



Operativas Makro

Configuración del sistema para flujos
específicos en Makro BCN

| | |
|--------------|----------------------|
| FECHA | 10/06/2022 |
| DESTINATARIO | MAKRO |
| REFERENCIA 1 | PROCESOS OPERATIVOS |
| REFERENCIA 2 | PLATAFORMA MAKRO BCN |

Información legal

Copyright

GENERIX SA es el propietario, o ha presentado, patentes, marcas, derechos de autor u otros derechos de propiedad intelectual en relación con la totalidad o parte de los elementos que se incluyen en este documento.

A menos que se indique lo contrario expresamente en un contrato de licencia escrito por GENERIX SA, el servicio que se ofrece en este documento no le otorga ninguna licencia sobre estas patentes, marcas, derechos de autor u otros derechos de propiedad intelectual.

© 2018 GENERIX GROUP – Todos los derechos reservados.

Limitación de la garantía

La información contenida en este documento puede ser modificada sin previo aviso. El usuario está obligado a cumplir con las normas relativas a los derechos de autor aplicables en su país.

Ninguna parte de este documento puede ser reproducida, almacenada o introducida en un sistema de recuperación o transmitida para cualquier propósito o por cualquier medio (electrónico, mecánico, fotocopia, grabación u otros) sin autorización expresa y por escrito de GENERIX SA.

Marcas comerciales

Los nombres de compañías y productos mencionados en este documento son marcas que pueden o no haber sido registradas por sus respectivos titulares.

Toda reproducción de este documento está prohibida sin la autorización expresa del autor.

Gestión de versiones

| Versión documento | Fecha revisión | Autor | Contenido |
|-------------------|----------------|-----------------|--|
| 1.0 | 10/06/2022 | Miguel Barquero | Creación del documento |
| 1.1 | 15/06/2022 | Miguel Barquero | Se añade el apartado 'Comprobación del Stock previa al lanzamiento' y el capítulo 'Ubicación de Compras' |
| 1.2 | 16/06/2022 | Miguel Barquero | Se añade el apartado creación de CMPs y el capítulo Carga y Expedición |
| 1.3 | 23/06/2022 | Miguel Barquero | Se añade el capítulo 'Recepción de compras' y los apartados III.3 y III.4 para la gestión de pesos variables |
| 1.4 | 30/06/2022 | Miguel Barquero | Se añade el capítulo 'Inventario' y el apartado V.3 para la configuración de olas VAT |
| 1.5 | 07/07/2022 | Miguel Barquero | Se añade el apartado VII.2 como ejemplo detallado de Inventario |
| 1.6 | 13/07/2022 | Miguel Barquero | Se añade el apartado V.8 para la resolución de flujos de reaprovisionamiento inconclusos. |
| 1.7 | 15/07/2022 | Miguel Barquero | Se añaden los apartados III.3.5 Regularización de stock, IV.3.5 Cambio de configuración de materiales y V.8.1 Protocolo de recuperación de la preparación |
| 1.8 | 27/07/2022 | Miguel Barquero | Se añaden los apartados II.2 Transferencias, IV.7.8 Visualización de soportes dentro de CMPs en P6 y IV.8 Picking Inverso |
| 1.9 | 02/09/2022 | Miguel Barquero | Se añaden las funcionalidades de reutilización de soportes en recortes (V.6.7) e identificación de soportes pesados con * (V.6.8); se completan los apartados de utilización del escenario de Auditoría (VII.3) y Transferencias entre plataformas TpDC y TsDC |
| 2.0 | 25/10/2022 | Miguel Barquero | Asignación de actividad de inicio de usuario (en I.3.1) Asignar circuito de preparación al MATERIAL DEL REPONEDOR (en I.3.8) Dar de alta un EAN que no se lee (en V.3.6) |
| 2.1 | 03/03/2023 | Miguel Barquero | Cambio de muelle y ruta por RF (en IV.9) Securización del depósito en muelle del soporte de Picking Inverso (en IV.8.2.3) Impresión detallada de la preparación de soportes |
| 2.2 | 11/05/2023 | Miguel Barquero | Se añade el Control de embalajes en la sección de Preparación de Soportes Se añade el capítulo de CrossDocking (V) |

Índice

| | |
|--|------------|
| I. Gestión de usuarios | 6 |
| 1. Creación del usuario en la tabla | 6 |
| 2. Asignación de perfil de usuario | 7 |
| 3. Asignación del usuario a las tablas..... | 8 |
| 4. Configuraciones del interfaz de usuario..... | 15 |
| II. Recepciones..... | 30 |
| 1. Recepción de un pedido de compras | 30 |
| 2. TpDC: Traspasos entre plataformas | 36 |
| 3. Casos especiales | 40 |
| III. Ubicación de compras..... | 47 |
| 1. Ubicación manual | 48 |
| 2. Ubicación guiada | 51 |
| 3. Casos especiales | 59 |
| IV. Preparación de pedidos | 65 |
| 1. Particularidades de la plataforma del Prat..... | 65 |
| 2. Circuitos de Preparación | 66 |
| 3. Metodología de desconexión de la pistola | 72 |
| 4. Localización de pedidos..... | 73 |
| 5. Comprobación del Stock previa al lanzamiento..... | 75 |
| 6. Lanzamiento de las olas automáticas..... | 80 |
| 7. Preparación de soportes | 90 |
| 8. Consolidación de CMPs | 107 |
| 9. Picking Inverso..... | 114 |
| 10. Transferencia de soportes entre muelles | 119 |
| 11. Casos especiales | 124 |
| V. CrossDocking | 128 |
| 1.1 Consideraciones previas..... | 128 |
| 1.2 Secuencia de la Ventilación/CrossDocking..... | 130 |
| 1.3 Generación de las Necesidades..... | 131 |
| 1.4 Recepción de la mercancía | 133 |
| 1.5 Ventilación..... | 138 |

| | |
|--|------------|
| VI. Carga y expedición..... | 144 |
| 1. Carga de soportes en el camión | 144 |
| 2. TopSalida | 147 |
| 3. Productos ADR..... | 152 |
| VII. Inventarios y auditorías | 154 |
| 1. Gestión de inventarios | 154 |
| 2. Ejemplo de un inventario | 157 |
| 3. Auditoría | 165 |
| VIII. Guía rápida | 167 |
| 1. Accesos rápidos | 167 |
| 2. Módulos..... | 168 |
| 3. Actividades | 168 |
| 4. Ubicaciones | 169 |
| 5. Tablas de configuración..... | 169 |
| 6. Interfaces con ERP | 170 |

I. Gestión de usuarios

1. Creación del usuario en la tabla

Para crear un usuario es preciso acceder a la tabla ‘Usuarios’ del menú principal y completar los campos de la ficha de usuario. Una vez completados los campos, se debe asignar un entorno al usuario y verificar que el login asignado para el entorno corresponde con el login al sistema.

Operativas Makro

© 2018 Generix Group – Todos los derechos reservados

06/171

2. Asignación de perfil de usuario

El perfil de usuario es un concepto informático que permite controlar la cantidad de información que recibe el usuario.

C2 - Lista de perfiles de usuario

| PERFIL 1 ▲ | DENOMINACIÓN PERFIL USUARIO | CAMBIO | CMD. | INITIALIZACIÓN | INVITE | PWD |
|------------|-----------------------------|--------|------|----------------|--------|-----|
| 01 | Responsable EXPLOIT/ADJOINT | 1 | 1 | *CFG | 0 | 1 |
| 02 | Inventaire | 0 | 0 | *CFG | 0 | 0 |
| 03 | Administracion | 1 | 1 | *CFG | 0 | 1 |
| 04 | Operario | 0 | 1 | *CFG | 0 | 0 |
| 05 | Responsable EXPLOIT/ADJOINT | 1 | 1 | *CFG | 0 | 1 |
| 99 | GénériX | 1 | 1 | *CFG | 1 | 1 |

Al asignar un perfil de usuario a un usuario en C3, se controlan los elementos del sistema que ese usuario puede ver; estos elementos SIEMPRE vendrán indicados con la opción 'Autorización' en el menú contextual (el menú que se despliega al hacer clic con el botón derecho sobre la línea), por ejemplo:

Repertorio de tipos de constituciones de olas

FILTROS Filtro no memorizado ▾

Buscar

| CÓDIGO 1 ▲ | DENOMINACIÓN | LANZAMIENTO |
|--|---------------------------------------|------------------------|
| CC_075_001 | Cash AND Carry BARAJAS 075 | Sin lanzamiento de ola |
| CC_075_002 | Cash AND Carry BARCELONA 075 | Sin lanzamiento de ola |
| CC_075_003 | Cash AND Carry LEGANES 075 | Sin lanzamiento de ola |
| <input checked="" type="checkbox"/> CC_075_004 | Cash AND Carry VALENCIA-1 075 | Sin lanzamiento de ola |
| CC_075_005 | Cash AND Carry ALICANTE 075 | Modificación de ola |
| CC_075_006 | Cash AND Carry LA LAGUNA 075 | Suprimir |
| CC_075_007 | Cash AND Carry BADALONA 075 | Copiar |
| CC_075_008 | Cash AND Carry VALÈNCIA 075 | Autorización |
| CC_075_009 | Cash AND Carry ZARAGOZA 075 | Información |
| CC_075_010 | Cash AND Carry PALMA 075 | |
| CC_075_011 | Cash AND Carry OVIEDO 075 | |
| CC_075_012 | Cash AND Carry MÁLAGA 075 | |
| CC_075_013 | Cash AND Carry SEVILLA 075 | |
| CC_075_014 | Cash AND Carry BILBAO 075 | |
| CC_075_015 | Cash AND Carry SANTANDER 075 | |
| CC_075_016 | Cash AND Carry MURCIA 075 | |
| CC_075_017 | Cash AND Carry VALENCIA-2 075 | |
| CC_075_018 | Cash AND Carry PUERTO SANTA MARÍA 075 | |
| CC_075_019 | Cash AND Carry ALCOYANAS 075 | |

FILTROS Filtro no memorizado ▾

Buscar

| PERFIL 1 ▲ | DENOMINACIÓN PERFIL | AUTORIZACIÓN |
|------------|-----------------------------|--------------|
| 01 | Responsable EXPLOIT/ADJOINT | 1 |
| 02 | Inventaire | 1 |
| 03 | Administracion | 1 |
| 04 | Operario | 1 |
| 05 | Responsable EXPLOIT/ADJOINT | 1 |
| 99 | GénériX | 1 |

En caso de suprimir la autorización, los usuarios con el perfil 'Operario' dejarán de ver la ola VAT CC_075_004

3. Asignación del usuario a las tablas

A continuación, se presentan las tablas en las que un usuario puede estar asignado. No es obligatorio que esté asignado en todas ellas, sino que debe estar asignado **ÚNICAMENTE EN LAS TABLAS CORRESPONDIENTES A SUS FUNCIONES.**

3.1 La tabla C3 – Lista de Usuarios del Sistema

Una vez creado el usuario en la tabla de Usuarios, el sistema lo añade a la Lista de Usuarios del Sistema (C3), donde se configuran **las impresoras asignadas al usuario**. Las impresoras asignadas al usuario dependen de su actividad, por lo tanto, es el administrador del sistema el que debe asignarlas en función de las necesidades que cubra el usuario.

Además, se puede asignar la actividad de inicio al usuario en el **Campo de Inicialización**, eligiendo la opción ‘Otro valor...’ y rellenando el campo de texto con el valor de la actividad

The screenshot shows the 'C3 - Lista de Usuarios del Sistema' configuration page. Several fields are highlighted with red boxes:

- Actividad de Inicio**: A red box surrounds the 'Valor de inicialización*' section, which contains radio buttons for 'Como el grupo usuario', 'Como en la configuración' (selected), and 'Otro valor...'. Below this is a text input field labeled '*CFG'.
- Impresoras Asignadas al usuario**: A red box surrounds the 'Ediciones secundarias' section, which lists multiple printer assignments: PMKBCNZ122 (*UTI2), PMKBCN118 (*UTI1), PMKBCN119 (*UTI3), PMKBCN120 (*UTI4), and PMKBCN121 (*UTI5).
- El perfil de usuario se asigna aquí**: A red box surrounds the 'Código perfil usuario' field, which has value '01' and a dropdown menu showing '- Respuesta...'.
- Salida impresión predeterminada**: A red box surrounds the 'Salida impresión predeterminada' field, which has value 'PMKBCN (*UTI)'.
- Ediciones secundarias**: A red box surrounds the 'Ediciones secundarias 1' field, which has value 'PMKBCN118 (*UTI1)'.

3.2 La tabla PRP – Tabla de preparadores

Esta tabla es la que contiene los usuarios que pueden preparar los soportes que componen los pedidos. Es en esta tabla donde se asignan los circuitos de preparación a los que puede acceder el usuario y por lo tanto la tipología de soportes a los que tendrá acceso durante la preparación.

Los circuitos de preparación son los siguientes:

- **D86**: circuito más habitual, recoge la mayoría de la actividad de Seco.
- **DSB**: Circuito de Desbordantes, recoge aquellos productos que son especialmente voluminosos y que por lo tanto requieren de una metodología de preparación distinta.
- **SMP**: Stock de Mercancías Peligrosas, estas mercancías, por su naturaleza (ADR) no pueden estar mezcladas junto a otras mercancías de Seco, por lo que requieren de un circuito especial.
- **D88**: Circuito de Congelado, recoge todos los productos de la cámara de congelado, y a la que sólo se puede acceder en condiciones de seguridad, por lo tanto sólo preparadores concretos deben ser capaces de preparar pedidos de este circuito.
- **D75**: Circuito Refrigerado, este circuito contiene los productos que requieren de una temperatura inferior a la normal, y que por lo tanto están ubicados en una cámara aparte, por lo que a nivel operativo se requiere que estén agrupados a nivel del sistema.

Es importante destacar que un preparador puede estar asignado a varios circuitos o bien, si no tiene ningún circuito asignado, estará asignado a TODOS los circuitos del sistema (y por lo tanto le podrán ser asignados soportes de preparación de cualquier circuito, tanto manualmente como de forma automática).

Para asignar un usuario a la tabla, se puede crear un nuevo perfil desde cero; sin embargo, es más sencillo copiar un perfil EQUIVALENTE y asignarle el código identificador del usuario a dar de alta.

PRP - Lista de Preparadores

| | PREPARADOR | NOMBRE DEL PREPARADOR DE PEDIDOS | DESACTIVADO |
|-------------------------------------|--------------------------------|----------------------------------|-------------|
| <input type="radio"/> | UMKBCNDEL | Diego de la Cuerda | |
| <input type="radio"/> | UMKBCNDG... | DAVID GARCIA FILTER | |
| <input type="radio"/> | UMKBCNEBAU | Edual Bautista | |
| <input type="radio"/> | UMKBCNECAS | Evelyn Castillo | |
| <input type="radio"/> | UMKBCNFIE | JÚLIA PORTERO | |
| <input type="radio"/> | UMKBCNJPOR | JÚLIA PORTERO | |
| <input type="radio"/> | UMKBCNJQUE | Juan Antonio Quevedo | |
| <input type="radio"/> | UMKBCNJROC | Juan Antonio Roca | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | UMKBCNJRQJ | Jose Manuel Rojas | |
| <input type="radio"/> | UMKBCNJSUA | Jordi Suarez | |
| <input type="radio"/> | UMKBCNLVIL | DANIEL | |
| <input type="radio"/> | UMKBCNMAVI | MANOLO AVILA MOIANO | |
| <input type="radio"/> | UMKBCNM... BUENAVIDA | MANEL BUENAVIDA | |
| <input type="radio"/> | UMKBCNM... miguel ceniceros | miguel ceniceros | |
| <input type="radio"/> | UMKBCNMFER | MIGUEL FERNANDEZ | |
| <input type="radio"/> | UMKBCNMG... AVILA GONZALEZ | MANEL AVILA GONZALEZ | |
| <input type="radio"/> | UMKBCNMG... TERESA GREGORIO | MARIA TERESA GREGORIO | |
| <input type="radio"/> | UMKBCNM... Marta Minguell | Marta Minguell | |
| <input type="radio"/> | UMKBCNMPUI | MONTSE PUIG | |
| <input type="radio"/> | UMKBCNMRIV | Miguel Andres Rivas | |

Modificar
 Suprimir
Copiar
 Visualizar
 Información

COPIA DE REGISTRO

Creación de un nuevo registro, informe de la nueva clave:

| | |
|-------------|------------|
| Preparador* | UMKBCNSCAS |
|-------------|------------|

10 / 10

Volver GUARDAR

PRP - Lista de Preparadores

| | PREPARADOR | NOMBRE DEL PREPARADOR DE PEDIDOS | DESACTIVADO |
|-------------------------------------|-------------------|----------------------------------|-------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | UMKBCNSCAS | Jose Manuel Rojas | |

Modificar
 Suprimir
 Copiar

PRP - Lista de Preparadores > Tabla de los preparadores de pedidos

ACREDITACIONES PRINCIPALES

 CODIGO DE MATRICULA

 PREPARACIÓN VOCAL

 REPARTO VOCAL

 ANTICIPACIÓN REPOS PICKING

 REPARTO RADIO

 MISIÓN DETALLE

 CARGA

Código del preparador: UMKBCNSCAS
 Nombre del preparador*: Jose Manuel Rojas
 ACREDITACIONES PRINCIPALES
 Tipo de preparador: Supervisor
 Supervisor
 Preparador bulto heterogéneo
 Preparador bulto homogéneo
 Validación NDR: Autorizada
 Autorizada
 No autorizada
 Validación de los soportes:
 Validación prohibida
 Autorizada si bultos validados
 Autorizada
 Acceso detalle soporte:
 Acceso autorizado
 Acceso no autorizado
 Cantidad soportes por preparar:
 Circuitos autorizados:
 D86
 DSB

CODIGO DE MATRICULA
 Código de la matrícula: **UMKBCNSCAS**
 Código del oficio: JOSE MAN...
 Coeficiente de control:

Operativas Makro

© 2018 Generix Group – Todos los derechos reservados

09/171

3.3 La tabla CAR – Tabla de los Operarios

Para poder utilizar los escenarios de la Radio Frecuencia, el usuario debe estar dado de alta en la tabla de operarios de Radio Frecuencia, de lo contrario, no podrá utilizar las pistolas de lectura para realizar la preparación de soportes.

3.4 Crear usuario o copiarlo

Al igual que con la tabla PRP, se puede crear el usuario de cero; sin embargo, es recomendable utilizar una ficha de usuario existente y copiarla. Esta ficha de usuario no requiere de mayor modificación que el nombre del usuario.

The screenshot illustrates the process of creating and copying a user record in the CAR - Repertorio de operarios de radio application. It shows three main windows:

- Main Window:** Shows a list of operators with columns: OPERARIO, NOMBRE OPERARIO, CAMBIO ACT, CENTRO, LDR, Nº MENU, and DESACTIVADO. An operator named "UMKBCNROJ" is selected, and a context menu is open with options: Modificar, Suprimir, Copiar, Visualizar, and ACTUperfil 400. A red box highlights the "Copiar" option.
- Create New Record Window:** A modal titled "COPIA DE REGISTRO" (Copy of Record) is shown. It contains a form with fields: Operario* (with value "UMKBCNSCAS" highlighted by a red box), and a "GUARDAR" (Save) button. A red arrow points from the "Copiar" option in the context menu to this window.
- Copy Result Window:** A new list window titled "CAR - Repertorio de operarios de radio" shows a single record for "SCAS" with details: NOMBRE OPERARIO: Jose MAnuel Rojas, CAMBIO ACT: Autorizado, CENTRO: 000, LDR: 286, Nº MENU: 01. A context menu is open next to this record with options: Modificar, Suprimir, and Copiar. A red arrow points from the "Copiar" option here to the "Nombre del operario" field in the "Parámetros de la tabla de carretilleros con RF" window below.
- Parameter Configuration Window:** This window shows parameters for the "carretilleros con RF" table. It includes fields for "Nombre del operario*" (highlighted with a red box) and "ZONAS Y LUGARES AUTORIZADOS". A red arrow points from the "Copiar" option in the context menu of the copied record to the "Nombre del operario" field in this window.

3.5 Asignar menú de RF

Gracias a la asignación de menú de RF se puede controlar la visualización de opciones en la pantalla que tendrá disponible el usuario del sistema.

OPC - Repertorio de opciones del menú operario

FILTROS Filtro no memorizado

Buscar

| LISTA | ORDEN | DENOMINACIÓN DE LA OPCIÓN | LLAMADO |
|-------|-------|--------------------------------------|---------|
| 01 | 00 | MENU RADIO MAKRO GAVILANES | / |
| 01 | 10 | Recepción | 1 |
| 01 | 20 | Ubicación libre | 4 |
| 01 | 25 | Preparacion de Homogeneos/Ubicaci... | H |
| 01 | 30 | Pr.Crossdock | T |
| 01 | 31 | Completo VTL | B |
| 01 | 35 | Cierre Soportes VTL | P |
| 01 | 40 | Remonte | Y |
| 01 | 45 | Preparacion Stock | S |
| 01 | 50 | Preparación Multicliente | M |
| 01 | 55 | Reposición en Picking | A |
| 01 | 60 | CMP | F |
| 01 | 65 | Consulta Soportes | C |
| 01 | 70 | Carga | 2 |
| 01 | 75 | Inventario | I |

CAR - Repertorio de operarios de radio

FILTROS Filtro no memorizado

Buscar

| OPERARIO | NOMBRE OPERARIO | CAMBIO ACT | CENTRO | LDR | Nº MENU | DESACTIVADO |
|------------|-----------------|------------|--------|-----|---------|-------------|
| TESTMAT | TEST | Autorizado | 000 | 070 | 01 | |
| UISINFOLOG | GCM | Autorizado | 000 | 001 | 08 | |
| UISSUPES01 | SOPORTE | Autorizado | 000 | 001 | 08 | |
| UIS999ALAP | Ana Laporta | Autorizado | 000 | 076 | 01 | |
| UIS999APAR | Daniel González | Autorizado | 000 | 076 | 01 | |
| UIS999DGON | Daniel González | Autorizado | 000 | 088 | 01 | |
| UIS999GMOU | GCM | Autorizado | 000 | 070 | 01 | |

3.6 Cambiar las opciones de la RF de un usuario por cambio de menú

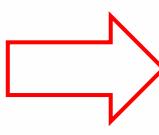
Al cambiar el menú de RF asignado a un preparador, el gestor de equipos podrá hacer que los usuarios basculen de un grupo de trabajo a otro.

CAR - Repertorio de operarios de radio

FILTROS Filtro no memorizado ▾

| OPERARIO | NOMBRE OPERARIO | CAMBIO ACT | CENTRO | LDR | Nº MENU |
|--|--------------------|------------|--------|-----|---------|
| <input checked="" type="checkbox"/> UIS999MBAR | M.Barquero | Autorizado | 000 | 286 | 01 |
| <input type="radio"/> UMK999MBAR | M.Barquero test 01 | | 000 | 286 | 01 |

Modificar
 Suprimir
 Copiar
 Visualizar
 ACTUperfil 400
 Información



Código del operario
 UIS999MBAR

Nombre del operario*
 M.Barquero

ZONAS Y LUGARES AUTORIZADOS

Código centro de almacenamiento*
 000 - Planta 1

Lugar recepción/expedición*
 286 - LDR Deliv...

Lugar d/almacenaje autorizado

PROCESO Y PERFILE

Cambio de actividad*
 Prohibido

Nº de menú radio utilizado
 01
(Si en blanco=> el de terminal utilizado)

Código de la matrícula

PROCESO Y PERFILE

Cambio de actividad*
 Autorizado

Nº de menú radio utilizado
 02
(Si en blanco=> el de terminal utilizado)

Código de la matrícula


 Picking Inv.


 Recepcion


 Cambio de mueble


 Movim. Paletas


 Ubicación Libre


 INV Auditoria


 Ubic.Guadada/Complit


 PR Crossdocking


 Completo VTL


 Cierre Soportes


 Remontes


 Preparación Stock


 Preparación Multi


 Reposición Picking


 CMP


 Carga


 Inventario


 Ubicar/Reapro Auto


 Reapro


 Ubi Vista


 Prepa Delivery


 Preparar Picking

Operativas Makro

© 2018 Generix Group – Todos los derechos reservados

12/171

3.7 La tabla RCN – Tabla de los Recepcionistas

Análogamente a la preparación, el sistema impide la recepción de mercancías si el usuario no está dado de alta en la Tabla de Recepcionistas.

El proceso para dar de alta a un usuario en tabla es el mismo que para PRP y CAR, pero adicionalmente al cambio de nombre, es necesario cambiar también cambiar la matrícula del usuario, pues es el indicador con el que se trazan los movimientos del usuario en el sistema

[RCN - Repertorio de operarios de recepción](#) > [RCNa - Tabla operarios de recepción](#)

Actividad: 240 [i](#) [?](#)

| | | | | | | |
|--------|---|-----------------|--|---|--|--|
| Buscar | Q | ESCENARIO RADIO | Código del recepcionista UMKBCNSCAS | Nombre del recepcionista* Sandra Castillo | Forzar contrato fecha proveed <input type="radio"/> No se puede forzar <input type="radio"/> Forzado autorizado | Recepción a ciegas* <input type="radio"/> Presentación de cantidades <input checked="" type="radio"/> Sin presentación |
| | | | Captura cantidad c/diferencia* <input checked="" type="radio"/> Captura autorizada <input type="radio"/> Captura prohibida | Impresión recapit.d/recepción* <input type="radio"/> Tras confirmación definitiva <input checked="" type="radio"/> Antes de confirmación definit. | Confirmación de recepción* <input checked="" type="radio"/> Confirmación defin.autorizada <input type="radio"/> Confirmación defin.prohibida | Captura diferida de pesos <input type="radio"/> Prohibido <input checked="" type="radio"/> Autorizado |
| | | | Código de la matrícula UMKBCNSCAS - JOSE MAN... | Forzado del peso <input type="radio"/> No se puede forzar <input checked="" type="radio"/> Forzado autorizado | Captura de los EAN <input type="radio"/> Imposible efectuar capturas <input checked="" type="radio"/> Captura autorizada | Certificación ficha producto |

3.8 La tabla MAT – Tabla de Materiales

Aunque la tabla de materiales aglutina los materiales que existen en el almacén para el desplazamiento de mercancías, también es posible usarla para asociar un material a un usuario, y de esta forma desempeñar sus funciones.

[MAT - Repertorio de los materiales de radio frecue...](#) > [Radio-controlled handling equipment table](#)

| | | | | | | |
|--------|---|-------------------------------------|-------------------------|---|---|--|
| Buscar | Q | DESALMACENAMIENTO CON CIRC. PALETAS | Código material SCAS | Nombre material manutención* Sandra Castillo | Zonas autorizadas p/ material + | Clases almacenamie. autoriza + |
| | | COMPLE. | | | - | - |

Hay que destacar que en el caso de los carretilleros, se puede bascular su actividad mediante la opción ‘Utilización en repos.picking’ del apartado REPOSICIÓN PICKING; y delimitar los reaprovisionamientos mediante la asignación de circuitos de preparación (el sistema no le asignará reaprovisionamientos de otros circuitos, análogamente a los circuitos de preparación de los preparadores en PRP).

| | | | |
|---|--|--|----------------------------------|
| REPOSICIÓN PICKING | Con este botón, el jefe de zona podrá bascular la carga de trabajo de un reponedor para almacenar (prohibido reponer picking) y/o reaprovisionar Pickings. | | |
| Utilización en repos.picking* <input type="radio"/> Prohibido reponer picking <input checked="" type="radio"/> Puede reponer picking <input type="radio"/> Sólo para reponer picking | <input checked="" type="radio"/> Neutralización Contr.picking <input type="radio"/> Neutralización Contr.almacena. <input type="radio"/> Control centro almacen.único | <input checked="" type="radio"/> Autorizada la reserva picking <input type="radio"/> Autorizado picking en picking <input type="radio"/> Promoción | <input type="radio"/> Permanente |
| Circuitos autorizados + | Un usuario de reaprovisionamiento sólo recibirá reaps para los productos de los circuitos que tenga asignados. En caso de no tener ninguno, podrá reaprovisionar CUALQUIER circuito. | | |

3.9 La tabla RSI – Tabla de usuarios de Inventario

La última tabla en la que integrar a un usuario es la tabla RSI, donde se guardan los usuarios habilitados para crear inventarios (que posteriormente serán ejecutados por operadores de radiofrecuencia).

Su funcionamiento es igual al de las tablas PRP y RCN, en tanto en cuanto se debe modificar el nombre, pero además ajustar la matrícula al usuario.

Table of cycle inventory supervisors > Table of cycle inventory supervisors

Actividad: 240 i ?

Buscar Q N M S G

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|--|--|--|--|
| <p>INVENTARIO PERPETUO</p> <p>INVENTARIO VOCAL</p> <p>COUNT BEFORE PICKING & RF INVENTORY</p> <p>WITHOUT FOLDER</p> | <p>Cód. responsable inventario UMKBCNSCAS</p> <p>Nombre del responsable* Sandra Castillo</p> <p>Autorización de validación <input type="radio"/> Validación prohibida <input checked="" type="radio"/> Validación autorizada</p> <p>INVENTARIO PERPETUO</p> <table border="1"> <tr> <td>Autorización de creación <input type="radio"/> No autorizado <input checked="" type="radio"/> Autorizado</td> <td>Autorización de pilotaje* <input type="radio"/> No autorizado <input checked="" type="radio"/> Autorizado</td> <td>Autorización de lanzamiento <input type="radio"/> No autorizado <input checked="" type="radio"/> Autorizado</td> <td>Autorización de control <input type="radio"/> No autorizado <input checked="" type="radio"/> Autorizado</td> </tr> <tr> <td>Autorización de recuento* <input type="radio"/> No autorizado <input checked="" type="radio"/> Autorizado</td> <td>Autorización de captura* <input type="radio"/> No autorizado <input checked="" type="radio"/> Autorizado</td> <td>Aut. several countings <input type="radio"/> No autorizado <input checked="" type="radio"/> Autorizado</td> <td>Código de la matrícula UMKBCNSCAS - MIGUEL B...</td> </tr> </table> | Autorización de creación <input type="radio"/> No autorizado <input checked="" type="radio"/> Autorizado | Autorización de pilotaje* <input type="radio"/> No autorizado <input checked="" type="radio"/> Autorizado | Autorización de lanzamiento <input type="radio"/> No autorizado <input checked="" type="radio"/> Autorizado | Autorización de control <input type="radio"/> No autorizado <input checked="" type="radio"/> Autorizado | Autorización de recuento* <input type="radio"/> No autorizado <input checked="" type="radio"/> Autorizado | Autorización de captura* <input type="radio"/> No autorizado <input checked="" type="radio"/> Autorizado | Aut. several countings <input type="radio"/> No autorizado <input checked="" type="radio"/> Autorizado | Código de la matrícula UMKBCNSCAS - MIGUEL B... | <p>Autorización de cierre* <input type="radio"/> Cierre prohibida <input checked="" type="radio"/> Cierre autorizada</p> <p>Autorización de anulación* <input type="radio"/> Anulación prohibida <input checked="" type="radio"/> Anulación autorizada</p> |
| Autorización de creación <input type="radio"/> No autorizado <input checked="" type="radio"/> Autorizado | Autorización de pilotaje* <input type="radio"/> No autorizado <input checked="" type="radio"/> Autorizado | Autorización de lanzamiento <input type="radio"/> No autorizado <input checked="" type="radio"/> Autorizado | Autorización de control <input type="radio"/> No autorizado <input checked="" type="radio"/> Autorizado | | | | | | | |
| Autorización de recuento* <input type="radio"/> No autorizado <input checked="" type="radio"/> Autorizado | Autorización de captura* <input type="radio"/> No autorizado <input checked="" type="radio"/> Autorizado | Aut. several countings <input type="radio"/> No autorizado <input checked="" type="radio"/> Autorizado | Código de la matrícula UMKBCNSCAS - MIGUEL B... | | | | | | | |

4. Configuraciones del interfaz de usuario

Configuraciones a tener en cuenta para que el usuario tenga una mayor ergonomía para a realizar sus tareas.

4.1 Selección de la actividad

Importante: el usuario debe comprobar estar siempre en la actividad 088 del sistema del almacén de Getafe

El usuario puede tener varias pestañas de trabajo gracias al icono 'casa', pero debe ubicarse siempre en el almacén de Barcelona

Importante: la mayoría de las tablas son accesibles mediante el cuadro de texto del menú principal y las siglas de la tabla. Consultar el apartado Accesos rápidos para más información.

4.2 Modificar la ventana del espacio de trabajo

Cada ventana de iDesign es **configurable a nivel de usuario**, es decir, cada usuario del sistema puede tener una visualización diferente de su espacio de trabajo. Esto implica poder modificar tanto las columnas que se ven en la pantalla, como el orden de presentación de las mismas, así como personalizar los botones y la visualización de las acciones que se pueden aplicar sobre los elementos de la pantalla.

Es importante destacar que cada usuario puede tener una configuración distinta de su entorno de trabajo; no obstante, **no es aconsejable que los criterios no sean comunes** en los elementos de mayor importancia, especialmente si los grupos de trabajo están compuestos por muchas personas.

4.2.1 Gestión de las columnas

A veces, las ventanas de iDesign contienen mucha información que se registra en el sistema para su análisis en global, pero que no es necesaria en la gestión de tareas diarias, en este sentido, el exceso de información no es operativo.

Por ello, el sistema permite ajustar las columnas presentes en la pantalla y su disposición. Al finalizar el ajuste de visualización de columnas, el usuario debe guardarla y el sistema mostrará la pantalla tal y como se haya configurado.

Preferencias

Selección de columnas

Disponibles

- TRANSPORTISTA
- ALCOHOL
- WITH EAD INPUT

Seleccionadas

- REFERENCIA RECEPCIO
- ACTIVIDAD
- ESTADO

Fijos

- LDR
- Nº PEDIDO
- NOMBRE DEL PROVEEDOR
- N.R

Estos campos de la tabla han sido ocultados de la pantalla o arrastrandolos o con la fleche individual

Estas columnas permanecerán siempre visibles

El orden de las columnas se puede modificar arrastrando los campos para reordenarlos

4.2.2 Gestión de opciones

Las opciones son las acciones que se pueden ejecutar de forma individual sobre las líneas de la tabla. Como norma general, **todas las opciones están presentes en el menú naranja de la ventana**, a no ser que se hayan asignado a un ícono específico para que estén más accesibles. Los iconos más habituales son el de modificar o eliminar la fila, pero cada usuario puede dar de alta nuevos iconos para realizar otras opciones.

R1 - Repertorio de los pedidos por número



| Nº RECEPCIÓN | | | | | | | | | | | ACTIVIDAD |
|--------------|----------|-----------|-----------------------|----------------------|------------|---------------|----|---------------------|-----|-------|-----------|
| | 3▲ | 4▲ | PROVEEDOR | NOMBRE DEL PROVEEDOR | FECHA | ESTADO PEDIDO | 1▼ | REFERENCIA RECEPCIO | LDR | LÍNEA | ACTIVIDAD |
| ○ | 21000013 | TEST | ALBADRINKS S.L. | | 19/05/2021 | Transmitida | 1 | 210519-01 | TST | 1 | TST |
| ○ | 21000015 | TRANSLADO | TRANSLADO IDLOGISTICS | | 21/05/2021 | Transmitida | 1 | 210618-01 | TST | 1 | TST |
| ○ | 21000023 | TEST | ALBADRINKS S.L. | | 21/06/2021 | Transmitida | 1 | 210621-01 | TST | 2 | TST |
| ○ | 21004359 | .065903 | . | | 23/09/2021 | Transmitida | 1 | DANI | 070 | 1 | TST |

4.2.2.a Acceso de opciones por ícono

Las opciones son configurables en cada pantalla, para ello se debe acceder al menú de preferencias, y seleccionar la opción de 'gestión de opciones'. El sistema mostrará entonces las opciones disponibles para las filas de **esta pantalla**. El usuario podrá entonces seleccionar una acción y un ícono, y automáticamente el sistema asignará el ícono a la acción y la retirará del menú naranja.

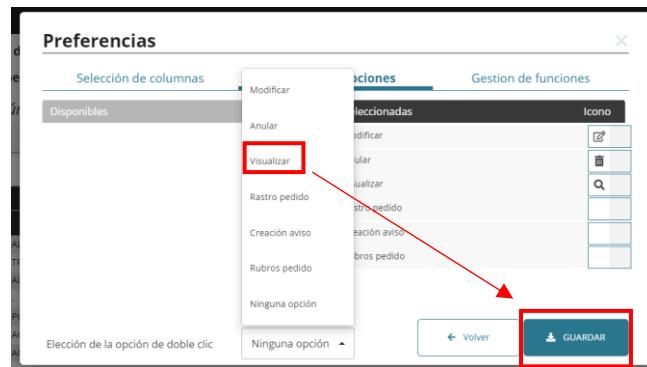
R1 - Repertorio de los pedidos por número

| Nº RECEPCIÓN | | | | | | | | | | | ACTIVIDAD |
|--------------|----------|-----------|-----------------------|----------------------|------------|---------------|----|---------------------|-----|-------|-----------|
| | 3▲ | 4▲ | PROVEEDOR | NOMBRE DEL PROVEEDOR | FECHA | ESTADO PEDIDO | 1▼ | REFERENCIA RECEPCIO | LDR | LÍNEA | ACTIVIDAD |
| ○ | 21000013 | TEST | ALBADRINKS S.L. | | 19/05/2021 | Transmitida | 1 | 210519-01 | TST | 1 | TST |
| ○ | 21000015 | TRANSLADO | TRANSLADO IDLOGISTICS | | 21/05/2021 | Transmitida | 1 | 210618-01 | TST | 1 | TST |
| ○ | 21000023 | TEST | ALBADRINKS S.L. | | 21/06/2021 | Transmitida | 1 | 210621-01 | TST | 2 | TST |
| ○ | 21004359 | .065903 | PONTE VERTICAL, LDA. | | 01/06/2021 | Transmitida | 1 | DANI | 040 | 1 | 040 |
| ○ | 21000016 | | | | 01/07/2021 | Transmitida | 1 | MCAB | 040 | 1 | 040 |
| ○ | 21000053 | .065903 | AGUA GENERALES | | 01/07/2021 | Transmitida | 1 | tt | 040 | 1 | 040 |
| ○ | 21000053 | 001 | AGUA GENERALES | | 01/07/2021 | Transmitida | 1 | tt | 040 | 1 | 040 |
| ○ | 21001229 | adventio | | | 06/07/2021 | Transmitida | 1 | Prueba query | 040 | 3 | 040 |

En esta ventana también es posible ordenar las opciones del menú para que se visualicen en el orden deseado. Para cambiar el orden de las opciones, simplemente se debe arrastrar los campos y colocarlos en el orden deseado.

4.2.2.b Determinar la opción directa por doble-clic

El sistema permite determinar el lanzamiento de una opción por doble clic, es decir, lanzar la opción al hacer doble clic sobre una línea de la tabla determinada. Para configurar esta opción, el usuario deberá acceder a la pestaña de gestión de opciones y desplegar el menú de opciones disponibles para esta pantalla; una vez desplegado, deberá seleccionar la opción a ejecutar con el doble clic y guardar.



En caso de que esta opción esté configurada, el sistema mostrará la opción resaltada en azul.

R1 - Repertorio de los pedidos por número

FILTROS Filtro no memorizado ▾

Actividad: 088

| Nº RECEPCIÓN | PROVEEDOR | NOMBRE DEL PROVEEDOR | FECHA | ESTADO PEDIDO | REFERENCIA RECEPCIO | LDR | LÍNEA | ACTIVIDAD |
|--------------|----------------------|----------------------|------------|---------------|---------------------|-----|-------|-----------|
| 21000013 | TEST | ALBADRINKS S.L. | 19/05/2021 | Transmitida | 210519-01 | TST | 1 | TST |
| 21000015 | LOGISTICS | TEST LOGISTICS | 21/05/2021 | Transmitida | 210618-01 | TST | 1 | TST |
| 21000023 | TEST | TEST | 21/06/2021 | Transmitida | 210621-01 | TST | 2 | TST |
| 21004355 | PONTE VERTICAL, LDA. | PONTE VERTICAL, LDA. | 23/09/2021 | Transmitida | DANI | 070 | 1 | TST |
| 21000001 | | | 01/06/2021 | Transmitida | MCAB | 040 | 1 | 040 |

R1 - Repertorio de los pedidos por número > Cabecera de pedidos a recepcionar (Visualización)

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

INFORMACIONES COMPLEMENTARIAS

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

4.2.3 Gestión de funciones

Las funciones son las acciones que se pueden ejecutar sobre la tabla en su conjunto. La más común es la de crear una nueva entidad en la tabla, que generará una nueva línea; adicionalmente, cada tabla tiene funciones específicas de la tabla, que corresponderán a los procesos inherentes asociados al proceso que se gestiona con la tabla.

La configuración de las funciones es homóloga a la de las opciones, con la salvedad de que no se puede asignar una función al doble clic. El acceso a la configuración se hace a través de la pestaña de funciones de la ventana de preferencias. Una vez dentro, el usuario puede asignar iconos y reordenar el menú de las opciones (en azul) arrastrando los campos y ajustándolos al orden que desee. Una vez ajustado el entorno, el usuario sólo tiene que guardar para mantener la configuración deseada.



4.2.4 Cambio del nombre de la ventana

Las ventanas pueden renombrarse al gusto del usuario, por lo general es recomendable incluir las teclas de acceso rápido en el nombre a modo de recordatorio. Para ello, el usuario debe posicionar el cursor sobre el título de la ventana

4.3 Gestión de los filtros

Todas las ventanas de iDesign tienen tablas con filas y columnas; las filas de las tablas pueden ser filtradas por los valores de los campos de las columnas, facilitando el trabajo de los usuarios. Además de los filtros puntuales, el sistema permite crear filtros permanentes que serán propios a **cada usuario**, con lo que podrá configurar su entorno para optimizar la realización de sus tareas.

4.3.1 Filtros de pantalla

Los filtros se encuentran siempre a continuación del nombre de la pantalla; para desplegar la pestaña de los filtros, simplemente hay que pulsar sobre la flecha de la parte derecha de la pestaña.

Una vez abierta la pestaña de filtros, el usuario tendrá disponibles todos los campos presentes en la tabla (incluso si ha decidido ocultar las columnas en la pantalla). Los filtros aparecerán en el mismo orden que están colocadas las columnas de la pantalla.

R1 - Repertorio de los pedidos por número

FILTROS Filtro no memorizado ▾

Actividad: 088

| Nº RECEPCIÓN | | | | | | | | | | |
|--------------|----------|-----------|-----------------------|------------|---------------|----|---------------------|-----|-------|--------------|
| 3▲ | 4▲ | PROVEEDOR | NOMBRE DEL PROVEEDOR | FECHA | ESTADO PEDIDO | 1▼ | REFERENCIA RECEPCIO | LDR | LÍNEA | ACTIVIDAD 2▲ |
| ○ | 21000013 | TEST | ALBADRINKS S.L. | 19/05/2021 | Transmitida | 1 | 210519-01 | TST | 1 | TST |
| ○ | 21000015 | TRANSLADO | TRANSLADO IDLOGISTICS | 21/05/2021 | Transmitida | 1 | 210618-01 | TST | 1 | TST |
| ○ | 21000023 | TEST | ALBADRINKS S.L. | 21/06/2021 | Transmitida | 1 | 210621-01 | TST | 2 | TST |
| ○ | 21004359 | .065903 | . | 23/09/2021 | Transmitida | 1 | DANI | 070 | 1 | TST |
| ○ | 21000016 | | PONTE VERTICAL, LDA. | 01/06/2021 | Transmitida | 1 | MCAB | 040 | 1 | 040 |
| ○ | 21000053 | .065903 | AGUA GENERALES | 01/07/2021 | Transmitida | 1 | tt | 040 | 1 | 040 |

R1 - Repertorio de los pedidos por número

FILTROS

Actividad: 088

Filtro no memorizado ▾ Guardar cambios ▾ SUPRIMIR

Estado pedido

- En captura
- p/planificar
- Planificada
- En recepción
- Repartición en curso
- Recibida
- Transmitida
- Anulada
- Archivada

Proveedor

 +

Nombre del proveedor

 +

Fecha

 =

Referencia recepcio

 +

LDR

 +

Línea

 =

Actividad

 +

R1 - Repertorio de los pedidos por número

FILTROS

| Nº RECEPCIÓN | | | | | | | | | | |
|--------------|----------|-----------|-----------------------|------------|---------------|----|---------------------|-----|-------|--------------|
| 3▲ | 4▲ | PROVEEDOR | NOMBRE DEL PROVEEDOR | FECHA | ESTADO PEDIDO | 1▼ | REFERENCIA RECEPCIO | LDR | LÍNEA | ACTIVIDAD 2▲ |
| ○ | 21000013 | TEST | ALBADRINKS S.L. | 19/05/2021 | Transmitida | 1 | 210519-01 | TST | 1 | TST |
| ○ | 21000015 | TRANSLADO | TRANSLADO IDLOGISTICS | 21/05/2021 | Transmitida | 1 | 210618-01 | TST | 1 | TST |
| ○ | 21000023 | TEST | ALBADRINKS S.L. | 21/06/2021 | Transmitida | 1 | 210621-01 | TST | 2 | TST |

4.3.2 Tipos de filtros

El tipo de cada filtro asociado a cada uno de los campos disponible depende del tipo de dato del campo:

- Estados
- Numéricos
- Fechas
- Alfanuméricos

Estados:

Este tipo de filtros se maneja seleccionando el (o los) estados deseados, en caso de no haber ninguna selección, el sistema entiende que cualquier estado es válido.

| Nº Recepción | Estado pedido |
|---|--|
| <input type="text"/> = <input type="button" value="+"/> | <input type="text"/> = <input type="button" value="+"/> |
| <input type="text"/> Fecha | <input type="radio"/> En captura <input type="radio"/> p/planificar <input type="radio"/> Planificada <input type="radio"/> En recepción <input type="radio"/> Repartición en curso <input type="radio"/> Recibida <input type="radio"/> Transmitida <input type="radio"/> Anulada <input type="radio"/> Archivada |
| <input type="text"/> Proveedor | <input type="text"/> Abc <input type="button" value="+"/> |

Numéricos:

Los filtros numéricos incluyen unas condiciones de comparación que son operaciones matemáticas:

- Igual
- Diferente
- Superior/ Superior o Igual
- Inferior/ Inferior o Igual
- Entre

| Nº Recepción | Fecha | Línea |
|--|---|---|
| <input type="text"/> = <input type="button" value="+"/> | <input type="text"/> = <input type="button" value="+"/> | <input type="text"/> = <input type="button" value="+"/> |
| <input type="radio"/> = Igual <input type="radio"/> ≠ Diferente de <input type="radio"/> > Superior a <input type="radio"/> < Inferior a <input type="radio"/> ≥ Superior o igual <input type="radio"/> ≤ Inferior o igual <input type="radio"/> ≥ < Comprendido entre | | |

Fechas:

Los filtros de las fechas se manejan de la misma forma que los filtros numéricos (el sistema transforma internamente una fecha en un número), sólo que visualmente se comparan fechas en vez de números. Adicionalmente al modo de comparación, es posible configurar el tipo de selección de fecha:

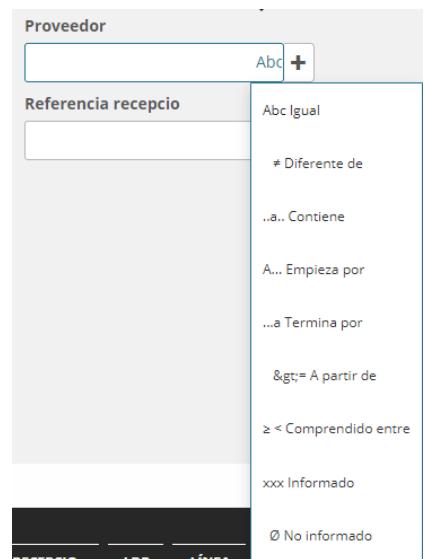
- Definiendo una fecha fija
- Definiendo una fecha dinámicamente anterior o posterior (el sistema tomará como referencia la fecha actual, y le sumará o restará los días introducidos en el campo de fecha)

| Fecha | |
|--|--|
| <input type="text"/> = <input type="button" value="+"/> | |
| <input type="button" value="Seleccionar una fecha"/> <input type="checkbox"/> - Hay n días <input type="checkbox"/> + Dentro de n días | |

Alfanuméricos:

Los filtros alfanuméricos tienen ciertas condiciones equivalentes a los filtros numéricos (como el igual o el diferente, comprendido o superior a), pero además tienen otros elementos de selección:

- Contiene: busca una cadena de caracteres específica.
- Empieza por : busca una cadena de caracteres específica al principio del campo alfanumérico.
- Termina por : busca una cadena de caracteres específica al final del campo alfanumérico.
- Informado/no Informado (el sistema busca si el campo está vacío o no)



4.3.3 Filtros permanentes

Idesign permite guardar configuraciones de filtros que estén disponibles para el usuario de forma permanente. De esta forma, el usuario puede utilizarlos más rápidamente en su rutina de trabajo. Para crear estos filtros, basta con acceder a la pestaña de filtros y seleccionar los valores de los campos por los que se quiera filtrar las líneas de la tabla y guardar el filtro con un nombre. Una vez guardado, el filtro estará disponible en el menú desplegable de filtros **de la pantalla para este usuario**.

R1 - Repertorio de los pedidos por número

FILTROS

Estado pedido : En recepción, Actividad igual 088

Guarda cambios

Estado pedido

- En captura
- p/planificar
- Planificado
- En recepción
- Repartición en curso
- Recibida
- Transmitida
- Anulada
- Archivada

Actividad

088

CREACIÓN DE UN GRUPO DE FILTROS

Grupo de filtros*

En recepción - Congelados (088)

VALIDAR

FGE50MKOTF - R1 - Repertorio de los pedidos...

FGE50MKOTF - R4 - Repertorio de los pedidos...

R1 - Repertorio de los pedidos por número

FILTROS

Buscar

En recepción - Congelados (088)

Carne por recepcionar

En recepción - Congelados (088)

Fruta por recibir

Planificado - Hoy

Filtro no memorizado

NOMBRE DEL PROVEEDOR FECHA ESTADO PEDIDO REFERENCIA RECEPCIO LDR LÍNEA ACTIVIDAD

| | | | | | | |
|------------------------------|------------|--------------|---------------------------|-----|----|-----|
| ALTEUR DE PARIS DISTRIBUTION | 02/03/2022 | En recepción | 205400095 | 088 | 1 | 088 |
| ALMET IMPORT S.L. | 16/03/2022 | En recepción | 206600146 | 088 | 1 | 088 |
| PROCONGELADOS LA CUERVA,S.L. | 10/03/2022 | En recepción | 206600149 | 088 | 7 | 088 |
| DAIRY FOODS EUROPE B.V. | 17/03/2022 | En recepción | 206600150 | 088 | 14 | 088 |
| MPIZZA, S.P.A | 14/03/2022 | En recepción | Test Compra M.Barquero... | 088 | 9 | 088 |

Actividad: 088

Estado pedido : En recepción, Actividad igual 088

Crear Lonja

pedidos linea 15+

Los filtros permanentes permanecen guardados en el sistema hasta que son borrados. Para utilizar un filtro ya guardado, el usuario simplemente debe desplegar el menú de los filtros y elegir el filtro que deseé; una vez seleccionado el filtro, el sistema eliminará las filas que no cumplan alguna de las condiciones.

The figure consists of three side-by-side screenshots of a software interface titled "R1 - Repertorio de los pedidos por número".

- Screenshot 1:** Shows the top navigation bar with a dropdown menu labeled "FILTROS" containing "Filtro no memorizado". A red box highlights this dropdown. Below it is a search bar with placeholder text "Buscar" and a magnifying glass icon.
- Screenshot 2:** Shows the same interface after a filter has been selected. The dropdown now shows "Carne por recepcionar" and "En recepción - Congelados (088)" is highlighted with a red box. A red arrow points from the "FILTROS" dropdown in Screenshot 1 to this highlighted item.
- Screenshot 3:** Shows the final state where the filter "En recepción - Congelados (088)" has been applied. The dropdown now shows "En recepción - Congelados (088)" and a red "X" button is visible next to it. The main table below shows a list of items, with the first row "21000013 TEST" being selected (indicated by a blue highlight).

4.4 Condiciones de coloración de tablas

Las condiciones de coloración son una funcionalidad que permite identificar las líneas de la tabla de cada ventana según las necesidades de cada usuario. Estas condiciones permiten combinar la evaluación de los campos y sus valores con la coloración de las celdas o las líneas con el fin de resaltar información para ayudar al usuario a realizar sus tareas.

4.4.1 Crear condiciones de coloración

Para crear una condición de coloración, el usuario debe acceder a la función de la ventana mediante el ícono de ‘bombilla’ y el sistema abrirá una nueva ventana con las condiciones ya existentes de la ventana (si las hay). En esa ventana emergente, el usuario podrá crear una nueva regla con el ícono de crear, llenar los campos y guardarla para su uso según la necesite.

R4 - Repertorio de los pedidos por referencia. > Cabecera de pedidos a recepcionar (Visualización). > Detalle de las líneas de un pedido (visualización) Actividad: 088 ⓘ ⓘ

Número del pedido: 21000013, Proveedor: ALBADRINKS S.L.

FILTROS Filtro no memorizado ▾

Buscar

Visualizar

Coloración

| SECUENCIA | PRODUCTO | DENOMINACIÓN | ANULACIÓN | PROPIETARIO | TIPO | UNIDADES | CAJAS | PALETA | | | |
|-----------|---------------|------------------------|-----------|-------------|------|----------|-------|--------|----|---|---|
| 1 | TST_PESOVARIB | PRODUCTO PESO VARIABLE | | | | 200 | 200 | 20 | 20 | 2 | 2 |

Reglas de coloración

CREACIÓN

REGLAS COLUMNAS COLORES

Volver

ACTUALIZACIÓN DE UNA REGLA DE COLORACIÓN

Nombre de la regla*

Introduzca el nombre de la regla

Modo selección Modo comparación

Columna*

Secuencia

Condiciones (La primera verificada sera aplicada)*

Campo obligat...

Línea

GUARDAR

4.4.2 Campos de las condiciones de coloración (modo de selección)

ACTUALIZACIÓN DE UNA REGLA DE COLORACIÓN

Nombre de la regla*

Modo selección Modo comparación

Columna*

Secuencia +

Condiciones (La primera verificada sera aplicada)*

=
+

| | | | | | |
|-------------|--------|------------|--------------|-------|--------|
| Grey | Red | Orange | Yellow | Green | Blue |
| Dark Blue | Purple | Light Grey | Brown | Pink | Yellow |
| Light Green | Cyan | Dark Blue | Light Purple | | |

Línea |

+

Las condiciones de coloración en modo selección tienen los siguientes campos:

- **Nombre (obligatorio):** este campo determina cómo se identificará la regla, y permite localizar rápidamente los campos que la componen.
- **Modo (obligatorio):** permite generar reglas de selección o de comparación (los siguientes apartados sólo aplican a las reglas de selección). El modo de selección permite aplicar condiciones para seleccionar de forma concreta las líneas de la tabla a colorear, y el modo de comparación sólo permite comparar los valores de dos columnas para colorearlos.
- **Columna:** es la columna sobre la cual se comprobará el valor para colorear o no la información. El '+' de la derecha permite añadir una columna adicional con el fin de aplicar una comprobación adicional para identificar más concretamente la información; al ser un proceso más complejo, este se explica en el siguiente apartado.
- **Condiciones:** en este apartado se definen las condiciones que se deben cumplir para que el sistema coloree la información, se determina si el sistema coloreará la línea o sólo la celda con la información y el color de la coloración. Adicionalmente, esta funcionalidad permite añadir una o más condiciones sobre el mismo campo de la tabla mediante el icono '+' del final de la ventana, sin embargo sólo se aplicará la primera que se verifique, tal y como se verá en el siguiente apartado.

