
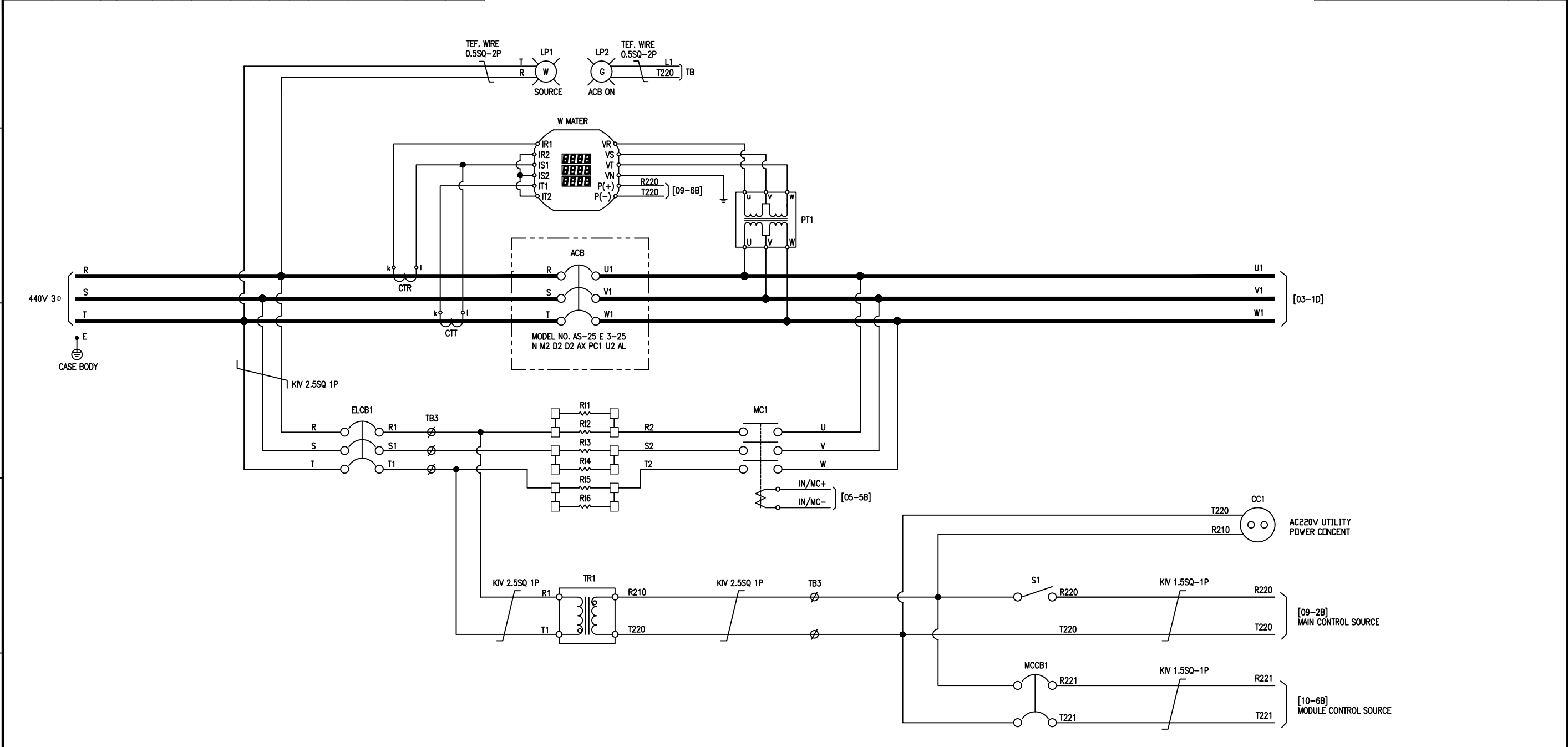



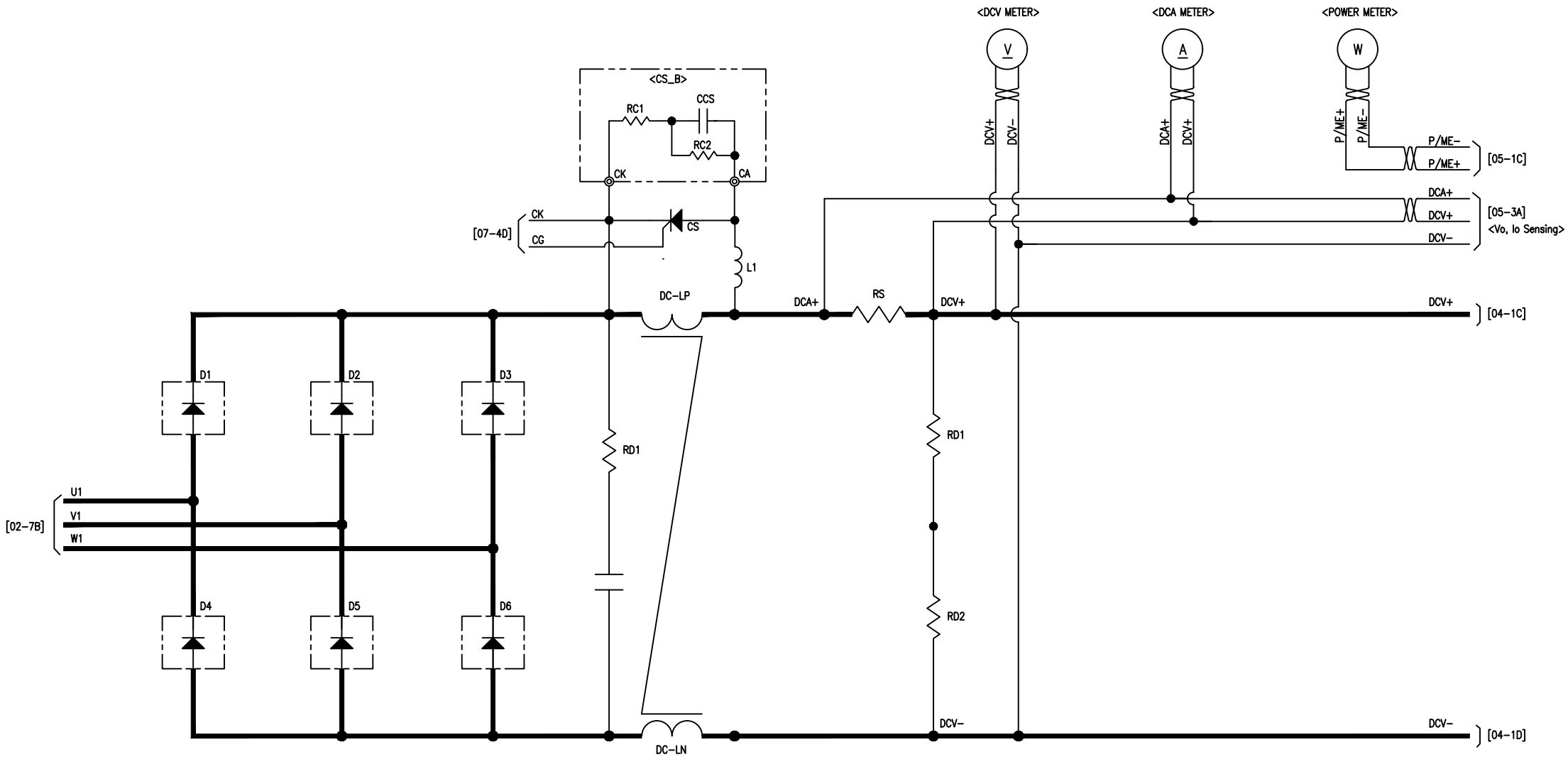
[illegible]

