

## **DEVOIR MAISON 5**

#### A RENDRE LE MERCREDI 4 JANVIER

## 1 Mise en situation

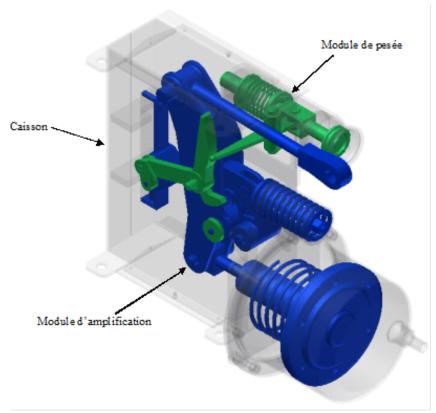
Pour offrir une prestation internationale complète, la branche fret de la SNCF développe de plus en plus le transport combiné associant le mode ferroviaire aux autres modes de transport : route, maritime ou fluvial. L'objectif est de transférer directement sur des wagons les conteneurs portés par les camions, les navires ou les péniches.

Pour assurer une meilleure maîtrise de la continuité du transport, la tendance actuelle est de faire circuler à des vitesses de plus en plus élevées des wagons de marchandises susceptibles de recevoir des charges de plus en plus importantes par rapport au poids à vide du wagon. Pour obtenir une grande puissance de freinage sans risque quel que soit l'état de charge des wagons de fret, la société SAB WABCO a mis au point un dispositif de freinage qui équipe les wagons de fret de la SNCF.

## 1.1 Description du dispositif

C'est un système entièrement mécanique : ce mécanisme est volontairement dépourvu d'électronique afin d'augmenter sa fiabilité. Il permet d'obtenir une puissance de freinage proportionnelle à la charge du wagon et est composé de 2 modules :

- un module d'amplification qui sert à la production et à l'amplification de l'effort de freinage.
- un module de pesée qui permet de modifier l'effort de freinage en fonction de la charge du wagon.



## Le module de pesée

(Ce module ne sera pas étudié ici)

Un détendeur de pesée placé sous le wagon détermine sa charge et délivre à sa sortie une pression d'air proportionnelle à la charge du wagon. Cette pression permet par l'intermédiaire d'un piston et d'un levier de modifier la position verticale de la butée mobile 26.



## Le module d'amplification

Alimenté par une pression constante de 4 bars, le piston du cylindre de frein pousse, par le biais de la tige 28, le balancier 21 qui prend appui sur la butée mobile 26. Le balancier 21, suspendu au bras 27 et en appui sur la butée 26, transmet un effort adapté (multiplié ou réduit selon la charge du wagon) à la bielle de poussée 19. Cet effort est transmis par une timonerie aux sabots de frein et sert au freinage effectif du wagon.

## 1.2 Fonctionnement

On ne s'intéresse ici qu'au module d'amplification. L'activation du cycle de freinage se décompose en 3 phases :

Phase 1 : approche rapide des sabots de freins	Phase 2 : accostage du balancier 21 sur la butée mobile 26	Phase 3 : freinage effectif
Le galet 37 est en contact (point	Durant cette phase, le balancier	Le balancier 21 est maintenant en
O1) avec la zone 1 du crochet	21 bascule autour de l'axe 22 pour	contact avec la butée mobile 26.
guide 20. Le plan de ce contact étant pratiquement vertical, le	venir en contact avec la butée mobile 26, avec un mouvement	La butée mobile 26 sert d'appui au balancier 21 pour faire varier
basculement du balancier 21 est	d'approche plus lent que le	l'effort de freinage. Le galet 37 est
alors très rapide.	précédent.	en contact (point O3) avec la zone
	Le galet 37 est en contact (point	3 du crochet guide 20.
	O2) avec la zone 2 du crochet	
	guide 20.	