Ejemplo de uso: en este caso, se crear una condición de coloración que permita identificar aquellos pedidos que ya están en la recepción (se ha recibido una de sus líneas).

The screenshot shows the 'ACTUALIZACIÓN DE UNA REGLA DE COLORACIÓN' dialog box. In the 'Nombre de la regla*' field, it says 'Pedidos en recepción'. Under 'Modo selección', the 'Estado' column is selected. The 'Condiciones' section contains four options: 'Por recibir' (unchecked), 'Se está recibiendo' (checked), 'Recibidas' (unchecked), and 'Transmitidos' (unchecked). A color palette is shown next to the conditions, with the second column (Se está recibiendo) highlighted in blue. Below the dialog is a table titled 'R4 - Repertorio de los pedidos por referencia' showing a list of orders. The last three columns of the table are highlighted in green, corresponding to the 'Se está recibiendo' condition.

4.4.3 Condiciones de un solo parámetro con uso múltiple

Three examples of color rule conditions for a single parameter using multiple values:

- Condition 1:** 'Recibidas' (checked). The color palette shows the second column (blue) and the fourth column (light blue) highlighted.
- Condition 2:** 'Se está recibiendo' (checked). The color palette shows the second column (blue) and the third column (light blue) highlighted.
- Condition 3:** 'Por recibir' (checked). The color palette shows the first column (grey) and the fourth column (light blue) highlighted.

Este sistema permite aplicar distintas reglas de coloración al mismo parámetro, con el fin de dar una identificación por color al valor de uno o varios campos.

Siguiendo con el ejemplo anterior, es posible identificar rápidamente el estado de un pedido mediante una gestión apropiada de las reglas de coloración.

Añadiendo colores para los distintos valores del estado, se hace más fácil el seguimiento del desarrollo del proceso de recepción.

| | REFERENCIA RECEPCIO | ACTIVIDAD | ESTADO | LÍNEA | LDR | N.R | NOMBRE DEL PROVEEDOR | Nº PEDIDO | PESOS VARIABLES | PESO VARIABLE |
|--|---------------------------|-----------|--------------------|-------|-----|-----------------|--------------------------------|-----------|------------------------------|---------------|
| | Test Compra M.Barquero 02 | 088 | Transmitidos | 1 | 088 | N.R. no impresa | . | 22002477 | Presencia de pesos variables | 11/03/2022 |
| | Test Compra M.Barquero 05 | 088 | Transmitidos | 1 | 088 | N.R. no impresa | . | 22002594 | Presencia de pesos variables | 14/03/2022 |
| | TEST SANTI 11-03 | 088 | Transmitidos | 2 | 088 | N.R. no impresa | . | 22002478 | Presencia de pesos variables | 11/03/2022 |
| | Test Compra M.Barquero 10 | 088 | Se está recibiendo | 9 | 088 | N.R. no impresa | ITALPIZZA, S.P.A | 22002321 | Sin pesos variables | 08/03/2022 |
| | 205400095 | 088 | Se está recibiendo | 1 | 088 | N.R. no impresa | TRAITEUR DE PARIS DISTRIBUTION | 22001872 | Sin pesos variables | 02/03/2022 |
| | 206600146 | 088 | Se está recibiendo | 1 | 088 | N.R. no impresa | MANET IMPORT S.L. | 22002274 | Sin pesos variables | 16/03/2022 |
| | 206600149 | 088 | Se está recibiendo | 7 | 088 | N.R. no impresa | AGROCONGELADOS LA CUERVA,S.L. | 22002277 | Sin pesos variables | 10/03/2022 |
| | 206600150 | 088 | Se está recibiendo | 14 | 088 | N.R. no impresa | MCCAIN FOODS EUROPE B.V. | 22002278 | Sin pesos variables | 17/03/2022 |
| | Test Compra M.Barquero 03 | 088 | Por recibir | 4 | 088 | N.R. no impresa | . | 22002592 | Presencia de pesos variables | 14/03/2022 |

Hay que destacar que en el caso de aplicar distintas condiciones a un mismo campo, **el sistema aplicará la primera que se verifique**, por lo tanto es muy importante diseñar correctamente las condiciones de coloración para la línea y sobre todo, **ordenarlas correctamente**.

R1 - Repertorio de los pedidos por número

Condiciones (La primera verificada sera aplicada)*

| | | | | |
|--------|--|-------|--|--|
| 15 > + | | Línea | | |
| 5 > + | | Línea | | |

| Nº RECEPCIÓN | | | | |
|-----------------------|----------|-------|--------------------------------|----------------------|
| | 3▲ | 4▲ | PROVEEDOR | NOMBRE DEL PROVEEDOR |
| | | | | FECHA |
| <input type="radio"/> | 22001872 | 17347 | TRAITEUR DE PARIS DISTRIBUTION | 02/03/2022 |
| <input type="radio"/> | 22002274 | 17533 | MANET IMPORT S.L. | 16/03/2022 |
| <input type="radio"/> | 22002277 | 19126 | AGROCONGELADOS LA CUERVA,S.L. | 10/03/2022 |
| <input type="radio"/> | 22002278 | 34003 | MCCAIN FOODS EUROPE B.V. | 17/03/2022 |
| <input type="radio"/> | 22002321 | 33498 | ITALPIZZA, S.P.A | 14/03/2022 |
| <input type="radio"/> | 22002275 | 18781 | AUDENS FOOD, S.A. | 08/03/2022 |
| <input type="radio"/> | 22002276 | 17214 | FANDICOSTA , S.A. | 11/03/2022 |
| <input type="radio"/> | 22002279 | 33779 | GRUPO EMPR. PALACIOS ALIMEN. S | 15/03/2022 |
| <input type="radio"/> | 22002280 | 33779 | GRUPO EMPR. PALACIOS ALIMEN. S | 11/03/2022 |
| <input type="radio"/> | 22002281 | 19143 | ALIMENTACION SALGADO S.L. | 15/03/2022 |
| <input type="radio"/> | 22002282 | 34120 | ALIM. CONGELADOS CARRASCAL S.A | 07/03/2022 |
| <input type="radio"/> | 22002283 | 34121 | SAPORIT SARL | 07/03/2022 |
| <input type="radio"/> | 22002288 | 17971 | D'ARTA N.V. | 07/03/2022 |
| <input type="radio"/> | 22002294 | 33779 | GRUPO EMPR. PALACIOS ALIMEN. S | 15/03/2022 |
| <input type="radio"/> | 22002295 | 17370 | PRODUCTOS CONGELADOS S.A. | 10/03/2022 |
| <input type="radio"/> | 22002296 | 33779 | GRUPO EMPR. PALACIOS ALIMEN. S | 08/03/2022 |

R1 - Repertorio de los pedidos por número

Condiciones (La primera verificada sera aplicada)*

| | | | | |
|--------|--|-------|--|--|
| 5 > + | | Línea | | |
| 15 > + | | Línea | | |

| Nº RECEPCIÓN | | | | |
|-----------------------|----------|-------|--------------------------------|----------------------|
| | 3▲ | 4▲ | PROVEEDOR | NOMBRE DEL PROVEEDOR |
| | | | | FECHA |
| <input type="radio"/> | 22001872 | 17347 | TRAITEUR DE PARIS DISTRIBUTION | 02/03/2022 |
| <input type="radio"/> | 22002274 | 17533 | MANET IMPORT S.L. | 16/03/2022 |
| <input type="radio"/> | 22002277 | 19126 | AGROCONGELADOS LA CUERVA,S.L. | 10/03/2022 |
| <input type="radio"/> | 22002278 | 34003 | MCCAIN FOODS EUROPE B.V. | 17/03/2022 |
| <input type="radio"/> | 22002321 | 33498 | ITALPIZZA, S.P.A | 14/03/2022 |
| <input type="radio"/> | 22002275 | 18781 | AUDENS FOOD, S.A. | 08/03/2022 |
| <input type="radio"/> | 22002276 | 17214 | FANDICOSTA , S.A. | 11/03/2022 |
| <input type="radio"/> | 22002279 | 33779 | GRUPO EMPR. PALACIOS ALIMEN. S | 15/03/2022 |
| <input type="radio"/> | 22002280 | 33779 | GRUPO EMPR. PALACIOS ALIMEN. S | 11/03/2022 |
| <input type="radio"/> | 22002281 | 19143 | ALIMENTACION SALGADO S.L. | 15/03/2022 |
| <input type="radio"/> | 22002282 | 34120 | ALIM. CONGELADOS CARRASCAL S.A | 07/03/2022 |
| <input type="radio"/> | 22002283 | 34121 | SAPORIT SARL | 07/03/2022 |
| <input type="radio"/> | 22002288 | 17971 | D'ARTA N.V. | 07/03/2022 |
| <input type="radio"/> | 22002294 | 33779 | GRUPO EMPR. PALACIOS ALIMEN. S | 15/03/2022 |
| <input type="radio"/> | 22002295 | 17370 | PRODUCTOS CONGELADOS S.A. | 10/03/2022 |
| <input type="radio"/> | 22002296 | 33779 | GRUPO EMPR. PALACIOS ALIMEN. S | 08/03/2022 |

4.4.4 Condiciones con varios parámetros

En iDesign es posible crear condiciones de coloración que apliquen a varias columnas de la tabla. Esto es posible seleccionando el icono '+' al lado del campo 'Columna' de la ventana de creación de la condición, el sistema añadirá entonces una nueva entrada para seleccionar la columna y actualizará el recuadro con el diseño de la condición para añadir ese nuevo campo.

Hay que destacar que esta nueva comprobación se hará a la vez que la comprobación del primer campo; es decir, **ambas condiciones se deben cumplir al mismo tiempo** (esto viene indicado por la letra 'y' del recuadro de diseño).

ACTUALIZACIÓN DE UNA REGLA DE COLORACIÓN

Nombre de la regla*

Modo selección **Modo comparación**

Columna*

Pesos Variables

Estado

Condiciones (La primera verificada sera aplicada)*

Pesos Variables

Sin pesos variables
 Presencia de pesos variables

Estado

Por recibir
 Se está recibiendo
 Recibidas
 Transmitidos



Línea

Condiciones (La primera verificada sera aplicada)*

Pesos Variables

Sin pesos variables
 Presencia de pesos variables



y Estado

Por recibir
 Se está recibiendo
 Recibidas
 Transmitidos

Línea

Pesos Variables

Sin pesos variables
 Presencia de pesos variables



y Estado

Por recibir
 Se está recibiendo
 Recibidas
 Transmitidos

Línea

Pesos Variables

Sin pesos variables
 Presencia de pesos variables



y Estado

Por recibir
 Se está recibiendo
 Recibidas
 Transmitidos

Celda

R4 - Repertorio de los pedidos por referencia

| REFERENCIA RECEPCIO | ACTIVIDAD | ESTADO | PESOS VARIABLES | LÍNEA |
|----------------------------|-----------|--------------------|------------------------------|-------|
| TEST CENTRAL STOCK SANTI 1 | 088 | Transmitidos | Presencia de pesos variables | 3 |
| TEST SANTI 11-03 | 088 | Transmitidos | Presencia de pesos variables | 2 |
| Test Compra M.Barquero 03 | 088 | Se está recibiendo | Presencia de pesos variables | 4 |
| Test Compra M.Barquero 10 | 088 | Se está recibiendo | Sin pesos variables | 9 |
| 206600148 | 088 | Por recibir | Presencia de pesos variables | 1 |
| 206600151 | 088 | Por recibir | Sin pesos variables | 2 |
| 206600152 | 088 | Por recibir | Sin pesos variables | 2 |

4.4.5 Campos de las condiciones de coloración (modo de comparación)

El modo de comparación permite comparar los valores de dos columnas que sean del mismo orden de magnitud. Esto permite identificar disparidades entre unidades pedidas y recibidas, por ejemplo. En el ejemplo siguiente, el sistema colorea en verde las líneas cuyos valores de paquetes pedidos y recibidos tienen el mismo valor.

The screenshot shows the 'ACTUALIZACIÓN DE UNA REGLA DE COLORACIÓN' dialog box in the foreground, which includes fields for 'Nombre de la regla*' (Comparar recepción), 'Modo selección' (selected), 'Modo comparación' (selected), 'Primera columna*' (colis prévus), 'Segunda columna*' (Bultos reci), and a 'Condiciones' section with a dropdown set to 'Igual' and a color palette. Below the dialog is the 'R4 - Repertorio de los pedidos por referencia' table, where the last two columns ('COLIS PRÉVUS' and 'BULTOS RECI') are highlighted with a red border, indicating a comparison rule is applied. The table lists various shipping references with their activity, state, line number, LDR, N.R., provider name, and corresponding values for 'COLIS PRÉVUS' and 'BULTOS RECI'.

4.4.6 Activar/Desactivar condiciones de coloración

En el caso de tener varias condiciones de coloración guardadas en la pantalla, el usuario podrá elegir cual aplicar, o si aplicar todas a la vez; en este caso, deberá tener en cuenta el diseño de cada condición ya que las reglas se pueden solapar unas con otras.

The screenshot shows the 'R4 - Repertorio de los pedidos por referencia' table with several rows highlighted in different colors (yellow, green, grey) across the 'COLIS PRÉVUS' and 'BULTOS RECI' columns. This visual representation allows users to quickly identify which color rules are active for each row. The table structure is identical to the one shown in the previous screenshot, listing shipping references with their details and corresponding values for 'COLIS PRÉVUS' and 'BULTOS RECI'.

II. Recepciones

1. Recepción de un pedido de compras

Si bien los pedidos de Makro se cargan automáticamente mediante un interfaz, es necesario hacer una recepción de los mismos para validar su entrada dentro del **sistema de gestión del almacén WMS**.

Los usuarios encargados de este proceso deben validar las cantidades que se han recibido (no las albaranadas ni las puestas al proveedor) en el muelle de recepción. Esto implica entrar en cada pedido de compra y validar una a una las líneas que lo componen, confirmando las cajas entregadas y gestionadas por el personal del muelle de recepción.

Una vez generado el pedido, se puede recibir en la pantalla R4.

1.1 Localización de un pedido de compras

Los pedidos de compras se controlan desde las pantallas R1 y R4, siendo R1 una pantalla de control general, y R4 una pantalla con datos mucho más exhaustivos del pedido (en este sentido, las condiciones de coloración y los filtros permanentes permiten gestionar la información de forma mucho más eficiente).

R1 - Repertorio de los pedidos por número

Actividad: 088

| Nº RECEPCIÓN | | | | | | | | | | ACTIVIDAD 2▲ | |
|--------------|----------|--------------|--------------------------------|----------------------|--------------|---------------------------|---------------------------|---------------------|-----|--------------|--------------|
| | 3▲ | 4▲ | PROVEEDOR | NOMBRE DEL PROVEEDOR | FECHA | ESTADO PEDIDO | 1▼ | REFERENCIA RECEPCIO | LDR | LÍNEA | ACTIVIDAD 2▲ |
| | 22001872 | 17347 | TRAITEUR DE PARIS DISTRIBUTION | 02/03/2022 | En recepción | 205400095 | 088 | 088 | 088 | 1 | 088 |
| | 22002274 | 17533 | MANET IMPORT S.L. | 16/03/2022 | En recepción | 206600146 | 088 | 088 | 088 | 1 | 088 |
| | 22002277 | 19126 | AGROCONGELADOS LA CUERVA, S.L. | 10/03/2022 | En recepción | 206600149 | 088 | 088 | 088 | 7 | 088 |
| | 22002278 | 34003 | MCCAIN FOODS EUROPE B.V. | 17/03/2022 | En recepción | 206600150 | 088 | 088 | 088 | 14 | 088 |
| | 22002321 | 38498 | ITALPIZZA, S.P.A | 14/03/2022 | En recepción | Test Compra M.Barquero 10 | 088 | 088 | 088 | 9 | 088 |
| | 22002592 | --FANDANGO-- | . | | 14/03/2022 | En recepción | Test Compra M.Barquero 03 | 088 | 088 | 4 | 088 |

R4 - Repertorio de los pedidos por referencia

Actividad: 088

| ACT. Congelados | | | | | | | Actividad igual 088 | | |
|-----------------|----------------------------|-----------|--------------------|------------------------------|---------------------|---------------|---------------------|-----|-----|
| Buscar | | ACTIVIDAD | Elegir | Añadir Pedido | PESO VARIABLE X ... | peso variable | LÍNEA | LDR | N.R |
| | Test Compra M.Barquero 03 | 088 | Se está recibiendo | Presencia de pesos variables | 4 | 088 | N.R. no impresa | | |
| | Test Compra M.Barquero 02 | 088 | Transmitidos | Presencia de pesos variables | 1 | 088 | N.R. no impresa | | |
| | Test Compra M.Barquero 04 | 088 | Transmitidos | Presencia de pesos variables | 1 | 088 | N.R. no impresa | | |
| | Test Compra M.Barquero 05 | 088 | Transmitidos | Presencia de pesos variables | 1 | 088 | N.R. no impresa | | |
| | TEST CENTRAL STOCK SANTI 1 | 088 | Transmitidos | Presencia de pesos variables | 3 | 088 | N.R. no impresa | | |
| | TEST SANTI 11-03 | 088 | Transmitidos | Presencia de pesos variables | 2 | 088 | N.R. no impresa | | |
| | 206700158 | 088 | Por recibir | Sin pesos variables | 7 | 088 | N.R. no impresa | | |
| | 206600149 | 088 | Se está recibiendo | Sin pesos variables | 7 | 088 | N.R. no impresa | | |

1.2 Abrir un pedido para recepción

Para localizar el pedido, se puede filtrar la pantalla a través de los filtros de búsqueda o la casilla de texto de búsqueda. Una vez seleccionado el pedido, al pulsar el botón elegir, el sistema abrirá una pantalla con la cabecera el pedido y el usuario deberá confirmar para ver su contenido (el sistema abrirá una nueva pantalla).

R4 - Repertorio de los pedidos por referencia

Actividad: 088

| FILTROS | Filtro no memorizado | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|----------------------|------------------|--------------------|---------------------|----------------------|-------------|-----------|-----|-----|-----------|-----------|---|--|------------------|--------------------|-----|-----------------|-----|----------|
| 22002418 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1"> <thead> <tr> <th>REFERENCIA RECEPCIO</th> <th>NOMBRE DEL PROVEEDOR</th> <th>PREVISTO EL</th> <th>ESTADO</th> <th>LDR</th> <th>N.R</th> <th>ACTIVIDAD</th> <th>Nº PEDIDO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> Pedido test M.Barquero 01</td> <td></td> <td>10/03/2022 00:00</td> <td>Se está recibiendo</td> <td>080</td> <td>N.R. no impresa</td> <td>080</td> <td>22002418</td> </tr> </tbody> </table> | | | | REFERENCIA RECEPCIO | NOMBRE DEL PROVEEDOR | PREVISTO EL | ESTADO | LDR | N.R | ACTIVIDAD | Nº PEDIDO | <input checked="" type="checkbox"/> Pedido test M.Barquero 01 | | 10/03/2022 00:00 | Se está recibiendo | 080 | N.R. no impresa | 080 | 22002418 |
| REFERENCIA RECEPCIO | NOMBRE DEL PROVEEDOR | PREVISTO EL | ESTADO | LDR | N.R | ACTIVIDAD | Nº PEDIDO | | | | | | | | | | | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Pedido test M.Barquero 01 | | 10/03/2022 00:00 | Se está recibiendo | 080 | N.R. no impresa | 080 | 22002418 | | | | | | | | | | | | |

R4 - Repertorio de los pedidos por referencia > Validación recepción: Cabecera de pedido

| INFORMACIÓN DEL PEDIDO | Estad | N.R | |
|------------------------|--------------------|----------------------------|------------------------|
| | Se está recibie | N.R. no impres | |
| OTRAS INFORMACIONES | Número de pedido | Referencia de la recepción | Fecha y hora previstas |
| | 00 | Pedido test M.Barquero 01 | 10/03/2022 |
| | Tipo de recepción | | |
| | STD - Recepción... | | |

Importante: una vez confirmada la apertura de la cabecera del pedido, el usuario lo habrá reservado para él, por lo tanto ningún otro usuario podrá manipular el pedido.

R4 - Repertorio de los pedidos por referencia > Validación recepción: Cabecera de pedido > Repertorio de líneas a recepcionar

| Buscar | | | | | | | | | |
|-------------|--------------------------------|----------|-----|------|---------|---------|--------------------|-----------------|----------|
| SECUENCIA 1 | DENOMINACIÓN (LÍNEA 1) | PRODUCTO | UPB | UPSE | CAJ/CAP | CAP/PAL | ESTADO DE LÍNEA | MODO | CÓDIGO L |
| 1 | FRY & DIP MC CAIN 2,5KG | 114058 | 5 | | 9 | 30 | Se está recibiendo | Palet completos | |
| 2 | GAUFRES MC CAIN 9X80 GR | 114060 | 6 | | 8 | 27 | Se está recibiendo | Palet completos | |
| 3 | PATATA PRE 3/8 MCCAIN 2,5KG | 118911 | 5 | | 9 | 30 | Por recibir | Palet completos | |
| 4 | PATATA CRISPERS 2,5KG MCCAIN | 171658 | 10 | | 63 | 4 | Por recibir | Palet completos | |
| 5 | PAT SURECRISP 9X9 MCCAIN 2,5KG | 198950 | 5 | | 6 | 8 | Por recibir | Palet completos | |
| 6 | PATATA PRE JULIEN MCCAIN 2,5KG | 224627 | 10 | | 9 | 30 | Por recibir | Palet completos | |
| 7 | | | | | | | | | |

1.3 Recepción de línea

Una vez abierto el pedido, cada línea se debe receptionar individualmente, cambiando su estado en la columna 'Estado de línea'. Para ello, se elige la línea y se pulsa sobre la opción 'Recibir' del menú naranja; el sistema abrirá entonces la ficha de la línea, que estará dividida en dos partes: el detalle de la línea de pedido y los campos de la recepción (estos son los valores que el usuario debe comprobar/modificar/completar al recibir la línea de compra).

R4 - Repertorio de los pedidos por referencia > Validación recepción: Cabecera de pedido > *Repertorio de líneas a recepcionar*

Actividad: 088

Número del pedido: 22002418, Fecha prevista: 10/03/2022, Proveedor: --FANDANGO--, , Referencia de la recepc...: Pedido test M.Barquero... ▶

FILTROS Filtro no memorizado ▾

Buscar Q

RECIBIR ▾ Rechazos ▾

Actividad: 088

| SECUENCIA | DENOMINACIÓN (LÍNEA 1) | PRODUCTO | UPB | UPSE | CAJ/CAP | CAP/PAL | ESTADO DE LÍNEA | MODO | CÓDIGO L |
|-----------|------------------------------------|---------------|----------|------|----------|-----------|--------------------|------------------------|----------|
| 1 | FRY & DIP MC CAIN 2,5KG | 114058 | 5 | | 9 | 30 | Se está recibiendo | Palet completos | |
| 2 | GAUFRES MC CAIN 9X80 GR | 114060 | 6 | | 8 | 27 | Se está recibiendo | Palet completos | |
| 3 | PATATA PRE 3/8 MCCAIN 2,5KG | 118911 | 5 | | 9 | 30 | Por recibir | Palet completos | |
| 4 | PATATA CRISPERS 2,5KG MCCAIN | 171658 | 10 | | 63 | 4 | Por recibir | Palet completos | |
| 5 | PAT SURECRISP 9X9 MCCAIN 2,5KG | 198950 | 5 | | 6 | 8 | Por recibir | Palet completos | |
| 6 | PATATA PRE JULIEN MCCAIN 2,5KG | 224627 | 10 | | 9 | 30 | Por recibir | Palet completos | |
| 7 | | | | | | | | | |

R4 - Repertorio de los pedidos por referencia > Validación recepción: Cabecera de pedido > *Repertorio de líneas a recepcionar* > *Receipt of a line (Configurable)*

Actividad: 088

Buscar Q

DETALLE DE LA LINEA

DETALLE DE LA LINEA

Pedido: 22002418 000 Pedido test M.Barquero 01 N° Línea: 3/ 9

| Proveedor: --FANDANGO-- | Propietario del stock: | UPC: 5 | | | | | | | | | | | | |
|--|------------------------|-----------------------------|--------|---------------------|-----------|--------|---------------------|-------|-----|------|--------|----------|-----|-------|
| UPSC: | Producto: 118911 | PATATA PRE 3/8 MCCAIN 2,5KG | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1"> <tr> <th>PEDIDO</th> <th>RECIBIDO</th> <th>RECHAZADO</th> <th>SALDO</th> <th>QUEDA POR ALMACENAR</th> <th>CLASE</th> </tr> <tr> <td>324</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>324</td> <td>CAJ C</td> </tr> </table> | | | PEDIDO | RECIBIDO | RECHAZADO | SALDO | QUEDA POR ALMACENAR | CLASE | 324 | | | | 324 | CAJ C |
| PEDIDO | RECIBIDO | RECHAZADO | SALDO | QUEDA POR ALMACENAR | CLASE | | | | | | | | | |
| 324 | | | | 324 | CAJ C | | | | | | | | | |
| <table border="1"> <tr> <th>PALETA</th> <th>CAJAS</th> <th>UNIDADES</th> <th>ALTURA</th> <th>PESO</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>270</td> <td>1350</td> <td>855 cm</td> <td>694,7 kg</td> </tr> </table> | | | PALETA | CAJAS | UNIDADES | ALTURA | PESO | 1 | 270 | 1350 | 855 cm | 694,7 kg | | |
| PALETA | CAJAS | UNIDADES | ALTURA | PESO | | | | | | | | | | |
| 1 | 270 | 1350 | 855 cm | 694,7 kg | | | | | | | | | | |

RECEPCION GLOBALE DE LA LINEA

| | | |
|---|-----------------------------|----------------------------------|
| Método almacenamiento*: S80 - Método S... | Dirección preferente: | Cantidad recibida*: 270 CAJ |
| Es decir: UNI | Fecha de fabricación: | Picking principal: V-080-5422-00 |
| Libre: 270 Bultos | Código del lote: 1004161908 | Motivo inmovilización: |
| Miguel Barquero | | |

R4 - Repertorio de los pedidos por referencia > Validación recepción: Cabecera de pedido > *Repertorio de líneas a recepcionar*

R4 - Repertorio de los pedidos por referencia > Validación recepción: Cabecera de pedido > **Repertorio de líneas a recepcionar**

| SECUENCIA | DENOMINACIÓN (LÍNEA 1) | PRODUCTO | UPB | UPSE | CAJ/CAP | CAP/PAL | ESTADO DE LÍNEA | MODO |
|--------------|--------------------------------|----------|-----|------|---------|---------|--------------------|-----------------|
| SECUENCIA 1▲ | DENOMINACIÓN (LÍNEA 1) | PRODUCTO | UPB | UPSE | CAJ/CAP | CAP/PAL | ESTADO DE LÍNEA | MODO |
| 1 | FRY & DIP MC CAIN 2,5KG | 114058 | 5 | | 9 | 30 | Se está recibiendo | Palet completos |
| 2 | GAUFRES MC CAIN 9X80 GR | 114060 | 6 | | 8 | 27 | Se está recibiendo | Palet completos |
| 3 | PATATA PRE 3/8 MCCAIN 2,5KG | 118911 | 5 | | 9 | 30 | Se está recibiendo | Palet completos |
| 4 | PATATA CRISPERS 2,5KG MCCAIN | 171658 | 10 | | 63 | 4 | Por recibir | Palet completos |
| 5 | PAT SURECRISP 9X9 MCCAIN 2,5KG | 198950 | 5 | | 6 | 8 | Por recibir | Palet completos |
| 6 | PATATA PRE JULIEN MCCAIN 2,5KG | 224627 | 10 | | 9 | 30 | Por recibir | Palet completos |

1.3.1 Recepción de líneas con peso variable

Ciertos productos son de peso variable, esto quiere decir que no tienen un peso definido y por tanto es necesario concretarlo al recibir la mercancía en la plataforma.

La gestión de estas líneas no es muy diferente a las de los productos habituales, pero tiene ciertas particularidades:

| | | | | |
|-------------------------------|---------------|--------------------------------|-----------------------|--------------------|
| Pedido | 22001314 | Nº Línea | | |
| | 000 | 215700185 | 1 / 1 | |
| DETALLE DE LA LINEA | | | | |
| Proveedor | 35306 | Propietario del stock | UPC | |
| | - PULPONO... | | 1 | |
| Producto | 170327 | PULPO LONJA GALLEG0 P0,9-1,5KG | UPSC | |
| RECEPCION GLOBALE DE LA LINEA | | | | |
| Método de almacenamiento* | S88 | Ubicación preferente | Cantidad de etiquetas | Cantidad recibida* |
| | - Método S... | Y | 1 | 1 |
| 3/3 Es decir | UNI | Peso neto recibido | Peso medio en kg ...: | Fecha límite |
| | | 22,3 | kg | 20,00 |
| Picking principal | Libre | Código del lote | Daniel González | |
| | | 8635373 | | |

1.4 Desbloqueo temporal del pedido

La validación de un pedido es el proceso final del flujo de validación y que da por finalizados la tramitación del pedido, consecuentemente es **muy importante que el usuario no finalice la validación si no está seguro de que sea del todo correcta.**

Hay que tener en cuenta que al iniciar la tramitación de un pedido por un usuario, el sistema bloquea el pedido y por lo tanto deja de ser accesible al resto de usuarios. Por lo tanto, para evitar el bloqueo de la gestión de pedidos el sistema permite finalizar los pedidos de dos formas posibles:

- **Fin temporal:** salida de urgencia del pedido (desbloqueándolo por completo).
- **Fin Validación:** fin del proceso de validación (que a su vez ofrece varias opciones al usuario)
 - **Retomar la validación del pedido:** vuelve a la ventana anterior
 - **Saltar provisionalmente:** se libera el pedido y vuelve a la pantalla R4
 - **Validar definitivamente:** se valida el pedido por completo (como en **validación**)
 - **Anular la totalidad del pedido:** anula las recepciones asociadas al pedido

En la configuración de Makro, el usuario debe seleccionar la opción **Fin Temporal** o el tandem '**Fin Validación + Salir provisionalmente de la validación del pedido**'. Esto dejará el **pedido en espera** hasta su **validación final**.

R4 - Repertorio de los pedidos por referencia > Validación recepción: Cabecera de pedido > *Repertorio de líneas a recepcionar* Actividad: 088

Número del pedido: 22002277, Fecha prevista: 10/03/2022, Proveedor: 19126, AGROCONGELADOS LA CUERVA,S.L., Referencia de la recepción: 206600149

| PEDIDA | | | | | | | | | | UNIDADES | | | | |
|-----------------------|----------|--------------------------------|---------|-----|-----|--------------|--------|----------|-------|----------|-----------------------|--|--|--|
| | PRODUCTO | DENOMINACIÓN (LÍNEA 1) | CAJ/CAP | | | SECUENCIA 1▲ | PEDIDO | RECIBIDO | RESTO | RECHAZO | PROPIETARIO DEL STOCK | | | |
| <input type="radio"/> | 153437 | MANGO DADOS LA CUERVA 1 KG | 9 | 50 | UVC | 5 | COL | 1 | 50 | 50 | 0 | | | |
| <input type="radio"/> | 154500 | CALABAZA DADOS LA CUERVA 1KG | 80 | 130 | UVC | 13 | COL | 2 | 130 | 130 | 0 | | | |
| <input type="radio"/> | 953602 | FRAMBUESAS LA CUERVA 1KG | 80 | 50 | UVC | 5 | COL | 3 | 50 | 50 | 0 | | | |
| <input type="radio"/> | 953615 | MORAS CULTIVADAS LA CUERVA 1KG | 80 | 50 | UVC | 5 | COL | 4 | 50 | 50 | 0 | | | |
| <input type="radio"/> | 953654 | FRUTAS BOSQUE LA CUERVA 1KG | 80 | 50 | UVC | 5 | COL | 5 | 50 | 50 | 0 | | | |
| <input type="radio"/> | 953667 | FRESAS LA CUERVA 1 KG | 80 | 50 | UVC | 5 | COL | 6 | 50 | 50 | 0 | | | |
| <input type="radio"/> | 97027 | CEREZA ACID DEHUS LA CUERVA 1K | 80 | 50 | UVC | 5 | COL | 7 | 50 | 50 | 0 | | | |

Visualizar ▾
 Rechazos ▾
 Añadir línea
 Diario
 Fin validación
 Lectura óptica
 FIQ recepción
 Automático
 Anulación global
 Fin temporal
 Validez

R4 - Repertorio de los pedidos por referencia > Validación recepción: Cabecera de pedido > *Repertorio de líneas a recepcionar* > *Validación final de una recepción*

SUSPENSIÓN PROVISIONAL DE LA RECEPCIÓN

| | | | | | |
|-------------------|----------------|------------|----------------------------|-------------------------------|-----------|
| Número del pedido | Fecha prevista | Proveedor | Referencia de la recepción | | |
| 22002277 | 000 | 10/03/2022 | 19126 | AGROCONGELADOS LA CUERVA,S.L. | 206600149 |

¡CUIDADO! La suspensión provisional de la recepción puede provocar desfase entre el stock gestionado por WMS y el stock teórico. La suspensión de la recepción, no generará la subida de los movimientos de acuse de recibo. Confirmar la parada provisional del pedido

R4 - Repertorio de los pedidos por referencia

| REFERENCIA RECEPCIO | ACTIVIDAD | ESTADO | PESOS VARIABLES | PREVISTO EL | TRE | PESO | VOLUMEN | |
|---------------------|-----------|--------------------|---------------------|-------------|-------|------|---------|---------|
| 206600149 | 088 | Se está recibiendo | Sin pesos variables | 10/03/2022 | 00:00 | STD | 43,344 | 115,584 |

R4 - Repertorio de los pedidos por referencia > Validación recepción: Cabecera de pedido > Repertorio de líneas a recepcionar > *Validación final de una recepción*

FIN DE VALIDACIÓN DE LA RECEPCIÓN

| | | | | | |
|-------------------|----------------|------------|----------------------------|-------------------------------|-----------|
| Número del pedido | Fecha prevista | Proveedor | Referencia de la recepción | | |
| 22002277 | 000 | 10/03/2022 | 19126 | AGROCONGELADOS LA CUERVA,S.L. | 206600149 |

Por favor, haga su selección

Deseo retomar la validación del pedido
 Deseo salir provisionalmente de la validación del pedido
 Deseo validar definitivamente el pedido de recepción
 Deseo anular(desestocar) la totalidad del pedido

1.5 Validación del pedido

Una vez se han gestionado todas las líneas y se ha dejado el pedido en espera para su revisión (estado 'Se está recibiendo'), el usuario puede volver al pedido para validar definitivamente. Para ello, debe elegir el pedido correspondiente, confirmar la siguiente pantalla, validar el pedido (mediante la opción del menú azul o, si se ha configurado en el interfaz de usuario, el ícono correspondiente); siguiendo estos pasos, el sistema validará el pedido y actualizará el estado del pedido a 'Recibidas' (estado transitorio), y si el usuario refresca la pantalla R1 o R4, verá cómo el estado cambia 'Transmitidos' (estado definitivo del pedido).

R4 - Repertorio de los pedidos por referencia

FILTROS ACT. Congelados

06600149 Q X

PREVISTO EL

| REFERENCIA RECEPCION | ACTIVIDAD | ESTADO | PESOS VARIABLES | LÍNEA | TRE | PESO | VOLUMEN | PALET | |
|----------------------|-----------|--------------------|---------------------|-------|------------------|------|---------|---------|---|
| 206600149 | 088 | Se está recibiendo | Sin pesos variables | 7 | 10/03/2022 00:00 | STD | 49.344 | 115.584 | 7 |

Actividad: 088

R4 - Repertorio de los pedidos por referencia > Validación recepción: Cabecera de pedido

Estad N.R.
Se está recibie N.R. no impres

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

| | | |
|---|---|--------------------------------------|
| Número de pedido 22002277 000 | Referencia de la recepción 206600149 | Fecha y hora previstas 10/03/2022 |
| Tipo de recepción STD - Recepción... | Código de proveedor 19126 | AGROCONGELADOS LA CUERVA,S.L. |

R4 - Repertorio de los pedidos por referencia > Validación recepción: Cabecera de pedido > Repertorio de líneas a recepcionar

FILTROS Filtro no memorizado

Buscar

Visualizar

Rechazos

- Añadir línea
- Diario
- Fin validación
- Lectura óptica
- FIQ recepción
- Automático
- Anulación global
- Fin temporal
- Validación**

R4 - Repertorio de los pedidos por referencia > Validación recepción: Cabecera de pedido > Repertorio de líneas a recepcionar > Validación final de una recepción

Buscar

VALIDACIÓN DE LA RECEPCIÓN

| | | | |
|-----------------------------------|------------------------------|--------------------|---|
| Número del pedido 22002277 000 | Fecha prevista 10/03/2022 | Proveedor 19126 | Referencia de la recepción 206600149 |
|-----------------------------------|------------------------------|--------------------|---|

FECHA/HORA RECEPCIÓN

Fecha de recepción real* 15/03/2022 Hora de recepción real* 14:06

CONTROL Y RESERVAS

Nº de control recepción Reservas de la recepción (1) Reservas de la recepción (2)

OTRAS INFORMACIONES

Tipo de documento Referencia tipo de documento Código del recepcionista

R4 - Repertorio de los pedidos por referencia

REF. RECEPCION ACTIVIDAD ESTADO PESOS VARIABLES

| | | | |
|-----------|-----|------------------|---------------------|
| 206600149 | 088 | Recibidas | Sin pesos variables |
|-----------|-----|------------------|---------------------|

R4 - Repertorio de los pedidos por referencia

REF. RECEPCION ACTIVIDAD ESTADO PESOS VARIABLES

| | | | |
|-----------|-----|---------------------|---------------------|
| 206600149 | 088 | Transmitidos | Sin pesos variables |
|-----------|-----|---------------------|---------------------|

2. TpDC: Traspasos entre plataformas

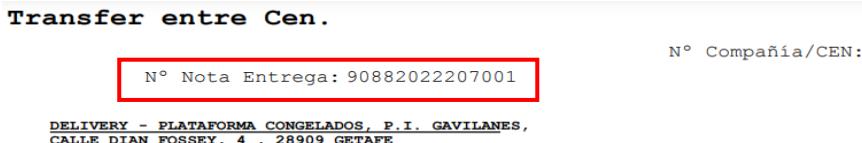
Los Traspasos entre plataformas (TpDC) son los flujos operativos con los cuales las plataformas intercambian productos y se conectan para formar una red logística entre ellas. Hay dos tipos de Traspasos:

- **Transferencias de mercancía (TfDC):** las plataformas se envían productos que tienen en stock con el fin de cubrir necesidades puntuales.
- **Pedidos de Tránsito (TsDC):** los proveedores pueden depositar la mercancía en una única plataforma, y esta plataforma enviará la mercancía a la plataforma de destino dentro de la red de Makro; de esta forma, se podrán aglutinar los envíos de distintos proveedores locales con destino la misma plataforma.

2.1 TfDC: Transferencias automáticas entre plataformas

2.1.1 Documento de transferencia

El documento de la transferencia entre plataformas se genera fuera del SGA y se valida por un PDF interno de Makro. En la cabecera de dicho documento, se indica el número de la nota de entrega, que corresponderá con la referencia de recepción de WMS.



2.1.2 Pantalla de recepción R4

El usuario podrá identificar la **Transferencia** en R4 buscando su referencia (no así en la R1 pues esta es sólo para pedidos, que no aplica en **Transferencias entre DCs**); hay que destacar que **debe estar ubicado en la actividad correcta**. Como nota general, se puede decir que la nomenclatura de las **Transferencia** incluye los siguientes criterios:

1. Inicio por '90'
2. Siguientes dos dígitos para la actividad (en este caso, la 88)
3. Siguientes cuatro dígitos para el año (en este caso 2022)
4. Los últimos seis dígitos para la codificación del traspaso (en este caso 207001)

R4 - Repertorio de los pedidos por referencia

| | REFERENCIA RECEPCIO | NOMBRE DEL PROVEEDOR | PREVISTO EL | | ESTADO |
|-----------------------|---------------------|----------------------|-------------|-------|-------------|
| <input type="radio"/> | 90882022182002 | Almacén de Gavilanes | 01/07/2022 | 00:00 | Por recibir |
| <input type="radio"/> | 90882022209001 | Almacén de Gavilanes | 22/07/2022 | 00:00 | Por recibir |
| <input type="radio"/> | 90882022203002 | Almacén de Gavilanes | 22/07/2022 | 00:00 | Por recibir |
| <input type="radio"/> | 90882022206001 | Almacén de Gavilanes | 25/07/2022 | 00:00 | Por recibir |
| <input type="radio"/> | 90882022207001 | Almacén de Gavilanes | 26/07/2022 | 00:00 | Por recibir |

2.1.3 Recepción de una Transferencia

Una vez dentro del SGA, la recepción de una transferencia se hace con el mismo flujo de trabajo que con un pedido de compras. Primero el jefe de recepción selecciona el transportista y el muelle y asigna un recepcionista provisional.

R4 - Repertorio de los pedidos por referencia

The screenshot shows the R4 - Repertorio de los pedidos por referencia interface. On the left, there's a list of receiving points (MUEL 128, Muelle 28; MUEL 129, Muelle 29; MUEL 130, Muelle 30) with a red box around 'MUEL 128, Muelle 28'. Below this is a 'Validar' button (highlighted with a green box). On the right, a search results window for 'Almacén de Gavilanes' (90882022207001) is displayed, with its details (MUEL 128 EAN-12/13/1, 90882022207001, Almacén de Gavilanes) also highlighted with a red box. A red arrow points from the selected receiving point to the search results window, and another red arrow points from the search results window to the 'RECI DE' field in the main window, which contains the value '4018905139134' (also highlighted with a red box).

Una vez en el muelle, el recepcionista selecciona el muelle atribuido, la recepción a completar y ejecuta el flujo de trabajo completo.

| | | |
|--|---|---|
| ASIGNA PALETA | 384100559901138737 | 384100559901138737 |
| PATATA PRE 9X9 MC 2, 4018905139134 /4 893763 384100559901138737 | PATATA PRE 9X9 MC 2, BUL 8 P 4 | 893763 PATATA PRE 9X9 MC 2, |
| ENT F02 F12 | F06 F02 F04 F10 F14 | CAPTURA CÓD. LOTE L-PRUEBAS |
| MUEL 128 EAN-12/13/1 90882022207001 Almacén de Gavilanes RECI 1 DE 1 F02 F03 F12 F13 F16 | VALIDACIÓN DEFINITIVA F12 F06 | MUEL 128 90882022207001 Almacén de Gavilanes PEDIDO 1 RECI 1 QUEDA 0 INT F12 F02 F09 F10 |
| | | Palet Palet Palet |

Finalmente, la **Transferencia** se completa y el estado de la recepción cambia.

R4 - Repertorio de los pedidos por referencia

| REFERENCIA RECEPCIO | NOMBRE DEL PROVEEDOR | PREVISTO EL | Nº PEDIDO | | | | | | | |
|---------------------|----------------------|------------------|--------------|-----|-------|-----------------|-----------|----------|----|---------------------|
| 3▲ | | | ESTADO | 1▲ | LDR2▲ | N.R | ACTIVIDAD | 4▲ | 5▲ | TRANSPORTISTA |
| 90882022207001 | Almacén de Gavilanes | 27/07/2022 12:58 | Transmitidos | 288 | | N.R. no impresa | 288 | 22004635 | | TRANSPORTISTA PRU.. |

2.2 TfDC: Transferencias manuales entre Plataformas

2.2.1 Se crea un pedido manual en la plataforma de origen

1. No sube información a nuestro ERP
2. Se prepara el pedido con radio
3. Se expide
4. El operador logístico manda un mail al enlace con Makro con las cantidades exactas que se han preparado

2.2.2 Trasvase de información entre plataformas

- El enlace de Makro en la Plataforma de Origen realiza una transferencia en el sistema MMS hacia la Plataforma de Destino (esta operación trasvaza el stock de una plataforma a otra)
- El ERP-Makro junto con el interfaz WMS deben de dar entrada al stock en la Plataforma de Destino como una recepción.
- De lo contrario, hay que generar una entrada manualmente

2.3 TsDC: Pedidos de Tránsito (Transferencias Regionales)

Las transferencias regionales suponen una recepción en dos tiempos: los productos provienen de un proveedor regional, quien envía los productos a la plataforma de recepción de Makro, quien a su vez envía los productos a la plataforma de destino; es decir, hay dos envíos:

1. Del proveedor a plataforma que recibe en primera instancia el pedido (plataforma de recepción).
2. De la plataforma que recibe el pedido del proveedor a la plataforma final (plataforma de destino).

2.3.1 Envío a la plataforma de recepción

Este envío aparecerá en la plataforma de recepción como una recepción especial: el artículo corresponderá al código del proveedor precedido de una 'T' y el número de unidades corresponderá con el número de palets de la recepción.

No habrá más información y los operarios encargados de la recepción sólo deberán validar el número de palets recibidos; es decir, no tendrán que verificar las cantidades pormenorizadas de los productos dentro del palet (pues entre otras cosas, esa información no estará disponible en el SGA)

FGE50MKBCN - R1 - Repertorio de los pedidos...

FGE50MKGTF - Repertorio de los pedidos por...

Repertorio de los pedidos por referencia

| | REFERENCIA RECEPCIO | NOMBRE DEL PROVEEDOR | PREVISTO EL | | | ESTADO | LDR | N.R | ACTIVIDAD | Nº PEDIDO |
|----------------------------------|---------------------|----------------------|-------------|-------|-------------|--------|-----------------|-----|-----------|-----------|
| | | | 21/07/2022 | 00:00 | Por recibir | | | | | |
| <input type="radio"/> | T8075218621251 | NESTLE ESPAÑA S.A. | 21/07/2022 | 00:00 | Por recibir | 075 | N.R. no impresa | 075 | | 22018398 |
| <input checked="" type="radio"/> | T8075218721165 | ZANETTI SPA | 18/07/2022 | 00:00 | Por recibir | 075 | N.R. no impresa | 075 | | 22018953 |
| <input type="radio"/> | T8075218721166 | NESTLE ESPAÑA S.A. | 21/07/2022 | 00:00 | Por recibir | 075 | N.R. no impresa | 075 | | 22018399 |
| <input type="radio"/> | T8075218821183 | EXCO S.L. OB | 13/07/2022 | 00:00 | Por recibir | 075 | N.R. no impresa | 075 | | 22018937 |

2.3.2 Alta de un proveedor de Pedidos de Tránsito

El proceso es el siguiente:

- En F4 (Repertorio de productos) se debe dar de alta un producto con el código del proveedor, el mismo que tenga en F2 (Repertorio de proveedores), con el código de producto = 'T' + 'Código Interno del Proveedor'
- Hay que tener en cuenta que el 'artículo/proveedor' debe estar dado de alta en TODAS LAS ACTIVIDADES de las que vaya a ser proveedor

FGE50MKGTF - R3 - Repertorio de llegadas de... **FGE50MKGTF - Repertorio de proveedores**

Repertorio de proveedores

| FILTROS | | | | | | Filtro no memorizado | | | | | |
|----------------|---------------------------|--------------------|---------------|---------------------|---------------|----------------------|--|--|--|--|--|
| Buscar | | | | | | | | | | | |
| CÓDIGO INTERNO | NOMBRE DEL PROVEEDOR | NÚMERO DE TELÉFONO | CÓDIGO POSTAL | NOMBRE DE LA CIUDAD | CÓDIGO E.D.I. | | | | | | |
| 35797 | IND CARNICAS LORIENTE ... | | 16400 | TARANCON CUENCA | 35797 | | | | | | |

FGE50MKBCN - F4 - Repertorio de productos **FGE50MKGTF - F4 - Repertorio de productos** **FGE50MKGTF - Repertorio de proveedores**

F4 - Repertorio de productos

| FILTROS | | | | | | | | | | | | Filtro no memorizado | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|----|-----|------|---------|-----|-------|--------|----|------------|----------------|-------|----------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| T35797 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CÓDIGO PRODUCTO | VL | UPB | UPSE | FAMILIA | EMB | ANCHO | LARGO | PI | INVENTARIO | ESTADO | MARCA | CÓDIGO ANÁLISIS | | | | | | | | | | | | | | | |
| T35797 | | 1 | | | 080 | 80,00 | 120,00 | 0 | 0 | Producto nuevo | | | | | | | | | | | | | | | | | |

De este modo ya se pueden recibir TsDC de este proveedor:

R3 - Repertorio de llegadas de productos

| FILTROS | | | | | | | | | | | | Pedidos Tránsito | | | | | |
|-----------------|--------|---|---|--------------|----------|--------------------------------|---|--------------|-----|------|--------|------------------|---------|-----------|--------|-----------|---|
| Buscar | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CÓDIGO PRODU... | | | | Nº RECEPCIÓN | | | | UNIDADES | | | | CAJAS | | PALETAS | | | |
| RECEPCION | 2 | 3 | 4 | ESTADO | 1 | 5 | 6 | DENOMINACIÓN | UPC | UPSE | PEDIDA | RECIBIDAS | PEDIDOS | RECIBIDAS | PEDIDA | RECIBIDAS | |
| 12/07/2022 | T35797 | | | Por recibir | 22019063 | IND CARNICAS LORIENTE PIQUERAS | | 1 | | 100 | 0 | 100 | 0 | 100 | 0 | 100 | 0 |
| 13/07/2022 | T33130 | | | Por recibir | 22019006 | AGROPECUARIAS FRAILE SA CONG | | 1 | | 100 | 0 | 100 | 0 | 100 | 0 | 100 | 0 |

3. Casos especiales

3.1 No hay ubicación de picking establecida

En el caso en que un producto no tenga asignada una zona de almacenamiento (por un fallo en el fichero maestro o que sea nuevo y no tenga hueco de picking asignado en un circuito de preparación) el sistema lanzará un aviso bloqueando la recepción de la línea. En este caso, el usuario simplemente debe asignar la zona 'Y' a la recepción y continuar con el proceso normalmente.

R4 - Repertorio de los pedidos por referencia > Validación recepción: Cabecera de pedido > [Repertorio de líneas a recepcionar](#) > *Receipt of a line (Configurable)*

The screenshot shows the 'Receipt of a line (Configurable)' screen. At the top right, there is a red box around the 'Confirmación' button and its status 'Actividad: 088'. Below the header, the 'RECEPCION GLOBALE DE LA LINEA' section is visible. A red arrow points from the 'Cantidad recibida*' field down to a yellow warning message box that reads: 'No hay picking: indique un lugar de almacenamiento más preciso. »'. The message box has a red border.

R4 - Repertorio de los pedidos por referencia > Validación recepción: Cabecera de pedido > [Repertorio de líneas a recepcionar](#) > *Receipt of a line (Configurable)*

This screenshot shows the same 'Receipt of a line (Configurable)' screen as the previous one, but it has been updated. A red arrow points from the 'Dirección preferente' field (which previously contained 'Y') down to the same yellow warning message box. The message box now contains the text: 'Almacenamiento paleta 000588211 en zona de espera ». The message box has a red border.

3.2 Corrección de unidades por caja en la recepción

Al recibir una compra, es posible que la cantidad de unidades de venta por caja sea diferente a la que figura en la ficha del producto. El sistema WMS permite hacer la modificación de esta cantidad tanto temporalmente como de forma definitiva, pero siempre antes de validar de forma definitiva la recepción.

3.2.1 Contexto

Al crear el pedido, el sistema ofrece por defecto el número de unidades que estén guardadas en la ficha del producto, pero es posible modificar este número **después de generar el pedido**.

