

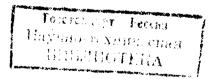
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ

COPTAMEHT

ГОСТ 8732—78 (СТ СЭВ 1481—78)

Издание официальное



31-97

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ

Сортамент

ГОСТ 8732—78 (СТ СЭВ 1481—78)

Seamless hot-deformed steel pipes.
Range of sizes

ОКП 13 1200, 13 1700, 13 1900

Дата введения 01.01.79

1. Настоящий стандарт распространяется на горячедеформированные бесшовные стальные трубы общего назначения, изготовляемые по наружному диаметру, толщине стенки и длине.

2. Размеры и масса 1 м труб должны соответствовать приведенным в табл. 1.

	T	таолицат													
Наруж-					Ma	сса 1 м	труб, к	, при то	лщине	стенки,	MM	•			
ный		1	1	1	T	····	1	1	1	γ	I	1	ı	r	Τ
диа-	2.5	26	20	,	2.2*	2.5		4.5	_			(6.5)	_ ا	(7 5)	
метр, мм	2,5	2,6*	2,8	3	3,2*	3,5	4	4,5	5	5,5	6	(6,5)	7	(7,5)	8
20*	1,08	1,12	1,19	1,26	1,33	1,42	1,58	_							
21,3*	1,16	1,20	1,22	1,35	1,43	1,54	1,71	_	_		_		_	_	
22*	1,20	1,24	1,33	1,41	1,48	1,60	1,78	_	_	_		_		_	
25	1,39	1,44	1,53	1,63	1,72	1,86	2,07	2,28	2,47	2,65	2,81	2,97	3,11	3,24	3,35
26,9*	1,50	1,56	1,66	1,77	1,87	2,02	2,26	2,49	2,70	2,90	3,09	3,27	3,43	3,59	3,83
28	1,57	1,63	1,74	1,85	1,96	2,11	2,37	2,62	2,84	3,05	3,26	3,45	3,63	3,79	3,95
30*	1,70	1,76	1,88	2,00	2,12	2,29	2,57	2,83	3,08	3,32	3,55	3,77	3,97	4,16	4,34
31,8 * 32	1,81	1,86 1,88	2,00 2,02	2,13	2,26	2,44	2,74	3,03	3,30	3,57	3,82	4,05	4,28	4,49	4,69
33,7*	1,82 1,92	1,99	2,02	2,15 2,27	2,27 2,41	2,46 2,61	2,76 2,93	3,05 3,24	3,33 3,54	3,59 3,82	3,85 4,10	4,09 4,36	4,32 4,61	4,53 4,84	4,74 5,07
35*	2,00	2,08	2,22	2,37	2,51	2,72	3,06	3,39	3,70	4,00	4,29	4,57	4,83	5,09	5,33
38	2,19	2,27	2,43	2,59	2,75	2,98	3,35	3,72	4,07	4,41	4,74	5,05	5,35	5,64	5,92
40*	2,31	2,40	2,57	2,74	2,90	3,15	3,55	3,94	4,32	4,68	5,03	5,37	5,70	6,01	6,31
42	2,44	2,53	2,71	2,89	3,06	3,32	3,75	4,16	4,56	4,95	5,33	5,69	6,04	6,38	6,71
42,4*	2,46	2,55	2,73	2,91	3,09	3,36	3,79	4,20	4,61	5,00	5,38	5,75	6,11	6,45	6,79
44,5 * 45	2,59 2,62	2,69	2,88	3,07	3,26	3,54	4,00	4,44	4,87	5,29	5,70	6,09	6,47	6,84	7,20
48,3*	2,82	2,72 2,93	2,91 3,14	3,11 3,35	3,30 3,56	3,58 3,87	4,04	4,49 4,86	4,93 5,34	5,36 5,80	5,77 6,26	6,17	6,56	6,94	7,30
50	2,93	3,04	3,26	3,48	3,69	4,01	4,54	5,05	5,55	6,04	6,51	6,97	7,13 7,42	7,54 7,86	7,95 8,29
51*	-,>-	-	_	3,55	3,77	4,10	4,64	5,16	5,67	6,17	6,66	7,13	7,60	8,04	8,48
