

회의록

담당	팀장	승인

회의 제목	선진파워테크_링기어열처리전원장치(800KW_3KHZ) 시작회의록(PSA01Y21-0048)							
회의 장소	회의실 3	작성자	김백수	부서명	영업 1 팀	회의일자	2021-10-25	
참석자	소속	직급	성명	비고	소속	직급	성명	비고
	개발팀	부장	곽현		품질팀	과장	장수봉	
	개발팀	과장	박영범		영업 1 팀	차장	김백수	
	생산기술팀	차장	안영권					
	생산기술팀	과장	조정목					
	생산팀	차장	안경배					
	구매자재팀	과장	김현수					

1. 회의 안건

PSA01Y21-0048_선진파워테크_링기어열처리전원장치(800KW_3KHZ) 시작회의

2. 회의 내용

- 1) 계약 사양 : 링기어 열처리 전원장치(800KW_3KHZ)
 - ① 공급 범위 : 전원장치(800KW_3KHZ), 출력 BUSBAR&케이블, CT, COIL LEAD, 설치 및 시운전
 - A. 공급 제외 : 기존 기계장치, 제어장치, 냉각장치는 유용(2007년 납품)
 - B. 작업 범위 : 기존 설비 및 신규 설비의 중장비 도비 작업은 선진파워테크 작업
 - 기존 설비 해체 : 입력/출력 배선 분리, 냉각 라인 분리, CT 해체 작업 → 피에스텍
 - 신규 설비 설치 : 설치 위치 안착 후 설치 작업 → 피에스텍
 - C. 추가 사항 : 기존 설비 내 SPARE PART 해체 제공(피에스텍) → 기존 설비 폐기 작업(선진파워테크)
 - 기존 CT OVERHUAL 작업 : 신규 설비 설치 후 기존 CT는 회수하여 OVERHUAL 하여 제공
 - ② 가열 소재 : 현재 800KW_3KHZ 단일 주파수로 양산 중임(열처리 품질 확보 완료)
 - 현재 양산 조건에 대한 출력 확인을 통한 열처리 품질 재현 확인 필요
- 2) 계약 납기 : 2022년 01월 27일(목) 납품 및 현장 작업 진행
 - ① 사내 테스트 : 가열 동작 확인 → FULL POWER 인가는 수전 관계 상 현장 설치 후 가능 설명
 - ② 작업 진행 : 01월 27일(목) 기존 설비 해체 작업 개시 → 신규 설비 설치 및 시운전 연속 진행
- 3) 시작회의 확인 사항
 - ① 전원장치 : 전원장치 전면 TOUCH PANEL의 동일 적용 여부 확인
 - A. 업체 확인 완료 : 외부 제어(기존 OP PANEL) 상으로의 제어에 문제가 없다면 LCD BOARD 적용 가능
 - B. 사내 확인 필요 : 기존 외부 제어와의 통신 및 제어를 문제 없이 대응 가능하도록 해야 함.
 - ② COIL LEAD : 2016년 AS 대응으로 납품한 COIL LEAD의 제공
 - A. 가열 코일은 선진파워테크 자체 수급 중으로 COIL LEAD는 동일하게 적용 중임.
 - ③ 제어 장치 : 50KHZ 미사용 제어에 대한 삭제 및 수정 필요 여부 확인
 - A. 업체 확인 완료 : 50KHZ 해당되는 부분에 대한 제어 삭제 및 수정 진행 확인
 - B. 외주 업체 활용 : 뉴애텍을 통한 수정 작업 → 3kHz 전용 및 INTERLOCK 관련 수정 반영
 - ④ 설치 작업 : 1차측 입력 배선, 2차 측 CT 위치, 냉각 배관 동일 위치에 설치
 - A. 기존 설비 유용으로 기존 배선/배관 위치와 동일하게 설치 작업 필요