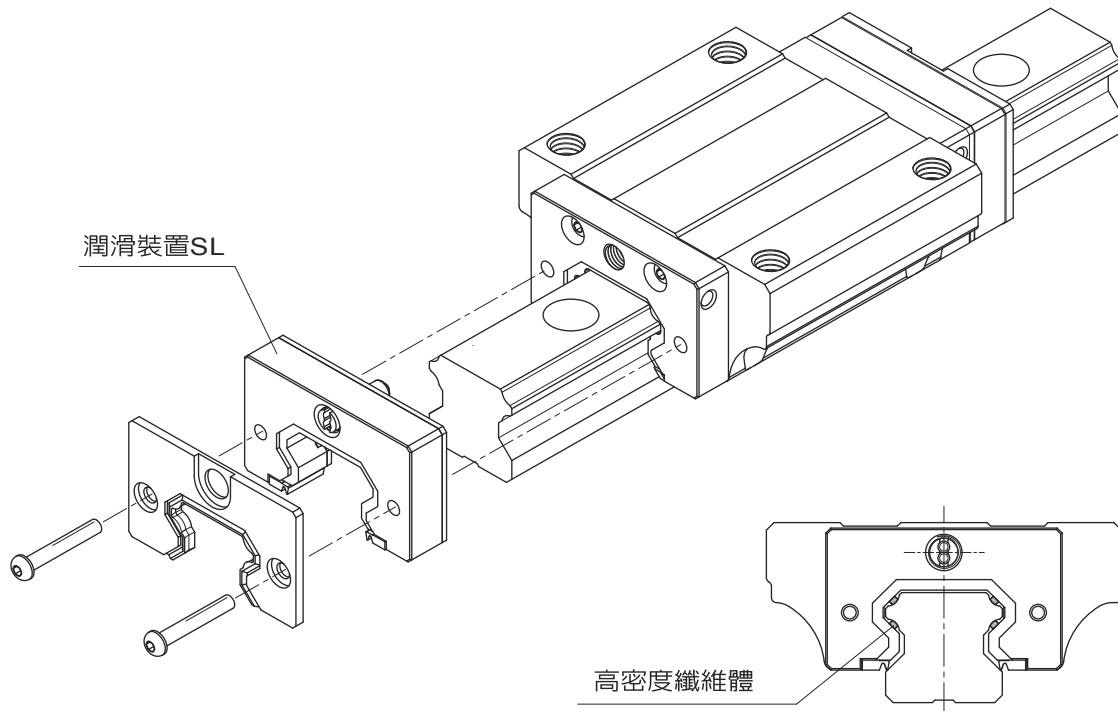




SL 潤滑裝置

1. 產品構造與特性



產品構造

PMI 潤滑裝置SL是藉由高密度纖維體將潤滑油儲存於裝置內，並透過接觸滾動溝槽的高密度纖維體，提供穩定的潤滑油量至整個循環系統。

1. 大幅的延長保養間隔時間

線性滑軌一般所使用的潤滑油脂，會隨著來回運行逐漸地耗損其油脂量，藉由安裝潤滑裝置SL可以適當的補充損失的油量，進而大幅的延長保養間隔時間。

2. 避免環境污染

潤滑裝置SL透過高密度纖維體提供適量的潤滑油，潤滑整個循環系統，使用過程中不會有過多的油量浪費，造成週遭的環境污染。

3. 節省成本

使用潤滑裝置SL不僅減少了潤滑油或潤滑脂的浪費，並免除其他潤滑油路系統的添置，使得整體設備成本充分地降低。

4. 可根據不同的用途選用適當的潤滑油種類

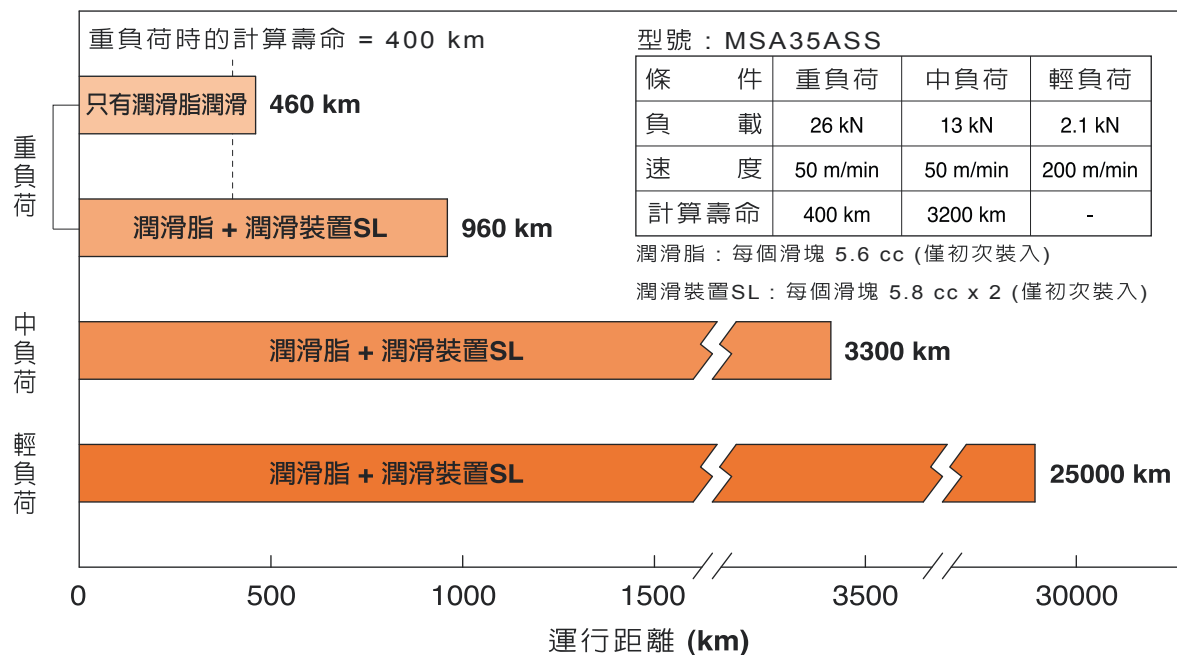
潤滑裝置SL可以根據不同的使用環境需求，填裝適用的潤滑油種類。

2. 產品性能

大幅的延長保養間隔時間

由於安裝了潤滑裝置SL，無論使用在輕負荷到重負荷等的負載條件，皆能夠發揮其延長保養間隔時間的效果。

不補充潤滑劑的線性滑軌運行測試



潤滑油的有效利用