54	_		_	3,77	4,01	4,36	4,93	5,49	6,04	6,58	7,10	7,61	8,11	8,60	9,08
57	-	_	_	4,00	4,25	4,62	5,23	5,83	6,41	6,99	7,55	8,10	8,63	9,16	9,67
60*	_	-	_	4,22	4,48	4,88	5,52	6,16	6,78	7,39	7,99	8,58	9,15	9,71	10,26
60,3*	. —	_	_	4,24	4,50	4,90	5,55	6,19	6,82	7,43	8,03	8,62	9,20	9,76	10,32
63,5 68	_		_	4,48 4,81	4,76 5,11	5,18 5,57	5,87	6,55	7,21	7,87	8,51	9,14	9,75	10,36	10,95
70	_	_		4,96	5,27	5,74	6,31	7,05 7,27	7,77 8,02	8,48 8,75	9,17 9,47	9,86 10,18	10,53 10,88	11,19	11,84
73	_	_	_	5,18	5,51	6,00	6,81	7,60	8,39	9,16	9,91	10,18	11,39	11,56 12,12	12,23 12,82
76	_	_	_	5,40	5,74	6,26	7,10	7,94	8,76	9,56	10,36	11,14	11,91	12,67	13,42
82,5*					_	6,82	7,74	8,66	9,56	10,44	11,32	12,18	13,03	13,87	14,70
83		_	_	-	_	6,86	7,79	8,71	9,62	10,51	11,39	12,26	13,12	13,96	14,80
89 95	_	_	-	-	_	7,38	8,39	9,38	10,36	11,33	12,28	13,23	14,16	15,07	15,98
102	_	_		_		7,90 8,50	8,98 9,67	10,04 10,82	11,10 11,96	12,14	13,17	14,19	15,19	16,18	17,16
104*		_			_	0,50	9,86	11,04	12,21	13,09 13,36	14,21 14,50	15,31 15,63	16,40 16,74	17,48	18,55
108	_		_	_	_	_	10,26	11,49	12,70	13,90	15,09	16,27	17,44	17,85 18,59	18,94 19,73
114	_			_	_	_	10,85	12,15	13,44	14,72	15,98	17,23	18,47	19,70	20,91
121	-		_	_	-	_	11,54	12,93	14,30	15,67	17,02	18,35	19,68	20,99	22,29
127	-	_		_	-	_	12,13			16,48		19,32	20,72	22,10	23,48
133 140	_	_	_	_	_		12,73	14,26	15,78	17,29	18,79	20,28	21,75	23,21	24,66
146	_	_	_	_	_	_	_	15,04 15,70	16,65 17,39	18,24	19,83	21,40	22,96	24,51	26,04
152				_	. =	_	_	16,37	18,13	19,06 19,87	20,72 21,60	22,36 23,32	24,00 25,03	25,62 26,73	27,23 28,41
159	_	_	_	[_	_	_	17,15	18,99	20,82	22,64	24,45	26,24	28,02	29,79
165*	-	_	_	_	_	_	_	_	19,73	21,63	23,53	25,41	27,28	29,13	30,97
168		-	-	-	_	_	_	_	20,10	22,04	23,97	25,89	27,79	29,69	31,57
178*	-	-	-		-		-		21,33	23,40	25,45	27,49	29,52	31,53	33,54
180	-	-	-	-	-	_	-	-	21,58	23,67	25,75	27,81	29,87	31,91	33,93
194 203	_	_	_	_	_	_	_	-	23,31	25,57	27,82	30,06	32,28	34,50	36,70
219	_	_	_	_	_	_	_	_	_		29,15 31,52	31,50	33,84	36,16	38,47
245	_	_	_	_	_		_	_	_	_	31,32	34,06 38,23	36,60 41,09	39,12 43,93	41,63 46.76
273	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	42,72	45,92	49,11	46,76 52,28
299			_	_	_	_	_	_	_	_			-	53,92	57,41
324*	-	-	-	-	-		_	_	_	_	_	_	_	58,54	62,34
325	-	-	-	-	-		-	_	-	-	-		- 1	58,73	62,54
351		-	-	-	-	-	-	-	-	-	– [_	-	_	67,67
356* 377	_	_	_	_	-	-	-	-	-	-	-	-	-	[68,66
3,,	- ;	_	- 1		— 1	– 1	—	- 1	- !		_	l	– 1	-	- 1

