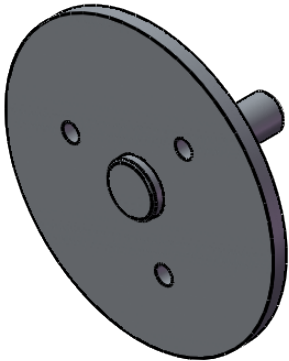
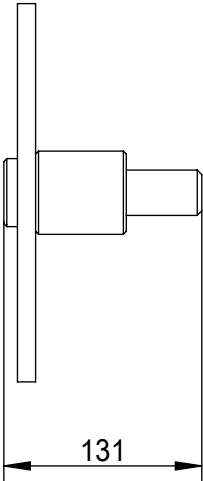
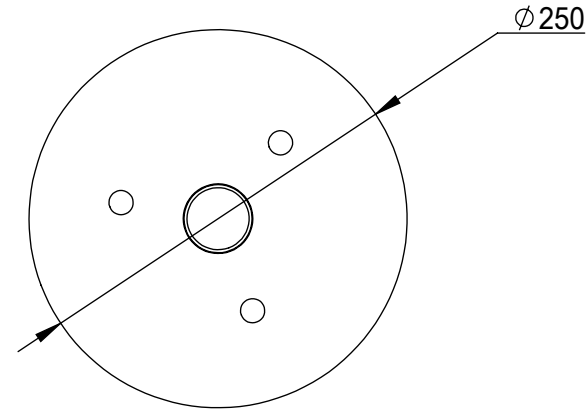


技术要求  
1. 未注公差尺寸按GB/T 1804-m;  
2. 漆面均匀、美观、无露白、划伤等不良。



工艺路线			
序号	代码	名称	检验
1	08.04	抛丸	
2	01.13	底漆	
3	01.18	中间漆	
4	01.14	面漆	是

1	01.03.0190	S-RB1830-05-02	毛刷固定板组	1	6.02	6.02
序号	物料代码	代号	名称	数量	单重	总重

S-RB1830-05-02									
毛刷固定板组-漆后									
共 张				第 张					
标记	处数	分区	更改 文件号	签名	日期	数量	材料	比例	单重
设计	林慧		日期	2025/8/5		组焊件	1:5		6.02
校对			表面积	128649.75					kg/台
审核			物料类别			物料代码			
工艺			自制通用件			01.09.0403			