Repertorio de los pedidos por referencia > Validación recepción: Cabecera de pedido > *Repertorio de líneas a recepcionar*

| C | SECUENCIA 1▲ | DENOMINACIÓN (LÍNEA 1) | PRODUCTO | UPB | UPSE | CAJ/CAP | CAP/PAL | MODO | CÓDIGO LOTE |
|---|--------------|--------------------------------|----------|-----|------|---------|---------|-----------------|-------------|
| ○ | 1 | FRY & DIP MC CAIN 2,5KG | 114058 | 5 | | | | Palet completos | |
| ○ | 2 | GAUFRES MC CAIN 9X80 GR | 114060 | 6 | | | | Palet completos | |
| ○ | 3 | PATATA PRE 3/8 MCCAIN 2,5KG | 118911 | 10 | | | | Palet completos | |
| ○ | 4 | PATATA CRISPERS 2,5KG MCCAIN | 171658 | 10 | | | | Palet completos | |
| ○ | 5 | PAT SURECRISP 9X9 MCCAIN 2,5KG | 198950 | 5 | | 6 | 8 | Palet completos | |
| ○ | 6 | PATATA PRE JULIEN MCCAIN 2,5KG | 224627 | 10 | | 9 | 30 | Palet completos | |

3.2.2 Pedido original

| REFERENCIA | | Nº ART. | Operario | Fecha Incio | Hora | Orden de entrada. | CONFORME | Fecha 10/03/22 Hora. 9:57:21 Pag. 1 | |
|--|--------|----------------|------------------|-------------|----------|-------------------|--|--|-------|
| AUD AUTO. PLTF. 75 Y 88 88S ALMACEN 88 STOCK | | | | | | | 32P MCCAIN FOODS EUROPE B.V. 0919456 | | |
| ID LOGISTICS MAKRO FRESCO | | | | | | | CONFORME | | |
| NRI 919456 NRC E000528507 Ident. Auxil. 088206200741 Causa AUD AUTO. PLTF. 75 Y 88 Origen 88S ALMACEN 88 STOCK | | | PROVEEDOR: 34003 | | | | OK Estado visual OK mercancía OK Temperatura OK Ausencia plagas OK Caducidad Stock | | |
| Responsable Matrícula Tramo playa 1 Observaciones | | | Operario | | | | | | |
| | | | Fecha Incio | | Hora | | | | |
| | | | Fecha Final | | Hora | | | | |
| En este caso, el producto tiene 10 unidades por caja, pero viene en 5 unidades por caja | | | | | | | | | |
| REFERENCIA | | Nº ART. | | | | | UNI/TEO | CAJ/TEO | CHECK |
| FRY & DIP MC CAIN 2,5KG STAND.-VAR. | 114058 | 270 BL 2912124 | 51004165318 | 12,50 | 5px54c | 0,00 PN | 1.350 | / | 270 |
| Nº Art. Proveedor.. 400005 | | | | | | | | | |
| GAUFRES MC CAIN 9X80 GR STAND.-VAR. | 114060 | 8 BL A17123 | 62022017 | 4,32 | | 0,00 PP | 48 | / | 8 |
| Nº Art. Proveedor.. 811100 | | | | | | | | | |
| PATATA PRE 3/8 MCCAIN 2,5KG STAND.- | 118911 | 162 BL 2912124 | 51004161908 | 12,50 | 7px63cpx | 0,00 PN | 810 | / | 162 |
| Nº Art. Proveedor.. 191400 | | | | | | | | | |
| PATATA CRISPERS 2,5KG MCCAIN STAND. | 171658 | 252 BL 3117123 | 41004164404 | 10,00 | 4px63c | 0,00 PN | 1.008 | / | 252 |
| Nº Art. Proveedor.. 1000006742 | | | | | | | | | |
| PAT SURECRISP 9X9 MCCAIN 2,5KG STAN | 198950 | 54 BL 3117123 | 51004165315 | 12,50 | | 0,00 PN | 270 | / | 54 |
| Nº Art. Proveedor.. 1000007565 | | | | | | | | | |
| PATATA PRE JULIEN MCCAIN 2,5KG STAN | 224627 | 324 BL 2912124 | 51004163917 | 12,50 | 6px54c | 0,00 PN | 1.620 | / | 324 |
| Nº Art. Proveedor.. 100200 | | | | | | | | | |
| PATATA DOLLAR MCCAIN 2,5KG STAND.-V | 224952 | 216 BL 2912124 | 41004157144 | 10,00 | 3px72c | 0,00 PN | 864 | / | 216 |
| Nº Art. Proveedor.. 561100 | | | | | | | | | |
| PATATA BRAVA MCCAIN 2,5KG STAND.-VA | 522912 | 315 BL 2912124 | 51004171958 | 12,50 | 5px54c | 0,00 PN | 1.575 | / | 315 |
| Nº Art. Proveedor.. 121100 | | | | | | | | | |
| POMME PAILLASSON MC CAIN 1,5KG STAN | 6206 | 6 BL 218123 | 620220221 | 9,00 | | 0,00 PP | 36 | / | 6 |
| Nº Art. Proveedor.. 135600 | | | | | | | | | |
| PATATA GAJO ESPEC MCCAIN 2,5KG STAN | 816738 | 216 BL 3117123 | 41004154187 | 10,00 | 3px72c | 0,00 PN | 864 | / | 216 |
| Nº Art. Proveedor.. 170400 | | | | | | | | | |
| TOTAL...: | | | | | | 0,00 | 8.445 | | 1.823 |

3.2.3 Modificación temporal de la cantidad de unidades de venta

Para modificar la presentación de las unidades de venta de un producto, se deben seguir los siguientes pasos:

Repertorio de los pedidos por referencia > Validación recepción: Cabecera de pedido > *Repertorio de líneas a recepcionar*

Repertorio de líneas a recepcionar

Buscar Q Recibir Rechazos ? X gear

| SECUENCIA 1▲ | DENOMINACIÓN (LÍNEA 1) | PRODUCTO | UPB | UPSE | CAJ/CAP | CAP/PAL | MODO | CÓDIGO LOTE | NºINTERNO |
|-------------------------------------|------------------------------------|---------------|-----------|----------|-----------|-----------------------|------|-------------|-----------|
| 1 | FRY & DIP MC CAIN 2,5KG | 114058 | 5 | 9 | 30 | Palet completo | | | |
| 2 | GAUFRES MC CAIN 9X80 GR | 114060 | 6 | 8 | 27 | Palet completo | | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | PATATA PRE 3/8 MCCAIN 2,5KG | 118911 | 10 | 9 | 30 | Palet completo | | | |
| 4 | PATATA CRISPERS 2,5KG MCCAIN | 171658 | 10 | 63 | 4 | Palet completo | | | |
| 5 | PAT SURECRISP 9X9 MCCAIN 2,5KG | 198950 | 5 | 6 | 8 | Palet completo | | | |
| 6 | PATATA PRE JULIEN MCCAIN 2,5KG | 224627 | 10 | 9 | 30 | Palet completo | | | |

9 / 9 resultados(s) GENERIX GRO

Buscar Q Detalle

DETALLE DE LA LINEA

Pedido 22002418 000 Pedido test M.Barquero 01 N° Línea 3/ 9

DETALLE DE LA LINEA

Proveedor --FANDANGO-- Propietario del stock UPC 10

UPSC Producto 118911 PATATA PRE 3/8 MCCAIN 2,5KG

PEDIDO RECIBIDO RECHAZADO SALDO QUEDA POR ALMACENAR

162 162 CAJ C

DETALLE DE LA LINEA

Código y variante logística 118911 00 Denominación principal PATATA PRE 3/8 MCCAIN 2,5KG Complemento denominación (1) AND.-VAR.

Complemento denominación (2)

DESCRIPCIÓN DEL BULTO

Presentación de la caja 10 Ancho del bulto en cm: 25 Altura del bulto en cm: 28,00 Volumen del bulto en dm3.....: 29,120

2/5 Ancho del bulto en cm: 40,00

El número de unidades de venta por caja se puede modificar aquí

Una vez activada la opción de modificación de cantidades de venta, para modificar la cantidad se debe insertar el nuevo valor y confirmar la modificación, y elegir entre hacer la modificación temporal o de forma permanente.

Repertorio de los pedidos por referencia > ... > Receipt of a line (Configurable) > Entrada de datos logísticos de un producto

Buscar Actividad: 080

| | | | |
|--------------------------|---|---|---|
| DESCRIPCIÓN DEL BULTO | Código y variante logística 118911 00 | Denominación principal PATATA PRE 3/8 MCCAIN 2,5KG | Complemento denominación (1) AND.-VAR. |
| DESCRIPCIÓN DEL SOPORTE | Complemento denominación (2) | | |
| CONDICIONES DE RECEPCIÓN | DESCRIPCIÓN DEL BULTO Presentación de la caja <input type="text" value="5"/> Unidades por subenvoltorio-UPSE 0 | | |
| | Altura del bulto en cm: 28,00 | | |

Repertorio de los pedidos por referencia > ... > Receipt of a line (Configurable) > Entrada de datos logísticos de un producto

Buscar Actividad: 080

| | | | |
|--|---|---|---|
| HA MODIFICADO LOS DATOS LOGÍSTICOS DEL PRODUCTO. | Código y variante logística 118911 00 | Denominación principal PATATA PRE 3/8 MCCAIN 2,5KG | Complemento denominación (1) AND.-VAR. |
| HA MODIFICADO LOS DATOS LOGÍSTICOS DEL PRODUCTO. | Por favor, haga su selección <input type="button" value="- Actualización temporaria"/> - Actualización definitiva del producto | | |

DETALLE DE LA LINEA

| | |
|---|-----------------------|
| Pedido 22002418 000 Pedido test M.Barquero C | Nº Línea 3/ 9 |
| DETALLE DE LA LINEA | |
| Proveedor --FANDANGO-- | Propietario del stock |
| UPC <input type="text" value="5"/> | |

3.3 Cambio de unidad en revisión de recepción

En el caso de tener que cambiar una unidad de recepción en un pedido, porque la revisión detecte que las cantidades originalmente asignadas eran incorrectas, el sistema permite hacer una **anulación de soporte** sólo si el estado del pedido es '**Se está recibiendo**'.

Se debe anular el soporte de la línea de pedido, no la línea de pedido

| PRODUCTO | DENOMINACIÓN (LÍNEA 1) | CAJ/CAP | ESTADO DE LÍNEA | MODO | CÓDIGO LOTE | N°INTERNO | ANULAR |
|--|--------------------------------|---------|-----------------|------|-------------|-----------|-----------------|
| 120219 | OSOBUCCO CER BJ DDY | 6 | 50 | UVC | 5 | COL | Palet completos |
| <input checked="" type="checkbox"/> 100474 | HUESOS SALADOS CERDO ONA. | 6 | 480 | UVC | 48 | COL | Palet completos |
| 101014 | LANGOSTINO SURIMI DELFIN 1KG | 48 | 4800 | UVC | 480 | COL | Palet completos |
| 10095 | NATA COCINA ESP 18.3%MG 250MLX | 120 | 210 | UVC | 21 | COL | Palet completos |

| MOVIMIENTO | DIRECCIÓN | FECHA LÍMITE | INMOVILIZACIÓN | UNIDADES | CÓDIGO DE LOTE | PESO | COD. PROPRIETARIO | CAJAS | CÓDIGO DE LA PALETA | NOMBRE CLIENT |
|------------|-----------|--------------|----------------|----------|----------------|---------|-------------------|-------|---------------------|---------------|
| 220000537 | Y | 502 0000 00 | 15/03/2024 | 50 | DSFHFTGAGTGF | 500,000 | | 5 | 000588180 | |

| PRODUCTO | DENOMINACIÓN (LÍNEA 1) | CAJ/CAP | SECUENCIA | PEDIDO | RECIBIDO | RESTO | RECHAZO | UPB | UPSE | CAP/PAL | ESTADO DE LÍNEA | MODO |
|----------|--------------------------------|---------|-----------|--------|----------|-------|---------|-----|------|---------|--------------------|-----------------|
| 120219 | OSOBUCCO CER BJ DDY | 6 | 1 | 50 | 50 | 0 | 0 | 10 | 8 | 8 | Se está recibiendo | Palet completos |
| 100474 | HUESOS SALADOS CERDO ONA. | 6 | 2 | 480 | 0 | 0 | 0 | 10 | 8 | 8 | Por recibir | Palet completos |
| 101014 | LANGOSTINO SURIMI DELFIN 1KG | 48 | 3 | 4800 | 500 | 0 | 0 | 10 | 10 | 10 | Se está recibiendo | Palet completos |
| 10095 | NATA COCINA ESP 18.3%MG 250MLX | 120 | 4 | 210 | 210 | 0 | 0 | 10 | 9 | 9 | Se está recibiendo | Palet completos |

3.4 Comprobación del Peso Variable en la recepción

Se comienza el recorrido en R4:

R4 - Repertorio de los pedidos por referencia

Actividad: 288

R4a - Cabecera de pedidos a recepcionar (Visualiza...)

Actividad: 288

Línea

EN ESTA PANTALLA SE PUEDE VER EL PESO TOTAL PEDIDO/RECIBIDO

R4 - Repertorio de los pedidos por referencia > R4a - Cabecera de pedidos a recepcionar (Visualiza... > R4c - Detalle de las líneas de un pedido (visualiz...

| | | PESO | | VOLUMEN | |
|----------|---------|------|-------|---------|--|
| Pedido | 130,500 | kg | 0,007 | dm3 | |
| Recibido | 136,400 | kg | 0,006 | dm3 | |

R4 - Repertorio de los pedidos por referencia > R4a - Cabecera de pedidos a recepcionar (Visualiza... > R4c - Detalle de las líneas de un pedido (visualiz... >

R4 - Repertorio de los pedidos por referencia > ... > Repertorio de paletas recepcionadas > Zoom sobre una paleta

| Peso caja | Bajada paleta | Peso paleta | | |
|-----------|---------------|-------------|--------|----|
| 22,580 | kg | 14/10/2023 | 22,580 | kg |

3.5 Regularización de stock

En el caso de que haya mercancía devuelta que haya que introducir en el stock, el sistema permite hacerlo mediante una regularización de **stock de ubicación**. Para ello, el usuario debe acceder a la pantalla de **control de paletas U6** y gestionar la regularización de mercancía mediante la opción correspondiente del menú contextual.

U6 - Repertorio de las paletas del depósito p/núme...

The screenshot shows the 'PALETA' (Pallet) section of the U6 interface. A context menu is open over a row for pallet number 588235, which has the status 'Paleta ya en picking'. The 'Regularizar' option is highlighted with a red box. A red arrow points from this menu item to the 'TABLA DE LOS TIPOS DE MOVIMIENTOS' (Table of Movement Types) window.

PALETA

| REF.RECEPCIÓN | ESTADO | DIRECCIÓN | CÓDIGO DEL PRODUCTO | VL | CÓDIGO PALETA |
|------------------------------------|----------------------|----------------------|---------------------|----|---------------|
| 587753 1 T_CODACTCDTLH | Paleta ya en picking | V 000 0000 00 150251 | 384100559900056889 | | |
| 588235 1 Test Compra M.Barquero 10 | Paleta ya en picking | 5 001 0012 00 168673 | 384100559900062286 | | |
| 587305 1 Test-BUL | Paleta ya en picking | V 000 0000 00 10007 | 000587304 | | |
| 587292 1 08-26R01 | Paleta ya en picking | V 000 0000 00 26024 | 384100559900049829 | | |
| 587294 1 0827R1TEST | Paleta ya en picking | V 000 0000 00 246 | 384100559900049850 | | |
| 588186 1 122144001 | Paleta ya en picking | V 000 0000 00 102592 | 384100559900061838 | | |

TABLA DE LOS TIPOS DE MOVIMIENTOS

| CÓDIGO TIPO DE MOVIMIENTO | MOTIVO DEL MOVIMIENTO | DENOMINACIÓN DEL MOVIMIENTO |
|---------------------------|-----------------------|--------------------------------|
| 40 | AAA | Prueba motivo desalmacen. |
| 40 | AJU | Inventario |
| 40 | CDP | Caducidad PPX |
| 40 | CDT | Caducidad TW |
| 40 | ERR | Corrección de error (Sistemas) |
| 40 | IGC | Inventario General |
| 40 | INV | Inventario TW |
| 40 | MAN | Manual GNX |
| 40 | MER | Destrucción TW |
| 40 | PES | Corrección de Recepción |
| 40 | PSV | Sustracción Peso Variable toma |
| 40 | 1 | DAÑADO/ROTO |
| 40 | 111 | Mercancía Destruida |
| 40 | 12 | TOMA ANUAL DE STOCK |

MOTIVO

Motivo del movimiento*

Campo obligatorio

32 resultado(s)

Volver VALIDAR

The screenshot shows the 'MOTIVO' (Reason) input screen. It includes fields for 'Motivo del movimiento' (Reason of movement), 'Nueva cantidad...' (New quantity), 'Referencia de la entrega' (Delivery reference), and a note about adjusting pallet number 588235.

MOTIVO

Motivo del movimiento
PES - Corrección...

Nueva cantidad... 53 CAJ OSea 530 UNI Referencia de la entrega
DEVOLUCIÓN PALMA 23/03/2022

Ajuste de la paleta N°: 00058823-50 efectuado.»

The screenshot shows the 'PALETA' (Pallet) section of the U6 interface. The row for pallet number 588235 now has the status 'Paleta ya en picking' and is highlighted with a red box. A red arrow points from the 'VALIDAR' button in the previous screenshot to this row.

PALETA

| REF.RECEPCIÓN | ESTADO | DIRECCIÓN | CÓDIGO DEL PRODUCTO | VL | CÓDIGO PALETA |
|------------------------------------|----------------------|----------------------|---------------------|----|---------------|
| 587753 1 T_CODACTCDTLH | Paleta ya en picking | V 000 0000 00 150251 | 384100559900056889 | | |
| 588235 1 Test Compra M.Barquero 10 | Paleta ya en picking | 5 001 0012 00 168673 | 384100559900062286 | | |
| 587305 1 Test-BUL | Paleta ya en picking | V 000 0000 00 10007 | 000587304 | | |
| 587292 1 08-26R01 | Paleta ya en picking | V 000 0000 00 26024 | 384100559900049829 | | |

III. Ubicación de compras

Después de recibir un pedido de compras siguiendo el flujo del apartado **Recepción**, el sistema solo ha recepcionado la mercancía, pero los palets **no están ubicados todavía**. Para ello, es necesario ubicar las paletas del pedido de compras en sus ubicaciones del almacén mediante los flujos de **ubicación manual o ubicación guiada**.

R4 - Repertorio de los pedidos por referencia

Actividad: 088

| FILTROS | ACT. Congelados | Actividad igual | | | | | | | |
|--------------------------|---|-----------------|-----------------|-------|------|-----|----------------------|---|---|
| 2200285 | | | | | | | | | |
| | Pre recepción Añadir Pedid peso variable X ... | | | | | | | | |
| | | Nº PEDIDO | | | | | | | |
| REF. REFERENCIA RECEPCIO | ACT... | ESTADO | PESOS VARIABLES | LÍNEA | LDR2 | N.R | NOMBRE DEL PROVEEDOR | 5 | 6 |

Compra M.Barquero 22004137 088 Transmitidos Sin pesos variables 9 088 N.R. no impresa . 2...

R1 - Repertorio de los pedidos por número > Cabecera de pedidos a recepcionar (Visualización) > Detalle de las líneas de un pedido (visualización)

| REF. | SECUENCIA | PRODUCTO | DENOMINACIÓN | ANULACIÓN | PROPIETARIO | TIPO | UNIDADES | | CAJAS | | PEDID |
|------|-----------|----------|--------------------------------|-----------|-------------|------|----------|-----------|---------|-----------|-------|
| | | | | | | | PEDIDA | RECIBIDAS | PEDIDOS | RECIBIDAS | |
| | 1 | 105028 | FRESAS 25-35MM MC 2,5KG | | | | 2520 | 2520 | 252 | 252 | |
| | 2 | 143154 | TARTA MANZANA ARO 1250 GR STAN | | | | 960 | 960 | 96 | 96 | |
| | 3 | 162457 | PATATA CURLY FRIES CHEF 2,5 KG | | | | 6480 | 6480 | 648 | 648 | |
| | 4 | 103204 | PUERRO MC 2,5KG | | | | 1800 | 1800 | 180 | 180 | |
| | 5 | 170286 | PATATA XTRACRUJI 9X9 MC 2,5KG | | | | 5040 | 5040 | 504 | 504 | |
| | 6 | 5985 | HABAS FINAS MC 2,5KG | | | | 3240 | 3240 | 324 | 324 | |
| | 7 | 5987 | BROCOLI MC 2,25 KG | | | | 1800 | 1800 | 180 | 180 | |
| | 8 | 5989 | MAIZ EN GRANO MC 2,5 KG | | | | 3240 | 3240 | 324 | 324 | |
| | 9 | 5988 | PATATA PARISINA GREENS 2,5KG | | | | 6480 | 20 | 648 | 2 | |

1. Ubicación manual

La ubicación manual o 'a vista' permite al usuario colocar las paletas en una ubicación cualquiera que no haya sido preasignada por el sistema. Si bien esta opción no limita al usuario, tiene el inconveniente de que es posible que se pierda tiempo si la ubicación que a priori parece libre (porque se 've libre'), en realidad haya sido asignada por el sistema para otro palet, y el operario haya hecho el transporte en vano y deba buscar otra ubicación.

R1 - Repertorio de los pedidos por número > Cabecera de pedidos a recepcionar (Visualización) > Detalle de las líneas de un pedido (visualización)

| PALETA | CAJAS | | UNIDADES | | DETALLE | DETENEDOR | ANULAR |
|---|--------|-----------|----------|-----------|---------|-----------|--------|
| | PEDIDA | RECIBIDAS | PEDIDOS | RECIBIDAS | | | |
| 1 105028 FRESAS 25-35MM MC 2.5KG | 1 | 1 | 252 | 252 | 2520 | 2520 | |
| 2 143154 TARTA MANZANA ARO 1250 GR STAN | 2 | 2 | 96 | 96 | 960 | 960 | |
| 3 162457 PATATA CURLY FRIES CHEF 2,5 KG | 3 | 3 | 648 | 648 | 6480 | 6480 | |
| 4 103204 PUERRO MC 2.5KG | 1 | 1 | 180 | 180 | 1800 | 1800 | |
| 5 170286 PATATA XTRACRUJI 9X9 MC 2,5KG | 2 | 2 | 504 | 504 | 5040 | 5040 | |
| 6 5985 HABAS FINAS MC 2,5KG | 1 | 1 | 324 | 324 | 3240 | 3240 | |

R1 - Repertorio de los pedidos por número > Cabecera de pedidos a recepcionar (Visualización) > Detalle de las líneas de un pedido (visualización) > Repertorio de paletas recepcionadas

Número del pedido...: 22002825, Línea N°: 1, Proveedor: -FANDANGO-, Referencia de la... Compra M.Barquer..., Código interno d...: 105028, 00, FRESAS 25-35MM M...,-VAR.

Actividad: 088

Visible storage scn. screens

SSCC paleta
384100559900062842

Salir
 Validar

SSCC
384100559900062842
252 **Col2520** UVC
FRESAS 25-35MM MC 2.5KG
En preparación
0 BUL 0 UVC
Cantidad BUL
EMB 080
Dirección
5001000510
F02 =BuscaUbic
F04 =Packg F12 =Volver

Cancelar
 Ubicacion
 Validar

SSCC paleta

Salir
 Validar

Calle de almacenamiento: 5_001

| CLAVE | ESTADO | | | DENOMINACIÓN | ANCHO | ALTO/ANCH | MÍN. | BLOQUEO | A |
|-------|--------|--------|---|--------------|----------------------------------|-----------|------|---------|---|
| | PASO: | NIVEL: | 2 | | | | | | |
| 0004 | 00 | 7 | 5 | Picking | CHULETAS CORD LECHAL CONG | 80 | 5 | 1 | |
| 0004 | 10 | 7 | 5 | Ocupado | PATATA PRE 9X9 EXPRES MC 2.5KG | 80 | 10 | 5 | |
| 0004 | 20 | 7 | 5 | Ocupado | PATATA PRE 9X9 EXPRES MC 2.5KG | 80 | 10 | 5 | |
| 0004 | 30 | 7 | 5 | Ocupado | GAMBA PEL 10/30 KLOSKA 650GN | 80 | 10 | 5 | |
| 0005 | 00 | 6 | 2 | Picking | PLANCHITA QUESO/ARAN FROST 1,8KG | 80 | 5 | 1 | |
| 0005 | 10 | 6 | 2 | Libre | PLANCHITA QUESO/ARAN FROST 1,8KG | 80 | 10 | 5 | |
| 0005 | 15 | 6 | 2 | Libre | PLANCHITA QUESO/ARAN FROST 1,8KG | 80 | 10 | 5 | |
| 0005 | 20 | 6 | 2 | Libre | PLANCHITA QUESO/ARAN FROST 1,8KG | 80 | 10 | 5 | |
| 0005 | 25 | 6 | 2 | Libre | PLANCHITA QUESO/ARAN FROST 1,8KG | 80 | 10 | 5 | |
| 0005 | 30 | 6 | 2 | Libre | PLANCHITA QUESO/ARAN FROST 1,8KG | 80 | 10 | 5 | |

Al validar, el sistema coloca el palet en la ubicación y cambia el estado del palet y el de la ubicación.

U3 - Repertorio de ubicaciones

| FILTROS | | Filtro no memorizado | X | Dirección: igual 5; = 1; = 5; = 10 | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|---------|----------------------|---------------------|------------------------------------|--------|-----|------|--------|-------|----------|--|--|--|--|--|--|--|
| Buscar | | Buscar | | Elegir Almacenaje | | | | | | | | | | | | | |
| DIRECCIÓN | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ESTADO | BLOQUEO | ACTIVIDAD | CÓDIGO DEL PRODUCTO | DENOMINACIÓN | CÓDIGO | ABC | PESO | ALTURA | ANCHO | PROFUNDI | | | | | | | |
| Libre | | | | | CO1 | M | 1200 | 90 | 90 | | | | | | | | |
| Ocupado | | | | | | | | | | | | | | | | | |

R1 - Repertorio de los pedidos por número > Cabecera de pedidos a recepcionar (Visualización).

> Detalle de las líneas de un pedido (visualización) > Repertorio de paletas recepcionadas

Número del pedido...: 22002825, Línea N°: 1, Proveedor: --FANDANGO--, Referencia de la...: Compra M.Barquer..., Código interno d...: 105028, 00, FRESAS 25-35MM M..., -VAR.

| FILTROS | | Filtro no memorizado | Visualizar | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|---------|----------------------|---------------------|--------------|--------|-----|------|--------|-------|----------|--|--|--|--|--|--|--|
| Buscar | | Buscar | Visualizar | | | | | | | | | | | | | | |
| MOVIMIENTO DIRECCIÓN | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ESTADO | BLOQUEO | ACTIVIDAD | CÓDIGO DEL PRODUCTO | DENOMINACIÓN | CÓDIGO | ABC | PESO | ALTURA | ANCHO | PROFUNDI | | | | | | | |
| Y | 502 | 0000 | 00 | 18/03/2024 | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | 001 | 0005 | 10 | 18/03/2024 | | | | | | | | | | | | | |

Repertorio de las zonas del almacén > Repertorio de las calles de una zona > Repertorio de ubicaciones de una calle

| CLAVE | | MUEBLE | | | | STOCK / M... | | | |
|-------|---------|--------|--------|--------------|-----|--------------|------|---------------------------------|-----|
| PASO1 | NIVEL 2 | ESTADO | MUEBLE | Denominación | ABC | | | | |
| 0004 | 00 | 7 | 5 | Picking | CON | Paleta | C... | CHULETAS CORD LECHAL CONG | M 1 |
| 0004 | 10 | 7 | 5 | Ocupado | CON | Paleta | C... | PATATA PRE 9X9 EXPRES MC 2.5KG | M 1 |
| 0004 | 20 | 7 | 5 | Ocupado | CON | Paleta | C... | PATATA PRE 9X9 EXPRES MC 2.5KG | M 1 |
| 0004 | 30 | 7 | 5 | Ocupado | CON | Paleta | C... | GAMBA PEL 10/30 KLOSKA 650GNE | M 1 |
| 0005 | 00 | 6 | 2 | Picking | CO1 | Paleta | C... | PLANCHAS QUESO/ARAN FROST 1,8KG | M 1 |
| 0005 | 10 | 6 | 2 | Libre | CO1 | Paleta | C... | | M |
| 0005 | 15 | 6 | 2 | Libre | CO1 | Paleta | C... | | M |
| 0005 | 20 | 6 | 2 | Libre | CO1 | Paleta | C... | | M |
| CLAVE | | MUEBLE | | | | STOCK / M... | | | |
| PASO1 | NIVEL 2 | ESTADO | MUEBLE | Denominación | ABC | | | | |
| 0004 | 00 | 7 | 5 | Picking | CON | Paleta | C... | CHULETAS CORD LECHAL CONG | M 1 |
| 0004 | 10 | 7 | 5 | Ocupado | CON | Paleta | C... | PATATA PRE 9X9 EXPRES MC 2.5KG | M 1 |
| 0004 | 20 | 7 | 5 | Ocupado | CON | Paleta | C... | PATATA PRE 9X9 EXPRES MC 2.5KG | M 1 |
| 0004 | 30 | 7 | 5 | Ocupado | CON | Paleta | C... | GAMBA PEL 10/30 KLOSKA 650GNE | M 1 |
| 0005 | 00 | 6 | 2 | Picking | CO1 | Paleta | C... | PLANCHAS QUESO/ARAN FROST 1,8KG | M 1 |
| 0005 | 10 | 6 | 2 | Ocupado | CO1 | Paleta | C... | FRESAS 25-35MM MC 2.5KG | M 1 |
| 0005 | 15 | 6 | 2 | Libre | CO1 | Paleta | C... | | M |
| 0005 | 20 | 6 | 2 | Libre | CO1 | Paleta | C... | | M |
| 0005 | 25 | 6 | 2 | Libre | CO1 | Paleta | C... | | M |
| 0005 | 30 | 6 | 2 | Libre | CO1 | Paleta | C... | | M |

Una vez completado la colocación de todas los palets del pedido de compra, el sistema cambia los estados de cada palet.

■■■ U6 - Repertorio de las paletas del depósito p/núme...

| PALETA | | | | DIRECCIÓN | | | | | CÓDIGO DEL PRODUCTO |
|--------|--------|---------------|----------------------------|----------------------------|---|-----|------|----|---------------------|
| 2▲ | 3▲ | REF.RECEPCIÓN | 1▲ | ESTADO | | | | | |
| ○ | 588294 | 1 | Compra M.Barquero 22004137 | Paleta almacenada | 5 | 001 | 0005 | 10 | 105028 |
| ○ | 588295 | 1 | Compra M.Barquero 22004137 | Paleta almacenada | 5 | 001 | 0005 | 30 | 143154 |
| ○ | 588296 | 1 | Compra M.Barquero 22004137 | Paleta se está almacenando | Y | 502 | 0000 | 00 | 143154 |
| ○ | 588297 | 1 | Compra M.Barquero 22004137 | Paleta se está almacenando | Y | 502 | 0000 | 00 | 162457 |
| ○ | 588298 | 1 | Compra M.Barquero 22004137 | Paleta se está almacenando | Y | 502 | 0000 | 00 | 162457 |
| ○ | 588299 | 1 | Compra M.Barquero 22004137 | Paleta se está almacenando | Y | 502 | 0000 | 00 | 162457 |
| ○ | 588300 | 1 | Compra M.Barquero 22004137 | Paleta se está almacenando | Y | 502 | 0000 | 00 | 103204 |
| ○ | 588301 | 1 | Compra M.Barquero 22004137 | Paleta se está almacenando | Y | 502 | 0000 | 00 | 170286 |
| ○ | 588302 | 1 | Compra M.Barquero 22004137 | Paleta se está almacenando | Y | 502 | 0000 | 00 | 170286 |
| ○ | 588303 | 1 | Compra M.Barquero 22004137 | Paleta se está almacenando | Y | 502 | 0000 | 00 | 5985 |
| ○ | 588304 | 1 | Compra M.Barquero 22004137 | Paleta se está almacenando | Y | 502 | 0000 | 00 | 5987 |
| ○ | 588305 | 1 | Compra M.Barquero 22004137 | Paleta se está almacenando | Y | 502 | 0000 | 00 | 5989 |
| ○ | 588306 | 1 | Compra M.Barquero 22004137 | Paleta se está almacenando | Y | 502 | 0000 | 00 | 5988 |

| PALETA | | | | DIRECCIÓN | | | | | CÓDIGO DEL PRODUCTO |
|--------|--------|---------------|----------------------------|-------------------|---|-----|------|----|---------------------|
| 2▲ | 3▲ | REF.RECEPCIÓN | 1▲ | ESTADO | | | | | |
| ○ | 588294 | 1 | Compra M.Barquero 22004137 | Paleta almacenada | 5 | 001 | 0005 | 10 | 105028 |
| ○ | 588295 | 1 | Compra M.Barquero 22004137 | Paleta almacenada | 5 | 001 | 0005 | 30 | 143154 |
| ○ | 588296 | 1 | Compra M.Barquero 22004137 | Paleta almacenada | 5 | 001 | 0005 | 15 | 143154 |
| ○ | 588297 | 1 | Compra M.Barquero 22004137 | Paleta almacenada | 5 | 001 | 0005 | 20 | 162457 |
| ○ | 588298 | 1 | Compra M.Barquero 22004137 | Paleta almacenada | 5 | 001 | 0005 | 25 | 162457 |
| ○ | 588299 | 1 | Compra M.Barquero 22004137 | Paleta almacenada | 5 | 001 | 0006 | 20 | 162457 |
| ○ | 588300 | 1 | Compra M.Barquero 22004137 | Paleta almacenada | 5 | 001 | 0006 | 30 | 103204 |
| ○ | 588301 | 1 | Compra M.Barquero 22004137 | Paleta almacenada | 5 | 001 | 0007 | 15 | 170286 |
| ○ | 588302 | 1 | Compra M.Barquero 22004137 | Paleta almacenada | 5 | 001 | 0008 | 20 | 170286 |
| ○ | 588303 | 1 | Compra M.Barquero 22004137 | Paleta almacenada | 5 | 001 | 0008 | 30 | 5985 |
| ○ | 588304 | 1 | Compra M.Barquero 22004137 | Paleta almacenada | 5 | 001 | 0007 | 20 | 5987 |
| ○ | 588305 | 1 | Compra M.Barquero 22004137 | Paleta almacenada | 5 | 001 | 0007 | 25 | 5989 |
| ○ | 588306 | 1 | Compra M.Barquero 22004137 | Paleta almacenada | 5 | 001 | 0007 | 30 | 5988 |

2. Ubicación guiada

Antes de poder utilizar la funcionalidad de ubicación guiada, es necesario hacer una serie de ubicaciones previas: la **creación de ubicaciones de picking** y la generación de **estrategias de ubicación automáticas**. Estos puntos se han cubierto en el apartado anterior, ¡Error! No se encuentra el origen de la referencia..

2.1 Definición de la estrategia automática de ubicación de productos

El sistema permite hacer una estrategia de ubicación de productos en función de diversos elementos, estos elementos son configurables en distintas tablas del sistema y son clave para que el algoritmo de determinación de ubicación pueda calcular una ubicación óptima para el producto a almacenar.

2.1.1 Configuraciones previas

Las tablas involucradas en esta funcionalidad son las siguientes (que se explicarán con más detalle más adelante):

- **Tabla MDS – Métodos de almacenamiento:** esta tabla permite definir distintos métodos de almacenamiento en función de las necesidades. Para esta operativa, es necesario declarar que el método de almacenamiento utiliza una función de cálculo de almacenamiento SRE.
- **Tabla CDS – Clase de almacenamiento del producto:** define la clase de localización que debe buscar el sistema para estos tipos de productos.
- **Tabla MBL – Clase de almacenamiento de la localización:** Define la clase de productos para los que está mejor preparada la localización, de forma que el sistema buscará localizaciones dentro del almacén que cumplen con el binomio **clase de almacenamiento (producto)/ clase de almacenamiento (Localización)**.
- **Tabla SRE – Estrategias de búsqueda de localización:** gracias a esta entidad, se puede configurar el modo de seleccionar la preferencia de selección de las localizaciones que cumplen con la clase **de almacenamiento (Producto)/ clase de almacenamiento (Localización)**, y cómo reaccionará el sistema si no encuentra una localización que cumpla con esta condición.
- **Tabla F4 – Maestro de Producto:** esta entidad es el punto de encuentro de varias entidades definidas anteriormente (Método de almacenamiento, Zona y Calle preferente y clase de almacenamiento).
- **Tabla U1 - Alta de localización en estructura:** en este menú se puede definir la clase de almacenamiento de las localizaciones de las estructuras.
- **Tabla MDR – Métodos de recepción:** gracias a esta tabla se pueden especificar los pasos para receptionar la mercancía que será almacenada en la zona con un método de recepción concreto.

2.1.1.a Tabla MDS – Métodos de almacenamiento

En función de una serie de parámetros, el sistema propone el hueco, con el algoritmo de búsqueda de hueco. Parte de estos datos se configuran en la tabla MDS del producto.

| CÓDIGO▲ | MÉTODO DE ALMACENAMIENTO |
|---------------------------|--------------------------------|
| <input type="radio"/> *AL | Método *AL |
| <input type="radio"/> *PK | Stockage direct au picking |
| <input type="radio"/> *PP | Appro Partiel: Au plus près |
| <input type="radio"/> EC | Almacen. E-commerce (Hetergn) |
| <input type="radio"/> FMK | Método Almacenamiento estándar |
| <input type="radio"/> HET | M. Almacenamiento Heterogéneo |
| <input type="radio"/> NFR | Método Almacenamiento nofer |
| <input type="radio"/> STD | Método Almacenamiento estándar |

| | |
|--------------------------|-------------------------------|
| Método de almacenamiento | Denominación del m{todo*} |
| S88 | Método STD Nave Gavilanes S88 |

| | | | |
|--|---|---|--|
| PRINCIPIOS DE BÚSQUEDA | | | |
| Prosesamiento/almacenamiento* | Tipo de accesos en búsqueda* | Confirmación almacenam. radio | Confirmación almacenam. picking |
| <input type="radio"/> Directo al picking <input checked="" type="radio"/> Lo más cerca del picking <input type="radio"/> Método tabla CDS <input type="radio"/> Método CDS (reparto equit.) | <input type="radio"/> Únicamente zona/calle indicada <input checked="" type="radio"/> Según el parámetro SRE | <input checked="" type="checkbox"/> Confirmación almacenam. radio | <input type="checkbox"/> Confirmación almacenam. picking |

La configuración de los campos es la siguiente:

- **Prosesamiento/almacenamiento:** lo más cerca del picking, esta opción favorece la búsqueda de huecos libres que estén cerca del punto de preparación asignado al producto, de forma que se evite tener que alejarse mucho si es necesario hacer un reaprovisionamiento.
- **Tipo de accesos en búsqueda:** configuración actual a búsqueda en la zona y calle indicada, pero se puede definir la estrategia SRE como veremos más adelante (en el apartado **Tabla SRE – Estrategias de búsqueda de localización**). Cabe destacar que la búsqueda SER sólo se activa si este parámetro está seleccionado.

| |
|---|
| Tipo de accesos en búsqueda* |
| <input type="radio"/> Únicamente zona/calle indicada <input checked="" type="radio"/> Según el parámetro SRE |

- **Confirmación almacenamiento Radio y picking:** ambos puestos a SI (check de ambos parámetros) porque de lo contrario, el sistema al receptionar un palet completo en lugar de crear el palet en estado 50 - 'En almacenamiento' lo crea directamente en estado 40 - 'Almacenado'.

2.1.1.b Tabla CDS – Clase de almacenamiento del producto

Se declara en la ficha del producto, y corresponde con las condiciones de almacenamiento del producto, este dato se guarda en la fiche del producto, a nivel de variante logística. Este parámetro determina el tipo de localización que se buscará preferentemente.

Repertorio de clases de almacenamiento

| FAMILIA 1 ▾ | | DENOMINACIÓN CLASE ALMACENAMIENTO | |
|---|------------------------------------|---|-----------------------------------|
| <input type="radio"/> | C | Clase estándar Almacenamiento | |
| <input type="radio"/> | X | Zona ADR (Producto peligroso) | |
| CONDICIONES ALMACENAMIENTO | | | |
| Método de almacenamiento STD - Método Al... | Zona y calle preferentes 1 001 | Clase de almacenamiento C - Clase está... | Restricción de almacenamiento |
| Nivel mín./máx. de almacenamiento 00 / 99 | Plan colocación área a granel | Tipo homogeneidad área a granel <ul style="list-style-type: none"> <input checked="" type="radio"/> Sin homogeneidad de fecha <input type="radio"/> Variable durante la jornada <input type="radio"/> Variable durante la semana <input type="radio"/> Variable durante 10 días <input type="radio"/> Variable durante el mes <input type="radio"/> Mono lote <input type="radio"/> Horquilla variable | Estrategia búsqueda de pila |
| Peso del apilamiento <input type="text"/> - kg | | | |

2.1.1.c Tabla MBL – Clase de almacenamiento de la localización

Este parámetro, que se guarda a nivel de localización dentro de la estructura, permite dar una nomenclatura a las diferentes tipologías de estructuras para almacenar a los distintos tipos de productos.

| Código y etiqueta de mueble | | Ancho de la ubicación (cm) .: | | | | |
|-----------------------------|------------------------|-----------------------------------|------|-----------------------|-----------------------------|-----------------------|
| NFR | Mueble Nofer | 120 | | | | |
| Control neutralization | | Stock Paleta Mono tipo por traves | | | | |
| <input type="radio"/> | Control neutralization | <input type="radio"/> | No | <input type="radio"/> | Todos niveles salvo picking | <input type="radio"/> |
| | | | | | | |
| Nivel | 00 | 10 | 20 | 30 | 40 | |
| Peso Máximo ubicación | 2500 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | |
| Peso Máximo alveolo | | | | | | |
| Altura máxima | 220 | 220 | 220 | 220 | 220 | |
| Clase de almacenamiento | C | C | C | C | C | |
| Tolerancia Altura | 5 | 10 | 10 | 10 | 10 | |
| Tolerancia Largo | 1 | 5 | 5 | 5 | 5 | |

2.1.1.d Tabla SRE – Estrategias de búsqueda de localización

La tabla SRE es la que guarda las distintas estrategias de búsqueda de hueco que hay disponibles en el sistema. Una estrategia de búsqueda aglutina los parámetros de búsqueda necesarios para que el algoritmo de búsqueda calcule la localización mejor posicionada para almacenar un producto concreto.

| Zona de almacenamiento | Número de calle | Clase de almacenamiento | Denominación de la estrategia |
|---------------------------------|--------------------------------------|------------------------------------|---|
| N | 005 | C | Estrategia calle N-005 Clase C |
| OPCIONES DE GENERACIÓN | | | |
| Nbr of radiating aisles* | Cambio de zona | Clases para tomar en cuenta | Search degradation |
| 5 1/2 | <input type="radio"/> Cambio de zona | + C T | <input checked="" type="radio"/> Por calle <input type="radio"/> Por clase |

Explicación de los distintos parámetros disponibles:

- Número de pasillos en radio: es el número de pasillos a los que se circumscribe la búsqueda a partir del centro de la misma, el sistema no buscará más allá de este número de pasillos.
- Cambio de zona: check para validar o no el cambio de zona en una búsqueda.
- Clases para tomar en cuenta: tipologías validadas de las localizaciones que pueden entrar en la búsqueda, ordenadas por orden de prioridad (en este caso, la clase C es prioritaria sobre la T)
- Degrado de la búsqueda: parámetro que permite antes si se recorren todas las posibilidades sin encontrar una localización válida.
 - Por ejemplo en una búsqueda con la configuración superior, el sistema agitará las posibilidades de localizaciones de la clase C recorriendo cualquier pasillo dentro de la zona y dentro del radio de 5 pasillos antes de pasar a buscar un hueco de tipo T.
 - Inversamente, si la opción elegida fuera ‘por clase’, el sistema agotaría la búsqueda de huecos dentro del mismo pasillo pasando a buscar los huecos de clase T antes de degradar la búsqueda cambiando de pasillo.

Estrategia de almacenamiento designada para el producto del ejemplo (clase T)

| Zona de almacenamiento | Número de calle | Clase de almacenamiento | Denominación de la estrategia | |
|------------------------|-----------------|-------------------------|--------------------------------|-----|
| N | 005 | T | Estrategia calle N-005 Clase T | |
| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) |
| N 005 T | N 006 C | | | |
| N 006 T | N 004 C | | | |
| N 004 T | N 007 C | | | |
| N 007 T | N 003 C | | | |
| N 003 T | N 008 C | | | |
| N 008 T | N 002 C | | | |
| N 002 T | N 009 C | | | |
| N 009 T | N 001 C | | | |
| N 001 T | N 010 C | | | |
| N 010 T | N 005 C | | | |

ORDEN DE BÚSQUEDA

2.1.1.e Tabla F4 – Maestro de Producto

Finalmente, todos los parámetros mencionados antes deben guardarse en un producto.

| PRODUCTO A COPIAR | | | |
|--|-------------------------------|---|-------------------------------|
| Código interno del producto | Variante logística | Denominación del producto | Denomin.complement.producto |
| H030 | 00 | TERMO 30 L. "H"- | CUATRO TUBOS-DOCE POSICIONES |
| PRODUCTO A CREAR | | | |
| Código interno del producto* | Variante logística* | | |
| H030-T | 00 | | |
| Código y variante logística | Denominación principal | Complemento denominación (1) | Complemento denominación (2) |
| H030-T | 00 | TERMO 30 L. "H"- | CUATRO TUBOS-DOCE POSICIONES |
| DESCRIPCIÓN DEL BULTO | | | |
| Presentaci... : 1, Unidades p... : 0, Altura del... : 63,00, Ancho del ... : 44,00, Largo del ... : 45,00, Volumen de... : 124,740, Índice de ... :1,000, Peso bruto... : 16,600 ▶ | | | |
| DESCRIPCIÓN DEL SOPORTE | | | |
| Código de ... :100, Ancho del ... :100, Altura de ... :63,00, Bultos por... :6, Capas/sopor... : 2, Bultos p/c... : 6, Capas/sopor... : 2, Es decir u... : 199,200 ▶ | | | |
| CONDICIONES DE RECEPCIÓN | | | |
| Método de ... :NFR, Modo de re... :Palet comp..., Días mínim... : 0, Días mínim... : 0, Duración d... : 0, Tolerancia... : 0 | | | |
| CONDICIONES ALMACENAMIENTO | | | |
| Método de almacenamiento | Zona y calle preferentes | Clase de almacenamiento | Restricción de almacenamiento |
| NF1 - Mtd Alm ... | N 005 | T Clase alm... | |
| Nivel mín./máx. de almacenamiento | Plan colocación área a granel | Tipo homogeneidad área a granel | Estrategia búsqueda de pila |
| 00 / 99 | | <input checked="" type="radio"/> Sin homogeneidad de fecha <input type="radio"/> Variable durante la jornada <input type="radio"/> Variable durante la semana | |

2.1.1.f Tabla U1 - Alta de localización en estructura

El sistema debe tener también localizaciones con la categoría de almacenamiento apropiada.

| | DIRECCIÓN | | | | CLAVE | | | | TIPO | CÓDIGO | ABC | PESO | ALTURA | ANCHO |
|-----------------------|-----------|-----|------|----|--------|---|---|----------|------|--------|------|------|--------|-------|
| | 1▲ | 2▲ | 3▲ | 4▲ | ESTADO | | | | | | | | | |
| <input type="radio"/> | N | 004 | 0025 | 40 | Libre | 7 | 9 | Paletero | NFR | C | 1200 | 220 | 120 | |
| <input type="radio"/> | N | 004 | 0026 | 20 | Libre | 6 | 6 | Paletero | NFR | C | 1200 | 220 | 120 | |
| <input type="radio"/> | N | 004 | 0026 | 40 | Libre | 6 | 6 | Paletero | NFR | C | 1200 | 220 | 120 | |
| <input type="radio"/> | N | 004 | 0029 | 10 | Libre | 3 | 7 | Paletero | NFR | C | 1200 | 220 | 120 | |
| <input type="radio"/> | N | 004 | 0030 | 40 | Libre | 9 | 3 | Paletero | NFR | C | 1200 | 220 | 120 | |
| <input type="radio"/> | N | 005 | 0001 | 40 | Libre | 3 | 9 | Paletero | NFR | T | 1200 | 220 | 120 | |
| <input type="radio"/> | N | 005 | 0005 | 40 | Libre | 9 | 7 | Paletero | NFR | C | 1200 | 220 | 120 | |
| <input type="radio"/> | N | 005 | 0008 | 40 | Libre | 6 | 8 | Paletero | NFR | C | 1200 | 220 | 120 | |
| <input type="radio"/> | N | 005 | 0013 | 40 | Libre | 8 | 2 | Paletero | NFR | C | 1200 | 220 | 120 | |

2.1.1.g Tabla MDR – Métodos de recepción

La configuración actual hace que la recepción se quede en el muelle Y, y no busque otra ubicación hasta que se inicie el escenario de **ubicación guiada**.

| Método de recepción | Denominación del m{todo}* Estándar NOFER | | |
|--|---|--|--|
| NFR | | | |
| MODALIDADES GENERALES DE RECEPCIÓN | | | |
| Tipo procesamiento de captura* | Almacenam. previo en muelle* <input type="radio"/> Sin almacenamiento previo <input checked="" type="radio"/> Almacenam. previo en muelle | Neutralización de etiquetas* <input checked="" type="radio"/> Impresión normal de etiquetas <input type="radio"/> Neutralización de las etiquet. <input type="radio"/> Impresión si ausencia cód.pal. | Recepción soportes preparados <input type="radio"/> Recepción soportes preparados |
| <input type="radio"/> Ningún ingreso complementario <input type="radio"/> Captura código inmovilización <input type="radio"/> Captura Cód. Lote + Cód. Inmo. | | | |

2.1.2 Proceso de recepción con búsqueda SRE

2.1.2.a Contexto

El proceso de recepción de paletas con opción SRE se basa en buscar un hueco disponible para la paleta a recibir que encaje con las condiciones impuestas por las opciones de configuración seleccionadas en los apartados anteriores. En este caso, tenemos 12 paletas de un producto de clase 'T', que ha sido creada para este ejemplo, al igual que unos huecos en la estructura que tienen esta clase de almacenamiento también. Para enseñar la funcionalidad

A continuación se presentan los huecos de clase 'T' Libres en el pasillo N-005

| DIRECCIÓN | | | | | CLAVE | | | | | | | |
|-----------------------|---|-----|------|----|--------|---------|-----------|---------------------|--------------|------|----------|-------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | ESTADO | BLOQUEO | ACTIVIDAD | CÓDIGO DEL PRODUCTO | DENOMINACIÓN | TIPO | CÓDIGO | ABC |
| <input type="radio"/> | N | 005 | 0001 | 40 | Libre | | | | | 3 9 | Paletero | NFR T |
| <input type="radio"/> | N | 005 | 0017 | 40 | Libre | | | | | 4 0 | Paletero | NFR T |

2.1.2.b Almacenamiento de la primera paleta

| PALETA | | | DIRECCIÓN | | | | | CLAVE | | |
|-------------------------------------|--------|---|----------------------------|-------------------|---------------------|----|--------------------|-----------------|--|--|
| | 2 | 3 | ESTADO | ACTIVIDAD | CÓDIGO DEL PRODUCTO | VL | CÓDIGO PALETA | CÓDIGO DEL LOTE | | |
| <input type="radio"/> | 603451 | 1 | Paleta se está almacenando | Y 001 0000 00 ECO | BOBINA | | 710000110000151843 | ARLUY | | |
| <input type="radio"/> | 603569 | 1 | Paleta se está almacenando | Y 011 0000 00 NFR | H030 | | 81000011000016088 | | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 603577 | 1 | Paleta se está almacenando | Y 011 0000 00 NFR | H030-T | | 810000110000016163 | | | |
| <input type="radio"/> | 603578 | 1 | Paleta se está almacenando | Y 011 0000 00 NFR | H030-T | | 810000110000016170 | | | |
| <input type="radio"/> | 603579 | 1 | Paleta se está almacenando | Y 011 0000 00 NFR | H030-T | | 810000110000016187 | | | |
| <input type="radio"/> | 603580 | 1 | Paleta se está almacenando | Y 011 0000 00 NFR | H030-T | | 810000110000016194 | | | |

Al escanear la paleta, el sistema efectúa simultáneamente dos acciones:

1. Proponer el primer hueco que encaje con las necesidades de la paleta
2. Reservar el hueco propuesto, de este modo se evita que se ofrezca el hueco a otro carretillero que haga un almacenamiento simultáneo de un producto equivalente.

Scan pallets to store

Mono

Nº Paleta

810000110000016163

F03 =Sale

F04 =Desalmac.

Drop off pallets in stock

Nº Paleta

810000110000016163

TERMO 30 L. "H" -

CUATRO TUBOS-DOCE P

Dirección

N 005 0001 40

Validación

F09 =Dir. interm.

F11 =Accion.

F12 =Cancela

| DIRECCIÓN | | | | | CLAVE | | | | | | |
|-----------------------|---|-----|------|----|---------|-----------|--------|-------------------|------|----------|-------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | ESTADO | ACTIVIDAD | CÓDIGO | DENOMINACIÓN | TIPO | CÓDIGO | ABC |
| <input type="radio"/> | N | 005 | 0001 | 40 | Ocupado | NFR | H030-T | TERMO 30 L. "H" - | 3 9 | Paletero | NFR T |
| <input type="radio"/> | N | 005 | 0017 | 40 | Libre | | | | 4 0 | Paletero | NFR T |
| <input type="radio"/> | N | 005 | 0022 | 30 | Ocupado | NFR | H030-T | TERMO 30 L. "H" - | 6 4 | Paletero | NFR T |

| PALETA | | | DIRECCIÓN | | | | | CLAVE | |
|-----------------------|--------|---|-------------------|---------------|---------------------|----|---------------|-----------------|--------------------|
| | 2 | 3 | ESTADO | ACTIVIDAD | CÓDIGO DEL PRODUCTO | VL | CÓDIGO PALETA | CÓDIGO DEL LOTE | |
| <input type="radio"/> | 603577 | 1 | Paleta almacenada | N 005 0001 40 | NFR | | H030-T | | 810000110000016163 |

2.1.2.c Almacenamiento de la segunda paleta

La segunda paleta es de la misma clase que la primera, y hay huecos de ese tipo en la zona, de modo que no se espera que haya ninguna permutación en la búsqueda.

| DIRECCIÓN | | | | ESTADO | BLOQUEO | ACTIVIDAD | CÓDIGO DEL PRODUCTO | DENOMINACIÓN | CLAVE | | | | | |
|-----------------------|----|-----|------|--------|---------|-----------|---------------------|--------------|-------------------|--------|-----|----------|-----|---|
| 1▲ | 2▲ | 3▲ | 4▲ | | | | | | TIPO | CÓDIGO | ABC | | | |
| <input type="radio"/> | N | 005 | 0001 | 40 | Ocupado | | NFR | H030-T | TERMO 30 L. "H" - | 3 | 9 | Paletero | NFR | T |
| <input type="radio"/> | N | 005 | 0017 | 40 | Libre | | | | | 4 | 0 | Paletero | NFR | T |
| <input type="radio"/> | N | 005 | 0022 | 30 | Ocupado | | NFR | H030-T | TERMO 30 L. "H" - | 6 | 4 | Paletero | NFR | T |

Nº Paleta
810000110000016170
TERMO 30 L. "H" -
CUATRO TUBOS-DOCE P
Dirección
N 005 0017 40
Validación

F09 =Dir. interm.
F11 =Accion.
F12 =Cancela

| DIRECCIÓN | | | | ESTADO | CÓDIGO DEL PRODUCTO | DENOMINACIÓN | |
|-----------------------|----|-----|------|--------|---------------------|--------------|-------------------|
| 1▲ | 2▲ | 3▲ | 4▲ | | | | |
| <input type="radio"/> | N | 005 | 0001 | 40 | Ocupado | H030-T | TERMO 30 L. "H" - |
| <input type="radio"/> | N | 005 | 0017 | 40 | Ocupado | H030-T | TERMO 30 L. "H" - |
| <input type="radio"/> | N | 005 | 0022 | 30 | Ocupado | H030-T | TERMO 30 L. "H" - |

2.1.2.d Almacenamiento de la tercera paleta y siguientes

Una vez se ocupan todas las posiciones de **tipo T** del pasillo seleccionado (N-005), el sistema empieza a proponer las posiciones más cercanas siguiendo el criterio definido en la estrategia de búsqueda de localización. En este caso, al no haber posiciones **tipo T** en todo el almacén, el sistema busca posiciones de **tipo C**, empezando en el pasillo N-006.

| Zona de almacenamiento | | | Número de calle | Clase de almacenamiento | Denominación de la estrategia | | | |
|------------------------|-----|---|-----------------------|-------------------------|--------------------------------|------|--------|-------|
| N | 005 | T | | | Estrategia calle N-005 Clase T | | | |
| (1) | (2) | | | | | | | |
| | | | DIRECCIÓN (5) | | | | | |
| | | | 1▲ | 2▲ | 3▲ | 4▲ | ESTADO | |
| | | | <input type="radio"/> | N | 005 | 0024 | 30 | Libre |
| | | | <input type="radio"/> | N | 005 | 0025 | 20 | Libre |
| | | | <input type="radio"/> | N | 005 | 0025 | 40 | Libre |
| | | | <input type="radio"/> | N | 005 | 0026 | 40 | Libre |
| | | | <input type="radio"/> | N | 005 | 0027 | 20 | Libre |
| | | | <input type="radio"/> | N | 005 | 0030 | 20 | Libre |
| | | | <input type="radio"/> | N | 005 | 0031 | 40 | Libre |
| | | | <input type="radio"/> | N | 005 | 0032 | 20 | Libre |
| | | | <input type="radio"/> | N | 005 | 0033 | 10 | Libre |
| | | | <input type="radio"/> | N | 006 | 0010 | 40 | Libre |
| | | | <input type="radio"/> | N | 006 | 0011 | 10 | Libre |
| | | | <input type="radio"/> | N | 006 | 0017 | 40 | Libre |
| | | | <input type="radio"/> | N | 006 | 0021 | 40 | Libre |
| | | | <input type="radio"/> | N | 006 | 0023 | 40 | Libre |
| | | | <input type="radio"/> | N | 006 | 0024 | 30 | Libre |
| | | | <input type="radio"/> | N | 006 | 0025 | 40 | Libre |
| | | | <input type="radio"/> | N | 007 | 0001 | 40 | Libre |
| | | | <input type="radio"/> | N | 007 | 0002 | 00 | Libre |
| | | | <input type="radio"/> | N | 007 | 0005 | 40 | Libre |
| | | | <input type="radio"/> | N | 007 | 0006 | 40 | Libre |

Drop off pallets in stock

Nº Paleta
810000110000016187
TERMO 30 L. "H" -
CUATRO TUBOS-DOCE P
Dirección
N 006 0010 40
Validación

F09 =Dir. interm.
F11 =Accion.
F12 =Cancela

| PALETA | | DIRECCIÓN | | | | | | | | | |
|--------|---|-------------------|--|--|-----------|---------------------|---------------|----|-----|--------|--------------------|
| | | ESTADO | | | ACTIVIDAD | CÓDIGO DEL PRODUCTO | CÓDIGO PALETA | | | | |
| 603570 | 1 | Paleta almacenada | | | N | 005 | 0005 | 40 | NFR | H030-T | 810000110000016095 |
| 603573 | 1 | Paleta almacenada | | | N | 005 | 0022 | 30 | NFR | H030-T | 810000110000016125 |
| 603574 | 1 | Paleta almacenada | | | N | 006 | 0001 | 40 | NFR | H030-T | 810000110000016132 |
| 603577 | 1 | Paleta almacenada | | | N | 005 | 0001 | 40 | NFR | H030-T | 810000110000016163 |
| 603578 | 1 | Paleta almacenada | | | N | 005 | 0017 | 40 | NFR | H030-T | 810000110000016170 |
| 603579 | 1 | Paleta almacenada | | | N | 006 | 0010 | 40 | NFR | H030-T | 810000110000016187 |

2.2 Ejemplo de ubicación guiada

La ubicación guiada de paletas requiere principalmente de un criterio de organización, pero sobre todo de una posición de picking del producto que se está ubicando, de lo contrario, **se ubicará en altura**.

