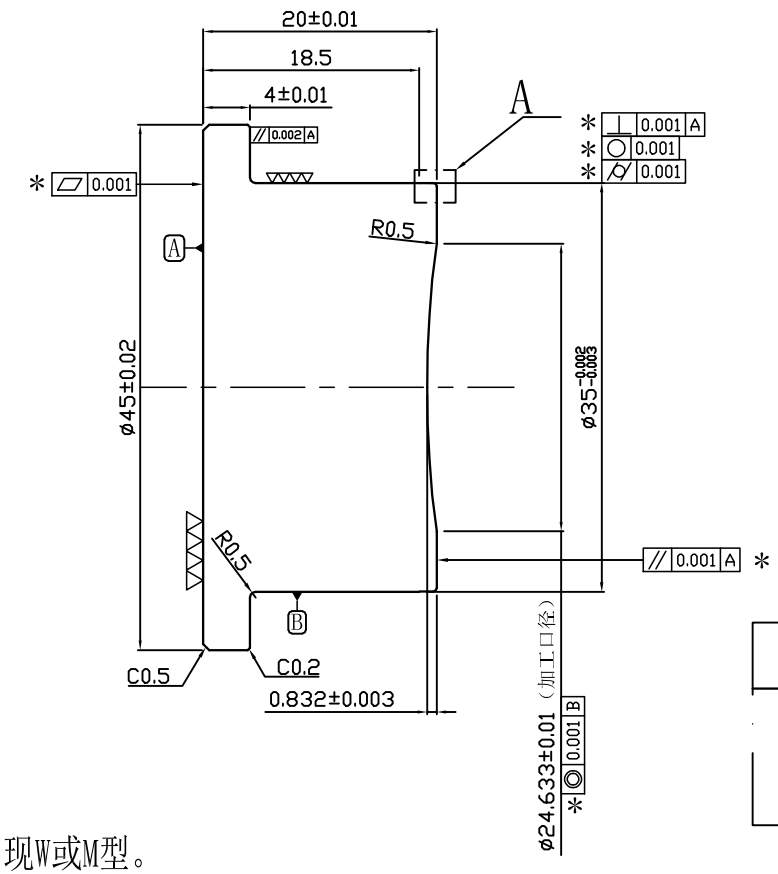

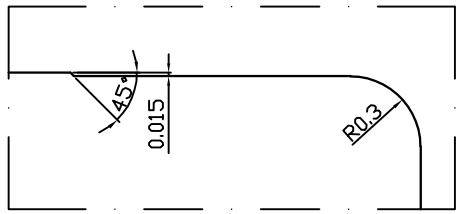

A
1:20

R2非球面加工参数	
R	-95.71144
K	-122.283
E2	1.6747953E-05
E4	-1.8261051E-05
E6	1.2464276E-07
E8	-8.4522568E-10
E10	3.7497943E-12
E12	-7.5229019E-15
E14	-1.7512016E-17
E16	2.4904566E-20
光学有效径	ø24.15

SAG	X	Y
	1.5	0.011721191
	3.0	0.046936339
	5.0	0.130623765

加工技术说明：

1、带公差及*號的尺寸需要重点确保。
2、工件毛刺残留不可。
3、非球面Ra<10纳米。
4、量测有效径为ø24.6mm。
5、非球面鍍膜後PV<0.2um,面型图不能出现W或M型。
6、外观要求20-10；

单号	—	⑤				热处理				普通公差	±0.01	管理		联合光电	UNION OPTECH CO.,LTD	
		④												名称	G160163	
备注		③				材料尺寸	ø45Xø35X20mm			精加工		比例	1:1		上模仁UC	
		②	2017-09-09	第一次补正	潘力		长	检图	设计	制图	外观		个数	组数	总计	
		①	2017-07-24	作成	PL					潘力	材质	硬質合金J05	×	=	1	图号 32
		订号	年月日	来 历 记 事	设计者											