

AS의뢰서(Part, Repair)

Work Travel Card(Rev.0)

작 성	검 토	승 인

[수주/발행정보]

제조번호	AY21-128M	제품군	AS-MODIFY
모델번호	PSIH-100-100-A PSIH-50-15	수주(계약)번호	P21-100
수주 유형	유상	[]하자보완, []재작업, [■]고객요청, []추가작업	
부서/작성자명	영업 1팀/최원구	작성/배포일자	2021-08-23
납기(출고)요청일자	2021.10.25(익산공장 도착)	PROJECT명	(AS)_유상_인버터_2021_태산이엔지_4호기 기계 장치 개체 공사

[대상제품 정보]

대상제품 제조번호	PSIH-100136_67	용량	100kW_300kHz / 50kW_15kHz
설비명	Shock absorber 고주파 열처리 장치		
출고일자	2006년	하자보증기한	만료

[고객사 정보]

고객사명	태산 ENG	주 소	전북 익산시 석암로3길 126	
부서/담당자명	이주환 과장	연락처	TEL.	
			HP.	010-6482-9571
			E-MAIL	
납품/설치장소	상동			

[공급품목 LIST]

No	품명	규격	수량	단위	비고
1	기계장치	태산이엔지 4호기 기계장치 개체 공사	1	SET	
기타사항/첨부자료		1. 태산이엔지_Shock absorber 열처리 장치_4호기 기계장치 개체 공사 1) 기계장치 개체 대상 : 4호기 LINE 2) 기 납품 한 10호기 LINE 와 동일한 설계 제작 (슈트하단 sus 탱크 (10호기 기준)) 3) 최근 납품 된 멕시코에 반영한 내용들 반영 요청 4) 소재 길이 107mm 열처리 가능 하도록 설계 : 소재 Size Φ12, Φ 16 5) 기계장치 방향 : 우->좌 6) 현장 확인 및 LAYOUT 확인 : LAYOUT 협조하여 배치 관련 검토 필요 - 개발팀 : 현장 LAYOUT 배치 및 수정 관련 협의 필요 7) 고객사 미팅 진행 완료 : 8/19일(개발팀 : 박현 부장, 오세진과장) - 고객사 요청 사항 설계 반영 필요 - 전원장치 : 마이컴포드 교체 필요(생산팀 확인) - 출력케이블 : 신규 LAYOUT 고려하여 제작 필요 - 가열코일 1열 제작 (소입 / 소려 소재별 각 1SET (Φ12, Φ16))			

	<ul style="list-style-type: none"> - 퀀칭 자켓 1열 제작 - CT TAP 현장 변경 필요(생기팀 확인 필요) <p>8) 검수 일정 : 10/12일 예정</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 설치 일정 : 10/25일 예정 2. 시운전 : 11/07일 까지 완료
기타사항/첨부자료	고객사 미팅 회의록 참조