Paleta

384100559900064563

Producto

87689

SSA SOJA MC 1850G

dejar en picking

A 009 0024 04

Validación

F02 =Rep F09 =Int

F11 =Accion.

[Repertorio de circuitos de preparación](#) > *Repertorio de los pickings ya atribuídos*

| UBICACIÓN | | | | TIPO | ACTIVIDAD | CÓDIGO PRODUCTO | VL | DENOMINACIÓN |
|-----------|----|-----|------|------|-----------|-----------------|-------|-------------------|
| | 1▲ | 2▲ | 3▲ | 4▲ | | | | |
| | A | 009 | 0024 | 04 | Bultos | 286 | 87689 | SSA SOJA MC 1850G |

Repertorio de las paletas del depósito p/número

| PALETA | DIRECCIÓN | | | | | | ACTIVIDAD | CÓDIGO DEL PRODUCTO | VL | CÓDIGO PALETA |
|--------|-----------|----------------------------|--------|-------------|-----------|---------------|-----------|---------------------|----|--------------------|
| | 1▲ | 2▲ | ESTADO | DIRECCIÓN | ACTIVIDAD | CÓDIGO PALETA | | | | |
| 588076 | 1 | Paleta ya en picking | A | 009 0024 04 | 286 | 87689 | | | | 384100559900064563 |
| 588077 | 1 | Paleta se está almacenando | Y | 019 0000 00 | 286 | 87689 | | | | 384100559900064501 |
| 588078 | 1 | Paleta se está almacenando | Y | 019 0000 00 | 286 | 87689 | | | | 384100559900064228 |

Si el producto no tiene ubicación de picking asignada, o ésta ya está ocupada, el sistema lo ubicará en altura.

Repertorio de las paletas del depósito p/número

| PALETA | DIRECCIÓN | | | | | | ACTIVIDAD | CÓDIGO DEL PRODUCTO | VL | CÓDIGO PALETA |
|--------|-----------|----------------------------|--------|-------------|-----------|---------------|-----------|---------------------|----|--------------------|
| | 1▲ | 2▲ | ESTADO | DIRECCIÓN | ACTIVIDAD | CÓDIGO PALETA | | | | |
| 592238 | 1 | Paleta se está almacenando | Y | 128 0000 00 | 288 | 170327 | | | | 384100559900111915 |

LECTURA PALET

384100559900111915

Salir

Validar

CÓDIGO PALET

384100559900111915

PRODUCTO

PULPO LONJA GALLEG
STAND.-VA
Dirección
C 005 0026 12

Validación

C005002612

**EL SISTEMA NO OFRECE
UNA POSICIÓN DE
PICKING PORQUE NO
TIENE HUECO ASIGNADO**

Abandonar

Incidencia

Validar

Repertorio de las paletas del depósito p/número

| PALETA | DIRECCIÓN | | | | | | ACTIVIDAD | CÓDIGO DEL PRODUCTO | VL | CÓDIGO PALETA |
|--------|-----------|-------------------|--------|-------------|-----------|---------------|-----------|---------------------|----|--------------------|
| | 1▲ | 2▲ | ESTADO | DIRECCIÓN | ACTIVIDAD | CÓDIGO PALETA | | | | |
| 592238 | 1 | Paleta almacenada | C | 005 0026 12 | 288 | 170327 | | | | 384100559900111915 |

3. Casos especiales

3.1 Regularización de stock por salidas de productos

En el caso de que haya mercancía expedida/perdida que haya que sacar en el stock, el sistema permite hacerlo mediante una regularización de **stock de ubicación**. Para ello, el usuario debe acceder a la pantalla de **control de paletas U6** y gestionar la regularización de mercancía mediante la opción correspondiente del menú contextual. Adicionalmente, podrá añadir un motivo de regularización

U6 - Repertorio de las paletas del depósito p/núm...

| PALETA | | REF.RECEPCIÓN | | ESTADO | | DIRECCIÓN | | CÓDIGO DEL PRODUCTO | VL | CÓDIGO PALETA | CÓDIGO DEL LOTE |
|-------------------------------------|--------|---------------|---------------------------|----------------------|---|-----------|------|---------------------|--------|--------------------|-----------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | 587/53 | 1 | L_CODACTCODITI | Paleta ya en picking | V | 000 | 0000 | 00 | 150251 | 384100559900056889 | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 588235 | 1 | Test Compra M.Barquero 10 | Paleta ya en picking | 5 | 001 | 0012 | 00 | 168673 | 384100559900062286 | ADFGAHTD |
| <input type="checkbox"/> | 587305 | 1 | Test-BUL | Paleta ya en picking | V | 000 | 0000 | 00 | 10007 | 000587304 | LOTE |
| <input type="checkbox"/> | 587292 | 1 | 08-26R01 | Paleta ya en picking | V | 000 | 0000 | 00 | 26024 | 384100559900049829 | LOTE1 |
| <input type="checkbox"/> | 587294 | 1 | 0827R1TEST | Paleta ya en picking | V | 000 | 0000 | 00 | 246 | 384100559900049850 | LOTE2 |
| <input type="checkbox"/> | 588186 | 1 | 122144001 | Desalmacenar | V | 000 | 0000 | 00 | 102592 | 384100559900061838 | |

Tabla de los tipos de movimientos

| CÓDIGO TIPO DE MOVIMIENTO | MOTIVO DEL MOVIMIENTO | DENOMINACIÓN DEL MOVIMIENTO |
|---------------------------|-----------------------|--------------------------------|
| 40 | 111 | INV |
| 40 | 111 | Inventario TW |
| 40 | MAN | Manual GNX |
| 40 | MER | Destrucción TW |
| 40 | PES | Corrección de Recepción |
| 40 | PSV | Sustracción Peso Variable toma |
| 40 | 1 | DAÑADO/ROTO |
| 40 | 111 | Mercancía Destruída |
| 40 | 12 | INVENTARIO DE ALMACÉN |
| 40 | 13 | CONSUMO INTERNO |
| 40 | 14 | CONSUMO INTERNO OFICINA PRINC |
| 40 | 180 | Faltante |
| 40 | 181 | Sobrante |
| 40 | 2 | FALTA CANTIDAD POR IMPOR ARTÍ |
| 40 | 21 | ROTURA/CADUCIDAD |

MOTIVO

Motivo del movimiento*

VALIDAR

MOTIVO

Motivo del movimiento

Nueva cantidad...

OSea

Referencia de la entrega

Table des causes de dévolution

Code de la cause de dévolution

Libellé cause dévolution

Ajuste de la paleta N°: 00058823-50 efectuado. »

| PALETA | | REF.RECEPCIÓN | | ESTADO | | DIRECCIÓN | | CÓDIGO DEL PRODUCTO | VL | CANTIDAD DE BULTOS |
|-------------------------------------|--------|---------------|---------------------------|----------------------|---|-----------|------|---------------------|--------|--------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | 587/53 | 1 | L_CODACTCODITI | Paleta ya en picking | V | 000 | 0000 | 00 | 150251 | 48 |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 588235 | 1 | Test Compra M.Barquero 10 | Paleta ya en picking | 5 | 001 | 0012 | 00 | 168673 | 50 |
| <input type="checkbox"/> | 587305 | 1 | Test-BUL | Paleta ya en picking | V | 000 | 0000 | 00 | 10007 | 2 |
| <input type="checkbox"/> | 587292 | 1 | 08-26R01 | Paleta ya en picking | V | 000 | 0000 | 00 | 26024 | 6 |
| <input type="checkbox"/> | 587294 | 1 | 0827R1TEST | Paleta ya en picking | V | 000 | 0000 | 00 | 246 | 9 |

3.2 Recálculo de soportes con pesos variables

En el caso de tener un soporte (o varios) ya preparado físicamente, pero el sistema no permite su validación debido a la presencia de pesos variables, el usuario podrá desbloquear manualmente la situación provocando un recálculo de los soportes.

P6 - Lista de soportes de preparación

| Nº SOPORTE | Nº PEDIDO | OLA | CIR | MUELLE | ESTADO | FECHA PREPARACIÓN | TIPO DE SOPORTE | DENOMINACIÓN DEL ... | PRESENCIA DE PESOS VARIABLES |
|------------|-----------|----------|-----|--------|------------------------|-------------------|---------------------|----------------------|------------------------------|
| 4▲ | 5▲ | | | | 3▲ | | 2▲ | | |
| 22069115 | 22151789 | 22098263 | D88 | 20 | Soporte en preparación | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Presencia de pesos variables |
| 22069116 | 22151789 | 22098263 | D88 | 20 | Soporte en preparación | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Presencia de pesos variables |
| 22069117 | 22152198 | 22098262 | D88 | 20 | Soporte en preparación | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Presencia de pesos variables |
| 22069118 | 22152198 | 22098262 | D88 | 20 | Soporte en preparación | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Presencia de pesos variables |
| 22069123 | 22151789 | 22098263 | D88 | 20 | Soporte en preparación | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Presencia de pesos variables |
| 22069125 | 22151789 | 22098263 | D88 | 20 | Soporte en preparación | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Presencia de pesos variables |
| 22069127 | 22151789 | 22098263 | D88 | 20 | Soporte en preparación | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Presencia de pesos variables |
| 22069134 | 22152198 | 22098262 | D88 | 20 | Soporte en preparación | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Presencia de pesos variables |
| 22069136 | 22152198 | 22098262 | D88 | 20 | Soporte en preparación | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Presencia de pesos variables |
| 22069138 | 22152198 | 22098262 | D88 | 20 | Soporte en preparación | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Presencia de pesos variables |
| 22069158 | 22151789 | 22098263 | D88 | 20 | Soporte en preparación | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Presencia de pesos variables |
| 22069159 | 22151789 | 22098263 | D88 | 20 | Soporte en preparación | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Presencia de pesos variables |

Para ello, el usuario debe lanzar la opción de recálculo de la línea que deseé desbloquear (en este caso todas) y el sistema cambiará el valor 'Presencia de pesos variables' por 'sin pesos variables'. Una vez en este estado, el usuario puede validar manualmente las líneas del pedido de la forma habitual.

| Nº SOPORTE | Nº PEDIDO | OLA | CIR | MUELLE | ESTADO | FECHA PREPARACIÓN | TIPO DE SOPORTE | DENOMINACIÓN DEL ... | PRESENCIA DE PESOS VARIABLES |
|------------|-----------|----------|-----|--------|------------------------|-------------------|---------------------|----------------------|------------------------------|
| 4▲ | 5▲ | | | | 3▲ | | 2▲ | | |
| 22069116 | 22151789 | 22098263 | D88 | 20 | Soporte en preparación | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Presencia de pesos variables |
| 22069117 | 22152198 | 22098262 | D88 | 20 | Soporte en prep | Suprimir | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo |
| 22069118 | 22152198 | 22098262 | D88 | 20 | Soporte en prep | ReimprimeAlbarán | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo |
| 22069123 | 22151789 | 22098263 | D88 | 20 | Soporte en prep | Notas Control | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo |
| 22069125 | 22151789 | 22098263 | D88 | 20 | Soporte en prep | Etiqueta | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo |
| 22069127 | 22151789 | 22098263 | D88 | 20 | Soporte en prep | Transferir | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo |
| 22069134 | 22152198 | 22098262 | D88 | 20 | Soporte en prep | Personal | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo |
| 22069136 | 22152198 | 22098262 | D88 | 20 | Soporte en prep | Validación | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo |
| 22069138 | 22152198 | 22098262 | D88 | 20 | Soporte en prep | Detalle | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo |
| 22069158 | 22151789 | 22098263 | D88 | 20 | Soporte en prep | Postponer | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo |
| 22069159 | 22151789 | 22098263 | D88 | 20 | Soporte en prep | Recálculo | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo |

| Nº SOPORTE | Nº PEDIDO | OLA | CIR | MUELLE | ESTADO | FECHA PREPARACIÓN | TIPO DE SOPORTE | DENOMINACIÓN DEL ... | PRESENCIA DE PESOS VARIABLES |
|------------|-----------|----------|-----|--------|------------------------|-------------------|---------------------|----------------------|------------------------------|
| 4▲ | 5▲ | | | | 3▲ | | 2▲ | | |
| 22069116 | 22151789 | 22098263 | D88 | 20 | Soporte en preparación | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Sin pesos variables |
| 22069117 | 22152198 | 22098262 | D88 | 20 | Soporte en preparación | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Presencia de pesos variables |

| Nº SOPORTE | Nº PEDIDO | OLA | CIR | MUELLE | ESTADO | FECHA PREPARACIÓN | TIPO DE SOPORTE | DENOMINACIÓN DEL ... | PRESENCIA DE PESOS VARIABLES |
|------------|-----------|----------|-----|--------|------------------------|-------------------|---------------------|----------------------|------------------------------|
| 4▲ | 5▲ | | | | 3▲ | | 2▲ | | |
| 22069117 | 22152198 | 22098262 | D88 | 20 | Soporte en preparación | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Sin pesos variables |
| 22069118 | 22152198 | 22098262 | D88 | 20 | Soporte en preparación | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Presencia de pesos variables |
| 22069123 | 22151789 | 22098263 | D88 | 20 | Soporte en preparación | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Presencia de pesos variables |
| 22069125 | 22151789 | 22098263 | D88 | 20 | Soporte en preparación | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Presencia de pesos variables |
| 22069127 | 22151789 | 22098263 | D88 | 20 | Soporte en preparación | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Presencia de pesos variables |
| 22069134 | 22152198 | 22098262 | D88 | 20 | Soporte en preparación | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Presencia de pesos variables |
| 22069136 | 22152198 | 22098262 | D88 | 20 | Soporte en preparación | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Presencia de pesos variables |
| 22069138 | 22152198 | 22098262 | D88 | 20 | Soporte en preparación | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Presencia de pesos variables |
| 22069158 | 22151789 | 22098263 | D88 | 20 | Soporte en preparación | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Presencia de pesos variables |
| 22069159 | 22151789 | 22098263 | D88 | 20 | Soporte en preparación | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Presencia de pesos variables |

P6 - Lista de soportes de preparación > Validación / Desvalidación de un soporte

Actividad Confirmación

| VALIDACIÓN GENERAL DE UN SOPORTE DE PREPARACIÓN | | | | | | | | | |
|---|--------------|------------------------------|-------|---------------------|--------------------------|-------------------|------------------------|--|--|
| Número del soporte | Entrega día | Denominación soporte | | Círculo preparación | | Referencia pedido | Cliente por servir | | |
| 22069116 | 09/04/2022 | Soporte heterogéneo | | D88 | Stock Delivery Congelado | 9-68713066 | 742431 | | |
| Nombre del cliente | Peso total | Volumen total | | Total de bultos | | Código embalaje* | Código del preparador* | | |
| Rima Gastronomica SL | 3,200 | kg | 0,011 | m3 | 1 | D88 | UMKGTFPC27 | | |
| Tiempo de preparación | (en minutos) | - D88 CUBE... - Preparaci... | | | | | | | |

También se puede hacer el proceso de forma masiva, seleccionando todas las líneas. Sin embargo, el paso de validación presentará entonces tantas pantallas de validación como líneas a validar se hayan seleccionado.

| | Nº SOPORTE | Nº PEDIDO | OLA | CIR | MUELLE | ESTADO | FECHA PREPARACIÓN | TIPO DE SOPORTE | DENOMINACIÓN DEL ... | PRESENCIA DE PESOS VARIABLES |
|-------------------------------------|------------|-----------|----------|-----|--------|------------------------|-------------------|---------------------|----------------------|------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | 22069118 | 22152198 | 22098262 | D88 | 20 | Soporte en preparación | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Presencia de pesos variables |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 22069123 | 22151789 | 22098263 | D88 | 20 | Soporte en preparación | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Presencia de pesos variables |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 22069125 | 22151789 | 22098263 | D88 | 20 | Soporte en preparación | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Presencia de pesos variables |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 22069127 | 22151789 | 22098263 | D88 | 20 | Soporte en preparación | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Presencia de pesos variables |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 22069134 | 22152198 | 22098262 | D88 | 20 | Soporte en preparación | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Presencia de pesos variables |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 22069136 | 22152198 | 22098262 | D88 | 20 | Soporte en preparación | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Presencia de pesos variables |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 22069138 | 22152198 | 22098262 | D88 | 20 | Soporte en preparación | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Presencia de pesos variables |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 22069158 | 22151789 | 22098263 | D88 | 20 | Soporte en preparación | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Presencia de pesos variables |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 22069159 | 22151789 | 22098263 | D88 | 20 | Soporte en preparación | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Presencia de pesos variables |

| | Nº SOPORTE | Nº PEDIDO | OLA | CIR | MUELLE | ESTADO | FECHA PREPARACIÓN | TIPO DE SOPORTE | DENOMINACIÓN DEL ... | PRESENCIA DE PESOS VARIABLES |
|-----------------------|------------|-----------|----------|-----|--------|------------------------|-------------------|---------------------|----------------------|------------------------------|
| <input type="radio"/> | 22069118 | 22152198 | 22098262 | D88 | 20 | Soporte en preparación | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Sin pesos variables |
| <input type="radio"/> | 22069123 | 22151789 | 22098263 | D88 | 20 | Soporte en preparación | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Sin pesos variables |
| <input type="radio"/> | 22069125 | 22151789 | 22098263 | D88 | 20 | Soporte en preparación | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Sin pesos variables |
| <input type="radio"/> | 22069127 | 22151789 | 22098263 | D88 | 20 | Soporte en preparación | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Sin pesos variables |
| <input type="radio"/> | 22069134 | 22152198 | 22098262 | D88 | 20 | Soporte en preparación | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Sin pesos variables |
| <input type="radio"/> | 22069136 | 22152198 | 22098262 | D88 | 20 | Soporte en preparación | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Sin pesos variables |
| <input type="radio"/> | 22069138 | 22152198 | 22098262 | D88 | 20 | Soporte en preparación | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Sin pesos variables |
| <input type="radio"/> | 22069158 | 22151789 | 22098263 | D88 | 20 | Soporte en preparación | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Sin pesos variables |
| <input type="radio"/> | 22069159 | 22151789 | 22098263 | D88 | 20 | Soporte en preparación | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Sin pesos variables |

P6 - Lista de soportes de preparación

Actividad: 070

FILTROS DIA_D88 PEDIDOS PREPARACIÓN DELIVERY
CIR contiene D88, Estado :(Soporte por preparar,Soporte en preparación), Denominación del soporte igual Soporte heterogéneo, Actividad igual 088 ►

PC27

| Nº SOPORTE | Nº PEDIDO | OLA | CIR | MUELLE | ESTADO | FECHA PREPARACIÓN | TIPO DE SOPORTE | DENOMINACIÓN DEL ... | PRESENCIA DE PESOS VARIABLES |
|------------|-----------|----------|-----|--------|------------------------|-------------------|---------------------|----------------------|------------------------------|
| 22069118 | 22152198 | 22098262 | D88 | 20 | Soporte en preparación | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Sin pesos variables |
| 22069123 | 22151789 | 22098263 | D88 | 20 | Soporte en preparación | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Sin pesos variables |
| 22069125 | 22151789 | 22098263 | D88 | 20 | Soporte en preparación | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Sin pesos variables |
| 22069127 | 22151789 | 22098263 | D88 | 20 | Soporte en preparación | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Sin pesos variables |
| 22069134 | 22152198 | 22098262 | D88 | 20 | Soporte en preparación | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Sin pesos variables |
| 22069136 | 22152198 | 22098262 | D88 | 20 | Soporte en preparación | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Sin pesos variables |
| 22069138 | 22152198 | 22098262 | D88 | 20 | Soporte en preparación | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Sin pesos variables |
| 22069158 | 22151789 | 22098263 | D88 | 20 | Soporte en preparación | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Sin pesos variables |
| 22069159 | 22151789 | 22098263 | D88 | 20 | Soporte en preparación | 08/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Sin pesos variables |

Una vez validados, los soportes dejan de verse pues están en un estado que no se incluye en el filtro.

3.3 Ajustes de productos de peso variable

Es posible modificar el stock existente de los productos de peso variable, además del flujo de trabajo y los campos a llenar habituales, el usuario tendrá que introducir el valor del peso.

Repertorio de las paletas del depósito p/número

| PALETA | ESTADO | DIRECCIÓN | ACTIVIDAD | CÓDIGO DEL PRODUCTO | VL | CÓDIGO PALETA | CÓDIGO DEL LOTE | CANTIDAD UVC | PESO |
|----------------------------|--------|-----------------|-----------|---------------------|---------|---------------|-----------------|--------------|------|
| 592238 1 Paleta almacenada | C | 005 0026 12 288 | 170327 | 384100559900111915 | 8635373 | 2 | 44,600 | | |

- [Regularizar](#)
- Inmo/desinmo.
- Desalmacenar
- Visualizar
- Etiqueta
- Transferir
- Atributos
- Validación
- Información

AJUSTE

| | | |
|-------------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|
| Código paleta 384100559900111915 | Propietario del stock | Código del lote 8635373 |
| Nº de palet 000592238 | Dirección del palet C 005 0026 12 | |

PRODUCTO Y PALETIZACIÓN

| | |
|--|--------------|
| Código Producto y texto 170327 00 PULPO LONJA GALLEG P0,9-1,5KG | |
| UPC / UPSE 1 / 1 | |
| Capa 6 | Paleta 48 |

Tabla de los tipos de movimientos

| CANTIDADES | Buscar | Q |
|--|--------|---|
| Cantidad en Stock 2 | U | |
| Cantidad en preparación | U | |
| MOTIVO | | |
| Motivo del movimiento* | | |
| <input type="text"/> <input type="button" value=""/> | | |
| Campo obligatorio | | |

CÓDIGO TIPO DE MOVIMIENTO **MOTIVO DEL MOVIMIENTO** **DENOMINACIÓN DEL MOVIMIENTO**

| | | |
|----|-----|--------------------------------|
| 40 | 2 | FALTA CANTIDAD POR IMPOR ARTII |
| 40 | 21 | ROTURA/CADUCIDAD |
| 40 | 5 | COMPENSACIÓN EN ENTREGA |
| 40 | 555 | Faltante |

28 resultado(s)

MOTIVO

| | | |
|---|--------------------------|-----|
| Motivo del movimiento 5 - COMPENS... | Nueva cantidad..... 1 | UNI |
| Peso neto en stock en kg ... 23,43 | | |

Repertorio de las paletas del depósito p/número

| PALETA | ESTADO | DIRECCIÓN | ACTIVIDAD | CÓDIGO DEL PRODUCTO | VL | CÓDIGO PALETA | CÓDIGO DEL LOTE | CANTIDAD UVC | PESO |
|----------------------------|--------|-----------------|-----------|---------------------|---------|---------------|-----------------|--------------|------|
| 592238 1 Paleta almacenada | C | 005 0026 12 288 | 170327 | 384100559900111915 | 8635373 | 1 | 23,430 | | |

3.4 Devoluciones

La metodología de Makro para validar una devolución requiere de un binomio **acción y causa** de la devolución. En WMS esta combinación de datos se consigue a través de la selección de uno de los motivos configurados para las devoluciones: al seleccionar uno de dichos motivos en una regularización, el sistema lanzará una tabla auxiliar para que el usuario introduzca la causa de la devolución.

Solicitud de Ajuste de Stock

| AJUSTE | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|-------------------------------|---------------------------|-----------------------|-----------------------------|----|-----|------------|----|-----|---------------|----|-----|---------------------|----|----|---------------------|----|----|-----------------|----|----|-------------------------------|
| Código paleta 384100559900064983 | Propietario del stock | Código del lote 0422C | Nº de lote 220000166 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nº de palet 000588148 | Dirección del palet 01 | A 005 0063 00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PRODUCTO Y PALETIZACIÓN | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Código Producto y texto 170573 00 MAYONESA MC 9500ML9KG | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| UPC / UPSE 1 / 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Capa 13 | Paleta 65 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CANTIDADES | | Tabla de los tipos de movimientos | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Cantidad en Stock 45 | CAJ | OSea | Buscar <input type="text"/> Q | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Cantidad en preparación 3 | CAJ | OSea | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| MOTIVO | | <table border="1"> <thead> <tr> <th>CÓDIGO TIPO DE MOVIMIENTO</th> <th>MOTIVO DEL MOVIMIENTO</th> <th>DENOMINACIÓN DEL MOVIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>40</td> <td>AJU</td> <td>Inventario</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>CDP</td> <td>Caducidad PPX</td> </tr> <tr style="background-color: #0070C0; color: white;"> <td>40</td> <td>111</td> <td>Mercancía Destruida</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>12</td> <td>TOMA ANUAL DE STOCK</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>13</td> <td>CONSUMO INTERNO</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>14</td> <td>CONSUMO INTERNO OFICINA.PRINC</td> </tr> </tbody> </table> | | CÓDIGO TIPO DE MOVIMIENTO | MOTIVO DEL MOVIMIENTO | DENOMINACIÓN DEL MOVIMIENTO | 40 | AJU | Inventario | 40 | CDP | Caducidad PPX | 40 | 111 | Mercancía Destruida | 40 | 12 | TOMA ANUAL DE STOCK | 40 | 13 | CONSUMO INTERNO | 40 | 14 | CONSUMO INTERNO OFICINA.PRINC |
| CÓDIGO TIPO DE MOVIMIENTO | MOTIVO DEL MOVIMIENTO | DENOMINACIÓN DEL MOVIMIENTO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 40 | AJU | Inventario | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 40 | CDP | Caducidad PPX | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 40 | 111 | Mercancía Destruida | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 40 | 12 | TOMA ANUAL DE STOCK | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 40 | 13 | CONSUMO INTERNO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 40 | 14 | CONSUMO INTERNO OFICINA.PRINC | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Motivo del movimiento* <input type="text"/> | <input type="button" value="← Volver"/> <input type="button" value="✓ VALIDAR"/> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Campo obligatorio | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| MOTIVO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|--------------------------------|--------------------------|-----|------------------|-----|-------|-----|----------|-----|--------|-----|-------------------|-----|------------------|-----|---------------|-----|----------------|-----|--------------|-----|------------------|-----|-----------|-----|-------------|-----|------------------|-----|--------------|
| Motivo del movimiento 111 - Mercancía Destruida | Nueva cantidad..... <input type="text"/> CAJ OSea UNI Referencia de la entrega | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Cause de dévolution | Table des causes de dévolution <table border="1"> <thead> <tr> <th>CODE DE LA CAUSE DE DÉVOLUTION</th> <th>LIBELLÉ CAUSE DÉVOLUTION</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>001</td><td>Rotura/Caducidad</td></tr> <tr><td>002</td><td>Sucio</td></tr> <tr><td>003</td><td>Faltante</td></tr> <tr><td>004</td><td>Rotura</td></tr> <tr><td>005</td><td>Envoltorio Dañado</td></tr> <tr><td>006</td><td>Incompl./Defect.</td></tr> <tr><td>007</td><td>Según acuerdo</td></tr> <tr><td>008</td><td>No existe Art.</td></tr> <tr><td>009</td><td>Art. Campaña</td></tr> <tr><td>010</td><td>Sobrante Entrega</td></tr> <tr><td>011</td><td>No Pedido</td></tr> <tr><td>012</td><td>Degustación</td></tr> <tr><td>013</td><td>Art. Para Oferta</td></tr> <tr><td>014</td><td>Confiscación</td></tr> </tbody> </table> | CODE DE LA CAUSE DE DÉVOLUTION | LIBELLÉ CAUSE DÉVOLUTION | 001 | Rotura/Caducidad | 002 | Sucio | 003 | Faltante | 004 | Rotura | 005 | Envoltorio Dañado | 006 | Incompl./Defect. | 007 | Según acuerdo | 008 | No existe Art. | 009 | Art. Campaña | 010 | Sobrante Entrega | 011 | No Pedido | 012 | Degustación | 013 | Art. Para Oferta | 014 | Confiscación |
| CODE DE LA CAUSE DE DÉVOLUTION | LIBELLÉ CAUSE DÉVOLUTION | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 001 | Rotura/Caducidad | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 002 | Sucio | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 003 | Faltante | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 004 | Rotura | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 005 | Envoltorio Dañado | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 006 | Incompl./Defect. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 007 | Según acuerdo | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 008 | No existe Art. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 009 | Art. Campaña | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 010 | Sobrante Entrega | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 011 | No Pedido | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 012 | Degustación | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 013 | Art. Para Oferta | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 014 | Confiscación | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <input type="button" value="← Volver"/> <input type="button" value="✓ VALIDAR"/> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

3.5 Cambio de configuración de materiales

Debido a las necesidades de la preparación, es posible que haga falta bascular la carga de los materiales de los carretilleros de **configuración mixta** (movimiento de palets homogéneos entrada/salida y reposiciones) a **sólo una de ellas**. Este cambio de configuración se realiza mediante el cambio de los campos de la ficha del material en la **tabla MAT**, y al acceder individualmente a cada material, cada uno podrá tener una configuración distinta a los demás.

Con esta opción se puede seleccionar el tipo de configuración del material para las entradas y salidas de palets completos del almacén en función de la carga de trabajo en curso

Con esta opción se puede activar/desactivar las operaciones de repo de picking en función de las necesidades del coordinador

Otra alternativa a cambiar la configuración de un material es crear un duplicado de este material con cada una de las alternativas disponibles, y si el operario necesita cambiar de tarea, puede salir del sistema para seleccionar el material que se ajuste a las tareas que va a realizar.

IV. Preparación de pedidos

1. Particularidades de la plataforma del Prat

En WMS, los pedidos se convierten en soportes, y esta es la unidad de preparación; sin embargo, la plataforma Makro - BCN tiene la característica de que los pedidos DEBEN generar un único soporte (con el fin de contener la preparación de un pedido en un único preparador).

Los soportes se distribuyen en distintos circuitos, que como ya hemos visto en el capítulo de **Gestión de Usuarios** es un sistema que permite bascular preparadores de un circuito a otro según las necesidades del **Jefe de Control de Servicio de Preparación**.

En Makro - BCN, los soportes se dividen en 6 circuitos distintos:

- **D86 – Circuito de Seco:** circuito más habitual, recoge la mayoría de la actividad de Seco.
- **DSB - Circuito de Desbordantes:** recoge aquellos productos que son especialmente voluminosos y que por lo tanto requieren de una metodología de preparación distinta.
- **SMP - Stock de Mercancías Peligrosas:** estas mercancías, por su naturaleza (ADR) no pueden estar mezcladas junto a otras mercancías de Seco, por lo que requieren de un circuito especial.
- **D88 - Circuito de Congelado:** recoge todos los productos de la cámara de congelado, y a la que sólo se puede acceder en condiciones de seguridad, por lo tanto sólo preparadores concretos deben ser capaces de preparar pedidos de este circuito.
- **D75 - Circuito Refrigerado:** este circuito contiene los productos que requieren de una temperatura inferior a la normal, y que por lo tanto están ubicados en una cámara aparte, por lo que a nivel operativo se requiere que estén agrupados a nivel del sistema.
- **FYV - Frutas y Verduras:** circuito con el que se gestiona la preparación de las frutas y verduras, que es particular pues estos productos vienen ya preempaquetados en su propia caja, y por lo tanto es mucho más fácil utilizar ésta a la hora de preparar el pedido.

Adicionalmente, estos soportes se pueden preparar con 4 unidades de preparación (UOP) distintas:

- **Cajas Amarillas (AMA):** es la unidad de preparación con el volumen más pequeño (hasta 20L) y hasta 23,5 kg. Están asignadas físicamente a las cajas más pequeñas de Makro, las amarillas.
- **Cajas Medianas Azules (CMA):** hasta 40L y 23 kg de peso.
- **Cajas Grandes Azules (CGA):** hasta 60L y 22 kg de peso.
- **Cajas Grandes Azules (CAG):** es la unidad de preparación que aglutina el resto de los pedidos (que inicialmente deben entrar en un único soporte para que sean asignados a un único preparador), y físicamente está respaldada por dos tipos de cajas (CGA y CMA).

Esta unidad de preparación tiene la particularidad de que si el pedido es demasiado grande, el preparador debe recortarlo con la opción F10 de la pistola (ver apartado Uso de recortes en la preparación). De esta forma se cerrará el soporte físico (la caja) y se abrirá una nueva para

2. Circuitos de Preparación

2.1 Configuración

Para configurar un circuito de preparación, es necesario configurar los **Embalajes** (elementos físicos de la preparación), las **UOPs o Unidades de Preparación** -por sus siglas en inglés- (elementos informáticos que definen los parámetros de cálculos de la preparación), los **MOP o modos de preparación** (que definen el uso que se le da a las unidades de preparación) y los Circuitos de preparación propiamente dichos.

Esta estructura es altamente relacional, por lo que los elementos deben estar configurados de forma a poder trabajar conjuntamente generando las sinergias deseadas.

2.1.1 EMB – Tabla de embalajes

La tabla EMB sería un equivalente a una ‘tabla de bandejas’

- > define el soporte FÍSICO para la plataforma
- > es muy sencillo y no depende de ninguna otra variable/entidad

EMB - Embalajes

| CÓDIGO ¹ | DENOMINACIÓN DEL EMBALAJE | CÓD. E.D.I | TIPO DE EMBALAJE |
|---------------------|-------------------------------|------------|-------------------|
| AMA | Caja Amarilla | AMA | Embalaje sencillo |
| CAG | Caja Azul Grande | CGA | Embalaje sencillo |
| CAM | Caja Amarilla | CAM | Embalaje sencillo |
| CAR | Caja Roja | CAR | Embalaje sencillo |
| CCG | Caja Carton Grande 30x40x30 | CCM | Embalaje sencillo |
| CCM | Caja Carton Mediana 30x40x30 | CCM | Embalaje sencillo |
| CGA | Caja Azul Grande | CGA | Embalaje sencillo |
| CMA | Caja Azul Mediana | CMA | Embalaje sencillo |
| EUB | PALET 80X120 CHEP BLANCO | 10061126 | Embalaje sencillo |
| EUR | PALET 80X120 CHEP ROJO | 10061126 | Embalaje sencillo |
| STD | Emballage standard | STD | Embalaje sencillo |
| 000 | SIN EMBALAJES (16) | 000 | Embalaje sencillo |
| 040 | PALET 40X60 CHEP (16) | 10156248 | Embalaje sencillo |
| 060 | PALET 80X60 DUSSEL. CHEP (08) | 10061127 | Embalaje sencillo |
| 080 | PALET 80X120 CHEP (03) | 10061126 | Embalaje sencillo |
| 100 | PALET 100X120 CHEP (01) | 10061103 | Embalaje sencillo |

 [EMB - Embalajes](#) > *EMBa - Ficha de Embalaje*

| | | | | | |
|---|--|---|--|--|---|
| Código embalaje CAM | Denominación del embalaje* Caja Amarilla | Indicación soporte almacenam.* <input type="radio"/> No es soporte de almacenamiento. <input checked="" type="radio"/> Soporte de almacenamiento | Embalaje sencillo o compuesto Manejo seguimiento embalaje* <input checked="" type="radio"/> Embalaje sencillo <input type="radio"/> Embalaje compuesto <input checked="" type="radio"/> Sin seguimiento <input type="radio"/> Seguimiento embalaje | Tipo de manejo embalaje <input checked="" type="radio"/> En recepción y en expedición <input type="radio"/> En recepción únicamente <input type="radio"/> En expedición únicamente <input type="radio"/> Ni recepción, ni expedición | |
| Cantidad de condicionamiento 1 | Tipo de condicionamiento <input checked="" type="radio"/> Paleta <input type="radio"/> Capa <input type="radio"/> PCB <input type="radio"/> UPSE <input type="radio"/> UVC <input type="radio"/> No indicado | Categoría de embalaje <input checked="" type="radio"/> 080 x 120. <input type="radio"/> 100 x 120. <input type="radio"/> Box. <input type="radio"/> Roll. | Embalaje consignado o no* <input checked="" type="radio"/> Embalaje no consignado <input type="radio"/> Embalaje consignado | Embalaje sujeto a intercambio <input checked="" type="radio"/> Embalaje no sujeto/intercambio <input type="radio"/> Embalaje sujeto a intercambio | Embalaje que se rompe asociado <input type="checkbox"/> |
| Precio unitario indicativo <input type="text"/> (Para estimar el coste) | Cód. embalaje para interfaz* CAM (Para conexión E.D.I.) | Embalaje de consolidación <input type="text"/>  | Código propietario <input type="text"/>  | Manejo de números de precinto <input checked="" type="radio"/> Sin manejo <input type="radio"/> Con manejo | Subida del código embalaje <input checked="" type="radio"/> Subida del CODEMB <input type="radio"/> Sin subida del CODEMB |
| Texto para el vocal <input type="text"/> | Terceros imputados al embalaje <input checked="" type="radio"/> Ningún tercero predeterminado <input type="radio"/> Proveedor <input type="radio"/> Transportista | Manejo de las matrículas <input checked="" type="radio"/> Sin manejo <input type="radio"/> Con manejo | Control altura del packing <input type="radio"/> Poner altura del paquete <input type="radio"/> No poner altura del paquete | | |

2.1.2 UOP – Tabla de Unidades de Preparación

La tabla UOP permite al sistema dar de alta **unidades de preparación informáticas**, es decir, unidades de preparación que el sistema pueda reconocer para utilizarlas en sus cálculos internos.

Es en esta tabla donde se introducen datos como el volumen o peso máximos admitidos para la preparación, pero también datos particulares como la cantidad de productos por UOP o incluso la cantidad de unidades por UOP.

 UOP - Repertorio de Unidades de Obras de Preparación > UOPa - Configuración de Unidad de Preparación

| | | | |
|--|---|---|---|
| Unidad de operación de preparación | Denominación de la unidad de trabajo* | | |
| AMA | Caja Amarilla | Delivery | |
| EMBALAJE | | | |
| Código embalaje de manutención* | Cantidad de soportes utilizados* | | |
| AMA - Caja Ama... | 1 | | |
| CAPACIDAD Y VOLUMETRÍA | | | |
| Peso máximo en el soporte* | Volumen máximo en el soporte* | % Tolerancia de superación | Cant.productos / U.O.P |
| 22,500 | 18,500 | 0,00 (En la última línea d/pedido) | 0 |
| Cant.unidades / U.O.P | Superficie ocupada por la UOP | | |
| | - dm2 | | |
| COMPOSICIÓN SOPORTES | | | |
| Ruptura en zona-calle* | M{todo de composición de los soportes* | Constitución de soportes heterog{neos* | Soporte intermedio entre productos* |
| <input checked="" type="radio"/> Sin ruptura | <input type="radio"/> Sin constitución automática | <input checked="" type="radio"/> Sin consolidación del producto | <input checked="" type="radio"/> Sin soporte intermedio |
| <input type="radio"/> Ruptura en la zona | <input checked="" type="radio"/> Composición según peso/volumen | <input type="radio"/> Consolidación en sop.en uso | <input type="radio"/> Dejar soporte intermedio |
| <input type="radio"/> Ruptura en zona-calle | <input type="radio"/> Un bulto = Un box = Un soporte | <input type="radio"/> Consolida. en nuevo soporte | |

2.1.3 MOP – Tabla de modos de preparación

La tabla de los modos de preparación hace mención a los modos de preparación de los pedidos. Esta ficha de modo de preparación de pedidos

2.1.4 Los Circuitos de Preparación: tablas CIR y P2

2.2 Ejemplo de uso: el circuito de Fruta y Verdura

2.2.1 Configuración de los productos

A continuación, se presentan los productos que van a formar parte del circuito de preparación de fruta y verdura (dentro de la actividad 275):

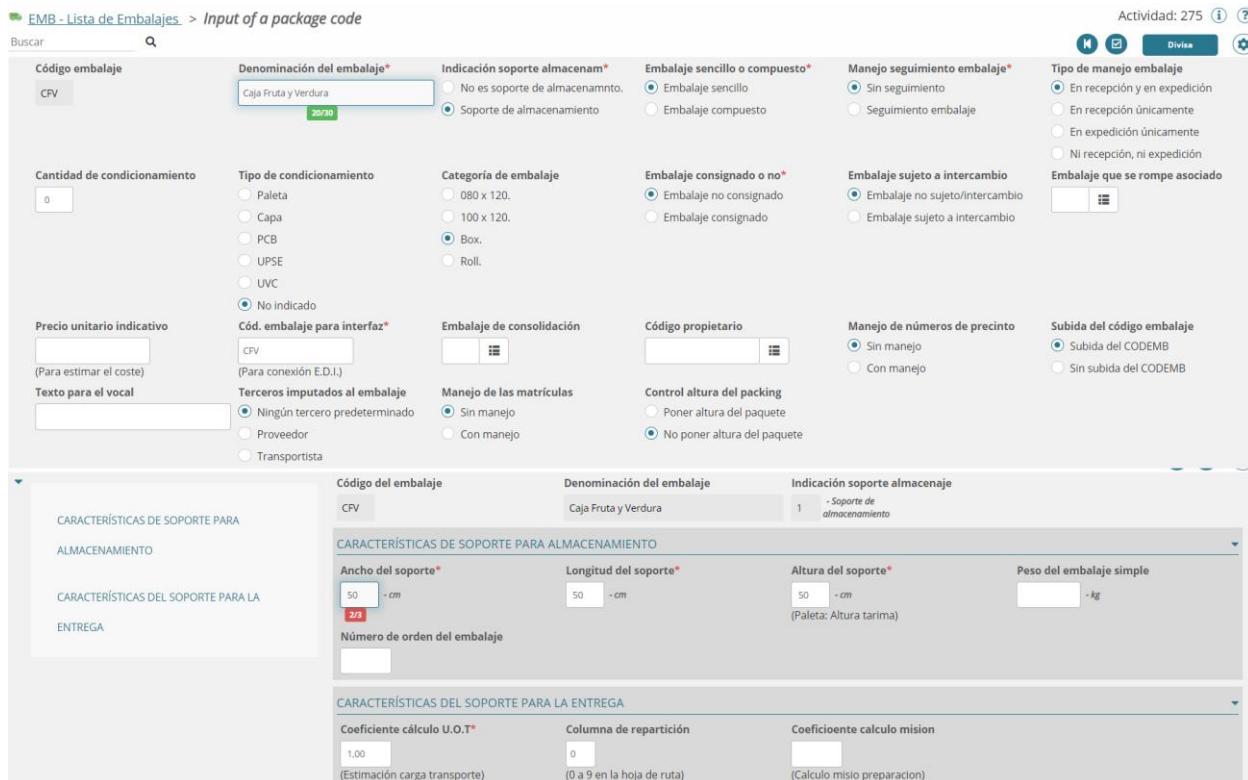
- 34284 LECHUGA ICEBERG
- 236821 NARANJA ZUMO
- 437554 LIMON

Sus descripciones de bulto en su maestro (estos datos son importantes para definir la UOP de la sección de fruta y verdura):

| Código y variante logística | Denominación principal | Complemento denominación (1) | Complemento denominación (2) |
|------------------------------|---------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|
| 34284 00 | LECHUGA ICEBERG MC CJ 10PZ | ND-VAR. | |
| DESCRIPCIÓN DEL BULTO | | | |
| Presentación de la caja | Unidades por subenvoltorio-UPSE | Altura del bulto en cm | Ancho del bulto en cm |
| 1 1/5 | 0 | 15,00 | 39,00 |
| Largo del bulto en cm | Volumen del bulto en dm3.....: | Índice de aumento del volumen | Peso bruto del bulto en kg ..: |
| 59,00 | 34,515 | 1,000 | 3,500 |
| Código y variante logística | Denominación principal | Complemento denominación (1) | Complemento denominación (2) |
| 437554 00 | LIMON MC C-3/4 CJ 6KG STAND.-V | AR. | |
| DESCRIPCIÓN DEL BULTO | | | |
| Presentación de la caja | Unidades por subenvoltorio-UPSE | Altura del bulto en cm | Ancho del bulto en cm |
| 1 1/5 | 0 | 13,00 | 28,00 |
| Largo del bulto en cm | Volumen del bulto en dm3.....: | Índice de aumento del volumen | Peso bruto del bulto en kg ..: |
| 39,00 | 14,196 | 1,000 | 6,000 |

2.2.2 Configuración del embalaje

Aunque es posible admitir distintos embalajes, para el ejemplo se va a dar de alta un único embalaje:

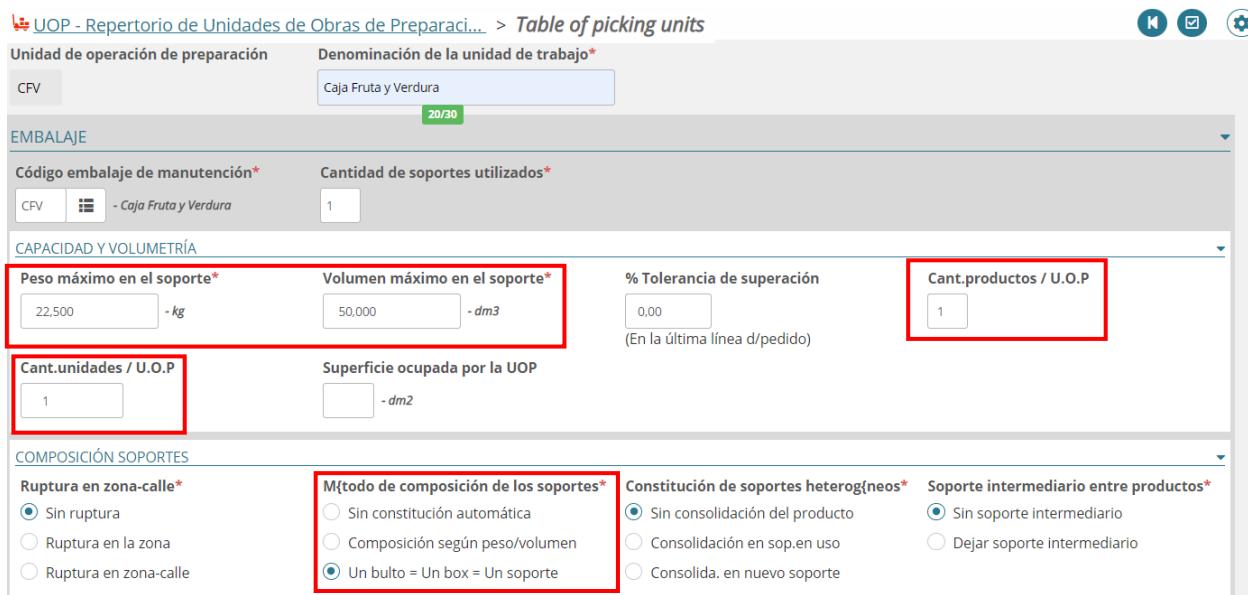


The screenshot shows a complex configuration form for a package. Key sections include:

- Denominación del embalaje***: Caja Fruta y Verdura
- Indicación soporte almacenamiento***: Soporte de almacenamiento
- Embalaje sencillo o compuesto***: Embalaje sencillo
- Manejo seguimiento embalaje***: Sin seguimiento
- Tipo de manejo embalaje**: En recepción y en expedición
- Cantidad de condicionamiento**: 0
- Tipo de condicionamiento**: Paleta
- Categoría de embalaje**: 080 x 120.
- Embalaje consignado o no***: Embalaje no consignado
- Embalaje sujeto a intercambio**: Embalaje no sujeto/intercambio
- Precio unitario indicativo**: CFV
- Cód. embalaje para interfaz***: CFV
- Embalaje de consolidación**: Box.
- Código propietario**: Subida del CODEMB
- Manejo de números de precinto**: Sin manejo
- Texto para el vocal**: Ningún tercero predeterminado
- Manejo de las matrículas**: Sin manejo
- Control altura del packing**: Poner altura del paquete
- Manejo de números de precinto**: Sin manejo
- Subida del código embalaje**: Subida del CODEMB
- CARACTERÍSTICAS DE SOPORTE PARA ALMACENAMIENTO**
- Ancho del soporte***: 50 cm
- Longitud del soporte***: 50 cm
- Altura del soporte***: 50 cm
- Peso del embalaje simple**: kg
- Número de orden del embalaje**: 1
- CARACTERÍSTICAS DEL SOPORTE PARA LA ENTREGA**
- Coeficiente cálculo U.O.T***: 1,00
- Columna de repartición**: 0
- Coeficiente calculo mision**: 1

2.2.3 Configuración de la UOP

Aunque es posible admitir distintas UOPs, para el ejemplo se va a dar de alta una única UOP. Cabe destacar que dados los requisitos de la preparación de los productos (un único producto por soporte), se da de alta la UOP con esta restricción (además de asignar pesos y volumen máximo genéricos en base a los datos de los productos de ejemplo).



The screenshot shows a configuration form for a picking unit (UOP). Key sections include:

- Unidad de operación de preparación**: CFV
- Denominación de la unidad de trabajo***: Caja Fruta y Verdura
- EMBALAJE**
- Código embalaje de manutención***: CFV - Caja Fruta y Verdura
- Cantidad de soportes utilizados***: 1
- CAPACIDAD Y VOLUMETRÍA**
- Peso máximo en el soporte***: 22.500 kg
- Volumen máximo en el soporte***: 50.000 dm³
- % Tolerancia de superación**: 0.00
- Cant.products / U.O.P**: 1
- Cant.unidades / U.O.P**: 1
- Superficie ocupada por la UOP**: dm²
- COMPOSICIÓN SOPORTES**
- Ruptura en zona-calle***: Sin ruptura
- Mtodo de composición de los soportes***: Sin constitución automática
- Constitución de soportes heterog(neos)***: Sin consolidación del producto
- Soporte intermedio entre productos***: Sin soporte intermedio

2.2.5 Configuración del Circuito de preparación: tablas CIR y P2

En el circuito de preparación, se configuran dos elementos que definen el circuito en sí:

1. La tabla CIR, que define las características del circuito en sí.
 2. La tabla P2, que determina los pickings que forman parte del circuito.

En la tabla CIR se asignan las UOPs que se van a utilizar (en este caso sólo la de CFV), además, hay que activar el optimizador de selección de UOP, de este modo, si a futuro se añaden más UOPs, el sistema elegirá la que más convenga al preparador.

CIR - Repertorio de circuitos de preparación > Captura circuitos de preparación > Input picking circuits

| | | | |
|---|---|---|---|
| Círculo de preparación FYV | Tipo de circuito 1 - Servicio en los pickings | Denominación circuito preparación* Círculo Fruta y Verdura 24/30 | Clase de circuito <input checked="" type="radio"/> Estándar <input type="radio"/> Promoción |
| Bloqueo del circuito* <input checked="" type="radio"/> Circuito disponible <input type="radio"/> Circuito bloqueado | Libera pickings asignados <input checked="" type="radio"/> Pickings sin stock únicamente <input type="radio"/> Pickings con y sin stock | Código procesamiento preparación* STD | Código procesamiento pre-empaquetado* STD |
| Código procesamiento de soportes* STD | Código procesamiento de rutas* STD | U.O.P. autorizadas CFV Selección optimizada de UOP <input type="radio"/> Inactivo <input checked="" type="radio"/> Activado | |

En la tabla P2 se asignan los pickings al circuito:

| P2 - Repertorio de circuitos de preparación > Repertorio de los pickings ya atribuídos | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|-----|------|-----------|-----|---|--------|--------------------------------|--------------|---|-----------|-----------|-------------|-----|----------------|--------|----------|
| Círculo de preparación: FYV, Circuito Fruta y Verdura | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| UBICACIÓN | | | | ACTIVIDAD | | | CÓDIGO | | DENOMINACIÓN | | MÍN.PICK. | MÁX.PICK. | PROPIETARIO | UPB | UPSE | ESTADO | REPOSIÓN |
| ● | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ |
| ○ | F | 001 | 0001 | 00 | 275 | | 34284 | LECHUGA ICEBERG MC Cj 10PZ STA | | | | 1 | | | Picking Activo | | |
| ○ | F | 001 | 0001 | 01 | 275 | | 437554 | LIMON MC C-3/4 CJ 6KG STAND.-V | | | | 1 | | | Picking Activo | | |
| ○ | F | 001 | 0002 | 00 | 275 | | 236821 | NARANJA ZUMO IMP C-6/7 CJ15KG | | | | 1 | | | Picking Activo | | |

2.2.6 Configuración del MOP

[MOP - Repertorio de modos de preparación](#) > [MOPa - Introducción modos de preparación](#)

Código de modo de preparación: D75 Denominación del modo*: STD 275 Servicio Palet Completo 30/30

SERVICIO DE MERCANCIA Orden de s... : FIFO (Fir..., Servicio e... : Servicio p..., Tolerancia... : 0,00, Servicio p... : Sin servic..., Servicio p... : Servicio a..., Servicio p... : Servicio a..., Servicio p... : Servicio d...)

FALTANTES Y SUSTITUCIONES Generación... : Sin genera..., Gestión lí... : Líneas fal..., Gestión re... : Sin Reempl..., Gestión "T... : 0, Gestión "T... : 0, Gestión sob... : Pedido que..., Gestión de... : No auto...)

CONTRATO-FECHA Gestión de... : Sin admini..., Tipo de fe... : Fecha de e..., Gestión de... : Sin contro..., Número de ... : 0)

UNIDADES DE PREPARACIÓN

| Nivel de empaque* | Empaques autorizados | U.O.P. autorizadas | Contenedores Multi Preparación |
|---|----------------------|--------------------|--------------------------------|
| <input checked="" type="radio"/> Sin preempaquetado | STD | CFV | |
| <input type="radio"/> Sólo preempaquetado de UVC | | | |
| <input type="radio"/> Preempaquetado de UVC y SPCB | | | |
| <input type="radio"/> Preempaq. de UVC, SPCB y PCB | | | |

INMOVILIZAR Y DIVERSOS Preparaci... : Prohibida, Consolidac... : Sin consol..., Familia de... : Sin consol..., Control de... : Sin contro...)

CIRCUITOS AUTORIZADOS

| | | | | | | | | | |
|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| CIR | CIR | CIR | CIR | CIR | CIR | CIR | CIR | CIR | CIR |
| de 1 a 10 => | 000 | 001 | 999 | 002 | SSC | 270 | 570 | 575 | FYV |

2.2.7 Lanzamiento de la ola y generación de soportes

Al lanzar la ola del pedido de prueba, el sistema generará un soporte para los productos del circuito D75 (circuito normal) y un soporte por cada producto del circuito FYV (tal y como está configurado el sistema).

