



工艺路线		
序号	代码	名称
1	08.02	拼装
2	08.01	焊接
3	08.03	打磨

17	SJB-T16*60*45-Q355B	三角板	3	Q355B	0.17
16	T-SP3.0-2HY-01-12-45#	销轴	1	圆钢45#	7.81
15	T-SP3.0-2HY-02-10-Q355B	大臂油缸连接板	1	Q355B	0.72
14	1.12T	模锻D型环	2	20#	0.15
13	FXB-T8*130*62-Q345	方形板	1	Q345板	0.50
12	T-SP3.0-2HY-02-09-Q345	方形板-机加	1	Q345板	7.28
11	T-SP3.0-2HY-02-08-Q345	大臂油缸连接板	1	Q345板	0.70
10	ZT-φ50/φ40-265-Q235	轴套	1	无缝管	1.37
9	ZT-φ80/φ70-288-Q235	轴套	1	无缝管Q235	2.57
8	T-SP3.0-2HY-02-07-Q345	大臂肋板	2	Q345板	2.57
7	FXB-T5*256*246-Q235	方形板	1	Q235板	2.45
6	T-SP3.0-2HY-02-06-Q345	大臂前封板	1	Q345板	6.47
5	T-SP3.0-2HY-02-05-Q345	大臂圆弧板	1	Q345板	5.26
4	T-SP3.0-2HY-02-04-Q345	大臂法兰盘固定板	1	Q345板	6.39
3	T-SP3.0-2HY-02-03-Q345	大臂法兰盘	1	Q345板	32.01
2	T-SP3.0-2HY-19-02-Q235	大臂右折弯板	1	Q235板	32.17
1	T-SP3.0-2HY-19-01-Q235	大臂右折弯板	1	Q235板	32.17
序号	代号	名称	数量	材料	单重

大臂组件								T-SP3.0-2HY-19		
								共 张		第 张
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	数量	材料	比例	单重	124.26
设计	魏伟	标准化				1	组焊件	1:15		
校对										
审核										
工艺										
								物料代码		
								01.03.3167		

**EALITA**  
易力特