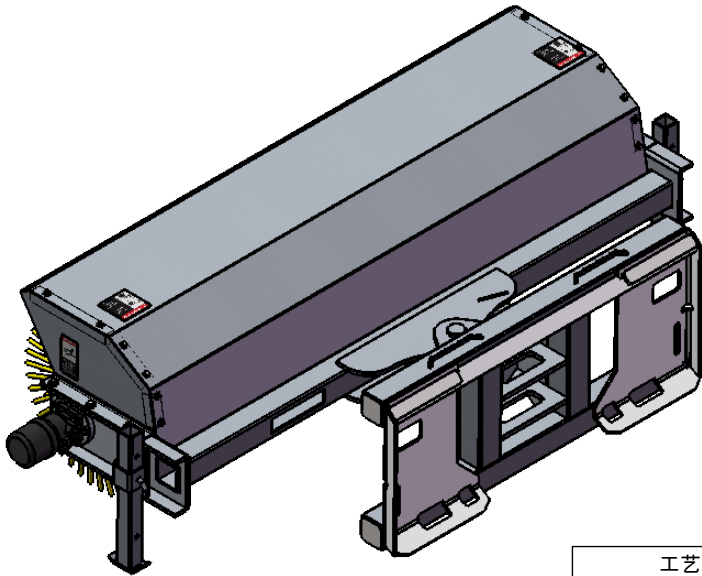
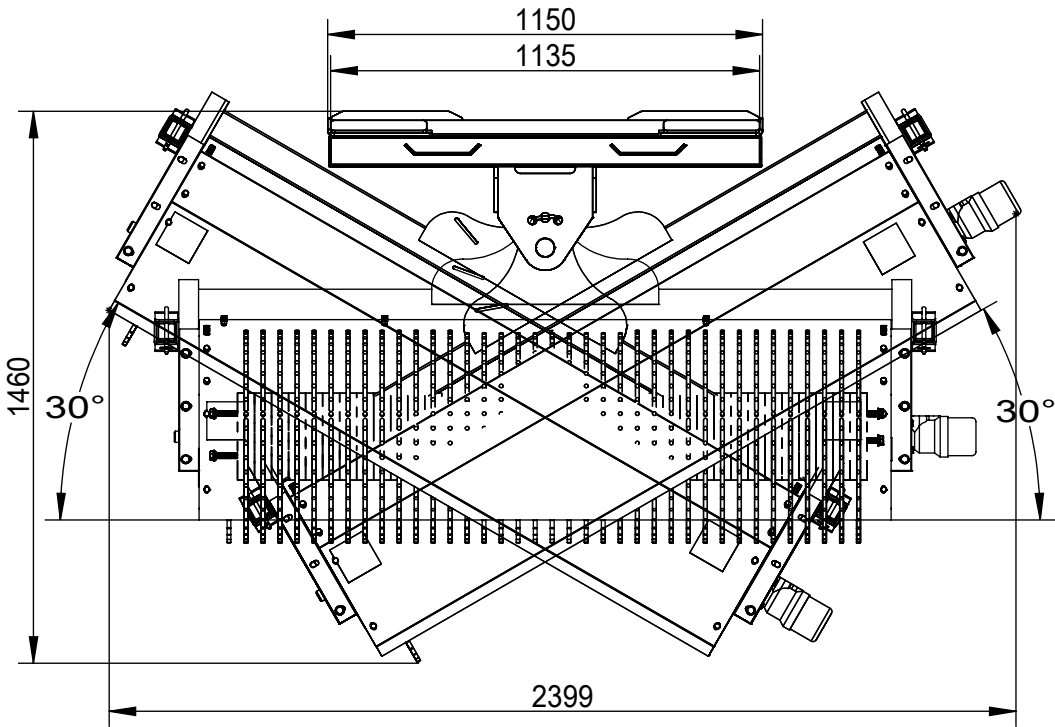
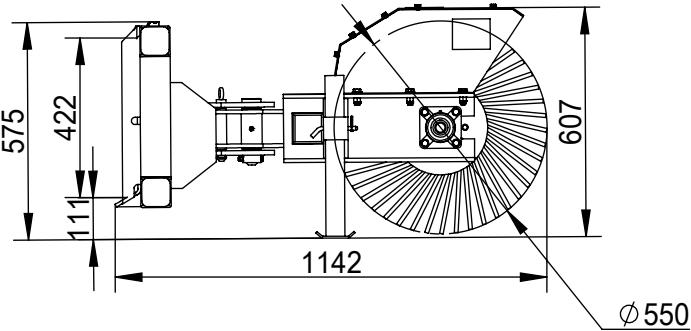
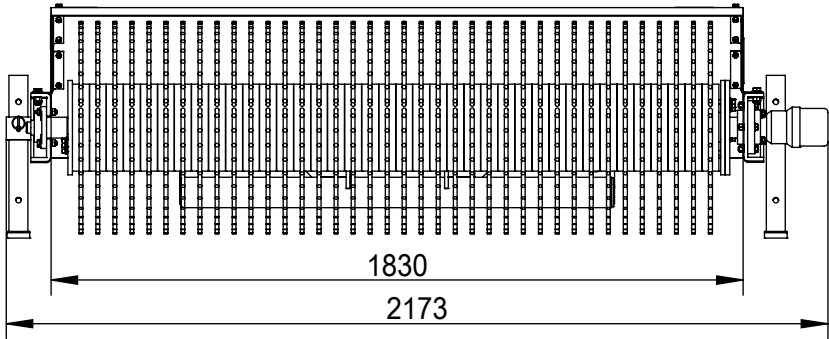


