



技术要求

1. 未注圆角为R2-R3;
2. 毛刺、飞边不得大于0.5;
3. 上下模错移不得大于0.5;
4. 表面缺陷深、高度不得大于0.3,
5. 未注锻造脱模斜度外为5° 内为10° ;
6. 锻件不得有裂纹, 褶皱, 缺肉等缺陷;
7. 零件表面喷丸处理去氧化皮;
8. 未注明的锻件尺寸公差按QC/T 270-1999标准要求;
9. 未注形位公差按GB/T1184-L执行。

一般公差						荆州市顺辉汽车零部件有限公司 JINGZHOU SHUNHUI AUTO PARTS CO., LTD					
0 15	15 60	60 80	80 100	100 300	300 1000	物料 ID				物料 名称	S1138275-M
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±1	±2	设计	来源	材质	单位	比例	描述
			标准化			工艺		45#	mm	1:1	
审核			批准			规格					共 张 第 张