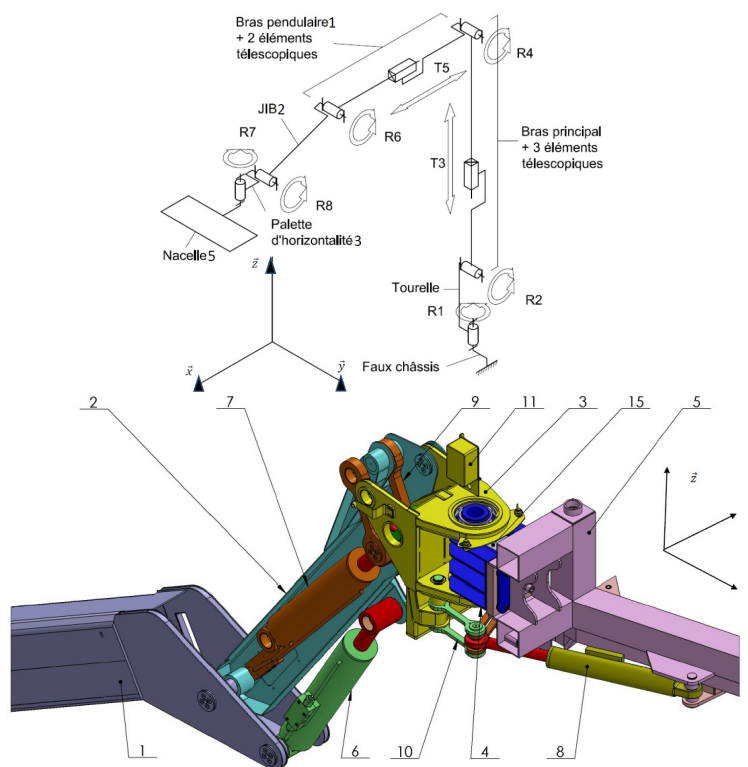


## Roue avant de GC10 – V8 ★

Pas de corrigé pour cet exercice.

## Élévateur de Nacelle BEA33

On s'intéresse à la « palette d'horizontalité » d'un élévateur de nacelle.



Une des rotations de la nacelle est assurée par la palette 3. Le plan d'ensemble au verso montre l'assemblage de la palette avec les autres constituants.

### Analyse des spécifications géométriques et dimensionnelles

**Question 1** Expliquer quelle(s) fonction(s) du produit justifie l'existence des spécifications suivantes :  $\varnothing 150 K7 \text{E}$  et  $\begin{array}{|c|c|c|} \hline \varnothing & \text{tf} & \text{CZ} \\ \hline \varnothing & \text{tp} & \text{CZ} \text{ A B} \\ \hline \end{array}$ .

**Question 2** Décrire les spécifications suivantes :  $\varnothing 150 K7 \text{E}$ ,  $\begin{array}{|c|c|c|} \hline \varnothing & \text{tf} & \text{CZ} \\ \hline \varnothing & \text{tp} & \text{CZ} \text{ A B} \\ \hline \end{array}$ ,

