ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ КЛАССА ТОЧНОСТИ В.

ΓΟCT 7798-70

Конструкция и размеры

(CT C3B 4728-84)

Hexagon bolts, product grade B. Construction and dimensions

Дата введения 01.07.72

1. Настоящий стандарт распространяется на болты с шестигранной головкой класса точности В с диаметром резьбы от 6 до 48 мм.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4728-84.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1, 2.

(Измененная редакция, Изм. № 2-6).

3. Резьба - по ГОСТ 24705. Сбег и недорез резьбы - по ГОСТ 27148. Концы болтов - по ГОСТ 12414.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

- 3а. Радиус под головкой по ГОСТ 24670.
- 36. Не установленные настоящим стандартом допуски размеров, отклонений формы и расположения поверхностей и методы контроля по ГОСТ 1759.1.
 - 3в. Допустимые дефекты поверхности болтов и методы контроля по ГОСТ 1759.2.
 - 3а 3в. (Введены дополнительно, Изм. № 4).
 - 4. (Исключен, Изм. № 4).
 - 5. Варианты исполнения головки устанавливает изготовитель.
- 5а. Допускается изготавливать болты с диаметром гладкой части стержня d_1 приблизительно равным среднему диаметру резьбы.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

5б. Допускается для нанесения знаков маркировки изготавливать болты исполнений 1 и 2 с лункой на торцевой поверхности головки с размерами, не снижающими прочность головки, при этом глубина лунки должна быть не более $0.4\ k.$

(Введен дополнительно, Изм. № 5).

- 6. Технические требования по ГОСТ 1759.0.
- 7. (Исключен, Изм. № 2).
- 8. Масса болтов указана в приложении 1.

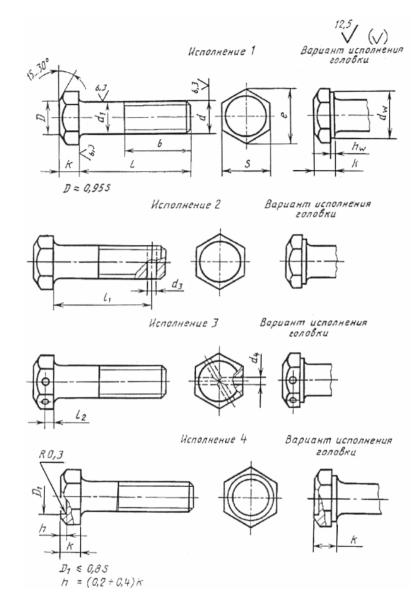


Таблица 1

Номинальный диаметр резьбы, d		6	8	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36	42	48	
Шаг	крупный	1	1,25	1,5	1,75	1,75		2,5			,	3	3,5	4	4,5	5	
резьбы			1	1,	25		1,5				2			3			
Диаметр стерж	Диаметр стержня d_1		8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42	48	
Размер «под кл	люч» S	10	13	16	18	21	24	27	30	34	36	41	46	55	65	75	
Высота головк	:и <i>k</i>	4,0	5,3	6,4	7,5	8,8	10,0	12,0	12,5	14,0	15,0	17,0	18,7	22,5	26,0	30,0	
_ · · ·	Диаметр описанной		14,2	17,6	19,9	22,8	26,2	29,6	33,0	37,3	39,6	45,2	50,9	60,8	71,3	82,6	
окружности e ,	не менее																
$d_{\rm w}$, не менее		8,7	11,5	14,5	16,5	19,2	22,0	24,8	27,7	31,4	33,2	38,0	42,7	51,1	59,9	69,4	
$h_{ m w}$	не менее	0,15					0,20								0,25		
	не более	0,6					0,8										
Диаметр отвер	остия в стержне	1,6	2,0 2,5 3,2			,2	4,0				5,0			,3	8.	,0	
d_3																	
Диаметр отвер	остия в головке	2,0 2,5 3,2					4,0							5,0			
d_4																	
H15																	
Расстояние от опорной		2,0	2,8	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0	6,5	7,0	7,5	8,5	9,5	11,5	13,0	15,0	
поверхности до оси отверстия																	
в головке l_2	_																
js15																	

Примечания:

- 1. Размеры болтов, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.
- 2. Допускается изготавливать болты с размерами, указанными в приложении 2.

