技术记录 GJK-D-BG-J002

甘肃建科技术试验检测有限责任公司

高强度螺栓连接副摩擦面抗滑移系数检测报告

甘肃厂坝有色金属有限责任公司厂坝铅锌 矿管带机运输系统建设项目部			报告编号		KHY2023-L-11	
甘肃铜城工程建设有限公司厂坝项目部			报告日期		2023/3/28	
厂坝铅锌矿管带机运输系统及附属工程			检测日期		2023/3/28	
甘肃红鹭项目管理咨询有限公司			规格型号		M20x70	
甘肃铜城工程建设有限公司厂坝项目部			检验依据		GB50205-2020	
钢结构用高强度大六角螺栓连接副			性能等级		10. 9S	
宁波宝力高强度紧固件有限公司			抗滑移系数设计值		≥0.4	
高强螺栓智能检测仪、数显扭矩扳手、 WE-600型万能材料试验机			取样人及 证书号	张玉盟 (施工)	见证人及证 书号	赵亮生 (监理)
/		摩擦面处理工艺		发黑		
		检测项目: 抗滑移系数试验				
螺栓号	预拉力 (kN)	滑移荷	f载(kN)	抗滑移系数	抗滑移系数 平均值	试件破坏描述
1	126	298		0. 596	0. 58	试件侧面发生 错位
2	124					
1	124	295		0. 597		试件侧面发生 错位
2	123					
1	126		285	0, 559		试件侧面发生 错位
2	129		0.000	0.000		
评定 依据GB50205-2020标准,该样品所检项目实测值符合规定指标。						
1、报告不得涂	改、增删,否则-	一律无效。				
2、报告需由批准人、审核人签字和加盖报告专用章后方可生效。说明 3、对检测报告若有异议,应于收到报告之日起15日内向检测单位提出,逾期不再受理。						
5、本试验数据仅对来样负责。						
	## 1	矿管带机运输系统建设项目 甘肃铜城工程建设有限公司厂均	矿管带机运输系统建设项目部 甘肃铜城工程建设有限公司厂坝项目部 厂坝铅锌矿管带机运输系统及附属工程 甘肃红鹭项目管理咨询有限公司 甘肃铜城工程建设有限公司厂坝项目部 钢结构用高强度大六角螺栓连接副 宁波宝力高强度紧固件有限公司 高强螺栓智能检测仪、数显扭矩扳手、WE-600型万能材料试验机 / 检测项 螺栓号 预拉力(kN) 滑移荷 1 126 2 124 1 124 2 123 1 126 2 129 依据GB50205-2020标准,该样品所检过1、报告不得涂改、增删,否则一律无效。 2、报告需由批准人、审核人签字和加盖打3、对检测报告若有异议,应于收到报告之4、报告复印无效。	### ### ### ### ### ### ### ### ### ##	## おおお	## 1720

批准: 审核: 检测:

检测机构地址: 甘肃省兰州市城关区嘉峪关西路558号