

Masrren（梅索伦-双区冰水缸）操作工艺

一、产品概述：

1、基础数据：

产品规格：2150*2150*1000mm；

冰水区座位深度：620mm，底部深度 850mm；

SPA 区座位 1 深度：585mm，座位 2 深度 640mm，底部深度 802mm；

产品包装尺寸：2150*2150*1130mm（平放包装）；

装箱方式：2 个叠装，每个都带托盘，40HQ 装 10 套；

产品毛重： 净重： 水容量：spa 区 820L+冰水区 330L

2、产品配置：

适合人数	亚克力	喷嘴总数	4.5 寸	3.5 寸	2 寸	1 寸	小喷泉+阀	调气	过滤器
4	国产 云彩白	22	3	1	18	1 (臭氧出口)	3+1	2	2
消毒	水底灯	控制器	面板	循环泵	水泵	裙边	缸体保温	框架	缸盖
1*臭氧	2	P68B123 双区特用	PB565-001	冰水区： WE10+热泵	SPA 区： 1*2HP 双速	聚氨酯	单泡	玻璃钢单 底铝架	64-88 2 件

二、工艺操作

1、成型注意事项：

3.5mm 厚国产板材成型后底部拐角偏薄，容易打折，需注意；

成型后检查冰水区过滤器、控制面板、冰水区台阶位置是否成型到位，四边侧面不得有冷筋；



2、铺毡注意事项：

整缸底部偏薄，成型后要先用树脂和表面毡包底，防止鼓包变形；

冰水区大圆底部背面不需要铺毡（因为要裁切掉）；



四周木块高度要与安装阀的突起造型高度持平或略高，以免安装支架时阀的突起造型抵住支架；

