TP原理及制作流程

2010.3.9

目录

- ❖触摸屏的应用
- *触摸屏分类
- *触摸屏工作原理
- * 电容式触摸屏制作流程

iPad





Ophone



诺基亚X6



iPod touch



Digital Cameras



触摸屏分类

触摸屏的分类

按照触摸屏的工作原理和传输信息的介质,我们把触摸屏分为四种。

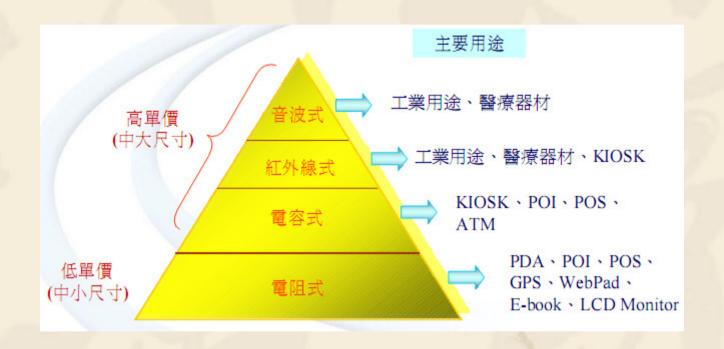
电阻式、电容感应式、红外线式以及表面声波式。







应用领域



音波式和红外式触摸屏因分辨率较低,成本高,只 能适用于大屏

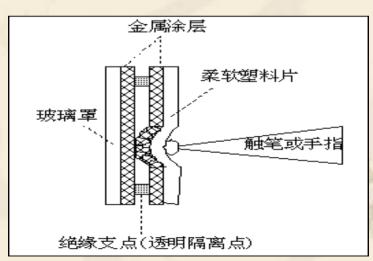
触摸屏工作原理

工作原理

- > 触摸屏由触摸检测部件和触摸屏控制器组成;
- ▶ 触摸检测部件安装在显示器屏幕前面,用于检测用户触摸位置,接受后送触摸屏控制器;
- ▶ 而触摸屏控制器的主要作用是从触摸点检测装置上接收触摸信息,并将它转换成触点坐标,再送给CPU,它同时能接收CPU发来的命令并加以执行;

工作原理—电阻式

基层是玻璃或有机玻璃构成的,最上面是一层外表面经过硬化处理从而光滑防刮的塑料层,中间是两层金属导电层,分别在基层之上和塑料层内表面,在两导电层之间有许多细小的透明隔离点把它们隔开。当手指触摸屏幕时,两导电层在触摸点处接触。

