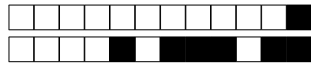


Question 1 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. Ce codeur est constitué d'un disque de 12 fentes, 2 canaux en quadrature. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du moteur.

[illegible]

Question 2 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur, ayant une résolution de 48 tops/tours. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 32. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du réducteur.

[illegible]



Question 3 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 1000 impulsions par tour. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 3. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du réducteur.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 4 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur, ayant une résolution de 48 tops/tours. Donner sa résolution en degrés.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....



TEST Codeurs incrémentaux

Question 1 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 1000 impulsions par tour. Le vitesse maximale du moteur est de 5000 tour/min. Quelle doit être la fréquence minimale d'acquisition de la carte d'acquisition ?

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 2 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 1000 impulsions par tour. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 3. Le réducteur est suivi d'un système poulie-courroie (poulie de largeur 25 mm, de pas 5 mm, de 31 dents et de rayon 24.67 mm). Donner la résolution en mm au niveau de la courroie.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....



Question 3 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 1000 impulsions par tour. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du moteur.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 4 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 500 fentes 2 voies en quadrature. Le vitesse maximale du moteur est de 8000 tour/min. Quelle doit être la fréquence minimale d'acquisition de la carte d'acquisition ?

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....



TEST Codeurs incrémentaux

Question 1 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 500 impulsions, 3 canaux. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du moteur.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 2 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 500 impulsions, 3 canaux. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 15,88. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du réducteur.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....



Question 3 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. Ce codeur est constitué d'un disque de 12 fentes, 2 canaux en quadrature. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 32.

Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du réducteur.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 4 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 1000 impulsions par tour. Le vitesse maximale du moteur est de 5000 tour/min. Quelle doit être la fréquence minimale d'acquisition de la carte d'acquisition ?

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....



TEST Codeurs incrémentaux

Question 1 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. Ce codeur est constitué d'un disque de 12 fentes, 2 canaux en quadrature. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du moteur.

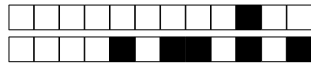
☐ f ☐ p ☐ j

.....
.....
.....
.....
.....

Question 2 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 1000 impulsions par tour. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 3. Le réducteur est suivi d'un système poulie-courroie (poulie de largeur 25 mm, de pas 5 mm, de 31 dents et de rayon 24.67 mm). Donner la résolution en mm au niveau de la courroie.

☐ f ☐ p ☐ j

.....
.....
.....
.....
.....



Question 3 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur, ayant une résolution de 48 tops/tours. Donner sa résolution en degrés.

f p j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 4 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur, ayant une résolution de 48 tops/tours. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 32. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du réducteur.

f p j

.....

.....

.....

.....

.....



TEST Codeurs incrémentaux

Question 1 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 1000 impulsions par tour. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 3. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du réducteur.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 2 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 500 fentes 2 voies en quadrature. Le vitesse maximale du moteur est de 8000 tour/min. Quelle doit être la fréquence minimale d'acquisition de la carte d'acquisition ?

☐ f ☐ p ☐ j

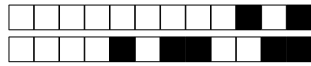
.....

.....

.....

.....

.....



+5/2/51+

Question 3 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 1000 impulsions par tour. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du moteur.

f p j

.....
.....
.....
.....
.....

Question 4 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 500 impulsions, 3 canaux. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du moteur.

f p j

.....
.....
.....
.....
.....



+6/1/50+

TEST Codeurs incrémentaux

Question 1 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. Ce codeur est constitué d'un disque de 12 fentes, 2 canaux en quadrature. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 32.

Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du réducteur.

f p j

.....
.....
.....
.....
.....

Question 2 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 500 impulsions, 3 canaux. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 15,88. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du réducteur.

f p j

.....
.....
.....
.....
.....



Question 3 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur, ayant une résolution de 48 tops/tours. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 32. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du réducteur.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 4 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. Ce codeur est constitué d'un disque de 12 fentes, 2 canaux en quadrature. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du moteur.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....



TEST Codeurs incrémentaux

Question 1 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 1000 impulsions par tour. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du moteur.

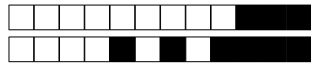
☐ f ☐ p ☐ j

.....
.....
.....
.....
.....

Question 2 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 1000 impulsions par tour. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 3. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du réducteur.

