

2、都江堰瑞泰：现有 9 套废气治理设施，采用的是布袋除尘器处理工艺。分别由 9 根排气筒排放废气，按照国家相关规范设置了进口和出口的监测孔。均为有组织排放。最近一次监测报告各项指标均稳定达到了现行排放控制要求。现有生活污水处理站三套，将生活过程中产生的废物经处理站处理后达到一级排放标准进行排放。

3、安徽瑞泰：炉渣、废灰收集后有资质单位回收处置利用，废机油、淬火油泥委托有资质单位处置。

4、河南瑞泰：窑炉颗粒物治理采用金属膜袋式除尘技术、陶瓷纤维管除尘技术，除尘效率可达 99.9%，脱硫采用干法脱硫技术，脱硫效率可达 90%，脱硝采用 SCR 脱硝技术，脱硝效率可达 90%。

#### 5、郑州瑞泰：

一是安装除尘设备，解决无组织排放。为保证物料在破粉碎及转运过程中无逸尘产生，公司进行了无组织深度治理改造。所有物料均由密闭给料机、密闭链条斗式提升机、密闭螺旋输送机转运。并配备 68 台高压脉冲滤筒式除尘器和 4 台袋式车载移动除尘器。除尘器最大风量为 12000m<sup>3</sup>/h，除尘效率>99%，过滤效果十分明显。在集中排放口末端再次安装二次除尘器，过滤后颗粒物浓度经第三方检测<0.3mg/m<sup>3</sup>。

通过绿色化改造真正实现了“五到位，一密闭”，即生产过程收尘到位、物料转运抑尘到位、厂区道路除尘到位、裸露土地绿化到位、无组织排放监控到位、厂区内贮存物料全部密闭，无露天堆放。

二是深度治理，超低排放。公司安装 10 万风量的深度治理设备，具体治理技术为：3 条隧道窑燃烧之后排出的烟气进行串联汇总，达到一定温度后，进入脱硫塔，烟气里的二氧化硫在脱硫塔内与细度在 200 目以上的小苏打进行充分混合反应，生成亚硫酸钠，达到脱硫的目的。

脱硫后的烟气与亚硫酸钠共同进入低压脉冲反吹袋式除尘器，该除尘器处理风量大，清灰效果好，系统烟尘捕集率 99%，经 780 条滤袋后，颗粒物排放浓度达到≤10mg/m<sup>3</sup>。

被过滤后的烟气进入脱硝塔上部与氨气充分混合，在一定温度和催化剂的作用下，氨气和烟气中的氮氧化物反应，生成无毒无污染的氮气，达到脱硝目的。

经此工艺进行脱硫、除尘、脱硝后，最终达到烟气超低排放标准，即：氮氧化物≤100mg/m<sup>3</sup>，二氧化硫≤50mg/m<sup>3</sup>，颗粒物≤10mg/m<sup>3</sup>，进入烟囱排放。