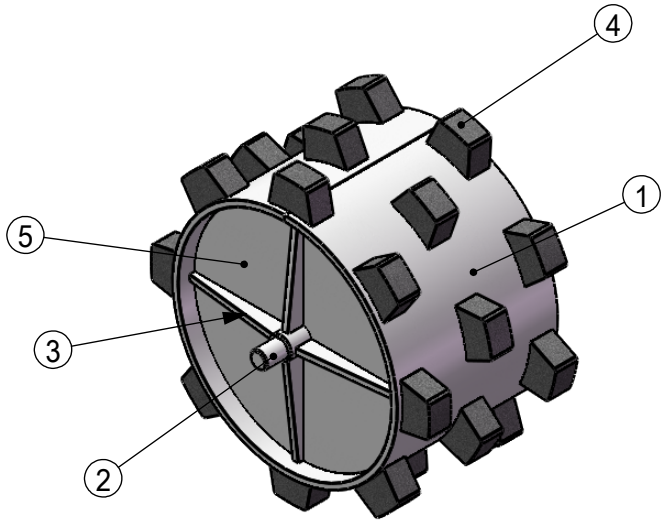
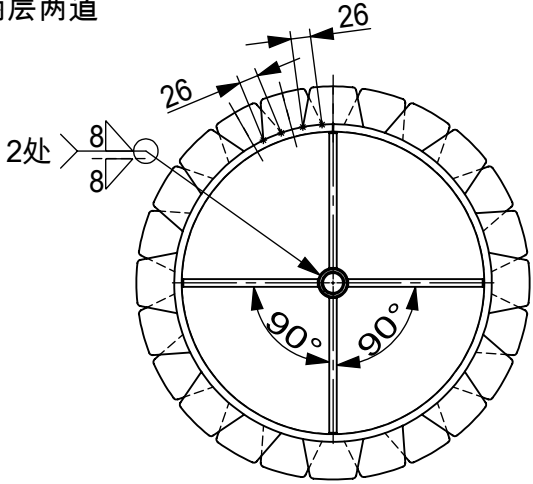
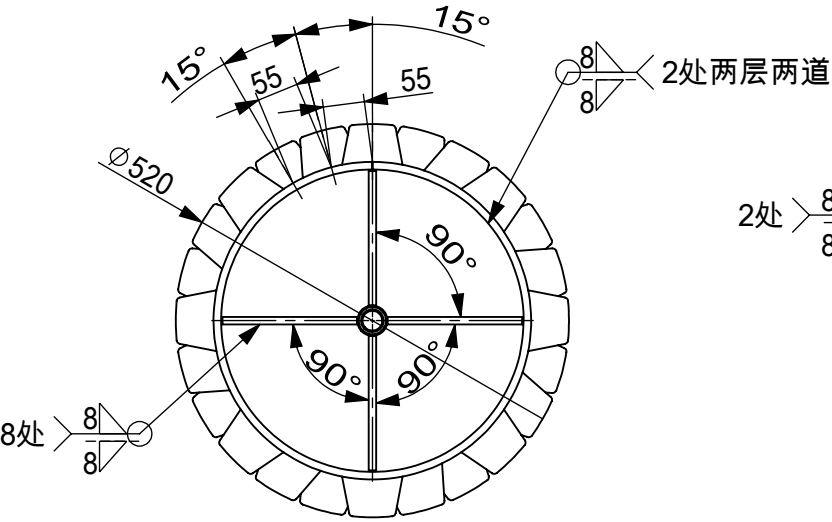
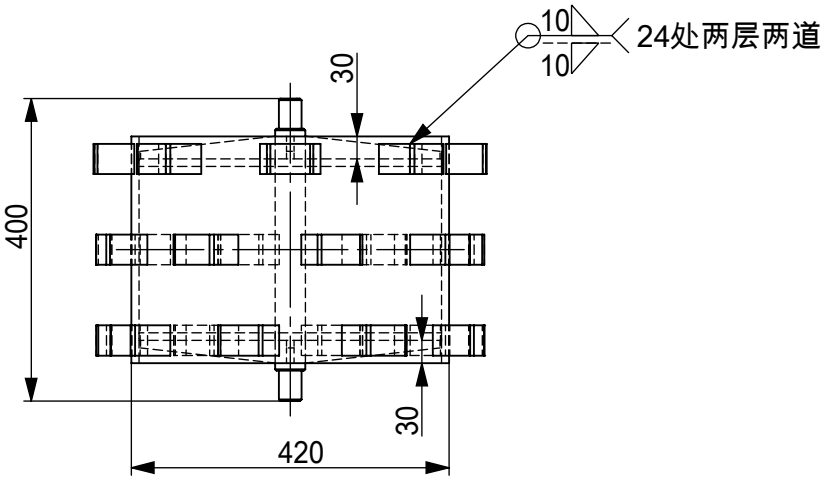
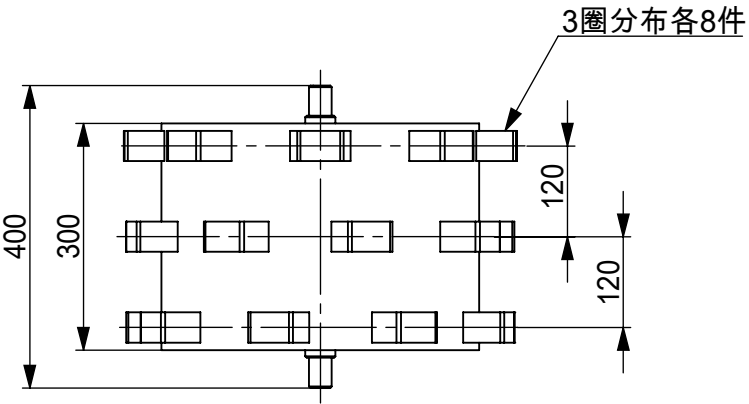


