



发行日期：2013.09.01

类型： 二级文件	编号： BM-P19	页次 1/3	版次 0/A
-------------	---------------	-----------	-----------

责任部门： 质量管理中心



受 控

制订	审核	批准
	金利华	

制订/修订日期：2013.08.25发行日期：2013.09.01

类型： 二级文件	编号： BM-P19	页次	版次
		2/3	0/A

制订/修订记录表

制订/修订日期	主要制订/修订内容概述	制订	审核	批准

制订/修订日期：2013.08.25

发行日期：2013.09.01

类型： 二级文件	编号： BM-P19	页次 3/3	版次 0/A
-------------	---------------	-----------	-----------

1 目的：

确保公司产品在包装和运输过程中得到有效防护，保证产品符合客户要求。

2 适用范围：

公司所有材料，产品的包装、运输、搬运、存储等过程。

3 职责：

3.1 研发中心：负责新产品包装要求的制订。

3.2 供应链平台：负责向供方联络采购和交付产品的防护要求。

3.3 OEM工厂：生产现场产品的防护。

3.4 仓库：库存品的标识和防护。

3.5 质量管理中心：负责产品防护的监督管理。

4 工作程序：

4.1 包装要求

4.1.1 客户对产品包装有要求时严格按照客户需求进行包装，客户无要求时按博脉的包装要求进行包装。

4.1.2 质量部门将包装要求作为检查项目。

4.2 储存与码放

4.2.1 在库品应按要求分区域放置，摆放整齐。有层高要求的按其标识的层数码放，没有要求时不能超过 2 米。

4.2.2 不同材料、产品不能混合放置，注意防尘，防潮。电子品材料应做好防静电保护，禁止裸手拿取。

4.2.3 OEM 工厂对在库品的防护，质量管理中心应不定期进行现场确认，确保符合产品的防护要求，当存在影响产品质量的隐患时，应要求 OEM 工厂进行纠正改善。

4.3 交付要求

4.3.1 如发生人力不可抗力的特殊事故，导致不能按期交付时，供应链平台应及时与营销中心联系取得客户的确认允许。

4.3.2 供应链平台负责产品交付过程的跟踪管理，出现产品遗失或损坏的情况，应及时进行处理，补发产品给客户。

4.3.3 应和 OEM 工厂明确产品交付的事项，特别是运输外包的过程，应选择合适的物流公司。对经常出现问题的物流，有必要采取适当的手段进行管控。

5 相关文件：（略）

6 记录：（略）