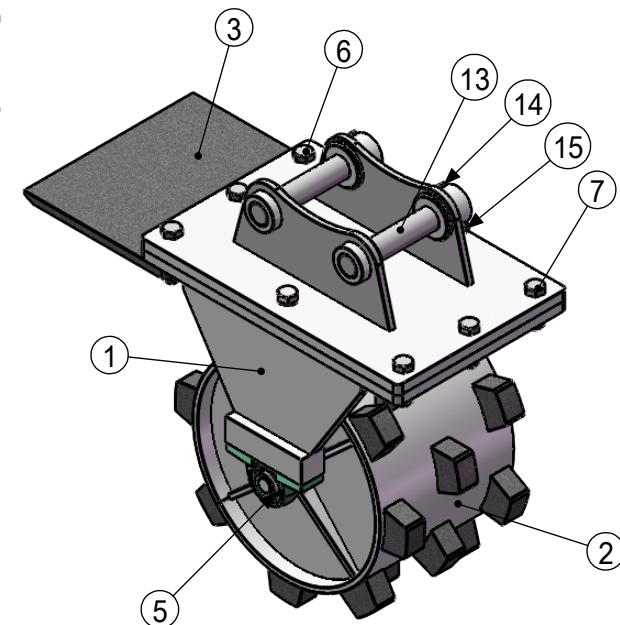


工艺路线			
序号	代码	名称	是否检验
1	04.15	配料	
2	01.07	装配	是



15	02.03.0014	M10	1型非金属嵌件六角锁紧螺母8.8级GB/T889.1-2015	2	0.01	0.02
14	02.03.0037	M10*80	六角头螺栓8.8级GB/T 5782-2016	2	0.01	0.02
13	01.01.05.0823	XZ-φ40*245-φ13*13-45#	销轴	2	2.39	4.78
12	02.03.0041	12#	标准型弹性垫圈8.8级GB/T93-1987	4	0.01	0.04
11	02.03.0399	M12*60	六角头螺栓全螺纹8.8级GB/T5781-2000	4	0.06	0.24
10	02.03.0431	20#	标准型弹性垫圈8.8级GB/T93-1987	2	0.01	0.02
9	02.03.0509	M20*60	六角头螺栓全螺纹8.8级GB/T5781-2000	2	0.01	0.02
8	02.03.0612	M20	1型非金属嵌件六角锁紧螺母8.8级GB/T889.1-2000	6	0.07	0.42
7	02.03.0856	M20*70	六角头螺栓8.8级GB/T5782-2016	3	0.25	0.74
6	02.03.0406	M20*90	六角头螺栓8.8级GB/T 5782-2016	3	37.89	113.67
5	02.19.0076	UCP206	带立式座轴承GB/T 7810-1995	2	0.00	0.00
4	01.03.6112	E-CW3T-VIO35-01	连接器总成组件	1	44.41	44.41
3	01.01.01.10851	E-CW3T-03-NM400	耐磨刀板	1	14.26	14.26
2	01.03.4178	E-CW3T-02	滚轮组件	1	81.11	81.11
1	01.03.4177	E-CW3T-01	固定座组件	1	64.18	64.18
序号	物料代码	代号	名称	数量	单重	总重

标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	数量	材料	比例	单重	211.19
设计	温金辉				2024/11/15	1		1:		
校对			表面积	2.95447						
审核			物料类别			物料代码				
工艺						03.05.20.0005				

E-CW3T-VIO35  
挖机压实轮VIO35连接器

共张 第张

EALITA

易力特