1		2		3		4		5		6		7		8								
지사의 총괄치수		지사의 모서리부분		지사의 일반치수 허용치 (KSB ISO 2768-1)								표면 거칠기 (KSB 0161 , 0507 , 0617)										
	지사의 일반 치수 C = 0.3~0.8 R = 0.3~0.8	길이	구분	0.5	6	30	120	400	1000	2000	Ra	✓	0.4	0.8	1.6	3.2	6.3	12.5	25	50	100	
				~ 6	~ 30	~ 120	~ 400	~ 1000	~ 2000	~ 4000	Rmax	0.4S	0.8S	1.6S	3.2S	6.3S	12.5S	25S	50S	100S		
				가공법	용단공	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	다듬질	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
				가공법	용단공	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	다듬질	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
				가공법	용단공	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	다듬질	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
NO.	DATE	REVISION & DESCRIPTION										SIGNATURE										
△												CHECKED	REVIEWED									
△																						
△																						
△																						



지시의 총점치수	지시의 모서리부분	지시의 일반치수 허용치 (KSB ISO 2768-1)										표준 거칠기 (KSB 0161 , 0507 , 0617)											
		일반		구		6	30	120	400	1000	2000	4000	Ra	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	
	지시의 일반 치수 모서리 치수 C = 0.3~0.8 R = 0.3~0.8	일반	구	가공률										가공률									
				일반	구	6	30	120	400	1000	2000	4000	Ra	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
				±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0													
				대부분	~	▽▽▽	▽▽▽	▽▽▽	▽▽▽	▽▽▽	▽▽▽	▽▽▽	▽▽▽	▽▽▽	▽▽▽	▽▽▽	▽▽▽	▽▽▽	▽▽▽	▽▽▽	▽▽▽	▽▽▽	

NO.	DATE	REVISION & DESCRIPTION	SIGNATURE
1			CHECKED
2			REVIEWED
3			



UNIT DESCRIPTION			
SYMBOL	NAME	DESCRIPTION	MAKER
D1~D6	RECTIFIER DIODE	[W3270N#160] 3270A, 1600V (DISK TYPE)	WESTCODE
CS_B	PBA	CROWBAR SCR SNUBBER_V1	PSTEX
CS	CROWBAR SCR	[N2593MK160]2593A,1600V, capsules TYPE	WESTCODE
DC-L	DC REACTOR	PSIH-1500XF, 286uH, 2682A,	PSTEX
RS	SHUNT RESISTER	SK-S-04 2500A 50mV	(주)서광계측기

