ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ УМЕНЬШЕННОЙ ГОЛОВКОЙ КЛАССА ТОЧНОСТИ А

ГОСТ 7808—70*

Конструкция и размеры

Hexagon bolts with reduced head, product grade A.

Construction and dimensions

Взамен ГОСТ 7808—62

ОКП 12 8200

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 4 марта 1970 г. № 270 срок введения установлем с 01.01.72

Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 12.05.85 № 1309 срок действия продлен

до 01.01.96

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на болты с шестигранной уменьшенной головкой класса точности A с диаметром резьбы от 8 до 48 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4).

3. Резьба — по ГОСТ 24705—81. Сбег и недорез резьбы — по ГОСТ 10549—80.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

- За. Радиус под головкой по ГОСТ 24670—81.
- 36. Не установленные настоящим стандартом допуски размеров, отклонений формы и расположения поверхностей и методы контроля— по ГОСТ 1759.1—82.

3в. Допустимые дефекты поверхности болтов и методы контроля— по ГОСТ 1759.2—82.

За, Зб, Зв, (Введены дополнительно, Изм. № 4).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

*

^{*} Переиздание (август 1985 г.) с Изменениями № 2, 3, 4, утвержденными в феврале 1974 г., марте 1981 г. (ИУС № 3 — 74, 6 — 81, 8 — 85).

Стр. 2 ГОСТ 7808-70

4. Допускается по соглашению между изготовителем и потребителем изготовлять:

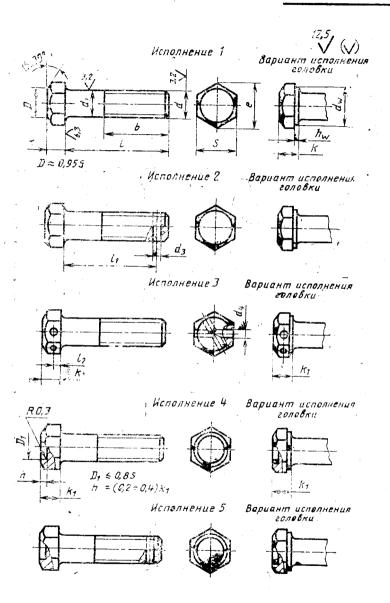
болты исполнений 1 и 2 с высотой головки, равной k_1 ; болты с номинальным диаметром резьбы от 36 до 48 мм с шагом резьбы 2 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

- 5. Вариант исполнения головки устанавливает изготовитель.
- 6. Технические требования по ГОСТ 1759—70.

7. (Исключен, Изм. **№** 2).

- 8. Масса болтов указана в приложении 1.
- 9. (Исключен, Изм. № 4).



Примечание. Размеры болтов, заключенные в скобки, применять не

Таблица	T	a	б	л	и	п	а		
---------	---	---	---	---	---	---	---	--	--

								1000	п ц в	
16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36	42	48	
2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5	4	4,5	5	
1,5	1,5	1,5	1,5	2	2	2	3_	3	3	
16	18	20	22	24	27	30	36	42	48	
22	24	27	30	32	36	41	50	60	70	
9	10	11	12	13	15	17	20	23	26	
10,0	12,0	12,5	14,0	15,0	17,0	18,7	22,5	26,0	30,0	
24,5	26,8	30,1	33,5	35,7	40,0	45,6	55,8	67,0	78,3	
20,6	22,5	25,3	28,2	30,0	33,6	38,4	46,9	56,3	65,8	
	···		0,20					0,2	5	
				. 0,8						
	4,0			5,0		6	,3	3	B	
		4	4,0				F.		5,0	
5,0	6,0	6,5	7,0	7,5	8,5	9,5	11,5	13,0	15,0	
	1						1		ļ į	

рекомендуется.

Размеры Длина резьбы b и расстояние от опорной номинальном диаметре резьбы d (знаком imesДлина (14)(18)болта l_1 b l, b l, l_1 l_1 b l1 b X X X X × X X X X X X X (18)X X X X X X Х × X X X (22)X X X × × X X × X X × X (28)X X X X X X X X X X (32)X X. X X 5 X X X (38)X X X X X 3) X (85)

Таблица 2

в мм

поверхности головки до оси отверстия в стержне l_1 нри отмечены болты с резьбой на всей длине стержия)