潤滑裝置SL能夠提供適量的潤滑油，潤滑整個循環系統，使用過程中不會有過多的油量浪費，因此潤滑油可充分的被有效利用。

單個滑塊潤滑油年使用量比較



潤滑裝置SL潤滑油含量
5.8 cc x 2 / 每個滑塊
= 11.6 cc



強制潤滑
0.3 cc/hr x 8 hrs/day x 260 days/year
= 624 cc

型號規格

(1) 線性滑軌組型號(非互換型)

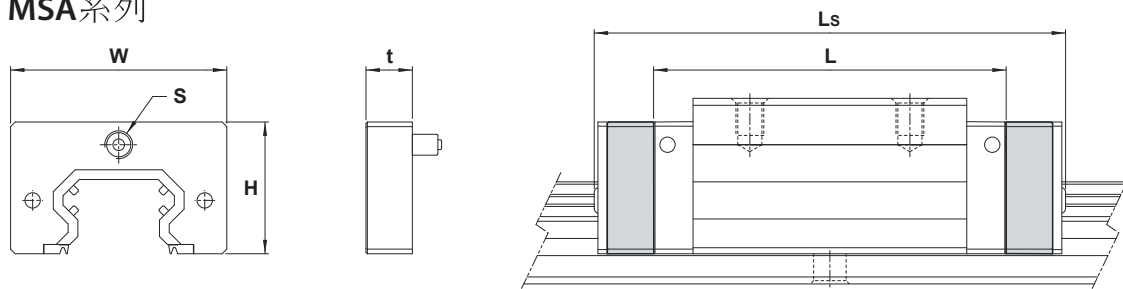
	MSA25	A	2	SS	F0	A	/SL	+	R	1200	-20	/40	P	A	II
型號															
滑塊種類															
單支滑軌組裝之滑塊數															
密封墊片種類															
預壓															
非標準滑塊註記															
潤滑裝置SL															
滑軌種類															
滑軌長度															
滑軌起始端孔距															
滑軌末端孔距															
精度等級															
非標準滑軌註記															
同平面滑軌使用支數															

