## ESIM 96

## PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT D'UN ROULEAU D'ENTRAINEMENT

Le rouleau d'entraînement du tissu à l'entrée de la machine est réalisé en trois tronçons, un tronçon central et deux tronçons d'extrémités.

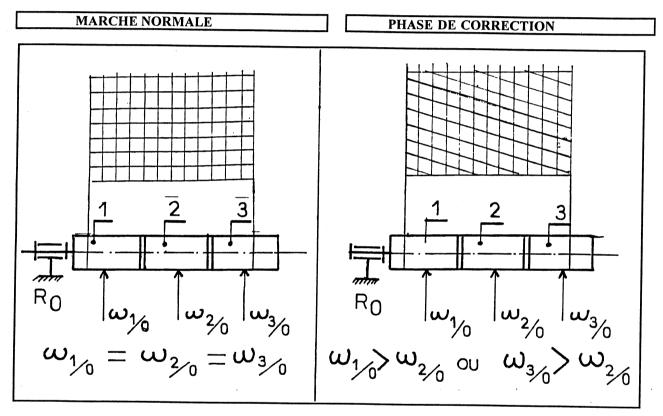
Les tronçons d'extrémités pouvant tourner à des vitesses différentes par rapport à la vitesse du tronçon central.

Lorsque l'erreur géométrique de la trame se trouve dans l'intervalle de tolérance admis par le cahier des charges les trois tronçons tournent à la même vitesse de rotation et le rouleau entraîne le tissu à une vitesse linéaire de  $1,5 \text{ m. } s^{-1}$ 

Lorsque les capteurs détectent un défaut, le tronçon d'extrémité concerné voit sa vitesse de rotation augmenter.

Pour éviter toute détérioration du tissu la variation de vitesse du tronçon d'extrémité par rapport au rouleau central doit être faible.

La correction du défaut est obtenue par la différence des vitesses linéaires des tronçons extrémités par rapport au tronçon central.



## 2) CONSTITUTION DU ROULEAU D'ENTRAINEMENT

Les tronçons d'extrémités sont appelés rouleaux d'extrémités.

Le tronçon central appelé rouleau central.

On donne le dessin d'ensemble du rouleau d'entraînement à l'échelle 0,7 et sa nomenclature. Les rouleaux

d'extrémités étant identiques le dessin représente uniquement un rouleau d'extrémité et le  $\frac{1}{2}$  rouleau central.

Les éléments fonctionnels du rouleau d'entraînement sont principalement :

- deux freins électromagnétiques
- deux réducteurs épicycloïdaux
- deux roues libres.

		NOM	NOMENCLATURE	URE					
58	m	Garniture	Néoprène		76	A Researt de ronnel			
27	80	Rondelle WZ 10				Dougsoin	0F 7V	£U=D ; C=MU	
26	8	Vis HM10 30	Classe 6-8		<u> </u>	B Vis CHr M6 70	7/ /U		: 1
23	2	Clavette 12×8;35	CC 35			Flasaue	1		
54	7	Garniture		Rulon Strip ep.15; (=33; L=600	+-	+-	35 NC 6		<b>0</b> 0
ß	2	Rondelle de réglage			-	+-	100 6	CKF 4008 DC	ЭПО
25	2	Flasque	A33		-	+-		_	1 3
51	2	Roue dentée intérieure	A 50	48 dents, m=3	+	+	35 NC6	TH 850° By 550°	1881
20	2	Segment d'arrêt		Circlips 7100 Ø 80	+			-	7
67	2	Rondelle d'appui	A 33		1	2 Noyau à pans	35NC6	TH RSD RV SSD	3 <b>0</b> 0
87	7	Coussinet	BP15	Métafram 35/44-28		Cale de r	Σ		В
1.7	2 F	Rouleau d'extrémité	E 24	Mécano - soudé	+	+	100 (6	CKF AND DC	
97	12	Vis F/90 M6 12	Classe 6-8		-		5.250		
45	2	Joint à lèvre		Paulsta type IE ref: 722 010	<del> </del> -				
77	-	Rouleau central	E 24	Mécano-soudé	13,	2 Cloche			
<del>(13</del>	2 (	Clavette 10×8;18	. (C35		+-	-	Classe 6-8		
75	8	Vis HM6 20	Classe 6-8		12 2				
1,7	8	Vis HM6 20	Classe 6-8		11 2	+		Circline 7100 Ø 52	
0.7	16 R	Rondelle WZ 6			-	<u></u>		4	
39	2 S	Segment d'arrêt		Circlips 7100 Ø 35	+	+-		Upit	
38	2 R	Rondelle d'appui	A 33		8	Poussoir		PNE.	
37	2 C	Coussinet	Cu Sn 16P		7 8	<del> </del>		→ WC	
36	2 P	Porte satellite	A33	Mécano - soudé		<del> </del>		DAT:	
35	2 S	Satellite	A 50	44 dents / 40 dents , m=3	5 10	Disque mobile		) 	
	2 6	Graisseur M8		Tecalemit Lub réf: 9.20.40.21	7 10	i · -		N	
33	7 9	Vis CHc M8 8	Classe 6-8			‡ - <u>-</u>		IB84	
32	2 R	Roue dentée intérieure	A 50	52 dents , m=3	2 2	Ī			
31	8	Vis CHc M8 10	Classe 6-8		1 2	ļ			
	2 P	Palier auto-alignant		INA RFE 30	REP NB	3. DESIGNATION	MATIERE	OBSERVATIONS / REFERENCES	CES
53	2 C	Clavette 8×7 - 45	CC 35						
	>	Vis H M8 18	Classe 6-8				AOTIAD		
27		Cloche	Ft 20			וייייייייייייייייייייייייייייייייייייי	CLINITY		