

## 甘肃建科技术试验检测有限责任公司

## 高强度螺栓连接副摩擦面抗滑移系数检测报告

建设单位	甘肃厂坝有色金属有限责任公司厂坝铅锌矿管带机运输系统建设项目部		报告编号		KHY2023-L-11	
委托单位	甘肃铜城工程建设有限公司厂坝项目部		报告日期		2023/3/28	
工程名称	厂坝铅锌矿管带机运输系统及附属工程		检测日期		2023/3/28	
监理单位	甘肃红鹭项目管理咨询有限公司		规格型号		M20x70	
施工单位	甘肃铜城工程建设有限公司厂坝项目部		检验依据		GB50205-2020	
产品名称	钢结构用高强度大六角螺栓连接副		性能等级		10.9S	
生产单位	宁波宝力高强度紧固件有限公司		抗滑移系数设计值		≥0.4	
主要仪器设备	高强螺栓智能检测仪、数显扭矩扳手、WE-600型万能材料试验机		取样人及证书号	张玉盟（施工）	见证人及证书号	赵亮生（监理）
连接板厚度	/		摩擦面处理工艺		发黑	
试件编号	检测项目： <u>抗滑移系数试验</u>					
	螺栓号	预拉力（kN）	滑移荷载（kN）	抗滑移系数	抗滑移系数平均值	试件破坏描述
一	1	126	298	0.596	0.58	试件侧面发生错位
	2	124				
二	1	124	295	0.597		试件侧面发生错位
	2	123				
三	1	126	285	0.559		试件侧面发生错位
	2	129				
评定	依据GB50205-2020标准，该样品所检项目实测值符合规定指标。					
说明	1、报告不得涂改、增删，否则一律无效。 2、报告需由批准人、审核人签字和加盖报告专用章后方可生效。 3、对检测报告若有异议，应于收到报告之日起15日内向检测单位提出，逾期不再受理。 4、报告复印无效。 5、本试验数据仅对来样负责。					

批准:

审核:

检测:

检测机构地址: 甘肃省兰州市城关区嘉峪关西路558号