

# Masrren（梅索伦-双区冰水缸）操作工艺

## 一、产品概述：

### 1、基础数据：

产品规格：2150\*2150\*1000mm；

冰水区座位深度：620mm，底部深度 850mm；

SPA 区座位 1 深度：585mm，座位 2 深度 640mm，底部深度 802mm；

产品包装尺寸：2150\*2150\*1130mm（平放包装）；

装箱方式：2 个叠装，每个都带托盘，40HQ 装 10 套；

产品毛重：净重：水容量：spa 区 820L+冰水区 330L

### 2、产品配置：

适合人数	亚克力	喷嘴总数	4.5 寸	3.5 寸	2 寸	1 寸	小喷泉+阀	调气	过滤器
4	国产 云彩白	22	3	1	18	1 (臭氧出口)	3+1	2	2
消毒	水底灯	控制器	面板	循环泵	水泵	裙边	缸体保温	框架	缸盖
1*臭氧	2	P68B123 双区特用	PB565-001	冰水区： WE10+热泵	SPA 区： 1*2HP 双速	聚氨酯	单泡	玻璃钢单 底铝架	64-88 2 件

## 二、工艺操作

### 1、成型注意事项：

3.5mm 厚国产板材成型后底部拐角偏薄，容易打折，需注意；

成型后检查冰水区过滤器、控制面板、冰水区台阶位置是否成型到位，四边侧面不得有冷筋；



## 2、铺毡注意事项：

整缸底部偏薄，成型后要先用树脂和表面毡包底，防止鼓包变形；

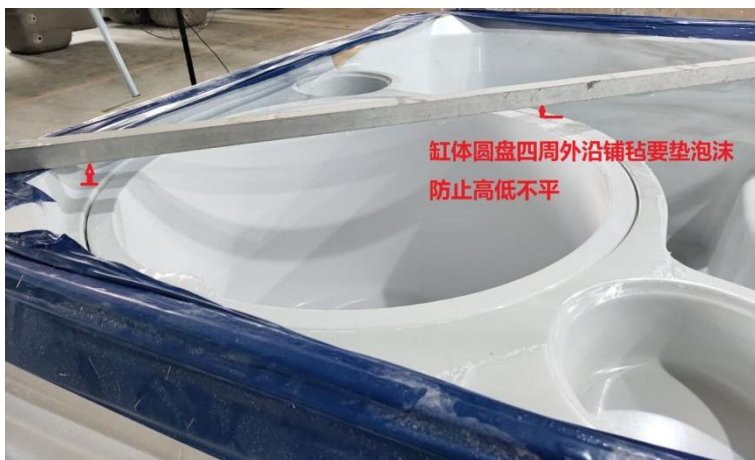
冰水区大圆底部背面不需要铺毡（因为要裁切掉）；



