

S3D 打印机使用指南

放入文件：

- S3D 打印机有自带的 **micro SD** 卡，必须使用该卡打印
- **micro SD** 卡在机器侧面的卡槽内

* **Note**：

- **SD** 卡内有有关机器的系统设定文件，不要删除 **SD** 卡内任何文件！
- 拷贝文件时请使用读卡器。



SD 卡卡槽位置

- 使用 **Cura** 把模型切片，保存文件形式为 “**.gcode**”。
- 保存 “**.gcode**”文件至 **S3D SD** 卡内，然后将卡插入机器侧面卡槽内。
- 开机（开关在机器侧面），检查机器参数是否正常：
X, Y, Z 均为 **0.000**，要有温度显示， 例如 “**T: 149.1/210**”。

调平打印床：

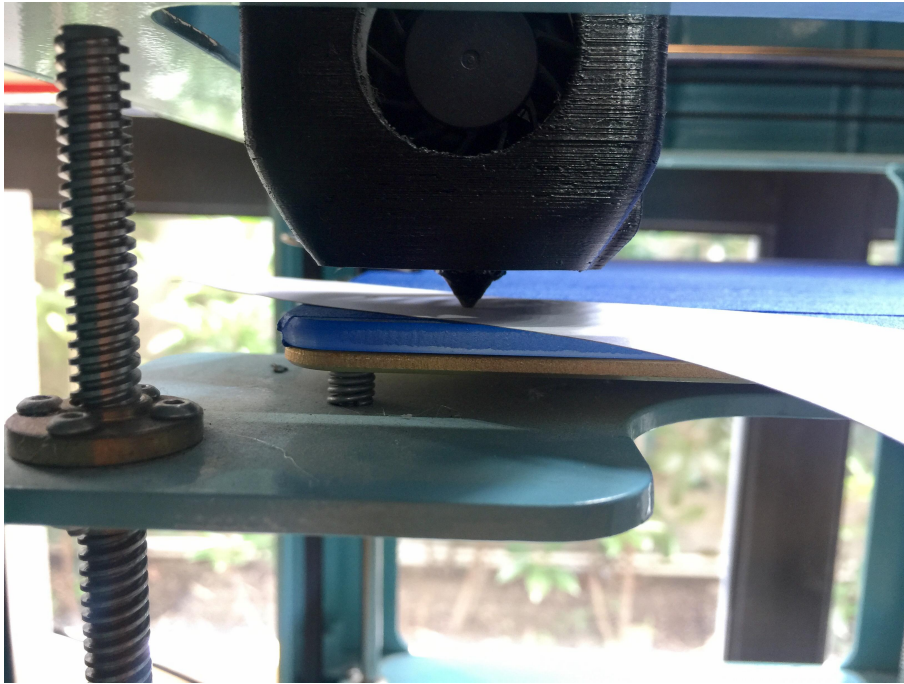
- 选择“控制”面板，点击 **x** 原点、**y** 原点和 **z** 原点。