[Lista de soportes de preparación](#) Actividad: 275

FILTROS Filtro no memorizado ▾

test circ FYV_01_PV02

| Nº SOPORTE | | Nº PEDIDO | | | | | | | | | | |
|------------|-----|-----------------------|-----------------------|--------|----------------|-------|--------|--------|---------|-------|-------|--------|
| REF. | 4▲ | 5▲ | REFERENCIA DEL PEDIDO | 1▲ | CÓDIGO CLIENTE | TOMAS | EMB | PESO | VOLUMEN | LÍNEA | CAJAS | Nº CMP |
| 22001618 | 000 | test circ FYV_01_PV02 | 22001009 | 103145 | 1 | CFV | 3,500 | 34,515 | 1 | 1 | | |
| 22001619 | 000 | test circ FYV_01_PV02 | 22001009 | 103145 | 1 | CFV | 3,500 | 34,515 | 1 | 1 | | |
| 22001620 | 000 | test circ FYV_01_PV02 | 22001009 | 103145 | 1 | CFV | 6,000 | 14,196 | 1 | 1 | | |
| 22001621 | 000 | test circ FYV_01_PV02 | 22001009 | 103145 | 1 | CFV | 6,000 | 14,196 | 1 | 1 | | |
| 22001622 | 000 | test circ FYV_01_PV02 | 22001009 | 103145 | 1 | CFV | 6,000 | 14,196 | 1 | 1 | | |
| 22001623 | 000 | test circ FYV_01_PV02 | 22001009 | 103145 | 1 | CFV | 6,000 | 14,196 | 1 | 1 | | |
| 22001624 | 000 | test circ FYV_01_PV02 | 22001009 | 103145 | 1 | CFV | 15,000 | 30,420 | 1 | 1 | | |
| 22001625 | 000 | test circ FYV_01_PV02 | 22001009 | 103145 | 1 | CFV | 15,000 | 30,420 | 1 | 1 | | |
| 22001626 | 000 | test circ FYV_01_PV02 | 22001009 | 103145 | 1 | CFV | 15,000 | 30,420 | 1 | 1 | | |
| 22001628 | 000 | test circ FYV_01_PV02 | 22001009 | 103145 | 5 | CMA | 4,000 | 5,707 | | 2 | | |

3. Metodología de desconexión de la pistola

Para salir de la preparación, el usuario debe elegir la opción Salir, NO LA OPCIÓN ‘DESCONEXIÓN’ de las pantallas de la pistola.

| | |
|--|---------------|
| CÓD TLI | D88 |
| PREPARAR | |
| EL SOPORTE 22000471 000 | |
| PDO | 22004443 000 |
| p/ TRAER | MUEL 013 |
| PARA EL CLIENTE TEST MCFM OO2 | |
| CÓD. EMB | 080 |
| NºBULTOS | 0 |
| F03 | =Fin F04 =Emb |
| F12 | =Fin Ct |
| <input style="background-color: red; color: white; padding: 5px 20px; border-radius: 5px; margin-right: 10px;" type="button" value="Salir"/> | |
| <input style="background-color: orange; color: black; padding: 5px 20px; border-radius: 5px; margin-right: 10px;" type="button" value="Fin Asigna"/> | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Validar | |

Esta opción le devolverá al menú principal, desde donde podrá salir con el botón Salir.



Una vez seleccionada la opción de salir, la pistola pedirá confirmar la salida, pulsado sobre validar, el preparador cerrará la sesión correctamente.

4. Localización de pedidos

Los pedidos recibidos en el SGA se muestran en la pantalla P1, donde se pueden filtrar con los filtros explicados en el capítulo de **Gestión de Usuarios** para obtener los pedidos pendientes de preparar, los que se han extraído, los de una actividad concreta, etc...

P1 - Repertorio de los pedidos por preparar

FILTROS
Entrega = 11/06/2022, Estado :(Seleccionar en una ola, Seleccionado en una ola, Pedido extraído) ▾

Pedidos de Mañana ▾
Guardar cambios
SUPRIMIR

Pedido

= **+**

= **+**

CLIENT Cliente

Abc **+**

Abc **+**

Estado

- Se está capturando
- Seleccionar en una ola
- Seleccionado en una ola
- Pedido extraído
- Anulada
- Archivada
- No seleccionado

CLIENT Cod. postal

Abc **+**

Abc **+**

CLIENT Cdad.

Abc **+**

Abc **+**

CLIENT Nom

Abc **+**

Abc **+**

Entrega

= **▼**

FILTROS
Pedidos de Mañana ▾
Entrega = 11/06/2022, Estado :(Seleccionar en una ola, Seleccionado en una ola, Pedido extraído) ▾

Buscar **Q**
Lanzar
Punto entrad
Estado Pedidos **✓**

| PEDIDO | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------|----------|-------|------------|------------------------|--------|---------|---------|----------|--------|-------|-----------|-----------|
| | 2▼ | 3▼ | CLIENTE | ENTREGA | ESTADO | PALETAS | VOLUMEN | CATEG... | BULTOS | LÍNEA | PESO (KG) | ACTIVIDAD |
| <input type="radio"/> | 22005873 | 00007 | 11/06/2022 | Seleccionar en una ola | 0,01 | 0,000 | STD | | 1 | 1 | 10,000 | 288 |
| <input type="radio"/> | 22005865 | 00007 | 11/06/2022 | Seleccionar en una ola | 0,00 | 0,000 | STD | | 1 | 1 | 1,600 | 288 |
| <input type="radio"/> | 22005863 | 00002 | 11/06/2022 | Seleccionar en una ola | 0,05 | 0,113 | STD | | 4 | 3 | 50,000 | 288 |
| <input type="radio"/> | 22005855 | 00007 | 11/06/2022 | Seleccionar en una ola | 0,00 | 0,009 | STD | | 2 | 2 | 1,900 | 288 |
| <input type="radio"/> | 22005853 | 00007 | 11/06/2022 | Seleccionar en una ola | 0,09 | 0,123 | STD | | 6 | 5 | 54,000 | 288 |
| <input type="radio"/> | 22005847 | 00007 | 11/06/2022 | Seleccionar en una ola | 0,00 | 0,008 | STD | | 1 | 1 | 2,500 | 288 |
| <input type="radio"/> | 22005842 | 00007 | 11/06/2022 | Seleccionar en una ola | 0,01 | 0,030 | STD | | 1 | 2 | 15,000 | 288 |
| <input type="radio"/> | 22005838 | 00007 | 11/06/2022 | Seleccionar en una ola | 0,00 | 0,002 | STD | | 1 | 1 | 1,000 | 288 |
| <input type="radio"/> | 22005835 | 00007 | 11/06/2022 | Seleccionar en una ola | 0,00 | 0,000 | STD | | 1 | 1 | 2,600 | 288 |
| <input type="radio"/> | 22005828 | 00007 | 11/06/2022 | Seleccionar en una ola | 0,01 | 0,000 | STD | | 1 | 1 | 4,000 | 288 |
| <input type="radio"/> | 22005822 | 00022 | 11/06/2022 | Seleccionar en una ola | 0,00 | 0,002 | STD | | 2 | 2 | 2,000 | 288 |
| <input type="radio"/> | 22005816 | 00022 | 11/06/2022 | Seleccionar en una ola | 0,00 | 0,014 | STD | | 1 | 4 | 8,480 | 288 |
| <input type="radio"/> | 22005805 | 00022 | 11/06/2022 | Pedido extraído | 0,02 | 0,028 | | | 5 | 5 | 15,120 | 288 |
| <input type="radio"/> | 22005803 | 00007 | 11/06/2022 | Pedido extraído | 0,01 | 0,000 | STD | | 1 | 1 | 2,400 | 288 |

Adicionalmente, seleccionando el pedido y eligiendo la opción ‘Visualizar’ del menú contextual, el sistema muestra la cabecera del mismo (con los datos generales) y si el usuario elige la opción ‘Línea’ del menú azul de la pantalla, el sistema mostrará el contenido del pedido con el detalle de sus líneas.

P1 - Repertorio de los pedidos por preparar

| FILTROS | | | | | | | | | | Actividad: 2 Entrega = 11/06/2022, Estado : Seleccionar en una ola, Seleccionado en una ola | | | | | |
|-------------------------------------|----------|---------|-----------------------|-----------------|-----------|------------|------------------------|------------|---------|---|----------|--------|-------|---|---|
| Pedidos de Mañana | | | | | | | | | | | | | | | |
| Buscar | | | | | | | | | | Estado Pedido | | | | | |
| PEDIDO | | | | | | | | | | Actividad: 200 Cabecera de pedidos de preparación (Visualización) | | | | | |
| 2 | 3 | CLIENTE | NOM | COD. POS.. | CDAD. | ENTREGA | ESTADO | REFERENCIA | PALETAS | VOLUMEN | CATEG... | BULTOS | LÍNEA | P | R |
| <input type="checkbox"/> | 22005873 | 00007 | GOFFRETTI WORLD SL | 08021 | Barcelona | 11/06/2022 | Seleccionar en una ola | 9-99393255 | 0,01 | 0,000 | STD | 1 | 1 | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 22005865 | 00007 | Edana SL | 08012 | BARCELONA | 11/06/2022 | Seleccionar en una ola | 9-83223369 | 0,00 | 0,000 | STD | | 1 | | |
| <input type="checkbox"/> | 22005863 | 00002 | Inversiones Pecati | Modificar | | | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> | 22005855 | 00007 | RIMA GASTRONOM | Imprimir | | | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> | 22005853 | 00007 | Díaz y Segon SL | | | | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> | 22005847 | 00007 | Evvellipapabarcelon | Lanzar | | | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> | 22005842 | 00007 | Veg India SL | Recortar | | | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> | 22005838 | 00007 | Koadara SL | Anular | | | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> | 22005835 | 00007 | Hostelería GLJ SL | Visualizar | | | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> | 22005828 | 00007 | Wang Dongmei | | | | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> | 22005822 | 00022 | ROCKET SUSHI TE | Bloqueo/Desblo | | | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> | 22005816 | 00022 | Alro Gestión de N | Búsqueda estado | | | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> | 22005805 | 00022 | Entresalas SL | Re orientar | | | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> | 22005803 | 00007 | Yummy Restaurant | | | | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> | 22005799 | 00022 | TECN DE RESTAUR | Información | | | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> | 22005784 | 00007 | Master Distribuci | Desbloqueo | | | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> | 22005767 | 00022 | ALCAINAS GARCIA | | | | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> | 22005762 | 00022 | RIMA GASTRONOMICA SL | 08203 | SABADELL | | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> | 22005761 | 00022 | Marcos Guill Martínez | 08221 | TERRASSA | | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> | 22005748 | 00022 | Egara Foods SL | 08224 | TERRASSA | 11/06/2022 | Pedido extraído | 9-08963412 | 0,02 | 0,041 | STD | 2 | 1 | | |
| <input type="checkbox"/> | 22005747 | 00007 | Gantana Condal SL | 08011 | BARCELONA | 11/06/2022 | Pedido extraído | 9-72633440 | 0,00 | 0,004 | STD | | 1 | | |

P1 - Repertorio de los pedidos por preparar > Cabecera de pedidos de preparación (Visualización). > Repertorio de las líneas del pedido

| SEC...2▲ | PRODUCTO | DENOMINACIÓN PRODUCTO | PEDIDA | | CANTIDADES PEDIDAS | | CANTIDAD | |
|--------------------------|----------|-----------------------|--|--------|--------------------|-----------|------------|---------|
| | | | 1▲ | PEDIDO | UNIDAD | POR BULTO | EN PALETAS | SERVIDO |
| <input type="checkbox"/> | 1 | 173728 | SEPIA TROCE IQF L. GREY 800GNE STAND.-VA | 2 | UNI | | | |

5. Comprobación del Stock previa al lanzamiento

Antes de lanzar una ola, es posible realizar una comprobación del stock pendiente de ubicar para **evitar que al lanzar la ola se generan Faltantes** en la medida de lo posible.

Para ello se debe preparar el informe de **horizonte de productos** en pedidos por preparar y analizarlo siguiendo los siguientes pasos:

1. Limpiar los Filtros de la hoja 'Horizonte':

- a. liberar los filtros de los campos 'Código de producto', 'U6' y 'U6-UBI'

2. Procesar los datos de la pantalla P3:

- a. seleccionar el filtro 'Horizonte Productos'
- b. realizar una extracción de la pantalla
- c. abrir el archivo y seleccionar los datos de la hoja Excel para pegarlos en el archivo '**Horizonte de Productos**', en la hoja P3.
- d. Eliminar las líneas de productos repetidos.

1. Procesar los datos de la pantalla U6:

- a. realizar una extracción de la pantalla
- b. abrir el archivo y seleccionar los datos de la hoja Excel para pegarlos en el archivo '**Horizonte de Productos**', en la hoja 'U6'.
- c. Filtrar U6 con el estado 'paleta ya en picking' y 'paleta almacenada'
- d. realizar una extracción de la pantalla
- e. abrir el archivo y seleccionar los datos de la hoja Excel para pegarlos en el archivo '**Horizonte de Productos**', en la hoja 'U6-UBI'.

2.

5.1 Limpiar los filtros del informe

Todos los filtros deben de ver sin el icono de 'filtro activado':

| CODAC | CODAC | Fecha Entrega | Código producto | U6 | U6-UE | Nº pedid |
|-------|-------|---------------|-----------------|--------|--------|----------|
| 288 | | 16/06/2022 | 177055 | 177055 | 177055 | 22008173 |
| 288 | | 16/06/2022 | 96865 | 96865 | 96865 | 22008180 |

| CODAC | CODAC | Fecha Entrega | Código producto | U6 | U6-UE | Nº pedid | Estado | Código |
|-------|-------|---------------|-----------------|--------|--------|----------|------------------------|--------|
| 288 | | 16/06/2022 | 177055 | 177055 | 177055 | 22008173 | Seleccionar en una ola | 112382 |
| 0 | 0 | 00/01/1900 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 0 | 0 | 00/01/1900 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 0 | 0 | 00/01/1900 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |

5.2 Procesamiento de los datos de P3

5.2.1 Extracción de la pantalla P3

P3 - Repertorio de los productos de pedidos client...

| CÓDIGO PRODU... | Nº PEDIDO | ESTADO | CÓDIGO | CLIENTE | DENOMINACIÓN PRODUCTO | UVC | UNIDAD |
|-----------------|-----------|----------|--------|--------------------------|---------------------------------|-----|--------|
| 16/06/2022 | 155328 | 22008175 | 740326 | Mendoza Mora Edison | ALMEJA BLANCA PACIF 60/80 1KG | 1 | UNI |
| 16/06/2022 | 96856 | 22008173 | 112382 | Obra Religiosa Social | CARNE MEJILL MARINE 100/200 80 | 1 | UNI |
| 16/06/2022 | 389077 | 22008173 | 112382 | Obra Religiosa Social | ENSALADILLA MC 2,5KG STAND.-VA | 3 | UNI |
| 16/06/2022 | 182461 | 22008168 | 741365 | The Barist Project 29 SI | GAMBA PEL 10/30 KLOSKA 650GNE | 1 | UNI |
| 16/06/2022 | 138492 | 22008180 | 99236 | Dorina Filip Ioana | GELATO DI NATURA CHOCOLATE 2,5 | 1 | UNI |
| 16/06/2022 | 138490 | 22008180 | 99236 | Dorina Filip Ioana | GELATO DI NATURA LIMONE 2,5L | 1 | UNI |
| 16/06/2022 | 138486 | 22008180 | 99236 | Dorina Filip Ioana | GELATO DI NATURA VAINILLA 2,5L | 1 | UNI |
| 16/06/2022 | 93631 | 22008173 | 112382 | Obra Religiosa Social | JUDIA VERDE PLANA MC 2,5KG STA | 2 | UNI |
| 16/06/2022 | 684489 | 22008160 | 743674 | Niap 5000 SL | LASAQ'A BOLOÑESA MC 300GR STAND | 1 | UNI |
| 16/06/2022 | 177055 | 22008173 | 112382 | Obra Religiosa Social | MERLITE S/P 60/120 MC 1,6KNE | 2 | UNI |
| 16/06/2022 | 893763 | 22008175 | 740326 | Mendoza Mora Edison | PATATA PRE 9X9 MC 2,5KG STAND. | 1 | UNI |
| 16/06/2022 | 96865 | 22008180 | 99236 | Dorina Filip Ioana | PEZ PLATINO (CHANQUE) 4X250 GR | 1 | UNI |
| 16/06/2022 | 180429 | 22008160 | 743674 | Niap 5000 SL | PIZZA BACON RECT MC 30X40 1KG | 1 | UNI |
| 16/06/2022 | 180450 | 22008160 | 743674 | Niap 5000 SL | PIZZA 4 Q505 RECT MC 30X40 1KG | 1 | UNI |

EXTRACCIÓN EXCEL

Confirme el lanzamiento de la extracción

[Volver](#) GUARDAR

Descargas

Extraction.xlsx Abrir archivo

5.2.2 Pegar los datos en el Informe

Se deben borrar los datos existentes en P3 y guardar los de la nueva extracción.

| B | C | D | E | F | G | H | I | J | K |
|-------|-------|---------------|-----------------|-----------|----------|---|------------------------|---------|--------------------------|
| | | | Código producto | Nº pedido | | | | Cliente | |
| CODAC | CODAC | Fecha Entrega | | | | | Estado | Códig | Nom |
| 288 | | 16/06/2022 | 155328 | 0 | 22008175 | 0 | Seleccionar en una ola | 740326 | Mendoza Mora Edison |
| 288 | | 16/06/2022 | 96856 | 0 | 22008173 | 0 | Seleccionar en una ola | 112382 | Obra Religiosa Social |
| 288 | | 16/06/2022 | 389077 | 0 | 22008173 | 0 | Seleccionar en una ola | 112382 | Obra Religiosa Social |
| 288 | | 16/06/2022 | 182461 | 0 | 22008168 | 0 | Seleccionar en una ola | 741365 | The Barist Project 29 SI |
| 288 | | 16/06/2022 | 138492 | 0 | 22008180 | 0 | Seleccionar en una ola | 99236 | Dorina Filip Ioana |
| 288 | | 16/06/2022 | 138490 | 0 | 22008180 | 0 | Seleccionar en una ola | 99236 | Dorina Filip Ioana |
| 288 | | 16/06/2022 | 138486 | 0 | 22008180 | 0 | Seleccionar en una ola | 99236 | Dorina Filip Ioana |
| 288 | | 16/06/2022 | 93631 | 0 | 22008173 | 0 | Seleccionar en una ola | 112382 | Obra Religiosa Social |
| 288 | | 16/06/2022 | 684489 | 0 | 22008160 | 0 | Seleccionar en una ola | 743674 | Niap 5000 SL |
| 288 | | 16/06/2022 | 177055 | 0 | 22008173 | 0 | Seleccionar en una ola | 112382 | Obra Religiosa Social |
| 288 | | 16/06/2022 | 893763 | 0 | 22008175 | 0 | Seleccionar en una ola | 740326 | Mendoza Mora Edison |
| 288 | | 16/06/2022 | 96865 | 0 | 22008180 | 0 | Seleccionar en una ola | 99236 | Dorina Filip Ioana |
| 288 | | 16/06/2022 | 180429 | 0 | 22008160 | 0 | Seleccionar en una ola | 743674 | Niap 5000 SL |
| 288 | | 16/06/2022 | 180450 | 0 | 22008160 | 0 | Seleccionar en una ola | 743674 | Niap 5000 SL |

5.2.3 Eliminar duplicados

Para eliminar los duplicados de una hoja, es necesario seguir los siguientes pasos:

1. Seleccionar los códigos de los productos (todos los códigos de la columna)
2. Pinchar sobre el icono de eliminar duplicados
3. En la ventana emergente, cambiar la opción a 'Continuar con la selección actual' y validar
4. Validar la siguiente ventana emergente
5. Finalmente, el sistema devolverá el número de duplicados eliminados o si no ha habido duplicados, un mensaje comunicando este resultado.

The screenshot shows a Microsoft Excel spreadsheet titled 'Horizonte de Productos.xlsx'. The Data tab is selected in the ribbon. In the 'Herramientas de datos' section, the 'Duplicados' button is highlighted with a red box. A red arrow points from this button to the 'Quitar duplicados...' button in the 'Quitar advertencia de duplicados' dialog box. Another red arrow points from the 'Continuar con la selección actual' radio button in the same dialog to the 'Aceptar' button in the 'Quitar duplicados' dialog. A final red arrow points from the 'Aceptar' button in the 'Quitar duplicados' dialog to the 'No se encontraron valores duplicados.' message box at the bottom.

| | A | B | C | D | E | F | G | H | I |
|----|-------|-------|---------------|--------|-----------------|-----------|----------|---|------------------------|
| 1 | | | | | Código producto | Nº pedido | | | |
| 2 | | | | | | | | | Estado |
| 3 | CODAC | CODAC | Fecha Entrega | 155328 | | 0 | 22008175 | 0 | Seleccionar en una ola |
| 4 | 288 | | 16/06/2022 | 96856 | | 0 | 22008173 | 0 | Seleccionar en una ola |
| 5 | 288 | | 16/06/2022 | 389077 | | 0 | 22008173 | 0 | Seleccionar en una ola |
| 6 | 288 | | 16/06/2022 | 182461 | | 0 | 22008168 | 0 | Seleccionar en una ola |
| 7 | 288 | | 16/06/2022 | 138492 | | 0 | 22008180 | 0 | Seleccionar en una ola |
| 8 | 288 | | 16/06/2022 | 138490 | | 0 | 22008180 | 0 | Seleccionar en una ola |
| 9 | 288 | | 16/06/2022 | 138486 | | 0 | 22008180 | 0 | Seleccionar en una ola |
| 10 | 288 | | 16/06/2022 | 93631 | | 0 | 22008173 | 0 | Seleccionar en una ola |
| 11 | 288 | | 16/06/2022 | 684489 | | 0 | 22008160 | 0 | Seleccionar en una ola |
| 12 | 288 | | 16/06/2022 | 177055 | | 0 | 22008173 | 0 | Seleccionar en una ola |
| 13 | 288 | | 16/06/2022 | 893763 | | 0 | 22008175 | 0 | Seleccionar en una ola |
| 14 | 288 | | 16/06/2022 | 96865 | | 0 | 22008180 | 0 | Seleccionar en una ola |
| 15 | 288 | | 16/06/2022 | 180429 | | 0 | 22008160 | 0 | Seleccionar en una ola |
| 16 | 288 | | 16/06/2022 | 180450 | | 0 | 22008160 | 0 | Seleccionar en una ola |
| 17 | 288 | | 16/06/2022 | | | | | | |

5.3 Procesamiento de los datos de U6

5.3.1 Extracción de la pantalla U6 completa e inserción en el informe

Exactamente igual que en el apartado anterior, sólo que en este paso no hay que eliminar duplicados; pero hay que borrar siempre los datos existentes.

5.3.2 Extracción en la pantalla U6 de las paletas ubicadas

A diferencia del apartado anterior, hay que filtrar las ubicaciones por el estado de las paletas, escogiendo únicamente las paletas con el estado ‘Paleta ya en picking’ o ‘Paleta almacenada’ con el filtro ‘Paletas Ubicadas’. Una vez realizada la extracción, borrar siempre los datos existentes e insertar los datos en la hoja ‘U6-UBI’ del informe.

| U6 - Repertorio de las paletas del depósito p/núme... | | | | | | | | | | Actividad: 288 | | | | |
|---|---|--|--------|----------------------|-----------|-----|-----------------|-------|-----|----------------|------------|---|-------|----------|
| FILTROS | | Estado : (Paleta ya en picking, Paleta almacenada) | | | | | | | | | | | | |
| Buscar | | | | | | | | | | Regularizar | Almacenaje | ? | Print | Settings |
| DIRECCIÓN | | | | | | | | | | | | | | |
| | | CÓDIGO PALETA | ESTADO | PESO | ACTIVIDAD | VL | CÓDIGO DEL LOTE | INMO. | PIL | | | | | |
| <input type="radio"/> | A | 012 0029 08 | 106920 | Paleta ya en picking | 36,500 | 286 | | | | | | | | |
| <input type="radio"/> | A | 012 0002 05 | 181083 | Paleta ya en picking | 17,900 | 286 | | | | | | | | |
| <input type="radio"/> | A | 012 0029 06 | 157779 | Paleta ya en picking | 36,993 | 286 | | | | | | | | |
| <input type="radio"/> | A | 012 0006 08 | 157721 | Paleta ya en picking | 8,353 | 286 | | | | | | | | |
| <input type="radio"/> | A | 012 0015 07 | 121014 | Paleta ya en picking | 7,300 | 286 | | | | | | | | |
| <input type="radio"/> | A | 012 0007 06 | 157789 | Paleta ya en picking | 31,026 | 286 | | | | | | | | |

5.4 Identificación de las paletas en tránsito y los faltantes

Una vez pegados los datos en las hojas correspondientes del informe, el usuario puede identificar los productos faltantes o en paletas en tránsito (no ubicadas, y por tanto que darán faltante si se lanza la ola). Para ello, se deben eliminar los códigos de producto a ‘0’, y ordenar por el valor de la columna ‘U6-UBI’:

| CODAC | CODAC | Fecha Entrega | Código producto | U6 | U6-UE | Nº pedid | Estado |
|-------|-------|---------------|-----------------|--------|--------|----------|------------------------|
| 288 | | 16/06/2022 | 163084 | 163084 | 163084 | 22008219 | Seleccionar en una ola |
| 288 | | 16/06/2022 | 174235 | 174235 | 174235 | 22008219 | Seleccionar en una ola |
| 288 | | 16/06/2022 | 183019 | 183019 | 183019 | 22008244 | Seleccionar en una ola |
| 288 | | 16/06/2022 | 105034 | 105034 | 105034 | 22008227 | Seleccionar en una ola |
| 288 | | 16/06/2022 | 149989 | 149989 | 149989 | 22008235 | Seleccionar en una ola |
| 288 | | 16/06/2022 | 186971 | 0 | 0 | 22008235 | Seleccionar en una ola |
| 288 | | 16/06/2022 | 206693 | 0 | 0 | 22008229 | Seleccionar en una ola |
| 0 | 0 | 00/01/1900 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 0 | 0 | 00/01/1900 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 0 | 0 | 00/01/1900 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 0 | 0 | 00/01/1900 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |

| CODAC | CODAC | Fecha Entrega | Código producto | U6 | U6-UE | Nº pedid | Estado |
|-------|-------|---------------|-----------------|--------|--------|----------|------------------------|
| 288 | | 16/06/2022 | 186971 | 0 | 0 | 22008235 | Seleccionar en una ola |
| 288 | | 16/06/2022 | 206693 | 0 | 0 | 22008229 | Seleccionar en una ola |
| 288 | | 16/06/2022 | 2815 | 0 | 0 | 22008243 | Seleccionar en una ola |
| 288 | | 16/06/2022 | 188527 | 0 | 0 | 22008232 | Seleccionar en una ola |
| 288 | | 16/06/2022 | 186562 | 0 | 0 | 22008235 | Seleccionar en una ola |
| 288 | | 16/06/2022 | 194606 | 0 | 0 | 22008232 | Seleccionar en una ola |
| 288 | | 16/06/2022 | 105034 | 105034 | 105034 | 22008227 | Seleccionar en una ola |
| 288 | | 16/06/2022 | 105312 | 105312 | 105312 | 22008253 | Seleccionar en una ola |
| 288 | | 16/06/2022 | 127185 | 127185 | 127185 | 22008219 | Seleccionar en una ola |

Los productos cuyo código esté en la columna U6 y no en U6-UBI no estarán ubicados, y por lo tanto darán Faltante al lanzar la ola; con lo que es necesario finalizar su ubicación antes de lanzar la ola.

5.5 Localización de las recepciones

Para llevar un control de errores, los productos que no se tenían en stock (sólo la columna 'U6' a 0), se pueden buscar las recepciones previstas con los productos en rotura en R3 (filtrando por los códigos de productos identificados):

R3 - Repertorio de llegadas de productos

Actividad: 288

Lugar de recepción: 288, LDR Delivery Congelado

| FILTROS | | Filtro no memorizado | Código producto: {igual Multi Selección; } | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|-----------|----------------------|--|---------------------------------|------|----------|----------|---------|---------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Buscar | | | | | | | | | | | | | | | |
| CÓDIGO PRODU... | RECEPCION | ESTADO | Nº RECEPCIÓN | DENOMINACIÓN | UPC | UPSE | UNIDADES | CAJAS | PALETAS | PEDIDA | RECIBIDAS | PEDIDOS | RECIBIDAS | PEDIDA | RECIBIDAS |
| RECEPCION | ESTADO | Nº RECEPCIÓN | DENOMINACIÓN | UPC | UPSE | UNIDADES | CAJAS | PALETAS | PEDIDA | RECIBIDAS | PEDIDOS | RECIBIDAS | PEDIDA | RECIBIDAS | |
| 14/06/2022 | 206693 | Por recibir | 22001755 | SALMON TACOS NORUEGA 1 KG ST... | 6 | 390 | 0 | 65 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| 15/06/2022 | 188527 | Por recibir | 22002007 | BOCADOS ORIGINALES HEURA 2,5KG | 1 | 77 | 0 | 77 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| 15/06/2022 | 194606 | Por recibir | 22002007 | BEYOND MEAT BURG 40*113GR CNG | 1 | 75 | 0 | 75 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| 15/06/2022 | 2815 | Por recibir | 22002007 | PATO HIGADO EXTRA 450GR CNG VI | 5 | 410 | 0 | 82 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| 21/06/2022 | 206693 | Por recibir | 22002008 | SALMON TACOS NORUEGA 1 KG ST... | 6 | 900 | 0 | 150 | 0 | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | |

6. Lanzamiento de las olas automáticas

Las olas automáticas ya están preconfiguradas para recoger estos pedidos y agrupan los pedidos en subgrupos determinados por criterios de agrupación como la **tienda de Makro que gestiona el pedido** (y por tanto se encarga de su entrega final) y la **actividad del pedido (Congelado, Refrigerado o Seco)**.

Para lanzar una ola automática, el proceso se compone de **dos pasos**: primero se debe **generar la ola automática**, y posteriormente **lanzarla para extraer los pedidos**.

6.1 Generación de la ola

Para generar la ola, el usuario debe acceder a la pantalla P42 y seleccionar la plantilla de la ola que desea lanzar. El sistema seleccionará entonces aquellos pedidos que cumplan con los requisitos y los insertará en la ola, haciendo que el pedido pase del estar '**Seleccionar en una ola**' a '**seleccionado en una ola**'.



Hay que destacar que en Makro cada tipo de ola automática se puede lanzar varias veces al día (se reciben pedidos en ciclos de 15 minutos)







Sólo hay dos pedidos pues uno de las 3 iniciales no tiene el criterio MOP como D88 (criterio indispensable para la ola automática); también, es posible retirar un pedido de forma manual



6.2 Lanzar una ola ya generada

Después de lanzar la ola, el sistema extrae los pedidos que la componen y genera los soportes de preparación que se deben preparar. Para **lanzar la ola ya creada**, el usuario debe acceder a la plantilla de olas automáticas correspondiente, seleccionar la plantilla de la ola que quiere lanzar y abrirla para ver el '**Detalle**'.

P42 - Olas automáticas diarias

| ORDEN | CÓDIGO | DENOMINACIÓN | OLA |
|-------|-------------|------------------------------|-----|
| 0010 | CASH C.075 | SUPER VAT CASH AND CARRY 075 | |
| 0030 | VAT_FORM... | VAT_FORMAC | |
| 0040 | CC_088_004 | Cash AND Carry VALENCIA-1 | |
| 0050 | CC_088_001 | Cash AND Carry BARAJAS | ✓ |
| 0060 | CC_088_013 | Cash AND Carry SEVILLA | ✓ |

A red box highlights the checkbox next to row 0060. A red arrow points from this box to a context menu that includes 'Lanzar' (Launch) and 'Detalle' (Detail). Another red arrow points from the 'Detalle' button to a confirmation dialog.

P42 - Olas automáticas diarias > Directorio de olas planificadas

| OLA | DENOMINACIÓN DE LA OLA | ESTADO | PEDIDOS | PESO | VOLUMEN | DETALLE PALETA | PALETAS | PLANTAS DE SERVICIO | MANEJO CARENCIA |
|----------|------------------------|------------|---------|--------|---------|----------------|---------|---------------------|-----------------|
| 22075006 | Cash AND Carry SEVILLA | Por servir | 3 | POICVU | VOLCVU | LÍNEA | 30 | PALETAS | 0,00 |

A red box highlights the checkbox in the first column of the table. A red arrow points from this box to a 'CONFIRMACION' dialog box. Another red arrow points from the 'VALIDAR' button in the dialog to a note about validation.

CONFIRMACION

Confirmar el lanzamiento de la cadena PREP_GE50

VALIDAR

Una vez validado el lanzamiento de la ola, ésta pasará del estado 'Por servir' al estado 'Preparándose'

Una vez lanzada la ola NO SE PUEDEN retirar los pedidos que la componen (hay que retirarlos ANTES)

P42 - Olas automáticas diarias > Directorio de olas planificadas > Repertorio de pedidos de la ola

| FECHA | RUTA | ORDEN | CLIENTE | NOMBRE | ESTADO | REFERENCIA ENTREGA | 5 | 6 | LÍNEAS | PESO | VOLUMEN | BULTOS | CÓDIGO COMERCIAL |
|------------|------|-------|---------|----------------|-----------------|--------------------|----------|---|--------|-------|---------|--------|------------------|
| 15/03/2022 | | | 00013 | TEST MCFM O... | Pedido extraido | 9-4743760 | 22004442 | | 3 | 0,001 | 0,007 | | 70425 |
| 15/03/2022 | | | 00013 | TEST MCFM O... | Pedido extraido | 9-8689782 | 22004443 | | 3 | 0,001 | 0,007 | | 70425 |
| 15/03/2022 | | | 00013 | TEST MCFM O... | Pedido extraido | 9-7178706 | 22004444 | | 3 | 0,001 | 0,007 | | 70425 |

P1 - Repertorio de los pedidos por preparar

| PEDIDO | ACTIVIDAD | LDP | MOP | TLI | REFERENCIA | CLIENTE | NOM | COD. POSTAL | CDAD. | ESTADO |
|----------|-----------|-----|-----|-----|------------|---------|---------------|-------------|---------|-----------------|
| 22004444 | 088 | 088 | D88 | D88 | 9-7178706 | 00013 | TEST MCFM OO2 | 28013 | SEVILLA | Pedido extraido |
| 22004443 | 088 | 088 | D88 | D88 | 9-8689782 | 00013 | TEST MCFM OO2 | 28013 | SEVILLA | Pedido extraido |
| 22004442 | 088 | 088 | D88 | D88 | 9-4743760 | 00013 | TEST MCFM OO2 | 28013 | SEVILLA | Pedido extraido |

P6 - Lista de soportes de preparación

| Nº SOPORTE | TIPO DE SOPORTE | DENOMINACIÓN DEL SOPORTE | ESTADO |
|------------|---------------------|--------------------------|----------------------|
| 22000470 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Soporte por preparar |
| 22000471 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Soporte por preparar |
| 22000472 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | Soporte por preparar |

El paso final del lanzamiento de la ola es la generación de los soportes que componen los pedidos de la ola

6.3 Configuración de olas automáticas

Las olas automáticas se configuran en la tabla VAT del WMS, donde se definen sus parámetros principales: aquellos que determinan las condiciones que deben cumplir los pedidos para ser recogidos por la ola durante su generación.

Adicionalmente, si se desea usar una ola en la operativa diaria, se debe de dar de alta en la tabla p42. Esto quiere decir que una ola VAT puede estar presente únicamente en los días de fin de semana, o un único día a la semana, ya que WMS gestiona las olas automáticas con una base diaria: cada día de la semana es independiente y puede tener distintas olas automáticas.

6.3.1 Definición de una ola VAT

La tabla VAT de WM permite definir los parámetros de las olas automáticas, y es la tabla de referencia para poder ver todas las olas del sistema.

El proceso para crear una ola VAT es sencillo:

1. Se accede a la tabla VAT:

1. Crear una nueva ola.
2. Asignarle un nuevo código siguiendo la nomenclatura del Prat (CC_XXX_YYY) siendo:
 - i. XXX el código de la actividad de los pedidos
 - ii. YYY el código de la tienda (rellenar con 0 si hace falta)

| CÓDIGO | DENOMINACIÓN | LANZAMIENTO | CARENCIA |
|------------|--------------------------------|------------------------|-------------------------|
| CC_275_054 | Deivery BCN Refri 00054 | Sin lanzamiento de ola | Sin manejo de carencias |
| CC_286_DEL | Delivety BARCELONA | Sin lanzamiento de ola | Sin manejo de carencias |
| CC_286_002 | Delivety BARCELONA | Sin lanzamiento de ola | Sin manejo de carencias |
| CC_286_022 | Delivety BARCELONA | Sin lanzamiento de ola | Sin manejo de carencias |
| CC_286_054 | Deivery BCN Seco 00054 | Sin lanzamiento de ola | Sin manejo de carencias |
| CC_288_054 | Deivery BCN Conge 00054 | Sin lanzamiento de ola | Sin manejo de carencias |
| PREPA_288 | PREPARACION PED ACT 288 DELIVC | Sin lanzamiento de ola | Sin manejo de carencias |
| STANDARD | A NE PAS UTILISER | Sin lanzamiento de ola | Sin manejo de carencias |
| TEST | TEST | Sin lanzamiento de ola | Sin manejo de carencias |

Informaciones generales

Creación de un VAT

Insertar nuevo código CC_286_010

OK Volver

2. Completar los parámetros que definen la VAT:

1. Definir la cabecera de la VAT: en la primera pestaña se definen los datos principales de la VAT, en el caso de la plataforma del Prat, se debe especificar la ruta a la que se van a asignar los pedidos (de este modo se asignarán a una única expedición) y debe coincidir con el número de tienda del código de la VAT; y también se debe asignar la prioridad de preparación de los pedidos que entran en esta ola (última opción de esta pestaña de la ficha).

[VAT - Repertorio de tipos de constituciones de ola...](#) > *Constitución automatica de ola (Cabecera)*

| Informaciones generales | Recorte | Selección 1 | X | ▼ | ◀ Volver | ✓ VALIDAR | | | | | | |
|--|--|-------------|---|---|----------|-----------|---|---|---|--|--|---|
| <div style="border-bottom: 1px solid #ccc; padding-bottom: 10px;"> GENERALIDADES </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> VALIDACIÓN AUTOMÁTICA <input type="radio"/> Validación automática </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> VALORES IMPUESTOS EN LA OLA </div> <table border="0"> <tr> <td style="vertical-align: top;"> Código del usuario....(DOC) <input checked="" type="radio"/> Usuario actual <input type="radio"/> Otro usuario </td> <td style="vertical-align: top;"> Forzar el MOP al valor <input type="button" value="▼"/> </td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top;"> Fecha carga=preparación + <input type="button" value="Días"/> </td> <td style="vertical-align: top;"> Forzar transportista al valor <input type="button" value="▼"/> </td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top;"> Hora de carga <input type="button" value="▼"/> </td> <td style="vertical-align: top;"> Forzar la ruta al valor <input type="text" value="10"/> </td> </tr> </table> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> CRITERIOS DE MASIFICACIÓN CRITERIOS COMPLEMENTARIOS </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> CRITERIOS COMPLEMENTARIOS Clas </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> Criterios complementarios <input type="button" value="▼"/> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> Procesamiento asociado <input type="button" value="▼"/> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> Forzado prioridad desalmacen <input type="button" value="▼"/> </div> <ul style="list-style-type: none"> <input checked="" type="radio"/>***** S.O.S. <input type="radio"/>***** S.O.S. <input type="radio"/>***** URGENTE <input type="radio"/>***** URGENTE <input type="radio"/>***** NORMAL <input type="radio"/>***** NORMAL <input type="radio"/>*** NORMAL <input type="radio"/>/ BLOQUEO <input type="radio"/>Se puede interceptar | | | | | | | Código del usuario....(DOC) <input checked="" type="radio"/> Usuario actual <input type="radio"/> Otro usuario | Forzar el MOP al valor <input type="button" value="▼"/> | Fecha carga=preparación + <input type="button" value="Días"/> | Forzar transportista al valor <input type="button" value="▼"/> | Hora de carga <input type="button" value="▼"/> | Forzar la ruta al valor <input type="text" value="10"/> |
| Código del usuario....(DOC) <input checked="" type="radio"/> Usuario actual <input type="radio"/> Otro usuario | Forzar el MOP al valor <input type="button" value="▼"/> | | | | | | | | | | | |
| Fecha carga=preparación + <input type="button" value="Días"/> | Forzar transportista al valor <input type="button" value="▼"/> | | | | | | | | | | | |
| Hora de carga <input type="button" value="▼"/> | Forzar la ruta al valor <input type="text" value="10"/> | | | | | | | | | | | |

2. Definir las condiciones a cumplir por los pedidos: en la tercera pestaña 'Selección 1', el creador de la VAT podrá definir los criterios que deben incluir los pedidos que serán incluidos en la ola al lanzar su generación. Estos criterios están divididos en varias categorías, pero en el Prat sólo se utilizan los siguientes:
- i. Fecha de entrega: un abanico de -1 a +1 días
 - ii. Cliente del pedido: es la tienda a la que va dirigido el pedido.
→ **NO CONFUNDIR CON 'Cliente de Entrega', que es el cliente final del pedido.**
 - iii. Tipo de entrega (TLI): es el modo de entrega de los pedidos, recogido en el interfaz
 - iv. Actividad: es la actividad del pedido, también recogida en el interfaz

VAT - Repertorio de tipos de constituciones de ola... > *Constitución automatica de ola (Cabecera) : CC_286...*

Informaciones generales Recorte Selección 1

| Depositar aquí un nuevo criterio | Todos | Pedido | Cliente | Transporte |
|---|-------|--------|---------|------------|
| Fecha de entrega prevista : Número de días (antes/después) (De -1 a 1) | | | | |
| Cliente del pedido (240_00010) | | | | |
| Tipo de entrega (D86) | | | | |
| Actividad logística (286) | | | | |
| Buscar | | | | |
| Categoria de cliente | | | | |
| Ciudad del punto de entrega | | | | |
| Cliente de entrega | | | | |
| Commandes en attente de tournée | | | | |
| Criterio de extracción | | | | |
| Código de recorte | | | | |
| Código postal | | | | |
| D | | | | |
| Dato DIPLIV | | | | |
| Descarga ¿cliente/transport? | | | | |
| Equivalente paletas | | | | |

3. Autorización de la ola: con este último paso se determinan los usuarios que pueden usar la ola, en el caso del Prat, TODOS los usuarios están autorizados.

VAT - Repertorio de tipos de constituciones de ola...

| CÓDIGO | DENOMINACIÓN | LANZAMIENTO | CARENZA |
|--|-------------------------|------------------------|-------------------------|
| CC_275_054 | Deivery BCN Refri 00054 | Sin lanzamiento de ola | Sin manejo de carencias |
| CC_286_DEL | Delivety BARCELONA | Sin lanzamiento de ola | Sin manejo de carencias |
| CC_286_002 | Delivety BARCELONA | Sin lanzamiento de ola | Sin manejo de carencias |
| <input checked="" type="checkbox"/> CC_286_010 | Delivery PALMA | Sin lanzamiento de ola | Sin manejo de carencias |
| CC_286_022 | Delivety BARCELON | Sin lanzamiento de ola | Sin manejo de carencias |
| CC_286_054 | Deivery BCN Seco 0 | Sin lanzamiento de ola | Sin manejo de carencias |
| CC_288_054 | Deivery BCN Conge | Sin lanzamiento de ola | Sin manejo de carencias |
| PREPA_288 | PREPARACION PED | Sin lanzamiento de ola | Sin manejo de carencias |
| STANDARD | A NE PAS UTILISER | Sin lanzamiento de ola | Sin manejo de carencias |
| TEST | TEST | Sin lanzamiento de ola | Sin manejo de carencias |

Buscar

FILTROS Filtro no memorizado

Modificar Suprimir Copiar Autorización Información

VAT - Repertorio de tipos de constituciones de ola... > Perfiles autorizados

FILTROS Filtro no memorizado

Buscar

PERFIL 1 DENOMINACIÓN PERFIL AUTORIZACIÓN



VAT - Repertorio de tipos de constituciones de ola... > Perfiles autorizados > Manejo de las autorizaciones por perfil

| PERFIL | DENOMINACIÓN PERFIL | AUTORIZACIÓN |
|--|-----------------------------|-------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> 01 | Responsable EXPLOIT/ADJOINT | 0 = No autorizado |
| <input checked="" type="checkbox"/> 02 | Inventaire | 0 = No autorizado |
| <input checked="" type="checkbox"/> 03 | Administracion | 0 = No autorizado |
| <input checked="" type="checkbox"/> 04 | Operario | 0 = No autorizado |
| <input checked="" type="checkbox"/> 05 | Responsable EXPLOIT/ADJOINT | 0 = No autorizado |
| <input checked="" type="checkbox"/> 06 | Solo lectura | 0 = No autorizado |
| <input checked="" type="checkbox"/> 07 | Ventanilla | 0 = No autorizado |
| <input checked="" type="checkbox"/> 08 | Stock | 0 = No autorizado |
| <input checked="" type="checkbox"/> 09 | IT | 0 = No autorizado |
| <input checked="" type="checkbox"/> 10 | RF/VOZ | 0 = No autorizado |
| <input checked="" type="checkbox"/> 11 | Jefede Area | 0 = No autorizado |
| <input checked="" type="checkbox"/> 12 | Jefe de Operaciones | 0 = No autorizado |
| <input checked="" type="checkbox"/> 99 | Générix | 0 = No autorizado |

Buscar

| PERFIL | DENOMINACIÓN PERFIL | AUTORIZACIÓN |
|-----------------------------|-----------------------------|----------------|
| <input type="checkbox"/> 01 | Responsable EXPLOIT/ADJOINT | 1 = Autorizado |
| <input type="checkbox"/> 02 | Inventaire | 1 = Autorizado |
| <input type="checkbox"/> 03 | Administración | 1 = Autorizado |
| <input type="checkbox"/> 04 | Operario | 1 = Autorizado |
| <input type="checkbox"/> 05 | Responsable EXPLOIT/ADJOINT | 1 = Autorizado |
| <input type="checkbox"/> 06 | Solo lectura | 1 = Autorizado |
| <input type="checkbox"/> 07 | Ventanilla | 1 = Autorizado |
| <input type="checkbox"/> 08 | Stock | 1 = Autorizado |
| <input type="checkbox"/> 09 | IT | 1 = Autorizado |
| <input type="checkbox"/> 10 | RF/VOZ | 1 = Autorizado |
| <input type="checkbox"/> 11 | Jefede Area | 1 = Autorizado |
| <input type="checkbox"/> 12 | Jefe de Operaciones | 1 = Autorizado |
| <input type="checkbox"/> 99 | Générix | 1 = Autorizado |



6.3.2 Asignar las VAT a la operativa diaria

Además de crear las VATs, es necesario dar de alta cada VAT en los días que estará disponible (no todas las VATs pueden estar disponibles todos los días de la semana).

P42 - Repertorio de planning de VAT por día

| | ORDEN* | CÓDIGO | DENOMINACIÓN | OLA |
|-----------------------|--------|------------|--------------------|-----|
| <input type="radio"/> | 0040 | CC_286_002 | Delivety BARCELONA | |
| <input type="radio"/> | 0050 | CC_286_DEL | Delivety BARCELONA | |

P42 - Repertorio de planning de VAT por día

| | ORDEN* | CÓDIGO | DENOMINACIÓN | OLA |
|-----------------------|--------|------------|--------------------|-----|
| <input type="radio"/> | 0040 | CC_286_002 | Delivety BARCELONA | |
| <input type="radio"/> | 0050 | CC_286_DEL | Delivety BARCELONA | |

Para asignar una VAT a un día de la semana, simplemente se debe crear una entrada en la tabla PLV para el día correspondiente.

PLV - Repertorio del planning de las VAT

| | ORDEN* | CÓD. | DENOMINACIÓN |
|-----------------------|--------|------------|------------------------------|
| <input type="radio"/> | 0180 | CC_275_054 | Delivery BCN Refri 00054 |
| <input type="radio"/> | 0170 | CC_288_010 | Delivery BCN Congelado 00010 |
| <input type="radio"/> | 0160 | CC_286_010 | Delivery BCN Seco 00010 |
| <input type="radio"/> | 0150 | CC_275_010 | Delivery BCN Refri 00010 |
| <input type="radio"/> | 0140 | CC_288_022 | Delivery BCN Congelado 00022 |
| <input type="radio"/> | 0130 | CC_288_007 | Delivery BCN Congelado 00007 |
| <input type="radio"/> | 0120 | CC_288_002 | Delivery BCN Congelado 00002 |
| <input type="radio"/> | 0110 | CC_275_022 | Delivery BCN Refri 00022 |
| <input type="radio"/> | 0100 | CC_275_007 | Delivery BCN Refri 00007 |
| <input type="radio"/> | 0090 | CC_275_002 | Delivery BCN Refri 00002 |
| <input type="radio"/> | 0080 | CC_286_000 | Delivery BCN Seco 00002 |
| <input type="radio"/> | 0070 | CC_286_022 | Delivery BCN Seco 00022 |
| <input type="radio"/> | 0060 | CC_286_007 | Delivery BCN Seco 00007 |
| <input type="radio"/> | 0050 | AG_DEL_286 | Delivery 286 |

PLV - Repertorio del planning de las VAT > Input of a VAT

PLV - Repertorio del planning de las VAT > Input of a VAT

PLV - Repertorio del planning de las VAT > Input of a VAT > Selecting a VAT

| | CÓDIGO | DENOMINACIÓN | LANZAMIENTO | CARENZA |
|-----------------------|------------|------------------------------|-----------------|---------------------------|
| <input type="radio"/> | AG_DEL_286 | Delivery 286 | | |
| <input type="radio"/> | CC_275_002 | Delivery BCN Refri 00002 | Sin lanzamiento | Sin manejo de la carencia |
| <input type="radio"/> | CC_275_007 | Delivery BCN Refri 00007 | Sin lanzamiento | Sin manejo de la carencia |
| <input type="radio"/> | CC_275_010 | Delivery BCN Refri 00010 | Sin lanzamiento | Sin manejo de la carencia |
| <input type="radio"/> | CC_275_022 | Delivery BCN Refri 00022 | Sin lanzamiento | Sin manejo de la carencia |
| <input type="radio"/> | CC_275_054 | Delivery BCN Refri 00054 | Sin lanzamiento | Sin manejo de la carencia |
| <input type="radio"/> | CC_286_DLV | Delivery BCN | Sin lanzamiento | Sin manejo de la carencia |
| <input type="radio"/> | CC_286_002 | Delivery BCN Seco 00002 | Sin lanzamiento | Sin manejo de la carencia |
| <input type="radio"/> | CC_286_007 | Delivery BCN Seco 00007 | Sin lanzamiento | Sin manejo de la carencia |
| <input type="radio"/> | CC_286_010 | Delivery BCN Seco 00010 | Sin lanzamiento | Sin manejo de la carencia |
| <input type="radio"/> | CC_286_022 | Delivery BCN Seco 00022 | Sin lanzamiento | Sin manejo de la carencia |
| <input type="radio"/> | CC_286_054 | Delivery BCN Seco 00054 | Sin lanzamiento | Sin manejo de la carencia |
| <input type="radio"/> | CC_288_002 | Delivery BCN Congelado 00002 | Sin lanzamiento | Sin manejo de la carencia |
| <input type="radio"/> | CC_288_007 | Delivery BCN Congelado 00007 | Sin lanzamiento | Sin manejo de la carencia |
| <input type="radio"/> | CC_288_010 | Delivery BCN Congelado 00010 | Sin lanzamiento | Sin manejo de la carencia |
| <input type="radio"/> | CC_288_022 | Delivery BCN Congelado 00022 | Sin lanzamiento | Sin manejo de la carencia |
| <input type="radio"/> | CC_288_054 | Delivery BCN Congelado 00054 | Sin lanzamiento | Sin manejo de la carencia |

PLV - Repertorio del planning de las VAT

| | ORDEN* | CÓD. | DENOMINACIÓN |
|-----------------------|--------|------------|------------------------------|
| <input type="radio"/> | 0180 | CC_275_054 | Delivery BCN Refri 00054 |
| <input type="radio"/> | 0170 | CC_288_010 | Delivery BCN Congelado 00010 |
| <input type="radio"/> | 0160 | CC_286_010 | Delivery BCN Seco 00010 |
| <input type="radio"/> | 0150 | CC_275_010 | Delivery BCN Refri 00010 |
| <input type="radio"/> | 0140 | CC_288_022 | Delivery BCN Congelado 00022 |
| <input type="radio"/> | 0130 | CC_288_007 | Delivery BCN Congelado 00007 |
| <input type="radio"/> | 0120 | CC_288_002 | Delivery BCN Congelado 00002 |

- Crear la cabecera:** se genera el objeto informático que representa la SuperVAT (no hay que olvidarse de autorizar los perfiles).

VAT - Repertorio de tipos de constituciones de ola...

Buscar

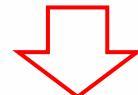
| CÓDIGO | DENOMINACIÓN | LANZAMIENTO | CARENCIA |
|------------|------------------------------|------------------------|-------------------------|
| STANDARD | A NE PAS UTILISER | Sin lanzamiento de ola | Sin manejo de carencias |
| CC_286_DLV | Delivery BCN | Sin lanzamiento de ola | Sin manejo de carencias |
| CC_288_002 | Delivery BCN Congelado 00002 | Sin lanzamiento de ola | Sin manejo de carencias |
| CC_288_007 | Delivery BCN Congelado 00007 | Sin lanzamiento de ola | Sin manejo de carencias |
| CC_288_010 | Delivery BCN Congelado 00010 | Sin lanzamiento de ola | Sin manejo de carencias |
| CC_288_022 | Delivery BCN Congelado 00022 | Sin lanzamiento de ola | Sin manejo de carencias |
| CC_288_054 | Delivery BCN Congelado 00054 | Sin lanzamiento de ola | Sin manejo de carencias |
| CC_275_002 | Delivery BCN Refri 00002 | Sin lanzamiento de ola | Sin manejo de carencias |
| CC_275_007 | Delivery BCN Refri 00007 | Sin lanzamiento de ola | Sin manejo de carencias |
| CC_275_010 | Delivery BCN Refri 00010 | Sin lanzamiento de ola | Sin manejo de carencias |
| CC_275_022 | Delivery BCN Refri 00022 | Sin lanzamiento de ola | Sin manejo de carencias |
| CC_275_054 | Delivery BCN Refri 00054 | Sin lanzamiento de ola | Sin manejo de carencias |
| CC_286_002 | Delivery BCN Seco 00002 | Sin lanzamiento de ola | Sin manejo de carencias |

VAT - Repertorio de tipos de constituciones de ola... > List of super VAT waves types

FILTROS Filtro no memorizado

Buscar

| CÓDIGO | DENOMINACIÓN |
|------------|--------------|
| AG_DEL_286 | Delivery 286 |
| DELIVE_286 | Delivery 286 |



VAT - Repertorio de tipos de constituciones de ola... > List of super VAT waves types > Super VAT table - creation

Buscar

| | |
|--|---|
| Super VAT code* | Super VAT description* |
| <input type="text" value="CONGELADO"/> | <input type="text" value="Todos los pedidos de CONGELADO"/> |

VAT - Repertorio de tipos de constituciones de ola... > List of super VAT waves types

| CÓDIGO | DENOMINACIÓN |
|------------|--------------------------------|
| AG_DEL_286 | Delivery 286 |
| CONGELA... | Todos los pedidos de CONGELADO |
| DELIVE_286 | Delivery 286 |



2. **Asignar las olas VAT:** se asignan las olas que compondrán la SuperVAT de una en una.