ГОСТ 8732-78 С. 3

Продолжение табл. 1

Наруж- ный диа-					Ma	ісса 1 м	труб, кі	г, при то	лщине	стенки,	мм				
метр, мм	2,5	2,6*	2,8	3	3,2*	3,5	4	4,5	5	5,5	6	(6,5)	7	(7,5)	8
402		_		_	_	_	_	_							
406*	_		_	_	_		l _	l <u> </u>		_			_		
426		_		_	_							_			
450	_		_	_	_			_		l _			_		
457*		_			_								_		_
(465)	_			_			_	!	_	_	_				
480 (_		_						_				
500		_	-		_	_	_								
508*		_			_		_						_		_
530		_		_	_	_	_							-	
(550)	_		_	_	_	_	_		_	_		_	_	-	_

Продолжение табл. 1

Наруж- ный диа-				Ma	асса 1 м т	руб, кг, п	ишшот ис	не стенки	, мм			
метр, мм	(8,5)	9	(9,5)	10	11	12	(13)	14	(15)	16	17	18
20* 21,3* 22* 25						_			_ _ _		<u>-</u>	
26,9* 28 30*	_ _ _	_ 			_ _ _	_ 			_ _ _			
31,8* 32 33,7* 35*		_ 			- -	_ _						
38 40* 42	7,02	7,32	- - 7,61	- - 7,89	_ _ _							
42,4* 44,5* 45 48,3*	7,10 7,54 7,65 8,34	7,41 7,88 7,99 8,72	7,71 8,20 8,32 9,09	7,99 8,51 8,63 9,44	_ _ _	_ _ _	_ _ _				_ _ _ _	
50 51* 54	8,70 8,91 9,54	9,11 9,32 9,99	9,49 9,72 10,43	9,87 10,11 10,85	- 11,67	_ _ _	<u>-</u>				_ _ _	
57 60 60,3* 63,5 68 70 73 76 82,5* 83 89 95 102 104* 108	10,17 10,80 10,86 11,53 12,47 12,89 13,52 14,15 15,51 15,51 15,62 16,88 18,13 19,60 20,02 20,86 22,12	10,65 11,32 11,38 12,10 13,10 13,54 14,21 14,87 16,31 16,43 17,76 19,09 20,64 21,97 23,31	11,13 11,83 11,90 12,65 13,71 14,17 14,88 15,58 17,10 17,22 18,63 20,03 21,67 22,14 23,08 24,48	11,59 12,33 12,40 13,19 14,30 14,80 15,54 16,28 17,88 18,00 19,48 20,96 22,69 23,18 24,17 25,65	12,48 13,29 13,37 14,24 15,46 16,01 16,82 17,63 19,40 19,53 21,16 22,79 24,69 25,23 26,31 27,94	13,32 14,21 14,29 15,24 16,57 17,16 18,05 18,94 20,86 21,01 22,70 24,56 26,63 27,23 28,41 30,19	14,11 15,07 15,16 16,19 17,63 18,27 19,24 20,20 22,28 22,44 24,37 26,29 28,53 29,17 30,46 32,38	15,88 15,98 17,09 18,64 19,33 20,37 21,41 23,65 23,82 25,90 27,97 30,38 31,07 32,46 34,53	19,61 20,35 21,46 22,57 24,97 25,16 27,37 29,59 32,18 32,92 34,40 36,62	20,52 21,31 22,49 23,68 26,24 26,44 28,81 31,17 33,93 34,72 36,30 38,67	 23,48 24,74 27,46 27,67 30,19 32,70 35,64 36,47 38,15 40,67	 24,42 25,75 28,63 28,85 31,52 34,18 37,29 38,18 39,95 42,62