1 a (блиц	a 2											M M																	
Длина	Длина резьбы b и расстояние от опорной поверхности головки до оси отверстия в стержне l_1 при номинальном диаметре резьбы d (знаком $ imes$ отмечены болты с резьбой на всей длине стержня)																													
болта,	6	<u> </u>	,	3	1	0	1	2		льном 4)		rpe pe3		(знакоі 8)		ечены 20	00лты			всеи д 4	лине ст (2			60	3	6	4	2		18
1	l_1	b	l_1	ь	l_1	<i>b</i>	l_1	_ 	l_1	<i>b</i>	l_1	b	l_1	b)	1,	<i>b</i>	l_1	<i>b</i>	l_1	<i>b</i>	1,	<i>b</i>	l_1	ь	l_1	Ь	1,	<i>b</i>	l_1	h
8	-	×	-	×	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	-	×	_	×	-	×	-	_	-	_	_	-	-	-	-	-	-	_	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	-	×	-	×	-	×	-	_	-	-	_	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	10	×	_	×	-	×	-	×	-	-	_	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	12	×	12	×	-	×	-	×	-	×	_	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(18)	14	×	14	×	14	×	-	×	-	×	-	×	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	16	×	16	×	16	×	15	×	-	×	-	×	-	×	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(22)	18	18	18	×	18	×	17	×	17	×	-	×	-	×	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	21	18	21	×	21	×	20	×	20	×	19	×	-	×	-	×	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(28)	24	18	24	22	24	×	23	×	23	×	22	×	22	×	-	×	-	×	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	_
30	26	18	26	22	26	×	25	×	25	×	24	×	24	×	24	×	-	×	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(32)	28	18	28	22	28	26	27	×	27	×	26	×	26	×	26	×	25	×	-	×	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
35	31	18	31	22	31	26	30	30	30	×	29	×	29	×	29	×	28	×	28	×	-	×	-	-	-	-	-	-	-	-
(38)	34	18	34	22	34	26	33	30	33	×	32	×	32	×	32	×	31	×	31	×	-	×	-	-	-	-	-	-	-	_
40	36	18	36	22	36	26	35	30	35	34	34	×	34	×	34	×	33	×	33	×	32	×	-	×	-	-	-	-	-	-
45	41	18	41	22	41	26	40	30	40	34	39	38	39	×	39	×	38	×	38	×	37	×	36	×	-	-	-	-	-	-
50	46	18	46	22	46	26	45	30	45	34	44	38	44	42	44	×	43	×	43	×	42	×	41	×	40	×	_	_	-	_
55	51	18	51	22	51	26	50	30	50	34	49	38	49	42	49	46	48	×	48	×	47	×	46	×	45	×	-	×	-	-
60	56	18	56	22	56	26	55	30	55	34	54	38	54	42	54	46	53	50	53	×	52	×	51	×	50	×	48	×	<u> </u>	
65	61	18	61	22	61	26	60	30	60	34	59	38	59	42	59	46	58	50	58	54	57	×	56	×	55	×	53	×		
70	66	18	66	22	66	26	65	30	65	34	64	38	64	42	64	46	63	50	63	54	62	60	61		60		58		58	<u> </u>
75	71	18	71	22	71	26	70	30	70	34	69	38	69	42	69	46	68	50	68	54	67	60	66	× 66	65	×	63	×		×
																							h			×		×	63	×
80	76	18	76	22	76	26	75	30	75	34	74	38	74	42	74	46	73	50	73	54	72	60	71	66	70	×	68	×	68	×
(85)	81	18	81	22	81	26	80	30	80	34	79	38	79	42	79	46	78	50	78	54	77	60	76	66	75	× 70	73	×	73	×
90	86	18	86	22	86	26	85	30	85	34	84	38	84	42	84	46	83	50	83	54	82	60	81	66	80	78	78	×	78	×
(95)	-	-	91	22	91	26	90	30	90	34	89	38	89	42	89	46	88	50	88	54	87	60	86	66	85	78	83	×	83	×
100	-	-	96	22	96	26	95	30	95	34	94	38	94	42	94	46	93	50	93	54	92	60	91	66	90	78	88	×	88	×
(105)	-	-	-	-	101	26	100	30	100	34	99	38	99	42	99	46	98	50	98	54	97	60	96	66	95	78	93	90	93	×
110	-	-	-	-	106	26	105	30	105	34	104	38	104	42	104	46	103	50	103	54	102	60	101	66	100	78	98	90	98	X
(115) 120	-	-	-	-	111	26	110	30	110	34	109	38	109	42	109 114	46	108	50	108	54	107	60	106	66	105	78	103	90	103	102 102
(125)	-	-	-	-	116 121	26 26	115 120	30	115 120	34	114	38	114 119	42 42	114	46	113 118	50	113 118	54 54	112 117	60	111 116	66 66	110	78 78	108	90	108	102
130	-	-	-	-	121	32	125	36	125	40	124	38 44	124	42	124	52	123	56	123	60	122	66	121	72	120	84	118	96	113	102
140	-	-		-	136	32	135	36	135	40	134	44	134	48	134	52	133	56	133	60	132	66	131	72	130	84	128	96	128	108
150		_	-	_	146	32	145	36	145	40	144	44	144	48	144	52	143	56	143	60	142	66	141	72	140	84	138	96	138	108
160	_	_	-	_	156	32	155	36	155	40	154	44	154	48	154	52	153	56	153	60	152	66	151	72	150	84	148	96	148	108
170	_	-	_	-	166	32	165	36	165	40	164	44	164	48	164	52	163	56	163	60	162	66	161	72	160	84	158	96	158	108
180	-	-	_	_	176	32	175	36	175	40	174	44	174	48	174	52	173	56	173	60	172	66	171	72	170		168	96	168	108
190	-	-	-	-	186	32	185	36	185	40	184	44	184	48	184	52	183	56	183	60	182	66	181	72	180	84	178	96	178	108
200	-	-	-	-	196	32	195	36	195	40	194	44	194	48	194	52	193	56	193	60	192	66	191	72	190	84	188	96	188	108
220	-	-	-	-	-	-	215	49	215	57	214	57	214	61	214	65	213	69	213	73	212	79	211	85	210	97	208	109	208	121
240	-	1		-	-		235	49	235	57	234	57	234	61	234	65	233	69	233	73	232	79	231	85	230	97	228	109	228	121
260	-	-	-	-	-	-	255	49	255	57	254	57	254	61	254	65	254	69	253	73	252	79	251	85	250	97	248	109	248	121
280	-	-	-	-	-	-	-	-	275	57	274	57	274	61	274	65	273	69	273	73	272	79	271	85	270	97	268	109	268	121
300	-	-	-	-	-	-	-	-	295	57	294	57	294	61	294	65	293	69	293	73	292	79	291	85	290	97	288	109	288	121

