|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 문서번호: [회의록]20210114- 한전KPS\_shaft nut 열박음 설비\_상세사양미팅-배성휘-001  **회 의 록** | 담당 | 팀장 | 승인 |
|  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 회의 제목 | 한전KPS\_shaft nut 열박음 설비\_상세사양 미팅 | | | | | | | | | | | | | |
| 회의 장소 | 한전KPS | | 작성자 | | 배성휘 | | 부서명 | | 영업1 | | 회의일자 | | 2021-01-14 | |
| 참석자 | 소속 | 직급 | | 성명 | | 비고 | | 소속 | | 직급 | | 성명 | | 비고 |
| 한전KPS | 선임 | | 조용호 | |  | | 임원 | | 상무 | | 성병기 | |  |
|  |  | |  | |  | | 생산기술 | | 차장 | | 안영권 | |  |
|  |  | |  | |  | | 개발 | | 과장 | | 박영범 | |  |
|  |  | |  | |  | | 영업1 | | 차장 | | 배성휘 | |  |
|  |  | |  | |  | | 개발 | | 주임 | | 김상훈 | |  |
|  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  |

1. 미팅 내용
   1. 하부 코일은 실리콘재질 (편사호수+리츠와이어)로 검토 중
   2. 하부 코일은 절연물+코아+하부코일 형태로 구성하여 삽입하는 형태
   3. 코일의 거치는 소재상부에 링을 체결하고 링에 커튼식 고리를 거는 식으로 설치한다.
   4. 최대한 정해진 Size내에 제작 -> 충분한 검토 후에도 불가능할 경우, 별도 협의
   5. 코일의 냉각은 칠러 내부의 펌프를 고압펌프로 변경하여 충당한다. (약 4Kg중)
   6. Graphtec GL240을 구매. 거치대를 설치하여 활용한다.(별도 청구) 10채널type
      1. 온도4개사용 (구매수량은 8개)
      2. KW
      3. 출수구 온도
      4. 입수구 온도
   7. TC 구매 (별도청구)
   8. 코일 측 조작반
      1. 칠러 On/Off
      2. 전원장치 On/off
      3. 비상정지 버튼
   9. 스탭가열 조작이 가능할 것.
      1. 스탭가열 내용이 터치에 표시될 것.
   10. 양양현장확인일정 1월26일
       1. 참석가능인원 확인 및 연락 1월18일 회신예정
       2. 캐드도면 전달
       3. 열용량 계산시트 전달