Наруж- ный диа-				Mac	са 1 м тру	уб, кг, прі	и толщине	е стенки,	MM			
метр, мм	(8,5)	9	(9,5)	10	11	12	(13)	14	(15)	16	17	18
121	23,58	24,86	26,12	27,37	29,84	32,26	34,62	36,94	39,21	41,63	43,60	45,72
127	24,84	26,19	27,53	28,85	31,47	34,03	36,55	39,01	41,43	43,80	46,12	48,39
133	26,10	27,52	28,93	30,33	33,10	35,81	38,47	41,09	43,65	46,17	48,63	51,05
140	27,57	29,08	30,57	32,06	35,00	37,88	40,72	43,50	46,24	48,93	51,57	54,16
146	28,82	30,41	31,98	33,54	36,62	39,66	42,64	45,57	48,46	51,30	54,08	56,82
152	30,08	31,74	33,39	35,02	38,25	41,43	44,56	47,65	50,68	53,66	56,60	59,48
159	31,55	33,29	35,03	36,75	40,15	43,50	46,81	50,06	53,27	56,43	59,53	62,59
165*	32,80	34,62	36,43	38,22	41,78	45,29	48,73	52,19	55,49	58,79	62,04	65,25
168	33,44	35,29	37,13	38,97	42,59	46,17	49,69	53,17	56,60	59,98	63,31	66,59
178*	35,53	37,51	39,47	41,43	45,30	49,13	52,90	56,62	60,30	63,92	67,49	71,02
180	35,95	37,95	39,95	41,93	45,85	49,72	53,54	57,31	61,04	64,71	68,34	71,91
194	38,89	41,06	43,23	45,38	49,64	53,86	58,03	62,15	66,22	70,24	74,21	78,13
203	40,77	43,06	45,33	47,60	52,09	56,52	60,91	65,25	69,55	73,79	77,98	82,12
219	44,13	46,61	49,08	51,54	56,43	61,26	66,04	70,78	75,46	80,10	84,69	89,23
245	49,58	52,38	55,17	57,95	63,48	68,95	74,38	79,76	85,08	90,36	95,59	100,77
273	55,45	58,60	61,73	64,86	71,07	77,24	83,36	89,42	95,44	101,41	107,33	113,20
299	60,90	64,37	67,83	71,27	78,13	84,93	91,69	98,40	105,06	111,67	118,23	124,74
324*	66,13	69,91	73,68	77,44	84,91	92,33	99,71	107,03	114,31	121,53	128,70	135,83
325	66,35	70,14	73,92	77,68	85,18	92,63	100,03	107,38	114,68	121,93	129,13	136,28
351	71,80	75,91	80,01	84,10	92,23	100,32	108,36	116,35	124,29	132,19	140,03	147,82
356*		77,02	81,17	85,33	93,59	101,80	109,97	118,08	126,14	134,16	142,11	150,04
377	_	81,68	86,10	90,51	99,29	108,02	116,70	125,33	133,91	142,45	150,93	159,36
402 .		87,23	91,96	96,67	106,07	115,42	124,71	133,96	143,16	152,31	161,41	170,46
406*	_	88,11	92,89	97,66	107,15	116,60	126,00	135,34	144,64	153,89	163,08	172,24
426	-	92,56	97,58	102,59	112,58	122,52	132,41	142,25	152,04	161,78	171,47	181,11
450	_	97,88	103,20	108,51	119,09	129,62	140,10	150,53	160,92	171,25	181,53	191,77
457*	_	99,43	104,83	110,24	120,99	131,69	142,35	152,94	163,51	174,00	184,46	194,86
(465)		101,21	106,72	112,72	123,16	134,06	144,91	155,71	166,46	-	_	_
480	_	104,54	110,23	115,91	127,23	138,50	149,72	160,89	172,01		_	-
500	_	108,98	114,92	120,84	132,65	144,42	156,13	167,80	179,41	_	_	
508*	_	110,75	116,78	122,81	134,82	146,77	158,69	170,55	182,36	194,12	205,84	217,50
530	-	115,64	121,95	128,24	140,79	153,30	165,75	178,16	190,51	<i>-</i>	-	-
(550)	-	120,08	126,63	133,17	146,22	159,22	172,16	185,06	197,91	-	I —	-

Продолжение табл. 1

Наруж- ный				Mad	са 1 м тр	уб, кг, пр	и толщин	е стенки,	MM			
ныи диа- метр, мм	(19)	20	22	(24)	25	(26)	28	30	32	(34)	(35)	36
20*	_	_	_	_		_	_	_	_	 	-	-
21,3*	_	_	_	_	_	–	_	_		_	-	_
21,3* 22* 25 26,9*	_	_	<u> </u>	_		<u>-</u>	-		_	_	-	_
25		_	_	_	_		_		_		_	<u> </u>
26.9*	_	_	_	-	_	–	_	_	_	–	_	
28				_	_	_		-	_	_	_	-
3O*		_	 	-	_	-	_	_	_	-	-	
31,8* 32 33,7* 35*						_	-	_	_	–	-	
32	_	_	_	<u> </u>	_	l —	_ '	_	_	-	_	-
33,7*	_	—	–	–	_	-	_			-	-	l —
35*		_	-	_	_	_	_	–	<u> </u>	-		-
38	_	_	—	_	_	_		· 	_	-	—	-
38 10*	_	_	_	_	_	-	-	_		-	_	-
12 12,4*		_	-	_	_	_	-	-	 	_		-
42 4*		_	_	_		_	_	_	-	—	-	<u> </u>