		20	T	(22)		24	.[(27)	T	30		36		42	1 4	18
	l _i		1,	b	1,	b	11	b	11	b	l ₁	6	l ₁		Į.	ь
	_	_		_	_	<u> </u>	Ī	-	<u> </u>	_	<u> </u>	<u> </u>		<u> </u>		_
1		_			_			_	-	_	_	_		<u> </u>		_
		_				_	_	_	_	_	_		_		_	-
			-	-	_	-	_			-	-	_	_	-		-
	-	_	_		_		-	—	-	_	_	-	— <u>.</u>	-	-	-
	_	-	_	-	-,		_	-	_	-	-	-	—	-	-	-
١	-			-	_	-	—	_	_	`	-	-	-	_	-	_
	-	_	—	_			<u> </u>	<u> </u>	_	<u> </u>	 	_		-	-	
	-	×	-	_	-	_		_		-	-			-	-	_
-	-	×	-	_					_	-	-	-			_	_
- 1	24	×	-	.×			_		-		_	_	_	_	_	_
	26	×	28	×	_	×		—	_	-			_			<u> </u>
ı	29	X	28	X	28	×	-	X	_	_		-	-			. -
- 1	32	X	31	X	31	×		X	-	_		–	_		_	-
- 1	3 9	$^{\prime}\times$	33 38	×	33 38	X	32 37	×	- 35	×		_	_	—		
- 1	44	×	43	×	43	×	42	×	41	X	40	<u> </u>		-	_	_
- 1	49	46	48	X	48	×	47	×	46	×	45	X	_		_	-
	54	46	53	50	53	×	52	×	51	×	50	×	— 48	X		_
	59	46	58	50	58	54	57	×	56	×	55	×	56 56	×		×
	64	46	58	50	63	54	62	60	61	×	60	×	58	×	— 58	×
	6 9	46	63	50	6 8	54	67	6 0	66	66	65	×	63	×	63	×
	74	46	68	50	73	54	72	60	71	6 5	70	×	68	×	68	×
	79	46	78	50	78	54	77	60	76	66	75	X	73	X	73	×
	84	46	83	50	83	54	82	60	81	66	80	78	78	×	78	×

Размеры

		-				1			ьбы <i>b</i> и диаметр		яни е ет бы <i>d</i> (3:	опорис Наком)
Длина болта	8 10		10 12			(1	4)	1	6	(18)	
	1,	ь	3 1	b	l ₁	b	11	ь	I,	ь	l _i	b
(95) 106 (105) 110 (115) 120 (125) 130 140 150 160 170 180 190 200	91 96	22 22 	91 96 101 106 111 116 121 126 136 146 156 166 176 186 196	26 26 26 26 26 26 32 32 32 32 32 32 32	90 95 100 105 110 115 120 125 135 145 165 165 175 185	30 30 30 30 30 30 36 36 36 36 36 36 36	90 95 100 105 110 115 120 125 135 145 165 165 175 185	34 34 34 34 34 34 40 40 40 40 40 40	89 94 99 104 109 114 119 124 134 144 154 174 184 194	38 38 38 38 38 38 44 44 44 44 44 44	89 94 99 104 109 114 119 124 134 144 154 164 174 184	42 42 42 42 42 42 42 48 48 48 48 48
220 240 260 280 300		111	<u> </u>		215 235 255 —	49 49 49 —	215 235 255 275 295	53 53 53 53 53	214 234 254 274 294	57 57 57 57 57	214 234 254 274 294	61 61 61 61

Примечание. Болты с размерами длин, заключенными в окобки, при

Пример условного обозначения болта исполне шагом резьбы с полем допуска 6 g, класса прочности 5.8, без по Болт M12-6 $g \times 60.58$

То же, исполнения 2, с мелким шагом резьбы с полем допуска толщиной 6 мкм:

Болт 2M12×1,25-6g×60.109

Продолжение табл. 2

B MM

поверхиости	головки .	до оси	отвер ст ия	в стержие	l_1 при
отмечены бо	лты с рез	вьбой в	а всей длі	HE CTEDER	я)

 	20	(2	2)	2	24	(2	7)	- 3	30	3	36	4	2		48
₹1	ь	1 1	ь	I,	ь	1,	ь	l ₁	ь	11	ь	1,	b	11	b
85) 94 99 104 109 114 119 124 134 154 164 174 184 194 224 224 294	46 46 46 46 46 46 55 55 55 55 55 55 55 55 55 55 56 56 56	888 93 988 1033 1086 1133 1133 1433 1533 1633 1733 1833 1933 2233 2733 293		88 93 98 103 108 113 113 123 133 143 153 163 173 183 193 213 223 253 293	54 54 54 54 54 54 60 60 60 60 60 60 60 73 73 73	877 922 977 1022 1077 1122 1322 1422 1522 1622 2122 2322 2422 2522 2922	60 60 60 60 60 66 66 66 66 66 66 67 79 79	83 91 96 101 103 111 116 121 131 141 151 171 181 191 221 271 291	66 66 66 66 66 66 72 72 72 72 72 72 72 85 85 85 85	85 90 95 100 105 110 115 120 130 140 150 160 170 180 190 210 230 250 290	78 78 78 78 78 78 78 84 84 84 84 89 97 97	83 88 93 98 103 108 113 118 128 138 148 158 168 178 188 208 228 248 268 288	×× 90 90 90 90 96 96 96 96 96 96 109 109	83 88 93 98 103 108 113 118 128 138 148 158 168 178 188 208 228 248 248 248 288	× × 102 102 108 108 108 108 108 108 108 121 121 121 121

менять не рекомендуется.