工艺路线			
序号	代码	名称	是否检验
1	08.02	拼装	是
2	08.01	焊接	
3	08.03	打磨	是

5	01.01.01.10857	E-CW3T-02-05-Q355B	圆环板-机加	2	9.77	
4	01.01.01.10856	E-CW3T-02-04-NM400	耐磨块	24	1.06	
3	01.01.01.10855	E-CW3T-02-03-Q355B	加强板	8	0.28	
2	01.01.05.1017	E-CW3T-02-02-45#	销轴	1	3.61	
1	01.01.01.10854	E-CW3T-02-01-Q355B	卷圆板	1	30.31	
序号	物料代码	代号	名称	数量	单重	备注

滚轮组件										E-CW3T-02	
										共 张	第 张
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	数量	材料	比例	单重	81.11	
设计	龚旺彬		日期	2023/1/10			组焊件	1:10			
校对			表面积	1.129187							
审核			物料类别				物料代码				
工艺			自制专用件				01.03.4178				



5	01.01.01.10857	E-CW3T-02-05-Q355B	圆环板-机加	2	9.77	
4	01.01.01.10856	E-CW3T-02-04-NM400	耐磨块	24	1.06	
3	01.01.01.10855	E-CW3T-02-03-Q355B	加强板	8	0.28	
2	01.01.05.1017	E-CW3T-02-02-45#	销轴	1	3.61	
1	01.01.01.10854	E-CW3T-02-01-Q355B	卷圆板	1	30.31	
序号	物料代码	代号	名称	数量	单重	备注

滚轮组件										E-CW3T-02	
										共 张	第 张
标记	处数	分区	更改 文件号	签名	日期	数量	材料	比例	单重	81.11	
设计	龚旺彬		日期	2023/1/10			组焊件	1:10			
校对			表面积	1.129187							
审核			物料类别				物料代码				
工艺			自制专用件				01.03.4178				