(2) 互換型滑塊型號

	MSA25	A	SS	FC	N	A	/SL
型號							
滑塊種類							
密封墊片種類							
預壓							
精度等級							
非標準滑塊註記							
潤滑裝置SL							

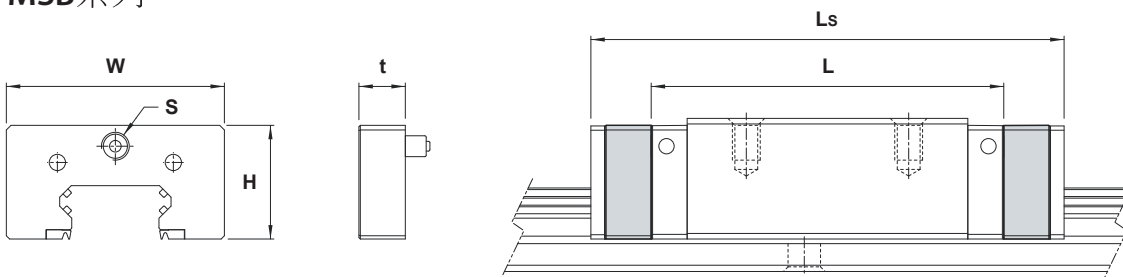
4. 潤滑裝置SL尺寸表

MSA系列



型 號		潤滑裝置SL尺寸(mm)				滑塊尺寸(mm)	
		高度 H	寬度 W	厚度 t	螺紋孔 S	標準長度 L	帶潤滑裝置SL 全長(SS型) LS
MSA 15SL	A/E/S	19	31.2	10	M4	56.3	81.3
MSA 20SL	A/E/S	21.2	42.8	10	M6	72.9	92.9
	LA/LE/LS					88.8	108.8
MSA 25SL	A/E/S	28.5	46.8	10	M6	81.6	101.6
	LA/LE/LS					100.6	120.6
MSA 30SL	A/E/S	32	57	10	M6	97	117
	LA/LE/LS					119.2	139.2
MSA 35SL	A/E/S	36.5	68	10	M6	111.2	131.2
	LA/LE/LS					136.6	156.6
MSA 45SL	A/E/S	49	83.6	15	1/8PT	137.7	167.7
	LA/LE/LS					169.5	199.5

MSB系列

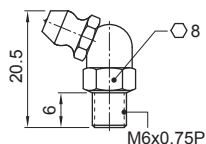


型 號		潤滑裝置SL尺寸(mm)				滑塊尺寸(mm)	
		高度 H	寬度 W	厚度 t	螺紋孔 S	標準長度 L	帶潤滑裝置SL 全長(SS型) LS
MSB 15SL	TE/TS	18.5	33	10	M4	40	65
	E/S					57	82
MSB 20SL	TE/TS	21.2	40.8	10	M6	48	68
	E/S					67	84
MSB 25SL	TE/TS	24.5	47	10	M6	60.2	80.2
	E/S					82	102
MSB 30SL	TE/TS	30.8	57	10	M6	68	88
	E/S					96.7	116.7