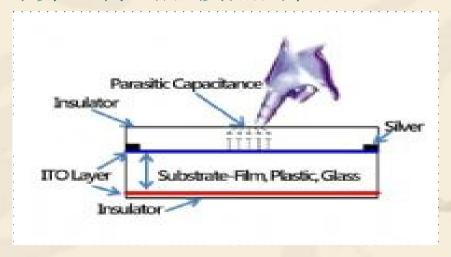


工作原理—电阻式

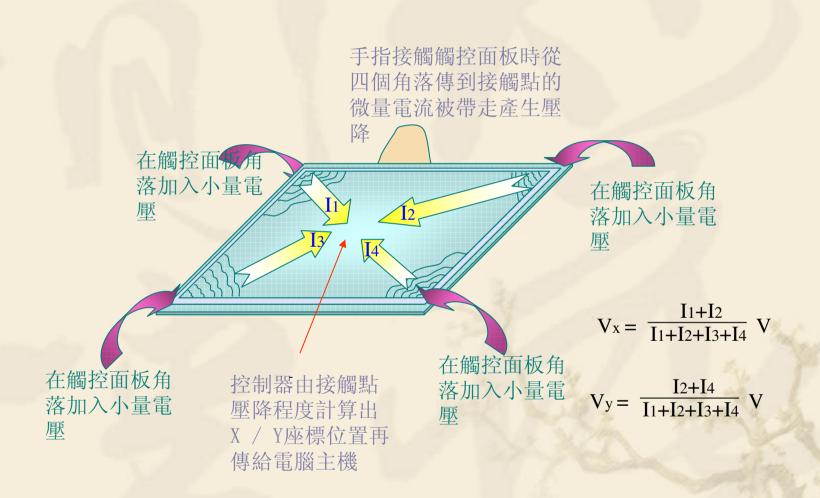
工作原理: 电阻触摸屏的屏体部分是一块与显示器表面相匹配的多层复合薄膜,由一层玻璃或有机玻璃作为基层,表面涂有一层透明的导电层,上面再盖有一层外表面硬化处理、光滑防刮的塑料层,它的内表面也涂有一层透明导电层,在两层导电层之间有许多细小 (小于千分之一英寸)的透明隔离点把它们隔开绝缘。当手指触摸屏幕时,平常相互绝缘的两层导电层就在触摸点位置有了一个接触,因其中一面导电层接通Y轴方向的5V均匀电压场,使得侦测层的电压由零变为非零,这种接通状态被控制器侦测到后,进行A/D转换,并将得到的电压值与5V相比即可得到触摸点的Y轴坐标,同理得出X轴的坐标。

工作原理—电容式

如图,当手指触摸在金属层上时,由于人体电场,用户和触摸屏表面形成以一个耦合电容,对于高频电流来说,电容是直接导体,于是手指从接触点吸走一个很小的电流。这个电流分从触摸屏的四角上的电极中流出,并且流经这四个电极的电流与手指到四角的距离成正比,控制器通过对这四个电流比例的精确计算,得出触摸点的位置。



工作原理—电容式



电容触摸屏的优点

- 电容式触控只要用手指轻触不需靠触控笔,电阻式触控需要施压力触控。
- ■电容式触控可进行多指触控,电阻式触控只能单指触控。
- ■电容式触控比电阻式触控分辨率高、透光率更佳。
- ■电容式触控采用玻璃,因此较采用塑料外层的电阻式触控防火、防刮、防污尘、防静电、且无需校正、使用寿命也比较长。

电容触摸屏的缺点

- ■精度不高。由于技术原因,电容式触摸屏的精度比起电阻式触摸屏 还有所欠缺。
- ■易受环境影响。温度和湿度等环境因素发生改变时,也会引起电容式触摸屏的不稳定甚至漂移。
- ■成本偏高。

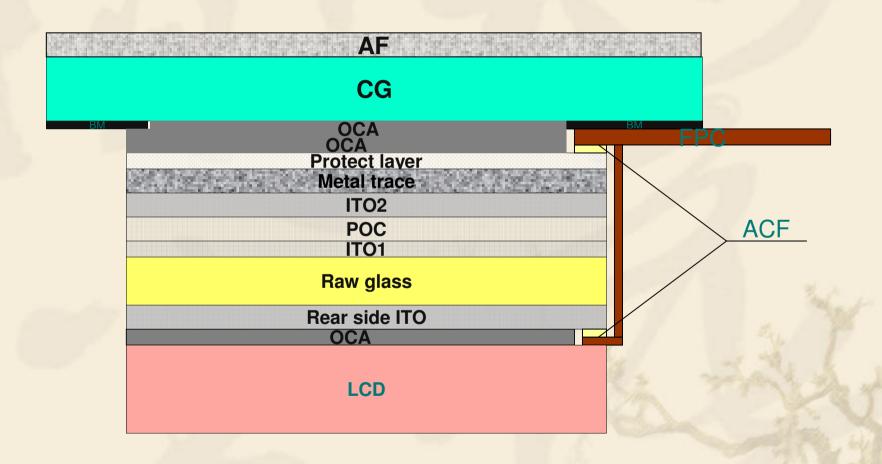
❖ 电阻式和电容式触摸屏的原理结构都讲完了,我们其中很多人也在使用触摸屏手机。

❖问:如果你去商场买手机,当拿到一部触摸 屏手机后你如何区分它是电阻式还是电容式 触摸屏手机?

