Application 01



Capsuleuse de bocaux

Xavier Pessoles

Savoirs et compétences :

Mise en situation

Le conditionnement de nombreux produits alimentaires est réalisé dans des bocaux en verre fermés par des capsules vissées. La société RAVOUX, spécialisée dans le conditionnement, a créé ce prototype afin d'optimiser ses machines de production. Elle est donc équipée de nombreux capteurs permettant, via un ordinateur, d'optimiser les paramètres de production tels que qualité totale, production maximale, ...

Le système de laboratoire proposé s'insère dans une chaîne de conditionnement de produits alimentaires, entre l'unité de remplissage des bocaux et le poste d'étiquetage. Sa fonction principale est la «fermeture étanche de bocaux préalablement remplis de produits alimentaires»



Motoréducteur / Maneton Croix de Malte

On s'intéresse ici au système de croix de Malte. Il permet d'obtenir une rotation discontinue à partir d'un mouvement de rotation continue. Ainsi, pendant que la croix de Malte ne tourne pas, le système peut agir sur la matière d'œuvre (flacon).

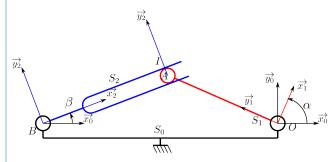
Lors de la rotation de la croix de Malte, la capsuleuse déplace deux flacons. Afin d'accroître la productivité, il faut diminuer la durée de cette phase. Cependant, si la croix de Malte tourne trop vite, les flacons basculent ce qui entraîne un mauvais fonctionnement du système. Ainsi, on désire que la vitesse de la croix soit inférieure à 50 tours/minute.

Modélisation sans galet

Afin de modéliser le système à croix de malte, on propose le schéma cinématique ci-contre.

On note:

- $\mathcal{R} = (O, \overrightarrow{x_0}, \overrightarrow{y_0}, \overrightarrow{z_0})$ le repère lié au bâti S_0 . On note $\overrightarrow{OB} = -L\overrightarrow{x_0}$ avec $L = 145 \,\mathrm{mm}$;
- $\overrightarrow{OB} = -L\overrightarrow{x_0}$ avec L = 145 mm; • $\mathcal{R}_1 = (O, \overrightarrow{x_1}, \overrightarrow{y_1}, \overrightarrow{z_1})$ le repère lié à l'arbre S_1 . On pose $\overrightarrow{OA} = R\overrightarrow{y_1}$ avec R = 141 mm et $\alpha = (\overrightarrow{x_0}, \overrightarrow{x_1})$. L'arbre S_1 est lié au motoréducteur de la capsuleuse. On a : $\alpha = 10$ tr/min;
- $\mathcal{R}_2 = (B, \overrightarrow{x_2}, \overrightarrow{y_2}, \overrightarrow{z_2})$ le repère lié à l'arbre S_2 . On pose $\overrightarrow{BA} = \lambda(t)\overrightarrow{x_2}$, $\overrightarrow{AI} = r\overrightarrow{y_2}$ et $\beta = (\overrightarrow{x_0}, \overrightarrow{x_2})$;



Question 1 Donner le paramétrage associé au schéma cinématique.

Question 2 Établir la loi entrée/sortie du système.

Question 3 Donner une méthode permettant de valider la cahier des charges vis à vis de la vitesse de rotation de la croix de Malte.

Question 4 Donner l'expression de $\overline{V(I,S_1/S_0)}$ et $\overline{\Omega(S_1/S_0)}$.

Question 5 Donner l'expression de $\overline{V(I, S_2/S_0)}$ et $\overline{\Omega(S_2/S_0)}$.

Question 6 En déduire l'expression de $\overrightarrow{V(I,S_2/S_1)}$ dans la base \Re_2 . On donne $\overrightarrow{x_1} = \cos(\alpha - \beta)\overrightarrow{x_2} + \sin(\alpha - \beta)\overrightarrow{y_2}$.

Question 7 D'après le paramétrage adopté, quelle est la direction du vecteur vitesse du solide S_1 par rapport à S_2 ? En utilisant les résultats de la question précédente, déduire une condition de fonctionnement du mécanisme.

1



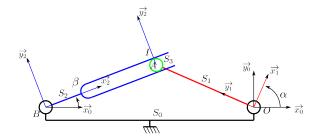
Question 8 $\overrightarrow{V(I,S_2/S_1)} \cdot \overrightarrow{x_2}$ est appelée **vitesse de glissement**. Quel problème technologique pose l'existence de cette vitesse? Ce problème est-il pris en compte sur la capsuleuse? Si oui, comment? Si non, proposez une modification du système permettant la prise en compte de ce problème.

Modélisation avec galet

On considère maintenant l'existence d'un galet S_3 en bout de de l'arbre S_1 . On fait l'hypothèse que le galet roule sans glisser dans le S_2 . S_3 et S_1 sont en liaison pivot d'axe $\overrightarrow{z_0}$ et de centre A.

Le galet a un diamètre extérieur de $16\,\mathrm{mm}$. D'après la documentation constructeur, la vitesse de rotation du galet ne doit pas dépasser les $5000\,\mathrm{tr/min}$.





Question 9 Quelle est la modification sur le paramétrage du système?

Question 10 Comment est-il possible de traduire l'hypothèse de **roulement** sans glissement?

Question 11 Calculer la vitesse de rotation du galet $\dot{\gamma}$ en commençant par exprimer $\overrightarrow{V(I,S_3/S_2)}$? Indice: décomposer $\overrightarrow{V(I,S_3/S_2)}$ en fonction des mouvements connus.

Question 12 Valider le choix du galet.