ГОСТ 8732—78 С. 5

Продолжение табл. 1

Наруж-			**	Ma	сса 1 м тр	уб, кг, пр	и толщин	е стенки,	мм			
ный диа- метр, мм	(19)	20	22	(24)	25	(26)	28	30	32	(34)	(35)	36
44,5*			_	_	_					_	_	
45	-		-	-	_	-		_	-	—	_	-
48,3*	–	-	_) —	-	_	-	–		-	-	-
50			-	-	-	_	-	-	_	_	-	-
51*	_	_	_	-		-	_		_	_	-	
54 57	_	_		_	_	_	_	_	-	_		_
60	_	_	_		_		_		_	_	<u> </u>	
60,3*		_	_			_	_	_	_	_		_
63,5		_	_			_			_	 _	_	
68	_ `		-			_		<u> </u>	 	_		-
70			-	_			ļ				_	
73	25,30		-	-	_	-				_		-
76	26,71	_	-		_		-	_	-	-	_	
82 ,5*	29,75		-	-		_	_	_	_	_	_	
83	29,99	24.02	26.25	20.47	_	_	_		_		-	
89 95	32,80 35,61	34,03 36,99	36,35 39,61	38,47 42,02	_		_	_		_		_
102	38,89	40,45	43,40	46,17		_			_		_	
104*	39,82	41,43	44,49	47,35			_	_		_	_	_
108	41,70	43,40	46,66	49,72	51,17	52,58	55,24			_		_
114	44,51	46,36	49,92	53,27	54,87	56,43	59,39	 			_	_
121	47,79	49,82	53,71	57,41	59,19	60,91	64,22	_		_		
127	50,61	52,78	56,97	60,96	62,89	64,76	68,36	71,77		-	-	_
133	53,42	55,74	60,22	64,51	66,58	68,61	72,51	76,20	79,71		_	_
140	56,70	59,19	64,02	68,66	70,90	73,10	77,34	81,38	85,23	88,88	90,63	92,33
146	59,51	62,15	67,28	72,21	74,60	76,94	81,48	85,82	89,97	93,91	95,81	97,66
152	62,32	65,11	71,53	75,76	78,30	80,79	85,63	90,26	94,70	98,94	100,99	102,99
159 165*	65,60 68,41	68,56 71,52	74,33 77,58	79,90 83,45	82,62	85,28	90,46	95,44	100,22	104,81	107,03	109,20
168	69,82	73,00	79,21	85,23	86,31 88,16	89,12 91,05	94,60 96,67	99,88 102,10	104,95 107,33	109,83 112,36	112,20	114,52
178*	74,50	77,93	84,64	91,14	94,33	97,46	103,58	102,10	115,21	120,73	114,80 123,42	117,19 126,06
180	75,44	78,92	85,72	92,33	95,56	98,75	104,96	110,98	116,80	122,42	125,16	127,85
194	82,00	85,82	93,32	100,62	104,20	107,72	114,63	121,34	127,85	134,16	137,24	140,28
203	86,22	90,26	98,20	105,95	109,74	113,49	120,84	127,99	134,95	141,71	145,01	148,27
219	93,71	98,15	106,88	115,42	119,61	123,75	131,89	139,83	147,57	155,12	158,82	162,47
245	105,90	110,98	120,99	130,80	135,64	140,42	149,84	159,07	168,09	176,92	181,26	185,55
273	119,02	124,79	136,18	147,38	152,90	158,38	169,18	179,78	190,19	200,40	205,43	210,41
299 324*	131,20	137,61	150,29	162,77	168,93	175,05	187,13	199,02	210,71	222,20	227,87	233,50
325	142,90 143,38	149,94 150,44	163,85	177,55	184,34	191,06	204,39	217,51	230,42	243,15	249,44	255,67
323	143,30	130,77	164,39	178,16	184,96	191,72	205,09	218,25	231,23	244,00	250,31	256,58
351	155,57	163,26	178,50	193,54	200,99	208,39	223,04	237,49	251,74	265,80	272,76	279,66
356*	157,90	165,72	181,21	196,49	204,07	211,58	226,49	241,19	255,67	269,98	277,05	284,08
377	167,75	176,08	192,61	208,93	217,02	225,06	240,99	256,73	272,26	287,60	295,20	302,74
402	179,46	188,41	206,17	223,73	232,43	241,09	258,26	275,22	291,99	308,56	316,78	324,94
406*	181,32	190,39	208,34	226,08	234,90	243,64	261,02	278,18	295,13	311,90	320,21	328,47
426	190,71	200,25	219,19	237,93	247,23	256,48	274,83	292,98	310,93	328,69	337,49	346,25
450	201,95	212,09	232,21	252,14	262,03	271,87	291,40	310,74	329,87	348,81	358,21	367,56
457*	_	215,54	236,01	256,27	266,34	276,34	296,23	315,91	335,38	354,66	364,23	373,75
(465) 480		219,49	240,35	261,02	271,28	281,49	301,76	321,83	341,71	361,39	371,16	380,87
500	_	_	_		280,52	291,10	312,12	332,93	353,55	373,97	384,10	394,19
508*	_	240,68	263,66	286,45	292,86 297,77	303,93 309,04	325,93	347,73	369,33	390,74	401,37	411,95
530	_		205,00	200,73	311,35	323,16	331,43 346,64	353,62 369,92	375,62 393,00	397,42	408,25	419,02
(550)			_		323,68	335,99	360,45	384,72	408,79	415,89 432,66	427,26 444,52	438,58 456,34
` ′ !	! !		ł	1	,	,,,,	200, 10	201,72	100,77	132,00	777,52	7,0,37