## 2 Travail demandé

Afin de pouvoir identifier rapidement les problèmes en cas d'incident, le constructeur désire que la phase d'approche des sabots de frein vers les roues du wagon (phase 1) et la phase d'accostage du balancier 21 vers la butée mobile 26 (phase 2) soient pratiquement indépendantes l'une de l'autre. Pour cela, l'axe 22 doit se déplacer rapidement pendant la phase 1 pour une approche rapide des sabots de frein puis doit progressivement s'immobiliser au cours de la phase 2 (approche lente) pour permettre un accostage correct entre le balancier 21 et la butée mobile 26. Afin de vérifier ces faits qui font partie du cahier des charges fonctionnel, on se propose d'effectuer la modélisation cinématique qui permettra de mettre en équation les paramètres cinématiques du mouvement de ce mécanisme.

Le plan d'ensemble, la nomenclature et la vue en perspective vous permettront de repérer toutes les pièces.



## Hypothèses et données

- on s'intéresse au mécanisme en phase 1 ou 2, lorsqu'il n'y a pas encore contact de 27 sur la butée 26. Les pièces 26, 25, 24 seront donc considérées comme encastrées avec le bâti;
- les pièces 45 et 10 sont soudées entre elles ;
- l'indication en coupe B-B donnant « 20H7g6 » indique que les pièces 30 et 27 sont montées glissantes : il existe en effet un petit jeu entre l'arbre 30 et l'alésage de 27 qui fait que ces deux pièces ne sont pas serrées l'une dans l'autre (la rotation / axe de révolution est alors possible). Il en est de même pour : 28/46; 28/41; 21/41;
- les pièces 47 et 3 sont montées glissantes également;
- les couples de pièces suivantes sont frettées entre elles :  $\{45+47\}$ ;  $\{axeC+21\}$ ;  $\{22+19\}$ ;  $\{46+45\}$ ;
- les pièces 40+39+27 sont encastrées entre elles, et la bague 38 est serrée dans le galet 37.

## 2.1 Questions préliminaires

## Question 1

Rechercher et expliquer ce que signifie le terme « pièces frettées ».

## Question 2

Quels sont le nom et le rôle de la pièce 29?

#### Question 3

Quel est le rôle, dans le fonctionnement de ce mécanisme, du ressort 5?

## Question 4

Quel est le rôle du ressort 16?

## Question 5

Rechercher ce que signifie précisément les désignations de matériaux donnés dans la nomenclature pour les pièces 5, 10, 38. Pour la pièce 10, vous expliciterez comment est déterminée la valeur 295.

#### Question 6

Donner l'ensemble des opérations qui ont mené à la fabrication des pièces 1, 3, 27 et 39. (En partant d'un lopin ou d'un lingot de métal, en arrivant à la forme finie.)

## 2.2 Modélisation cinématique

#### Question 7

Déterminer les classes d'équivalence de ce mécanisme : pour ce faire, associer une couleur à chaque groupe défini, et « colorier » la vue de face en coupe A-A ainsi que les coupes B-B, C-C et D-D du plan d'ensemble. Faire également la liste des pièces par groupe et donner un nom a chaque groupe (utiliser le repère de la pièce principal du groupe).

#### Question 8

Identifier les liaisons entre ces classes. Vous préciserez obligatoirement la nature des surfaces en contact, justifiant ainsi les liaisons déterminées. Donner le schéma plan et 3D des liaisons en respectant les couleurs choisies pour les classes d'équivalence de la question précédente. Le repère doit être identique pour tous les schémas.



## Question 9

Effectuer le schéma cinématique plan de ce mécanisme, en couleurs (identiques aux classes d'équivalence) dans le plan de la coupe A-A, et à l'échelle du plan fourni. Utilisez le plan pour positionner les centres et les axes des liaisons Vous respecterez les solutions constructives choisies pour le mécanisme concernant les pièces qui seront considérées comme « axe » ou comme « alésage » de la liaison.

#### Question 10

Effectuer un paramétrage pour chacun des types de liaisons. (Par exemple, s'il existe 3 pivots et 2 rotules dans le dessin, vous n'effectuerez qu'un seul paramétrage pour une des pivots et 1 paramétrage pour une des rotules.