四周木块高度要与安装阀的突起造型高度持平或略高，以免安装支架时阀的突起造型抵住支架；



缸体倒扣在平台铺毡时圆盘四周外沿要用泡沫（泡沫厚度约 6cm）垫平后再铺毡，防止四周高低不平而影响圆桶与缸体对接时下沉的深浅不一；



### 3、锯边、开孔注意事项：

产品锯边高度 110mm；

圆桶工艺要求如下（以下 3 条工艺由石美完成）：

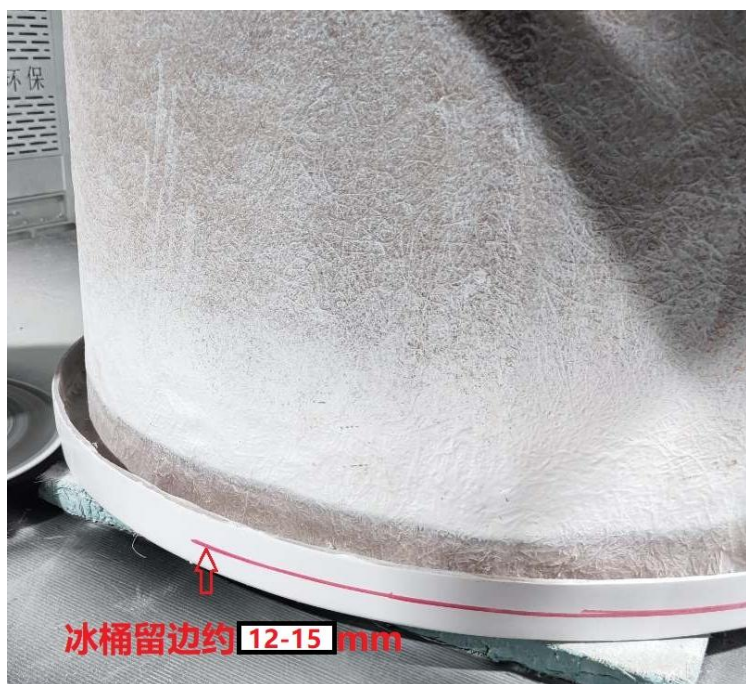
①圆桶厚度 4-6mm，座位及以下位置厚度不得低于 5mm；

②圆桶座位处和底部需额为加固（根据铺毡图纸）；



③圆桶留边 12-15mm；





圆桶与缸体对接步骤如下：

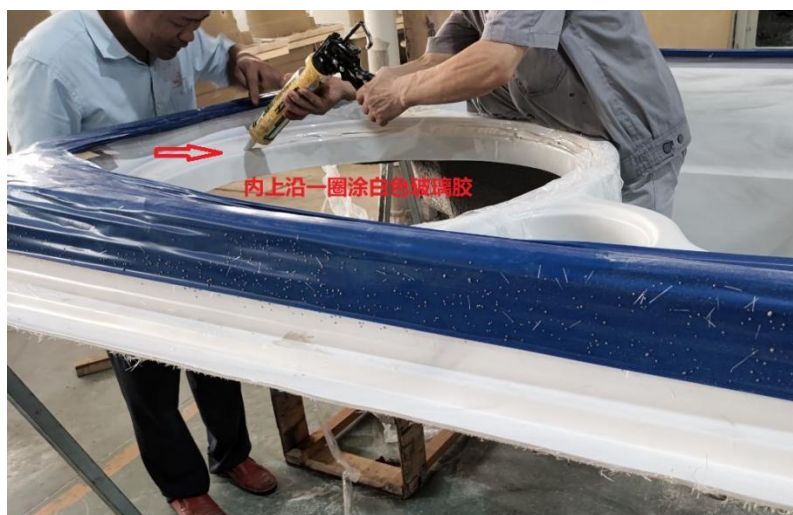
- ①先对主缸体进行单层发泡（冰水区大圆底部背面不需要发泡）；
- ②将倒扣的缸体翻起平稳地正放在金属支架上吊起，缸体冰水区大圆留边 50-60mm，锯此位置时底部下方要垫一个托架（托架高度要靠近圆盘底部）防止圆底脱落过程中损坏留边；



③缸体圆盘内沿一圈透明胶纸撕掉，抹干净灰尘污物，然后再上沿口一圈均匀涂抹白色玻璃胶（图一、二），注意此处玻璃胶不可出现部分位置漏涂，以防止使用过程中缸面结合的缝隙处有水渗漏；



图一



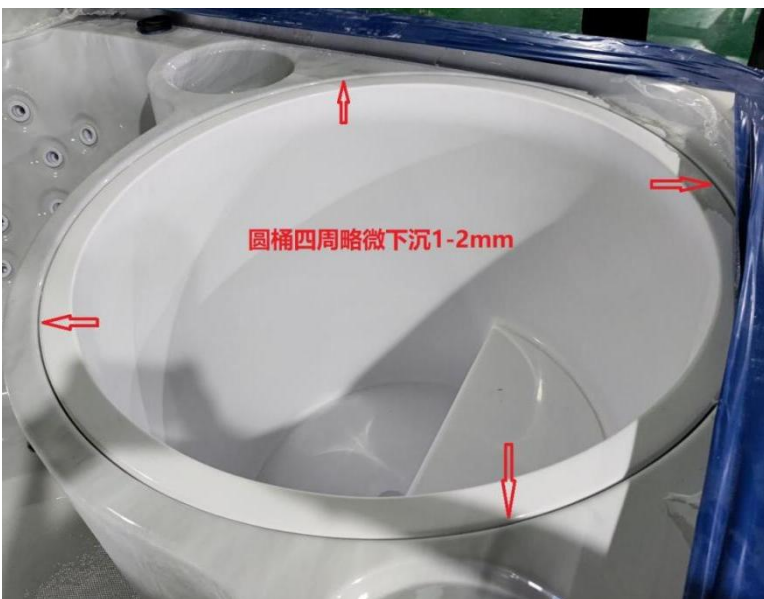
图二

④将圆桶从上方嵌入缸体已开好的冰水区孔位中固定，注意圆桶缸面比缸体圆边面略微下沉 1-2mm（见下图三、四），且需注意圆桶朝向（圆桶座位正对控制面板一侧，不可偏斜）（见下图五）；





