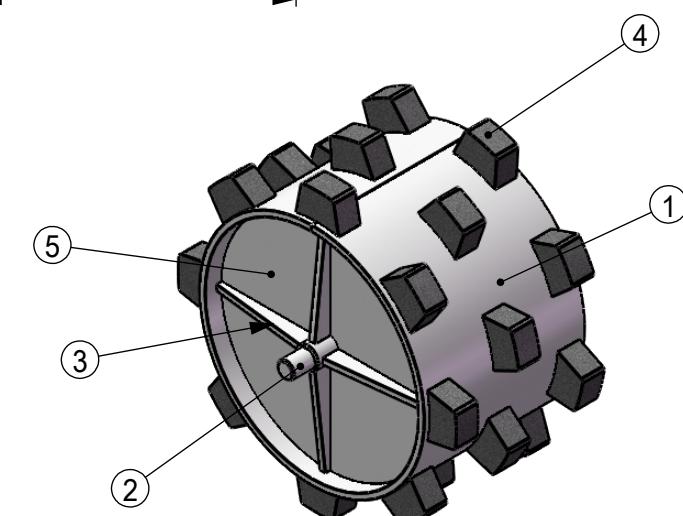
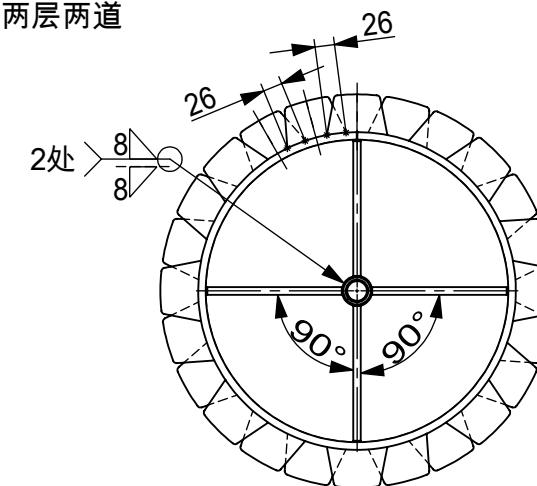
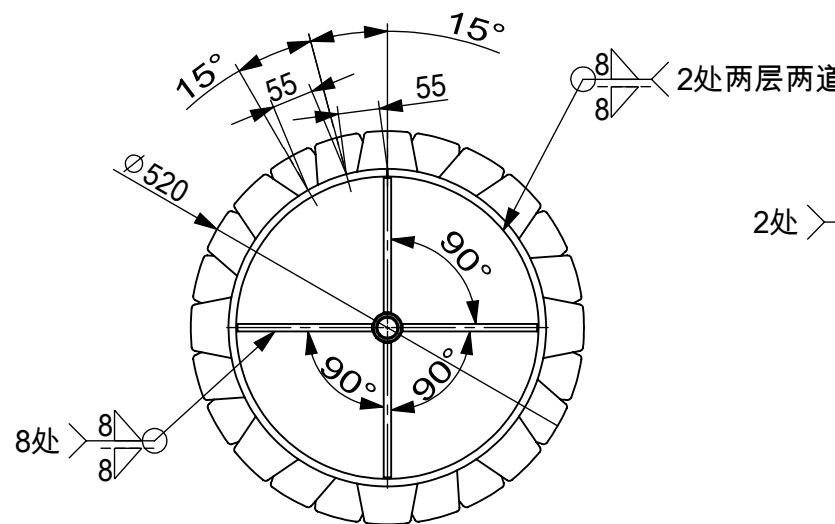
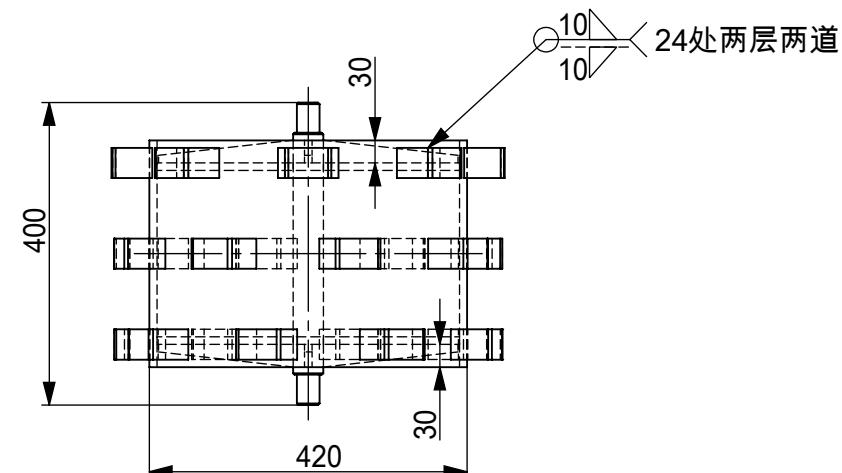
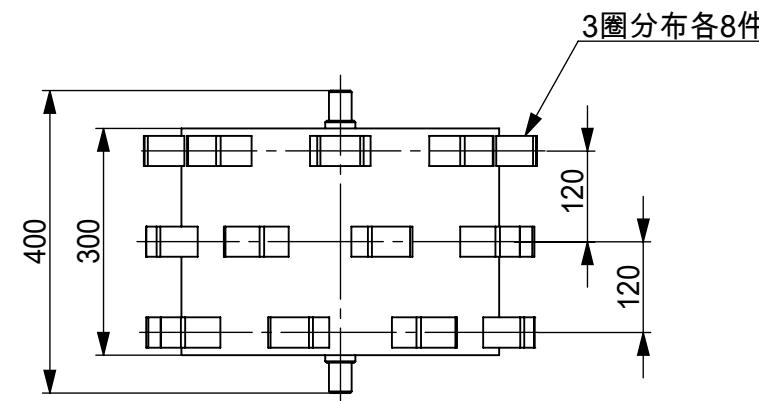