#### Question 11

Effectuer ce schéma en perspective, en couleur. Son orientation est au choix. On ne demande pas de respecter l'échelle, mais vous devez respecter les positions relatives des liaisons

## 2.3 Étude technologique de certaines liaisons

La liaison entre la tige de piston 28 et le piston 10 a fait l'objet de plusieurs évolutions technologiques. On se propose ici d'étudier pourquoi ces différentes solutions ont été abandonnées au profit de la solution actuelle représentée dans le plan d'ensemble

## Analyse de la 1<sup>re</sup>solution (voir dessin ci-après)

## Question 12

Préciser la nature de la liaison entre la tige de piston 28 et le piston 10 dans la solution 1 présentée ci-dessous et décrire sa réalisation technologique.

## Question 13

A votre avis, quelle conséquence technique peut avoir le léger débattement angulaire de la tige 28 sur cette solution? Justifier ainsi l'abandon de cette solution.

## Analyse de la 2<sup>e</sup>solution

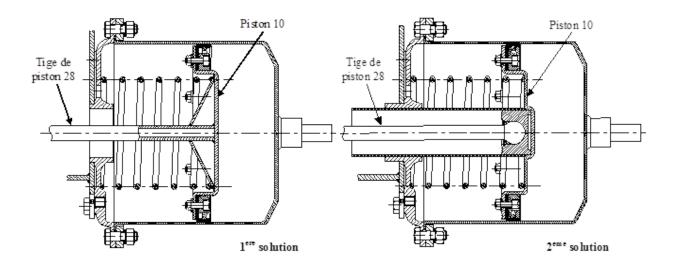
## Question 14

Préciser la nature de la liaison entre la tige de piston 28 et le piston 10 dans cette solution 2.

## Question 15

Cette liaison résout-elle le problème du débattement angulaire mis en évidence dans la 1ere solution ? Justifier votre réponse.





## Question 16

Quelle liaison a finalement été adoptée sur la solution finale, et quelle peut en être la raison. Analyse de la liaison 47/3 Lors de la maintenance du mécanisme, on a pu remarquer une usure prématurée de l'alésage du flasque 3 au niveau du contact avec le tube 47. On cherche à modéliser la liaison réalisée entre le tube 47 et le flasque 3, afin de pouvoir évaluer les actions mécaniques subies dans cette zone et éventuellement choisir une autre solution de conception.

## Question 17

En considérant qu'il n'y a aucun jeu possible, quel modèle peut on proposer pour cette liaison.

## Question 18

Considérons maintenant qu'un léger jeu existe, impliquant un rotulage possible entre ces deux pièces, autour de deux axes supplémentaires. Quel modèle devrait-on alors adopter.

## Question 19

L'usure observée au niveau de ce contact a tendance à augmenter ce jeu considérablement. Quelle solution simple pourriez vous proposer pour éviter cette usure.

Le prof de SII m'a donné un DM pour le mercredi de la rentrée. Je l'ai pris... Je l'ai regardé... Je me suis demandé(e) pourquoi il met toujours un "I" après le "I" de "SI". J'ai réfléchi... J'ai soufflé... Je me suis dit que les vacances suffiraient bien à savoir pourquoi il y a deux I... Il y avait encore une histoire de train... ça changera des avions. Bref, je l'ai rangé.

Les vacances ont commencé. Je suis allé(e) à la soif. Je suis rentré(e) tard... enfin tôt... enfin, je sais plus... Je me suis levé(e) pour aller en cours... En fait, les vacances n'avaient pas vraiment commencé. Je suis allé(e) en colle... J'aurais dû me laver les dents 2 fois.

J'ai pris le train, je suis rentré(e) chez moi. Je me suis dit tiens, je vais profiter du premier WE pour faire tous les DM histoire d'être tranquille. J'ai ouvert mon sac. \*\*\*\* m'a appelé(e). J'ai posé mon sac. \*\*\*\* a raccroché. Je me suis dis qu'elle (il) était quand même trop \*\*\*\*. J'ai repris mon sac. \*\*\*\* m'a appelé(e) pour aller au ciné. J'ai posé mon sac. Il (elle) a raccroché. J'ai repris mon sac. Je l'ai vidé dans un tiroir. Je suis parti au ciné.