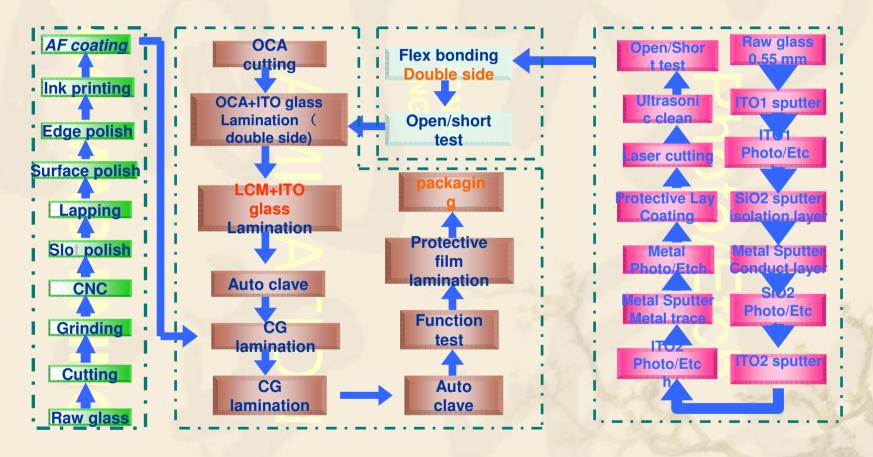
❖答:

电容式触摸屏制作流程

❖电容式触摸屏结构

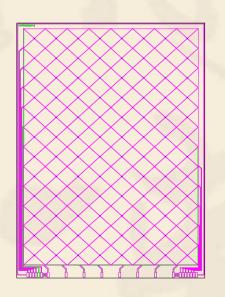


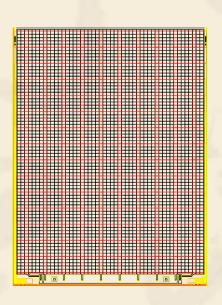
❖电容式触摸屏生产流程

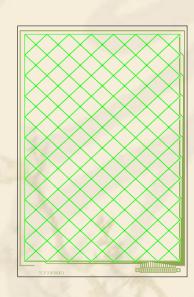


ITO sensor

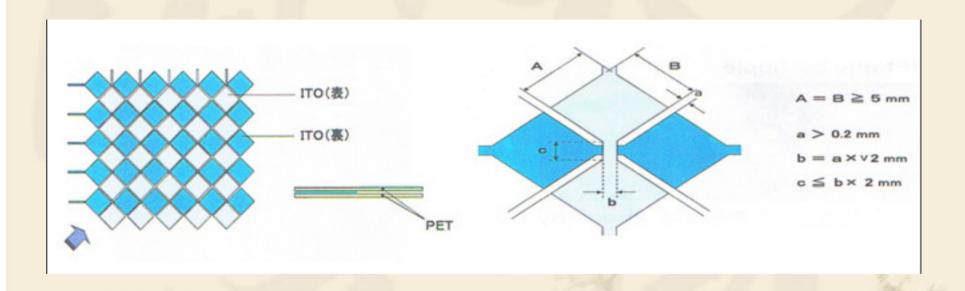
1、ITO: 是一种N型氧化物半导体-氧化铟锡,ITO薄膜即铟锡氧化物半导体透明导电膜,通常有两个性能指标:电阻率和透过率.



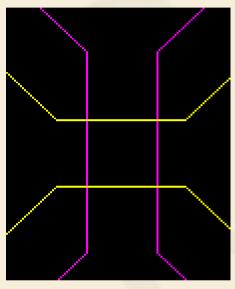




ITO Panel 图案简介



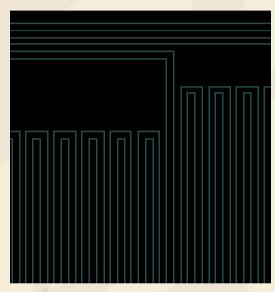
ITO Panel 图案简介



叠层结构

如上图,

- 1、相对单层ITO,因要求线电阻为24±5千欧,故 叠层处ITO的宽度及厚度必须严格符合标准。一般要求宽度为0.03mm;厚度为150A。
- 2、叠层处:要求当触摸时,两层ITO均发生电流变化,但又不互相影响,故必须要求绝缘性佳。



