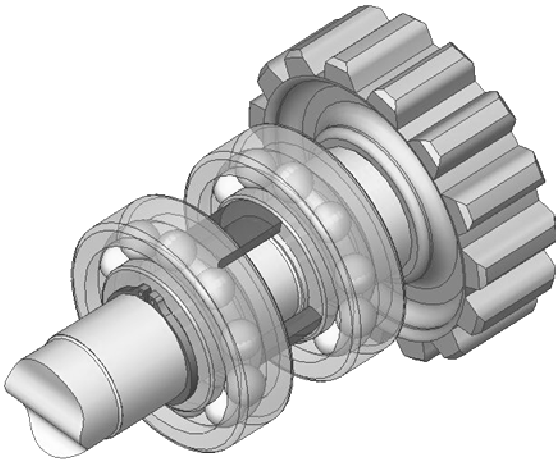


ÉVALUATION - FONCTION TRANSMETTRE

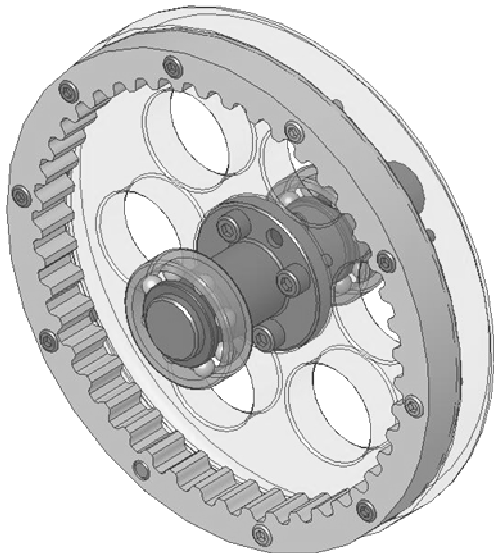
Réducteur engrenages droits

1° - Arbre d'entrée



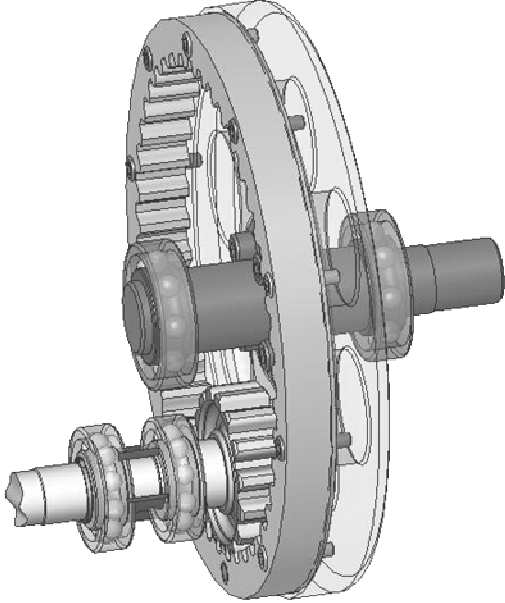
- Mise en place des deux roulements en appui sur un épaulement.
- Utilisation d'une entretoise intermédiaire.
- Blocage en translation par un circlips (A améliorer éventuellement !).
- Le pignon devra être démontable pour permettre le montage dans le carter.
- Le pignon sera monté en porte à faux par rapport au demi-carter gauche.

2° - Arbre de sortie

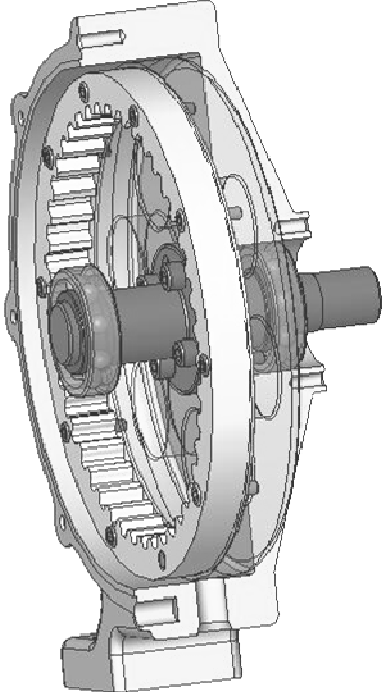
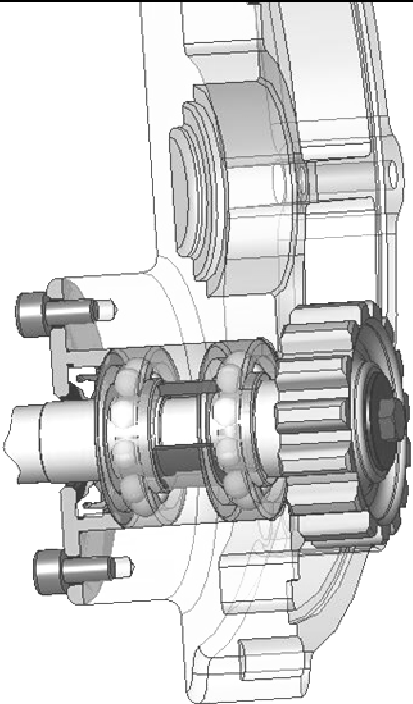
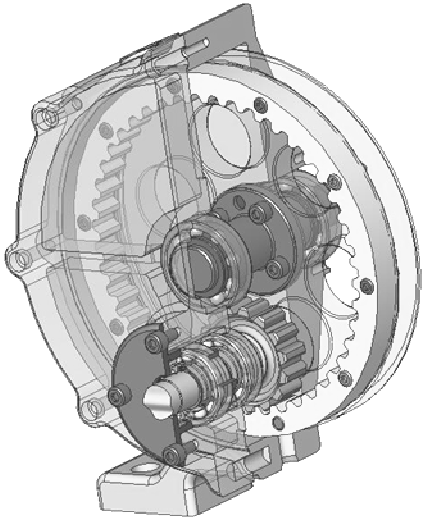