工艺路线			
序号	代码	名称	是否检验
1	08.02	拼装	是
2	08.01	焊接	
3	08.03	打磨	是

5	01.01.01.10857	E-CW3T-02-05-Q355B	圆环板-机加	2	9.77	
4	01.01.01.10856	E-CW3T-02-04-NM400	耐磨块	24	1.06	
3	01.01.01.10855	E-CW3T-02-03-Q355B	加强板	8	0.28	
2	01.01.05.1017	E-CW3T-02-02-45#	销轴	1	3.61	
1	01.01.01.10854	E-CW3T-02-01-Q355B	卷圆板	1	30.31	
序号	物料代码	代号	名称	数量	单重	备注

滚轮组件								E-CW3T-02		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	数量	材料	比例	单重	第张
设计	龚旺彬				2023/1/10			组焊件	1:10	
校对					表面积	1.129187				
审核					物料类别			物料代码		
工艺							自制专用件	01.03.4178		



5	01.01.01.10857	E-CW3T-02-05-Q355B	圆环板-机加	2	9.77	
4	01.01.01.10856	E-CW3T-02-04-NM400	耐磨块	24	1.06	
3	01.01.01.10855	E-CW3T-02-03-Q355B	加强板	8	0.28	
2	01.01.05.1017	E-CW3T-02-02-45#	销轴	1	3.61	
1	01.01.01.10854	E-CW3T-02-01-Q355B	卷圆板	1	30.31	
序号	物料代码	代号	名称	数量	单重	备注

滚轮组件										E-CW3T-02							
										共	张	第	张				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	数量	材料	比例						单重	81.11		
设计	龚旺彬				2023/1/10				组焊件	1:10							
校对					表面积	1.129187											
审核					物料类别				物料代码								
工艺							自制专用件		01.03.4178								