金属导线

如上图,因要保证电容变化主要由ITO决定,故连接导线需要求电阻远小于ITO。一般地,导线多采用AI线。

ITO Panel 图案简介













Utility



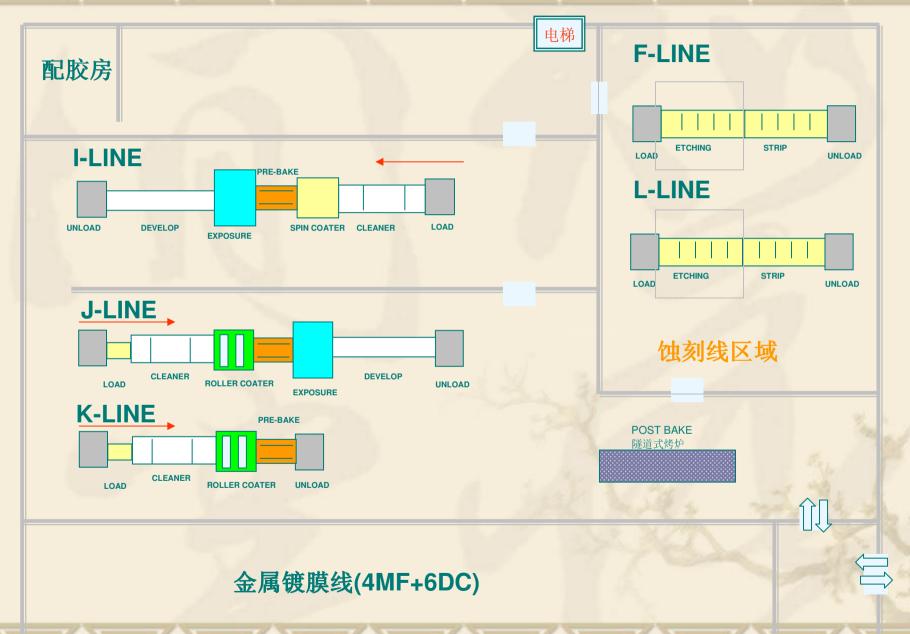




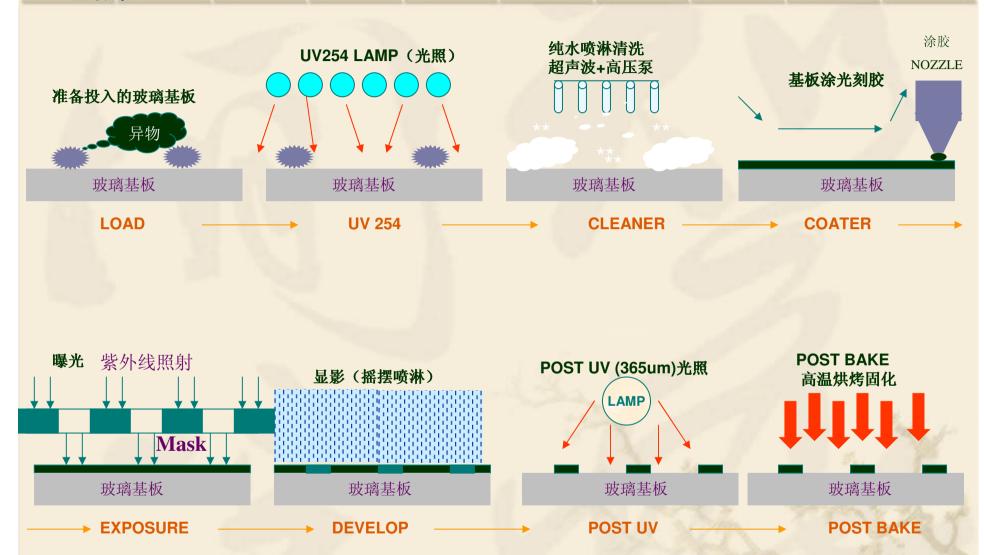