Продолжение табл. 1

Наруж-		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		Ma	сса 1 м т	уб, кг, пр	и толщин	е стенки,	ММ			
ный диаметр, мм	(38)	40	(42)	45	(48)	50	56	60	63	(65)	70	75
20*		_	_	_	_	-		_	_		_	_
21,3 22* 25		_	_	=	_	_	_	_	_		_	_
25	-	 	_	-	-	-	_	_	-	_	_	-
26,9* 28	_	_	_	-	_	-	_	-	_	-	-	_
30*	_	_		_		=	_	=	_	=	_	_
31,8*	–	-		_	_	-	-	-	_	_	-	–
33,7* 35*	=	_	_	1 =			_	_	_	-	_	-
38	_		_	_	_	_	_	_	_	_	_	
40*	-	–	_	,-	-	-	<u> </u>	-	-	-	-	-
42 42,4*			_	_	_	_	_	_			_	_
44,5*		–		_	-	-	-	_	_	_	_	}
45 [°]		_	. —	-	-	_	_	_	-	_	_	_
48,3* 50		_			_	_	_	_	=	_	_	
51*	–	_	_	_	-	_	_		_	_	_	_
54 57	-	_		-	-	-	-	-	-	-	-	-
60	_		_	_	_		_	_	_	_	_	_
60,3*	_	_		-	_	-	_	_	 	-		_
63,5 68	-	_	_	_			_	_		_	-	_
70	_		_	_			_	_		_	_	
73	_	_	_	–	-	–	_	_	_			_
76 82,5*	_	_	_	_		_	_	_	_	-	_	
83	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_
89 95	_	_	_	-	-	-	_	_	–	–	-	-
95 102	_	_	_	_	_			_	_	_	_	_
104*		_	_	-	_	_	_	_		_	_	_
108 114	_	_	_			_	_	_	_	_		_
121			_	_	_	_	_	_	_	_	_	_
127	-	-	· <u> </u>		_	–	_		_	_	_	_
133 140	_	ļ. <u> </u>	_	_		_	_	_	_	-	-	_
146	_		_	_	_	_	_	_	_	_	_	_
152	_	–	–	–	_	_	_	_	_	_	_	–
159 165*	_	_	_	_	_	_	_	_	_		_	_
168	121,83	126,27	130,51	136,50	_	_		_	_	_	_	_
178*	131,19	136,12	140,86	147,59	_	_	_	_	_	_	-	_
180 194	133,07 146,19	138,10 151,92	142,94 157,44	149,82 165,36	_	_	_				-	_
203	154,63	160,79	166,76	175,34	183,48	188,66	_	_	_	- =	_	_
219	169,62	176,58	183,33	193,10	202,42	208,39		_	_		_	_
245 273	193,99 220,23	202,22 229,85	210,26 239,27	221,95 253,03	233,20 266,34	240,45 274,98	_	_	_ _	<u> </u>	_	_
299 324*	244,59	255,49	266,20	281,88	297,12	307,04	335,59	353,65	366,67	375,10	395,32	414,31
325	268,00 268,96	280,14 281,14	292,07 293,13	309,61 310,74	326,69 327,90	337,84 339,10	370,10 371,50	390,61 392,12	405,48 407,06	415,15 416,78	438,45 440,21	460,52 462,40
351 356* 377	293,32 297,99 317,69	306,79 311,70 332,44	320,06 325,22 346,99	338,59 345,12 368,44	358,68 364,57 389,45	371,16 377,30 403,22	407,41 414,29 442,32	430,59 437,96 469,06	447,46 455,20 487,85	458,46 466,44 500,14	485,09 493,69 529,98	510,49 519,71 558,58

