

한화테크윈 협의내용(승인)

포 엠 테 크

작성일자 ; 2021년 06월17일

작 성 ; 이 성 갑

수 신 ; 피에스텍(주) 귀하

참 조 ; 수신처 참조

발 신 ; 포엠테크 이 성 갑

제 목 ; HAV로컬 열처리 제작관련 건

상기 제목의 건에대하여, 한화에어로스페이스와 협의한 결과를 통보드립니다

1. 방 문

1) 일 자 ; 2021년 06월 09일

2) 장 소 ; 접견실

2. 방문인원 ; 이 성 갑 , 전준호

3. 한화인원 ; 최성호 차장, 이민식 대리

4. 협의 내 용

1) 전체 lay out 협의

① 제출안중 A-#1(1안) ; 6/10일 최성호차장 승인통보 접수

'- 전원반,컨트롤반, 작업대를 BASE PLATE위에 올린다

(BASE는 지게차 사용가능토록 설계제작)

'- 칠러는 별도(BASE 외부 이동설치)

② 최종 LAY OUT참조(6월09일한 완성)

2) 설비구성 협의

① 열교환기 , 펌프등이 없이 칠러에서 전원반 및 기타부에

냉각수 供給하는 것으로 협의

② 최종 LAY OUT참조(6월10일완성)

3) 1차 전원공급부(필히 확인후 설치 장소에 전달해야 됩니다)

① 전원반, 컨트롤반, 칠러를 각각 별도 공급한다

'- 전 원 반 ; 380V 3P, 50HZ ; (65) KW

'- 컨트롤 반 ; 380V 3P 50HZ ; (5)KW(220V DOWN TRANS 사용)

'- 칠 러 ; 380V 3P, 50HZ ; (15) KW

② 색 상 ; 2.5Y 9/1 IVOLY 분체도장

(2021년 6월09일 한화 최성호 CJ 전달완료)

4) 기계장치

① 도면기준 설명확정 ; 도면참조

② 색 상 ; KCC~9.6B4.5/6.0(청색)

③ 베크 구루버 ϕ 8

④ WORK'G COIL 취부대(포엠 설계 제작)

- 상,하 300mm 이동

- 좌,우 ; 300mm 이동

'⑤ "피에스텍" 수냉 케이블 아답터 사양 도면 접수후 설계반영(접수완료)

5. 기 타 ; 변경사항 발생시 상호협의후 실행한다.