☐ f ☐ p ☐ j

.....
.....
.....
.....
.....



Question 3 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 500 impulsions, 3 canaux. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du moteur.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 4 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur, ayant une résolution de 48 tops/tours. Donner sa résolution en degrés.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....



TEST Codeurs incrémentaux

Question 1 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 500 fentes 2 voies en quadrature. Le vitesse maximale du moteur est de 8000 tour/min. Quelle doit être la fréquence minimale d'acquisition de la carte d'acquisition ?

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 2 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 1000 impulsions par tour. Le vitesse maximale du moteur est de 5000 tour/min. Quelle doit être la fréquence minimale d'acquisition de la carte d'acquisition ?

☐ f ☐ p ☐ j

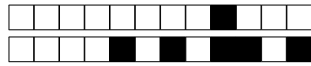
.....

.....

.....

.....

.....



Question 3 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 1000 impulsions par tour. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 3. Le réducteur est suivi d'un système poulie-courroie (poulie de largeur 25 mm, de pas 5 mm, de 31 dents et de rayon 24.67 mm).

Donner la résolution en mm au niveau de la courroie.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 4 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. Ce codeur est constitué d'un disque de 12 fentes, 2 canaux en quadrature. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 32.

Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du réducteur.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....



TEST Codeurs incrémentaux

Question 1 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 500 impulsions, 3 canaux. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 15,88. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du réducteur.

f p j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 2 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. Ce codeur est constitué d'un disque de 12 fentes, 2 canaux en quadrature. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du moteur.

f p j

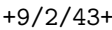
.....

.....

.....

.....

.....



☐ f ☐ p ☐ j

This image shows a single sheet of white paper with a black border. It contains five horizontal dotted lines, evenly spaced from top to bottom, providing a guide for handwriting practice. The lines are composed of small dots and extend across most of the width of the page.

☐ f ☐ p ☐ j

This image shows a single sheet of white paper with a black border. Inside the border, there are five horizontal dotted lines spaced evenly apart, providing a guide for handwriting practice. The lines extend across the width of the page, leaving margins at the top and bottom.



TEST Codeurs incrémentaux

Question 1 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 500 impulsions, 3 canaux. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du moteur.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 2 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 1000 impulsions par tour. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du moteur.

☐ f ☐ p ☐ j

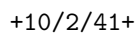
.....

.....

.....

.....

.....



Donner la résolution en mm au niveau de la courroie.

[illegible]

☐ f ☐ p ☐ j

This image shows a blank sheet of white paper with five horizontal dotted lines, resembling notebook paper. The lines are evenly spaced and extend across most of the width of the page. There is no handwriting or other markings on the paper.



TEST Codeurs incrémentaux

Question 1 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 1000 impulsions par tour. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 3. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du réducteur.

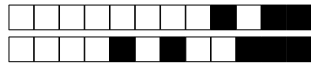
f p j

.....
.....
.....
.....
.....

Question 2 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur, ayant une résolution de 48 tops/tours. Donner sa résolution en degrés.

f p j

.....
.....
.....
.....
.....



Question 3 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur, ayant une résolution de 48 tops/tours. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 32. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du réducteur.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 4 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 500 impulsions, 3 canaux. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 15,88. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du réducteur.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....



TEST Codeurs incrémentaux

Question 1 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 500 fentes 2 voies en quadrature. Le vitesse maximale du moteur est de 8000 tour/min. Quelle doit être la fréquence minimale d'acquisition de la carte d'acquisition ?

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 2 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 500 impulsions, 3 canaux. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du moteur.

☐ f ☐ p ☐ j

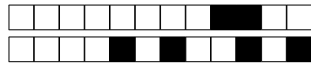
.....

.....

.....

.....

.....



Question 3 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. Ce codeur est constitué d'un disque de 12 fentes, 2 canaux en quadrature. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 32.

Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du réducteur.

f p j

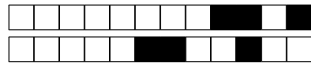
.....
.....
.....
.....
.....

Question 4 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 1000 impulsions par tour. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 3. Le réducteur est suivi d'un système poulie-courroie (poulie de largeur 25 mm, de pas 5 mm, de 31 dents et de rayon 24.67 mm).

Donner la résolution en mm au niveau de la courroie.

f p j

.....
.....
.....
.....
.....



