

甘肃建科技术试验检测有限责任公司

高强度螺栓连接副扭矩系数检测报告

建设单位	甘肃厂坝有色金属有限责任公司厂坝铅 锌矿管带机运输系统建设项目部	报告编号		NJ2023-L-15	
委托单位	甘肃铜城工程建设有限公司厂坝项目部	报告日期		2023/3/28	
工程名称	厂坝铅锌矿管带机运输系统及附属工程	检测日期		2023/3/28	
监理单位	甘肃红鹭项目管理咨询有限公司	规格型号		M20x55	
施工单位	甘肃铜城工程建设有限公司厂坝项目部	检验依据		GB/T1231-2006	
产品名称	钢结构用高强度大六角螺栓连接副	性能等级		10. 9S	
生产单位	宁波宝力高强度紧固件有限公司	检测环境	20℃	标准差	≤0. 01
主要仪器设备	高强螺栓智能监测仪YJZ-500B	取样人	张玉盟 (施工)	见证人	赵亮生 (监理)
试件编号	检测项目: <u>扭矩系数</u> 试验				
	扭矩（峰值）Nxa	螺栓预拉力（峰值）kN	扭矩系数	扭矩系数 平均值	标准差
1	425	169	0. 126	0. 130	0. 003
2	422	167	0. 126		
3	435	168	0. 129		
4	440	165	0. 133		
5	435	166	0. 131		
6	428	162	0. 132		
7	428	163	0. 131		
8	422	165	0. 128		
评定	依据GB50205-2001标准, 该样品所检项目实测值符合规定指标。				
说明	1、报告不得涂改、增删，否则一律无效， 2、报告需由批准人、审核人签字和加盖报告专用章后方可生效， 3、对检测报告若有异议, 应于收到报告之日起15日内向检测单位提出, 逾期不再受理， 4、报告复印无效， 5、本试验数据仅对来样负责。				

批准:

审核:

检测:

检测机构地址: 甘肃省兰州市城关区嘉峪关西路558号