图三



图四



图五

⑤圆桶下方背面与缸体一圈接触的位置先在缝隙处用石粉+树脂+固化剂混合填补，

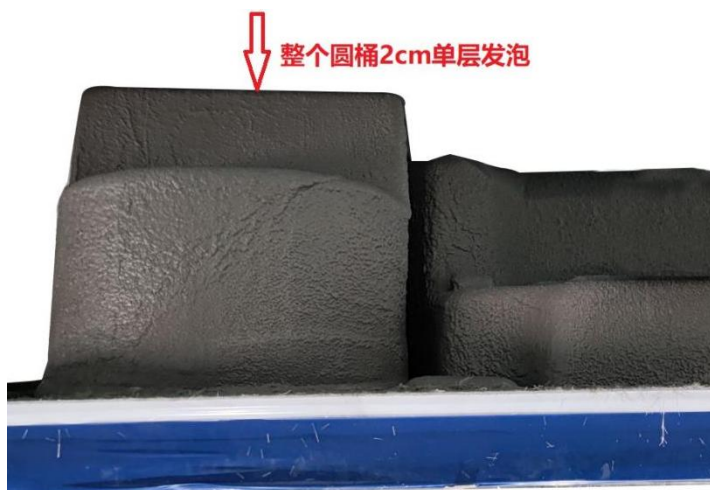
待完全固化后（固化时间约 30 分钟）再进行下一步操作；



⑥待填补处固定住之后将缸体再次反转倒扣在平地上在拼接处铺 6 层毡固定（注意内测夹缝处也要加固到位），防止圆桶在使用过程中松动、崩裂甚至脱落；



⑦待以上加固表面干燥后对圆桶进行 2cm 厚的单层发泡（注意圆桶背面的角角落落都要发泡到位，避免后期使用时冷凝水滴落到电器上造成损坏。



⑧再根据开孔图纸进行正常开孔作业；

### 3、组装注意事项：

喷嘴管路安装参照布管图，电器安装参照电器位置图；

SPA 区需使用 2 个回水座；

SPA 区的过滤器进出水口之间安装 1 个 2 寸透明单向阀；

冰水区进出水口采用一侧上进下出，另一侧也上进下出（非一侧 2 个进水口，另一侧 2 个出水口）；

电控和面板使用双区冰水缸专用 P68B123 控制器和 PB565-001 控制面板；

热泵搬运、安装过程中切勿倒置、反转，以防引起热泵内部故障；

圆桶与缸体表面之间缝隙用透明玻璃胶均匀涂抹一圈（在玻璃胶未干的状态下注意勿将灰尘和水落在玻璃胶上）；





#### 4、支架安装

由于缸体与支架底部空隙较大，支架安装时，底部务必用高硬度泡沫、挤塑板、PVC板、填缝剂垫实；

#### 5、测试注意事项：

电源标准：美标 110V，配 15A 带漏保美插

欧标 220V，不能带插头

双区冰水缸专用 P68B123 控制器已设置分功能启动（2 种启动模式）：

①SPA 区水泵高速启动（美标电流约为 14A，欧标电流约 7A）；

②SPA 区低速+SPA 区加热器+冰水区热泵+冰水区循环泵启动（美标电流约为 18A，欧标电流约 23A，超插头承重电流）；

#### 6、缸体保温注意事项：

整缸先打单泡，缸体和圆桶对接好之后对整个圆桶背面进行 2cm 厚单泡。

底板使用玻璃钢单底；

#### 7、裙边加工安装注意事项：

开通风孔的聚氨酯裙边要求聚氨酯内芯为黑色（灰色），通风孔内要求无毛边；



裙边安装之前，需要先安装好热泵导风框；



#### 8、包装注意事项：

清洁时，圆桶与缸体表面对接缝隙之外多余残留的透明玻璃胶要清理干净；

冷凝水排水孔在控制面板一侧的左下角；



冰水区和 SPA 区的排水器在同一侧，且左边是冰水区排水，右边是 SPA 区排水；



包装配件：纸芯\*2（浮筒过滤器纸芯+压力过滤器纸芯）

压力过滤器亚克力盖板\*2（提前由木制雕刻后贴 EVA 垫）

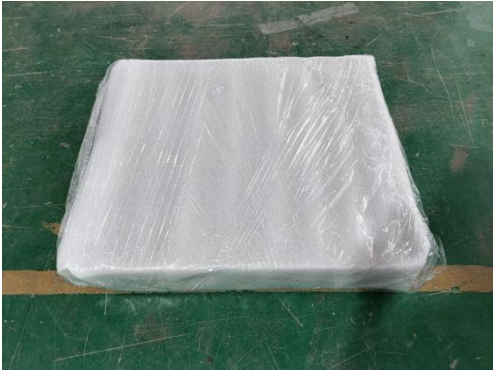
1 米 3/8 白网管

台阶

S 勾

缸盖（2 件），单独发，不包在缸内；





平放包装，每个缸配一个托盘；