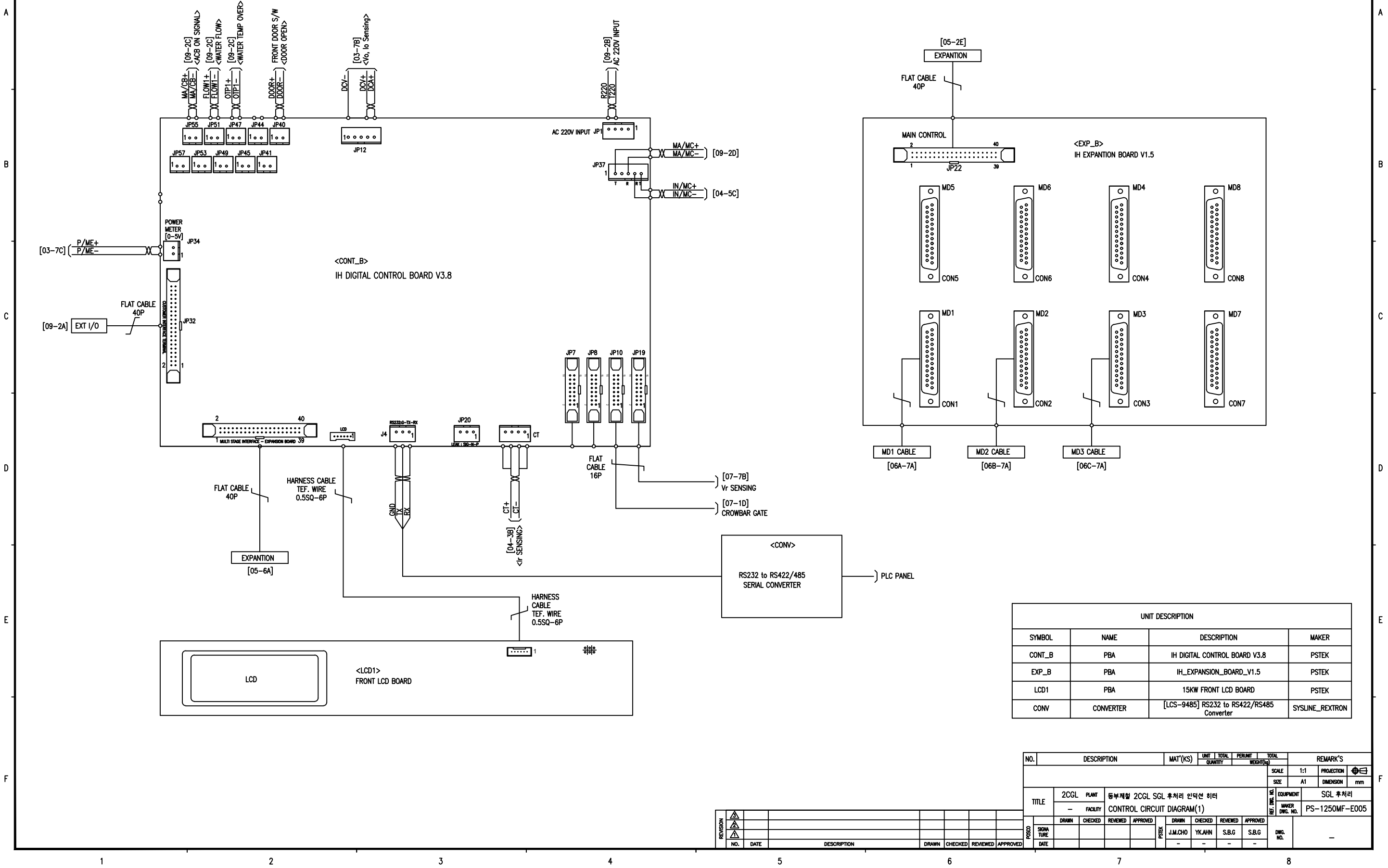
UNIT DESCRIPTION			
SYMBOL	NAME	DESCRIPTION	MAKER
RD1, RD2	DC BUS RESISTOR	(WIRE WOUND) 5 kOhm 200W	RNC
DCV METER	PANEL METER	[SK-08 공력] DC 0-1000V, 1KV	서광계측기
DCA METER	PANEL METER	[SK-08 공력] DC 0~2500A /50mV	서광계측기
POWER METER	PANEL METER	[SK-08 공력] 0-150%, 1KV, DC7.5V	서광계측기

NO.		DESCRIPTION				MAT(KS)		UNIT		TOTAL		REMARK'S	
								QUANTITY	WEIGHT(g)	PER UNIT	TOTAL		

[illegible]

지시의 출력치수		지시의 모서리부분		지시의 일반치수 허용치 (KSB ISO 2768-1)										표면 거칠기 (KSB 0161, 0507, 0617)									
단	mm	지시의 일반 모서리 부분	지시의 모서리 부분	구분	0.5 ~ 6	6 ~ 30	30 ~ 120	120 ~ 400	400 ~ 1000	1000 ~ 2000	2000 ~ 4000	Ra	Rmax	0.4	0.8	1.6	3.2	6.3	12.5	25	50	100	mm
지시의 일반 모서리 부분	C = 0.3~0.8 R = 0.3~0.8	지시의 모서리 부분	지시의 모서리 부분	정밀도	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	다듬질	다듬질	▽▽▽▽	▽▽▽▽	▽▽▽▽	▽▽▽▽	▽▽▽▽	▽▽▽▽	▽▽	▽▽	▽▽	▽▽