Наруж- ный				Ma	сса 1 м тр	уб, кг, пр	и толщин	е стенки,	мм			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
ныи диа- метр, мм	(38)	40	(42)	45	(48)	50	56	60	63	(65)	70	75
402	341,12	357,10	372,88	396,19	419,05	434,04	477,84	506,05	526,70	540,21	573,13	604,82
406*	344,84	361,02	377,00	400,60	423,76	438,95	483,34	511,94	532,88	546,59	580,00	612,18
426	363,61	380,77	397,74	422,82	447,46	463,64	510,99	541,57	563,96	578,68	614,56	649,21
450	386,10	404,45	422,60	449,46	475,87	493,23	544,13	577,08	601,27	617,15	656,00	693,60
457*	392,64	411,33	429,82	457,20	484,12	501,83	553,76	587,40	612,11	628,34	668,04	706,51
(465)	400,16	419,25	438,14	466,10	493,62	511,73	564,85	599,27	624,58	641,20	681,89	721,35
480	414,21	436,04	453,67	482,75	511,38	530,22	585,56	621,47	647,88	665,25	707,78	749,09
500	432,96	453,77	474,39	504,95	535,06	554,88	613,18	651,06	678,96	697,30	742,31	786,09
508*	440,43	461,63	482,64	513,79	514,49	677,66	624.19	662,86	691,34	710,08	756,07	800,83
530	461,07	483,37	505,46	538,28	570,57	591,88	654,61	695,45	725,57	745,39	794,10	841,57
(550)	479,81	503,09	526,18	560,43	594,24	616,54	682,24	725,05	756,64	777,45	828,63	878,57

Примечания:

- 1. Размеры труб, взятые в скобки, при проектировании нового оборудования не применять.
- 2. Массу 1 м труб вычисляют по формуле $M=0,02466\cdot S$ ($D_{\rm H}-S$), где $D_{\rm H}$ наружный диаметр, мм; S толщина стенки, мм.

Плотность стали принята равной 7,850 г/см3.

- 3. Трубы, масса которых ограничена ломаной жирной линией, изготовляют по согласованию изготовителя с потребителем.
- 4. Трубы наружными диаметрами и толшиной стенок, отмеченными звездочкой, применяют в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству.
 - 1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 2).
 - 3. По длине трубы должны изготовляться:

немерной длины — в пределах от 4 до 12,5 м;

мерной длины — в пределах немерной;

длины, кратной мерной, — в пределах немерной длины с припуском на каждый рез по 5 мм; приблизительной длины — в пределах немерной длины.

Примечания:

- 1. По соглашению изготовителя с потребителем допускается изготовлять трубы длиной, выходящей за пределы, указанные для труб немерной длины.
- 2. Для труб с толщиной стенки более 16 мм длина мерных труб устанавливается соглашением изготовителя с потребителем.
 - 3. Трубы приблизительной длины изготовляют по требованию потребителя.
- 4. Предельные отклонения по длине труб мерной длины и длины, кратной мерной, не должны превышать: +10 мм при длине до 6 м; +15 мм при длине свыше 6 м или с наружным диаметром более 152 мм; ± 500 мм для приблизительной длины.
 - 3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 1).
- 5. Предельные отклонения по наружному диаметру и толщине стенки труб не должны превышать указанных в табл. 2 и 3.