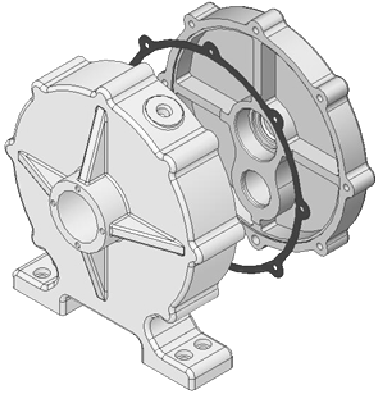
- Les deux roulements sont en appui sur deux épaulements.
- Une jante ajourée est montée sur l'axe à l'aide d'une liaison pivot à appui plan prépondérant.
- Le blocage en rotation se fait par un pion cylindrique $\Phi 8$ et le serrage grâce à 4 vis CHC de $\Phi 6$.
- La couronne est montée de la même façon : le blocage en rotation se fait par un pion cylindrique $\Phi 6$ et le serrage grâce à 9 vis CHC de $\Phi 5$.
- Les roulements seront montés un dans chaque demi-carter.

3°- Mécanisme intérieur complet

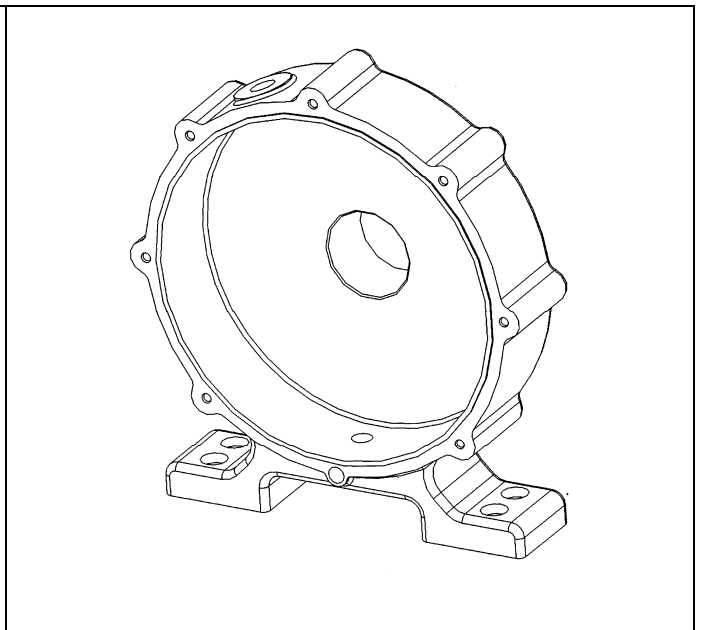
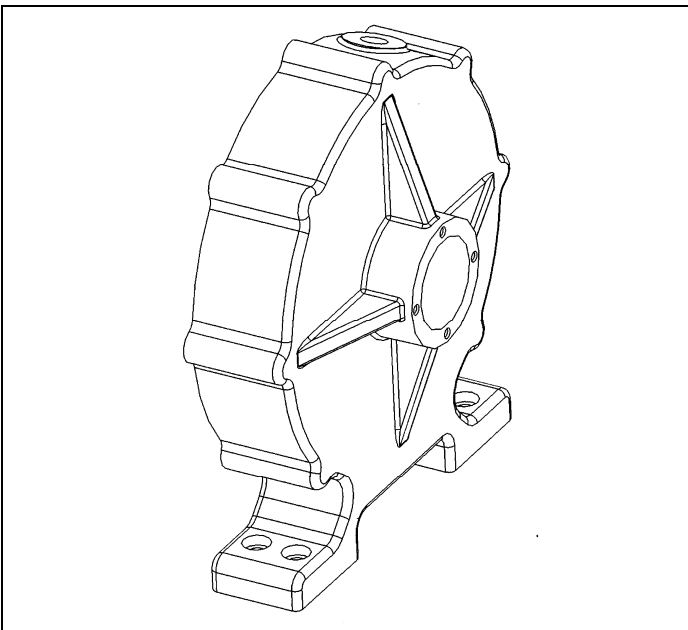
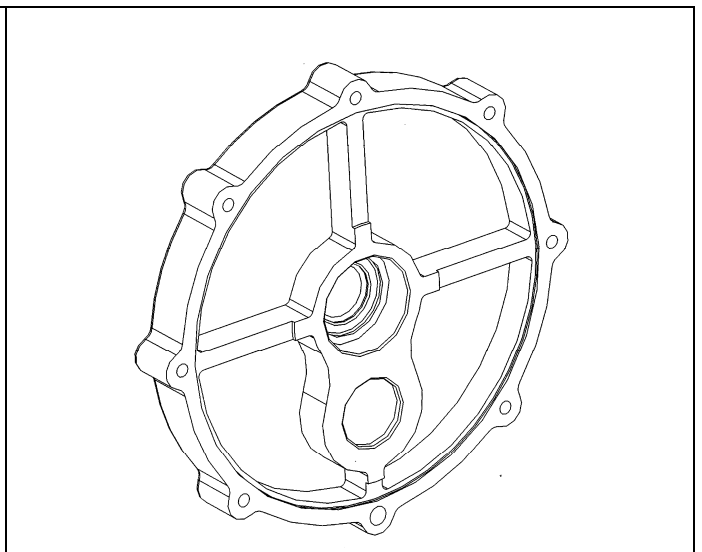
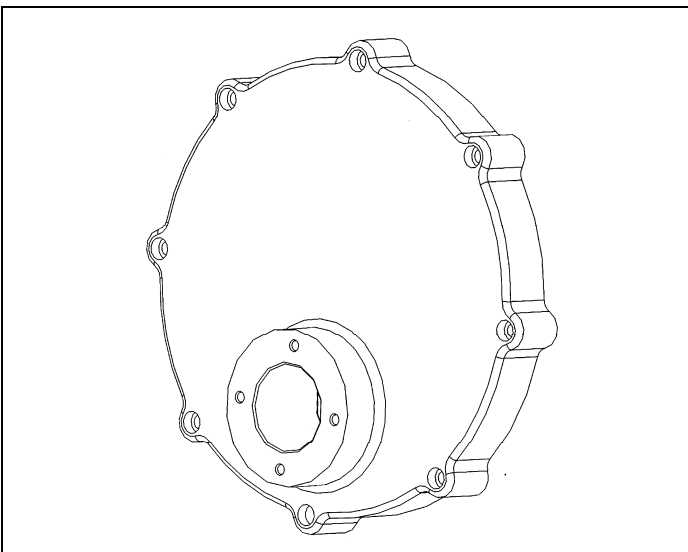
	<ul style="list-style-type: none"> • Les conditions de fonctionnement sont liées à la réalisation d'un engrenement correct : <ul style="list-style-type: none"> ○ maintien de l'entraxe ○ parallélisme des arbres d'entrée et de sortie ○ positionnement axial des deux axes
---	---

4°- Montage du réducteur

		
<ul style="list-style-type: none"> ○ Mise en place de l'arbre de sortie dans le carter droit ○ Il y aura à prévoir un chapeau avec un joint à lèvres sur la sortie de l'arbre 	<ul style="list-style-type: none"> ○ Mise en place de l'arbre d'entrée ○ Blocage en translation de l'ensemble par un chapeau monté avec de la pâte à joint ○ Mise en place d'un joint à lèvres 	<ul style="list-style-type: none"> ○ Assemblage définitif ○ Les deux carters sont centrés l'un par rapport à l'autre ○ Les deux carters sont bloqués en rotation autour de l'axe horizontal par un pion cylindrique.

5°- Lubrification

- Joint plat en papier ou en polymère pour assurer l'étanchéité au niveau des deux carters (étanchéité statique)
- Remplissage par le bouchon situé en haut (emplacement visible)
- Vidange par un bouchon situé en partie basse (non visible)

6°- Définition du carter droit**7°- Définition du carter gauche**

8°- Exemple de solution produite par un élève**REMARQUE**

Deux points du cahier des charges **ne sont pas respectés** par cette proposition de solution :

- la jante et la couronne dentée sont une pièce unique monobloc,
- l'arrêt en rotation de la couronne est réalisé par clavette.

