|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 문서번호: [회의록]20201221- 한전KPS\_shaft nut 열박음 설비\_Kick off meeting -배성휘-001  **회 의 록** | 담당 | 팀장 | 승인 |
|  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 회의 제목 | 한전KPS\_shaft nut 열박음 설비\_Kick off meeting | | | | | | | | | | | | | |
| 회의 장소 | 한전KPS | | 작성자 | | 배성휘 | | 부서명 | | 영업1 | | 회의일자 | | 2020-12-21 | |
| 참석자 | 소속 | 직급 | | 성명 | | 비고 | | 소속 | | 직급 | | 성명 | | 비고 |
| 한전KPS | 선임 | | 조용호 | |  | | 임원 | | 상무 | | 성병기 | |  |
|  |  | |  | |  | | 개발 | | 차장 | | 곽현 | |  |
|  |  | |  | |  | | 개발 | | 차장 | | 손정식 | |  |
|  |  | |  | |  | | 영업1 | | 차장 | | 배성휘 | |  |
|  |  | |  | |  | | 개발 | | 주임 | | 김상훈 | |  |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  |

1. 미팅 내용
   1. 최우선목표 : 균일가열되어 Nut가 잘 풀리는 것. (보증 범위 등은 아님)
   2. 가열코일의 형태 : 원주방향 Open/LF방식 설명진행.

커튼방식으로 거는 방식.

* 1. Nut의 방열핀 부분의 가열 : 추가 Turn에의한 하부가열방식 설명.
  2. Nut를 풀기위한 Jig-Hole은 Coil Ass,y가 덮지 않도록 설계 요청.

nut자중에 의한 풀림이 어렵지 않도록 Nut받침용 실린더 설치 예정.(한전KPS)

안전을 위해서 소재를 앙카작업으로 고정하여 진행해야 함. (한전KPS)

* 1. 소재도면을 재확인하여 송부 예정(한전KPS 🡪 피에스텍)
  2. 온도계 다채널 추가 : 그래텍GL240, 센서별도 (전체견적 검토 후 추가 정산 예정)

🡪 12/23 추가가격 회신

* 1. 정반(철판) 설치 후 소재설치Jig(3600mm\*3000mm)를 정반 위에 용접처리 계획(사내 상세협의 필요)

1. 일정
   1. 컨셉설계 : 1월8일한, 시뮬레이션 자료.
   2. 회로설계/기구설계 : 1월22일한(상세설계는 조용호 선임과 통화, 메일로 협의 진행)
   3. 자재구매 : 2월10일한
   4. 조립 : 2월19일한
   5. 자체Test : 2월26일한
   6. 2월말제작완료.
   7. 3월초~말 Test

단독가열 Test

Shaft + Nut 가열Test 🡪 드라이아이스 활용, Nut풀어보기 등

* 1. 4월초 양양 Test 예정. (변동가능)

1. 기타