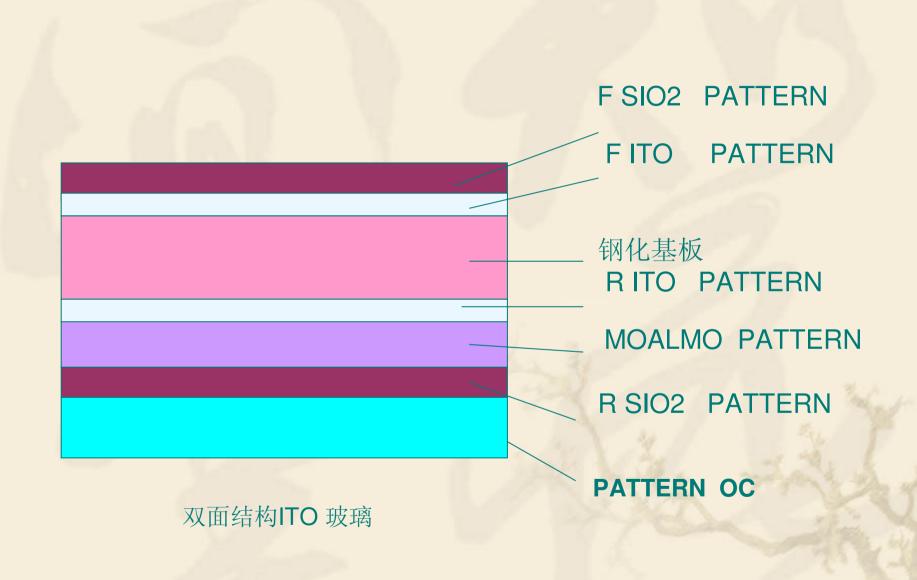


4F设备平面布置图



工艺流程





> 双面结构ITO 玻璃

钢化玻璃F面镀ITO → R面镀ITO → F ITO PATTERN曝光

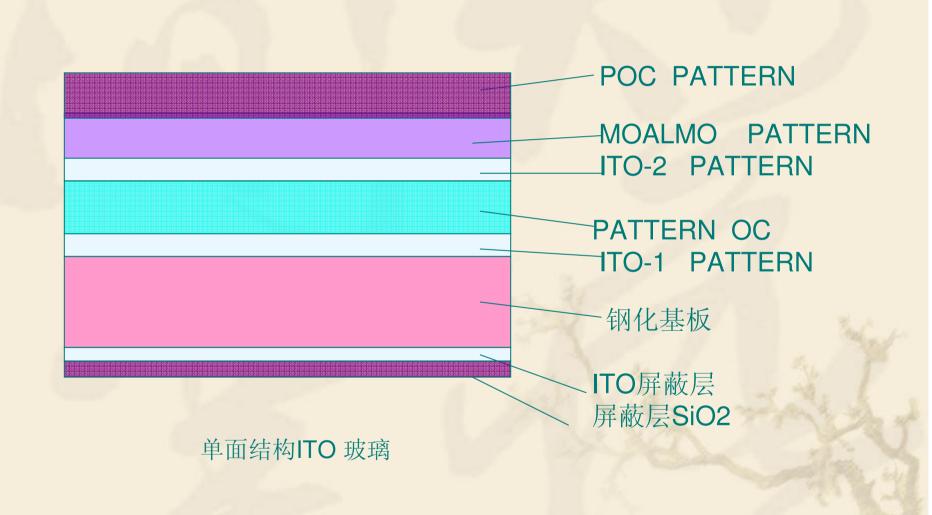
→ RITO保护胶 → FITO刻蚀 → 双面剥离 → RITO PATTERN 曝光→

