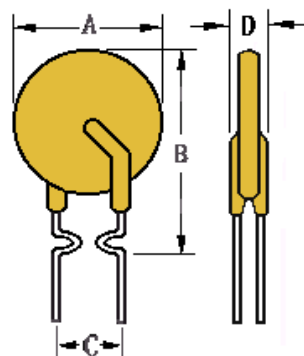
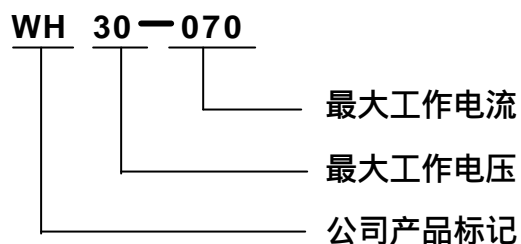




## 产品规格书

### 1 产品标记



### 2 产品外形

2.1 涂层颜色：黄色

2.2 引线材料：0.5 镀锡线

2.3 外形尺寸 (mm)

| $A_{max}$ | $B_{max}$ | C             | $D_{max}$ |
|-----------|-----------|---------------|-----------|
| 7.0       | 15.0      | $5.1 \pm 0.5$ | 3.1       |

### 3 电气性能参数

| $I_H$<br>(A) | $I_T$<br>(A) | Time-to-Trip  |              | $V_{max}$<br>(V) | $I_{max}$<br>(A) | $R_{min}$<br>( ) | $R_{max}$<br>( ) |
|--------------|--------------|---------------|--------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
|              |              | $I_{trip}(A)$ | $T_{max}(S)$ |                  |                  |                  |                  |
| 0.7          | 1.4          | 2.1           | 15           | 30               | 40               | 0.12             | 0.30             |

$I_H$ : 25 静止空气下的最大工作电流

$I_T$ : 25 静止空气下的最小动作电流

$I_{trip}$ : 过载电流

$T_{max}$ : 过载电流最大动作时间

$V_{max}$ : 能承受的最大过载电压

$I_{max}$ : 能承受的最大过载电流

$R_{min}$ : 25 静止空气下的最小电阻

$R_{max}$ : 25 静止空气下的最大电阻

Time-to-Trip: 过流特性



#### 4 产品性能测试项目及标准要求

| 序号  | 项目     | 技术要求                       | 测试条件及方法  |
|-----|--------|----------------------------|--|
| 4.1 | 零功率电阻  | 0.12-0.30Ω                 | 25 ± 2 ，静止空气。低电阻测量仪  |
| 4.2 | 不动作特性  | 不动作<br>阻值变化率<br>R/Ro 50%   | 25 ± 2 ，静止空气，DC30V,0.70A 电流下保持 1 小时。直流恒流源<br>在 25 ± 2 环境下静置 1 小时后，复测零功率电阻值。          |
| 4.3 | 过流动作特性 | t 15s                      | 25 ± 2 ，静止空气，DC12V/2.1A, 直流恒流源，秒表  |
| 4.4 | 耐电压能力  | 阻值变化率<br>R/Ro 50%          | 25 ± 2 ，DC30V/40A,通电 15 分钟。<br>直流稳压源，秒表<br>在 25 ± 2 环境下静置 1 小时后，复测零功率电阻值。            |
| 4.5 | 失效模式   | 不烧不裂,允许<br>元件处于高阻态         | 25 ± 2 ,DC 30V/40A,通电 24 小时。<br>直流稳压源  |
| 4.6 | 耐焊接热   | 无可见损伤<br>阻值变化率<br>R/Ro 50% | 将元件引出端浸入 270 ± 5 的锡液中,锡液浸没至元件引出端根部，保持 5± 1 秒。锡炉，秒表<br>在 25 ± 2 环境下静置 4 小时后，复测零功率电阻值。 |

#### 5 产品验收标准：

5.1、抽样计划：MIL-STD-105E （GB/T 2828.1-2003 ISO 2859-1:1999）

5.2、允收水平：MA=0.4 MI=1.0

5.3、PTC 产品质量缺陷界定及允收水平定义，如下表所示：

| 品质缺陷项 | 不良项简述                     | CR | MA | MI |
|-------|---------------------------|----|----|----|
| 外观类不良 | 目视检测类外观项目                 |    |    |    |
| 尺寸类不良 | A、B、C、D 尺寸标准或产品规格书要求的其它尺寸 |    |    |    |
| 额定电阻值 | 不满足动作时间测试                 |    |    |    |
|       | 不满足不动作时间测试                |    |    |    |
| 燃烧炸裂类 | 采用国标定义的品质缺陷中的致命缺陷定义概念     |    |    |    |

备注：1、其它未涉及的质量缺陷项，以产品规格书或承认书为基准，客供双方可进行约定处理。其中 CR 缺陷项，基于检测试验的特殊模式，每批次采取抽样 20PCS 进行失效验证，且以（Ac=0 Re=1）允收标准，进行判定处理。

2、基于检测设备及检测人员、检测方法等多方面的波动因素考虑，参照 GR&R 量测系统分析原则，对于尺寸类量测，允许 ± 5% 的量测误差值，可视为良品；对于额定电阻值量测，允许 ± 5% 电阻值漂移，可视为良品。



深圳市万瑞和电子有限公司  
SHENZHEN WONDHOPE ELECTRIC CO., LTD

产品型号

WH30-070

## 6 包装 1000 PCS / 袋

## 7 使用注意事项

- 1) 焊接：在焊接时要注意，PTC 热敏电阻器不能由于过分的加热而受到损害，在较恶劣的铅焊条件下将会引起电阻值的变化。建议在高温和时间较长的焊接条件下要先进行试验确认。
- 2) 涂层和其他：在 PTC 热敏电阻器上加涂层时，材料必须是化学中性的，在固化时不允许超过 PTC 热敏电阻器的 120℃ 上限温度，否则会导致电阻变化和电性能的丧失。不允许对 PTC 元件本体部分施加外力，如捆绑等。如有要求，请对我公司特殊提出。
- 3) 清洗：一些清洗剂可能会损害热敏电阻的性能，清洗前最好进行试验或对我公司进行咨询。
- 4) 贮藏条件与期限：如果存贮得当，PTC 热敏电阻器的存贮期没有什么期限限制。为了保持 PTC 热敏电阻器的可焊性，应在没有侵蚀性的气氛中进行贮藏，同时要注意空气湿度、温度以及容器材料。元件应尽可能的在原包装中进行贮藏。对未焊接的 PTC 热敏电阻器的金属覆层的触碰可能会导致可焊性能降低。暴露在过潮或过高温度下，一些规格产品性能可能会改变，比如锡铅的可焊性等，但是在正常的电器元件保存条件下可以长期保存。
- 5) 注意事项：为避免 PTC 热敏电阻器发生失效 / 短路 / 烧毁等事故，使用 PTC 热敏电阻器时应特别注意如下事项：  
不要在油中或水中或易燃易爆气体中使用（测试）PTC 热敏电阻器；  
不要在超出“最大工作电流”或“最大工作电压”条件下使用 PTC 热敏电阻器。