Примечания:

- 1. Болты с размерами длин, заключенными в скобки, применять не рекомендуется.
- 2. Болты, для которых значения b расположены над ломаной линией, допускается изготавливать с длиной резьбы до головки.

Пример условного обозначения болта исполнения 1 с диаметром резьбы d=12 мм, с размером «под ключ» S=18 мм, длиной l=60 мм, с крупным шагом резьбы с полем допуска 6g, класса прочности 5.8, без покрытия:

Болт M12 - 6g×60.58 (S18) ГОСТ 7798-70

То же, исполнения 2, с размером «под ключ» *S*=19 мм, с мелким шагом резьбы с полем допуска 6g, класса прочности 10.9, из стали марки 40X, с покрытием 01 толщиной 6 мкм:

Болт 2M12×1,25 - 6g×60.109.40X.016 ГОСТ 7798-70

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 Справочное
Масса стальных болтов (исполнение 1) с крупным шагом резьбы

Длина болта		(о г -у		ская масса 10	000 шт. болто	ов, кг≈, при н	оминальном	диаметре ре	зьбы <i>d</i> , мм				
l, mm	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42	48
8	4,306	8,668	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	4,712	9,394	16,68	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	5,118	10,120	17,82	_	_	-	-	-	-	_	-	-	_	-	_
14	5,524	10,850	18,96	27,89	_	-	-	-	-	_	_	_	_	-	_
16	5,930	11,570	20,10	29,48	43,98	_	-	-	_	_	_	_	_	_	_
18	6,336	12,300	21,23	31,12	46,21	65,54	-	-	-	_	-	_	_	-	-
20	6,742	13,020	22,37	32,76	48,45	68,49	95,81	-	-	_	_	_	_	-	_
22	7,204	13,520	23,51	34,40	50,69	71,44	99,52	_	_	_	_	_	_	_	_
25	7,871	14,840	25,22	36,86	54,05	75,87	105,10	133,3	_	_	_	_	_	-	
28	8,537	16,330	26,92	39,32	57,40	80,29	110,60	140,2	_	_	_	_	_	_	_
30	8,981	17,120	28,52	40,96	59,64	83,24	114,30	144,8	193,0	_	_	_	-	-	-
32	9,426	17,120	29,43	42,59	61.87	86,19	118,00	149,4	198,6	237,0	_	_	_		
35	10,090	19,090	31,28	45,34	65,24	90,62	123,60	156,3	207,0	246,9	340,6	_	_	-	
38	10,760	20,280	33,18	48,00	68,59	95,04	129,20	163,2	215,4	256,9	353,3	_			-
40	11,200	21,070	34,36	49,78	71,25	97,99	132,90	167,8	213,4	263,5	361,8	474,8	-	-	-
45	12,310	23,040	37,45	54,22	77,30	105,70	142,10	179,4	235,0	280,1	373,0	500,9	-	-	
50	13,420	25,020	40,53	58,67	83,35	113,60	152,40	190,9	249,0	296,7	404,1	526,9	834,5	-	-
55	14,530	26,990	43,62	63,11	89,39	121,50	162,40	203,7	263,1	313,3	425,3	553,0	872,1	1304	-
60	15,640	28,970	46,70	67,55	95,44	129,40	172,40	216,0	278,9	329,9	446,5	579,0	909.8	1356	-
