### ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# ЧАСТИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ Р=1,6 МПа. СГОНЫ

ГОСТ 8969—75

#### Основные размеры

Pipe steel connections with cylindrical thread for pipelines P=1,6 MPa. Adapter coupling.

Basic dimensions

Взамен ГОСТ 8969—59

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29 декабря 1975 г. № 4062 срок введения установлен

Проверен в 1981 г. Постановлением Госстандарта от 17.07.81 № 3393 срок действия продлен

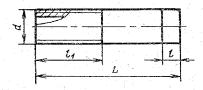
до 01.01.87

## Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные сгоны с цинковым покрытием и без покрытия с цилиндрической резьбой, служащие для соединения водогазопроводных труб, с применением уплотнителя, в системах отопления, водопровода, газопровода и других системах, работающих в условиях неагрессивных сред (вода, насыщенный водяной пар, горючий газ и др.) при температуре проводимой среды не выше 175°С и давлении  $P=1,6~M\Pi a$ .

2. Основные размеры стонов должны соответствовать указан-

ным на чертеже и в таблице.



Условный проход $D_{\mathbf{y}}$ , мм		Резьба <i>d</i>			I <sub>1</sub>				
					1	но- мин.	пред. откл.	L	Масса без покрытия, кг
				мм					
	8	1/4"	трубы		7,0	38		80	0,04
	10	3/8"	трубы		8,0	42		90	0,062
	15	. <sup>1</sup> /2"	трубы		9,0	40		110	0,094
	20	3/4"	трубы		10,5	45		110	0,134
	25	1"	трубы		11,0	50		130	0,243
:	32	11/4"	трубы		13,0	55	+5	130	0,336
	40	$1^{1}/_{2}^{"}$	трубы		15,0	60		150	0,463
;	50	2"	трубы		17,0	65		150	0,608
:	(65)	$2^{1}/_{2}''$	трубы		19,5	75		170	1,027
	(80)	3"	трубы	,	22,0	85		180	1,229

Примечания:

1. Сгоны с  $D_y$ , указанными в скобках, изготавливаются по требованию потребителя.

2. По требованию потребителя длина резьбы может быть уменьшена.

Пример условного обозначения сгона без попокрытия с  $D_{y}$  = 40 мм:

#### Сгон 40 ГОСТ 8969—75

То же, с цинковым покрытием:

3. Сгоны изготавливают в соответствии с требованиями ГОСТ 8965—75 из труб по ГОСТ 3262—75 и ГОСТ 10704—76.

4. Сбег резьбы — по ГОСТ 10549—80.