

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT D'UN ROULEAU D'ENTRAINEMENT

Le rouleau d'entraînement du tissu à l'entrée de la machine est réalisé en trois tronçons, un tronçon central et deux tronçons d'extrémités.

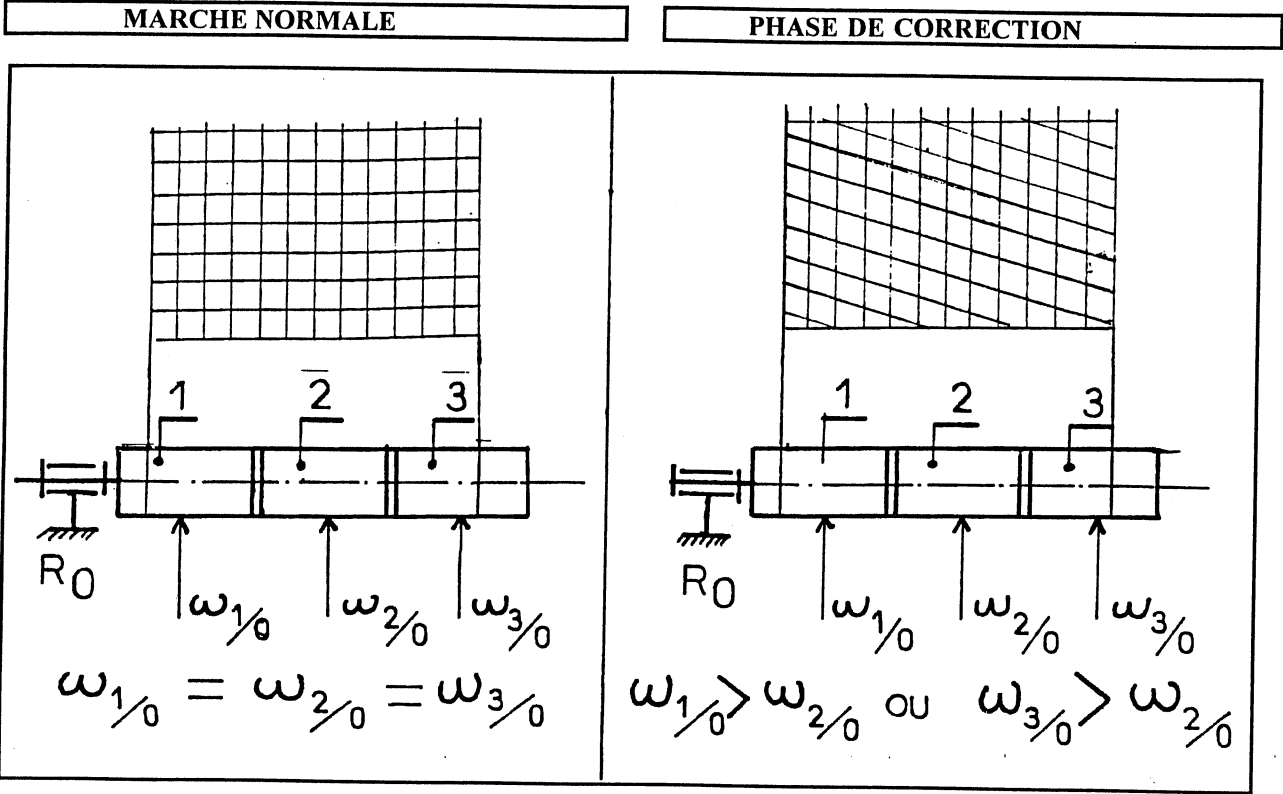
Les tronçons d'extrémités pouvant tourner à des vitesses différentes par rapport à la vitesse du tronçon central.

Lorsque l'erreur géométrique de la trame se trouve dans l'intervalle de tolérance admis par le cahier des charges les trois tronçons tournent à la même vitesse de rotation et le rouleau entraîne le tissu à une vitesse linéaire de 1,5 m. s⁻¹.