技术要求
1. 未注公差尺寸按GB/T 1804-m;
2. 漆面均匀、美观、无露白、划伤等不良。

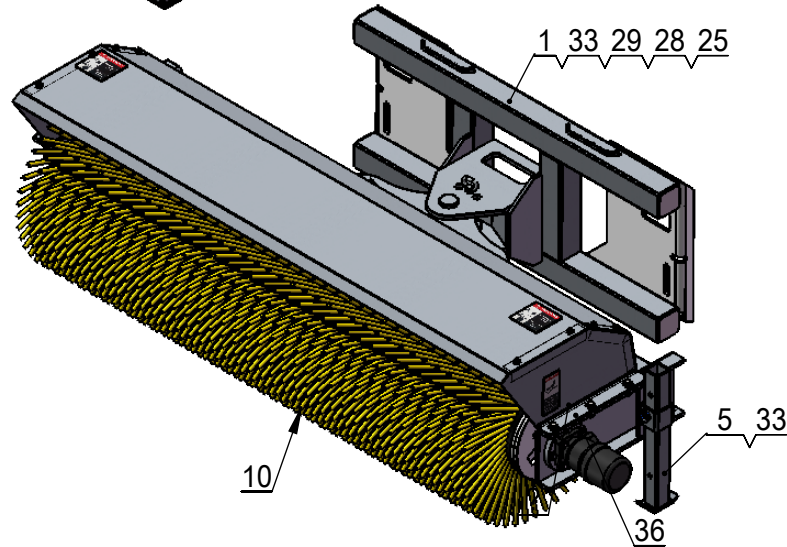
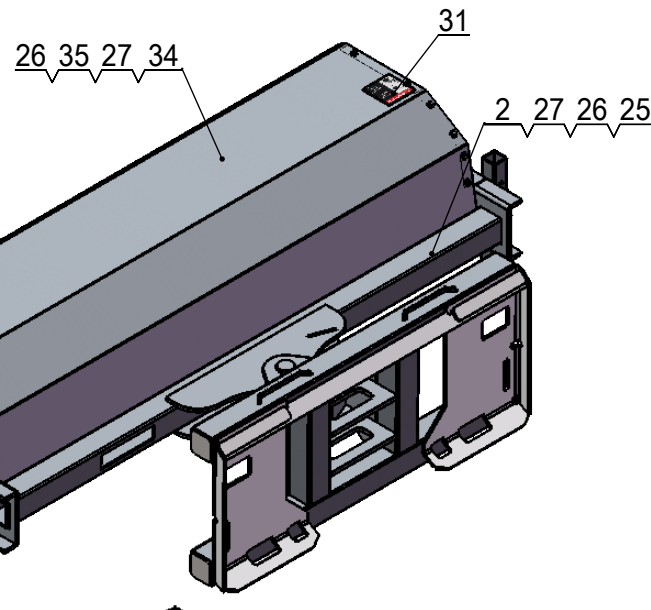
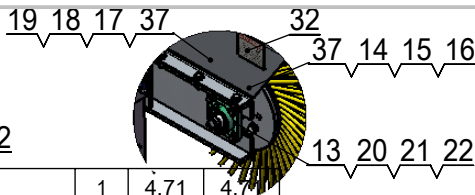
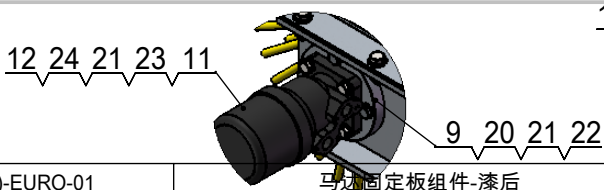