65	16,760	30,940	49,79	71,99	101,50	137,30	182,40	228,4	293,8	348,8	467,7	605,1	947.4	1407	2009
70	17,870	32,910	52,87	76,44	107,50	145,20	192,40	240,7	308,8	366,5	491,1	631,1	985,0	1458	2076
75	18,980	34,890	55,96	80,88	113,60	153,10	202,40	253,0	323,7	384,3	513,6	659,7	1023,0	1509	2143
80	20,090	36,860	59,04	85,33	119,60	161,00	212,40	265,0	338,6	402,1	536,1	687,5	1023,0	1561	2211
85	21,200	38,840	62,13	89,77	125,70	168,90	212,40	277,7	353,6	419,8	558,6	715,2	1098,0	1612	2278
90	22,310	40,810	65,21	94,20	131,70	176,80	232,40	290,1	368,5	419,8	581,0	743,0	1141,0	1663	2345
95	- 22,310	42,790	68,30	98,64	131,70	184,70	242,40	302,4	383,4	457,6	603,5	770,8	1141,0	1715	2412
100	-		71,38	103,10	143,80	192,60	252,40	314,7	398,3	473,2		770,8	1221,0		2412
105	-	44,760	74,47	103,10	149,90	200,50	262,40	327,1	413,3	490,9	626,0 648,5	826,3	1261,0	1766 1826	2546
110		-	77,55	112,00	155,90	200,50	272,30	339,4	413,3	508,7	671,0	826,3 854,1	1301,0	1826	2614
	-	-													
115	-	-	80,63	116,40	162,00	216,30	282,30	351,8	443,1	526,5	693,5	881,8	1341,0	1934	2690
120	-	-	83,72	120,90	168,00	224,20	292,30	364,1	458,1	544,2	716,0	909,6	1381,0	1989	2760
125	-	-	86,80	125,30	174,00	232,10	302,30	376,4	473,0	562,0	738,5	937,4	1421,0	2043	2831
130	-	-	89,89	129,70	180,10	240,00	312,30	388,8	487,9	579,8	761,0	965,2	1461,0	2098	2903
140	-	-	96,06	138,60	192,20	255,80	332,30	413,5	517,8	615,3	806,0	1021,0	1541,0	2207	3045
150	-	-	102,18	147,50	204,30	271,60	352,30	438,1	547,6	650,8	850,1	1076,0	1621,0	2315	3187
160	-	-	108,38	156,40	216,40	287,40	372,30	462,8	577,5	686,4	895,9	1132,0	1701,0	2424	3329
170	-	-	114,58	165,30	228,50	303,20	392,30	487,5	607,4	721,9	940,9	1188,0	1780,0	2533	3471
180	-	-	120,68	174,20	240,60	319,00	412,30	512,2	637,2	757,5	985,9	1243,0	1860,0	2642	3614
190	-	-	126,88	183,10	252,70	333,80	432,30	536,9	667,1	793,0	1031,0	1299,0	1940,0	2751	3756
200	-	-	133,08	191,90	264,70	350,60	452,20	561,5	697,0	828,6	1076,0	1354,0	2020,0	2860	3898
220	-	-	-	209,70	228,90	382,20	492,20	610,9	756,7	899,6	1166,0	1465,0	2180,0	3077	4182
240	-	-	-	227,50	313,10	413,80	532,20	660,3	816,4	970,8	1256,0	1576,0	2340,0	3295	4466
260	-	-	-	245,20	337,60	445,40	572,20	709,6	876,1	1042,0	1346,0	1687,0	2500,0	3513	4751
280	-	-	-	-	361,50	476,90	612,20	759,0	935,9	1113,0	1436,0	1798,0	2660,0	3730	5035
300	-	_	-	-	385,70	508,50	652,20	808,3	995,6	1184,0	1526,0	1910,0	2820,0	3948	5319

