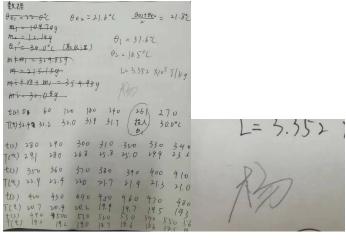


%使り1-90>00-0270,0270

第上页 ●实3受补分 ①开共台,测得环境温度 fe, = >2.0℃ 内筒质量 m1=109.709 搅拌器质量 m2= 12.14 g(B给出,无法测量) 另,已失。(从=4.1363丁1(1.K) C1 = 0.335 J/(9.4) (z= 0.3707/(9·K) 巨取水,向凉水中加入热水 测得水温 D1 = 34.0°C 内筒和水质量和m+m,=314.85 q 算得 水质量 m=115.159 ③台盖,间隔 lmin测5次水温 投冰,间隔10分测水温直至略有回升,最低点温度的2=185% 期间,用搅拌器搅拌 以上各数据已经出 T-t 图像,见下页,原始数据及签名在其后 使用外推法得到 的=31.6℃ ①测得险简和从.冰质量和m+m,+mi=354.93g 算得冰质量 mi=30.08g € L= mi ((m + (1 m 1 + (2 m2) (θ 1 - θ2) - L θ2 $=\frac{1}{20.08}(1868.215.15+0.335.109.70+0.370.12.14)$ (31.68-185) - 4.1868.13.5 2335. 上車丁19 = 3.352 X | 05 T | kg ⑤结束, 现得环境;温度 Be = 2/6° L > 2011/6 = 2/.8℃





f) · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	班级	姓名	第 3 页	
①误差分析:搅拌不数字温	及日本、未自己人呆;	正持续损损		
数字温	度计灵敏度	与诗教造成	い民差	
	偿法的散热	修正效里-6	12	
0 = 0 1,				
1. 加工系统,使用?	力划带人本林	美学之业 //- /	1 +4	
1. 子成主系统,使用了了 2. BSP系统:水、内筒	提持要	四千木进行多	Ein	
符测系统: 冰	11 00			
3. 擦拭干,用干扰布	即			
T. 级些为于0及执,应为	是高水的初	0		
5. 作为 犯》 个何1年5儿		IZ.		
6. 水温保持不变,或开	43 104			
取取优点.				
7. 是压擦干 有无缺	出、诗教准工台			
3. (1) 0/1届小儿偏小(2)	白. 偏 + 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	(2) = 1 = 1	1/高大 加沙南大	t
(5)打破抓注统	误差的的油	于 才 工 开 65 人	日間人けり四年	,上個小
思考题	7.176.7	1 1 1 001 1	ILI	
1 ① 气泡无影响				
②小水泡至/更mi/扁	大,四人高小人	* [/高小		
③杂质全使 mi偏大	使上偏小	~ 1/100 T		
2. L= mi Ccm + Cim	1+(xm, x)	14) - 1	9.	
1 =	(1021112) (1	1-05)-1	2	
<u> </u>	ni 10 = ((m + C, m, + (.	m=)/0,-19.)	
有(1-X%)L真=上	有(1-1+ x0/2)			
八月二十五十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二	上南	X %		
3. Lo= 3.341 X1057/K	9 L=3.31	52X105T/4	7	
$y = \frac{ 3.34 - 3.352 }{3.34 } \times 00$	10/8 2 h220/			
3.711	0.00/0			

プロJ