| 工艺路线 | | | |
|------|-------|----|----|
| 序号 | 代码 | 名称 | 检验 |
| 1 | 04.15 | 配料 | 否 |
| 2 | 01.07 | 装配 | 是 |

| | | | | | | | | | |
|-----------------------|-----|-------|--------------|----|-----|----|---------------|------|--------------|
| S-AB1830(72IN)-MP1140 | | | | | | | | | |
| 滑移清扫器 (斜角型) | | | | | | | | | |
| | | | | | 共 张 | | 第 张 | | |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改 文件号 | 签名 | 日期 | 数量 | 材料 | 比例 | 单重 |
| 设计 | 张春玉 | 日期 | 2025/8/15 | | | | 产成品 | 1:20 | 296.765 kg/台 |
| 校对 | | 表面积 | 25321384.025 | | | | | | |
| 审核 | | 物料类别 | | | | | 物料代码 | | |
| 工艺 | | 自制通用件 | | | | | 03.03.04.0002 | | |



S-AB1830(72IN)-MP1140



| | | | | | | |
|----|---------------|--|---------------------------------|----|-------|-------|
| 38 | 01.09.0410 | T-AB1830(72IN)-EURO-01 | 马达固定板组件-漆后 | 1 | 4.71 | 4.71 |
| 37 | 01.09.0408 | H-AB1830(72IN)-Manitou-02 | 右侧板组件-漆后 | 1 | 3.01 | 3.01 |
| 36 | 01.09.0407 | H-AB1830(72IN)-Manitou-01 | 左侧板组件-漆后 | 1 | 3.01 | 3.01 |
| 35 | 02.03.0008 | 8*2.1 | 标准型弹性垫圈8.8级GB/T93-1987 | 12 | 0.01 | 0.12 |
| 34 | 01.09.0409 | H-AB1830(72IN)-Manitou-04-Q235 | 盖板-漆后 | 1 | 32.12 | 32.12 |
| 33 | 02.03.0012 | Φ4.5*40 | 安全销DIN 11023 | 3 | 0.03 | 0.09 |
| 32 | 02.21.0109 | DANGER 请勿靠近 | 不干胶 (100*80) | 1 | 0.00 | 0.00 |
| 31 | 02.21.0112 | WARNING-FLYING OBJECTS AND ENTANGLEMENT HAZARD | 不干胶 (100*100) | 2 | 0.00 | 0.00 |
| 30 | 02.21.0114 | WARNING-HIGH PRESSURE FLUID HAZRD | 不干胶 (120*60) | 1 | 0.11 | 0.11 |
| 29 | 02.08.05.0004 | M8 | 直通式压注油杯JB/T7940.1-1995 | 1 | 0.01 | 0.01 |
| 28 | 02.03.0290 | M8*60 | 六角头螺栓全螺纹C级GB/T5781-2016 | 1 | 0.08 | 0.08 |
| 27 | 02.03.0379 | M8*20 | 六角头螺栓全螺纹8.8级GB/T5783-2016 | 17 | 0.01 | 0.17 |
| 26 | 02.03.0009 | 8*1.6 | 平垫圈8.8级GB/T95-2002 | 22 | 0.01 | 0.22 |
| 25 | 02.03.0028 | M8 | 1型非金属嵌件六角锁紧螺母8.8级GB/T889.1-2015 | 6 | 0.01 | 0.06 |
| 24 | 02.03.0093 | 10# | 标准型弹性垫圈8.8级GB/T93-1987 | 4 | 0.00 | 0.00 |
| 23 | 02.03.0083 | M10*35 | 六角头螺栓全螺纹8.8级GB/T5783-2016 | 4 | 0.01 | 0.04 |
| 22 | 02.03.0014 | M10 | 1型非金属嵌件六角锁紧螺母8.8级GB/T889.1-2015 | 8 | 0.01 | 0.08 |
