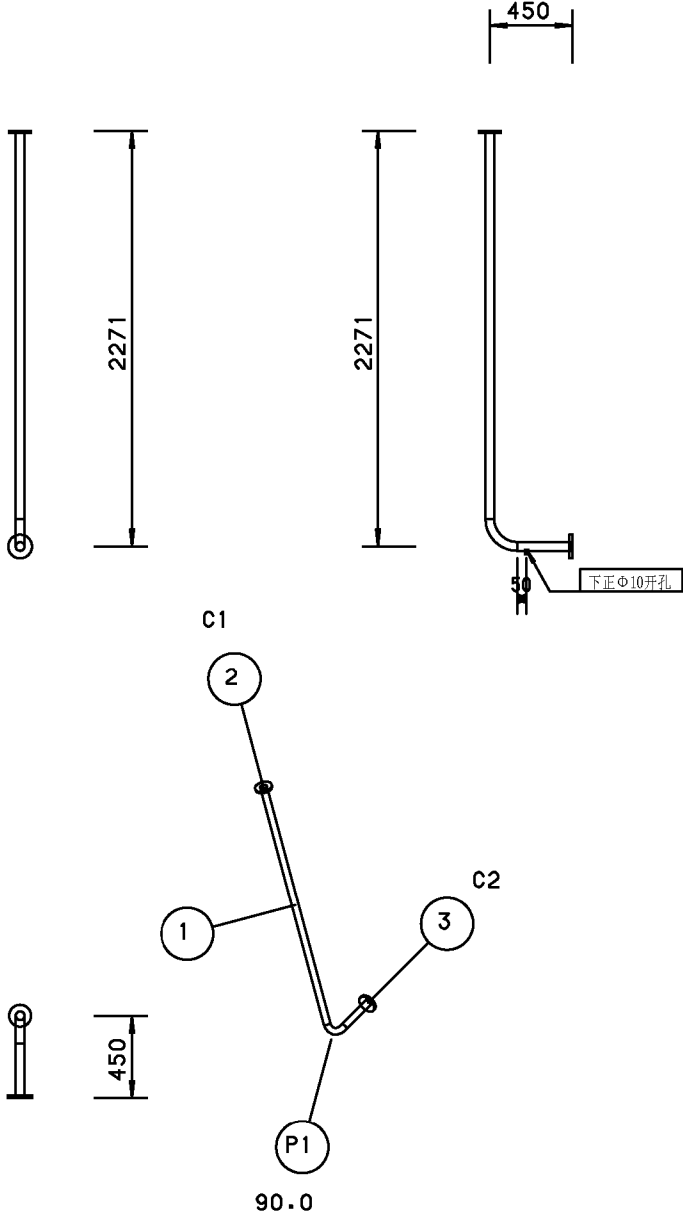
管子安装属性: PRE-GB/T8163-2008 140X6.5X1200

连接点	X	Y	Z	连接件
C1	X183+306	-5888.3	A-1542	-
C2	X184-184	-5888.3	UDC-114	VCF-B511C-P0304-3

 <div>管子制作图</div>	共 72 页 第 67 页			
	图 号		511BMP133PM	
	安装图号		ZD32FP141PF	

船号	区域	管件号	压力(MPa)	管内处理	管外处理	涂装代码(外/内)
T300K-77	B511C	P0304-2		热镀锌	热镀锌	PS65


POS_NO	名称	规格	型号材质	下料长	制造长	重量
				(mm)	(mm)	(kg)
1	一般无缝钢管Ⅲ	48X3.5	GB/T8163-2008 20#	2638 mm	2638	10.1
2	J类搭焊钢法兰	5K040	Q/DS5506-2006 CCSA	1 pcs	5	0.8
3	板式平焊钢制管法兰PLFF6040G		GB/T9119-2010 Q235B	1 pcs	4	1.2



2	2271.0	2342.0	2116.0			0.0			2	
1	450.0	296.0	296.0	90.0		0.0	150.0	0	3	
序号	身長	起弯点	直管段	转角	曲角	夹角	割量	弯模	预转角	附件连接
管子重量 (kg)	12	内表面积 (m²)	0.34	外表面积 (m²)	0.4	焊条重量 (kg)		焊丝重量 (kg)		
弯曲	照样	电焊	清理	表面处理	磅压	气焊	下料	合计		