[VAT - Repertorio de tipos de constituciones de ola...](#) > *List of super VAT waves types*

| FILTROS | | Filtro no memorizado ▾ | | | | | | | | |
|--|--------------------------------|------------------------|--------|--------------|----------------------------------|--------------|---|--------------------------------|----------------------------------|--------------|
| Buscar | <input type="text"/> | | | | | | | | | |
| <table border="1"> <thead> <tr> <th>CÓDIGO</th> <th>DENOMINACIÓN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><input type="radio"/> AG_DEL_286</td> <td>Delivery 286</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="radio"/> CONGELADO...</td> <td>Todos los pedidos de CONGELADO</td> </tr> <tr> <td><input type="radio"/> DELIVE_286</td> <td>Delivery 286</td> </tr> </tbody> </table> | | | CÓDIGO | DENOMINACIÓN | <input type="radio"/> AG_DEL_286 | Delivery 286 | <input checked="" type="radio"/> CONGELADO... | Todos los pedidos de CONGELADO | <input type="radio"/> DELIVE_286 | Delivery 286 |
| CÓDIGO | DENOMINACIÓN | | | | | | | | | |
| <input type="radio"/> AG_DEL_286 | Delivery 286 | | | | | | | | | |
| <input checked="" type="radio"/> CONGELADO... | Todos los pedidos de CONGELADO | | | | | | | | | |
| <input type="radio"/> DELIVE_286 | Delivery 286 | | | | | | | | | |

- Modificar
- Suprimir
- Copiar
- Visualizar
- Detalle

[VAT - Repertorio de tipos de constituciones de ola...](#) > [List of super VAT waves types](#) > *List of super VAT details*

Super VAT: CONGELADO, Todos los pedidos de CONGELADO ▾

| FILTROS | | Filtro no memorizado ▾ | | | | | | | | | | | | |
|--|------------------------------|------------------------|--------|--------------|-----------------------------|------------------------------|----------------------------------|------------------------------|----------------------------------|------------------------------|----------------------------------|------------------------------|----------------------------------|------------------------------|
| Buscar | <input type="text"/> | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1"> <thead> <tr> <th>CÓDIGO</th> <th>DENOMINACIÓN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><input type="radio"/> conge</td> <td>Delivery BCN Congelado 00002</td> </tr> <tr> <td><input type="radio"/> CC_288_007</td> <td>Delivery BCN Congelado 00007</td> </tr> <tr> <td><input type="radio"/> CC_288_010</td> <td>Delivery BCN Congelado 00010</td> </tr> <tr> <td><input type="radio"/> CC_288_022</td> <td>Delivery BCN Congelado 00022</td> </tr> <tr> <td><input type="radio"/> CC_288_054</td> <td>Delivery BCN Congelado 00054</td> </tr> </tbody> </table> | | | CÓDIGO | DENOMINACIÓN | <input type="radio"/> conge | Delivery BCN Congelado 00002 | <input type="radio"/> CC_288_007 | Delivery BCN Congelado 00007 | <input type="radio"/> CC_288_010 | Delivery BCN Congelado 00010 | <input type="radio"/> CC_288_022 | Delivery BCN Congelado 00022 | <input type="radio"/> CC_288_054 | Delivery BCN Congelado 00054 |
| CÓDIGO | DENOMINACIÓN | | | | | | | | | | | | | |
| <input type="radio"/> conge | Delivery BCN Congelado 00002 | | | | | | | | | | | | | |
| <input type="radio"/> CC_288_007 | Delivery BCN Congelado 00007 | | | | | | | | | | | | | |
| <input type="radio"/> CC_288_010 | Delivery BCN Congelado 00010 | | | | | | | | | | | | | |
| <input type="radio"/> CC_288_022 | Delivery BCN Congelado 00022 | | | | | | | | | | | | | |
| <input type="radio"/> CC_288_054 | Delivery BCN Congelado 00054 | | | | | | | | | | | | | |

Constitución ola por TYPVAT/CODVAT

| VAT TYPE | CÓDIGO DE TIPO DE OLA | DENOMINACION DEL TIPO DE OLA |
|----------|-----------------------|------------------------------|
| conge | CC_288_002 | Delivery BCN Congelado 00002 |
| | CC_288_007 | Delivery BCN Congelado 00007 |
| | CC_288_010 | Delivery BCN Congelado 00010 |
| | CC_288_022 | Delivery BCN Congelado 00022 |
| | CC_288_054 | Delivery BCN Congelado 00054 |

5 resultado(s)

[Volver](#) ✓ VALIDAR

[VAT - Repertorio de tipos de constituciones de ola...](#) > [List of super VAT waves types](#) > *List of super VAT details*

Super VAT: CONGELADO, Todos los pedidos de CONGELADO ▾

| FILTROS | | Filtro no memorizado ▾ | | | | | | | | | | | | |
|---|------------------------------|------------------------|--------|--------------|----------------------------------|------------------------------|----------------------------------|------------------------------|----------------------------------|------------------------------|----------------------------------|------------------------------|----------------------------------|------------------------------|
| Buscar | <input type="text"/> | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1"> <thead> <tr> <th>CÓDIGO</th> <th>DENOMINACIÓN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><input type="radio"/> CC_288_002</td> <td>Delivery BCN Congelado 00002</td> </tr> <tr> <td><input type="radio"/> CC_288_007</td> <td>Delivery BCN Congelado 00007</td> </tr> <tr> <td><input type="radio"/> CC_288_010</td> <td>Delivery BCN Congelado 00010</td> </tr> <tr> <td><input type="radio"/> CC_288_022</td> <td>Delivery BCN Congelado 00022</td> </tr> <tr> <td><input type="radio"/> CC_288_054</td> <td>Delivery BCN Congelado 00054</td> </tr> </tbody> </table> | | | CÓDIGO | DENOMINACIÓN | <input type="radio"/> CC_288_002 | Delivery BCN Congelado 00002 | <input type="radio"/> CC_288_007 | Delivery BCN Congelado 00007 | <input type="radio"/> CC_288_010 | Delivery BCN Congelado 00010 | <input type="radio"/> CC_288_022 | Delivery BCN Congelado 00022 | <input type="radio"/> CC_288_054 | Delivery BCN Congelado 00054 |
| CÓDIGO | DENOMINACIÓN | | | | | | | | | | | | | |
| <input type="radio"/> CC_288_002 | Delivery BCN Congelado 00002 | | | | | | | | | | | | | |
| <input type="radio"/> CC_288_007 | Delivery BCN Congelado 00007 | | | | | | | | | | | | | |
| <input type="radio"/> CC_288_010 | Delivery BCN Congelado 00010 | | | | | | | | | | | | | |
| <input type="radio"/> CC_288_022 | Delivery BCN Congelado 00022 | | | | | | | | | | | | | |
| <input type="radio"/> CC_288_054 | Delivery BCN Congelado 00054 | | | | | | | | | | | | | |

3. **Uso del la SuperVAT en P42:** tras configurarla debidamente, la SuperVAT se usa como cualquier ola individual, es decir, se accede a través de p42 y se debe generar y posteriormente lanzar la ola (no hay que olvidarse de asignar la SuperVAT a la operativa diaria).

P42 - Repertorio de planning de VAT por día

| FILTROS | | | | |
|--------------------------|--------|------------|--------------------------------|-----|
| JUEVES, 30/06/2022 | | | | |
| | ORDEN: | CÓDIGO | DENOMINACIÓN | OLA |
| <input type="checkbox"/> | 0050 | AG_DEL_286 | Delivery 286 | ✓ |
| <input type="checkbox"/> | 0060 | CC_286_007 | Delivery BCN Seco 00007 | ✓ |
| <input type="checkbox"/> | 0070 | CC_286_022 | Delivery BCN Seco 00022 | ✓ |
| <input type="checkbox"/> | 0080 | CC_286_002 | Delivery BCN Seco 00002 | ✓ |
| <input type="checkbox"/> | 0090 | CC_275_002 | Delivery BCN Refri 00002 | ✓ |
| <input type="checkbox"/> | 0100 | CC_275_007 | Delivery BCN Refri 00007 | ✓ |
| <input type="checkbox"/> | 0110 | CC_275_022 | Delivery BCN Refri 00022 | ✓ |
| <input type="checkbox"/> | 0120 | CC_288_002 | Delivery BCN Congelado 00002 | ✓ |
| <input type="checkbox"/> | 0130 | CC_288_007 | Delivery BCN Congelado 00007 | ✓ |
| <input type="checkbox"/> | 0140 | CC_288_022 | Delivery BCN Congelado 00022 | ✓ |
| <input type="checkbox"/> | 0999 | CONGELA... | Todos los pedidos de CONGELADO | |

P42 - Repertorio de planning de VAT por día

| FILTROS | | | | |
|--------------------------|--------|------------|------------------------------|-----|
| VIERNES, 01/07/2022 | | | | |
| | ORDEN: | CÓDIGO | DENOMINACIÓN | OLA |
| <input type="checkbox"/> | 0050 | AG_DEL_286 | Delivery 286 | |
| <input type="checkbox"/> | 0060 | CC_286_007 | Delivery BCN Seco 00007 | |
| <input type="checkbox"/> | 0070 | CC_286_022 | Delivery BCN Seco 00022 | |
| <input type="checkbox"/> | 0080 | CC_286_002 | Delivery BCN Seco 00002 | |
| <input type="checkbox"/> | 0090 | CC_275_002 | Delivery BCN Refri 00002 | |
| <input type="checkbox"/> | 0100 | CC_275_007 | Delivery BCN Refri 00007 | |
| <input type="checkbox"/> | 0110 | CC_275_022 | Delivery BCN Refri 00022 | |
| <input type="checkbox"/> | 0120 | CC_288_002 | Delivery BCN Congelado 00002 | |
| <input type="checkbox"/> | 0130 | CC_288_007 | Delivery BCN Congelado 00007 | |
| <input type="checkbox"/> | 0140 | CC_288_022 | Delivery BCN Congelado 00022 | |

7. Preparación de soportes

7.1 Cambio del circuito de preparación de un preparador

Como se ha visto en el capítulo **Gestión de Usuarios**, es posible asignar circuitos de preparación a los preparadores a través de la **Tabla PRP**, esta tabla representa el pivote sobre el que bascula la cantidad de preparadores de una actividad a otra (o entre circuitos, si hay varios para una misma actividad, como es el caso en Makro – BCN). Para bascular un preparador de un circuito a otro, basta con cambiar el campo correspondiente de la ficha en PRP.

PRP - Lista de Preparadores

FILTROS Filtro no memorizado

PR50 UMKBCNPR50 Preparador 50

PREPARADOR NOMBRE DEL PREPARADOR DE PEDIDOS DESACTIVADO

Modificar

PRP - Lista de Preparadores > Tabla de los preparadores de pedidos

Buscar

| ACREDITACIONES PRINCIPALES | Código del preparador | Nombre del preparador* |
|---|-----------------------|------------------------|
| | UMKBCNPR50 | Preparador 50 |
| ACREDITACIONES PRINCIPALES CODIGO DE MATRICULA PREPARACIÓN VOCAL REPARTO VOCAL ANTICIPACIÓN REPOS PICKING REPARTO RADIO | | |
| Tipo de preparador <input checked="" type="radio"/> Supervisor <input type="radio"/> Preparador bulto heterog(neo) <input type="radio"/> Preparador bulto homog(neo) Validación NDR <input checked="" type="radio"/> Autorizada <input type="radio"/> No autorizada | | |
| Validação de los soportes <input type="radio"/> Validação prohibida <input type="radio"/> Autorizada si bultos validados <input checked="" type="radio"/> Autorizada | | |
| Acceso detalle soporte <input checked="" type="radio"/> Acceso autorizado <input type="radio"/> Acceso no autorizado | | |
| Modifica soportes asignados <input type="radio"/> No autorizada <input checked="" type="radio"/> Autorizada | | |
| Circuitos autorizados | | |
| D88 | | |

Tabla Circuitos de preparación

Buscar

| Círculo (Denominación circuito preparación) |
|---|
| CPV (Cir. Pick Variable (sin pick)) |
| DSB (Stock Delivery Desbordante) |
| D75 (Stock Delivery Refrigerado) |
| D86 (Stock Delivery Seco) |
| D88 (Stock Delivery Congelado) |
| SMP (Stock Mercancías Peligrosas) |

Círculo (Denominación circuito preparación)

Tabla Circuitos de preparación

Buscar

| Círculo (Denominación circuito preparación) |
|---|
| CPV (Cir. Pick Variable (sin pick)) |
| DSB (Stock Delivery Desbordante) |
| D75 (Stock Delivery Refrigerado) |
| D86 (Stock Delivery Seco) |
| D88 (Stock Delivery Congelado) |
| SSC (Sin picking por SSCC paleta) |

Círculo (Denominación circuito preparación)

PRP - Lista de Preparadores > Tabla de los preparadores de pedidos

Buscar

| ACREDITACIONES PRINCIPALES | Código del preparador | Nombre del preparador* |
|---|-----------------------|------------------------|
| | UMKBCNPR50 | Preparador 50 |
| Tipo de preparador <input checked="" type="radio"/> Supervisor <input type="radio"/> Preparador bulto heterog(neo) <input type="radio"/> Preparador bulto homog(neo) Validación NDR <input checked="" type="radio"/> Autorizada <input type="radio"/> No autorizada | | |
| Validação de los soportes <input type="radio"/> Validação prohibida <input type="radio"/> Autorizada si bultos validados <input checked="" type="radio"/> Autorizada | | |
| Acceso detalle soporte <input checked="" type="radio"/> Acceso autorizado <input type="radio"/> Acceso no autorizado | | |
| Modifica soportes asignados <input type="radio"/> No autorizada <input checked="" type="radio"/> Autorizada | | |
| Circuitos autorizados | | |
| SMP | | |

ACREDITACIONES PRINCIPALES

Tipo de preparador
 Supervisor
 Preparador bulto heterog(neo)
 Preparador bulto homog(neo)

Validación NDR
 Autorizada
 No autorizada

Validação de los soportes
 Validação prohibida
 Autorizada si bultos validados
 Autorizada

Cantidad soportes por preparar

Acceso detalle soporte
 Acceso autorizado
 Acceso no autorizado

Modifica soportes asignados
 No autorizada
 Autorizada

Circuitos autorizados

SMP

7.2 Asignación y preparación de soportes por pistola

Una vez los soportes de los pedidos de una ola han sido generados, es el momento de asignar los soportes que se hayan generado a los preparadores.

El método PRINCIPAL de asignación de pedidos es la asignación por pistola por el propio preparador (dentro de los límites IMPUESTOS POR EL SISTEMA GRACIAS A LOS CIRCUITOS DE PREPARACIÓN), sin embargo, es posible asignar manualmente soportes a la cola de preparación de un preparador para resolver una casuística de preparación específica.

7.2.1 Metodología de asignación de soportes en pistola

Al iniciar el proceso de preparación, el sistema muestra el resumen de los datos del soporte a preparar, y tres opciones:

- Salir: este es el botón PARA SALIR CORRECTAMENTE del escenario de preparación, salir de cualquier otra forma puede implicar un FALLO EN LA OPERATIVA de preparación.
- Fin Asignación: esta opción es la que determina el fin de asignación de soportes en la cola del preparador (si los tiene) o de la bolsa de soportes por preparar del circuito (o circuitos) de preparación en los que esté asignado el preparador.
- Validar: con esta opción el preparador añadirá el soporte a los soportes a preparar en su pistola.

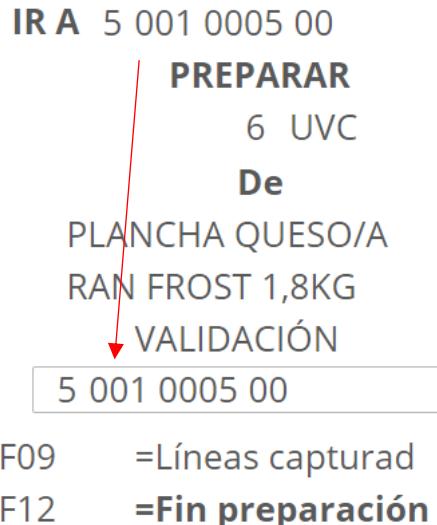
| | | | | |
|--|----------------------------------|-----|------|--|
| CÓD TLI | D88 | | | |
| PREPARAR | | | | |
| EL SOPORTE | 22000471 000 | | | |
| PDO | 22004443 000 | | | |
| p/ TRAER | MUEL | 013 | | |
| PARA EL CLIENTE TEST MCFM OO2 | | | | |
| CÓD. EMB | <input type="text" value="080"/> | | | |
| NºBULTOS | 0 | | | |
| F03 | =Fin | F04 | =Emb | |
| F12 | =Fin Ct | | | |
| <input type="button" value="Salir"/> <input type="button" value="Fin Asigna"/> <input checked="" type="button" value="Validar"/> | | | | |

El preparador debe elegir el tipo de embalaje con el que va a preparar

El preparador debe validar tantos soportes como estén definidos en su operativa de preparación (ver más adelante). Una vez validado el número correcto, debe seleccionar la opción 'Fin Asignación' para terminar de imputarse soportes y empezar la preparación.

7.2.2 Metodología de la preparación de un soporte

Una vez finalizada la asignación de soportes, la pistola indicará al preparador la ubicación del primer artículo de su recorrido.



F09 =Líneas capturad
F12 =Fin preparación

Una vez aceptada la ubicación, el sistema indicará la cantidad de unidades a extraer y colocar en el soporte mediante captura del código EAN del producto. Si el código EAN no existe o no es visible, se puede insertar a mano y/o crearlo para solucionar el bloqueo.

| | | |
|---------------|----------------|--|
| Dir | 5 001 0005 00 | Repertorio de productos |
| Prepar./total | | FILTROS Filtro no memorizado |
| 0000/0006 | UVC | 22835 Q X |
| Producto | | CÓDIGO PRODUCTO: VL2 UPB UPSE |
| 22835 00 | | 22835 |
| UPB | 10 | Suprimir Modif. Base Modif. VL Copia Visualizar Código EAN Proveedor |
| UPSE | | |
| 1 toma = | UVC | |
| Val | | |
| F11 | =Repos.urgente | |

Repertorio de productos > Repertorio de códigos EDI c TIPO DE CÓDIGO VENTA

| CÓDIGO EAN | Tipo | Venta |
|----------------|------------|-------|
| 08412343701063 | Secundario | UVC |
| 08426370802006 | Secundario | UVC |
| 08437011337061 | Secundario | UVC |
| 08437011337368 | Secundario | UVC |
| 18437011337068 | Secundario | UVC |
| 22835 | Secundario | UVC |
| 8412343701063 | Secundario | UVC |
| 8426370802006 | Secundario | UVC |
| 8437011337061 | Secundario | UVC |
| 8437011337368 | Secundario | UVC |

Una vez capturada la primera referencia, el sistema actualiza el contador y seguirá solicitando el mismo producto para cargar el soporte con la cantidad asignada al soporte. Una vez alcanza esa cantidad, el sistema pasará al siguiente pedido del soporte e indicará al usuario la nueva ubicación a la que ir a recogerlo.

| | | | | |
|---------------|----------------|---------------|----------------|-------------------------|
| Dir | 5 001 0005 00 | Dir | 5 001 0005 00 | IRA |
| Prepar./total | | Prepar./total | | 5 001 0006 00 |
| 0001/0006 | UVC | 0005/0006 | UVC | PREPARAR |
| Producto | | Producto | | 1 UVC |
| 22835 00 | | 22835 00 | | De |
| UPB | 10 | UPB | 10 | CHULETA LOMO CE R BJ CS |
| UPSE | | UPSE | | VALIDACIÓN |
| 1 toma = | UVC | 1 toma = | UVC | |
| Val | | Val | | |
| F11 | =Repos.urgente | F11 | =Repos.urgente | F09 =Líneas capturad |
| | | | | F12 =Fin preparación |

Este proceso de carga de productos (ir a la ubicación -> carga de producto en el soporte -> ir a la ubicación del nuevo producto) continuará hasta que el soporte asignado sea terminado; una vez cargados todos los productos del soporte, el sistema mostrará al usuario la opción de imprimir la etiqueta del soporte.

| | |
|--|--|
| <p>IR A 5 001 0006 00 PREPARAR 1 UVC De CHULETA LOMO CE R BJ CS VALIDACIÓN</p> <p>F09 =Líneas capturad F12 =Fin preparación</p> | <p>Dir 5 001 0006 00 Prepar./total 0000/0001 UVC Producto 53139 00 UPB 10 UPSE 1 toma = UVC Peso 1 Val 020531390000 3 / 12 F11 =Repos.urgente</p> |
| <p>IR A 5 001 0007 00 PREPARAR 3 UVC De PLANCH SELVA N EGRA FROS 1,8KG VALIDACIÓN</p> <p>F09 =Líneas capturad F12 =Fin preparación</p> | <p>Dir 5 001 0007 00 Prepar./total 0000/0003 UVC Producto 78761 00 UPB 10 UPSE 1 toma = UVC Val _____ F11 =Repos.urgente</p> |
| <p>IMPRESORA PMKOTFZ144</p> | |
| <p> No imprimir Validar</p> | |
| <p>Validar el depósito En muel 013 du soporte 22000471 000 pedido 22004443 000 del cliente 70425 Emb 080 Validación de muell</p> | |
| <p>F02 =Dir rst F06 =Carga F09 =Zona intermediaria F10 =Realmacenaje</p> | |
| <p> Carga Validar</p> | |
| <p> Salir Fin Asigna Validar</p> | |
| <p>Una vez se imprime la etiqueta, el sistema guía al preparador al muelle donde debe dejar el soporte ya preparado</p> | |
| <p>Una vez validada la colocación en muelle del soporte, el Sistema muestra al preparador el siguiente soporte a preparar</p> | |
| <p>CÓD TLI PREPARAR EL SOPORTE 22000472 000 PDO 22004444 000 p/ TRAER MUEL 013 PARA EL CLIENTE TEST MCFM OO2 CÓD. EMB 080 3 / 3 NºBULTOS</p> | |

7.2.3 Metodología de preparación de varios soportes a la vez

En el caso de tener varios soportes a la vez, el preparador tendrá que tener bien definida la posición de cada embalaje, pues el sistema le va a señalar el soporte donde depositar la mercancía por su posición.

Por eso es muy importante ser metódico a la hora de colocar los embalajes y asignarles las etiquetas anónimas, pues de lo contrario los productos pueden ser colocados en soportes que no corresponden (aunque hay barreras de seguridad que lo impiden, como veremos más adelante) o tardar más de lo necesario en finalizar la toma.

La ventaja de la preparación multisoporte es que se procesan varios pedidos a la vez, por lo que la preparación global se agiliza.

7.3 Preparación de soportes Amarillos

7.3.1 Excepción: Asignación Manual

Estos soportes representan una excepción ya que se deben asignar a un preparador (o varios) pues forman parte del circuito D86 (que es el asignado a la actividad 286-Seco, y el sistema no permite tener circuitos duplicados para la misma actividad).

La metodología para asignarlos es sencilla:

1. Filtrar soportes pendientes por tipo de embalaje:
 - a. EMB=AMA
 - b. Estado = Soporte por Preparar
 - c. CIR = D86
2. Seleccionar los soportes (o uno a uno o masivamente con la opción correspondiente de la tabla)
3. Seleccionar la opción 'Personal' del menú contextual
 - a. Escribir el código del preparador en el campo de asignación y validar
 - b. El proceso de asignación se repetirá tantas veces como líneas se hayan seleccionado en el paso 2.

4. Al finalizar, los soportes estarán asignados a un preparador, pero esto no quiere decir que los vaya a preparar todos a la vez; para esto, **se los debe asignar en la pistola**.

P6 - Lista de soportes de preparación

FILTROS Soportes Pendientes Estado : (Soporte por preparar), EMB igual AMA, CIR igual D86, Denominación del soporte diferente de Faltantes, Fecha preparación = 10/06/2022 ReimprimeAI

Buscar

Nº SOPORTE Nº PEDIDO OLA ESTADO CÓDIGO... ACTI... MUELLE EMB CIR DENOMINACIÓN DEL SOPOR... REFERENCIA DEL ... PREPARADOR

| Nº SOPORTE | Nº PEDIDO | OLA | ESTADO | CÓDIGO... | ACTI... | MUELLE | EMB | CIR | DENOMINACIÓN DEL SOPOR... | REFERENCIA DEL ... | PREPARADOR | | |
|---|-----------|----------|--------------------|----------------------|----------------------|--------|-----|-----|---------------------------|---------------------|---------------------|------------|------------|
| <input type="radio"/> | 22018203 | 22005007 | 22161073 | Soporte por preparar | 164347 | 286 | 7 | AMA | D86 | Soporte heterogéneo | 9-74133497 | UMKBCNPR31 | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | | | Refrescar la lista | 22161073 | Soporte por preparar | 17207* | 286 | 7 | AMA | D86 | Soporte heterogéneo | 9-86253353 | UMKBCNPR09 |
| <input type="checkbox"/> Seleccionar todas las líneas <input type="button" value="Reiniciar criterios"/> | | | | | | | | | | | | | |

Suprimir
ReimprimeAlbarán
Notas Control
Etiqueta
Transferir
Personal
Validación

P6 - Lista de soportes de preparación > Allocation of picker code to unit loads

Actividad: 240

Buscar

DESTINO DE UN PREPARADOR

| Número del soporte | Denominación soporte | Código embalaje | Círculo preparación | Código del preparador* |
|--------------------|----------------------|-------------------|-------------------------|---------------------------|
| 22018203 | Soporte heterogéneo | AMA Caja Amarilla | D86 Stock Delivery Seco | UMKBCNPR09 - Preparad... |

7.3.2 Características de la Preparación

- Asignación de los soportes en pistola: 8 SOPORTES POR PREPARACIÓN
- Etiquetas anónimas: 8 ETIQUETAS
- Disposición del palet: 8 CAJAS AMARILLAS



7.4 Preparación de soportes Azules

7.4.1 Excepción: Recorte de soporte F10

Para preparar pedidos con soporte azul, es necesario comprender el concepto de recorte. Cuando un embalaje llega a su máxima capacidad (bien por volumen, bien por peso), hay que cerrar ese soporte con F10. El sistema pedirá una nueva etiqueta anónima y el preparador podrá cerrar físicamente el embalaje antiguo y colocar encima un embalaje nuevo donde colocar la nueva etiqueta anónima.

7.4.2 Características de la Preparación

- Asignación de los soportes en pistola: 4 SOPORTES POR PREPARACIÓN
 - Etiquetas anónimas: 4 ETIQUETAS DE INICIO (+XX para los recortes)
 - Disposición del palet: 4 CAJAS AZULES (tamaño indistinto)
- +1 TORRE DE CAJAS PARA LOS RECORTES



7.4.3 Ejemplo de aplicación de recorte F10

En un primer momento, los cuatro embalajes (los tres en contacto con el palet y el de la torre) están vacíos, y a lo largo del ciclo de preparación se van llenando.



En un momento del ciclo, uno de los embalajes (en este caso el de la posición 1) se llena (**bien por peso o bien por volumen**) y el preparador debe realizar un recorte F10. En este momento, se realizan las siguientes acciones:

- 1 Cerrar físicamente el soporte en la posición 1.
- 2 Bajar el embalaje de la posición de la torre (en este caso la posición 3) al suelo.
- 3 Poner un embalaje vacío de la torre en la posición 1.
- 4 Picar una nueva etiqueta anónima y pegarla en el embalaje vacío de la posición 1.
- 5 Poner el embalaje de la posición de la torre (en este caso la posición 3) de nuevo encima de la torre.



La etiqueta del soporte cerrado se queda en su caja, que se cierra en el paso 1 para poder poner la siguiente caja encima

Al final de la secuencia, el palet debe quedar con esta disposición:



7.5 Preparación de soportes DSB

7.5.1 Características de la Preparación

- Asignación de los soportes en pistola: hasta 15 SOPORTES POR PREPARACIÓN
- Etiquetas anónimas: hasta 15 ETIQUETAS
- Disposición del palet: ESTE CIRCUITO VA DIRECTAMENTE SOBRE PALET



7.5.2 Excepción Opcional: Asignación Manual por muelle

En el caso que se quiera agilizar la preparación, se pueden asignar los soportes de este circuito mediante el campo 'muelle', de esta forma el preparador sólo tendrá que preparar productos desbordantes de un muelle y dejará listo el palet en su zona de expedición.

La ventaja de preparar así, es que la expedición es más directa y sólo requiere esperar que la cantidad de soportes desbordantes sea suficiente para justificar la composición de un palet.

7.6 Preparación de soportes SMP

7.6.1 Características de la Preparación

- Asignación de los soportes en pistola: 4 SOPORTES POR PREPARACIÓN
- Etiquetas anónimas: 4 ETIQUETAS DE INICIO (+XX para los recortes)
- Disposición del palet: 4 CAJAS AZULES (tamaño indistinto)
+1 TORRE DE CAJAS PARA LOS RECORTES

7.7 Uso de recortes en la preparación

A veces, la preparación de un pedido requiere de más de un soporte, pues un solo soporte no puede abarcar el peso o el volumen de todos los productos del pedido. Estos pedidos vienen marcados con un embalaje específico, el 'CAG', que indica al preparador que seguramente deba realizar recortes.

Lo normal es que la preparación de un pedido finalice con varios soportes asignados a la misma referencia del pedido:

P6 - Lista de soportes de preparación

| C | Nº SOPORTE | Nº PEDIDO | OLA | ESTADO | CÓDIGO CLIE... | MUELLE | EMB |
|---|------------|-----------|----------|-----------------|----------------|--------|-----|
| | 1 ▲ | OLA | | | | | |
| | 22179041 | 22044466 | 22240001 | Soporte enviado | 744915 | 7 | CAG |
| | 22179276 | 22044466 | 22240001 | Soporte enviado | 744915 | 7 | CAG |
| | 22179614 | 22056491 | 22240013 | Soporte enviado | 861 | 10 | CAG |
| | 22179668 | 22056491 | 22240013 | Soporte enviado | 861 | 10 | CAG |
| | 22179721 | 22056491 | 22240013 | Soporte enviado | 861 | 10 | CAG |
| | 22179044 | 22056734 | 22240001 | Soporte enviado | 98698 | 7 | CAG |
| | 22179045 | 22056734 | 22240001 | Soporte enviado | 98698 | 7 | CAG |
| | 22179245 | 22056734 | 22240001 | Soporte enviado | 98698 | 7 | CAG |
| | 22179281 | 22056734 | 22240001 | Soporte enviado | 98698 | 7 | CAG |
| | 22179686 | 22056819 | 22240020 | Soporte enviado | 745551 | 7 | CAG |
| | 22179843 | 22056819 | 22240020 | Soporte enviado | 745551 | 7 | CAG |
| | 22179849 | 22056819 | 22240020 | Soporte enviado | 745551 | 7 | CAG |
| | 22179865 | 22056819 | 22240020 | Soporte enviado | 745551 | 7 | CAG |
| | 22179868 | 22056819 | 22240020 | Soporte enviado | 745551 | 7 | CAG |
| | 22179905 | 22056819 | 22240020 | Soporte enviado | 745551 | 7 | CAG |

7.7.1 Modificación del flujo de trabajo

Mientras que en el flujo normal la preparación de un producto implica seguir los pasos vistos en el apartado 6.2, el uso de recortes añade un par de pasos adicionales.

Preparación normal (pasos del apartado 6.2):

1. Leer la ubicación del producto
2. Leer el EAN del producto
3. Escanear la SSCC del soporte donde irá el producto.

Preparación con recorte:

1. Leer la ubicación del producto
2. Constatación de que el producto no cabe en el soporte
3. Apertura de un nuevo soporte con la función F10 de la pistola
4. Asignación de SSCC al nuevo soporte
5. Leer el EAN del producto
6. Escanear la SSCC del soporte generado en el recorte (**es obligatorio que el producto se ubique en este soporte**).

Preparación de pedidos con soportes de recorte:

1. Leer la ubicación del producto
2. Leer el EAN del producto
3. Escanear la SSCC de cualquier soporte asignado al pedido (el sistema mostrará error en caso de que se lea una SSCC de un soporte que no esté asignado al pedido).

7.7.2 Uso de los recortes

- **Al generar el recorte:** Una vez generado un soporte de recorte, este debe usarse para llevar el producto por el cual se creó. Una vez cumplida esta condición, cualquier producto que se deba preparar a continuación puede colocarse en cualquier soporte que se haya creado para el pedido.
- **Una vez generado el recorte:** después de colocar el producto que obligó a generar el recorte en el soporte generado, el preparador podrá colocar los siguientes productos en cualquiera de los soportes generados, siempre y cuando estén asignados al mismo pedido. Esto permitirá reutilizar los soportes anteriores para optimizar el espacio disponible.

7.7.3 Ejemplo

Situación inicial

El preparador ha cargado el pedido 9-19183327 en su pistola y ha empezado a preparar el pedido, y durante la preparación ha generado un recorte (384100559900113933) además del soporte inicial del pedido (384100559900113926):

Lista de soportes de preparación

| Nº SOPORTE | REFERENCIA DEL PEDIDO | | | Nº PEDIDO | CÓD. PALETA |
|-----------------------|-----------------------|-----|------------|-----------|--------------------|
| | 4 | 5 | 1 | 1 | |
| <input type="radio"/> | 22001263 | 000 | 9-19183327 | 22000853 | 384100559900113926 |
| <input type="radio"/> | 22001577 | 000 | 9-19183327 | 22000853 | 384100559900113933 |

Al generar el soporte, el sistema le asigna por defecto todos los productos que queden por preparar; este es el contenido del soporte 384100559900113933:

Lista de soportes de preparación > Detalle de las líneas de un soporte heterogéneo

| NÚMERO | DENOMINACIÓN | CÓDIGO PRODUCTO | VL | PEDIDO | F.L.C. |
|-----------------------|----------------------------------|-----------------|----|--------|------------|
| <input type="radio"/> | 7 FUSILLI GAROFALO 3KG | 160125 | | 1 | 23/12/2024 |
| <input type="radio"/> | 8 SSA SOJA VE WONG 1L | 322790 | | 1 | 30/10/2024 |
| <input type="radio"/> | 9 ACEI RE/AN ALCOY G.TA.LT600GNE | 136327 | | 1 | 31/03/2025 |
| <input type="radio"/> | 10 SSA BBQ MC 1850G0ML | 914316 | | 1 | 30/05/2023 |
| <input type="radio"/> | 13 CARNE PMTO.CHOR.MOLINIC.550GN | 6222 | | 2 | 25/10/2026 |
| <input type="radio"/> | 11 ACT OLIVA ORUJO MC 5L5L | 78102 | | 3 | 17/10/2023 |
| <input type="radio"/> | 12 NATA COCINA 15%MG MC BT 1.5L | 78337 | | 6 | 17/10/2022 |

Generación del recorte

Una vez en la ubicación del Fusilli, el preparador debe abrir un nuevo soporte mediante **F10**, pero esto es únicamente posible cuando el preparador se encuentra en la pantalla de lectura del EAN:

| | | | |
|----------------|--|----------------------------|-------------|
| PREPARAR 1 UVC | | Dir A 007 0007 08 | Sop 1577 |
| De | FUSILLI GAROFALO 3KG | Prepar/total 000000/000001 | UVC |
| en | A 007 0007 08 | Producto 160125 00 | |
| Val | A007000708 | UPB 4 UPSE | |
| F07 | =Direcc. preced. F08 =Direcc.sigue | CLIENTE 00002 | Lot L1357 |
| F09 | =Lignes sais. F03 =Fin prepa. F14 =Edt | 1 toma = 1 UVC | Posición 02 |
| Val | | | |

F10 ↓

CAMBIO DE SOPORTE

Soporte
22001577 000 **Posición** 2
384100559900113933

Nuevo soporte

ATENCIÓN

Al recortar el soporte, el sistema asignará el mismo soporte con el que se ha iniciado a preparar.

F03 =Sale

En este momento, el sistema genera un soporte de recorte, y asigna todos los productos que queden por preparar a ese último soporte asignado al pedido:

[Lista de soportes de preparación](#) > *Detalle de las líneas de un soporte heterogéneo*

| ↻ | NÚMER..2▲ | DENOMINACIÓN | CÓDIGO PRODUCTO | VL | PEDIDO 1▲ | F.L.C. |
|-----------------------|-----------|--------------------------------|-----------------|----|-----------|------------|
| <input type="radio"/> | 7 | FUSILLI GAROFALO 3KG | 160125 | | 1 | 23/12/2024 |
| <input type="radio"/> | 8 | SSA SOJA VE WONG 1L | 322790 | | 1 | 30/10/2024 |
| <input type="radio"/> | 9 | ACEI RE/AN ALCOY G.TA.LT600GNE | 136327 | | 1 | 31/03/2025 |

Colocación del producto en el soporte del recorte

Una vez generado el soporte nuevo, el sistema pedirá al preparador que lo coloque en el soporte, mostrando por pantalla el número de la SSCC asignada. Una vez colocado, la preparación del pedido prosigue.

| | | | | | | | |
|---|---------------|--------------------|----------|---|----------------------|---------------|---------------|
| Dir | A 007 0007 08 | Sop | 1578 | Confirmar depósito cant. en | | | |
| Prepar/total | | 000000/000001 | UVC | Soporte | 22001578 | Pos | |
| Producto | 160125 00 | 384100559900113940 | | | | | |
| UPB | 4 | UPSE | | | | | |
| CLIENTE | 00002 | Lot | L1357 | Picked Qty/Tot Qty 000001/000001 UVC | | | |
| 1 toma = 1 | | UV | Posición | 02 | Próxim.soport | 01578 | (1 UVC) |
| Val | | | | | Dir | A 009 0031 02 | CLIENTE 00002 |
| PREPARAR 1 UVC De SSA SOJA VE WONG 1L en A 009 0031 02 Val <input type="text"/> F07 =Direcc. preced. F08 =Direcc.siguie F09 =Lignes sais. F03 =Fin prepa. F14 =Edt | | | | | | | |

Preparación de productos posteriormente al recorte

Una vez colocado el producto, el sistema inicia de nuevo el flujo de preparación del siguiente producto. Y una vez leída la ubicación y el código EAN del producto en preparación, el sistema indica en la pantalla de colocación la SSCC del soporte asignado, no obstante, el preparador podrá colocarlo en cualquier bandeja a su discreción (siempre y cuando la bandeja esté asignada al pedido).

Ubicación en un soporte asignado al pedido, pero el soporte por defecto:

| | | | |
|--|---|----------|------------|
| PREPARAR 1 UVC | Confirmar depósito cant. en | | |
| De SSA SOJA VE WONG 1L | Soporte | 22001578 | Pos |
| en A 009 0031 02 | 384100559900113940 | | |
| Val <input type="text"/> | 00384100559900113933 | | |
| F07 =Direcc. preced. F08 =Direcc.siguie | Picked Qty/Tot Qty 000001/000001 UVC | | |
| F09 =Lignes sais. F03 =Fin prepa. F14 =Edt | Próxim.soport | 01578 | (1 UVC) |
| Dir A 010 0028 04 | CLIENTE | 00002 | |

Contenido del soporte no asignado por defecto:

[Lista de soportes de preparación](#)

| Nº SOPORTE | Nº PEDIDO | | | CÓDIGO CLIENTE | ESTADO | CÓD. PALETA |
|-----------------------|-----------|-----|----------------|----------------|--------|---|
| | 4 ▲ | 5 ▲ | REFERENCIA ... | 1 ▲ | | |
| <input type="radio"/> | 22001263 | 000 | 9-19183327 | 22000853 | 164812 | Soporte en preparación 384100559900113926 |
| <input type="radio"/> | 22001577 | 000 | 9-19183327 | 22000853 | 164812 | Soporte en preparación 384100559900113933 |
| <input type="radio"/> | 22001578 | 000 | 9-19183327 | 22000853 | 164812 | Soporte en preparación 384100559900113940 |

[Lista de soportes de preparación](#) > Detalle de las líneas de un soporte heterogéneo

| | NÚMER. 2 ▲ | DENOMINACIÓN | CÓDIGO PRODUCTO | VL | PEDIDO 1 ▲ | F.I.C. | NOMENCLATUR... |
|-----------------------|------------|--------------------------------|-----------------|----|------------|------------|----------------|
| <input type="radio"/> | 10 | SSA BBQ MC 1850G0ML | 914316 | | 1 | 30/05/2023 | 0... |
| <input type="radio"/> | 14 | SSA SOJA VE WONG 1L | 322790 | | 1 | 30/10/2024 | 0... |
| <input type="radio"/> | 13 | CARNE PMTO.CHOR.MOLINIC.550... | 6222 | | 2 | 25/10/2026 | 0... |
| <input type="radio"/> | 11 | ACT OLIVA ORUJO MC 5L5L | 78102 | | 3 | 17/10/2023 | 0... |
| <input type="radio"/> | 12 | NATA COCINA 15%MG MC BT 1.5L | 78337 | | 6 | 17/10/2022 | 0... |

7.8 Indicación del peso en soportes

Las etiquetas de transporte con peso superior a 20 kg, el sistema insertará un asterisco '*' en la etiqueta, para indicar a los operarios de plataforma que la caja es pesada y que la manipulen con un cuidado adicional.

La disposición de los campos de la etiqueta no cambia, simplemente se añade el *:



8. Consolidación de CMPs

La consolidación de CMPs (Consolidación Multi Pedido) permite unificar los soportes dentro de una única etiqueta para que sea más sencilla su identificación y gestión dentro de la cadena de valor logística.

Para crear un CMP, es necesario seguir los siguientes pasos:

1. Identificar las etiquetas de transporte que van a consolidarse en el CMP
2. Entrar en el menú de RF para la gestión de CMPs
3. Crear informáticamente el CMP y asignarle el embalaje (normalmente el palet sobre el que irán los soportes)
4. Leer y validar los soportes dentro del CMP
5. Imprimir la etiqueta del CMP (esto finalizará la inclusión de soportes en el CMP) y depositarla en el palet para disponerlo para su flejado
6. Comprobar la composición del CMP, y en caso necesario, abrir de nuevo la etiqueta para añadir o quitar soportes del CMP
7. Flejar el palet y pegar la etiqueta del CMP

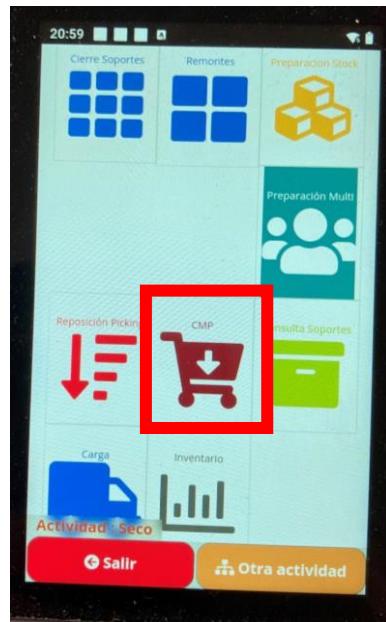
8.1 Identificar las etiquetas de transporte que van a consolidarse en el CMP

Una vez finalizada la preparación y depositados los soportes en el muelle de expedición, los operarios de la expedición pueden componer los soportes para crear palets que optimicen la cubicación y por tanto la carga del camión. Una vez finalizada la cubicación de soportes, es necesario que el operario encargado de la creación del CMP cuente los soportes que lo componen e identifique donde están todas las etiquetas de transporte de los soportes del CMP.



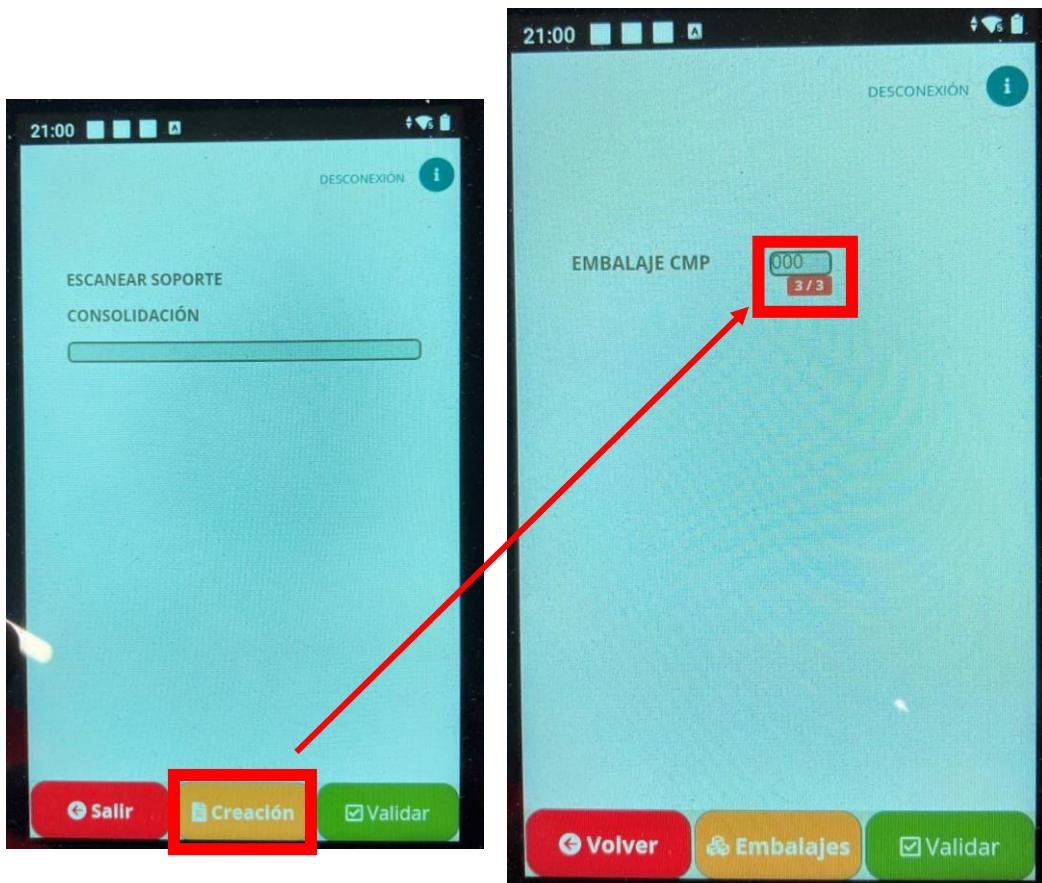
8.2 Entrar en el menú de RF para la gestión de CMPs

Para iniciar el proceso de creación del CMP, basta con iniciar el menú de CMP de la pistola.



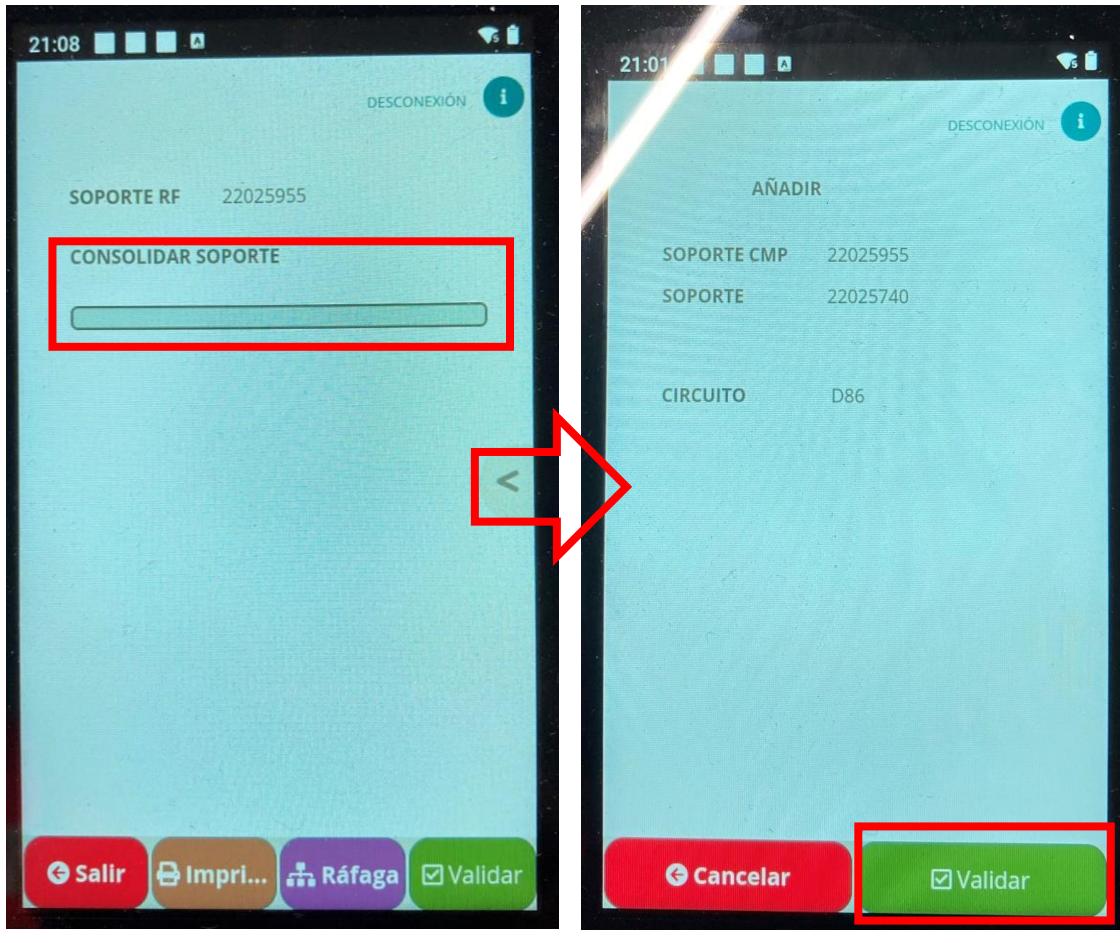
8.3 Crear informáticamente el CMP y asignarle el embalaje

Una vez dentro del menú CMP, el usuario deberá crear informáticamente el CMP y asignarle un embalaje (normalmente el palet sobre el que irán los soportes). Alternativamente, podrá leer el número de soporte de un CMP ya creado y validarla para abrirlo y modificar su contenido.



8.4 Leer y validar los soportes dentro del CMP

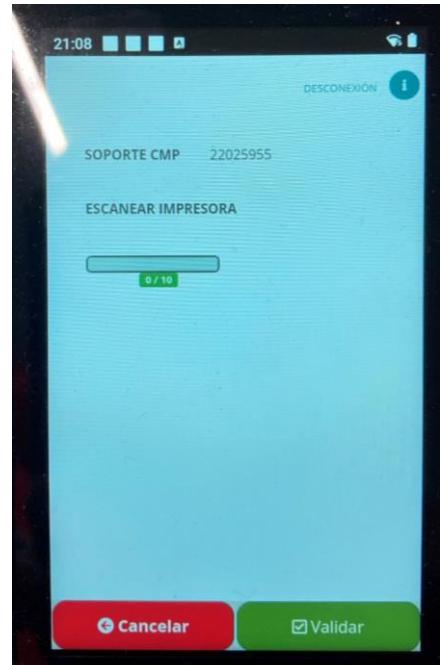
Se trata de un bucle de trabajo en el cual el operario de expedición repite los pasos de lectura y validación de etiqueta de transporte hasta que ha leído todas las etiquetas de transporte del CMP a consolidar.



8.5 Imprimir la etiqueta del CMP y asignarla físicamente al palet

Una vez leídas todas las etiquetas de transporte del CMP, se imprime la etiqueta y esto finalizará la inclusión de soportes en el CMP.

EL USUARIO DEBE ESTAR EN LA ACTIVIDAD CORRECTA, DE LO CONTRARIO EL SISTEMA LE ENVIARÁ A LA PANTALLA DE INICIO DE LA PISTOLA



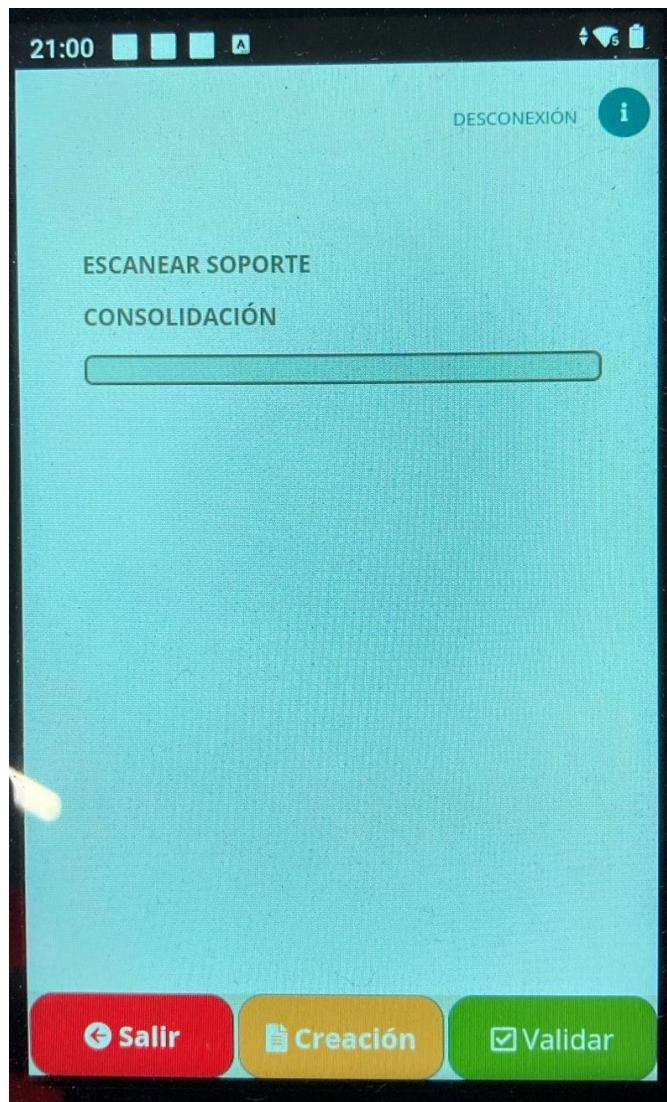
Una vez impresa la etiqueta, se pega en la cima del CMP con el fin de disponerlo para su comprobación y flejado.



8.6 Comprobar la composición del CMP

El sistema permite hacer correcciones en un CMP ya creado, básicamente añadir o quitar soportes, de forma a que el operario de expedición pueda ajustar la cubicación del CMP según sus necesidades de carga o de corrección de errores.

Para ello simplemente debe leer el número del soporte CMP ya creado y pulsar el botón 'Validar'. En el caso de usar esta opción, es necesario que el operario de expedición imprima de nuevo la etiqueta del CMP, pues esta contiene cuantos soportes están dentro del CMP.



8.7 Flejar el palet y pegar la etiqueta del CMP

El último paso antes de dar por finalizada la creación del CMP es su flejado y posterior pegado de la etiqueta en una ubicación visible.



Al consolidar los soportes en un CMP, estos soportes dejan de estar visibles en P6 directamente, pero serán visibles a través de una pantalla de **P6 dedicada a la gestión de los CMPs y sólo si la actividad seleccionada es la correcta**. Para acceder a esta pantalla se debe seleccionar el botón 'otro acceso'.