(Измененная редакция, Изм. № 5)

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Справочное

Дополнительные требования, отражающие потребности народного хозяйства Размеры в мм

Номинальный	* ************************************		10	12	12	22
Размер «под н		выны и	17	19	22	32
•		ности <i>е</i> , не менее	18,7	20,9	23,9	35,0
$d_{\rm w}$, не менее	инноп окруж	moern e, ne menee	15,5	17,2	20,1	29,5
Длина	10	Теоретическая масса	18,10	-	-	-
болта	12	1000 шт. болтов	19,24	-	_	-
l	14	(исполнение 1)	20,38	29,75	_	-
-	16	с крупным шагом	21,52	31,34	46,52	-
	18	резьбы, кг≈	22,65	32,98	48,75	-
	20	r · · · · ,	23,79	34,62	50,09	-
	22		24,93	36,26	53,23	-
	25		26,64	38,72	56,59	-
	28		28,34	41,18	59,94	-
	30		29,48	42,82	62,18	180,6
	32		30,85	44,45	64,41	186,2
	35		32,70	47,20	67,78	194,6
	38		34,55	49,86	71,13	203,0
	40		35,78	51,64	73,79	208,6
	45		38,87	56,08	79,84	222,6
	50		41,95	60,53	85,89	236,6
	55		45,04	64,97	91,93	250,7
	60		48,12	69,41	97,98	266,5
	65		51,21	73,85	104,00	281,4
	70		54,29	78,30	110,00	296,4
	75		57,38	82,74	116,10	311,3
	80		60,46	87,19	122,10	326,2
	85		63,55	91,63	128,20	341,2
	90		66,63	96,06	134,20	356,1
	95		69,72	100,50	140,30	371,0
	100		72,80	105,00	146,30	385,9
	105		75,89	109,40	152,40	400,9
	110		78,97	113,90	158,40	415,8
	115		82,05	118,30	164,50	430,7
	120		85,14	122,80	170,50	445,7
	125		88,22	127,20	176,50	460,6
	130		91,31	131,60	182,60	475,5
	140		97,48	140,50	194,70	505,4
	150		103,60	149,40	206,80	535,2
	160		109,80	158,30	218,90	565,1
	170		116,00	167,20	231,00	595,0
	180		122,10	176,10	243,10	624,7
	200		128,30	185,00	255,20	654,7
	220		134,50	193,80	267,20	684,6
	240		<u> </u>	211,60	291,40	744,3
	260		-	229,40	315,60	804,0
	280			247,10	339,80	863,7
	300		-	-	364,00	923,5
	300				388,20	983,2

ПРИЛОЖЕНИЕ 2 (Введено дополнительно, Изм. № 5; измененная редакция, Изм. № 6).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР РАЗРАБОТЧИКИ
- **И. Н. Недовизий,** канд. техн. наук; **Б. М. Ригмант; В. И. Мокринский,** канд. техн. наук
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 04.03.70 № 270
 - 3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4728-84
 - **4. B3AMEH ΓΟCT 7798-62**

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на	Номер	Обозначение НТД, на	Номер
который дана ссылка	пункта	который дана ссылка	пункта
ГОСТ 1759.0-87	6	ГОСТ 24670-81	3a
ГОСТ 1759.1-82	3б	ГОСТ 24705-81	3
ГОСТ 1759.2-82	3в	ГОСТ 27148-86	3
ГОСТ 12414-66	3		

- 6. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5-94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12-94)
- 7. ПЕРЕИЗДАНИЕ с Изменениями № 2, 3, 4, 5, 6, утвержденными в феврале 1974 г., марте 1981г., марте 1985 г., марте 1989 г., июле 1995 г. (ИУС 3-74, 6-81, 6-85, 6-89, 9-95)