NO.	DATE	REVISION & DESCRIPTION	SIGNATURE
△			CHECKED
△			REVIEWED



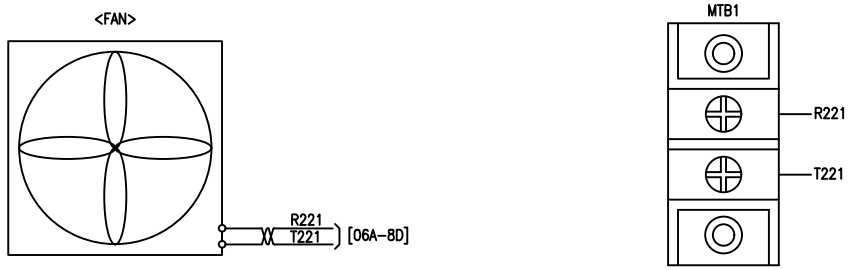
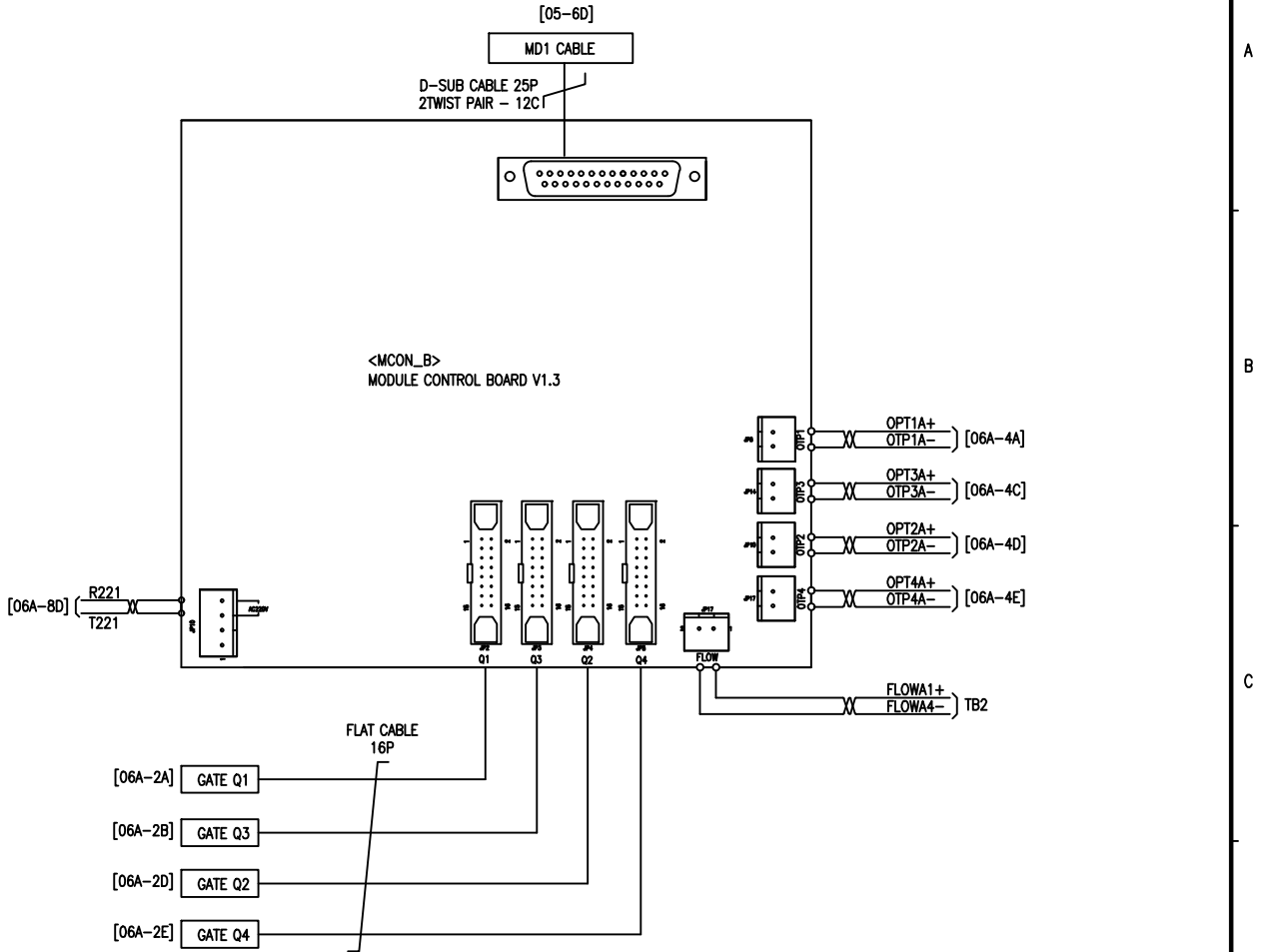
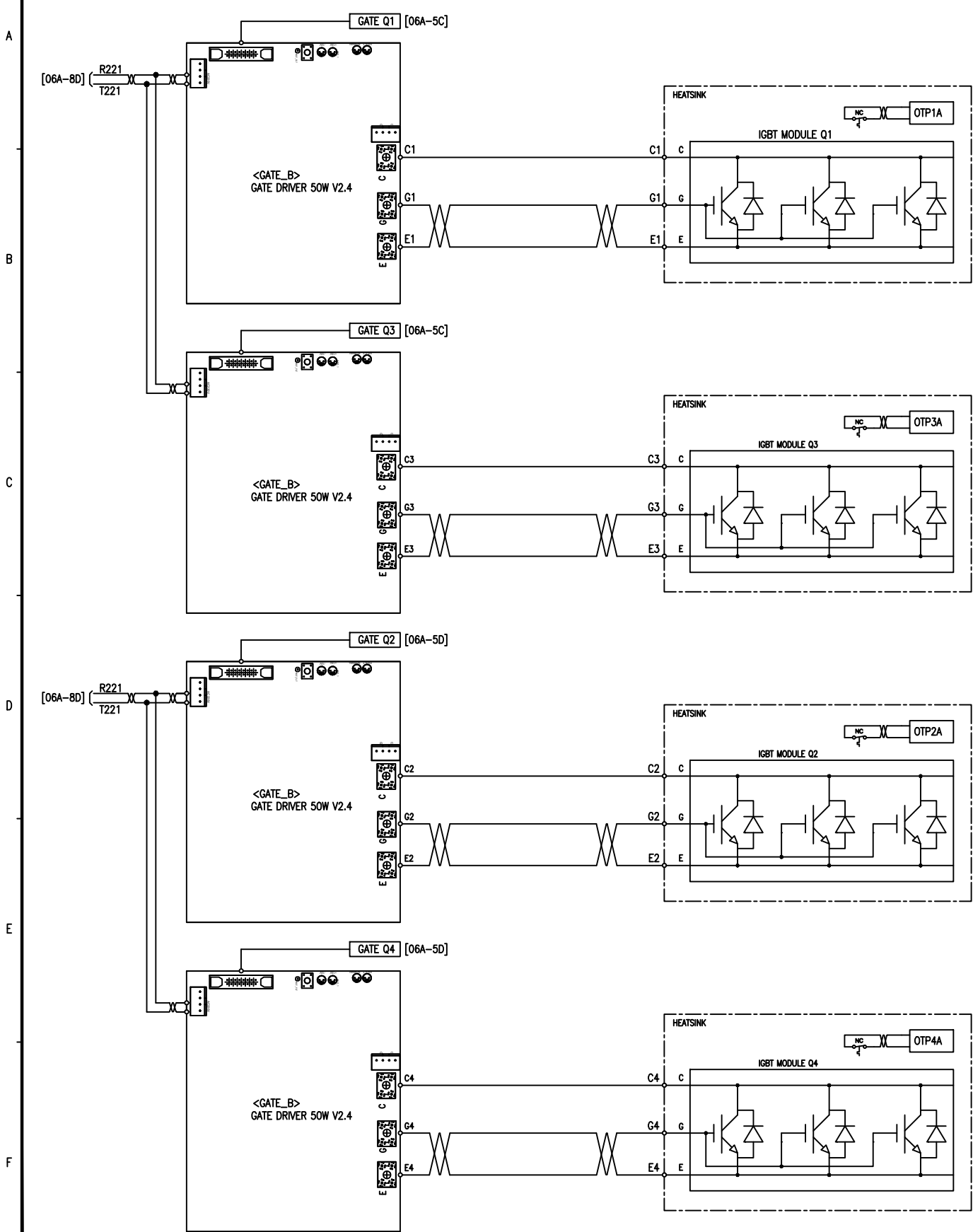
UNIT DESCRIPTION			
SYMBOL	NAME	DESCRIPTION	MAKER
CONT_B	PBA	IH DIGITAL CONTROL BOARD V3.8	PSTEK
EXP_B	PBA	IH_EXPANSION_BOARD_V1.5	PSTEK
LCD1	PBA	15KW FRONT LCD BOARD	PSTEK
CONV	CONVERTER	[LCS-9485] RS232 to RS422/RS485 Converter	SYSLINE_REXTRON