TEST Codeurs incrémentaux

Question 1 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur, ayant une résolution de 48 tops/tours. Donner sa résolution en degrés.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 2 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 1000 impulsions par tour. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du moteur.

☐ f ☐ p ☐ j

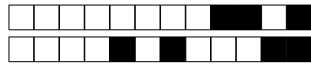
.....

.....

.....

.....

.....



Question 3 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 1000 impulsions par tour. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 3. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du réducteur.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 4 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 1000 impulsions par tour. Le vitesse maximale du moteur est de 5000 tour/min. Quelle doit être la fréquence minimale d'acquisition de la carte d'acquisition ?

☐ f ☐ p ☐ j

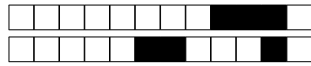
.....

.....

.....

.....

.....



TEST Codeurs incrémentaux

Question 1 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. Ce codeur est constitué d'un disque de 12 fentes, 2 canaux en quadrature. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du moteur.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 2 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur, ayant une résolution de 48 tops/tours. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 32. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du réducteur.

☐ f ☐ p ☐ j

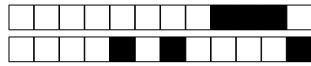
.....

.....

.....

.....

.....



Question 3 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 500 impulsions, 3 canaux. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 15,88. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du réducteur.

☐ f ☐ p ☐ j

.....
.....
.....
.....
.....

Question 4 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur, ayant une résolution de 48 tops/tours. Donner sa résolution en degrés.

☐ f ☐ p ☐ j

.....
.....
.....
.....
.....



TEST Codeurs incrémentaux

Question 1 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 1000 impulsions par tour. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 3. Le réducteur est suivi d'un système poulie-courroie (poulie de largeur 25 mm, de pas 5 mm, de 31 dents et de rayon 24.67 mm).

Donner la résolution en mm au niveau de la courroie.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 2 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 1000 impulsions par tour. Le vitesse maximale du moteur est de 5000 tour/min. Quelle doit être la fréquence minimale d'acquisition de la carte d'acquisition ?

☐ f ☐ p ☐ j

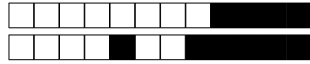
.....

.....

.....

.....

.....



Question 3 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 1000 impulsions par tour. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 3. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du réducteur.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 4 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. Ce codeur est constitué d'un disque de 12 fentes, 2 canaux en quadrature. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 32. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du réducteur.

☐ f ☐ p ☐ j

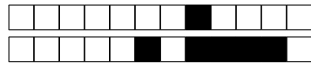
.....

.....

.....

.....

.....



TEST Codeurs incrémentaux

Question 1 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 500 fentes 2 voies en quadrature. Le vitesse maximale du moteur est de 8000 tour/min. Quelle doit être la fréquence minimale d'acquisition de la carte d'acquisition ?

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 2 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 1000 impulsions par tour. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du moteur.

☐ f ☐ p ☐ j

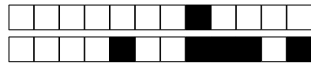
.....

.....

.....

.....

.....



Question 3 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 500 impulsions, 3 canaux. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du moteur.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 4 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. Ce codeur est constitué d'un disque de 12 fentes, 2 canaux en quadrature. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du moteur.

☐ f ☐ p ☐ j

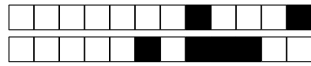
.....

.....

.....

.....

.....



TEST Codeurs incrémentaux

Question 1 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur, ayant une résolution de 48 tops/tours. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 32. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du réducteur.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 2 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 500 impulsions, 3 canaux. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 15,88. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du réducteur.

☐ f ☐ p ☐ j

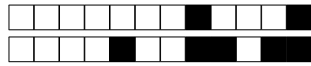
.....

.....

.....

.....

.....



Question 3 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. Ce codeur est constitué d'un disque de 12 fentes, 2 canaux en quadrature. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 32.

Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du réducteur.

f p j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 4 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 500 impulsions, 3 canaux. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du moteur.

f p j

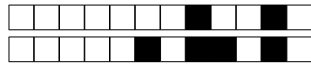
.....

.....

.....

.....

.....



TEST Codeurs incrémentaux

Question 1 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 1000 impulsions par tour. Le vitesse maximale du moteur est de 5000 tour/min. Quelle doit être la fréquence minimale d'acquisition de la carte d'acquisition ?

f p j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 2 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur, ayant une résolution de 48 tops/tours. Donner sa résolution en degrés.

f p j

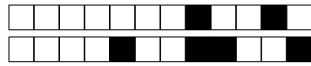
.....