FITO保护胶 → RITO刻蚀→双面剥离→R面MOALMO镀膜 →

MOALMO PATTERN曝光 → MOALMO刻蚀POSI剥离 → R面镀SIO2

→ F面镀SIO2 → R面 PATTERN OC → FQC检查 → 双面覆盖

PET保护膜→出货



▶ 单面结构ITO 玻璃

基板镀ITO-1 → ITO-1 PATTERN曝光→

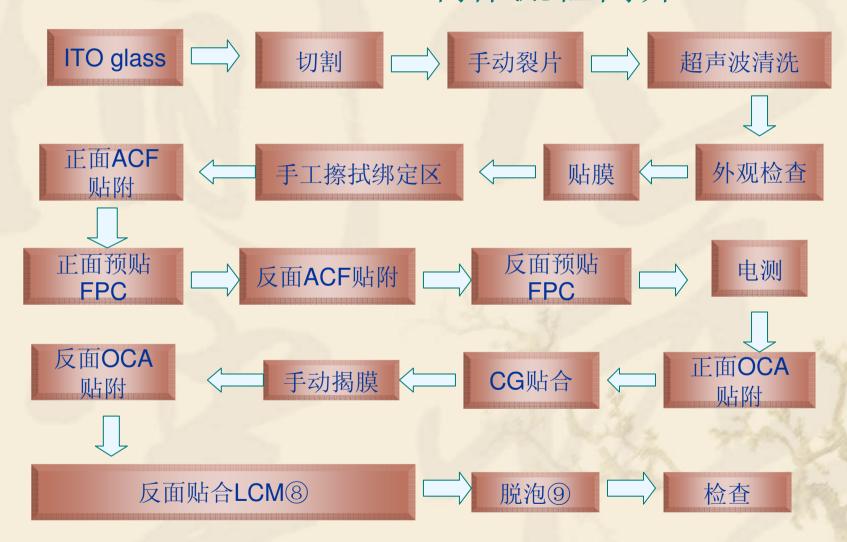
ITO-1刻蚀剥离→PATTERN OC1→ITO-2镀膜→

ITO-2 PATTERN曝光→ITO-2刻蚀剥离→

MOALMO镀膜→MOALMO PATTERN曝光→MOALMO刻蚀剥离→

PATTERN CO2 →镀ITO屏蔽层→镀屏蔽层SiO2保护→ FQC→出货

ITO Panel+LCM+CG 制作流程简介



Lamination 设备介绍

九槽式超声波清洗机





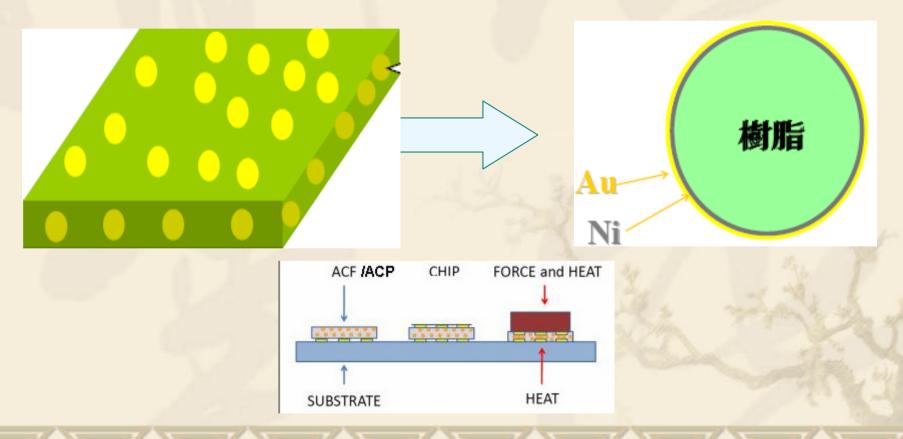
玻璃自动分段机



ACF贴合机、FPC绑定机

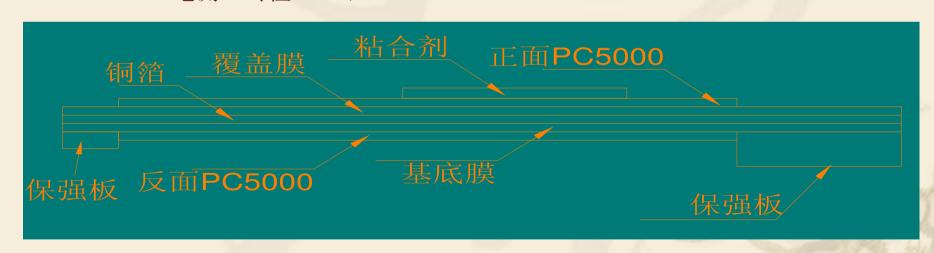
ACF

2、ACF: 是一種同時具有粘贴、导电、绝缘三特性的半透明高分子材料,其特性是在膜厚方向具有導電性。但在面方向則不具有導電性。(即垂直方向上導通,水平方向上絕緣,因此稱為「异方性导电胶)。结构如下:



FPC

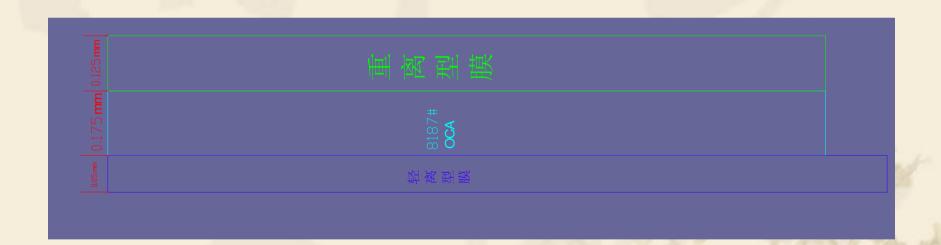
- 3、FPC: 是Flexible Printed Circuit的简称,又称软性线路板、柔性电路板,简称软板或FPC,具有配线密度高、重量轻、厚度薄的特点.制作流程大概为:
- ①备料---钻孔---图形转移(菲林)---E.D.S---线检(O/P)---表面处理
- ②备料---钻孔---成型---开窗
- ①、②---贴合---镀金(电镀)---PC5000(Ag、胶、黑色膜)压合---保强---SMT---电测---终检---OQC



OCA

4、OCA: PSA的一种,为高透性光学胶,也是压敏胶,透过率>99%。

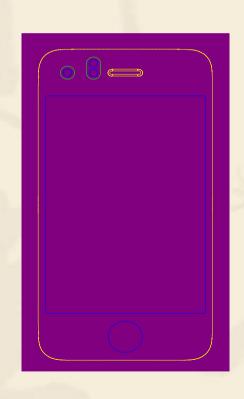
影响粘贴效果的主要因素有:表面粗糙度、表面污染状况(油脂、清洗剂、水、尘埃、纤维等)、贴合时间、贴合压力、贴合温度等。



CG

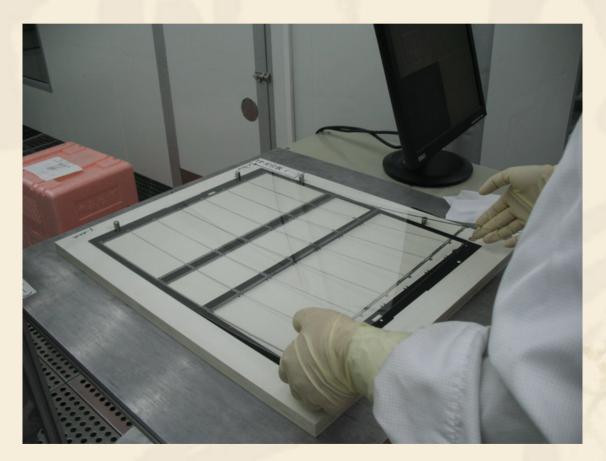
5、CG: cover glass。大概制作流程如下:

开料---车机成型---周边倒角---倒边打孔---CNC雕刻---光边---平磨---超声波清洗---检查---强化---丝印---FQC---包装---OQC



