Conjunto para Extrusión de Laminados



Modelo CELT









Puxador

Calandra

Flat Die

Extrusora

- · Alta produtividade e elevado rendimento; · Alta productividad y alto rendimiento;
- Ótima plastificação e um excelente acabamento;
- Plastificatión óptima y excelente acabamiento;
- · Simplicidade de operação e maior durabilidade;
- · Sencillo manejo y mayor durabilidad;
- Atendimento com qualidade e assistência técnica personalizada;
- · Calidad en la atención y asistencia técnica personalizada;



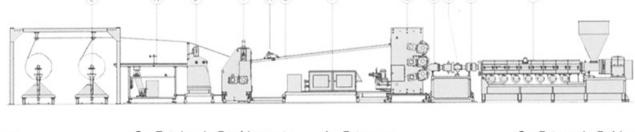


Conjunto para Extrusão de Laminados

Conjunto para Extrusión de Laminados

Utilizando a mais avançada tecnologia, a linha TECK TRIL série CELT foi especialmente projetada para a extrusão de laminados, tendo como principais características a qualidade, produtividade e durabilidade do equipamento.

Utilizando la más desarollada tecnologia la linea TECK durabilidad de los equipos.



- A Extrusora B - Troca Telas
- C Bomba de Engrenagem
- D Flat-Die
- E Clandra
- F Aquec. e Resfriamento
- G Esteira de Resfriamento H - Faca de Refile
- I Puxador
- J Guilhotina
- K Mesa Recolhedora L - Bobinador
- A Extrusora B - Cambia Mallas
- C Bonba de Engrenaje D - Cabezal Plano (Flat-Die)
- E Calandra F - Unidad. de Calientamiento
- y Enfriamiento
- G Estera de Enfriamiento H - Cutilla p/ Cortes Laterales
- I Jalador J - Guillotina
- H Mesa Recolhedora L - Bobinador

Evte		_		
Portu	g	u	ê	

Espanhol

Extrusora	Extrusora	EMT 75	EMT 90	EMT 100	EMT 120	EMT 130	EMT 150	
Relação L/D	L/D	30-35	30-35	30-35	30-35	30-35	30-35	
Produção (Kg/h)	Produccion (Kg/h)	100-200	230-350	300-500	400-700	500-800	800-1200	
Tipos de Materiais	Tipos de Materiales	PS, PP, PEAD, ABS, PVC						
Espessura (mm)	Espesor (mm)	0.2 - 20						
Motor (CV)	Accionamiento (CV)	75-100	100-150	125-175	150-250	200-300	300-500	
Aquecimento (Kw)	Calientamiento (Kw)	40-45	50-55	55-60	65-75	70-80	90-115	
Troca-Telas	Cambia Mallas	TT 75	TT 90	TT 100	TT 120	TT 130	TT 150	
Flat-Die (mm)	Cabezal Plano (mm)	600-800	800-1200	800-1500	800-1600	800-2000	1000-2000	
Calandra (mm)	Calandra (mm)	Diâmetro dos Cilindros: Ø 400 - Ø500 - Ø600 Comprimento dos Cilindros: 600 - 2.00 Diâmetro de los Cilindros: Ø 400 - Ø500 - Ø600 Largo de los Cilindros: 600 - 2.000						
Unid. Aquec.	Unid. Calient	Sistema Individual para cada Cilindro da Calandra						
e Resfriamento	y Enfriamiento	Sistema Individual para cada Cilindro de la Calandra						
Esteira de	Estera de	Comprimento: 4.000 - 10.000 - Largura da Esteira: 600 - 2.000						
Resfriamento (mm)	Enfriamiento (mm)	Largo: 4.000 - 10.000 - Ancho de la Estera: 600 - 2.000						
Faca de Refile	Cutilla p/ Cortes Laterales	2 Conjuntos ou mais						
Puxador (mm)	Jalador (mm)	Diâmetro dos Cilindros: Ø200 - Ø350 Diâmetro de los Cilindros: Ø200 - Ø350		Comprimento dos Cilindros: 600 - 2.000				
				Ancho de los Cilindros: 600 - 2.000				
Guilhotina	Guilhotina	Largura Máxima de Corte: 2.000 mm		Ancho Máximo de Corte: 2.000 mm				
Mesa Recolhedora	Mesa Recogedora	Largura: 600-2.000 mm		Ancho: 600-2.000 mm				
Bobinador	Bobinador	Hidráulico com até 4 eixos			Hidráulico com hasta 4 ejes			

A TECK TRIL garante assistência tecnica permanente para seus equipamentos. A TECK TRIL garantiza asistencia técnica permanente para sus equipos.

Representante Exclusivo:

Tel: 55 11 4436-9699 fourtech@fourtechbrasil.com.br www.fourtechbrasil.com.br

(11) 4091-3355

(11) 4091-2223 tecktril@tecktril.com.br www.tecktril.com.br

Nota: as informações aqui contidas poderão ser alteradas sem previo aviso • Nota: Las informaciones a cá contenidas podran ser cambiadas sin aviso prévio