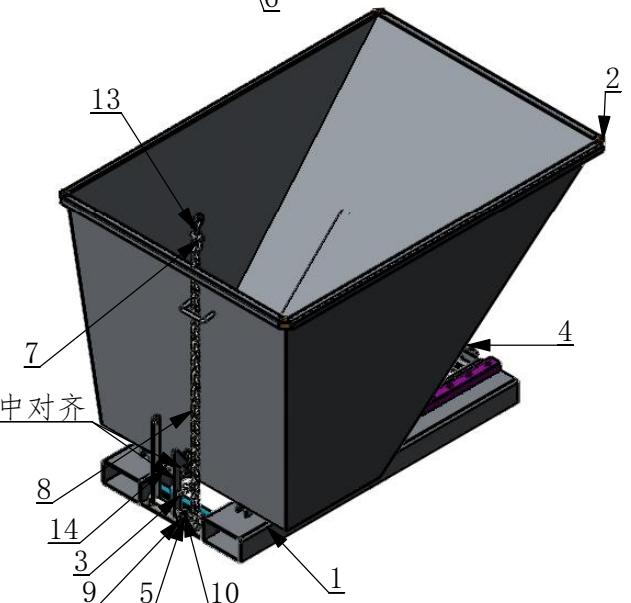
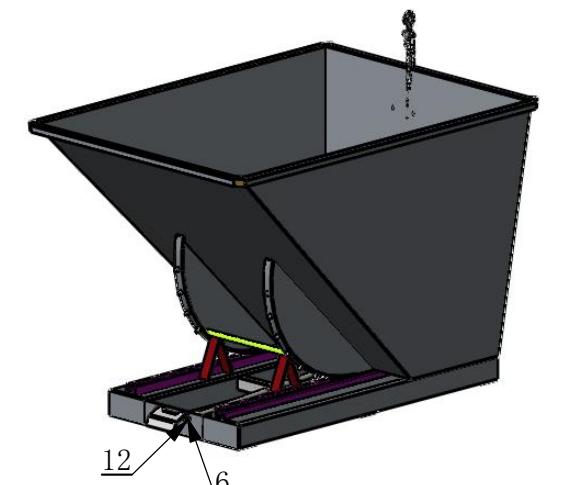
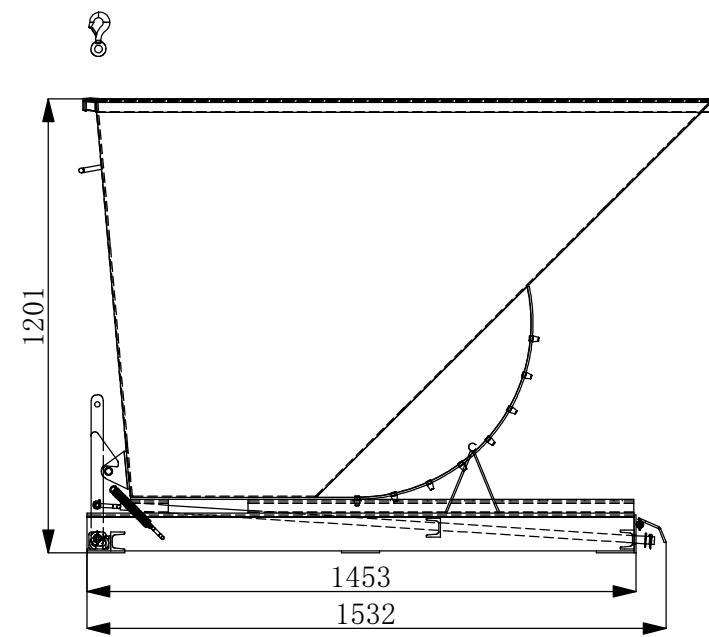
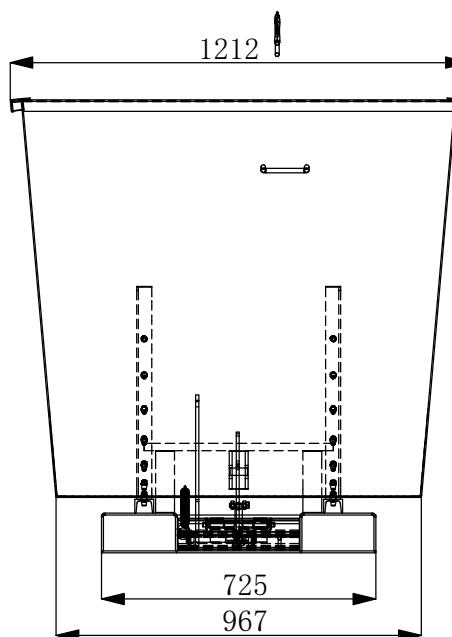


## 技术要求

1. 未注公差尺寸按GB/T 1804-m;
2. 漆面均匀、美观、无露白、划伤等不良。



F-TS110								
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	数量	材料	比例
设计	张春玲		日期	2025/4/24				1:50
校对			表面积	16.25548				
审核			物料类别		物料代码			
工艺			自制通用件		03.01.03.0014			
单重	226.7		kg/台					

14	02.09.0021	EATH-Φ3*35*Φ22-150-LS	拉伸弹簧	1	0.10	0.10
13	02.06.0003	WLL 750LBS	弹簧钩	1	0.16	0.16
12	02.03.0609	4*20	开口销GB/T91-2000	2	0.01	0.02
11	02.03.0041	12#	标准型弹性垫圈8.8级GB/T93-1987	2	0.01	0.02
10	02.03.0608	4*25	开口销GB/T91-2000	3	0.01	0.03
9	02.03.0610	20*3	GB/T 97.2-1985平垫圈倒角型A级(钢)	3	0.01	0.03
8	01.02.07.0047	LT-8#-1200	8#链条	1	1.30	1.30
7	02.06.0010	WLL-0.5T	0.5T卸扣	2	0.01	0.02
6	01.09.0511	TS90-08-45#	双孔销-镀锌	1	0.16	0.16
5	01.09.0510	TS90-06	卡座-镀锌	1	1.86	1.86
4	01.09.0509	TS90-03	碰板组焊-镀锌	1	0.62	0.62
3	01.09.0508	TS110-03	顶杆组焊-镀锌	1	3.62	3.62
2	01.09.0507	TS110-02	斗组焊-漆后	1	148.34	148.34
1	01.09.0506	F-TS110-K-04	叉套组焊-漆后	1	69.51	69.51
序号	物料代码	代号	名称	数量	单重	总重