NO.	DESCRIPTION	MAT(KS)	UNIT	TOTAL	PER UNIT	TOTAL	REMARK'S
			QUANTITY		WEIGHT(g)		
							SCALE 1:1 PROJECTION
							SIZE A1 DIMENSION mm
							EQUIPMENT SGL 후처리
							MAKER DWS. NO. PS-1250MF-E005





REVISION	NO.	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	REVIEWED	APPROVED
△							
△							
△							

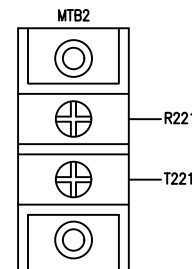
지시와 용접처수	지시와 모서리부분	지시의 일반치수 허용치 (KSB ISO 2768-1)										표준 거칠기 (KSB 0161 , 0507 , 0617)									
		일반	구분	0.5 ~ 6	6 ~ 30	30 ~ 120	120 ~ 400	400 ~ 1000	1000 ~ 2000	2000 ~ 4000	Ra	0.4	0.8	1.6	3.2	6.3	12.5	25	50	100	200
지시의 일반 모서리 부분 C = 0.3~0.8 R = 0.3~0.8	일반	일반	구분	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	Rmax	0.4S	0.8S	1.6S	3.2S	6.3S	12.5S	25S	50S	100S	200S

NO.	DATE	REVISION & DESCRIPTION	SIGNATURE	
			CHECKED	REVIEWED




UNIT DESCRIPTION			
SYMBOL	NAME	DESCRIPTION	MAKER
GATE_B	PBA	GATE_DRIVER_50W_V3_2	PSTEK
MCON_B	PBA	IH MODULE CONTROL BOARD V1.3	PSTEK
FAN	FAN	230V 50Hz 5W 8.10CFM,60x60x30	FULLTECH

																NO.		DESCRIPTION				MAT(KS)		UNIT TOTAL QUANTITY		PERMIT TOTAL HEIGHT(mm)		REMARK'S													
																										SCALE 1:1		PROJECTION 													
																										SIZE A1		DIMENSION mm													
																TITLE		2CGL PLANT		동부재철 2CGL SGL 후처리 인덕션 히터 CONTROL CIRCUIT DIAGRAM(2)								설 비 명		EQUIPMENT SGL 후처리											
																		— FACILITY												PS-1250MF-E006A											
																P/SCO		SIGNATURE		DRAWN		CHECKED		REVIEWED		APPROVED		P/STK		J.M.LCHO		YK.AHN		S.B.G		S.B.G		DWG. NO.		—	
																DATE																									
REVISION																																									
NO.	DATE	DESCRIPTION												DRAWN	CHECKED	REVIEWED	APPROVED																								

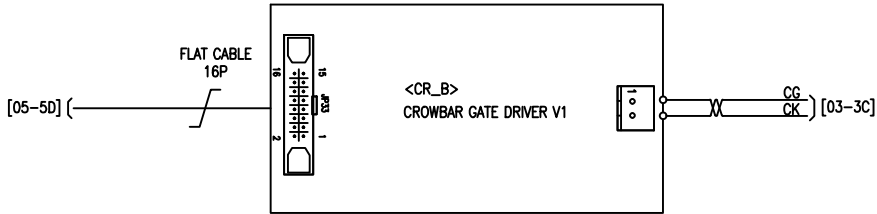
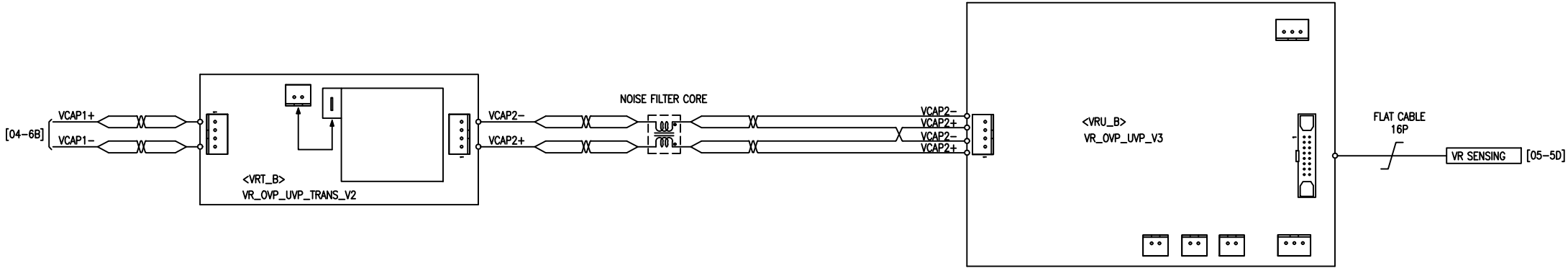
[illegible]