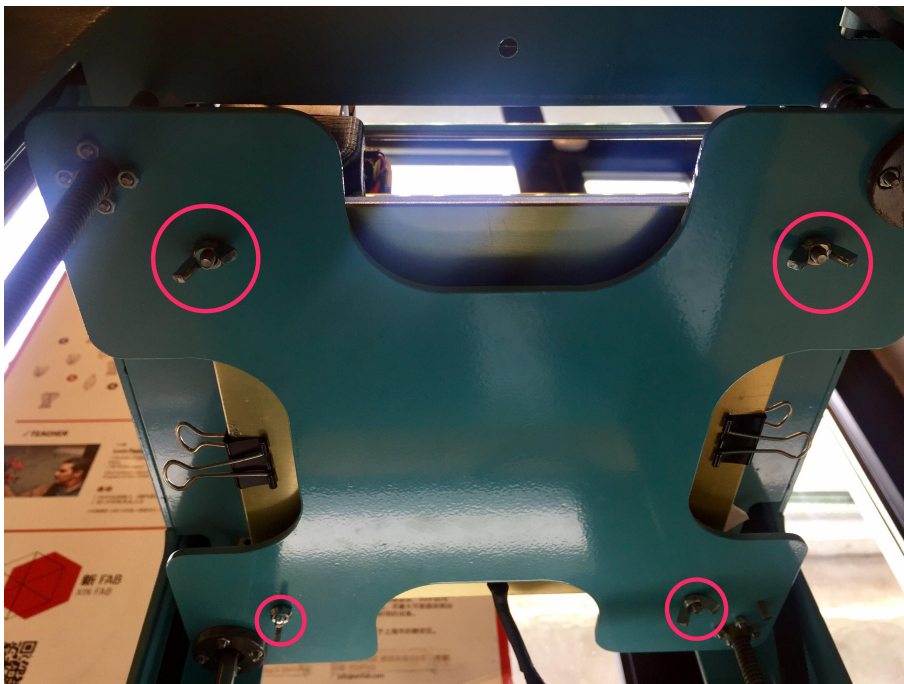
- 选择“主界面 - 调平”。



- 点击“左上角”，把一片 **A4** 纸放到喷头和打印床之间。



- 调整打印床底部的左上角螺丝，直到你感觉纸张的摩擦度刚好。



- 重复以上步骤调整余下的三个角，确保打印床是水平的。

开始打印：

点击右上角箭头至下一界面“预热”，选择 **PLA**，等温度达到 **210** 摄氏度。

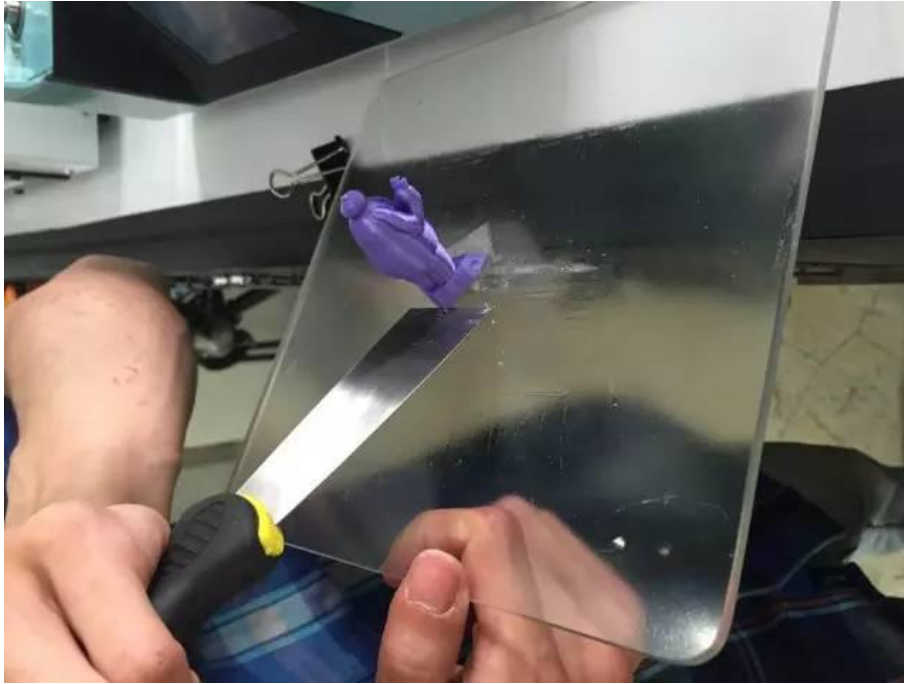


“预热” 界面

- 选择“打印”（底端菜单栏），如果没有任何文件显示，点击右边三条杠的小标志。
- 选择要打印的文件，然后点击确认，确认后会自动回到主界面。
- 点击“开始”，即可打印。

获得模型：

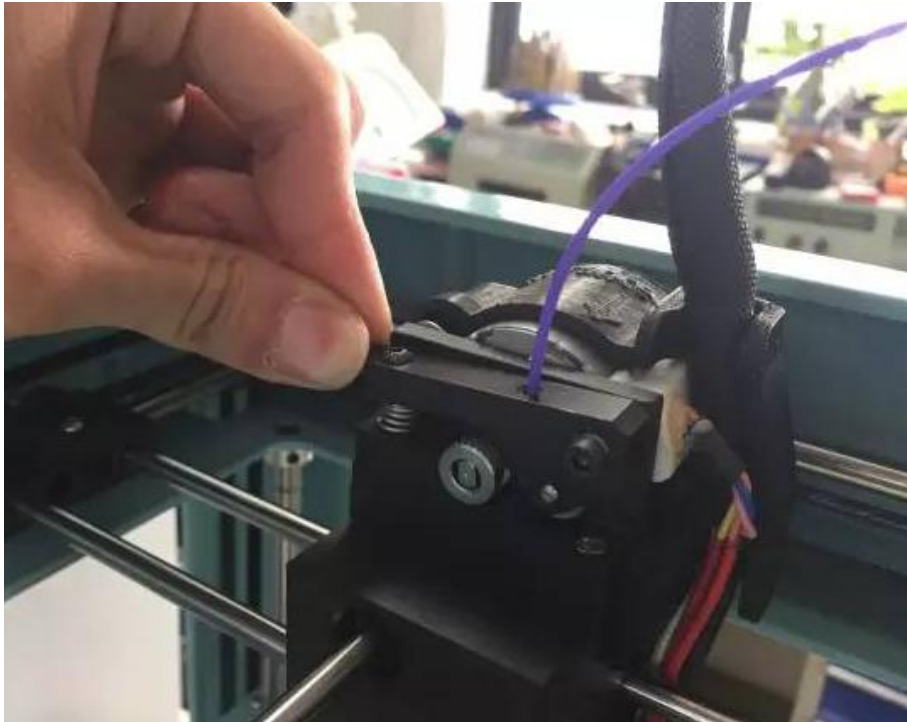
- 打印结束后，稍等片刻，待其冷却。
- 取下平台两侧的夹子，取下平台。
- 倾斜平台，轻轻翘起模型边缘，轻敲铲子端部，铲下模型。
- 将平台放回原处并用夹子夹好。