.....

.....

.....

.....



Question 3 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 1000 impulsions par tour. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 3. Le réducteur est suivi d'un système poulie-courroie (poulie de largeur 25 mm, de pas 5 mm, de 31 dents et de rayon 24.67 mm).

Donner la résolution en mm au niveau de la courroie.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 4 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 500 fentes 2 voies en quadrature. Le vitesse maximale du moteur est de 8000 tour/min. Quelle doit être la fréquence minimale d'acquisition de la carte d'acquisition ?

☐ f ☐ p ☐ j

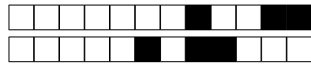
.....

.....

.....

.....

.....



TEST Codeurs incrémentaux

Question 1 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 1000 impulsions par tour. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du moteur.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 2 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 1000 impulsions par tour. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 3. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du réducteur.

☐ f ☐ p ☐ j

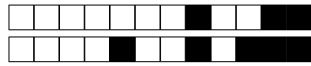
.....

.....

.....

.....

.....



Question 3 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. Ce codeur est constitué d'un disque de 12 fentes, 2 canaux en quadrature. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du moteur.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 4 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur, ayant une résolution de 48 tops/tours. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 32. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du réducteur.

☐ f ☐ p ☐ j

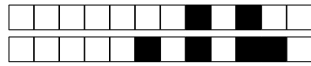
.....

.....

.....

.....

.....



TEST Codeurs incrémentaux

Question 1 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 500 impulsions, 3 canaux. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 15,88. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du réducteur.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 2 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur, ayant une résolution de 48 tops/tours. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 32. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du réducteur.

☐ f ☐ p ☐ j

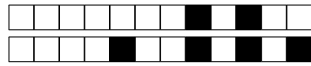
.....

.....

.....

.....

.....



+20/2/21+

Question 3 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 1000 impulsions par tour. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du moteur.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 4 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 1000 impulsions par tour. Le vitesse maximale du moteur est de 5000 tour/min. Quelle doit être la fréquence minimale d'acquisition de la carte d'acquisition ?

☐ f ☐ p ☐ j

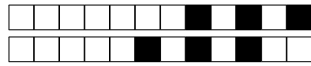
.....

.....

.....

.....

.....



TEST Codeurs incrémentaux

Question 1 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 1000 impulsions par tour. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 3. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du réducteur.

f p j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 2 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. Ce codeur est constitué d'un disque de 12 fentes, 2 canaux en quadrature. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 32. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du réducteur.

f p j

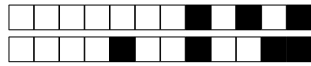
.....

.....

.....

.....

.....



Question 3 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 1000 impulsions par tour. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 3. Le réducteur est suivi d'un système poulie-courroie (poulie de largeur 25 mm, de pas 5 mm, de 31 dents et de rayon 24.67 mm).

Donner la résolution en mm au niveau de la courroie.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 4 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur, ayant une résolution de 48 tops/tours. Donner sa résolution en degrés.

☐ f ☐ p ☐ j

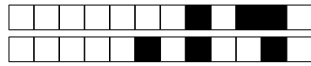
.....

.....

.....

.....

.....



TEST Codeurs incrémentaux

Question 1 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 500 impulsions, 3 canaux. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du moteur.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 2 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 500 fentes 2 voies en quadrature. Le vitesse maximale du moteur est de 8000 tour/min. Quelle doit être la fréquence minimale d'acquisition de la carte d'acquisition ?

☐ f ☐ p ☐ j

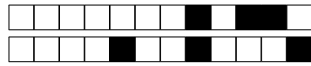
.....

.....

.....

.....

.....



+22/2/17+

Question 3 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. Ce codeur est constitué d'un disque de 12 fentes, 2 canaux en quadrature. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du moteur.

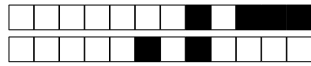
f p j

.....
.....
.....
.....
.....

Question 4 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 500 impulsions, 3 canaux. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 15,88. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du réducteur.

f p j

.....
.....
.....
.....
.....



TEST Codeurs incrémentaux

Question 1 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. Ce codeur est constitué d'un disque de 12 fentes, 2 canaux en quadrature. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du moteur.

