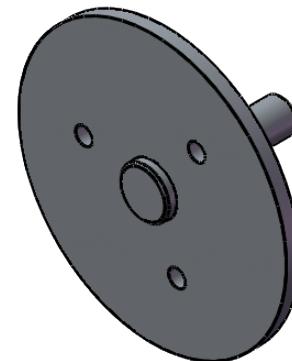
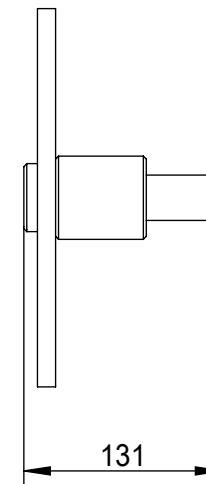
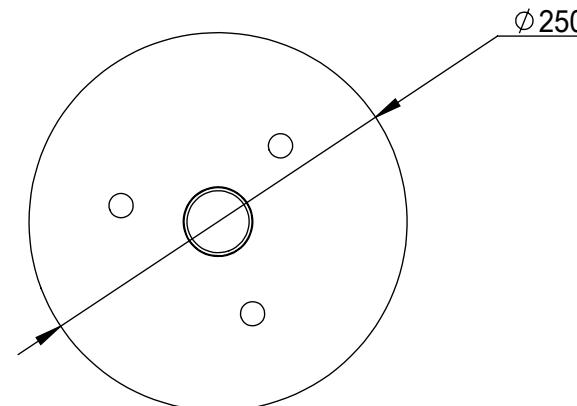


技术要求  
 1. 未注公差尺寸按GB/T 1804-m;  
 2. 漆面均匀、美观、无露白、划伤等不良。



工艺路线			
序号	代码	名称	检验
1	08.04	抛丸	
2	01.13	底漆	
3	01.18	中间漆	
4	01.14	面漆	是

毛刷固定板组-漆后									S-RB1830-05-02			
									共	张	第	张
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	数量	材料	比例	单重	6.02	kg/台	
设计	林慧		日期	2025/8/5			组焊件	1:5				
校对			表面积	128649.75								
审核			物料类别		物料代码							
工艺			自制通用件		01.09.0403							

EALITA  
易力特

1	01.03.0190	S-RB1830-05-02	毛刷固定板组	1	6.02	6.02
序号	物料代码	代号	名称	数量	单重	总重