NO.	DESCRIPTION	MAT(KS)	UNIT TOTAL PERMUT TOTAL		REMARK'S
			QUANTITY	WEIGHT(kg)	
					SCALE 1:1 PROJECTION
					SIZE A1 DIMENSION mm
TITLE	2CGL PLANT — FACILITY	동북제철 2CGL SGL 후처리 인덕션 히터 CONTROL CIRCUIT DIAGRAM(3)			EQUIPMENT SGL 후처리
	DRAWN CHECKED REVIEWED APPROVED	DRAWN CHECKED REVIEWED APPROVED			MAKER PS-1250MF-E006B
POSTED	SIGNATURE DATE	J.M.CHO J.K.AHN S.B.G S.B.G	DWG. NO. —		

REVISION							
							
	NO.	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	REVIEWED	APPROVED

지시의 총괄치수		지시의 모서리부분		지시의 일반치수 허용치 (KSB ISO 2768-1)								표면 거칠기 (KSB 0161 , 0507 , 0617)									
단	단	단	단	0.5 ~ 6	6 ~ 30	30 ~ 120	120 ~ 400	400 ~ 1000	1000 ~ 2000	2000 ~ 4000	Ra	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
지시의 일반 치수	지시의 일반 치수	지시의 일반 치수	지시의 일반 치수	지시의 일반 치수	지시의 일반 치수	지시의 일반 치수	지시의 일반 치수	지시의 일반 치수	지시의 일반 치수	지시의 일반 치수	Ra	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
C = 0.3~0.8	C = 0.3~0.8	C = 0.3~0.8	C = 0.3~0.8	C = 0.3~0.8	C = 0.3~0.8	C = 0.3~0.8	C = 0.3~0.8	C = 0.3~0.8	C = 0.3~0.8	C = 0.3~0.8	Ra	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
R = 0.3~0.8	R = 0.3~0.8	R = 0.3~0.8	R = 0.3~0.8	R = 0.3~0.8	R = 0.3~0.8	R = 0.3~0.8	R = 0.3~0.8	R = 0.3~0.8	R = 0.3~0.8	R = 0.3~0.8	Ra	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽


NO.	DATE	REVISION & DESCRIPTION	SIGNATURE	
△			CHECKED	REVIEWED
△				
△				



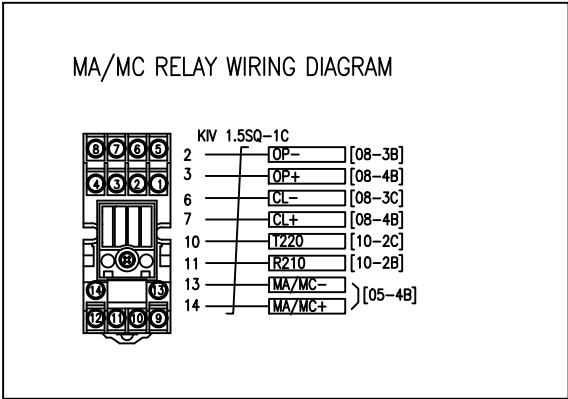
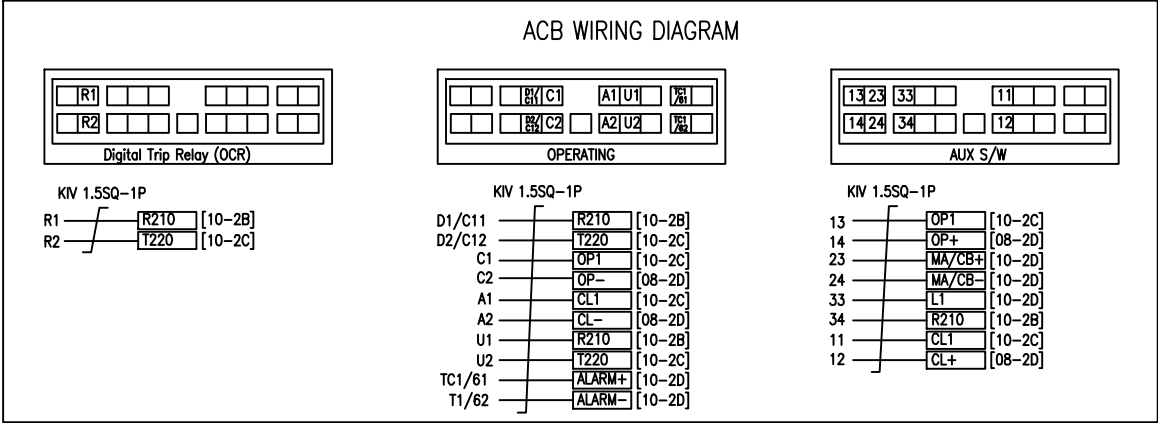
UNIT DESCRIPTION			
SYMBOL	NAME	DESCRIPTION	MAKER
VRT_B	PBA	VR_OVP_UBP_TRANS_V2	PSTEK
VRU_B	PBA	VR_OVP_UBP_V3	PSTEK
CR_B	PBA	CROWBAR_GATE_DRIVER_V1_2	PSTEK

NO.		DESCRIPTION		MAT'(KS)		UNIT	TOTAL	PER UNIT	TOTAL	REMARK'S	
						QUANTITY	QUANTITY	QUANTITY	QUANTITY	SCALE	1:1
										SIZE	A1
										PROJECTION	mm
										EQUIPMENT	SGL 후처리
										MAKER	PS-1250MF-E007
										DWG. NO.	