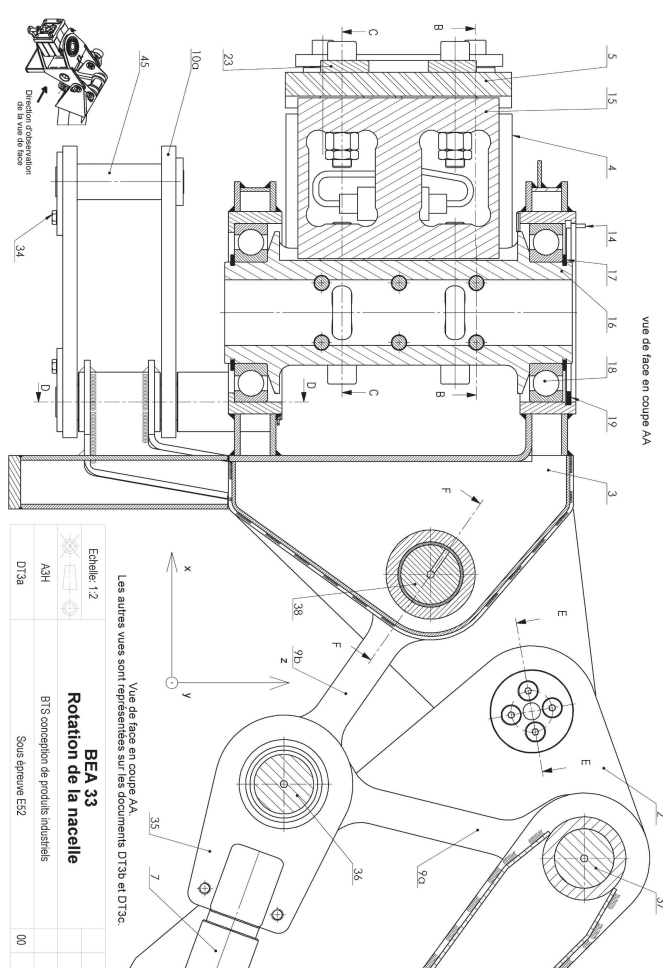
et  $\begin{array}{|c|c|c|c|} \hline \varnothing & \text{tp} & \text{C} & \text{A} \\ \hline \end{array}$  ( $\phi 150 K7 = 150^{+12}_{-28}$ ).

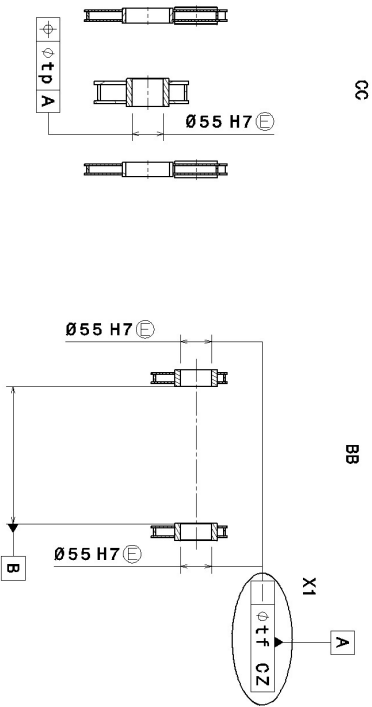
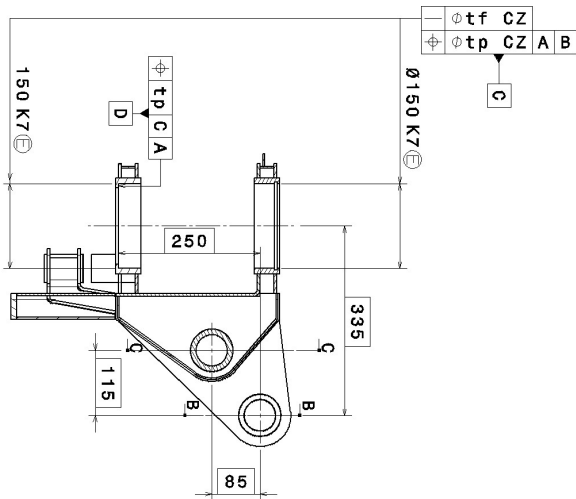
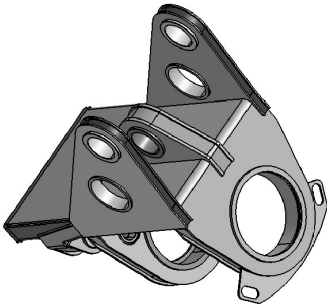
**Question 3** Partant de la première spécification de localisation, quelle serait l'influence d'un modificateur au maximum de matière sur l'intervalle de tolérance ? sur l'élément de référence ?

## Analyse des procédés de fabrication

**Question 4** Donner l'ensemble des moyens de fabrications ayant mené à la réalisation de la palette.

**Question 5** Proposer une gamme d'usinage permettant la réalisation de la palette.





Cotation partielle



Tolérances générales selon la norme ISO 2768 mk  
Etat de surface général :  
Chanfreins : 1x45° sauf indication contraire  
√Ras,2

Echelle:	PALETTE D'HORIZONTALITE		
A3 H	BTS conception de produits industriels		
DR6	Sous épreuve ES2		
			00