Le lendemain matin, je me suis quand même dit que j'allais lire le DM de SII, peut être que le prof pas drôle aura mis une blague. J'ai ouvert le tiroir. Ma mère m'a appelé. J'ai fermé le tiroir. Je suis allé(e) ranger mon bol. Je suis remonté(e). J'ai ouvert le tiroir. Ma mère m'a appelé. J'ai fermé le tiroir. Je suis allé(e) essuyé la table. Je suis remonté(e). J'ai ouvert le tiroir. Mon frère jouait à la play. J'ai fermé le tiroir...

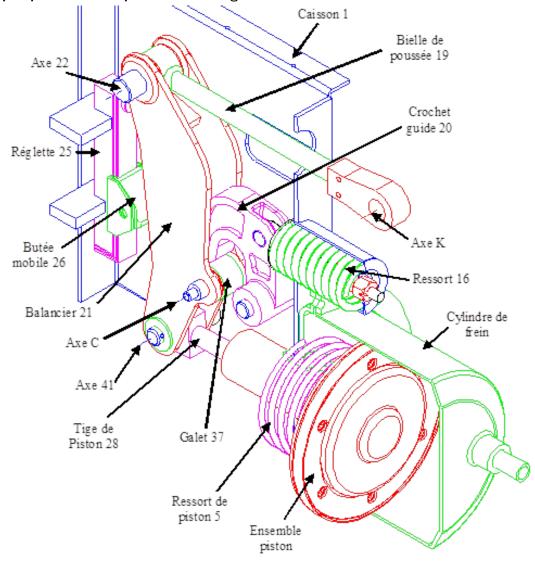
Mardi 3 janvier 21h00.

Je suis retourné(e) à l'internat. Je me suis dis "Tiens, il y avait pas un DM de SI?". Je me souvenais que ça parlait vaguement de train. Je suis allé sur google. J'ai tapé DM SI TRAIN. Je suis allé(e) sur le premier site. Rien. Je suis allé(e) sur le deuxième site. Rien. Je suis allé(e) sur le troisième. Rien. Je me suis dit que c'était peut être pour ça qu'il y a deux I à SII... J'ai réessayé... Rien... C'était quand même plus facile avec le Space Mountain... J'ai cherché le sujet dans mon sac... Rien. Je suis allé(e) dans la chambre d'à coté trouver un sujet. Ils avaient fini le DM (NDLR j'y crois pas). J'ai recopié le DM. J'ai ajouté des fautes. J'ai rangé le DM.

Bref, j'ai fait le DM de SII des vacances de Noël.