ния l, диаметром резьбы d=12 мм, длиной l=60 мм, с крупным крытия:

ΓΟCT 7808--70

6 g, класса прочности 10.9, из стали марки 40X, с покрытием 01

40X.016 ΓΟCT 7808--70

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 Справочное

Масса стальных болтов (исполнение 1) с крупным шагом резьбы

- 1	Теоретическая масса (1000) шт. болгов, кг \approx , при номинальном диаметре резьбы d , мм													
TITLE OF THE PERSON NAMED IN COLUMN 1		10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	3 6	42	48
\$ 10 112 114 116 118 20 22 255 28 30 32 35 38 40 45 50 55 60 65 70 75 80 85	7,732 8,458 9,184 9,910 10,640 11,360 12,810 13,900 15,150 16,720 17,910 19,880 21,860 23,830 25,810 27,780 29,760 31,730 33,710 35,680 37,650	24,951 26,32 28,17 30,02 31,25 34,34 37,42 40,51 43,59 46,68 49,76 52,85 55,93	55,92 60,36 64,80 69,25 73,69 78,13 82,57	35,04 37,28 39,52 41,76 45,11 48,47 50,71 52,95 56,30 59,66 64,56 70,60 76,65 82,70 88,74 94,79 100,80 106,90 112,90 119,00				198,5 212,6 226,6 242,6 257,5 272,4 287,4 302,3	215,6 222,2 238,8 255,4 272,0 288,6 307,4 325,2 342,9 360,7		557,0 585,6 613,4	712,6 750,3 787,9 825,5 863,2 900,8 938,4	1226 1278 1329 1380	1729 1796 1863 1930 1998

<u>.</u>			Теорети	ческая мас	са 1000 шт.	болтов, кг.	≈. при	немина.	льном д	иаметре	резьбы	d, мм		
Длина болта мм	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42	48
100 105 110 115 120 125 130 140 150 160 170 180 190 200 220 240 260 280 300	43,580	68,27 71,36 74,44 77,52 80,61 83,70 86,78 92,94 99,11 105,30 111,40 117,60 123,80 130,00 — — — —	135,90 144,80 153,60 162,50 171,40 180,30	137,10 143,20 149,20 155,30 161,30 167,40 173,40 185,50 197,60 207,70 221,80 233,90 246,00 282,20 306,40 330,60 354,80 378,00	183,10 191,00 198,90 206,80 214,70 222,60 230,50 246,10 277,90 293,70 309,50 325,30 341,10 372,70 404,30 435,90 467,50	232,20 242,10 252,10 262,10 272,10 282,10 312,10 312,10 352,10 372,10 392,10 412,10 432,10 472,00 512,00 592,00 632,00	293,0 305,3 317,7 330,0 342,3 354,7 367,0 391,7 416,4 441,1 465,7 490,4 515,1 539,8 687,6 737,2 786,6	377,0 391,9 406,8 421,8 436,7 451,6 481,5 511,3 541,2 571,0 630,8 660,7 720,4 780,1 839,9	449, 6 467, 3 485, 1 502, 9 520, 6 538, 4 574, 0 609, 5 645, 0 680, 6 716, 1 751, 6 787, 2 858, 2 929, 4 1000, 0	586,9 609,4 631,9 654,4 676,8 699,3 744,3 789,3 924,3 969,2 1014,0 1194,0 1194,0	752,2 780,0 807,7 835,5 863,3 891,0 946,6 1002,0 1169,0 11224,0 1280,0 1391,0 1502,0 1613,0	1098,0 1138,0 1178,0 1218,0 1258,0 1298,0 1338,0 1448,0 1578,0 1658,0 1738,0 1298,0 12058,0 12378,0 12378,0 1258,0 12698,0	1645 1699 1753 1808 1863 1917 2026 2135 2244 2353 2461 2570 2679 2897 3115 3332 3550	2199 2266 2332 2409 2480 2550 2623 2765 2907 3049 3191 3333 3475 3618 3902 4186 4471 4755 5039

Для определения массы болтов из других матеглалов величины массы, указанные в таблице, следует умножить на коэффициенты: 0,356 — для алюминиевого эплава; 1,080 — для латуни.

Приложение 2 справочное. (Исключено, Изм. № 4).