



R1非球面补正加工参数	
R	132.065
K	83.98607
E2	-2.9964130E-05
E4	-2.0822875E-05
E6	-1.8607579E-07
E8	2.0720199E-09
E10	-1.5598809E-11
E12	4.8242247E-14
E14	-3.8198662E-17
E16	-3.3030886E-20
光学有效径	
$\phi 24.7$	
SAG	X
	Y
	1.5
	0.008367108
	3.0
	0.032376849
	5.0
	0.081720848

加工技术说明:
1、带公差及*号的尺寸需要重点确保。
2、工件毛刺残留不可。
3、非球面Ra<10纳米。
4、量测有效径为 $\phi 25.26\text{mm}$ 。
5、非球面镀膜后PV<0.2um, 面型图不得出现W或M型。
6、外观要求20-10;

联合光电		UNION OPTECH CO., LTD	
单号	—	名	G150270
备注		称	上模仁UC
		图号	02

D	单号	⑤			热处理		普通公差	± 0.01	管理	
		④	2017-09-20	为试做小原材料进行第三次补正	潘力	材料尺寸	$\phi 40 \times \phi 30 \times 20\text{mm}$		比例	1:1
		③	2017-08-18	第二次补正	潘力		精加工		个数	组数
		②	2017-03-30	第一次补正	潘力	长	检图	设计	制图	总计
		①	2017-02-27	作成	—	潘力	潘力	外观	1	
	注	订号	年月日	来历	记事	设计者	材质	硬质合金J05		