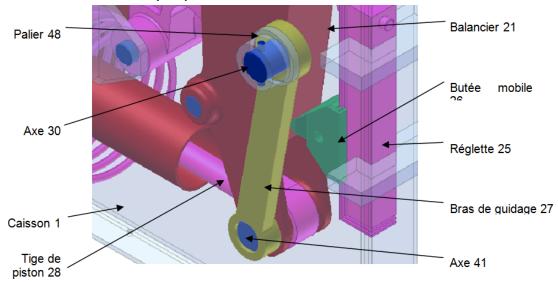
## 3 Annexes

## 3.1 Vue en perspective du dispositif de freinage

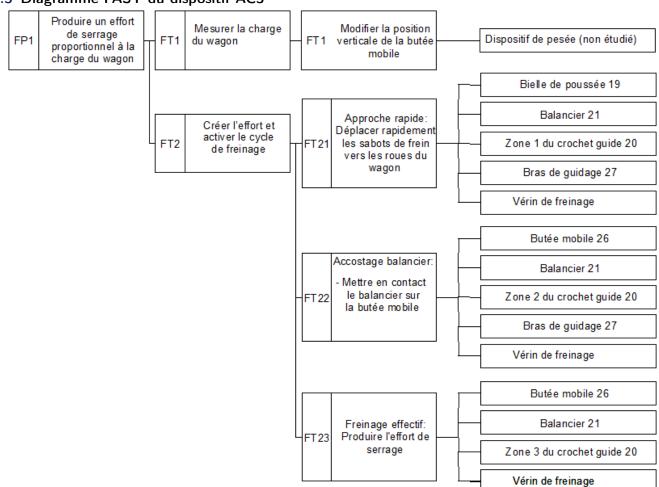




## 3.2 Vue arrière, de détail et en perspective du bras 27

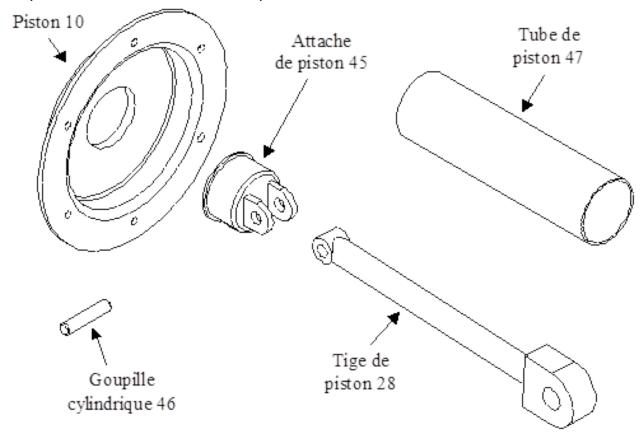


## 3.3 Diagramme FAST du dispositif AC3





# 3.4 Perspective éclatée du sous-ensemble piston





## 3.5 Nomenclature

Nb         Désignation         Matière         Observation         Rep         Nb         Désignation         Matière           1         Caisson         5235         1         Régètre         E 295         1         Régètre         E 295           1         Dauchon tête carrée         E 295         1         Régètre         E 295         1         Buée mobile         E 295           1         Collier de fixation         E 295         27         1         Ries de guidage         E 295         1         26         1         Ries de guidage         E 295         1         27         1         Ries de guidage         E 295         1         27         1         Ries de piston         E 295         2         1         Read ub ras de guidage         E 295         2         1         Axe du bras de guidage         E 295         2         1         Axe du bras de guidage         E 295         2         1         Axe du bras de guidage         E 295         2         1         Axe du bras de guidage         E 295         2         1         Axe du bras de guidage         E 295         2         1         Axe du bras de guidage         E 295         2         1         Axe du bras de guidage         E 295         2         1	e					Ĵ.							4			2	Ţ.				1				
p         Nb         Designation         Matière         Observation         Rep         Nb         Désignation           1         Caisson         S.235         NB         Tegélette           1         Flasque support         E.295         1         Regelette           1         Flasque support         E.295         1         Regelette           1         Collier de fixation         E.295         29         1         Tige de piston           1         Collier de fixation         E.295         29         1         Tige de piston           1         Ressort de rappel du piston         E.295         29         1         Tige de piston           1         Court de gamiture         E.295         29         1         Axe du bras de guidage           1         Lour de piston         E.295         29         1         Axe de butée mobile           1         Lour de gamiture         E.295         29         1         Axe de butée piston           1         Fondrelle de piston         E.295         29         1         Axe de butée mobile           1         Fondrelle de piston         E.295         29         1         Axe de butée froitement extérieure           1	Observation					NFE 27 - 496							NFE 27 - 484			NFE 27 - 487					NFE 27 - 484				
Nb         Désignation         Matière         Observation         Rep         Nb           1         Caisson         \$235         1         25         1           1         Bouchon tête carrée         25         1         26         1           1         Flasque support         E295         27         1           1         Collier de fixation         E295         28         1           1         Ressort de rappel du piston         C60         29         1           1         Courie de piston         E295         30         1           1         Courie de piston         E295         32         1           1         Fonc de garniture         E295         32         1           1         Cuir de piston         E295         33         1           1         Piston         E295         33         1           1         Rondelle de piston         E295         36         1           1         Brillette         C60         34         1           1         Brillette         Crochet guide         E295         38         1           2         Goupille cylindridue type A8 x40         C60	Matière	E 295	E 295	E 295	E 295		E 295	S 235	S 235	E 295	S 235	S 235		E 295	Cu Sn 18 Pb 15			E 295	E 295	E 295		E 295	NF E 27 - 484	E 295	E 295