Таблица 2

Наружный диаметр, мм	Предельное отклонение для	труб точности изготовления
	повышенной	обычной
До 50 включ. Св. 50 до 219 » » 219	±0,5 мм ±0,8 % ±1,0 %	±0,5 мм ±1,0 % ±1,25 %

Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Предельное отклонение по того изготовле	лщине стенки труб точности ения, %	
		повышенной	обычной	
	До 15 включ.	±12,5	+12,5 —15,0	
До 219	Св. 15 до 30	+10,0 -12,5	±12,5	
	30 и выше	±10,0	+10,0 12,5	
	До 15 включ.	+12 -13	2,5 5,0	
Св. 219	Св. 15 до 30	±12	2,5	
	30 и выше	+10 —13),0 2,5	

- 6. По соглашению изготовителя с потребителем трубы могут изготовляться с комбинированными предельными отклонениями, например: по наружному диаметру повышенной точности по ГОСТ 9567, а по толщине стенки обычной точности и т. д.
- 7. Овальность и разностенность труб не должны выводить размер труб за предельные отклонения по диаметру и толщине стенки.
- 8. Кривизна любого участка трубы на 1 м длины не должна превышать 1,5 мм для труб с толщиной стенки до 20 мм; 2,0 мм для труб с толщиной стенки свыше 20 до 30 мм; 4,0 мм для труб с толщиной стенки свыше 30 мм.
- 9. По требованию потребителя трубы должны поставляться по внутреннему диаметру и по толщине стенки, а также по наружному и внутреннему диаметрам и по разностенности.

Предельные отклонения по внутреннему диаметру для труб диаметром 70—203 мм, стенкой 7—20 мм и отношением диаметра к толщине стенки, равным или менее 10, не должны превышать соответствующих предельных отклонений по наружному диаметру, указанных в табл. 2.

Для прочих размеров труб предельные отклонения по внутреннему диаметру устанавливаются по соглашению изготовителя с потребителем.

Примеры условных обозначений

Труба с наружным диаметром 70 мм, толщиной стенки 3,5 мм, длиной, кратной 1250 мм, обычной точности изготовления, из стали марки 10, изготовляется по группе Б ГОСТ 8731:

Труба
$$\frac{70 \times 3,5 \times 1250 \text{ кр. } \Gamma OCT 8732-78}{\text{Б 10 } \Gamma OCT 8731-74}$$

Труба с наружным диаметром 70 мм, толщиной стенки 3,5 мм, длиной 6000 мм (мерная длина), повышенной точности изготовления, из стали марки 40X, изготовляется по группе В ГОСТ 8731:

Труба
$$\frac{70 \times 3,5 \times 6000 \ \Pi \ \Gamma OCT \ 8732 - 78}{B \ 40 \ X \ \Gamma OCT \ 8731 - 74}$$

То же, немерной длины, изготовляется по группе Д ГОСТ 8731:

Труба
$$\frac{70 \times 3,5 \ \Pi}{\Pi} \frac{\Gamma OCT}{\Gamma OCT} \frac{8732-78}{8731-74}$$

Труба с наружным диаметром 219 мм, толщиной стенки 10 мм, немерной длины, обычной точности изготовления, из стали марки Ст4сп, категория стали 1, изготовляется по группе Б ГОСТ 8731 из слитка:

Труба
$$\frac{219 \times 10 \ \Gamma OCT \ 8732-78}{ \ \ \ \ \ \ \Gamma OCT \ \ 8731-74}$$

Труба с внугренним диаметром 70 мм, толщиной стенки 3,5 мм, длиной 6000 мм (мерная длина) обычной точности изготовления, из стали марки 10, изготовляется по группе Б ГОСТ 8731:

Труба с наружным диаметром 95 мм, внутренним диаметром 76 мм, допускаемой разностенностью немерной длины, обычной точности изготовления, из стали марки 10, изготовляется по группе Б ГОСТ 8731:

Труба
$$\frac{95 \times вн.76\ \Gamma OCT\ 8732-78}{E\ 10\ \Gamma OCT\ 8731-74}$$

(Измененная редакция, Изм. № 2). 10. Технические требования — по ГОСТ 8731.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

А.А. Шевченко, д-р техн. наук; В.П. Сокуренко, канд. техн. наук; В.Н. Ровенский

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 22.03.78 № 757
- 3. B3AMEH FOCT 8732-70
- 4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1481-78
- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на которые даны ссылки	Номер пункта
FOCT 8731—74	9,10
FOCT 9567—75	6

- 6. Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5—6—93)
- 7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (апрель 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в феврале 1982 г., сентябре 1988 г. (ИУС 5—82, 1—89)

Редактор Л.В. Афанасенко
Технический редактор В.Н. Прусакова
Корректор М.С. Кабашова
Компьютерная верстка С.В. Рябовой

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 20.04.98. Подписано в печать 22.05.98. Усл.печ.л. 1,40. Уч.-изд.л. 1,20. Тираж 302 экз. С 629. Зак. 413.