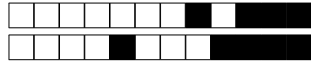
f p j

.....
.....
.....
.....
.....

Question 2 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 1000 impulsions par tour. Le vitesse maximale du moteur est de 5000 tour/min. Quelle doit être la fréquence minimale d'acquisition de la carte d'acquisition ?

f p j

.....
.....
.....
.....
.....



Question 3 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. Ce codeur est constitué d'un disque de 12 fentes, 2 canaux en quadrature. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 32.

Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du réducteur.

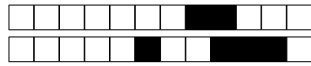
f p j

.....
.....
.....
.....
.....

Question 4 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 1000 impulsions par tour. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du moteur.

f p j

.....
.....
.....
.....
.....



TEST Codeurs incrémentaux

Question 1 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 500 impulsions, 3 canaux. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 15,88. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du réducteur.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 2 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 1000 impulsions par tour. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 3. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du réducteur.

☐ f ☐ p ☐ j

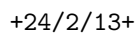
.....

.....

.....

.....

.....

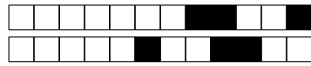


☐ f ☐ p ☐ j

[illegible]

☐ f ☐ p ☐ j

This image shows a blank sheet of white paper with five horizontal dotted lines, resembling notebook paper. The lines are evenly spaced and extend across the width of the page. There is no handwriting or other markings on the paper.



TEST Codeurs incrémentaux

Question 1 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 1000 impulsions par tour. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 3. Le réducteur est suivi d'un système poulie-courroie (poulie de largeur 25 mm, de pas 5 mm, de 31 dents et de rayon 24.67 mm).

Donner la résolution en mm au niveau de la courroie.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 2 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur, ayant une résolution de 48 tops/tours. Donner sa résolution en degrés.

☐ f ☐ p ☐ j

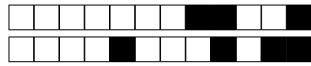
.....

.....

.....

.....

.....



Question 3 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 500 fentes 2 voies en quadrature. Le vitesse maximale du moteur est de 8000 tour/min. Quelle doit être la fréquence minimale d'acquisition de la carte d'acquisition ?

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 4 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 1000 impulsions par tour. Le vitesse maximale du moteur est de 5000 tour/min. Quelle doit être la fréquence minimale d'acquisition de la carte d'acquisition ?

☐ f ☐ p ☐ j

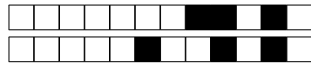
.....

.....

.....

.....

.....



TEST Codeurs incrémentaux

Question 1 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 500 impulsions, 3 canaux. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du moteur.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 2 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 1000 impulsions par tour. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du moteur.

☐ f ☐ p ☐ j

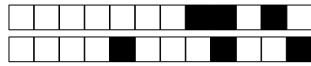
.....

.....

.....

.....

.....



Question 3 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 1000 impulsions par tour. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 3. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du réducteur.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 4 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. Ce codeur est constitué d'un disque de 12 fentes, 2 canaux en quadrature. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 32. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du réducteur.

☐ f ☐ p ☐ j

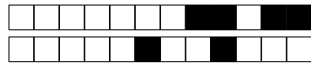
.....

.....

.....

.....

.....



TEST Codeurs incrémentaux

Question 1 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur, ayant une résolution de 48 tops/tours. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 32. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du réducteur.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 2 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 500 impulsions, 3 canaux. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 15,88. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du réducteur.

☐ f ☐ p ☐ j

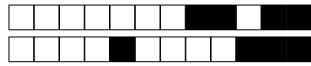
.....

.....

.....

.....

.....



Question 3 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. Ce codeur est constitué d'un disque de 12 fentes, 2 canaux en quadrature. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du moteur.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 4 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 1000 impulsions par tour. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 3. Le réducteur est suivi d'un système poulie-courroie (poulie de largeur 25 mm, de pas 5 mm, de 31 dents et de rayon 24.67 mm). Donner la résolution en mm au niveau de la courroie.

☐ f ☐ p ☐ j

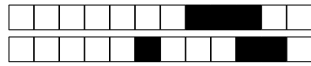
.....

.....

.....

.....

.....