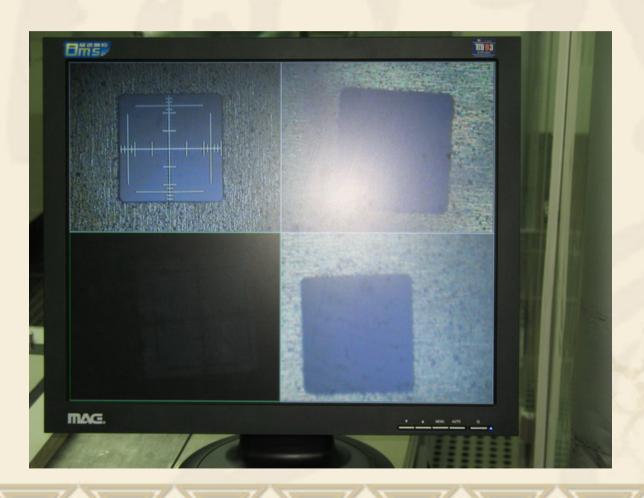






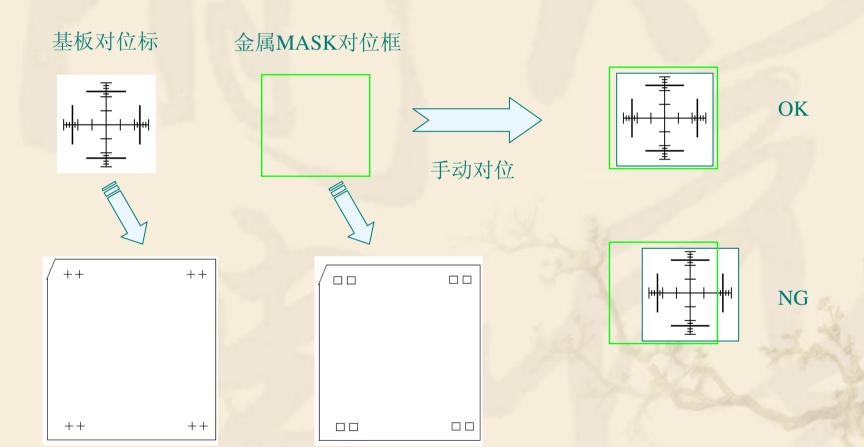
将基板置于金属MASK 上,必须避免基板在金 属MASK上的滑动(注 意基板待镀面朝下,大 角与金属MASK错开)





在监视器上确认基板与 金属MASK对位是否在 规格内(基板上有四个 "田"字型对位标,与金 属MASK上对位方框对 位)





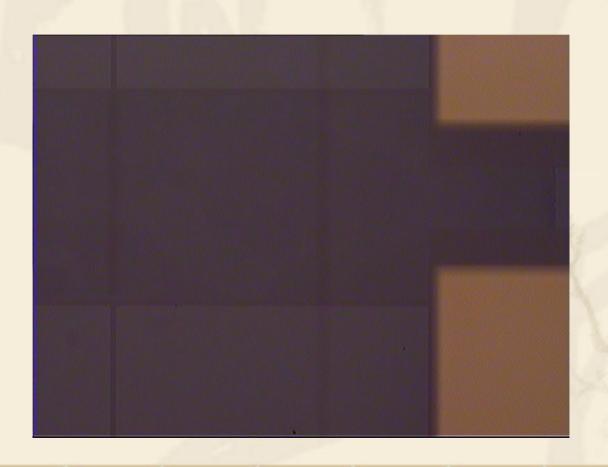




将待镀品挂上框架(注 意金属MASK不能有翘 曲)



双面SiO2镀膜品质缺陷



电子击伤: ITO层在镀膜时被击伤,外观检查时呈一条黑线



双面SiO2镀膜品质缺陷



金属层划伤: 在镀膜时 三明治结构出现错位, 造成金属层的划伤

3、SIO2掉膜

图1

图2