P6 - Lista de soportes de preparación

Actividad: 240

| FILTROS | Sopletes Pendientes | Estado :{Soporte por preparar,Soporte en preparación}, CIR igual DSB, Denominación del soporte diferente de Faltantes, Fecha preparación = 16/06/2018 | | | | | | | | | | PREPARADOR | PESO | |
|---------|---------------------|---|----------|----------------------|------------|---------|--------|-----|-----|---------------------------|--------------------------|-----------------------|---------------|-------|
| Buscar | | | | | | | | | | | | | | |
| | Nº SOPORTE | Nº PEDIDO | OLA | ESTADO | CÓDIGO ... | ACTI... | MUELLE | 1 | EMB | CIR | DENOMINACIÓN DEL SOPORTE | REFERENCIA DEL PEDIDO | | |
| | 22026609 | 22008908 | 22167078 | Soporte por preparar | 170704 | 286 | 7 | 000 | DSB | Box: B SECAM LAMINADA ARO | 9-48343469 | UMKBCNPR22 | Preparador 22 | 2,230 |
| | 22026610 | 22008908 | 22167078 | Soporte por preparar | 170704 | 286 | 7 | 000 | DSB | Box: B SECAM LAMINADA ARO | 9-48343469 | | | 2,230 |
| | 22026611 | 22008908 | 22167078 | Soporte por preparar | 170704 | 286 | 7 | 000 | DSB | Box: B SECAM LAMINADA ARO | 9-48343469 | | | 2,230 |
| | 22026612 | 22008908 | 22167078 | Soporte por preparar | 115713 | 286 | 7 | 000 | DSB | Box: B SECAM LAMINADA ARO | 9-48343469 | | | 2,230 |

P6 - Lista de soportes de preparación > P6CMP - Repertorio de soportes de consolidación

Estado :{Support Validé (mis à jour),Cargado en el camión,Soporte

| FILTROS | Filtro no memorizado | Estado :{Support Validé (mis à jour),Cargado en el camión,Soporte | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|----------------------|---|-----------------|--------|----|------------|------------|-------------|--------------|--------|-----|----------|-------|-------|------------|--------------------|--------|
| Buscar | | Notas Controle | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nº SOPORTE | 3 | 4 | CÓDIGO | ESTADO | 2 | LDP | RUTA | FECHA PREP. | FECHA ENTREG | MUELLE | OLA | SOPORTES | LÍNEA | CAJAS | TOMAS | PREPARADOR | PALETA |
| | 22025420 | STD | Soporte enviado | 286 | 7 | 15/06/2022 | 16/06/2022 | 7 | 22166101 | 32 | 32 | 32 | 32 | 32 | UIS999MBAR | 38410055990033355 | |
| | 22025910 | STD | Soporte enviado | 286 | 2 | 15/06/2022 | 16/06/2022 | 2 | 22166004 | 15 | 15 | 23 | 79 | 79 | UMKBCNALOY | 384100559900337520 | |
| | 22025950 | STD | Soporte enviado | 286 | 2 | 15/06/2022 | 16/06/2022 | 2 | 22166112 | 11 | 11 | 11 | 11 | 11 | UIS999MBAR | 384100559900338008 | |
| | 22025955 | STD | Soporte enviado | 286 | 22 | 15/06/2022 | 16/06/2022 | 22 | 22166102 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | UIS999MBAR | 384100559900338022 | |

| P6 - Lista de soportes de preparación > P6CMP - Repertorio de soportes de consolidación > P6CMPa - Lista de los soportes de un CMP | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|----------|-----|--------|--------|--------|-----------------|----|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| Nº SOPORTE | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 |
| | 22024052 | CAG | 746697 | 27,632 | 57,806 | Soporte enviado | No | | | | | | | | | | |
| | 22024440 | CAG | 127118 | 23,927 | 28,902 | Soporte enviado | No | | | | | | | | | | |
| | 22024967 | CAG | 148648 | 23,479 | 43,583 | Soporte enviado | No | | | | | | | | | | |
| | 22024079 | CAG | 746697 | 22,137 | 42,369 | Soporte enviado | No | | | | | | | | | | |
| | 22025576 | CAG | 740864 | 20,181 | 44,756 | Soporte enviado | No | | | | | | | | | | |
| | 22024435 | 000 | 127118 | 20,000 | 42,875 | Soporte enviado | No | | | | | | | | | | |
| | 22024771 | CAG | 148648 | 17,269 | 37,803 | Soporte enviado | No | | | | | | | | | | |
| | 22024559 | CAG | 127118 | 16,595 | 26,133 | Soporte enviado | No | | | | | | | | | | |
| | 22024554 | CAG | 127118 | 16,075 | 32,233 | Soporte enviado | No | | | | | | | | | | |
| | 22025326 | CAG | 157639 | 14,664 | 31,900 | Soporte enviado | No | | | | | | | | | | |
| | 22025390 | CMA | 157639 | 9,664 | 24,700 | Soporte enviado | No | | | | | | | | | | |
| | 22025008 | AMA | 743550 | 9,550 | 17,280 | Soporte enviado | No | | | | | | | | | | |
| | 22024042 | 000 | 746175 | 6,120 | 13,420 | Soporte enviado | No | | | | | | | | | | |
| | 22024360 | AMA | 164444 | 4,840 | 5,600 | Soporte enviado | No | | | | | | | | | | |
| | 22024990 | CAG | 148648 | 2,583 | 3,412 | Soporte enviado | No | | | | | | | | | | |

8.8 Visualización de soportes dentro de CMPs desde P6

Al integrar soportes validados en un CMP, el sistema asigna el número del CMP a la columna correspondiente del sistema; además, el sistema permite la visualización de los CMPs generados desde una pantalla independiente.

8.8.1 Soportes preparados

Al terminar su preparación, los soportes están validados en muelle.

Lista de soportes de preparación

| Nº SOPORTE | | | | | | | Nº PEDIDO | | | | |
|--------------------------|----------|-----|---------------------|----|--------------------------|------------------------------|-----------|--------|--------|----------------|--|
| | 4▲ | 5▲ | TIPO DE SOPORTE | 2▲ | DENOMINACIÓN DEL SOPORTE | ESTADO | 3▲ | Nº CMP | LDP1▲ | CÓDIGO CLIENTE | |
| <input type="checkbox"/> | 22000930 | 000 | Soporte Heterogéneo | | Soporte heterogéneo | Soporte validado (en muelle) | | 286 | 743110 | 22000745 | |
| <input type="checkbox"/> | 22000932 | 000 | Soporte Heterogéneo | | Soporte heterogéneo | Soporte validado (en muelle) | | 286 | 742851 | 22000758 | |
| <input type="checkbox"/> | 22000936 | 000 | Soporte Heterogéneo | | Soporte heterogéneo | Soporte validado (en muelle) | | 286 | 172225 | 22000766 | |
| <input type="checkbox"/> | 22000937 | 000 | Soporte Heterogéneo | | Soporte heterogéneo | Soporte validado (en muelle) | | 286 | 172225 | 22000766 | |
| <input type="checkbox"/> | 22000940 | 000 | Soporte Heterogéneo | | Soporte heterogéneo | Soporte validado (en muelle) | | 286 | 164343 | 22000778 | |
| <input type="checkbox"/> | 22000946 | 000 | Soporte Heterogéneo | | Soporte heterogéneo | Soporte validado (en muelle) | | 286 | 742799 | 22000786 | |
| <input type="checkbox"/> | 22000948 | 000 | Soporte Heterogéneo | | Soporte heterogéneo | Soporte validado (en muelle) | | 286 | 742799 | 22000786 | |

A continuación, se pueden consolidar en un CMP tal y como se ha visto en los puntos 1 a 7 de la sección **Consolidación de CMPs** (de golpe o paulatinamente abriendo y cerrando el CMP), lo que añadirá el número del CMP a la columna.

Lista de soportes de preparación

| Nº SOPORTE | | | | | | | Nº PEDIDO | | | | |
|--------------------------|----------|-----|---------------------|----|--------------------------|------------------------------|-----------|----------|-------|----------------|----------|
| | 4▲ | 5▲ | TIPO DE SOPORTE | 2▲ | DENOMINACIÓN DEL SOPORTE | ESTADO | 3▲ | Nº CMP | LDP1▲ | CÓDIGO CLIENTE | |
| <input type="checkbox"/> | 22000930 | 000 | Soporte Heterogéneo | | Soporte heterogéneo | Soporte validado (en muelle) | | 22001543 | 286 | 743110 | 22000745 |
| <input type="checkbox"/> | 22000932 | 000 | Soporte Heterogéneo | | Soporte heterogéneo | Soporte validado (en muelle) | | 22001543 | 286 | 742851 | 22000758 |
| <input type="checkbox"/> | 22000936 | 000 | Soporte Heterogéneo | | Soporte heterogéneo | Soporte validado (en muelle) | | 22001543 | 286 | 172225 | 22000766 |
| <input type="checkbox"/> | 22000937 | 000 | Soporte Heterogéneo | | Soporte heterogéneo | Soporte validado (en muelle) | | 22001543 | 286 | 172225 | 22000766 |
| <input type="checkbox"/> | 22000940 | 000 | Soporte Heterogéneo | | Soporte heterogéneo | Soporte validado (en muelle) | | 22001543 | 286 | 164343 | 22000778 |

Alternativamente, se puede acceder a la pantalla de visualización de CMPs mediante el botón 'Otro Acceso', lo que permitirá la gestión de los CMPs desde pantalla.

Lista de soportes de preparación

| Nº SOPORTE | | | | | | | Nº PEDIDO | | | | |
|--------------------------|----------|-----|---------------------|----|--------------------------|------------------------------|-----------|----------|-------|----------------|----------|
| | 4▲ | 5▲ | TIPO DE SOPORTE | 2▲ | DENOMINACIÓN DEL SOPORTE | ESTADO | 3▲ | Nº CMP | LDP1▲ | CÓDIGO CLIENTE | |
| <input type="checkbox"/> | 22000930 | 000 | Soporte Heterogéneo | | Soporte heterogéneo | Soporte validado (en muelle) | | 22001543 | 286 | 743110 | 22000745 |
| <input type="checkbox"/> | 22000932 | 000 | Soporte Heterogéneo | | Soporte heterogéneo | Soporte validado (en muelle) | | 22001543 | 286 | 742851 | 22000758 |
| <input type="checkbox"/> | 22000936 | 000 | Soporte Heterogéneo | | Soporte heterogéneo | Soporte validado (en muelle) | | 22001543 | 286 | 172225 | 22000766 |
| <input type="checkbox"/> | 22000937 | 000 | Soporte Heterogéneo | | Soporte heterogéneo | Soporte validado (en muelle) | | 22001543 | 286 | 172225 | 22000766 |
| <input type="checkbox"/> | 22000940 | 000 | Soporte Heterogéneo | | Soporte heterogéneo | Soporte validado (en muelle) | | 22001543 | 286 | 164343 | 22000778 |

Lista de soportes de preparación > Repertorio de soportes de consolidación

| Nº SOPORTE | | | | | | | Nº PEDIDO | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-----------|-----|-----------------------------|--------|----|------|-----------------|-------------|--------------|--------|----------|----------|-------|-------|-------|------------|--------------------|
| | 1▼ | 4▲ | CÓDIGO | ESTADO | 3▲ | LDP1 | RUTA | FECHA PREP. | FECHA ENTREG | MUELLE | OLA | SOPORTES | LÍNEA | CAJAS | TOMAS | PREPARADOR | PALETA |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 22001543 | STD | Support Validé (mis à jour) | 286 | | | | 24/05/2022 | 25/05/2022 | 2 | 22144002 | 5 | 5 | 8 | 22 | UIS999MBAR | 384100559900112851 |
| <input type="checkbox"/> | 22001542 | STD | Support Validé (mis à jour) | | | | Suprimir | 24/05/2022 | 25/05/2022 | 2 | 22144002 | 1 | 1 | 1 | 1 | UIS999MBAR | 384100559900112844 |
| <input type="checkbox"/> | 22001446 | STD | En preparación | | | | Notas Control | 29/06/2022 | 0 | | | 0 | | | | UIS999MBAR | 384100559900112387 |
| <input type="checkbox"/> | 22001445 | STD | Support Validé (mis à jour) | | | | Imprime soporte | | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> | 22001444 | STD | Support Validé (mis à jour) | | | | Transferir | | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> | 220011200 | STD | Support Validé (mis à jour) | | | | Personal | | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> | 22001157 | STD | Support Validé (mis à jour) | | | | Validar | | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> | 22001156 | STD | Support Validé (mis à jour) | | | | | | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> | 22001155 | STD | Support Validé (mis à jour) | | | | | | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> | 22000854 | STD | Soporte enviado | | | | | | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> | 22000853 | STD | En preparación | | | | | | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> | 22000852 | STD | Soporte enviado | | | | | | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> | 22000851 | STD | Soporte enviado | | | | | | | | | | | | | | |

| Nº SOPORTE | | | | | | | | |
|--------------------------|----------|----|----------|----------------|--------|---------|------------------------------|----------|
| | 1▼ | 2▲ | EMBALAGE | CÓDIGO CLIENTE | PESO | VOLUMEN | ESTADO | ETIQUETA |
| <input type="checkbox"/> | 22000930 | 2 | CMA | 743110 | 16,827 | 36,773 | Soporte validado (en muelle) | No |
| <input type="checkbox"/> | 22000932 | 2 | CGA | 742851 | 17,414 | 39,468 | Soporte validado (en muelle) | No |
| <input type="checkbox"/> | 22000936 | 2 | CMA | 172225 | 13,010 | 26,730 | Soporte validado (en muelle) | No |
| <input type="checkbox"/> | 22000937 | 2 | CGA | 172225 | 19,048 | 32,300 | Soporte validado (en muelle) | No |
| <input type="checkbox"/> | 22000940 | 2 | AMA | 164343 | 15,679 | 20,702 | Soporte validado (en muelle) | No |

9. Picking Inverso

El picking inverso es una funcionalidad que permite a la plataforma recibir soportes de las Tiendas que tiene por debajo en la cadena logística y posteriormente integrar esos soportes en una única entrega para un pedido dado.

Por ejemplo, si un cliente lanza un pedido con productos de Congelado, Refrigerado (actividades de Plataforma), Fruta y Pescado (actividades de Tienda), el sistema WMS en conjunción con el ERP de Makro dividirá el pedido global de la siguiente forma:

- Los productos de las actividades de Congelado y Refrigerado se aglutinarán en dos pedidos (ya que son dos actividades distintas) y se prepararán en la Plataforma.
- Los productos de Fruta y Pescado se integrarán en el ERP de gestión de pedidos web de la Tienda y al final del proceso la Tienda habrá preparado dos soportes (o más) para cada uno de estos conjuntos de productos de actividades distintas, y en paralelo, el ERP generará un mensaje de tipo m49 que será recibido por el sistema de comunicación WMS de la Plataforma para saber que esos soportes están pendientes de recibirse e integrarse junto con los soportes de Congelado y Fresco para realizar una única entrega desde la Plataforma.

9.1 Configuraciones previas

Para poder trabajar con esta funcionalidad, el sistema debe tener asignada una actividad externa y un circuito externo en **C1/AE**.

CONFIGURACIÓN DEL MÓDULO: AE

| | | | | |
|--|---|--|--|---|
| Código Actividad Logística | | | | |
| 286 | - Seco | | | |
| RECEPCIÓN DE AVISO DE EXPEDICIÓN | | | | |
| Autorización recepción en ráfaga* | Tipo de recepción predeterminada* | Actividad NO IGE predeterminada.* | | Círculo NO WMS predeterminado* |
| <input checked="" type="radio"/> Recepción en ráfaga prohibida <input type="radio"/> Recepción en ráfaga autorizada | <input checked="" type="radio"/> Lectura código de barras <input type="radio"/> Repertorio de las líneas | <input type="checkbox"/> HGE | | <input type="checkbox"/> HGE |
| Captura de datos de recepción | Programa de anulación | Cantidad de días de retención | | Captura de embalajes* |
| <input checked="" type="radio"/> Sin captura <input type="radio"/> Captura de datos | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | <input checked="" type="radio"/> Sin captura <input type="radio"/> Captura al final de validación <input type="radio"/> Captura diferida autorizada |
| Gestión remonte de embalajes | Creación de CMP para los Cross Docking | Almacenamiento paletas fuera de WMS | | |
| <input checked="" type="radio"/> Enviar embalaje de palets <input type="radio"/> Enviar embalaje de objetos | <input type="radio"/> Creación de CMP <input checked="" type="radio"/> No hay creación de CMP | <input type="checkbox"/> | | |
| NOTA DE RECEPCIÓN | | | | |
| Programa Impresión de las NR | Impresión del Albarán | | | |
| <input type="checkbox"/> *NONE | <input checked="" type="radio"/> Impresión manual <input type="radio"/> Impresión automática después de validación | | | |
| PUNTOS DE ENTRADA | | | | |
| Programa de actualización | Programa etiqueta del objeto | | | |
| <input type="checkbox"/> *NONE | <input type="checkbox"/> | | | |

9.2 Acceso a la Funcionalidad

Para acceder a esta funcionalidad, es posible hacerlo mediante dos vías en función de las tareas a realizar:

- **La monitorización del proceso** se puede hacer mediante la pantalla R5, seleccionando la actividad correspondiente (en el caso del ejemplo la 275), y la vista ‘Repertorio de traspasos de muelle por preferencia’, pulsando en el botón turquesa hasta llegar a ella.

Repertorio de acuses expedición por ref.acuse > *Repertorio de traspasos de muelle p/referencia*

Actividad: 275

FILTROS Filtro no memorizado ▾

Buscar

Acción Aviso envío ▾

| REF. | REFERENCIA DEL AVISO | PROVEEDOR | NOMBRE PROVEEDOR | ESTADO | FECHA | OBJETOS LOGÍSTICOS | REPART. |
|---------------|----------------------|-----------|------------------|--------------------|------------|--------------------|---------|
| AVI9-50312698 | 19 | . | | Por recibir | 01/07/2022 | 3 | |
| AVI9-55412801 | 19 | . | | Por recibir | 01/07/2022 | 2 | |
| AVI9-65022750 | 19 | . | | Por recibir | 01/07/2022 | 5 | |
| AVI9-79932747 | 19 | . | | Por recibir | 01/07/2022 | 1 | |
| AVI9-92902720 | 19 | . | | Por recibir | 01/07/2022 | 1 | |
| AVI9-21652673 | 19 | . | | Se está recibiendo | 30/06/2022 | 7 | |
| AVI9-39432708 | 19 | . | | Recibido | 01/07/2022 | 4 | |
| AVI9-41322717 | 19 | . | | Recibido | 01/07/2022 | 1 | |
| AVI9-42982651 | 19 | . | | Recibido | 01/07/2022 | 3 | |
| AVI9-43372714 | 19 | . | | Recibido | 30/06/2022 | 2 | |
| AVI9-13613452 | 02 | | | Transmitido | 05/07/2022 | 1 | |

- La ejecución del proceso se debe hacer mediante radiofrecuencia, con el escenario ‘Picking Inverso’.



9.3 Ejemplo de flujo de trabajo

9.3.1 Monitorización de la carga de trabajo

Los soportes preparados por las Tiendas se recibirán en mensajes m49 accesible a través de la pantalla R5, y el jefe de área podrá controlar la carga de trabajo accediendo a estos mensajes a través de la opción de detalle. Incluso sin acceder al detalle, podrá controlar si la remesa de soportes recibidos físicamente está recibida informáticamente o todavía está a la espera de ser procesada.

Repertorio de acuses expedición por ref.acuse > *Repertorio de traspasos de muelle p/referencia*

Acción

| REF. | REFERENCIA DEL AVISO | PROVEEDOR | NOMBRE PROVEEDOR | ESTADO | FECHA | HORA | CAMIÓN | OBJETOS LOGÍSTICOS | REPART. |
|-------------------------------------|----------------------|-----------|------------------|--------------------|------------|----------|--------|--------------------|---------|
| | AVI9-50312698 | 19 | . | Por recibir | 01/07/2022 | 00:00:00 | | 3 | |
| | AVI9-55412801 | 19 | . | Por recibir | 01/07/2022 | 00:00:00 | | 2 | |
| | AVI9-65022750 | 19 | . | Por recibir | 01/07/2022 | 00:00:00 | | 5 | |
| | AVI9-79932747 | 19 | . | Por recibir | 01/07/2022 | 00:00:00 | | 1 | |
| | AVI9-92902720 | 19 | . | Por recibir | 01/07/2022 | 00:00:00 | | 1 | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | AVI9-21652673 | 19 | . | Se está recibiendo | 30/06/2022 | | | 7 | |
| | AVI9-39432708 | 19 | . | Recibido | 01/07/2022 | | | 4 | |
| | AVI9-41322717 | 19 | . | Recibido | 01/07/2022 | | | 1 | |
| | AVI9-42982651 | 19 | . | Recibido | 01/07/2022 | | | 3 | |
| | AVI9-43372714 | 19 | . | Recibido | 30/06/2022 | | | 2 | |
| | AVI9-13613452 | 02 | | Transmitido | 05/07/2022 | | | 1 | |

- Acción
- Cancelar
- Visualizar
- Imprime NR
- Ráfega
- Captura emb.
- Etiquetas
- Detalle**

Repertorio de acuses expedición por ref.acuse > *Repertorio de traspasos de muelle p/referencia* > *List of shipping note lines (view)*

Referencia del aviso: AVI9-21652673, Nombre del proveedor: ., Cant. objetos Log.recibidos (Superior): 5, Cant.objetos Log.recibidos (Inferior): 0 ▶

| REF. | NÚMERO DE PALETA/BULTO | CLIENTE FINAL | ESTADO DEL OBJETO | PESO | ALTUR | ANCHO | LARGO | LÍNEA | NOMBRE CLIENTE | CASES TOTAL | TOB |
|------|------------------------|---------------|-------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-----------------------|-------------|-----|
| | 384148920199716196 | 55144 | Recibido | 0,000 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 1 | Pause Forme EspaÑa SL | 16 | T75 |
| | 384148920199716240 | 55144 | Recibido | 0,000 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 2 | Pause Forme EspaÑa SL | 30 | T75 |
| | 384148920199716288 | 55144 | Recibido | 0,000 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 3 | Pause Forme EspaÑa SL | 5 | T75 |
| | 384148920199716295 | 55144 | Recibido | 0,000 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 4 | Pause Forme EspaÑa SL | 1 | T75 |
| | 384148920199716301 | 55144 | Recibido | 0,000 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 5 | Pause Forme EspaÑa SL | 10 | T75 |
| | 384148920199716318 | 55144 | Por recibir | 0,000 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 6 | Pause Forme EspaÑa SL | 1 | T75 |
| | 384148920199716325 | 55144 | Por recibir | 0,000 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 7 | Pause Forme EspaÑa SL | 1 | T75 |

9.3.2 Recepción de soportes

Una vez dentro del escenario de picking inverso, el operario debe seguir los siguientes pasos para introducir el soporte en el sistema:

1. Introducir el SSCC del soporte leyendo el código de barras de la etiqueta de transporte.
2. El sistema le mostrará una pantalla de control del soporte
3. En la siguiente pantalla el operario podrá (y deberá) cambiar el código del embalaje del soporte recibido y confirmar la recepción.
4. Desde la pantalla de RF, el operario podrá recibir el siguiente soporte.
5. En la pantalla de monitorización, el estado del soporte habrá cambiado a 'Recibido'.

Repertorio de acuses expedición por ref.acuse > [Repertorio de traspasos de muelle p/referencia](#) > *List of shipping note lines (view)*

Referencia del aviso: AVI9-21652673, Nombre del proveedor: .

FILTROS Filtro no memorizado ▾

384148920199716318 Q X

| NÚMERO DE PALETA/BULTO | CLIENTE FINAL | ESTADO DEL OBJETO | PESO | ALTUR | ANCHO | LARGO | LÍNEA | NOMBRE CLIENTE | NIV |
|------------------------|---------------|-------------------|-------|-------|-------|-------|-------|------------------------|-----|
| 384148920199716318 | 55144 | Por recibir | 0,000 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 6 | Pause Forme EspaA±a SL | > |

LECTURA SOP 00384148920199716318 → **AVISO PROVEEDOR** AVI9-21652673
CLIENTE 55144 **CÓD. TOB** T75
COD. MUE 19
F03= SALIDA

PALETA 384148920199716318
CODEMB 080
RESERVA 3/3
F06 =CONFIRMACIÓN
F02 =RESERVA F08 =EMBALAJE

En este paso se puede cambiar el embalaje del soporte

SOPORTE 384148920199716318
AVISO AVI9-21652673
MUEL 001
MUELLE DEPÓSITO
001| **En este paso se puede mantener el Muelle o Cambiarlo**

En este paso se puede cambiar el embalaje del soporte

AVISO AVI9-21652673
LECTURA SOP

F02= No revisad **Traspaso de muelle realizado**

Repertorio de acuses expedición por ref.acuse > [Repertorio de traspasos de muelle p/referencia](#) > *List of shipping note lines (view)*

Referencia del aviso: AVI9-21652673, Nombre del proveedor: .

FILTROS Filtro no memorizado ▾

384148920199716318 Q X

| NÚMERO DE PALETA/BULTO | CLIENTE FINAL | ESTADO DEL OBJETO | PESO | ALTUR | ANCHO | LARGO | LÍNEA | NOMBRE CLIENTE | NIV |
|------------------------|---------------|-------------------|-------|-------|-------|-------|-------|------------------------|-----|
| 384148920199716318 | 55144 | Recibido | 0,000 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 6 | Pause Forme EspaA±a SL | > |

9.3.3 Securización del depósito

En el caso de no seleccionar el muelle que corresponda, el sistema avisará al usuario con un mensaje de validación del depósito en otro muelle. Este depósito alternativo debe validarse con la tecla F06.

**El muelle no es
el esperado.**

**¿Confirmar
el depósito
en el muelle** 105 ?

9.3.4 Finalización de la recepción de la carga de trabajo

Tanto el operario como el jefe de área podrán monitorizar los soportes pendientes, el primero en la pistola con la función F02, y el segundo mediante la tabla correspondiente y el estado 'Por recibir'.



Repertorio de acuses expedición por ref.acuse > [Repertorio de traspasos de muelle p/referencia](#) > *List of shipping note lines (view)*

Referencia del aviso: AVI9-21652673, Nombre del proveedor:

FILTROS Filtro no memorizado ▾

Buscar Q

| NÚMERO DE PALETA/BULTO1 | CLIENTE FINAL | ESTADO DEL OBJETO | PESO | ALTUR | ANCHO | LARGO | LÍNEA | NOMBRE CLIENTE | NIV |
|-------------------------|---------------|-------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-----------------------|-----|
| 384148920199716196 | 55144 | Recibido | 0,000 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 1 | Pause Forme Espa±a SL | > |
| 384148920199716240 | 55144 | Recibido | 0,000 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 2 | Pause Forme Espa±a SL | > |
| 384148920199716288 | 55144 | Recibido | 0,000 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 3 | Pause Forme Espa±a SL | > |
| 384148920199716295 | 55144 | Recibido | 0,000 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 4 | Pause Forme Espa±a SL | > |
| 384148920199716301 | 55144 | Recibido | 0,000 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 5 | Pause Forme Espa±a SL | > |
| 384148920199716318 | 55144 | Recibido | 0,000 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 6 | Pause Forme Espa±a SL | > |
| 384148920199716325 | 55144 | Por recibir | 0,000 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 7 | Pause Forme Espa±a SL | > |

Una vez todos los soportes del aviso se han recibido, el estado del aviso cambia a 'Recibido', con lo que se puede controlar de un vistazo los soportes recibidos en la Plataforma.

Repertorio de acuses expedición por ref.acuse > [Repertorio de traspasos de muelle p/referencia](#) > *List of shipping note lines (view)*

| Repertorio de acuses expedición por ref.acuse > Repertorio de traspasos de muelle p/referencia > List of shipping note lines (view) | | | | | | | | | | |
|---|------------------------|----------------------|-------|-------|-------|-------|-------|------------------------|-----|--|
| Referencia del aviso: AVI9-21652673, Nombre del proveedor: | | | | | | | | | | |
| FILTROS | | Filtro no memorizado | | | | | | | | |
| Buscar | | <input type="text"/> | | | | | | | | |
| ESTADO DEL OBJETO | NÚMERO DE PALETA/BULTO | CLIENTE FINAL | PESO | ALTUR | ANCHO | LARGO | LÍNEA | NOMBRE CLIENTE | NIV | |
| Recibido | 384148920199716196 | 55144 | 0,000 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 1 | Pause Forme EspaÃ±a SL | > | |
| Recibido | 384148920199716240 | 55144 | 0,000 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 2 | Pause Forme EspaÃ±a SL | > | |
| Recibido | 384148920199716288 | 55144 | 0,000 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 3 | Pause Forme EspaÃ±a SL | > | |
| Recibido | 384148920199716295 | 55144 | 0,000 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 4 | Pause Forme EspaÃ±a SL | > | |
| Recibido | 384148920199716301 | 55144 | 0,000 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 5 | Pause Forme EspaÃ±a SL | > | |
| Recibido | 384148920199716318 | 55144 | 0,000 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 6 | Pause Forme EspaÃ±a SL | > | |
| Recibido | 384148920199716325 | 55144 | 0,000 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 7 | Pause Forme EspaÃ±a SL | > | |

Repertorio de acuses expedición por ref.acuse > [Repertorio de traspasos de muelle p/referencia](#)

| Repertorio de acuses expedición por ref.acuse > Repertorio de traspasos de muelle p/referencia | | | | | | | | | |
|--|----|----------------------|-------------|------------|----------|--|--|---|--|
| Referencia del aviso: AVI9-21652673, Nombre del proveedor: | | | | | | | | | |
| FILTROS | | Filtro no memorizado | | | | | | | |
| Buscar | | <input type="text"/> | | | | | | | |
| Referencia del aviso PROVEEDOR NOMBRE PROVEEDOR ESTADO FECHA HORA CAMIÓN OBJETOS LOGÍSTICOS | | | | | | | | | |
| AVI9-50312698 | 19 | . | Por recibir | 01/07/2022 | 00:00:00 | | | 3 | |
| AVI9-55412801 | 19 | . | Por recibir | 01/07/2022 | 00:00:00 | | | 2 | |
| AVI9-65022750 | 19 | . | Por recibir | 01/07/2022 | 00:00:00 | | | 5 | |
| AVI9-79932747 | 19 | . | Por recibir | 01/07/2022 | 00:00:00 | | | 1 | |
| AVI9-92902720 | 19 | . | Por recibir | 01/07/2022 | 00:00:00 | | | 1 | |
| AVI9-21652673 | 19 | . | Recibido | 30/06/2022 | 00:00:00 | | | 7 | |
| AVI9-39432708 | 19 | . | Recibido | 01/07/2022 | 00:00:00 | | | 4 | |

10. Transferencia de soportes entre muelles

Debido a la necesidad de cambio de rutas en el reparto del FSD, el sistema ha incorporado un escenario de cambio de rutas. Mediante la integración de un fichero m84, los pedidos pueden recibir un nuevo número de ruta de Makro (que se pintará en la etiqueta) y muelle (que se mostrará en P6 y será donde deba terminar el soporte):

10.1 Fichero de integración

Gracias a este fichero, se pretende cambiar los soportes del pedido 9-79404207 del muelle que esté al muelle 107 y a la ruta MK 444444.

| | | |
|-----------------------------|----------------|-------------|
| 00.001MKR_BARCELONA GENERIX | 09102022215300 | FGE50MKBM84 |
| 84.001RUTAS 9-79404207 | 444444107 | |
| 99.001MKR_BARCELONA GENERIX | 09102022215300 | FGE50MKBM84 |

10.2 Escenario de RF

| Nº SOPORTE | | REFERENCIA DEL PEDIDO | | Nº PEDIDO | | TIPO DE SOPORTE | | MUELLE | |
|------------|-----|-----------------------|--|-----------|-----|-----------------|-------------------|---------------------|-----|
| 1▼ | 4▲ | | | ↓ | CIR | OLA | FECHA PREPARACIÓN | | |
| 23117853 | 000 | 9-79404207 | | 23035055 | HGE | | 10/01/2023 | Soporte Heterogéneo | 102 |
| 23117852 | 000 | 9-79404207 | | 23035055 | HGE | | 10/01/2023 | Soporte Heterogéneo | 102 |

Picking Inv. Camb. Muelle Otra activ

Muelles De Origen

Busqueda Todos 1 / 1 resultado(s)

102 0

Muelles De Destino

Busqueda Todos 1

107 0

IMPRESORA

0 / 10

Muelle de destino 107 **Validar depósito**

pedido
9-79404207
Sop 23117853

CIR HGE

Lectura soporte
384148920580240460

F12 =No se imprime

No imprimir Validar

Nº SOPORTE

1▼ 4▲ REFERENCIA DEL PEDIDO Nº PEDIDO HA PREPARACIÓN TIPO DE SOPORTE MUELLE

23117853 000 9-79404207 23035055 10/01/2023 Soporte Heterogéneo 107

23117852 000 9-79404207 23035055 10/01/2023 Soporte Heterogéneo 107

Iglesias Pereira, S.L.U.
EL RINCON AVDA MARITIMA
742535
0 / 0

Iglesias Pereira, S.L.U.
EL RINCON AVDA MARITIMA
38917 LA RESTINGA

SECTOR - 44

9-79404207 10/01/23

10.2.1 Securización del depósito en muelle

En el caso de no seleccionar el muelle que corresponda, el sistema avisará al usuario con un mensaje de validación del depósito en otro muelle. Este depósito alternativo debe validarse son la tecla F06.

El muelle no es el esperado.

¿Confirmar el depósito en el muelle

105 ?

10.3 Caso complejo: varios soportes en varios estados

| | | |
|-----------------------------|----------------|-------------|
| 00.002MKR_BARCELONA GENERIX | 09102022215300 | FGE50MKBM84 |
| 84.002RUTAS 9-00544252 | 0302021021111 | |
| 84.002RUTAS 9-02044323 | 0302021051111 | |
| 84.002RUTAS 9-02184334 | 0302021051111 | |
| 84.002RUTAS 9-02674348 | 0302021061111 | |
| 84.002RUTAS 9-02704352 | 0302021071111 | |
| 84.002RUTAS 9-04134433 | 0302021091111 | |
| 84.002RUTAS 9-04184368 | 0302021021111 | |
| 84.002RUTAS 9-04334264 | 0302021081111 | |
| 84.002RUTAS 9-07484226 | 0302021091111 | |
| 84.002RUTAS 9-08324292 | 0302021091111 | |
| 99.002MKR_BARCELONA GENERIX | 09102022215300 | FGE50MKBM84 |

| ESTADO | TOMAS | EMB | PESO | VOLUMEN | DENOMINACIÓN DEL SOPORTE | ACTIVIDAD | MUELLE |
|------------------------------|-------|-----|---------|---------|----------------------------|-----------|--------|
| Soporte validado (en muelle) | 1 | 080 | 0,000 | 0,000 | Soporte traspaso de muelle | HGE | 118 |
| Soporte validado (en muelle) | 12 | 080 | 11,819 | 21,390 | Soporte traspaso de muelle | HGE | 118 |
| Soporte validado (en muelle) | 5 | 080 | 64,000 | 0,005 | Soporte traspaso de muelle | HGE | 101 |
| Soporte validado (en muelle) | 4 | 080 | 2,000 | 7,392 | Soporte traspaso de muelle | HGE | 101 |
| Soporte validado (en muelle) | 2 | 080 | 1,000 | 1,000 | Soporte traspaso de muelle | HGE | 101 |
| Soporte validado (en muelle) | 19 | 080 | 285,000 | 0,019 | Soporte traspaso de muelle | HGE | 115 |
| Soporte validado (en muelle) | 3 | 080 | 0,000 | 0,000 | Soporte traspaso de muelle | HGE | 115 |
| Soporte validado (en muelle) | 1 | 080 | 0,000 | 0,000 | Soporte traspaso de muelle | HGE | 115 |
| Soporte validado (en muelle) | 3 | 080 | 5,000 | 0,002 | Soporte traspaso de muelle | HGE | 114 |
| Soporte validado (en muelle) | 2 | 080 | 0,000 | 0,000 | Soporte traspaso de muelle | HGE | 102 |
| Soporte validado (en muelle) | 4 | CAG | 12,000 | 11,040 | Soporte heterogéneo | 275 | 104 |
| Soporte validado (en muelle) | 13 | CAG | 24,760 | 16,269 | Soporte heterogéneo | 275 | 104 |
| Soporte validado (en muelle) | 6 | CAG | 9,686 | 11,745 | Soporte heterogéneo | 275 | 104 |
| Soporte validado (en muelle) | 1 | FYV | 3,500 | 34,515 | Box: LECHUGA ICEBERG MC C | 275 | 104 |
| Soporte validado (en muelle) | 1 | FYV | 6,000 | 14,196 | Box: LIMON MC C-3/4 CJ 6K | 275 | 104 |
| Soporte validado (en muelle) | 1 | FYV | 6,000 | 14,196 | Box: LIMON MC C-3/4 CJ 6K | 275 | 104 |
| Soporte validado (en muelle) | 9 | CAG | 45,000 | 78,162 | Soporte heterog[neo | 275 | 107 |
| Soporte en preparación | 7 | CMA | 20,295 | 35,572 | Soporte heterogéneo | 286 | 107 |
| Soporte en preparación | 1 | AMA | 5,465 | 10,140 | Soporte heterogéneo | 286 | 104 |
| Soporte validado (en muelle) | 2 | AMA | 9,416 | 15,642 | Soporte heterogéneo | 286 | 104 |
| Soporte validado (en muelle) | 3 | CMA | 19,158 | 25,578 | Soporte heterogéneo | 286 | 104 |
| Soporte validado (en muelle) | 1 | 000 | 9,515 | 11,466 | Box: MAYONESA MC 9500ML | 286 | 104 |
| Soporte validado (en muelle) | 1 | 000 | 9,515 | 11,466 | Box: MAYONESA MC 9500ML | 286 | 104 |
| Soporte validado (en muelle) | 1 | 000 | 9,515 | 11,466 | Box: MAYONESA MC 9500ML | 286 | 104 |
| Soporte validado (en muelle) | 1 | 000 | 2,000 | 37,845 | Box: PATATAS FRITAS ARO 2 | 286 | 104 |
| Soporte validado (en muelle) | 1 | 000 | 2,000 | 37,845 | Box: PATATAS FRITAS ARO 2 | 286 | 104 |
| Soporte validado (en muelle) | 1 | 000 | 8,645 | 12,480 | Box: 24* R COCACOLA LT 33 | 286 | 104 |
| Soporte validado (en muelle) | 1 | 000 | 8,645 | 12,480 | Box: 24* R COCACOLA LT 33 | 286 | 104 |
| Soporte validado (en muelle) | 1 | 000 | 25,000 | 42,875 | Box: SAL FINA MC 25 KG | 286 | 104 |
| Soporte validado (en muelle) | 1 | 000 | 8,645 | 12,480 | Box: 24* R COCACOLA LT 33 | 286 | 104 |
| Soporte validado (en muelle) | 5 | CMA | 14,836 | 20,162 | Soporte heterogéneo | 286 | 104 |
| Soporte validado (en muelle) | 4 | CAG | 17,657 | 32,322 | Soporte heterogéneo | 286 | 104 |
| Soporte validado (en muelle) | | AMA | 0,000 | 0,000 | Faltantes | 286 | 104 |
| Soporte validado (en muelle) | 16 | CAG | 17,302 | 374,673 | Soporte heterogéneo | 286 | 104 |

10.3.1 Etiquetas nuevas en soportes en curso

En el caso de que haya soportes en curso de preparación o pendientes de preparar, el sistema cambiará las rutas y los muelles directamente, y el preparador no tendrá que hacer ninguna acción o percibirá ningún cambio en su operativa.

| | | |
|--------------|---------------|-----|
| Dir | A 050 0039 00 | |
| Prepar/total | 000000/000001 | UVC |
| Producto | 144248 00 | |
| UPB | 2 | |
| UPSE | 0 | |
| Sop | 15502 | |
| CLIENTE | 00007 | |
| Lot | 2323277500 | |
| 1 toma = 1 | | UVC |
| Posición | 01 | |
| Val | 8001841643229 | |

Confirmar depósito cant en

Posición 01

Soporte 23115502 0

PREPARAR

1 UVC

De

JABON MANOS ARO DER

en A 051 0011 00

Val

Confirmar depósito

Posición 01

Soporte 23115502 0

IMPRESORA

PMK0CNZ122

10 / 10

Validar el depósito

En muel

106 del soporte

23115701 000

Pos 02

pedido

23034216 000

del cliente

160919

Embalaje 000

Validación de muell

106

F02 = restor. loc.

F09 = Zona interm.

F10 = Zona anomalía

Validar el depósito

En muel

107 del soporte

23115502 000

Pos 01

pedido

23034185 000

del cliente

743188

Embalaje CMA

Validación de muell

107

F02 = restor. loc.

F09 = Zona interm.

F10 = Zona anomalía

10.3.2 Cambio de etiquetas de soportes en muelle

Selección de muelle de origen y muelle de destino:

Muelles De Origen

| Busqueda | Todos | |
|----------|-------|--|
| 102 | 4 | |
| 104 | 3 | |
| 105 | 1 | |
| 106 | 1 | |
| 107 | 1 | |
| 109 | 3 | |

8 / 8 resultado (s)

Muelles De Destino

| Busqueda | Todos | |
|----------|-------|--|
| 103 | 1 | |
| 106 | 1 | |
| 108 | 1 | |

3 / 3 resultado (s)

IMPRESORA

PMK0CNZ122

Ejecución del **cambio de muelle y etiqueta para unos soportes y recorte con F06**:

| | | | | | |
|------------------------|-----|------------------------|-----|--------------------------|-------------------------|
| Mue. ori | 104 | Mue. ori | 104 | Mue. ori | 104 |
| Mue. dest | 108 | Mue. dest | 108 | Mue. dest | 108 |
| Pedido | | Pedido | | Pedido | |
| 9-04134433 | | 9-04134433 | | 9-04134433 | |
| Soporte | | Soporte | | Soporte | |
| 384100559906211886 | | 384100559906212173 | | 384100559906212166 | |
| CIR | DSB | CIR | DSB | CIR | DSB |
| Lectura soporte | | Lectura soporte | | Lectura soporte | |
| 384100559906211886 | | 384100559906212173 | | | |
| | | | | Muelle de destino | 108 |
| | | | | F06 | =Validar |
| | | | | F12 | =Volver |
| | | | | | Validar depósito |

La reubicación de soportes puede hacerse en dos o mas tiempos, [recortando la serie de soportes con F06](#).

Se continúa con la serie de soportes:

| | | | | | |
|------------------------|----------|------------------------|----------|--------------------------|----------|
| Mue. ori | 104 | Mue. ori | 104 | Mue. ori | 104 |
| Mue. dest | 108 | Mue. dest | 108 | Mue. dest | 108 |
| Pedido | | Pedido | | Pedido | |
| 9-04134433 | | 9-04134433 | | 9-04134433 | |
| Soporte | | Soporte | | Soporte | |
| 384100559906212166 | | 384100559906225838 | | 384100559906225814 | |
| CIR | DSB | CIR | D86 | CIR | D86 |
| Lectura soporte | | Lectura soporte | | Lectura soporte | |
| | | 384100559906225838 | | 384100559906225814 | |
| F06 | =Validar | F06 | =Validar | F06 | =Validar |
| F12 | =Volver | F12 | =Volver | F12 | =Volver |
| | | | | Muelle de destino | 108 |
| | | | | Validar depósito | 108 |

Una vez finalizada la serie, la combinación **Muelle de origen: 104 – Muelle de destino: 108** ya no está disponible pues ha sido procesada:

Muelles De Origen

| Busqueda | Todos |
|----------|-------|
| 104 | 2 |
| 6 | |
| 105 | 1 |
| 1 | |
| 106 | 1 |
| 5 | |
| 107 | 1 |
| 1 | |
| 109 | 3 |
| 5 | |

8 / 8 resultado (s)

Muelles De Destino

| Busqueda | Todos |
|----------|-------|
| 103 | 1 |
| 1 | |
| 106 | 1 |
| 5 | |

2 / 2 resultado (s)

11. Casos especiales

11.1 Recuperación de la preparación por desconexión indebida

11.1.1 Descripción del problema

El problema que viene a darse en el flujo de trabajo debido a la desconexión indebida de las pistolas es que los soportes que están 'en preparación' son reasignados a cualquier preparador, **INCLUIDOS** aquellos que ni siquiera tienen el mismo circuito de preparación del soporte, **restricción clave del sistema** en el flujo de trabajo de la preparación. Esto provoca los siguientes fallos:

1. Los soportes asignados a un preparador no sólo no permanecen en su pipeline de preparación, sino que se asignan al pipeline de otros preparadores.
2. En este cambio de pipeline, el sistema se salta la restricción del circuito de preparación, llevando a asignar soportes de un circuito de congelado a un circuito de seco.
3. Todos los preparadores, al finalizar la generación de su pipeline de preparación son enviados directamente a la impresora, paso inicial para la validación de los soportes que tuvieran en su pipeline, que quedan 'validados en muelle' sin haber sido preparados debidamente (aunque las cantidades se han descontado del stock) por lo que se deben preparar manualmente.

11.1.2 Protocolo de recuperación

Pasos a seguir en caso de desconexión del sistema y fallo masivo en la preparación:

1. Todos los usuarios deben salir del sistema, en la medida de lo posible, respetando el cauce normal (Salir->Salir-> desconectar), **EVITANDO EL BOTÓN DE DESCONEXIÓN**
2. **EN P6: Filtrar los soportes al estado 'Soporte en preparación' y fecha de preparación 'HOY'** y realizar una extracción de los pedidos en preparación que se han quedado pendientes (adjunto ejemplo)
3. Asignación de los pedidos en preparación a un usuario de nivel monitor (es posible tener que desbloquear los pedidos si el soporte está enganchado en una pistola) con el fin de acotarlos y que no se reasignen a otros usuarios.
4. Validar los soportes en preparación por PANTALLA
5. Entrar con los usuarios de uno en uno, verificando POR PANTALLA el estado del soporte que el sistema les asigna:
 - Si está validado en muelle, asignarlo y continuar con la asignación hasta que el sistema asigne un soporte que esté en preparación, en ese momento pulsar 'Fin asignación' y el sistema llevará al usuario a la impresora, imprimir las etiquetas y VALIDARLAS todas.
 - Si el soporte no está validado en muelle (estará en 'soporte en preparación'), validar la asignación y seguir tomando soportes que estén en el circuito de preparación del usuario. El usuario está listo para preparación.
6. Una vez re establecida la operatividad de los preparadores, se revisan soportes y pedidos en curso:
 - entrar en el archivo extraído en el paso 2 y tomar los códigos de los soportes/pedidos.
 - identificar los soportes ya preparados -> estos ya estarán validados en pantalla, simplemente hay que imprimir la etiqueta de transporte
 - Entrar en el detalle de los soportes medias y los que están por empezar y obtener los detalles de los productos a preparar con dos medios:
 1. Utilizar el informe 'GEPR946: NOTA DE PREPARACION SOPORTE' con los códigos de soporte/pedido (a discreción del jefe de preparación)

Una vez identificados los productos a preparar, con su código acceder a U6 para identificar las ubicaciones para la preparación manual.

11.2 Corrección stock negativo por reaprovisionamiento inconcluso

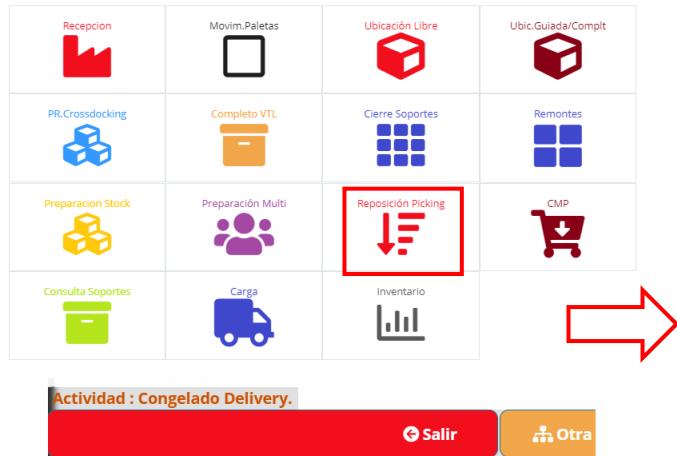
En el caso de que no se haya completado un reaprovisionamiento, el sistema podrá seguir permitiendo las entregas del producto en cuestión desde su punto de picking: WMS asume que el reaprovisionamiento informático será validado a posteriori, ya que si la cantidad se validad es debido a que físicamente el producto se encuentra en la ubicación de picking.

U6 - Repertorio de las paletas del depósito p/núme...

| DIRECCIÓN | | | | | | |
|-------------------------------------|---------------|-----------------|--------|-----------------------|---|--------|
| | CÓDIGO PALETA | CÓDIGO DEL P... | ESTADO | DENOMINACIÓN PRODUCTO | CANTIDAD ...1▲ | |
| <input type="radio"/> | C 001 0012 01 | 000600286 | 135378 | Paleta ya en picking | MEZCLA DE SETAS MC 1KG STAND.-VAR. | -43380 |
| <input type="radio"/> | C 004 0022 01 | 000600407 | 139732 | Paleta ya en picking | HELADO CHOCOLATE MC 2.5 L STAN D.-VAR. | -18290 |
| <input type="radio"/> | C 001 0011 02 | 000601257 | 105028 | Paleta ya en picking | FRESAS 25-35MM MC 2.5KG STAND.-VAR. | -61 |
| <input type="radio"/> | C 007 0055 00 | 000602303 | 162271 | Paleta ya en picking | PULPO CRUDO 00 SALGADO 4/5KG S TAND.-VAR. | -31 |
| <input checked="" type="checkbox"/> | C 003 0046 03 | 000602327 | 164257 | Paleta ya en picking | CRO CASERA BOLETUS MPM 1KG STA ND.-VAR. | -20 |
| <input type="radio"/> | C 001 0009 04 | 000603008 | 105538 | Paleta ya en picking | PATATA BRAVA MC 2,5KG STAND.-VAR. | -11 |

En estos casos, es posible hacer un flujo correctivo de la situación a posteriori. Simplemente se debe entrar por RF al escenario de reaprovisionamiento y seguir estos pasos:

1. Seleccionar la ubicación que se requiere regularizar
2. Introducir el código de la paleta cuyo reaprovisionamiento se ha quedado a medias (tendrá el estado 'pendiente de bajar a picking') y el sistema ubicará la paleta en la ubicación de picking y compensará directamente las cantidades
3. En caso necesario, se puede bascular una cantidad de UVCs de la ubicación de picking a otra posición de altura.



192 BUL

| | | | |
|------------------|--------------------------------|-----------|-------------------------------|
| Paleta | <input type="text"/> | Dirección | <input type="text"/> C 3 46 3 |
| Producto | 154936 00 | F11 | =Product |
| | HARINA TRIGO USO COMUN ARO 5KG | F03 | =Sale |
| Tomar | 1 PAL en | Salir | <input type="button"/> |
| | A 013 0032 30 | Validar | <input type="button"/> |
| F11 =Accion. | | | |
| F12 =Repos. a la | | | |

U6 - Repertorio de las paletas del depósito p/núme...

| DIRECCIÓN | | | | | | |
|-----------------------|---------------|--------------------|--------|------------------------------|---|-----|
| | CÓDIGO PALETA | CÓDIGO DEL P... | ESTADO | DENOMINACIÓN PRODUCTO | CANTIDAD ...1▲ | |
| <input type="radio"/> | C 003 0046 03 | 000602327 | 164257 | Paleta ya en picking | CRO CASERA BOLETUS MPM 1KG STA ND.-VAR. | -21 |
| <input type="radio"/> | C 005 0012 30 | 384100559900525880 | 164257 | Paleta almacenada | CRO CASERA BOLETUS MPM 1KG STA ND.-VAR. | 43 |
| <input type="radio"/> | C 005 0043 11 | 384100559900677909 | 164257 | Paleta almacenada | CRO CASERA BOLETUS MPM 1KG STA ND.-VAR. | 108 |
| <input type="radio"/> | C 006 0018 11 | 384100559900525859 | 164257 | Paleta para bajar al picking | CRO CASERA BOLETUS MPM 1KG STA ND.-VAR. | 432 |
| <input type="radio"/> | C 005 0012 30 | 384100559900677954 | 164257 | Paleta almacenada | CRO CASERA BOLETUS MPM 1KG STA ND.-VAR. | 432 |

■ U6 - Repertorio de las paletas del depósito p/núme...

| DIRECCIÓN | | | | | | | CANTIDAD ...▲ | | |
|-----------------------|---|-----|---------------|-----------------|--------------------|-----------------------|------------------------------|---|-----|
| | | | CÓDIGO PALETA | CÓDIGO DEL P... | ESTADO | DENOMINACIÓN PRODUCTO | | | |
| <input type="radio"/> | C | 003 | 0046 | 03 | 000602327 | 164257 | Paleta ya en picking | CRO CASERA BOLETUS MPM 1KG STA ND.-VAR. | -21 |
| <input type="radio"/> | C | 005 | 0012 | 30 | 384100559900525880 | 164257 | Paleta almacenada | CRO CASERA BOLETUS MPM 1KG STA ND.-VAR. | 43 |
| <input type="radio"/> | C | 005 | 0043 | 11 | 384100559900677909 | 164257 | Paleta almacenada | CRO CASERA BOLETUS MPM 1KG STA ND.-VAR. | 108 |
| <input type="radio"/> | C | 006 | 0018 | 11 | 384100559900525859 | 164257 | Paleta para bajar al picking | CRO CASERA BOLETUS MPM 1KG STA ND.-VAR. | 432 |
| <input type="radio"/> | C | 005 | 0012 | 30 | 384100559900677954 | 164257 | Paleta almacenada | CRO CASERA BOLETUS MPM 1KG STA ND.-VAR. | 432 |

72 BUL

Paleta

00384100559900525859

Producto

164257 00

CRO CASERA BOLETUS MPM 1KG STA

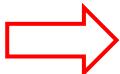
Tomar

0 en

C 006 0018 11

F11 =Accion.

F12 =Repos. a la

✖ Salir**✓ Validar****Paleta**

384100559900525859

Producto

164257

CRO CASERA BOLETUS MPM 1KG STA

Box 0

Deposito en picking

C 003 0046 03

Cant.mín 4 BUL

Validación

C003004603

F02 =Rep F10 =Int

F11 =Accion.

✖ Salir**✓ Validar**
■ U6 - Repertorio de las paletas del depósito p/núme...

| DIRECCIÓN | | | | | | | CANTIDAD ...▲ | | |
|-----------------------|---|-----|---------------|-----------------|--------------------|-----------------------|----------------------|---|-----|
| | | | CÓDIGO PALETA | CÓDIGO DEL P... | ESTADO | DENOMINACIÓN PRODUCTO | | | |
| <input type="radio"/> | C | 005 | 0012 | 30 | 384100559900525880 | 164257 | Paleta almacenada | CRO CASERA BOLETUS MPM 1KG STA ND.-VAR. | 43 |
| <input type="radio"/> | C | 005 | 0043 | 11 | 384100559900677909 | 164257 | Paleta almacenada | CRO CASERA BOLETUS MPM 1KG STA ND.-VAR. | 108 |
| <input type="radio"/> | C | 003 | 0046 | 03 | 384100559900525859 | 164257 | Paleta ya en picking | CRO CASERA BOLETUS MPM 1KG STA ND.-VAR. | 411 |
| <input type="radio"/> | C | 005 | 0012 | 30 | 384100559900677954 | 164257 | Paleta almacenada | CRO CASERA BOLETUS MPM 1KG STA ND.-VAR. | 432 |

11.3 Impresión detallada de la preparación de soportes

En el caso de un fallo del sistema de RF, WMS tiene la opción de imprimir una guía detallada de la preparación imprimiendo los documentos de preparación introduciendo el número de soporte (o rango de soportes a preparar) en el **programa en GEPR946 del menú P9**.

