



2



3



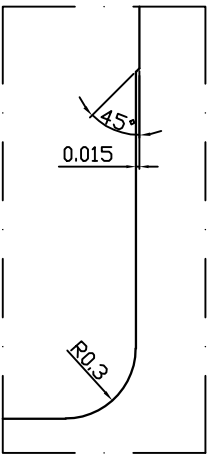
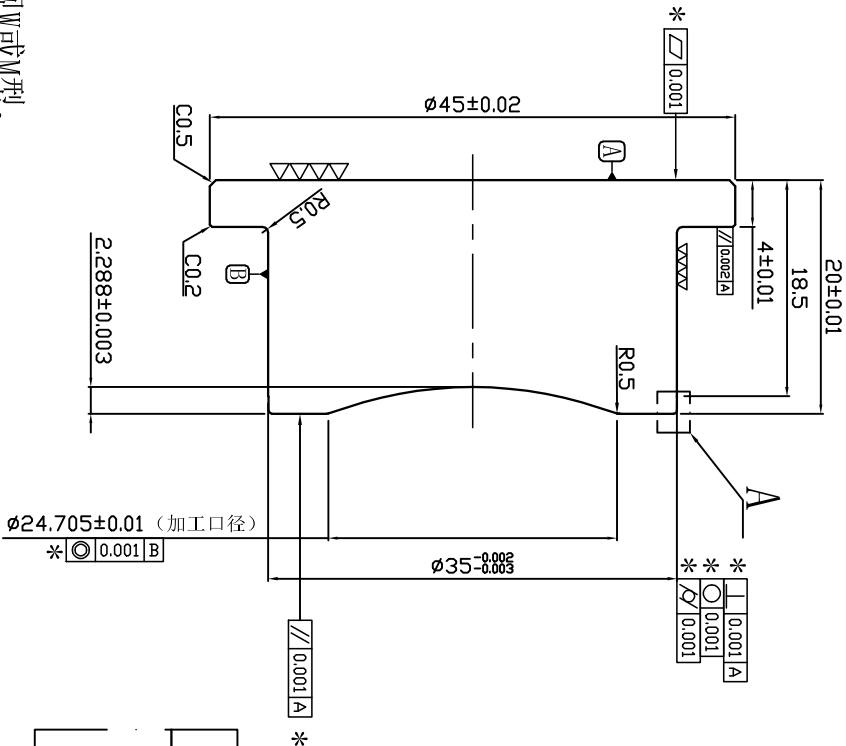
4

5



R1非球面加工参数

R	33.55255
K	0.6268808
E2	-8.097361E-05
E4	-5.3902869E-06
E6	-5.2960456E-09
E8	1.8209702E-10
E10	-2.3475954E-12
E12	1.8787877E-14
E14	-9.3141214E-17
E16	1.3307631E-19
光学有效径	φ24.2
X	Y
1.5	0.033347258
3.0	0.133388749
5.0	0.37053218



- 加工技术说明:
- 带公差及*號的尺寸需要重点确保。
 - 工件毛刺残留不可。
 - 非球面Ra<10纳米。
 - 量测有效径为φ24.65mm。
 - 非球面镀膜後PV<0.2um, 面型图不能出现W或M型。
 - 外观要求20-10;

单号	—	⑤			热处理		φ45Xφ35X20mm	普通公差	±0.01	管理	比例			G160163												
		④			材料尺寸	长					检图	设计	制图		外观	个数	组数	总计								
		③																								
		②	2017-09-09	第一次补正															潘力							
		①	2017-07-24	作成															—PL—							
备																										
注			订号	年月日	来 历 记 事	设计者																				

图 号	31	称	下模仁LC	名	× = 1	管理	±0.01	普通公差	精加工	外观	制图	设计	检图	长	材料尺寸	热处理	⑤	—	单号	—