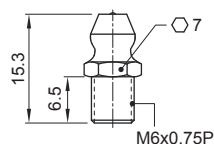
B. 黃油嘴與專用油管接頭型式及尺寸

黃油嘴型式

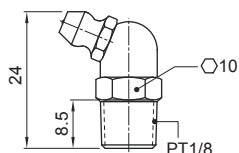
G-M6型



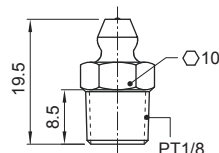
GS-M6型



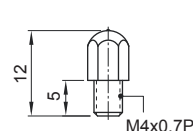
G-PT1/8型



GS-PT1/8型



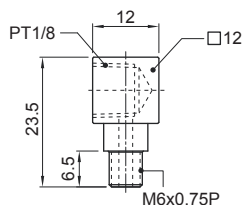
G-M4型



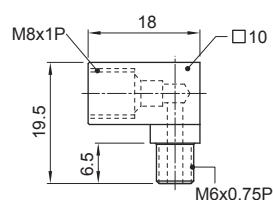
專用油管接頭型式

OL型

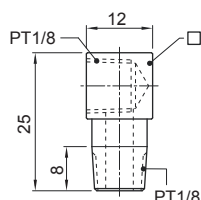
OL-A型



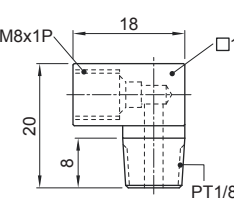
OL-B型



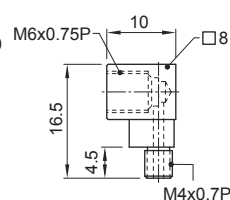
OL-C型



OL-D型

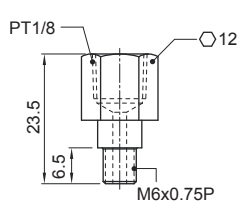


OL-E型

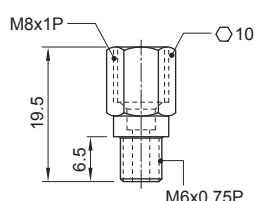


OS型

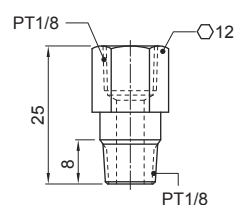
OS-A型



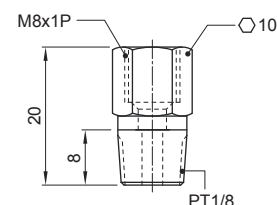
OS-B型



OS-C型



OS-D型



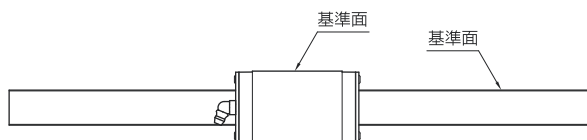
型 號					黃油嘴形式		專用油管接頭形式			
					標準	選用	選用			
MSA 15	MSB 15		SME 15		G-M4	-	OL-E			
MSA 20	MSB 20		SME 20		G-M6	GS-M6	OL-A	OL-B	OS-A	OS-B
MSA 25	MSB 25	MSR 25	SME 25	SMR 25						
MSA 30	MSB 30	MSR 30	SME 30	SMR 30						
MSA 35	MSB 35	MSR 35	SME 35	SMR 35						
MSA 45		MSR 45	SME 45	SMR 45						
MSA 55		MSR 55		SMR 55	G-PT1/8	GS-PT1/8	OL-C	OL-D	OS-C	OS-D
MSA 65		MSR 65		SMR 65						

C. 黃油嘴或專用油管接頭安裝方向與基準面位置的關係

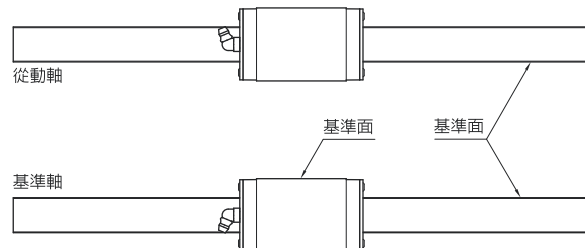
對於潤滑接頭，出貨時以黃油嘴(G-M6、G-PT1/8、G-M4)為標準，其安裝方向與滑軌滑塊基準面位置的關係之標準代碼如下表所示。若有其它需求，請於訂貨時說明潤滑接頭型號與安裝相關位置，**PMI** 將安裝好潤滑接頭後交貨。