Nb         Désignation         Matière         Observation         Rep           1         Caisson         \$235         ————————————————————————————————————	Désignation	Réglette	Butée mobile	Bras de guidage	Tige de piston	Goupille cannelée type G7 8 x 60	Axe du bras de guidage	Lamelle guide intérieure	Lamelle guide extérieure	Axe de butée mobile	Plaque de frottement intérieur	Plaque de frottement extérieur	Goupille cylindrique type A 8 x 55	Galet guide	Bague d'usure du galet guide	Goupille V 6 x 55	Rondelle plate M 8	Axe de tige de piston	Axe de biellette du crochet guide	Axe du crochet guide	Goupille cylindrique type A 6 x 55	Attache de piston	Goupille cylindrique type A 16 x 65	Tube de piston	Palier
Nb         Designation         Matière         Observation           1         Caisson         \$2.35         Cobservation           1         Bouchon tête carrée         E2.95         Coller de fixation         E2.95         Coller de fixation         Coller de fixation         Coller de fixation         Coller de fixation         Coller de fixati	qN	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Nb         Désignation         Matière           1         Caisson         \$235           1         Bouchon tête carrée         E295           1         Flasque support         E295           1         Flasque support         E295           1         Collier de fixation         E295           1         Ressort de rappel du piston         C60           1         Corps de cylindre         E295           1         Piston         E295           1         Rondelle de piston         E295           1         Rondelle d'appui         E295           1         Goupille V4 x 55         E295           1         Ressort du crochet guide         C60           2         Goupille cylindrique type A 8 x 40         E295           1         Bielle de poussée         E295           1         Crochet guide         E295           1         Axe de bielle de poussée         E295           1         Axe de bielle de poussée         E295           2	Rep	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48
Nb Désignation  1 Caisson  1 Bouchon tête carrée  1 Flasque support  1 Collier de fixation  1 Corps de cylindre  1 Corps de cylindre  1 Corps de cylindre  1 Corps de cylindre  1 Donc de garniture  1 Briston  1 Manchon d'arrivée d'air  1 Rondelle d'appui  1 Rondelle d'appui  1 Biellette du crochet guide  1 Biellette du crochet guide  1 Biellette du crochet guide  1 Tenon de la bielle de poussée  2 Goupille cylindrique type A 8 x 40  1 Bielle de poussée  1 Crochet guide  1 Axe de bielle de poussée  2 Goupille cylindrique type A 8 x 40  1 Bielle de poussée  2 Goupille cylindrique type A 8 x 40  1 Bielle de poussée  2 Goupille cylindrique type A 8 x 40  3 Flaque de visite	Observation													NF E 27 - 487					NF E 27 - 484						
Nb Désignation  1 Caisson  1 Bouchon tête carrée  1 Flasque support  1 Collier de fixation  1 Corps de cylindre  1 Corps de cylindre  1 Corps de cylindre  1 Donc de garniture  1 Piston  1 Manchon d'arrivée d'air  1 Rondelle d'appui  1 Bouille filetée  1 Biellette du crochet guide  1 Coupille cylindrique type A 8 x 4  2 Goupille cylindrique type A 8 x 4  1 Bielle de poussée  2 Goupille cylindrique type A 8 x 4  1 Bielle de poussée  2 Goupille cylindrique type A 8 x 4  1 Balancier  1 Axe de bielle de poussée	Matière	S 235		E 295	E 295	C 60	E 295		E 295	E 295	E 295				E 295	E 295	C 60	E 295		E 295	E 295	E 295	E 295	S 235	E 295
	Désignation	Caisson	Bouchon tête carrée	Flasque support	Collier de fixation	Ressort de rappel du piston	Corps de cylindre	Cuir de piston	Jonc de garniture	Rondelle de piston	Piston	Manchon d'arrivée d'air	Rondelle d'appui	Goupille V 4 x 55	Douille filetée	Biellette du crochet guide	Ressort du crochet guide	Tenon de la bielle de poussée	Goupille cylindrique type A $8 \times 40$	Bielle de poussée	Crochet guide	Balancier	Axe de bielle de poussée	Plaque de visite	Axe de retenue des lamelles guides
Rep       1       2       2       3       3       3       4       4       4       4       4       4       4       6       6       6       9       9       9       10       11       12       15       16       19       19       19       19       19       19       20       21       22       22       23       23	qN	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1	1	2	1	1	1	1	2	1
	Rep	1	2	3	4	5	9	2	8	6	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24