TEST Codeurs incrémentaux

Question 1 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 500 fentes 2 voies en quadrature. Le vitesse maximale du moteur est de 8000 tour/min. Quelle doit être la fréquence minimale d'acquisition de la carte d'acquisition ?

f p j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 2 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur, ayant une résolution de 48 tops/tours. Donner sa résolution en degrés.

f p j

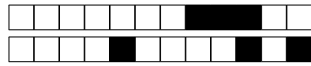
.....

.....

.....

.....

.....



+28/2/5+

Question 3 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 1000 impulsions par tour. Le vitesse maximale du moteur est de 5000 tour/min. Quelle doit être la fréquence minimale d'acquisition de la carte d'acquisition ?

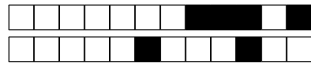
f p j

.....
.....
.....
.....
.....

Question 4 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. Ce codeur est constitué d'un disque de 12 fentes, 2 canaux en quadrature. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 32. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du réducteur.

f p j

.....
.....
.....
.....
.....



TEST Codeurs incrémentaux

Question 1 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. Ce codeur est constitué d'un disque de 12 fentes, 2 canaux en quadrature. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du moteur.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 2 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 500 impulsions, 3 canaux. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 15,88. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du réducteur.

☐ f ☐ p ☐ j

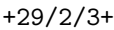
.....

.....

.....

.....

.....

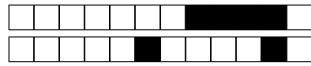


☐ f ☐ p ☐ j

[illegible]

☐ f ☐ p ☐ j

[illegible]



TEST Codeurs incrémentaux

Question 1 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 500 impulsions, 3 canaux. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du moteur.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 2 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 1000 impulsions par tour. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 3. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du réducteur.

☐ f ☐ p ☐ j

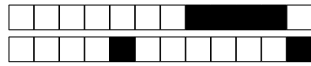
.....

.....

.....

.....

.....



Question 3 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 1000 impulsions par tour. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 3. Le réducteur est suivi d'un système poulie-courroie (poulie de largeur 25 mm, de pas 5 mm, de 31 dents et de rayon 24.67 mm).

Donner la résolution en mm au niveau de la courroie.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 4 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 500 fentes 2 voies en quadrature. Le vitesse maximale du moteur est de 8000 tour/min. Quelle doit être la fréquence minimale d'acquisition de la carte d'acquisition ?

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....



TEST Codeurs incrémentaux

Question 1 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur, ayant une résolution de 48 tops/tours. Donner sa résolution en degrés.

f p j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 2 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 1000 impulsions par tour. Le vitesse maximale du moteur est de 5000 tour/min. Quelle doit être la fréquence minimale d'acquisition de la carte d'acquisition ?

f p j

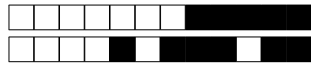
.....

.....

.....

.....

.....



Question 3 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 500 impulsions, 3 canaux. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 15,88. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du réducteur.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 4 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 1000 impulsions par tour. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 3. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du réducteur.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....



TEST Codeurs incrémentaux

Question 1 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. Ce codeur est constitué d'un disque de 12 fentes, 2 canaux en quadrature. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du moteur.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 2 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 500 impulsions, 3 canaux. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du moteur.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....



+32/2/57+

Question 3 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 1000 impulsions par tour. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du moteur.

f p j

.....
.....
.....
.....
.....

Question 4 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur, ayant une résolution de 48 tops/tours. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 32. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du réducteur.

f p j

.....
.....
.....
.....
.....



TEST Codeurs incrémentaux

Question 1 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 1000 impulsions par tour. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 3. Le réducteur est suivi d'un système poulie-courroie (poulie de largeur 25 mm, de pas 5 mm, de 31 dents et de rayon 24.67 mm).

Donner la résolution en mm au niveau de la courroie.

f p j

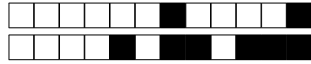
.....
.....
.....
.....
.....

Question 2 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. Ce codeur est constitué d'un disque de 12 fentes, 2 canaux en quadrature. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 32.

Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du réducteur.

f p j

.....
.....
.....
.....
.....



Question 3 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 500 fentes 2 voies en quadrature. Le vitesse maximale du moteur est de 8000 tour/min. Quelle doit être la fréquence minimale d'acquisition de la carte d'acquisition ?

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 4 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur, ayant une résolution de 48 tops/tours. Donner sa résolution en degrés.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....