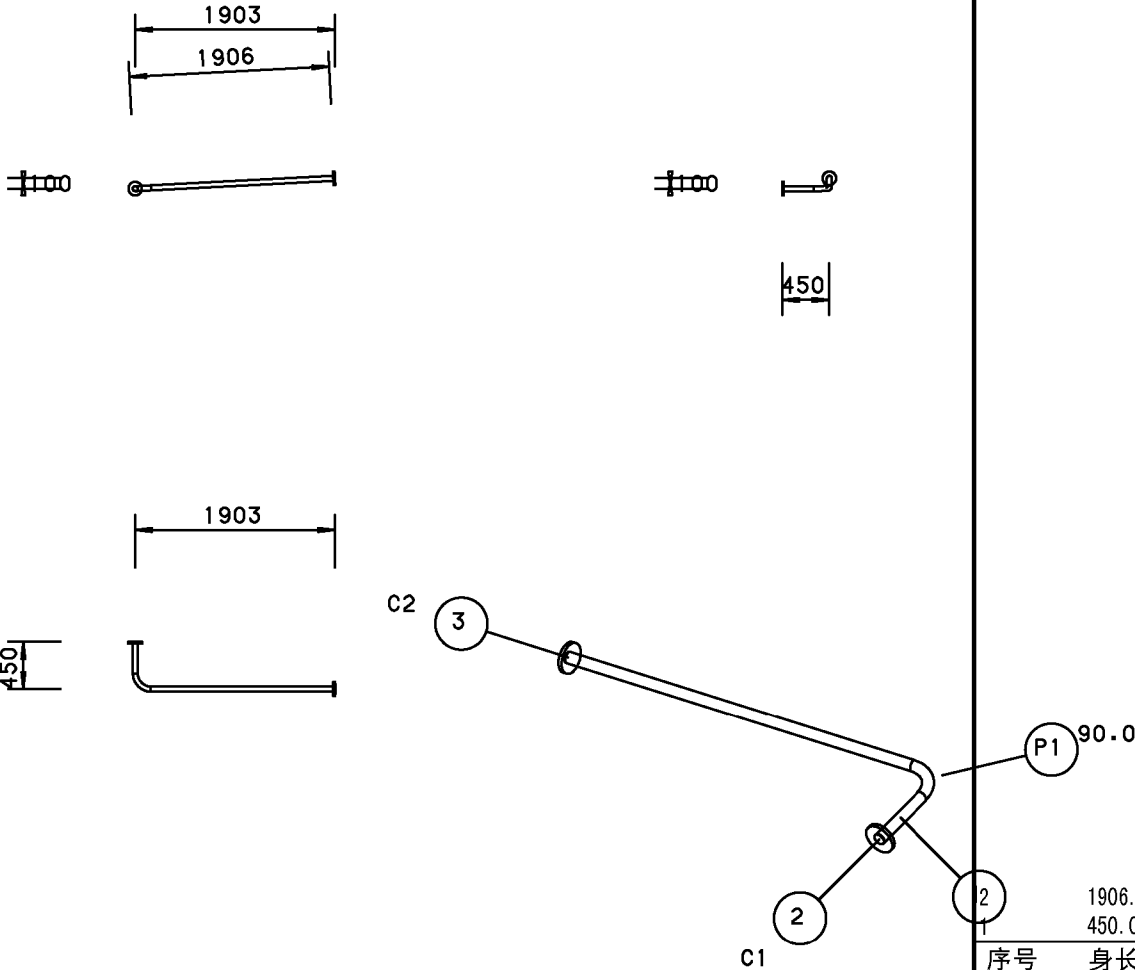
管子安装属性: PRE-GB/T8163-2008 48X3.5X6000

连接点	X	Y	Z	连接件
C1	X188-441	-5888.3	UDC-114	VCF-B511C-P0304-3
C2	X188+9	-3985.0	UDC-14	VCF-B511C-P0304-5

 管子制作图				共 72 页 第 69 页	
				图 号	511BMP133PM
				安装图号	ZD32FP141PF

船号	区域	管件号	压力(MPa)	管内处理	管外处理	涂装代码(外/内)
T300K-77	B511C	P0304-4		热镀锌	热镀锌	PS65


POS_NO	名称	规格	型号材质	下料长	制造长	重量
				(mm)	(mm)	(kg)
1	一般无缝钢管Ⅲ	48X3.5	GB/T8163-2008 20#	2273 mm	2273	8.7
2	板式平焊钢制管法兰PLFF6040G		GB/T9119-2010 Q235B	1 pcs	4	1.2
3	板式平焊钢制管法兰PLFF6040G		GB/T9119-2010 Q235B	1 pcs	4	1.2



2)	1906.0	1978.0	1752.0			0.0		3		
	450.0	296.0	296.0		90.0	0.0	150.0	0	2	
序号	身長	起弯点	直管段	转角	曲角	夹角	割量	弯模	预转角	附件连接
管子重量 (kg)	11	内表面积 (m²)	0.29	外表面积 (m²)	0.34	焊条重量 (kg)		焊丝重量 (kg)		
弯曲	照样	电焊	清理	表面处理	磅压	气焊	下料	合计		