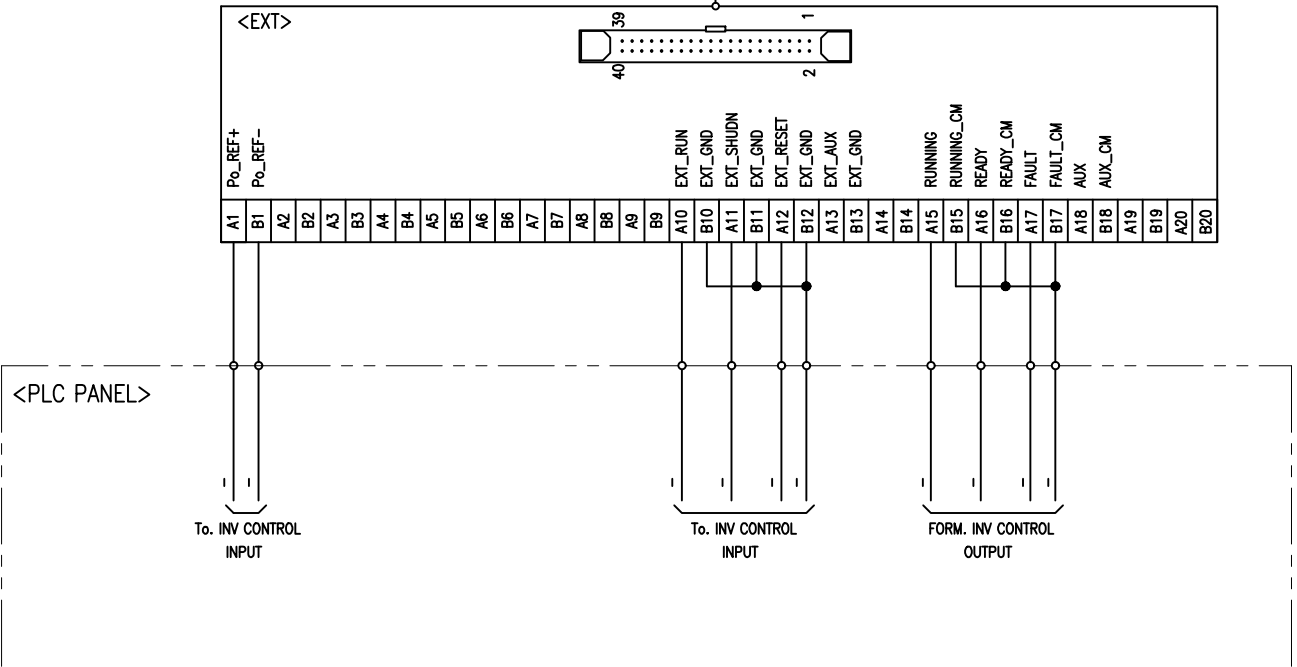
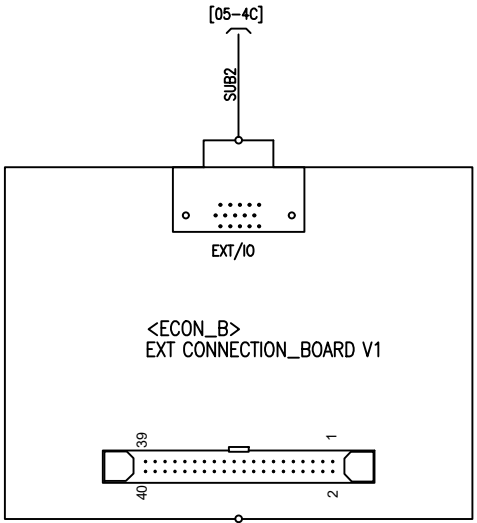
REVISION	NO.	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	REVIEWED	APPROVED
△							
△							
△							

지시의 용접치수	지시의 모세부분	지시의 일반치수 허용치 (KSB ISO 2768-1)									표준 치기법 (KSB 0161, 0507, 0617)									
		구분		0.5 ~ 6	6 ~ 30	30 ~ 120	120 ~ 400	400 ~ 1000	1000 ~ 2000	2000 ~ 4000	Ra	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
	지시의 일반 치수 모세부분 치기 C = 0.3~0.8 R = 0.3~0.8	용접 기법										0.4S	0.8S	1.6S	3.2S	6.3S	12.5S	25S	50S	100S
			평균치	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	다름없	~	▽▽▽	▽▽▽	▽▽▽	▽▽▽	▽			

NO.	DATE	REVISION & DESCRIPTION	SIGNATURE
1			CHECKED
2			REVIEWED



UNIT DESCRIPTION			
SYMBOL	NAME	DESCRIPTION	MAKER
ECON_B	PBA	EXT CONNECTION_BOARD V1	PSTEK
EXT	TERMINAL	40P, Hirose HIF3BA-40PA-2.54DSA컨넥터, 40핀 단자	삼원ACT

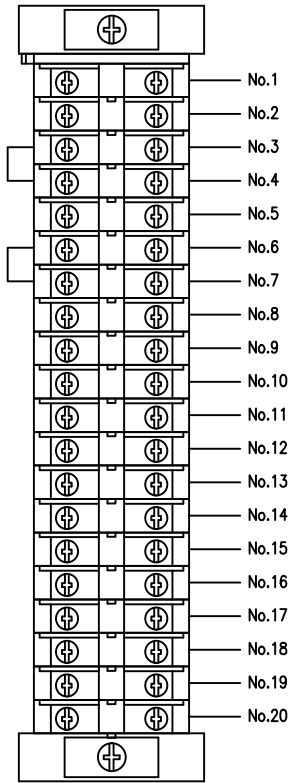


NO.	DESCRIPTION	MAT'(KS)	UNIT QUANTITY	TOTAL PERUNIT	TOTAL WEIGHT(kg)	REMARK'S
1	2CGL PLANT 동부제철 2CGL SGL 후처리 인덕션 히터					SCALE 1:1 PROJECTION
2	2CGL PLANT 동부제철 2CGL SGL 후처리 인덕션 히터					SIZE A1 DIMENSION mm
3	2CGL PLANT 동부제철 2CGL SGL 후처리 인덕션 히터					EQUIPMENT SGL 후처리
4	2CGL PLANT 동부제철 2CGL SGL 후처리 인덕션 히터					MAKER PS-1250MF-E008
5	2CGL PLANT 동부제철 2CGL SGL 후처리 인덕션 히터					DWG. NO.