潤滑接頭的安裝方向與基準面位置的關係

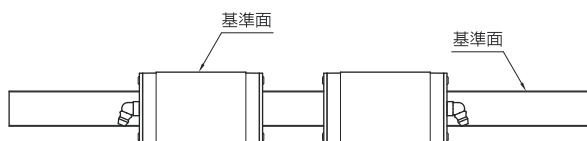
代碼:C1R1



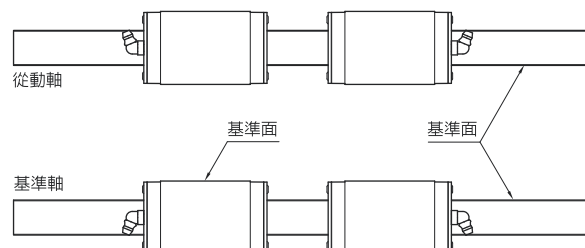
代碼:C1R2



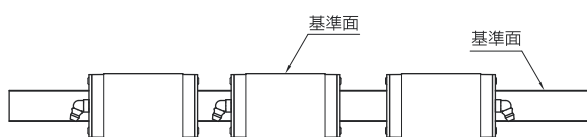
代碼:C2R1



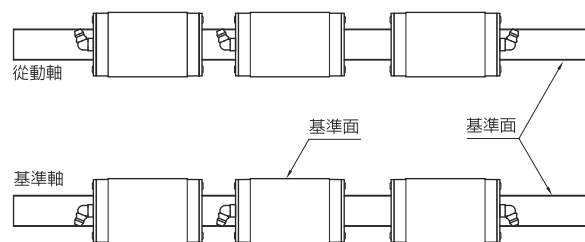
代碼:C2R2



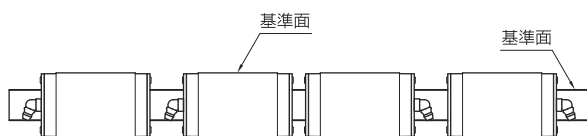
代碼:C3R1



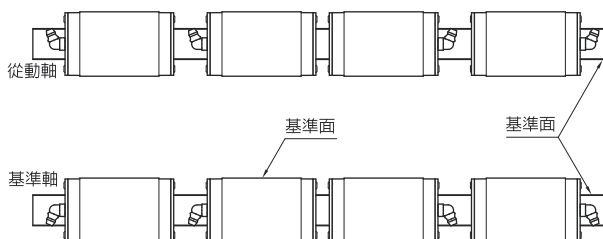
代碼:C3R2



代碼:C4R1



代碼:C4R2

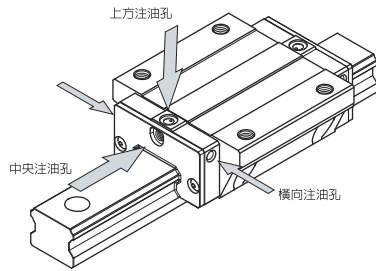


D. 潤滑位置

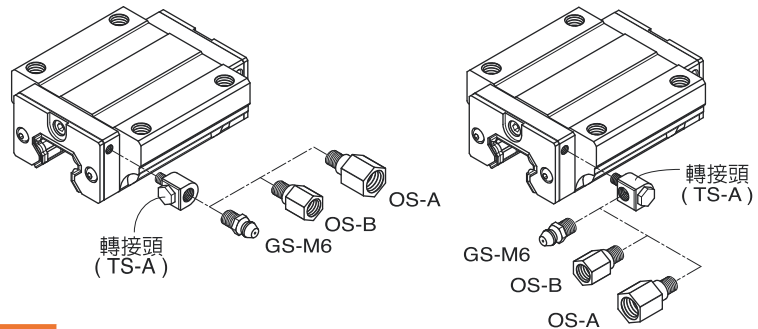
PMI 線性滑軌系列提供滑塊兩端面中央與端蓋橫向及上方預留孔的潤滑注油位置，如下圖及下表所示。為防止異物侵入，端蓋橫向及上方預留孔沒有貫穿，若有此橫向及上方潤滑需求，請於訂貨時說明。

