

문서번호: [회의록]211005_알에프텍_5G 중계기 CASE 본딩가열장치
(30KW_10-30KHZ)_시작회의

담당	팀장	승인

회의록

회의 제목	알에프텍_5G 중계기 CASE 본딩가열장치(PSA02Y21-0047) 시작회의							
회의 장소	회의실 3	작성자	김백수	부서명	영업 1 팀	회의일자	2021-10-05	
참석자	소속	직급	성명	비고	소속	직급	성명	비고
	인버터사업부	전무	성한진		생산팀	차장	황만호	
	인버터사업부	상무	성병기		구매자재팀	과장	김현수	
	개발팀	부장	곽현		품질팀	과장	장수봉	
	개발팀	과장	박영범		영업 1 팀	차장	김백수	
	생산기술팀	차장	안영권					
	생산기술팀	과장	조정목					

1. 회의 안건

PSA02Y21-0047_알에프텍_5G 중계기 CASE 본딩 가열 유도가열 장치(30KW_10-30KHZ) 시작회의

2. 회의 내용

- 1) 계약 사양 : 알루미늄 재질 5G 중계기 CASE 본딩 가열 장치
 - ① 공급 범위 : 전원장치, 출력케이블, 가열코일, 소재 JIG, 기계장치, 냉각장치, 설치 및 시운전
 - ② 가열 소재 : 5G 중계기 알루미늄 CASE 본딩(3D 도면 공유 완료)
 - ③ 가열 조건 : 상온 → 250 ~ MAX. 300℃. -※ 평가용 설비로 가열 시간 기준 없음.
 - ④ 출력 제어 : OFF TIMER 적용 가열 시간 조정 필요
 - ⑤ 기계 장치 : 작업자에 의한 수동 투입/배출 + 가열 위치 이동/복귀
 - ⑥ 가열 온도 : 가열 중 열화상 카메라로 확인 -※ 작업자 확인
 - ⑦ 이번 설비는 유도가열 장치의 양산 적용을 위한 평가용 설비로 가열 테스트에 대한 대응 필요
 - ⑧ 양산 검토 계획 : 2021 년 자체 평가 진행 후 2022 년 베트남 공장 양산 적용 검토 기준으로 함
- 2) 계약 납기 : 2021 년 11 월 30 일(화)까지 알에프텍 용인 본사 납품 및 설치
 - ① 사내 테스트 : 가열 조건에 대한 사내 성능 평가 예상.
 - ② 대표 제품 1 종에 대한 본딩 가열 조건에 대한 제시 및 평가 방법에 대한 대응 .
- 3) 시작회의 확인 사항
 - ① 전원장치 : 출력 제어(전원장치 본체), 가열 시간(OFF-TIMER 적용) = 별도 OP PANEL 제작(간이)
 - A. 사내 검토 : SOFT 팀을 통한 프로파일 모델링 추가에 대한 확인
 - B. 온도 제어 : 사내 테스트 시 TP 를 활용한 가열 조건에 대한 테스트 진행하여 기준 설정
 - C. 사외 제어 : 온도 제어 장치에 대한 사양 검토 후 저가 사양일 경우 반영에 공급
 - D. 적정 주파수 : 12kHz 영역이 적정한 것으로 우선 검토
 - ② 가열 코일 : LF TYPE COIL
 - A. 제품 JIG(공급 수량 : 2EA) 상에 13 개 1 열 배치한 상태에서 가열하는 조건
 - B. 끝단 안테나 부(원형)의 가열 배제를 위한 코일 턴간 조정 가능하도록 반영
 - ③ 기계장치 : 평가 용 장치 기준으로 가열 코일 높이 조정 대응 필요
 - A. 소재 투입 : 작업자에 의한 JIG 안착 및 소재 투입 및 배출은 작업자 수작업.
 - B. 위치 이동 : 제품 고정 JIG 에 대한 가열 위치로의 이동 및 복귀는 작업자 수작업
 - C. 힘 배기 : 공급 범위에 없음.
 - ④ 사내 테스트 : 본딩 가열 조건에 대한 사내 시운전 테스트를 실시하여 현장 대응을 최소화할 것
 - A. 사내 제작 완료 후 테스트를 통해 조정 방안 제시 및 양산 설비에 대한 검토 반영