

생산의뢰서(Project용) Work Travel Card(Rev.0.0)

작 성	검 토	승 인

[수주/발행정보]

제조번호	PSA02Y21-0055	제품군	AH-PIPE
모델번호	PSIH-400-300-B	수주(계약)번호	P21-171
부서/작성자명	영업1팀/최원구	작성/배포일자	2021. 12. 01
납기(출고)요청일자	2022. 01. 31	Project명	한두철강_고주파 파이프 용접기 _400KW_300KHZ

[고객사 정보]

고객사명	한두철강	주소	경남 진주시 이반성면 진마대로 2498번길 49	
부서/담당자명	강영순 이사 (진주 공장)	연락처	TEL.	055-757-8911
			HP.	010-8991-1676
			E-MAIL	Kangys1233@naver.com
납품/설치장소	진주 2공장_경남 진주시 이반성면 진마대로 2498번길 49			

[제작 및 구입품 내역]

No	품명	규격	수량	단위	비고
1	Inverter Power Supply	400KW/300KHz	1	Set	
2	Heating Coil	공급 제외	제외	-	
3	Coil Lead & Clamp		1	Set	
4	Control Panel	OP PANEL	1	Set	
5	DI Water Cooling System	공급 제외	제외	Set	
6	X, Y TABLE	공급 제외	제외	Set	
7	설치 및 시운전		1	Lot	
기타사항/첨부자료					

[부서별 담당자/공정]

부서	담당자	담당업무	예정일	완료일
영업		생산의뢰서 배포		
		시작회의		
생산		설계유무 검토 → 설계요청(연구소/설계)		
		공정표작성 및 진행 관리(설계/구매/자재)		
연구소		사양설계		
전장설계		전장설계/출도/구매품의		
기구설계		구매사양서작성/구매품의/외주품(품질/공정)관리		
구매		구매발주/입고/일정관리		
생산		제작/조립		
		사내시운전		
품보		성능검사/품질검사/출고검사/성적서 발행		
생산		출고		
영업		납품처리		
생산		설치/시운전		

제작 사양서

제조번호 PSA02Y21-0055
설비명 한두철강_고주파 파이프 용접기_400KW_300KHZ
Model PSIH-400-300-B
Date 2021. 12. 01

부서명	성명	일자	확인란
영업			
연구소			
전장/기구설계			
생산			
구매			
품보			

1. 일반사항

1-1 공급 전원

1) 1차 전원 : Ø3_380V, 60Hz

1-2 설비명

1) 설비명 : 파이프 고주파 용접기_2 호기
(기존 중국 설비의 고주파 용접기 교체)

2) 전원장치 : 400kW_300kHz

3) 기계장치 : HORIZONTAL TYPE(Out of Scope)

4) 가열방식 : IN-LINE

5) 수량 : 1 식

1-3 소재 정보

1) 소재 정보 : STEEL PIPE

2) 소재 SIZE & Line Speed : 외경 : Ø21.7 ~ Ø76.3 / 두께 2T~6.5T
첨부 생산 SHEET 참조 할 것

1-4 시운전/검수조건

1) 사내검수 [v]유 []무

2) 검수조건 성능검사, 외관검사, 규격검사

1-5 Document

1) User Manual Hard Copy[2]부, Soft Copy[1]부

2) Maintenance Manual Hard Copy[2]부, Soft Copy[1]부

3) 검사성적서 Hard Copy[2]부, Soft Copy[1]부

1-6 승인절차

1) 승인자료(BD) 전원장치 외형도 및 Layout

1-7 포장/출하/운송

1) 포장 [v]일반Packing []수출포장 []기타

2) 운송 국내운송 [v]일반 []특수 []기타

1-8 납품

1) 출고일자 2021년 01월 31일 까지

2) 설치일정 추후 일정 협의

3) 시운전일정 추후 일정 협의

1-8 설치공사(공사범위 제외)

