

## TD 01

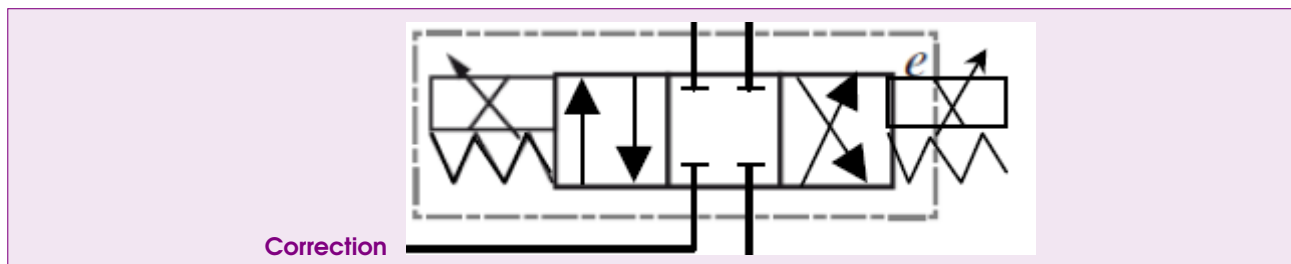
## Exemples de chaînes hydrauliques et pneumatiques \*

*Savoirs et compétences :*

## Véhicule à trois roues Clever

*Banque PT 2013 – SIA.*

On s'intéresse au véhicule à 3 roues Clever.

**Question 1** Compléter le câblage du circuit hydraulique à partir du signe « \* », ainsi que le schéma du servo-distributeur.

Au démarrage du véhicule, la valve de décharge du module (b) est fermée. Le distributeur à effet proportionnel (e) est en position médiane, les vérins sont donc immobiles. La commande des vérins est initialement bloquée par une temporisation.

**Question 2** En considérant les conditions initiales évoquées, expliquer, en commençant à l'instant de démarrage de la pompe, le comportement du circuit hydraulique en précisant clairement les différentes phases de fonctionnement. Quel est l'utilité de la temporisation ? On souhaite remplacer cette temporisation par un capteur. Préciser la grandeur qu'il devra mesurer. Donner un avantage et un inconvénient du remplacement de la temporisation par ce capteur.

**Correction** Démarrage de la pompe et montée en pression du circuit avec remplissage de l'accumulateur (c).

À la fin de la temporisation le distributeur peut être commandé et ainsi alimenter les vérins.

Si la pression augmente trop, alors le limiteur de pression (d) renvoie une partie du fluide vers le réservoir et si c'est insuffisant alors (b) permet une décharge du circuit (ouverture vers le réservoir jusqu'à atteindre un niveau bas réglé).

La temporisation permet d'attendre qu'un niveau de pression suffisant dans le circuit soit atteint.

Pour remplacer la temporisation on peut mesurer la pression dans le circuit ou plus simplement détecter le niveau de pression satisfaisant pour le fonctionnement à l'aide d'un pressostat.

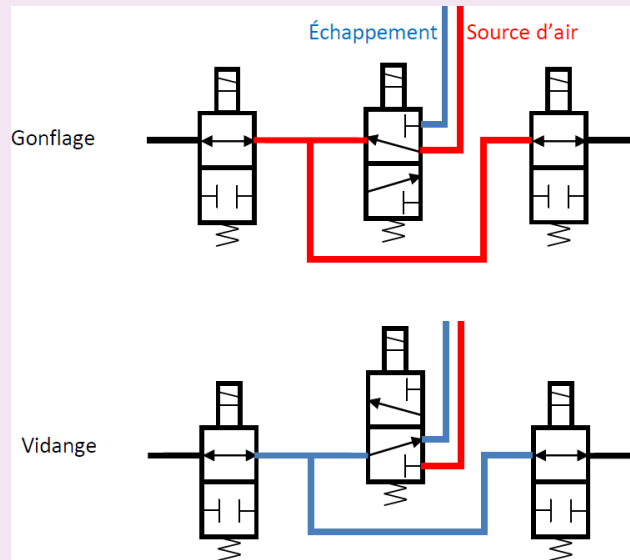
La solution utilisant un capteur de pression est plus sûre que la temporisation qui pourrait autoriser la commande du distributeur alors que la pression dans le circuit est encore insuffisante.

(UPSTI).

## Suspension pneumatique de véhicule de transport routier

*X-ENS PSI 2016.*

**Question 1** Représenter les trois distributeurs dans la situation de gonflage, puis dans la situation de vidange des coussins.

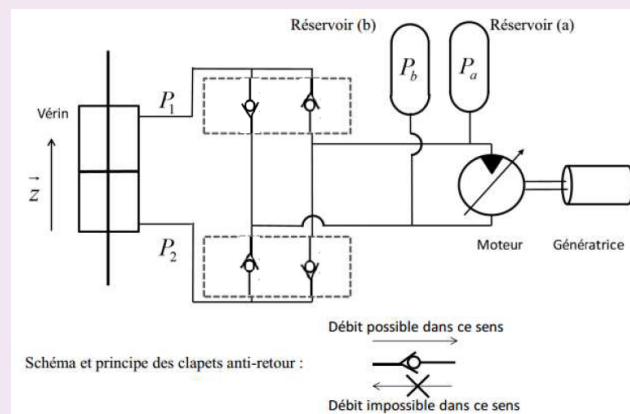


Correction

## Bouée houlomotrice

CCP PSI 2016.

**Question 1** Compléter les zones en pointillés du schéma hydraulique en dessinant les clapets anti-retour conformément à la description précédente.



Correction