REVISION	NO.	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	REVIEWED	APPROVED
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							

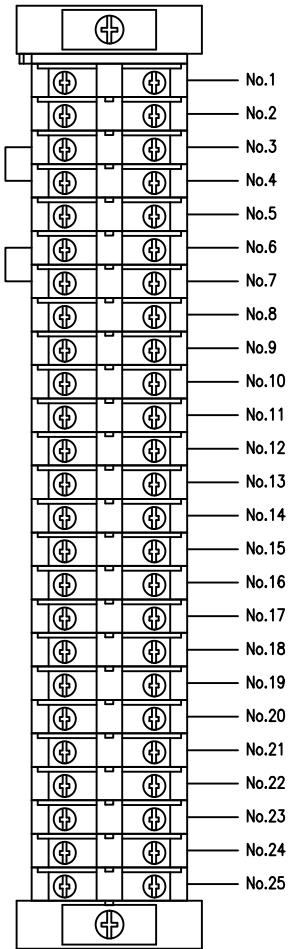
1		2		3		4		5		6		7		8	
지사의 총점치수		지사의 모서리부분		지사의 일반치수 허용치 (KSB ISO 2768-1)		표면 거칠기 (KSB 0161 , 0507 , 0617)								NO. DATE REVISION & DESCRIPTION SIGNATURE	
지사의 일반 모서리 크기 C = 0.3~0.8 R = 0.3~0.8		필요 기준		0.5 ~ 6	6 ~ 30	30 ~ 120	120 ~ 400	400 ~ 1000	1000 ~ 2000	2000 ~ 4000	Ra	▽	▽	▽	NO. DATE REVISION & DESCRIPTION SIGNATURE
		가공부 용단급		±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	Rmax	▽	▽	▽	CHECKED REVIEWED
											0.4S	▽	▽	▽	
											0.8S	▽	▽	▽	
											1.6S	▽	▽	▽	
											3.2S	▽	▽	▽	
											6.3S	▽	▽	▽	
											12.5S	▽	▽	▽	
											25S	▽	▽	▽	
											50S	▽	▽	▽	
											100S	▽	▽	▽	

TERMINAL BLOCK_1(TB1)




TERMINAL BLOCK_1(TB1)			
NO	NAME	FROM	TO
1	R210	10-2B	02-6D
2	R210	10-2B	02-7D
3	-	-	-
4	R220	02-7D	05-4A
5	R220	02-7D	-
6	-	-	-
7	T220	02-7D	05-4A
8	T220	02-7D	-
9	-	-	-
10	MA/CB+	10-2D	05-2A
11	MA/CB-	10-2D	05-2A
12	-	-	-
13	OTP1+	MANIFOLDER	05-2A
14	OTP1-	MANIFOLDER	05-2A
15	-	-	-
16	FLOW1+	MANIFOLDER	05-2A
17	FLOW1-	MANIFOLDER	05-2A
18	-	-	-
19	-	-	-
20	-	-	-

TERMINAL BLOCK_1(TB2)



TERMINAL BLOCK_1(TB2)			
NO	NAME	FROM	TO
1	FLOWA1+	MANIFOLDER	06A-8C
2	FLOWA1-	MANIFOLDER	-
3	FLOWA2+	MANIFOLDER	-
4	FLOWA2-	MANIFOLDER	-
5	FLOWA3+	MANIFOLDER	-
6	FLOWA3-	MANIFOLDER	-
7	FLOWA4+	MANIFOLDER	-
8	FLOWA4-	MANIFOLDER	06A-8C
9	FLOWB1+	MANIFOLDER	06B-8C
10	FLOWB1-	MANIFOLDER	-
11	FLOWB2+	MANIFOLDER	-
12	FLOWB2-	MANIFOLDER	-
13	FLOWB3+	MANIFOLDER	-
14	FLOWB3-	MANIFOLDER	-
15	FLOWB4+	MANIFOLDER	-
16	FLOWB4-	MANIFOLDER	06B-8C
17	FLOWC1+	MANIFOLDER	06C-8C
18	FLOWC1-	MANIFOLDER	-
19	FLOWC2+	MANIFOLDER	-
20	FLOWC2-	MANIFOLDER	-
21	FLOWC3+	MANIFOLDER	-
22	FLOWC3-	MANIFOLDER	-
23	FLOWC4+	MANIFOLDER	-
24	FLOWC4-	MANIFOLDER	06C-8C
25	-	-	-

REVISION		NO. DATE		DESCRIPTION		DRAWN CHECKED REVIEWED APPROVED	
1	△						
2	△						
3	△						

NO.		DESCRIPTION		MAT(KS)		UNIT		TOTAL		PERUNIT		TOTAL		REMARK'S			
						QUANTITY	WEIGHT(kg)										
TITLE		2CGL PLANT		동부재철 2CGL SGL 후처리 인덕션 히터 — FACILITY TERMINAL BLOCK DIGARAM(1)								SCALE		A1		PROJECTION	
		—										SIZE	1:1	DIMENSION	mm		
		DRAWN										CHECKED	REVIEWED	APPROVED	DATE	EQUIPMENT	
												MAKER	DWG. NO.	PS-1250MF-E009			

[illegible]