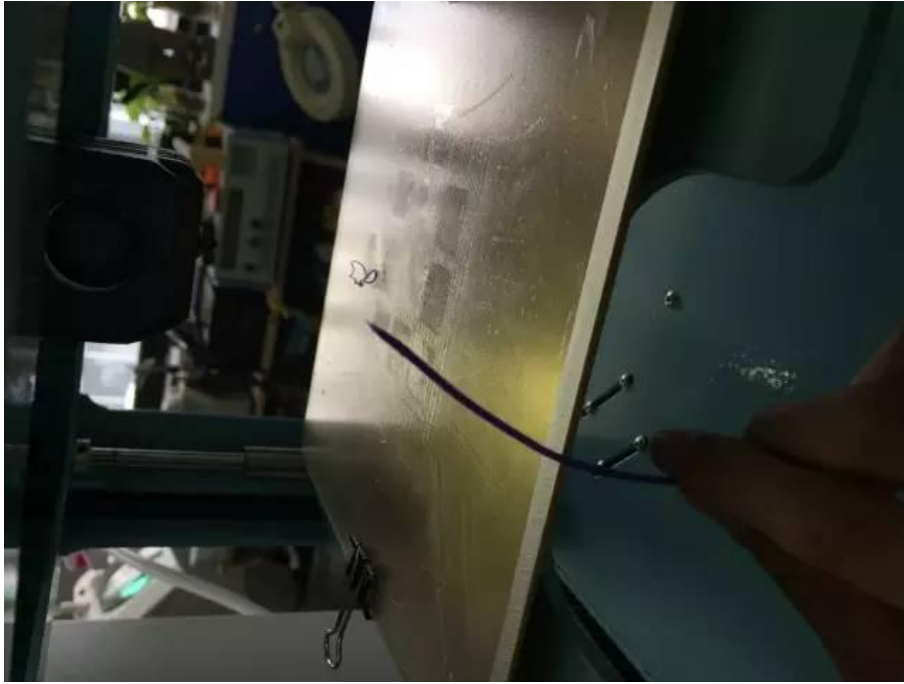
铲取模型的正确操作方法

更换打印机材料：

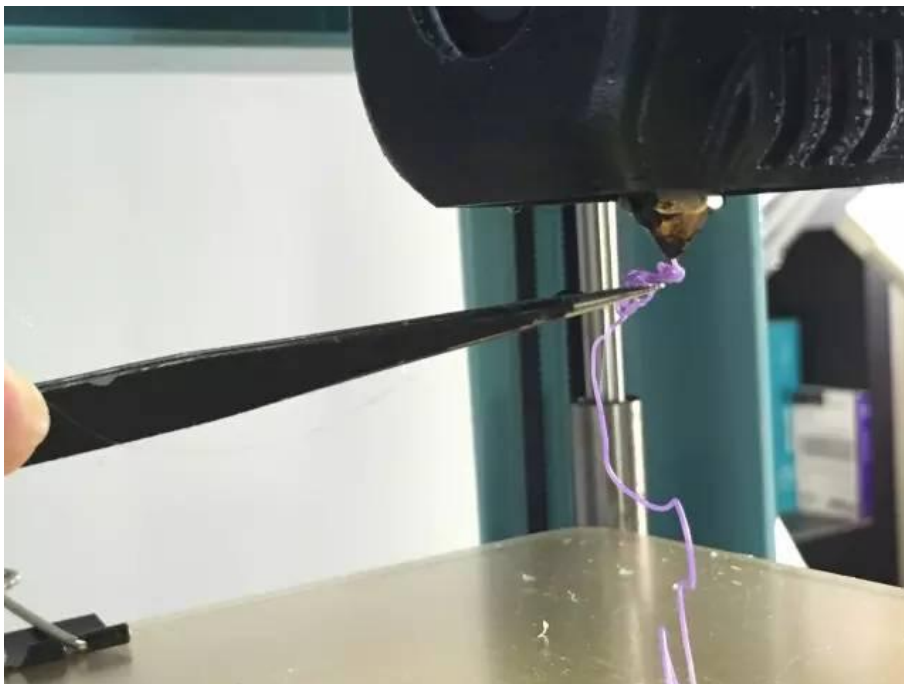
- 进入“预热”界面，选择 **PLA**。
- 等到温度加热至 **210** 度，用手捏住材料向下推出一点，直至能观察到挤出正常。
- 此时，向下压住左侧弹簧并迅速向上拔出材料。
- 修剪新的材料，使其端部整齐。
- 再次按住弹簧，将新修剪好的材料插入机器喉管。
- 推挤材料直至喷头出丝顺畅。



下压左侧弹簧



拔出后的材料



在截取挤出材料时，请务必使用镊子夹取

*** Note :**

- 如果喷头出丝很细，说明喷头中有异物阻塞。
- 如果挤出材料中夹杂细小黑色的杂质，说明材料或喷头中有灰尘，需清理。
- 如果以上两种情况都不存在，但仍推挤困难，请向空间管理员寻求帮助！