Lorsque les capteurs détectent un défaut, le tronçon d'extrémité concerné voit sa vitesse de rotation augmenter.

Pour éviter toute détérioration du tissu la variation de vitesse du tronçon d'extrémité par rapport au rouleau central doit être faible.

La correction du défaut est obtenue par la différence des vitesses linéaires des tronçons extrémités par rapport au tronçon central.



2) CONSTITUTION DU ROULEAU D'ENTRAINEMENT

Les tronçons d'extrémités sont appelés rouleaux d'extrémités.
Le tronçon central appelé rouleau central.
On donne le dessin d'ensemble du rouleau d'entraînement à l'échelle 0,7 et sa nomenclature. Les rouleaux d'extrémités étant identiques le dessin représente uniquement un rouleau d'extrémité et le 1/2 rouleau central.

Les éléments fonctionnels du rouleau d'entraînement sont principalement :

- deux freins électromagnétiques
- deux réducteurs épicycloïdaux
- deux roues libres.

ESIM 96

NOMENCLATURE

58	3	Garniture	Néoprène
57	8	Rondelle WZ 10	
56	8	Vis HM10 30	Classe 6-8
55	2	Clavette 12x8,35	CC 35
54	2	Garniture	
53	2	Rondelle de réglage	
52	2	Flasque	A33
51	2	Roue dentée inférieure	A 50
50	2	Segment d'arrêt	
49	2	Rondelle d'appui	A 33
48	4	Coussinet	BP15
47	2	Rouleau d'extrémité	E 24
46	12	Vis F/90 M6 12	Classe 6-8
45	2	Joint à lèvres	
44	1	Rouleau central	E 24
43	2	Clavette 10x8,18	CC 35
42	8	Vis HM6 20	Classe 6-8
41	8	Vis HM6 20	Classe 6-8
40	16	Rondelle WZ 6	
39	2	Segment d'arrêt	
38	2	Rondelle d'appui	A 33
37	2	Coussinet	Cu Sn 16P
36	2	Porte satellite	A 33
35	2	Satellite	A 50
34	2	Graisser M8	
33	6	Vis CHc M8 8	Classe 6-8
32	2	Roue dentée inférieure	A 50
31	8	Vis CHc M8 10	Classe 6-8
30	2	Palier auto-alignant	
29	2	Clavette 8x7 - 45	CC 35
28	8	Vis H M8 18	Classe 6-8
27	2	Cloche	Ft 20

26	6	Ressort de rappel		Dm=5 ; d=0,3
25	6	Poussoir	XC 70	
24	8	Vis CHc M6 70	Classe 6-8	
23	2	Flasque	S250	
22	2	Tambour	35 NC 6	
21	2	Roulement avant	100 C 6	SKF 6008 RS
20	2	Segment d'arrêt		Circlips 7100 Ø55 VIRAX
19	20	Rouleau	35 NC 6	TH 850° Rv 550°
18	2	Segment d'arrêt		Circlips 7100 Ø55 VIRAX
17	2	Noyau à pans	35 NC 6	TH 850° Rv 550°
16	2	Cale de réglage	A 33	
15	2	Roulement arrière	100 C 6	SKF 6008 RS
14	2	Bride de fermeture	S250	
13'	2	Cloche		
13	2	Vis CHc M5 15	Classe 6-8	
12	2	Ecrou de réglage		
11	2	Segment d'arrêt		Circlips 7100 Ø 52
10	2	Armature mobile		
9	2	Fourrure amagnétique		
8	8	Poussoir de rappel		
7	8	Ressort		
6	2	Pige d'arrêt		
5	10	Disque mobile		
4	10	Disque fixe		
3	2	Disque arrière		
2	2	Boulonage		
1	2	Armature		

OBSERVATIONS / REFERENCES

MATIERE

DESIGNATION

REP. NB.

ROULEAU D'ENTRAINEMENT