1) 기초/토목공사

2) 전기공사

3) 배관공사

2. 공급구분표(Scope of Supply)

No	Items	Q'ty	Scope of Supply					Remarks
			BE	BD	DD	SUP	ER	
1	Inverter Power Supply_400kw	1set	S	S	S	S	S	
2	Heating Coil	제외	S	B	B	B	B	
3	Coil Lead & Clamp	1set	S	S	S	S	S	
5	Control System (OP Panel)	1set	S	S	S	S	S	
4	DI Water Cooling System	제외	S	B	B	B	B	
6	X, Y Table	제외	S	B	B	B	B	
7	Utilities							
7.1	Primary Transformer	1set	S	B	B	B	B	
7.2	Primary electrical Cable/Tray/Wiring	1set	S	B	B	B	B	
7.3	Primary Water Cooling System	1set	S	B	B	B	B	
7.4	Primary Water Line Piping	1set	S	B	B	B	B	
7.5	Compressed Air Line	1set	S	B	B	B	B	
7.6	Construction(PIT, Trench...etc)	1set	S	B	B	B	B	
7.7	Structure (Deck, Platform, Safety..etc)	1set	S	B	B	B	B	

BE : Basic Engineering

BD : Basic Design

DD : Detail Design

SUP : Supply

ER : Erection

S : Supplier

B : Buyer

3. 장비 사양(EQUIPMENT SPEC.)

1) Power Supply & Inverter Panel

- | | |
|------------------------------------|---|
| ① 출력 | 400KW |
| ② 주파수 | 300kHz |
| ③ 모듈 TYPE | SIC MOSFET |
| ④ 입력전압 | 3 상 380VAC 60HZ (전압 변동 +10%,-5% 이내) |
| ⑤ 냉각방식 | 페로형 수냉식 |
| ⑥ 출력 조정 범위 | 10% ~ 100% |
| ⑦ Case Color | [v]PSTEK Std. []Customer Specified
Spec. : PSTEK STD : 디자인 & 도장 |
| ⑧ 1st Power Inlet Direction | [v]Top []Bottom []PSTEK Std. |
| ⑨ Cable Out-put Direction | []PSTEK Std. [v]Customized []Other |
| ⑩ Cooling Water Manifold Direction | []PSTEK Std. [v]Customized []Other |
| ⑪ 수량 | 1SET |

2) Heating Coil (공급 제외)

고객사의 Heating Coil 를 사용 한다.

3) Coil Lead & Clamp

기존 조관라인에 맞추어 제작 필요

- 수량 1 set

4) Operation Panel

- 1) 출력 조절용 운전반으로서 운전조건의 Monitoring 및 조작기능을 제공함

제어항목 및 감시항목

- INVERTER Power(Kw)조정
- 조관라인(구동부)와 Signal Interface 제공
- 기존 사용 중인 웰드컴과 연결 작업 필요
- 조관라인 연동 작업 필요

- 2) Operation Panel 위치 : 고객사 협의 필요

5) DI Water Cooling System (공급 제외)

기존 설치 되어 있는 Cooling System 을 이용 함.

2 차 배관 공사는 냉각 호수로 연결 필요

6) X, Y Table (공급 제외)

X, Y Table 는 기존 설치 되어 있는 X,Y Table 을 사용 함

- 기존 설치 SIZE : 800mm(W) X 2000mm(L)
- 기존 설치 SIZE 와 PSTEK 장비와 상의 하여 X,Y Table 위에 고정 할 수 있는 Plate 를 설치 하는 것이 필요 함.

4. 고객 추가 요청 사항

1) PSTEK_고주파용접기_1 호기

- PROJECT No : PSIH-200188
- 기 설치 되어있는 고주파 용접기(1 호기) 에 대한 점검 요청
- 1 호기 전원장치에 대한 냉각 LINE 에 대한 점검 및 냉각 LINE 교체 요청