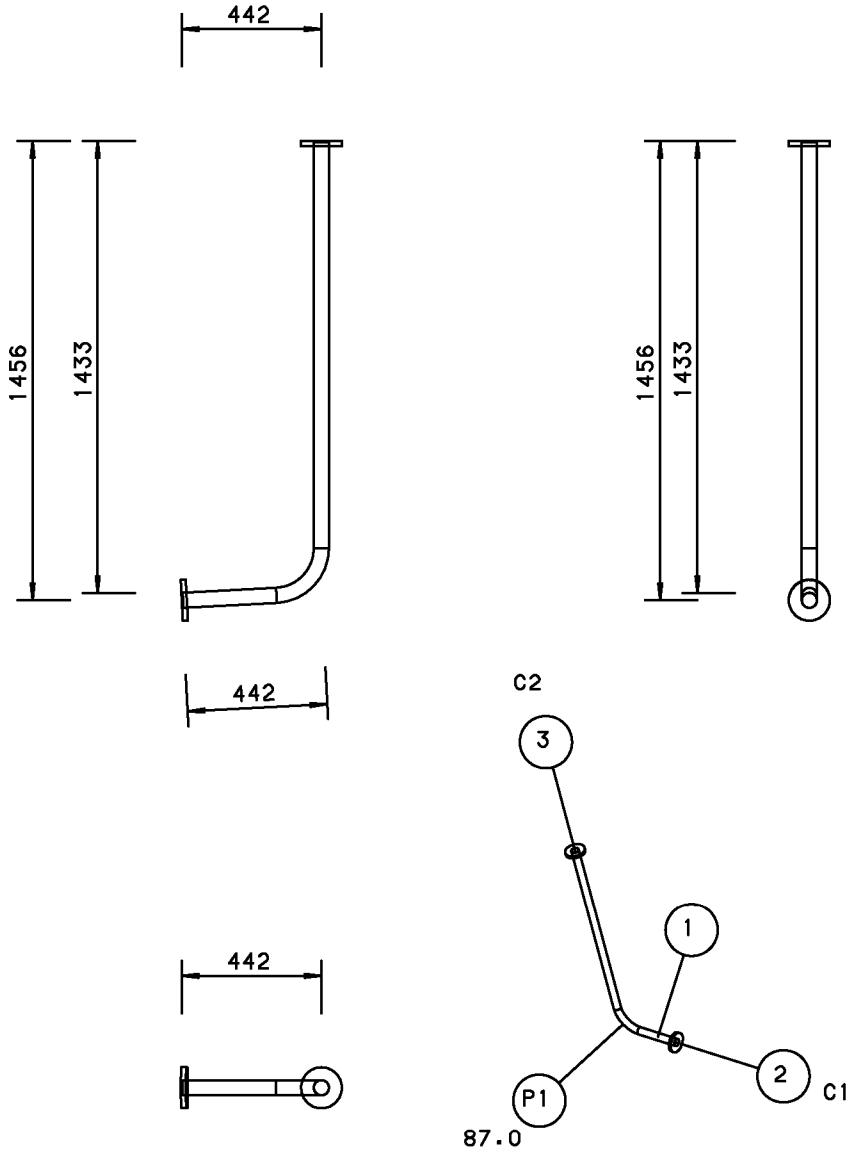
管子安装属性: PRE-GB/T8163-2008 48X3.5X6000

连接点	X	Y	Z	连接件
C1	X188+9	-3985.0	UDC-14	VCF-B511C-P0304-4
C2	X188+9	-3543.3	UDC+1442	-

 管子制作图				共 72 页 第 70 页	
				图 号	511BMP133PM
				安装图号	ZD32FP141PF

船号	区域	管件号	压力(MPa)	管内处理	管外处理	涂装代码(外/内)
T300K-77	B511C	P0304-5		热镀锌	热镀锌	PS65

POS_NO	名称	规格	型号材质	下料长	制造长	重量
				(mm)	(mm)	(kg)
1	一般无缝钢管Ⅲ	48X3.5	GB/T8163-2008 20#	1801 mm	1801	6.9
2	板式平焊钢制管法兰PLFF6040G		GB/T9119-2010 Q235B	1 pcs	4	1.2
3	板式平焊钢制管法兰PLFF6040G		GB/T9119-2010 Q235B	1 pcs	4	1.2



2	1433.3	1505.3	1287.0			0.0		3
1	442.3	296.0	296.0	87.0		0.0	150.0	0

序号	身長	起弯点	直管段	转角	曲角	夹角	割量	弯模	预转角	附件连接
管子重量 (kg)	9	内表面积 (m²)	0.23	外表面积 (m²)	0.27	焊条重量 (kg)		焊丝重量 (kg)		
弯曲	照样	电焊	清理	表面处理	磅压	气焊	下料	合计		

管子安装属性: PRE-GB/T8163-2008 48X3.5X6000

