ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ УГОЛЬНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ

ГОСТ 8947—75*

Основные размеры

Ductile iron and steel fittings with parallel thread for pipelines.

Transition angles. Basic dimensions

(CT C3B 3298—81)

B3aMeH

FOCT 8947—59

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14 ноября 1975 г. № 2901 срок действия установлен

с 01.01.77

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1а. Угольники должны изготовляться двух исполнений:

1 — с внутренней резьбой;

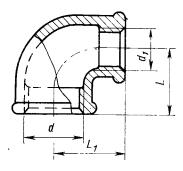
2 — с наружной резьбой.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3298—81.

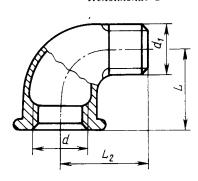
(Введено дополнительно, Изм. № 2).

1. Основные размеры угольников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Исполнение 1



Исполнение 2



Черт. 1

Примечание. Чертеж не определяет конструкцию угольника.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (май 1984 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в сентябре 1980 г., марте 1983 г. (ИУС 11—80, 7—83).

Условный проход $D_{\mathbf{y}}\!\!\!\!\!\!\!\!\!\!\!\!\!\!\!\!\!\!\!\!\!\!\!\!\!\!\!\!\!\!\!\!\!\!$	Резьба			[Масса без покрытия, кг,	
	d	d ₁	L	L ₁	L ₂	не более* Вариант по ГОСТ 8944-75	
						1	2
$\begin{array}{c} 10 \times 8 \\ 15 \times 10 \\ 20 \times 10 \\ 20 \times 15 \\ 25 \times 15 \\ 25 \times 20 \\ 32 \times 15 \\ 32 \times 20 \\ 32 \times 25 \\ 40 \times 25 \\ 40 \times 32 \\ 50 \times 40 \\ 65 \times 50 \\ \end{array}$	$\begin{array}{c} G^{3/8} - B \\ G^{1/2} - B \\ G^{3/4} - B \\ G^{3/4} - B \\ G^{1} - B \\ G^{1} - B \\ G^{1} - B \\ G^{1} - B^{1/4} - B \\ G^{1} - B^{1/4} - B \\ G^{1} - B^{1/4} - B \\ G^{1} - B^{1/2} - B \\ G^{1} - B^{$	$\begin{array}{c} G^{2/4} - B \\ G^{3/8} - B \\ G^{3/8} - B \\ G^{3/8} - B \\ G^{1/2} - B \\ G^{1/2} - B \\ G^{3/4} - B \\ G^{3/4} - B \\ G^{1/2} -$	23 26 28 30 32 35 34 36 40 42 46 52	23 26 28 31 34 36 38 41 42 46 48 55 66	33 -40 -46 -56 	0,052 0,077 0,103 0,134 0,173 0,204 0,234 0,260 0,321 0,415 0,459 0,598 0,794	0,058 0,084 0,111 0,148 0,193 0,228 0,261 0,289 0,364 0,468 0,515 0,669 0,855

^{*} Для справок.

Примечание. Масса оцинкованных соединительных частей не должна превышать массу неоцинкованных более чем на 5 %.

Пример условного обозначения переходного угольника исполнения 1 без покрытия с $D_{\rm y}=40\,$ мм на $D_{\rm y_1}=25\,$ мм:

Угольник 1— 40×25 ГОСТ 8947—75

то же, с цинковым покрытием:

Угольник 1-Ц-40×25 ГОСТ 8947—75.

. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Конструктивные размеры и технические требования — по ГОСТ 8944—75.