橫向潤滑方式是透過轉接頭與黃油嘴或專用油管接頭相連接，如下圖所示。

潤滑位置



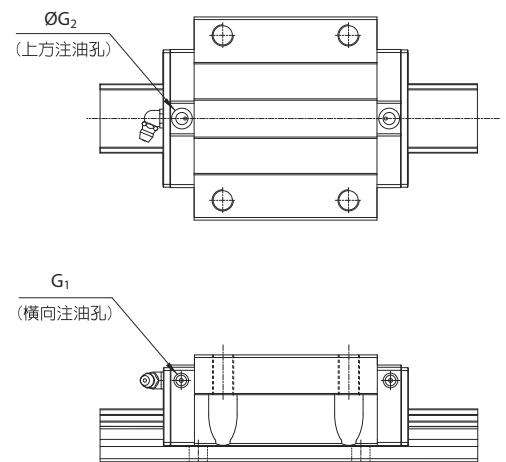
橫向潤滑方式



型 號		中央注油	橫向注油	
		適用油嘴	G ₁	適用油嘴
MSA 15	MSB 15	G-M4	M4×0.7P	G-M4
MSA 20	MSB 20	G-M6	M4×0.7P	G-M4
MSA 25	MSB 25	G-M6	M4×0.7P	G-M4
MSA 30	MSB 30	G-M6	M4×0.7P	G-M4
MSA 35	MSB 35	G-M6	M4×0.7P	G-M4
MSA 45		G-PT1/8	M4×0.7P	G-M4
MSA 55		G-PT1/8	M4×0.7P	G-M4
MSA 65		G-PT1/8	M4×0.7P	G-M4

註：MSA與MSB系列不提供上方注油選用。

型 號		中央注油	橫向注油		上方注油	
		適用油嘴	G ₁	適用油嘴	G ₂	O-ring
SME 15		G-M4	M4×0.7P	G-M4	-	-
SME 20		G-M6	M4×0.7P	G-M4	-	-
SME 25		G-M6	M4×0.7P	G-M4	-	-
SME 30		G-M6	M6×0.75P	G-M6	10.2	P7
SME 35		G-M6	M6×0.75P	G-M6	10.2	P7
SME 45		G-PT1/8	M6×0.75P	G-M6	10.2	P7



型 號		中央注油	橫向注油		上方注油	
		適用油嘴	G ₁	適用油嘴	G ₂	O-ring
SMR 25	MSR 25	G-M4	M6×0.75P	G-M6	10.2	P7
SMR 30	MSR 30	G-M6	M6×0.75P	G-M6	10.2	P7
SMR 35	MSR 35	G-M6	M6×0.75P	G-M6	10.2	P7
SMR 45	MSR 45	G-PT1/8	M6×0.75P	G-M6	10.2	P7
SMR 55	MSR 55	G-PT1/8	M6×0.75P	G-M6	10.2	P7
SMR 65	MSR 65	G-PT1/8	M6×0.75P	G-M6	10.2	P7

鴻翊精密股份有限公司
HONG YI PRECISION CO.,LTD.

TEL: 04-2426 5828 FAX: 04-2425 9082
台中市(40682)北屯區環中路一段1702-3號

線性滑軌使用注意事項

拿取

1. 滑塊及滑軌在傾斜後可能因本身重量而落下，請小心注意。
2. 敲擊或摔落滑軌即使外觀看不出破損，但可能造成功能上的損失，請小心注意。
3. 請勿自行分解滑塊，因可能導致異物進入或對組裝精度造成不利之影響。

潤滑

1. 請先擦拭防銹油後再封入潤滑油(脂)使用。
2. 請勿將不同性質之潤滑油(脂)混合使用。
3. 採用潤滑油潤滑時，會因不同安裝方式而異，請先與**PMI**聯絡。

使用

1. 使用環境溫度請勿超過80°C，瞬間溫度請勿超過100°C。
2. 將滑塊從滑軌上拆卸或替換滑塊時，請利用假軌協助安裝，非必要時請勿將滑塊拆離滑軌。
3. 特殊環境下使用，例：經常性振動、高粉塵、高低溫…，請與**PMI**聯絡。

存放

存放線性滑軌時請確定塗上防銹油封入指定的封套中，並採水平放置，且避免高低溫及高度潮濕的環境。