TEST Codeurs incrémentaux

Question 1 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 500 fentes 2 voies en quadrature. Le vitesse maximale du moteur est de 8000 tour/min. Quelle doit être la fréquence minimale d'acquisition de la carte d'acquisition ?

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 2 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. Ce codeur est constitué d'un disque de 12 fentes, 2 canaux en quadrature. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 32. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du réducteur.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....



+34/2/53+

Question 3 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 500 impulsions, 3 canaux. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du moteur.

☐ f ☐ p ☐ j

.....
.....
.....
.....
.....

Question 4 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur, ayant une résolution de 48 tops/tours. Donner sa résolution en degrés.

☐ f ☐ p ☐ j

.....
.....
.....
.....
.....



TEST Codeurs incrémentaux

Question 1 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur, ayant une résolution de 48 tops/tours. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 32. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du réducteur.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 2 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 500 impulsions, 3 canaux. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 15,88. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du réducteur.

☐ f ☐ p ☐ j

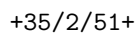
.....

.....

.....

.....

.....



☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....

☐ f ☐ p ☐ j



TEST Codeurs incrémentaux

Question 1 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 1000 impulsions par tour. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du moteur.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 2 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 1000 impulsions par tour. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 3. Le réducteur est suivi d'un système poulie-courroie (poulie de largeur 25 mm, de pas 5 mm, de 31 dents et de rayon 24.67 mm). Donner la résolution en mm au niveau de la courroie.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....



+36/2/49+

Question 3 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. Ce codeur est constitué d'un disque de 12 fentes, 2 canaux en quadrature. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du moteur.

f p j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 4 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 500 impulsions, 3 canaux. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du moteur.

f p j

.....

.....

.....

.....

.....



TEST Codeurs incrémentaux

Question 1 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. Ce codeur est constitué d'un disque de 12 fentes, 2 canaux en quadrature. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 32.

Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du réducteur.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 2 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 500 fentes 2 voies en quadrature. Le vitesse maximale du moteur est de 8000 tour/min. Quelle doit être la fréquence minimale d'acquisition de la carte d'acquisition ?

☐ f ☐ p ☐ j

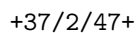
.....

.....

.....

.....

.....



☐ f ☐ p ☐ j

[illegible]

☐ f ☐ p ☐ j

[illegible]



TEST Codeurs incrémentaux

Question 1 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur, ayant une résolution de 48 tops/tours. Donner sa résolution en degrés.

f p j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 2 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 500 impulsions, 3 canaux. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 15,88. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du réducteur.

f p j

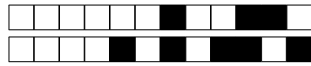
.....

.....

.....

.....

.....



Question 3 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 1000 impulsions par tour. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 3. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du réducteur.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 4 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 1000 impulsions par tour. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du moteur.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....



TEST Codeurs incrémentaux

Question 1 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 1000 impulsions par tour. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 3. Le réducteur est suivi d'un système poulie-courroie (poulie de largeur 25 mm, de pas 5 mm, de 31 dents et de rayon 24.67 mm).

Donner la résolution en mm au niveau de la courroie.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 2 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. Ce codeur est constitué d'un disque de 12 fentes, 2 canaux en quadrature. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du moteur.

☐ f ☐ p ☐ j

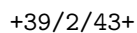
.....

.....

.....

.....

.....



☐f ☐p ☐j

This image shows a blank sheet of white paper with five horizontal dotted lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There is no handwriting or other markings on the paper.

☐ f ☐ p ☐ j

[illegible]



TEST Codeurs incrémentaux

Question 1 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur, ayant une résolution de 48 tops/tours. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 32. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du réducteur.

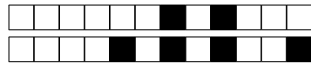
f p j

.....
.....
.....
.....
.....

Question 2 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 1000 impulsions par tour. Le moteur est suivi d'un réducteur de rapport 3. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du réducteur.

f p j

.....
.....
.....
.....
.....



+40/2/41+

Question 3 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur, ayant une résolution de 48 tops/tours. Donner sa résolution en degrés.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....

Question 4 Soit un codeur mesurant la position d'un moteur. La documentation stipule 500 impulsions, 3 canaux. Donner la résolution en degrés au niveau de la sortie du moteur.

☐ f ☐ p ☐ j

.....

.....

.....

.....

.....