# 6. 萨克逊碗 Saxon Bowl

A bowl with a hole in its base will sink when placed in water. The Saxons used this device for timing purposes.

Investigate the parameters that determine the time of sinking.

## 一. 实验目的

探究萨克逊碗下沉规律

## 二. 实验器材

萨克逊碗,玻璃缸,手机(计时),直尺



#### 三. 实验思路

显而易见的碗的纵向高度,碗的半径,碗内孔的大小(形状暂不考虑,但肯定有影响)会产生影响;我们先假设碗处于准静态过程,且水的流速和加速度较小因而可以用浮力定律,再通过对碗的受力可推出碗下沉速度随时间变化公式,最后可以推出碗下沉至淹没所用时间。(假设水体积够大,实验不会引起水面波动,且水进入碗中速度与水面垂直且进入后就在碗内均匀分布)考虑到下沉中的碗可能会存在不稳定现象,在碗底部可以加上一定质量的橡皮泥来平衡。由于碗开始下沉时以及快要淹没时水的表面张力影响较大,因此开始时可让少量部分水进入,最后当碗与水面齐平时结束计时。

#### 四. 预实验

将碗放入水缸内待其下沉,观察其下沉行为特点。可以发现碗在水中几乎是匀速下沉的,且碗半径越大,孔半径越小,下沉速度越慢。

### 五. 实验方案

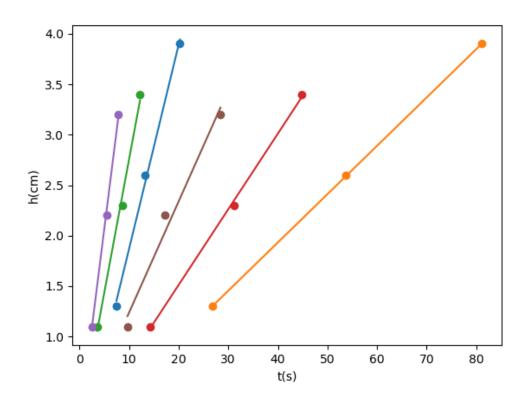
- 1. 用直尺测出碗的内径, 外径, 高度, 以及厚度.
- 2. 将缸内装满水, 待水面平静后将碗轻轻放入下压至有少量水进入碗内, 开始计时, 待水面与碗口齐平结束计时, 重复三次。
- 3. 不同的碗重复实验。

## 六. 实验数据

	孔 径	外 径	高 度	$t_1(s)$	$t_2(s)$	$t_3(s)$	<t>(s)</t>
	(mm)	(mm)	(cm)				
1	4	63	1.30	7. 17	7.42	7. 78	7. 45
2	4	63	2.60	13. 18	13. 22	12.97	13. 12
3	4	63	3.90	20.00	20.87	19.89	20. 25
4	2	63	1.30	27.01	27.07	26. 57	26.86

5	2	63	2.60	53. 94	53. 26	54.11	53. 77
6	2	63	3.90	81.20	81.32	80.98	81. 17
7	4	50	1.10	3. 11	3.67	3.96	3. 57
8	4	50	2.30	8.42	8.99	8.55	8.65
9	4	50	3.40	12.10	12. 18	12.32	12. 20
10	2	50	1.10	14.68	13.85	14.02	14. 18
11	2	50	2.30	30. 98	31.44	31. 25	31. 22
12	2	50	3.40	44.85	44.65	44.87	44. 79
13	4	40	1.10	2.20	2. 26	2.96	2.47
14	4	40	2.20	5 <b>.</b> 33	5. 47	5.56	5. 45
15	4	40	3.20	7.79	7.66	8. 13	7.83
16	2	40	1.10	9.55	9.67	9.78	9.67
17	2	40	2.20	17.09	17. 45	17.01	17. 18
18	2	40	3. 20	28. 55	28. 26	28. 44	28. 42

七 . 实验数据结果分析



1. 此图为碗下沉距离随时间变化关系图, 从图中我们可以看到碗下沉速度几乎一定, 也就是说碗几乎是以匀速下沉的, 当然, 此时我们忽略了初始和末态的影响。

2. 我们考虑速度正比于 $(\frac{s}{s_0})^{\nu}$ ,也就是说时间 t 正比于 $(\frac{s}{s_0})^{-\nu}$ ,对时间取对数进行线性拟合(由于器材种类不足实际不能做线性拟合,因此直接给出作差后得到的直线斜率)可得:

	外径 (mm)	γ
1	63	1.019
2	50	0. 938
3	40	0.930

我们可以看出, $\gamma$ 的值还是比较接近 1 的,因此在误差允许 10%内可以认为在下沉距离一定情况下,时间 t 反比于 $\frac{s}{s_0}$ ,S 为碗底面积,S<sub>0</sub>为小孔面积。

### 八. 实验误差分析

- 1. 水面不是无穷大水面,碗沉下去将会改变水面高度。
- 2. 碗中孔进水时速度有平行于孔径方向分量。
- 3. 未考虑碗处于非稳态而强行将其视作为准稳态过程。
- 4. 对于碗而言,水面对其有表面张力作用,有时需要施加一定的外力才能使其下沉,我们可以在碗内加入一定质量的配重,等效增加质量,注意为了控制单一变量我们对于同类型碗应该增加等同质量配重,但依旧无法消除表面张力的影响。
- 5. 碗的壁厚带来的误差未考虑,因为实际壁厚为 3mm,与小孔直径相当。
- 6. 初始放碗时初速度需保持为0