| 21 | 02.03.0112 | 10*2 | 平垫圈8.8级GB/T95-2002 | 12 | 0.01 | 0.12 |
| 20 | 02.03.0068 | M10*45 | 六角头螺栓全螺纹C级GB/T5781-2016 | 8 | 0.04 | 0.32 |
| 19 | 02.03.0054 | M12 | 1型非金属嵌件六角锁紧螺母8.8级GB/T889.1-2015 | 6 | 0.04 | 0.24 |
| 18 | 02.03.0132 | 12*2.5 | 平垫圈8.8级GB/T95-2002 | 6 | 0.01 | 0.06 |
| 17 | 02.03.0042 | M12*35 | 六角头螺栓全螺纹8.8级GB/T5783-2016 | 6 | 0.04 | 0.24 |
| 16 | 02.03.0241 | M14*70 | 六角头螺栓全螺纹8.8级GB/T5783-2016 | 6 | 0.06 | 0.36 |
| 15 | 02.03.0073 | 14# | 标准型弹性垫圈8.8级GB/T93-1987 | 6 | 0.00 | 0.00 |
| 14 | 02.03.0169 | 14*2.5 | 平垫圈8.8级GB/T95-2002 | 6 | 0.01 | 0.06 |
| 13 | 02.19.0001 | UCF206 | 带方形座轴承GB/T 7810-1995 | 1 | 0.00 | 0.00 |
| 12 | 02.19.0003 | 6009-RZ | 深沟球轴承GB/T276-94 | 1 | 0.03 | 0.03 |
| 11 | 02.08.02.0263 | 026-3087-HMR-315 | 液压马达 | 1 | 11.31 | 11.31 |
| 10 | 02.04.0103 | 162*550-黄色PP+钢丝 | 圆形毛刷盘 | 38 | 1.56 | 59.28 |
| 9 | 01.09.0061 | S-CB1830-09-45# | 马达固定套镀锌后 | 1 | 1.94 | 1.94 |
| 8 | 01.09.0406 | S-RB1830-09-45# | 销轴-镀锌 | 1 | 1.35 | 1.35 |
| 7 | 01.09.0405 | S-RB1830-08-Q235 | 插销-镀锌 | 2 | 0.08 | 0.15 |
| 6 | 01.09.1145 | S-RB1830-07 | 旋转定位销组件-镀锌 | 1 | 0.45 | 0.45 |
| 5 | 01.09.0404 | S-RB1830-06 | 支脚-镀锌 | 2 | 2.60 | 5.20 |
| 4 | 01.09.0403 | S-RB1830-05-02 | 毛刷固定板组-漆后 | 1 | 6.02 | 6.02 |
| 3 | 01.09.0402 | T-AB1830(72IN)-EURO-02 | 毛刷套组件-漆后 | 1 | 32.43 | 32.43 |
| 2 | 01.09.1144 | H-AB1830(72IN)-Manitou-05 | 主框架组件-漆后 | 1 | 56.67 | 56.67 |
| 1 | 01.09.2154 | S-AB1830(72IN)-MP1140-01 | 挂架组件-漆后 | 1 | 76.42 | 76.42 |
| 序号 | 物料代码 | 代号 | 名称 | 数量 | 单重 | 总重 |

| | | | | | | | | | |
|-----------------------|-----|----|-------|--------------|-----|---------------|------|----|--------------|
| S-AB1830(72IN)-MP1140 | | | | | | | | | |
| 滑移清扫器 (斜角型) | | | | | | | | | |
| | | | | | 共 张 | | 第 张 | | |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 日期 | 数量 | 材料 | 比例 | 单重 |
| 设计 | 张春玉 | | 日期 | 2025/8/15 | | 产成品 | 1:20 | | 296.765 kg/台 |
| 校对 | | | 表面积 | 25321384.025 | | | | | |
| 审核 | | | 物料类别 | | | 物料代码 | | | |
| 工艺 | | | 自制通用件 | | | 03.03.04.0002 | | | |

EALITA
易力特