P9 - Repertorio de impresiones lanzadas en batch

| FILTROS | Filtro no memorizado | | | | | | | | | | |
|--|--|--------|--------------------------|---------|-----------------------------------|----------|--|----------|--|----------|----------------------------------|
| GEPR946 | X | | | | | | | | | | |
| <table border="1"> <thead> <tr> <th>CÓDIGO</th> <th>TÍTULO DEL PROCESAMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>GEPR946</td> <td>NOTA DE PREPARACION SOPORTE *****</td> </tr> <tr> <td>GEPR946F</td> <td>édition de l'OL de préparation ZEBRA KU-02</td> </tr> <tr> <td>GEPR946M</td> <td>Edition du bon de préparation SUPPORTS</td> </tr> <tr> <td>GEPR946P</td> <td>Bon de préparation de sil POMONA</td> </tr> </tbody> </table> | | CÓDIGO | TÍTULO DEL PROCESAMIENTO | GEPR946 | NOTA DE PREPARACION SOPORTE ***** | GEPR946F | édition de l'OL de préparation ZEBRA KU-02 | GEPR946M | Edition du bon de préparation SUPPORTS | GEPR946P | Bon de préparation de sil POMONA |
| CÓDIGO | TÍTULO DEL PROCESAMIENTO | | | | | | | | | | |
| GEPR946 | NOTA DE PREPARACION SOPORTE ***** | | | | | | | | | | |
| GEPR946F | édition de l'OL de préparation ZEBRA KU-02 | | | | | | | | | | |
| GEPR946M | Edition du bon de préparation SUPPORTS | | | | | | | | | | |
| GEPR946P | Bon de préparation de sil POMONA | | | | | | | | | | |

REIMPRESIÓN DE LOS DOCUMENTOS DE PREPARACIÓN

4 criterios de selección exclusivos -un sólo soporte.....: complete ÚNICAMENTE el 1º campo -una serie de soportes:complete el orden creciente -todos los soportes de un mismo pedido

-TODOS LOS SOPORTES DE UNA OLA

Soporte

Nº del pedido

Nº de ola

Cód.d/procесamiento*

STD Service : Méthode standard

V. CrossDocking

En la plataforma de Barcelona se ha implementado el flujo de trabajo de **CrossDocking**, también llamado de **Ventilación**.

1.1 Consideraciones previas

1.1.1 Impresión de Notas de Ventilación

Antes de explicar el proceso de Ventilación/ CrossDocking, es necesario explicar lo que son las **Notas de Ventilación** y cómo generarlas. Estas notas son análogas a las **Etiquetas Anónimas**, en el sentido de que permiten al preparador insertar mercancía en ellas, pero además, incluyen información acerca del cliente al que van dirigidas.

Estas notas se imprimen desde V4 – Repertorio de Etiquetas

The screenshot shows the 'V4 - Repertorio de las etiquetas' interface. At the top, there are buttons for 'Borrar' (Delete), 'Re impresión' (Reprint), a blue button with a printer icon (highlighted with a red box and arrow), and 'Completar'. Below is a table with columns: CÓDIGO CLIENTE, CÓDIGO SOPORTE, NÚMERO DE SOPORTE, NOMBRE CLIENTE, CREADO EL, UOP, EMBALAGE, and ESTADO. A red arrow points from the 'Completar' button to the bottom right of the table. The table contains 15 rows of data. At the bottom left, there's a search bar with 'Buscar' and a magnifying glass icon. On the right, there's a status message 'Actividad: 270' with icons for info, help, and settings. A large orange banner at the bottom states '10 etiqueta(s) de preparación (Dep.:00002) editado(s) »'.

Es importante generar Etiquetas de Ventilación de sobra para tener un surtido suficiente para cada cliente.

1.1.2 Comprobación del circuito de Ventilación

Antes de empezar con el proceso de ventilación, el usuario debe comprobar que los productos de la recepción se encuentren en el circuito de ventilación correcto. Esto se hace a través del detalle de la recepción en R4.

R4- Repertorio de los pedidos por referencia

FILTROS Filtro no memorizado X

Buscar Q

| | | PREVISTO EL | | | ESTADO | LDR1 |
|-------------------------------------|---------------------|---------------------------|------------|-------|--------------|------|
| REF | REFERENCIA RECEPCIO | NOMBRE DEL PROVEEDOR | FECHA | HORA | | |
| <input type="radio"/> | 312544000 | COMERCIAL CBG S.A. | 10/05/2023 | 00:00 | Por recibir | 272 |
| <input type="radio"/> | 312544001 | NUPIK INTERNACIONAL, S.L. | 10/05/2023 | 00:00 | Por recibir | 272 |
| <input type="radio"/> | 312544002 | COMERCIAL CBG SA | 10/05/2023 | 00:00 | Por recibir | 272 |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 312844000 | COMERCIAL CBG S.A. | 11/05/2023 | 00:00 | Por recibir | 272 |
| <input type="radio"/> | 312844001 | COMERCIAL CBG SA | | 00:00 | Por recibir | 272 |
| <input type="radio"/> | 312544001 | NUPIK INTERNACIONAL, S.L. | | 12:36 | Transmitidos | 272 |

Visualizar

R4a - Cabecera de pedidos a recepcionar (Visualiza... L)

Actividad: 272 i ?

Línea N

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

R4- Repertorio de los pedidos por referencia > R4c - Detalle de las líneas de un pedido (visualiz...

Visualizar L N B A C

| SECUENCIA | PRODUCTO | DENOMINACIÓN | ANULACIÓN | PROPIETARIO | TIPO | PEDIDA |
|-----------|----------|---------------------------------|-----------|-------------|--------|--------|
| 17 | 62458 | HARINA ESP STACCAPIZZA 1KG | | | Normal | |
| 4 | 178523 | HARINA 00 PASTA FRESCA SC 5KG | | | Normal | |
| 3 | 130919 | HARINA 00 PIZZA C. DITAL 5KG | | | Normal | |
| 6 | 199629 | HARINA 00 PIZZA CRUJ W325 25KG | | | Normal | |
| 13 | 48166 | HARINA 00 PIZZA CLASI W280 25KG | | | Normal | |

Producto P

| Denominación | Anulació |
|---------------------------------|----------|
| HARINA ESP STACCAPIZZA 1KG | |
| HARINA 00 PASTA FRESCA SC 5KG | |
| HARINA 00 PIZZA C. DITAL 5KG | |
| HARINA 00 PIZZA CRUJ W325 25KG | |
| HARINA 00 PIZZA CLASI W280 25KG | |

Repertorio de los circuitos de repartición > Repertorio de los pickings de repartición

| SECUENCIA | TIPO | ACT | CÓDIGO PRODUCTO | DENOMINACIÓN |
|-----------|--------|-----|-----------------|---------------------------------|
| 1 | Bultos | 272 | 130917 | SSA TARTUFATA CLASICA ALIM500G |
| 2 | Bultos | 272 | 130918 | PUNTALETTE No 73 DE CECCO 500G |
| 3 | Bultos | 272 | 130919 | HARINA 00 PIZZA C. DITAL 5KG |
| 4 | Bultos | 272 | 62458 | HARINA ESP STACCAPIZZA 1KG |
| 5 | Bultos | 272 | 178523 | HARINA 00 PASTA FRESCA SC 5KG |
| 6 | Bultos | 272 | 199629 | HARINA 00 PIZZA CRUJ W325 25KG |
| 7 | Bultos | 272 | 48166 | HARINA 00 PIZZA CLASI W280 25KG |

1.2 Secuencia de la Ventilación/CrossDocking

La preparación de ventilación pivota sobre el campo **REFREC (siempre en la actividad correcta)**, este campo define el valor de la recepción que se va a ventilar, y es el que hace que los **pedidos de compra y venta se relacionen**.

El proceso de ventilación sigue esta secuencia:

1. GENERACIÓN DE LAS NECESIDADES

- a. **Lanzar la ola desde R4 con el REFREC del pedido de recepción:** en este punto se selecciona la recepción del camión que acaba de entrar por la puerta del almacén y que por lo tanto se va a descargar de forma inminente; tras esto, se ventilarán los palets sobre los soportes finales.
- b. **Búsqueda de pedidos de venta con el REFREC asociado:** el sistema busca todos los pedidos con una línea con ese REFREC, y los incluye en la bolsa de soportes a ventilar.
- c. **Generar las necesidades para ese REFREC en función de lo recibido:** una vez comprobadas las líneas de los productos a ventilar, el sistema calcula las necesidades a satisfacer en función de lo recibido en la compra (hasta que no se sepan las cantidades exactas recibidas, no se saben las cantidades exactas a repartir ya que el sistema, tanto si hay exceso o defecto de cantidades las va a distribuir entre los clientes que solicitaron el producto en función de un prorrato basado en la cantidad solicitada inicialmente).
- d. **Monitorización de la ventilación:** es posible comprobar la generación de la ola en p41 y de las necesidades de la ola en V2 (tanto en V2.1 como en V2.2)

2. RECEPCIÓN DE LA MERCANCÍA

- a. **Recepción de la mercancía:** recepción del camión y fin temporal
- b. **Generación de las Notas de Reparto:** se generan las NDR se pueden ver en V5
- c. **Generar las Etiquetas de ventilación:** se generan las etiquetas de ventilación para cada cliente (o se tienen ya generadas en gran número) y se disponen en los distintos puntos de preparación de ventilación.

3. VENTILACIÓN POR RF

- a. Selección del escenario
- b. Leer la paleta a ventilar
- c. Preparar cada Nota de Reparto siguiendo las instrucciones del terminal

1.3 Generación de las Necesidades

1.3.1 Comprobaciones previas

Posicionamiento en la Actividad correcta.

R4 - Repertorio de los pedidos por referencia

FILTROS Filtro no memorizado ▾

Buscar Q

Elegir Añadir Pedid □

Actividad: 275 ⓘ

| PREVISTO EL | | | | | | |
|---------------------|-------------------------|------------|-----------|---------------|------------------------|------------------------------|
| REFERENCIA RECEPCIO | NOMBRE DEL PROVEEDOR | 1 | ACTIVIDAD | TRANSPORTISTA | PESOS VARIABLES | ALCOHOL |
| 90752023010001 | Transferencia Gavilanes | 10/01/2023 | 09:31 | 275 | TRANSPORTISTA GENÉRICO | Presencia de pesos variables |
| 90752023010002 | Transferencia Gavilanes | 10/01/2023 | 09:32 | 275 | TRANSPORTISTA GENÉRICO | Sin pesos variables |
| P300400066 | CAPRICHO ANDALUZ, S.L. | 10/01/2023 | 17:24 | 286 | TRANSPORTISTA GENÉRICO | Sin pesos variables |
| 90862023010001 | Transferencia QUER | 10/01/2023 | 13:18 | 286 | TRANSPORTISTA GENÉRICO | Sin pesos variables |
| 90862023010002 | Transferencia QUER | 10/01/2023 | 10:24 | 286 | TRANSPORTISTA GENÉRICO | Sin pesos variables |
| 90862023010003 | Transferencia QUER | 10/01/2023 | 18:58 | 286 | TRANSPORTISTA GENÉRICO | Sin pesos variables |
| 90752023011001 | Transferencia Gavilanes | 11/01/2023 | 10:09 | 275 | TRANSPORTISTA GENÉRICO | Presencia de pesos variables |

DECLARACION DE ACTIVIDADES LOGISTICAS

Busqueda Q

| CODIGO ACTIVIDAD | NOMBRE DE LA ACTIVIDAD |
|------------------|---|
| HGE | Actividad de transito |
| TST | Actividad de Test |
| 210 | Traspaso de mercancía a otra plataforma |
| 240 | HUB |
| 270 | XD Refrigerado |
| 271 | XD Fruta |
| 272 | XD SECO |
| 275 | Delivery |
| 276 | Carne |
| 278 | Pescado |
| 279 | XD Congelado |
| 280 | Cuarta Gama |
| 286 | Seco |
| 288 | Congelado Delivery. |

**ACTIVIDADES
CROSSDOCKING
(XD)**

DECLARACION DE ACTIVIDADES LOGISTICAS

Busqueda Q

| CODIGO ACTIVIDAD | NOMBRE DE LA ACTIVIDAD |
|------------------|---|
| HGE | Actividad de transito |
| TST | Actividad de Test |
| 210 | Traspaso de mercancía a otra plataforma |
| 240 | HUB |
| 270 | XD Refrigerado |
| 271 | XD Fruta |
| 272 | XD SECO |
| 275 | Delivery |
| 276 | Carne |
| 278 | Pescado |
| 279 | XD Congelado. |
| 280 | Cuarta Gama |
| 286 | Seco |
| 288 | Congelado Delivery. |

R4 - Repertorio de los pedidos por referencia

FILTROS Filtro no memorizado ▾

Buscar Q

| PREVISTO EL | | | | | | |
|---------------------|-------------------------|------------|-----------|---------------|-----------------|---------|
| REFERENCIA RECEPCIO | NOMBRE DEL PROVEEDOR | 1 | ACTIVIDAD | TRANSPORTISTA | PESOS VARIABLES | ALCOHOL |
| 90752023010001 | Transferencia Gavilanes | 10/01/2023 | 09:31 | 275 | TR | |
| 90752023010002 | Transferencia Gavilanes | 10/01/2023 | 09:32 | 275 | TR | |
| P300400066 | CAPRICHO ANDALUZ, S.L. | 10/01/2023 | 17:24 | 286 | TR | |
| 90862023010001 | Transferencia QUER | 10/01/2023 | 13:18 | 286 | TR | |
| 90862023010002 | Transferencia QUER | 10/01/2023 | 10:24 | 286 | TR | |
| 90862023010003 | Transferencia QUER | 10/01/2023 | 18:58 | 286 | TR | |
| 90752023011001 | Transferencia Gavilanes | 11/01/2023 | 10:09 | 275 | TR | |

¡ATENCIÓN! EL POSICIONARSE EN UNA ACTIVIDAD NO ES EQUIVALENTE A FILTRAR LOS DECIMOS DE ESA ACTIVIDAD DADA

Actividad igual 270 ▾

| PREVISTO EL | | | | | | |
|---------------------|----------------------------|------------|-----------|---------------|-----------------|------------------------------|
| REFERENCIA RECEPCIO | NOMBRE DEL PROVEEDOR | 1 | ACTIVIDAD | TRANSPORTISTA | PESOS VARIABLES | ALCOHOL |
| 308044014 | FRESH MEALS IBÉRICA, S.L. | 22/03/2023 | 00:00 | 270 | | Sin pesos variables |
| 308044001 | UNILEVER ESPAÑA, S.A. (PS) | 23/03/2023 | 00:00 | 270 | | Sin pesos variables |
| 308044002 | YEMAS DE SANTA TERESA S.A. | 23/03/2023 | 00:00 | 270 | | Sin pesos variables |
| 308044003 | COVAP | 23/03/2023 | 00:00 | 270 | | Presencia de pesos variables |
| 308044006 | CARNIQUES VALLDAN, S.A. | 23/03/2023 | 00:00 | 270 | | Sin pesos variables |

1.3.2 Lanzar la ola desde R4 con el REFREC del pedido de recepción

R4 - Repertorio de los pedidos por referencia

FILTROS Filtro no memorizado

Buscar

Nº PEDIDO

| REFREC | REFERENCIA RECEPCIO | NOMBRE DEL PROVEEDOR | 5 | PESOS VARIABLES | ALCOHOL | TRE |
|--------|---------------------|--------------------------------|----------|------------------------------|-------------|-----|
| ○ | T8088308100125 | CLAREBOUT-POTATOES N.V. | 23000199 | Sin pesos variables | Sin alcohol | GAV |
| ○ | 308200034 | AGRICULTURAS DIVERSAS S.L. | 23000210 | Sin pesos variables | Sin alcohol | CRO |
| ○ | 307900046 | TIPPAGRAL S.A. | 23000188 | Presencia de pesos variables | Sin alcohol | CRO |
| ○ | 308200033 | BELL ESPAÑA ALIMENTACION S.L.U | 23000209 | Presencia de pesos variables | Sin alcohol | CRO |
| ○ | T8088308100116 | PRODUCTOS CONGELADOS S.A. | 23000194 | Sin pesos variables | Sin alcohol | GAV |
| ○ | T8088308100121 | FROXA, S.A. | 23000196 | Sin pesos variables | Sin alcohol | GAV |
| ○ | T8088308100122 | ICELAND SEAFOOD IBERICA SAU | 23000197 | Sin pesos variables | Sin alcohol | GAV |

R4 - Repertorio de los pedidos por referencia > In-wave selection f orders related to REFREC

Buscar

Referencia de la recepción*

Campo obligatorio

REFERENCIA

| REFERENCIA | ESTADO | NÚMERO | SUB-NÚMERO DE RECEPCIÓN |
|-------------|--------------|----------|-------------------------|
| hay | En recepción | 22001850 | |
| DANIEL_001 | Elegir | 21002095 | |
| DANIEL_002 | recepción | 22003200 | |
| DANIEL_01 | recepción | 21006257 | |
| IDL210830R7 | información | 21001726 | |
| MIK 003 | Planificada | 22003032 | |
| MIK 007 | En recepción | 22003035 | |
| MIK 008 | En recepción | 22003037 | |

R4 - Repertorio de los pedidos por referencia > In-wave selection f orders related to REFREC

Buscar

Referencia de la recepción*

124444003

CONFIRMACION

Confirmar el lanzamiento del proceso de la ola 23082002

1.3.3 Búsqueda de pedidos de venta con el REFREC asociado:

El sistema busca todos los pedidos con una línea con ese REFREC, y los incluye en la bolsa de soportes a ventilar.

P1 - Repertorio de los pedidos por preparar

| PEDIDO | | CLIENTE | | | | | | REFERENCIA | |
|----------|------------------------|---------|-------|---------|------------------------|-------------|--------|------------|------------|
| 3 | 4 | ESTADO | LÍNEA | CLIENTE | NOM | COD. POSTAL | CDA... | ENTREGA | REFERENCIA |
| 21042890 | Seleccionar en una ola | | 1 | 00022 | MAKRO BARBERA | 08210 | BA... | 06/09/2021 | 123000258 |
| 21042891 | Seleccionar en una ola | | 1 | 00018 | MAKRO PUERTO SANTA ... | 11500 | EL ... | 06/09/2021 | 123000286 |
| 21042892 | Seleccionar en una ola | | 1 | 00061 | MAKRO ALCORCON | 28922 | ALC... | 06/09/2021 | 123700259 |

P1 - Repertorio de los pedidos por preparar > Cabecera de pedidos de preparación (Visualización) > Repertorio de las líneas del pedido

| SECUENCIA | VL | STOCK | PRODUCTO | DENOMINACIÓN PRODUCTO | TIPO DE OPERACIÓN | PROMOCIÓN | CÓDIGO LOTE |
|-----------|------------------|--------|--|-----------------------|-------------------|-----------|-------------|
| 1 | Stock disponible | 149635 | ANCHO MSC AOVE CAMPOS LT125GNE STAND.-VA | | Normal | | |

1.3.4 Generar las necesidades para ese REFREC en función de lo recibido

Una vez comprobadas las líneas de los productos a ventilar, el sistema calcula las necesidades a satisfacer en función de lo recibido en la compra: el sistema relaciona el producto de la expedición con el de la recepción, por lo que al recibir la recepción, el sistema completará los datos correspondientes del producto de cada pedido.

Sin embargo, hasta que no se sepan las cantidades exactas recibidas, no se saben las cantidades exactas a repartir; sin embargo,

1.3.5 Monitorización de la ventilación

Es posible comprobar la generación de la ola en p41 y las necesidades de la ola en V2:

P41 - Repertorio de olas por numero

| OLA 1▼ | DENOMINACIÓN DE LA OLA | ESTADO | PEDIDOS | PESO | VOLUMEN | FECHA PREPARACIÓN | LÍNEA |
|----------|-----------------------------|----------------------|---------|-------|---------|-------------------|-------|
| 23082002 | Recepción 12444400 BBXD Ola | Preparación en curso | 4 | 0,002 | 0,004 | 23/03/2023 | 5 |
| 23082001 | Pedido N° 23003958-000 | Preparación en curso | 1 | 0,003 | 0,006 | 23/03/2023 | 1 |

V2 - Seleccionar el tipo de acceso > V2d - Repertorio de reparticiones por producto

| CÓDIGO PRODU... | | | | ORDEN | | | BULTOS | | | UNIDAD | |
|-----------------|--------|----|--------|-------|------|-----|-----------|----------|-----------|---------------------------------|--|
| ACTIVIDAD 1▲ | 2▲ | 3▲ | ZONA4▲ | CIR | OLA | PCB | NECESIDAD | SERVICIO | NECESIDAD | DENOMINACIÓN PRODUCTO | |
| 070 | 149635 | V | | 701 | 0801 | 00 | 23082002 | 10 | 5 | ANCHO MSC AOVE CAMPOS LT125G... | |
| 070 | 149635 | V | | 701 | 0801 | 00 | 23082002 | 10 | 10 | ANCHO MSC AOVE CAMPOS LT125G... | |

1.4 Recepción de la mercancía

Recepción física del camión, recepción de los productos de la carga y fin temporal. Esta recepción incluye tanto la recepción por pantalla como por pistola. Es el punto de partida para ejecutar la ventilación de los productos con el CrossDocking (recordemos que para asignar los valores definitivos a las Notas de Reparto, es necesario conocer la carga real de la recepción).

1.4.1 Recepción por pantalla

Lectura óptica

| | | | | | |
|-------------------------------|----------------------|----------------------------------|-----------------------|-----------------------|--------------------------|
| Pedido | 21003810 | 000 | 124444003 | Nº Línea | 1 / 1 |
| DETALLE DE LA LINEA | | | | | |
| Proveedor | 17893 | - SALICA INDUSTRIAS ALIMENTARIAS | Propietario del stock | UPC | UPSC |
| Producto | 149635 | ANCHO MSC AOVE CAMPOS LT125GNE | | 5 | |
| PEDIDO | RECIBIDO | RECHAZADO | SALDO | QUEDA POR ALMACENAR | CLASE |
| 3 | | | | 3 | CAJ C |
| PALETA | CAJAS | UNIDADES | ALTURA | PESO | |
| | 48 | 240 | 31,00 cm | 0,4 kg | |
| RECEPCION GLOBALE DE LA LINEA | | | | | |
| Método de almacenamiento* | Ubicación preferente | | | Cantidad de etiquetas | Recepción de* |
| STD Es decir | | | | 1 | Paletas de 3 CAJ |
| Picking principal | Libre | | | Fecha de fabricación | Fecha límite |
| V-701-0801-00 | 2160 Bultos | | | 02/04/2024 | |
| Miguel Barquero | | | | Código del lote | Motivo de inmovilización |
| | | | | LTEST725453 | |

1.4.2 Recepción por pistola

Recepciones pendientes

R4 - Repertorio de los pedidos por referencia > Cabecera de pedidos a recepcionar (Visualización) > Detalle de las líneas de un pedido (visualización)

| SECUENCIA ▲ | PRODUCTO | DENOMINACIÓN | ANULACIÓN | PROPIETARIO | TIPO | UNIDADES | | BULTOS | | PALET | |
|-------------|----------|--------------------------------|-----------|-------------|--------|----------|-----------|---------|-------------|--------|-----------|
| | | | | | | PEDIDA | RECIBIDAS | PEDIDOS | RECEPCIONNS | PEDIDA | RECIBIDAS |
| 1 | 142736 | QSO MANCHEGO CDO ACE 1/2PZ ART | | | Normal | 4 | 3 | 4 | 3 | 0 | 0 |
| 2 | 149377 | QSO MANCHEGO CDO L/C 1/2PZ ART | | | Normal | 10 | 0 | 5 | 0 | 0 | 0 |
| 3 | 176821 | QSO OVEJA L/C SEMI PIMTN C1/6 | | | Normal | 8 | 0 | 8 | 0 | 0 | 0 |
| 4 | 176823 | QSO OVEJA L/C VINO C1/6 STAND. | | | Normal | 2 | 0 | 2 | 0 | 0 | 0 |
| 5 | 193122 | QSO MANCH SEMI 1/2PZ ARTEQUESO | | | Normal | 1 | 0 | 1 | 0 | 0 | 0 |

Entrada por pistola de producto y asignación de paleta SSCC

MUEL 046 EAN-12/13/1

308044049

ARTEQUESO QUESOS MAN

RECI 1 DE 5

2149377000003

F02 F03 F12 F13 F16

ASIGNA PALETA

QSO MANCHEGO CDO L/C

2149377000003 /2

149377

384100559906246284

ENT

F02

F12

Pulsando en F02, el sistema asigna directamente una SSCC a la paleta, que posteriormente se debe imprimir

Entrada de cantidad real del producto

384100559906246284

QSO MANCHEGO CDO L/C

BUL 9 P 2

PE 46,76 INM

FLV 16/10/2023

F06 F02 F04 F10 F14

384100559906246284

149377

QSO MANCHEGO CDO L/C

CAPTURA CÓD. LOTE

LGHESGS

ENT

F01

F12

Actualización de las recepciones pendientes

R4 - Repertorio de los pedidos por referencia > Cabecera de pedidos a recepcionar (Visualización) > Detalle de las líneas de un pedido (visualización)

| SECUENCIA ▲ | PRODUCTO | DENOMINACIÓN | ANULACIÓN | PROPIETARIO | TIPO | PEDIDA | UNIDADES | | BULTOS | | PALET | |
|-------------|----------|--------------------------------|-----------|-------------|--------|--------|-----------|---------|---------------|--------|-----------|--|
| | | | | | | | RECIBIDAS | PEDIDOS | R(CEPTIONNIS) | PEDIDA | RECIBIDAS | |
| 1 | 142736 | QSO MANCHEGO CDO ACE 1/2PZ ART | | | Normal | 4 | 2 | 4 | 3 | 0 | 0 | |
| 2 | 149377 | QSO MANCHEGO CDO L/C 1/2PZ ART | | | Normal | 10 | 0 | 5 | 0 | 0 | 0 | |
| 3 | 176821 | QSO OVEJA L/C SEMI PIMTN C1/6 | | | Normal | 8 | 0 | 8 | 0 | 0 | 0 | |
| 4 | 176823 | QSO OVEJA L/C VINO C1/6 STAND. | | | Normal | 2 | 0 | 2 | 0 | 0 | 0 | |
| 5 | 193122 | QSO MANCH SEMI 1/2PZ ARTEQUESO | | | Normal | 1 | 0 | 1 | 0 | 0 | 0 | |

| SECUENCIA ▲ | PRODUCTO | DENOMINACIÓN | ANULACIÓN | PROPIETARIO | TIPO | PEDIDA | UNIDADES | | BULTOS | | PALET | |
|-------------|----------|--------------------------------|-----------|-------------|--------|--------|-----------|---------|---------------|--------|-----------|--|
| | | | | | | | RECIBIDAS | PEDIDOS | R(CEPTIONNIS) | PEDIDA | RECIBIDAS | |
| 1 | 142736 | QSO MANCHEGO CDO ACE 1/2PZ ART | | | Normal | 4 | 3 | 4 | 3 | 0 | 0 | |
| 2 | 149377 | QSO MANCHEGO CDO L/C 1/2PZ ART | | | Normal | 10 | 18 | 5 | 9 | 0 | 0 | |
| 3 | 176821 | QSO OVEJA L/C SEMI PIMTN C1/6 | | | Normal | 8 | 0 | 8 | 0 | 0 | 0 | |
| 4 | 176823 | QSO OVEJA L/C VINO C1/6 STAND. | | | Normal | 2 | 0 | 2 | 0 | 0 | 0 | |
| 5 | 193122 | QSO MANCH SEMI 1/2PZ ARTEQUESO | | | Normal | 1 | 0 | 1 | 0 | 0 | 0 | |

Finalización y validación de la recepción

F12 – Vérification

F03 – Validación -> **OJO Validación NO DEFINITIVA (por operativa mejor validar en mesa) con F12**

R4 - Repertorio de los pedidos por referencia > Cabecera de pedidos a recepcionar (Visualización) > Detalle de las líneas de un pedido (visualización)

| SECUENCIA ▲ | PRODUCTO | DENOMINACIÓN | ANULACIÓN | PROPIETARIO | TIPO | PEDIDA | UNIDADES | | BULTOS | | PALET | |
|-------------|----------|--------------------------------|-----------|-------------|--------|--------|-----------|---------|---------------|--------|-----------|--|
| | | | | | | | RECIBIDAS | PEDIDOS | R(CEPTIONNIS) | PEDIDA | RECIBIDAS | |
| 1 | 142736 | QSO MANCHEGO CDO ACE 1/2PZ ART | | | Normal | 4 | 3 | 4 | 3 | 0 | 0 | |
| 2 | 149377 | QSO MANCHEGO CDO L/C 1/2PZ ART | | | Normal | 10 | 18 | 5 | 9 | 0 | 0 | |
| 3 | 176821 | QSO OVEJA L/C SEMI PIMTN C1/6 | | | Normal | 8 | 8 | 8 | 8 | 0 | 0 | |
| 4 | 176823 | QSO OVEJA L/C VINO C1/6 STAND. | | | Normal | 2 | 2 | 2 | 2 | 0 | 0 | |
| 5 | 193122 | QSO MANCH SEMI 1/2PZ ARTEQUESO | | | Normal | 1 | 1 | 1 | 1 | 0 | 0 | |

| | | |
|----------------------|-----|-------------|
| MUEL | 046 | EAN-12/13/1 |
| 308044049 | | |
| ARTEQUESO QUESOS MAN | | |
| RECI | 5 | DE 5 |
| | | |
| F02 | F03 | F12 |
| | | F13 F16 |
| | | |

| | |
|----------------------|-----|
| MUEL | 046 |
| 308044049 | |
| ARTEQUESO QUESOS MAN | |
| PEDIDO | 5 |
| RECI | 5 |
| QUEDA | 0 |
| INT | F12 |
| F02 | F09 |
| | F10 |

| | |
|-------------------|-----|
| VALIDACION | |
| DEFINITIVA | |
| F12 | F06 |
| | |

1.4.3 Generación de las Notas de Reparto

Se generan las NdR a través de la línea correspondiente de la recepción; se pueden ver en V5:

R4 - Repertorio de los pedidos por referencia

| REFERENCIA RECEPCIO | NOMBRE DEL PROVEEDOR | ESTADO | LDR2 | N.R. |
|---------------------|--------------------------------|------------------|--------------------|---------------------|
| 124444003 | SALICA INDUSTRIAS ALIMENTARIAS | 06/09/2021 00:00 | Se está recibiendo | 070 N.R. no impresa |

- Elegir
- Pre recepción
- Desbloquear
- Destrucción NR
- Visualizar
- Imprime N.R.**
- Recuperar M41

| REFERENCIA RECEPCIO | NOMBRE DEL PROVEEDOR | ESTADO | LDR2 | N.R. |
|---------------------|--------------------------------|------------------|--------------------|------------------|
| 124444003 | SALICA INDUSTRIAS ALIMENTARIAS | 06/09/2021 00:00 | Se está recibiendo | 070 N.R. impresa |

↙ V5 - Repertorio de las NDR por validar

| INFORME | DENOMINACIÓN DE LA NOTA | TIPO | FECHA | HORA | TOMAS | TIPO DE STOCK | REFERENCIA |
|---------|---------------------------------|------|------------|----------|-------|-----------------------|------------|
| 836 | ANCHO MSC AOVE CAMPOS LT125G... | | 03/04/2023 | 14:15:41 | 3 | NDR con Stock cerrado | 124444003 |

También es posible ver los soportes a preparar en P6:

P6 - Lista de soportes de preparación

| OLA | Nº PEDIDO | Nº SOPORTE | DENOMINACIÓN DEL SOPORTE | ESTADO | TIPO DE SOPORTE | LDP2 | CÓDIGO CLIENTE |
|----------|-----------|--------------|--------------------------|----------------------|---------------------|------|----------------|
| 23082002 | 21042891 | 23000997 000 | Por repartir | Soporte por preparar | Soporte Heterogéneo | 070 | 00018 |
| 23082002 | 21042890 | 23000998 000 | Por repartir | Soporte por preparar | Soporte Heterogéneo | 070 | 00022 |
| 23082002 | 21042892 | 23000999 000 | Por repartir | Soporte por preparar | Soporte Heterogéneo | 070 | 00061 |
| 23082002 | 21000478 | 23001000 000 | Por repartir | Soporte por preparar | Soporte Heterogéneo | 070 | 00061 |

1.4.4 Generación de Notas de Reparto por producto

En el caso de que no se hayan generado las notas de reparto por cualquier motivo, es posible generarlas siempre y cuando se hayan generado las necesidades del producto. Para ello, hay que ir a V2.1 y ventilar el producto en cuestión.

V2 - Seleccionar el tipo de acceso

Buscar

SITUACIÓN DE LAS REPARTICIONES

Por favor, haga su selección

Por producto

Por ola de preparación

Por operación

Por implantación

Por recepción

Por referencia proveedor

↙ V2 - Seleccionar el tipo de acceso > Repertorio de reparticiones por producto

| CÓDIGO PRODU... | ORDEN | BULTOS | CAJAS | UNIDAD | PCBU |
|---------------------------|--|--------|-------|--------|------|
| ACTIVIDAD 1 2 3 ZONA4 CIR | OLA UPB NECESIDAD SERVICIO NECESIDAD SERVIDO | 9 | | | |
| 272 168303 V | 23136155 3 3 9 | | | | |
| 272 211524 V | 23136155 10 2 20 | | | | |

Ventilar

Saldar

↙ V2 - Seleccionar el tipo de acceso > Repertorio de reparticiones por producto > Selected breakdowns start

| TÍTULO | CÓDIGO DEL PRODUCTO | DENOMINACIÓN PRODUCTO | Nº DE LOS REPARTOS |
|---|---------------------|---------------------------------|--------------------|
| SELECCIÓN DE UN PRODUCTO DE LA OPERACIÓN: | 168303 | SPAGUETTI NERO SEPIA LIVERA 3KG | 23000147 |

Lanzamiento de un reparto

TÍTULO: SPAGUETTI NERO SEPIA LIVERA 3KG

CÓDIGO DEL PRODUCTO: 168303

DENOMINACIÓN PRODUCTO: SPAGUETTI NERO SEPIA LIVERA 3KG

Nº DE LOS REPARTOS: 23000147

TOMAS: 3

O: 9

UVC: 3

CANTIDAD DE ORIGEN: 3

CANTIDAD NO REPARTIDA: 3

STOCK DISPONIBLE: 3

UPB (PAQUETES) TRATADOS: 3

MÉTODO DE REPARTO: Servicio lineal

CONFIRMACIÓN

CONFIRME EL LANZAMIENTO DE ESTA REPARTICIÓN

Volver VALIDAR

1.5 Ventilación

1.5.1 Generación de las etiquetas de ventilación

Para poder ventilar, se generan etiquetas de ventilación para un cliente desde V4, se crea contra un cliente específico ya que éstos son los destinatarios de los soportes de ventilación.

- la etiqueta se genera VACÍA
- se prepara contra esa etiqueta

V4 - Repertorio de las etiquetas

| CÓDIGO CLIENTE | CÓDIGO SOPORTE | NÚMERO DE SOPORTE | NOMBRE CLIENTE | PESO | | | | VOLUMEN | |
|----------------|----------------|-------------------|--------------------------------|------------|-----|----------|------------|-----------|------------|
| | | | | CREADO EL | UOP | EMBALAJE | EN PROCESO | MÁX. | EN PROCESO |
| 00001 | K7 | 23118020 | MAKRO BARAJAS | 20/04/2023 | STD | CGA | 0,000 | 99999,000 | 0,000 |
| 00002 | K2 | 23117914 | MAKRO ZONA FRANCA | 16/03/2023 | STD | CGA | 0,000 | 99999,000 | 0,000 |
| 00002 | K5 | 23117917 | MAKRO ZONA FRANCA | 21/03/2023 | STD | CGA | 0,000 | 99999,000 | 0,000 |
| 00004 | K8 | 23118021 | MAKRO VALENCIA-1 | 20/04/2023 | STD | CGA | 0,000 | 99999,000 | 0,000 |
| 00005 | K9 | 23118022 | MAKRO ALICANTE | 20/04/2023 | STD | CGA | 0,000 | 99999,000 | 0,000 |
| 00006 | L0 | 23118023 | MAKRO LA LAGUNA - TENERIFE NOR | 20/04/2023 | STD | CGA | 0,000 | 99999,000 | 0,000 |
| 00007 | K3 | 23117915 | MAKRO BADALONA | 16/03/2023 | STD | CGA | 0,000 | 99999,000 | 0,000 |
| 00007 | K4 | 23117916 | MAKRO BADALONA | 21/03/2023 | STD | CGA | 0,000 | 99999,000 | 0,000 |
| 00007 | L1 | 23118024 | MAKRO BADALONA | 20/04/2023 | STD | CGA | 0,000 | 99999,000 | 0,000 |
| 00009 | K6 | 23117918 | MAKRO ZARAGOZA | 21/03/2023 | STD | CGA | 0,000 | 99999,000 | 0,000 |
| 00009 | L2 | 23118025 | MAKRO ZARAGOZA | 20/04/2023 | STD | CGA | 0,000 | 99999,000 | 0,000 |

1.5.2 Ventilación por RF

1. **Selección del Escenario**
2. Leer la SSCC de la paleta recibida (en U6 o R4/Pedido/línea de producto/Detalle):

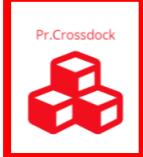
R4 - Repertorio de los pedidos por referencia > Cabecera de pedidos a recepcionar (Visualización) > Detalle de las líneas de un pedido (visualización) > Repertorio de paletas recepcionadas

Número del pedido: 21003810, Línea N°: 1, Proveedor: 17893, SALICIA INDUSTRIAS ALIMENTARIAS, Referencia de la recepción: 124444003, Código interno del producto: 149635, 00, ANCHO MSC AOVE CAMPOS LT125GNE, STAND-VA ▶

| MOVIMIENTO | DIRECCIÓN | FECHA LÍMITE | INMO | CÓDIGO DE LA PALETA | UNIDADES | CÓDIGO LOTE | BULTOS | TEMPERATURA |
|------------|---------------|--------------|------|---------------------|----------|-------------|--------|-------------|
| 1 ▲ 2 ▲ | V 000 0000 00 | 02/04/2024 | | 384100559900075910 | 15 | LTEST725453 | 3 | 0.00 |

Menu General: Actividad: 240
i

Seleccionar una opción



Pr.Crossdock



Cierre Soportes CR



CMP

Paleta por repartir

384100559900075910

F03 =SALE
F06 =PREP.
F12 =VOL

Salir
Validar
Comenzar

3. Preparar cantidad y leer la etiqueta de reparto generada en V4 (el sistema irá mostrando en bucle los clientes con reparto en el orden establecido para el circuito)

| | | |
|--------------------|-----------------------------------|---|
| Cliente 00018 | ANCHO MSC AOVE CAMPOS LT125GNE | V4 - Repertorio de las etiquetas |
| Preparar: 1 BUL | PAL 01 | CÓDIGO CLIENTE 1 00018 |
| Can 1 BUL | VAL A0 | CÓDIGO SOPORTE2 A0 |
| ENT =VAL | F05 =Cantidad | NÚMERO DE SOPORTE3 00018 C1 |
| F10 =Recorte | MAKRO PUERTO SANTA MARIA | |
| Cliente 00022 | ANCHO MSC AOVE CAMPOS LT125GNE | V4 - Repertorio de las etiquetas |
| Preparar: 1 BUL | PAL 01 | CÓDIGO CLIENTE 1 00022 |
| Can 1 BUL | VAL V8 | CÓDIGO SOPORTE2 V8 |
| ENT =VAL | F05 =Cantidad | NÚMERO DE SOPORTE3 21001780 |
| F10 =Recorte | MAKRO BARBERA | |

4. Validar depósito de la última preparación; al hacerlo, el sistema ofrece la lectura de una nueva paleta de reparto y desaparece la paleta en U6 y V5.

| | | |
|--------------------|-----------------------------------|---|
| Cliente 00061 | ANCHO MSC AOVE CAMPOS LT125GNE | Confirme el final de preparación |
| Preparar: 1 BUL | PAL 01 | F02 =Depós. muelle |
| Can 1 BUL | VAL T2 | F06 =Cnf F09 =Prep. |
| ENT =VAL | F05 =Cantidad | F12 =Regr. prep. |
| F10 =Recorte | Paleta por repartir | |
| | | F03 =SALE |
| | | F06 =PREP. |
| | | F12 =VOL |
| | | Salir Validar Comenzar |

5. Cierre del Soporte

Una vez se ha terminado de ventilar o se ha llegado a la capacidad máxima del soporte físico, se debe cerrar el soporte con el escenario apropiado.



1.5.3 Ventilación de paletas homogéneas por pantalla (como GAVILANES)

En el eventual caso de tener que ventilar paletas homogéneas, el usuario debe validarlas por pantalla asignando una etiqueta de soporte a la nota de reparto siguiendo estos pasos:

1. Seleccionar la **Nota de Reparto** del producto y activar la opción **PostComponer**.
2. Asignar manualmente el código corto de una **Nota de Ventilación** a cada paleta homogénea.
3. Confirmar la modificación.
4. Volver a la pantalla V5.
5. En la pantalla V5, elegir la nota a validar y validarla con el menú contextual.
 - a. El sistema pedirá confirmar cada nota manualmente.
 - b. El sistema entrará en bucle hasta que se hayan validado todas las notas.

V5 - Repertorio de las NDR por validar

FILTROS Filtro no memorizado ▾

Buscar

| NOTA | DENOMINACIÓN DE LA NOTA | TIPO | FECHA | HORA | TOMAS | TIPO DE STOCK | REFERENCIA PROVEEDOR | BLOQUEADO |
|------|----------------------------|-----------------|------------|----------|-------|-----------------------|----------------------|-----------|
| 379 | VASO MPRO TRANS 500CC 50UD | Paleta completa | 09/05/2023 | 16:49:30 | 14 | NDR con Stock cerrado | 312544001 | |

Post componer

V5 - Repertorio de las NDR por validar > Captura códigos soporte de las paletas completas

| Nº PEDIDO | CAJAS | | UNIDADES | | | |
|-----------|---------|----------|----------|----------|----|----|
| | SERVIDO | VALIDADO | SERVIDO | VALIDADO | | |
| 00007 | P8 | 23130345 | 1 | 1 | 80 | 80 |
| 00007 | T4 | 23130345 | 1 | 1 | 80 | 80 |
| 00007 | T5 | 23130345 | 1 | 1 | 80 | 80 |
| 00007 | T6 | 23130345 | 1 | 1 | 80 | 80 |
| 00009 | Q0 | 23130340 | 1 | 1 | 80 | 80 |
| 00009 | Q1 | 23130340 | 1 | 1 | 80 | 80 |
| 00009 | U4 | 23130340 | 1 | 1 | 80 | 80 |
| 00009 | U5 | 23130340 | 1 | 1 | 80 | 80 |

V5 - Repertorio de las NDR por validar > Captura códigos soporte de las paletas completas > Modificación de las líneas de una nota paletas

| CÓDIGO CLIENTE | CAJAS | | UNIDADES | | CÓDIGO SOPORTE |
|----------------|---------|----------|----------|----------|----------------|
| | SERVIDO | VALIDADO | SERVIDO | VALIDADO | |
| 00007 | 1 | 1 | 80 | 80 | P8 |
| 00007 | 1 | 1 | 80 | 80 | T4 |
| 00007 | 1 | 1 | 80 | 80 | T5 |
| 00007 | 1 | 1 | 80 | 80 | T6 |
| 00009 | 1 | 1 | 80 | 80 | Q0 |
| 00009 | 1 | 1 | 80 | 80 | Q1 |
| 00009 | 1 | 1 | 80 | 80 | U4 |

❖ V5 - Repertorio de las NDR por validar

| INFORME | DENOMINACIÓN DE LA NOTA | TIPO | FECHA | HORA |
|---------|--------------------------------|-----------------|------------|------|
| 350 | OBLEA EMPANADILLA BUITONI 160G | Mono | 20/04/2023 | 10:3 |
| 351 | MASA HOJALDRE RECT 230G BUITON | Post componer | 23 | 07:3 |
| 352 | MASA HOJALDRE 230G BUITONI | Modificar Cant. | 23 | 10:2 |
| 353 | MASA BRISA 230G BUITONI | Anular NDR | 23 | 10:2 |
| 354 | MASA PIZZA MAXI 385G BUITONI S | Visualizar | 23 | 10:2 |
| 355 | MASA MINI PIZZA 8 UDS BUITONI | Imprimir NDR | 23 | 10:2 |
| 356 | MASA EMPANADA 280G BUITONI | *BLANK | 23 | 18:1 |
| 357 | FOIE PATO MICUIT DELICASS 600G | Validar NDR | 23 | 18:3 |
| 358 | JAMON PATO AHUM DELICAS SB150G | | 23 | 18:5 |
| 362 | MI-CUIT DELICASS ESTUCHE 200G | | | |

❖ V5 - Repertorio de las NDR por validar > Full pallet BDN validation

Actividad: 272

Buscar



VALIDACIÓN NOTA DE REPARTICIÓN DE PALETAS COMPLETAS

| | | | | | |
|------------------------|--------------------|-----------------------|----------------------------|----------------------|-------------------------|
| Nota Nº | Tipo de nota | Código producto.....: | Denominación producto | Created on date/time | Validated on date/time* |
| 379 | Paleta completa | 41860 | VASO MPRO TRANS 500CC 50UD | 09/05/2023 16:49 | 09/05/2023 |
| Código del preparador* | Tiempo preparación | | | | |
| UIS999MBAR | (en minutos) | | | | |

NOTA: Sólo se validarán en forma automática las paletas estándar. De esta manera, se evita la captura de cada paleta en la función V6 (Validación de los soportes).

CONFIRMACION

Confirme la validación del N-R Nº 00000379

Volver

VALIDAR

❖ V5 - Repertorio de las NDR por validar > Full pallet BDN validation > Support code validation (CODSUP)

Buscar

VALIDACIÓN DE UN CÓDIGO DE SOPORTE

| | | | | | |
|-------------------------|--------------------|--------------|---------------|---------------------|--------------------|
| Código del cliente | Nombre del cliente | Cód. soporte | Nº de soporte | Código embalaje* | Direc. realmacenam |
| 00007 | MAKRO BADALONA | P8 | 23501838 | 080 - PALET 80X... | |
| 3/3 | | | | | |
| (Blank = no re-storing) | | | | | |

❖ V5 - Repertorio de las NDR por validar > Full pallet BDN validation > Support code validation (CODSUP)

Buscar

VALIDACIÓN DE UN CÓDIGO DE SOPORTE

| | | | | | |
|-------------------------|--------------------|--------------|---------------|---------------------|--------------------|
| Código del cliente | Nombre del cliente | Cód. soporte | Nº de soporte | Código embalaje* | Direc. realmacenam |
| 00009 | MAKRO ZARAGOZA | V1 | 23502570 | 080 - PALET 80X... | |
| 3/3 | | | | | |
| (Blank = no re-storing) | | | | | |



❖ V5 - Repertorio de las NDR por validar

FILTROS

Filtro no memorizado

Buscar



| NOTA | DENOMINACIÓN DE LA NOTA | TIPO | FECHA | HORA | TOMAS | TIPO DE STOCK | REFERENCIA PROVEEDOR | BLOQUEADO |
|------|-------------------------|------|-------|------|-------|---------------|----------------------|-----------|
|------|-------------------------|------|-------|------|-------|---------------|----------------------|-----------|

Una vez validadas las notas, los soportes se encuentran preparados en muelle y listos para ser cargados en el camión.

P6 - Lista de soportes de preparación

| Nº SOPORTE | | | | | Nº PEDIDO | | | | | | | |
|------------|-----|-------------------|---------------------------------|------------------------------|----------------|----------|-----|-------------------|------------|----------|--|--|
| 4▲ | 5▲ | TIPO DE SOPORTE | DENOMINACIÓN DEL SOPORTE | ESTADO | CÓDIGO CLIENTE | ACT... | EMB | FECHA PREPARACIÓN | OLA | | | |
| 23501710 | 000 | Soporte homogéneo | M3: VASO MPRO PLAST BCO 220CC | Soporte validado (en muelle) | 00002 | 23130344 | 272 | 080 | 09/05/2023 | 23129190 | | |
| 23501711 | 000 | Soporte homogéneo | M4: VASO MPRO TUBO REUT 300... | Soporte validado (en muelle) | 00002 | 23130344 | 272 | 080 | 09/05/2023 | 23129190 | | |
| 23501712 | 000 | Soporte homogéneo | M5: VASO MPRO TRANSP 220CC ... | Soporte validado (en muelle) | 00002 | 23130344 | 272 | 080 | 09/05/2023 | 23129190 | | |
| 23501713 | 000 | Soporte homogéneo | M6: VASO MPRO REFRESCO 330C... | Soporte validado (en muelle) | 00007 | 23130345 | 272 | 080 | 09/05/2023 | 23129190 | | |
| 23501722 | 000 | Soporte homogéneo | O0: VASO MPRO REFRESCO 330C... | Soporte validado (en muelle) | 00054 | 23130343 | 272 | 080 | 09/05/2023 | 23129190 | | |
| 23501723 | 000 | Soporte homogéneo | O1: VASO MPRO TRANSP 220CC 3... | Soporte validado (en muelle) | 00059 | 23130339 | 272 | 080 | 09/05/2023 | 23129190 | | |
| 23501819 | 000 | Soporte homogéneo | O7: VASO MPRO REFRESCO 330C... | Soporte validado (en muelle) | 00002 | 23130344 | 272 | 080 | 09/05/2023 | | | |
| 23501821 | 000 | Soporte homogéneo | O9: VASO MPRO REFRESCO 330C... | Soporte validado (en muelle) | 00002 | 23130344 | 272 | 080 | 09/05/2023 | | | |
| 23501822 | 000 | Soporte homogéneo | P0: VASO MPRO REFRESCO 330C... | Soporte validado (en muelle) | 00002 | 23130344 | 272 | 080 | 09/05/2023 | | | |
| 23501836 | 000 | Soporte homogéneo | P6: VASO MPRO REFRESCO 330C... | Soporte validado (en muelle) | 00007 | 23130345 | 272 | 080 | 09/05/2023 | | | |
| 23501837 | 000 | Soporte homogéneo | P7: VASO MPRO TRANSP 220CC 3... | Soporte validado (en muelle) | 00007 | 23130345 | 272 | 080 | 09/05/2023 | | | |
| 23501838 | 000 | Soporte homogéneo | P8: VASO MPRO TRANS 500CC 50... | Soporte validado (en muelle) | 00007 | 23130345 | 272 | 080 | 09/05/2023 | | | |
| 23501844 | 000 | Soporte homogéneo | Q0: VASO MPRO TRANS 500CC 50... | Soporte validado (en muelle) | 00009 | 23130340 | 272 | 080 | 09/05/2023 | | | |
| 23501845 | 000 | Soporte homogéneo | Q1: VASO MPRO TRANS 500CC 50... | Soporte validado (en muelle) | 00009 | 23130340 | 272 | 080 | 09/05/2023 | | | |
| 23502519 | 000 | Soporte homogéneo | T2: VASO MPRO REFRESCO 330CC... | Soporte validado (en muelle) | 00002 | 23130344 | 272 | 080 | 09/05/2023 | | | |
| 23502520 | 000 | Soporte homogéneo | T3: VASO MPRO REFRESCO 330CC... | Soporte validado (en muelle) | 00002 | 23130344 | 272 | 080 | 09/05/2023 | | | |
| 23502552 | 000 | Soporte homogéneo | T4: VASO MPRO TRANS 500CC 50... | Soporte validado (en muelle) | 00007 | 23130345 | 272 | 080 | 09/05/2023 | | | |
| 23502553 | 000 | Soporte homogéneo | T5: VASO MPRO TRANS 500CC 50... | Soporte validado (en muelle) | 00007 | 23130345 | 272 | 080 | 09/05/2023 | | | |
| 23502554 | 000 | Soporte homogéneo | T6: VASO MPRO TRANS 500CC 50... | Soporte validado (en muelle) | 00007 | 23130345 | 272 | 080 | 09/05/2023 | | | |
| 23502563 | 000 | Soporte homogéneo | U4: VASO MPRO TRANS 500CC 50... | Soporte validado (en muelle) | 00009 | 23130340 | 272 | 080 | 09/05/2023 | | | |

1.5.4 Saldo de necesidades

Es posible que el pedido de recepción no traía todas las cantidades necesarias para satisfacer los pedidos de los clientes, en este caso, es necesario saldar las necesidades. Para ello, basta con acceder a la pantalla V2 y selecciona la vista de necesidades por proveedor.

Tras esto, se seleccionan las necesidades a satisfacer y se saldan con la opción del menú contextual.

V2 - Seleccionar el tipo de acceso

Buscar

SITUACIÓN DE LAS REPARTICIONES

Por favor, haga su selección

- Por producto
- Por ola de preparación
- Por operación
- Por implantación
- Por recepción
- Por referencia proveedor

V2 - Seleccionar el tipo de acceso > List of REFREC requirements

FILTROS Filtro no memorizado ▾

Buscar

| CÓDIGO PRODU... | REFERENCIA PROVEEDOR | UPB | NECESIDAD | SERVICIO | DENOMINACIÓN PRODUCTO | CIR | PLAYA | REPARTO | LÍNEA | PESO | VOLUMEN |
|-----------------|----------------------|-----|-----------|----------|--------------------------------|-----|-------|----------|-------|--------|-----------|
| 312844000 | 196154 | 10 | 4 | 1 | SEMOLA TRIGO DURO SPANDONI 5KG | 272 | V | 23000051 | 4 | 20,040 | 25,272 |
| 312844000 | 199629 | 10 | 2 | | HARINA 00 PIZZA CRUJ W325 25KG | 272 | V | 23000052 | 2 | 50,000 | 63,700 |
| 313144001 | 19267 | | 33 | | VASO CARTON BCO MPRO 100ML 50U | 272 | V | 23000064 | 1 | 4,395 | 32998,468 |
| 313144001 | 19268 | | 6 | | VASO CARTON BCO MPRO 360ML 40U | 272 | V | 23000065 | 1 | 1,836 | 16038,000 |
| 313144001 | 20569 | | 8 | | VASO CARTON BIO ROJO 600ML 20U | 272 | V | 23000066 | 1 | 1,768 | 21,384 |
| 313144001 | 21211 | | 1 | | VASO CARTON GRAFTI 290CC 50U | 272 | V | 23000067 | 1 | 0,257 | 3072,000 |
| 313144001 | 21211 | | 2 | | VASO CARTON KRAFT 290CC 50U | 272 | V | 23000068 | 1 | 0,514 | 4992,000 |

VI. Carga y expedición

1. Carga de soportes en el camión

El proceso informático de carga de soportes puede hacerse de dos formas distintas, o bien cargando los soportes uno a uno leyendo sus etiquetas, o bien leyendo la etiqueta de un CMP, lo que cargará de una sola vez todos los soportes que estén incluidos en el CMP.

1.1 Carga individual de soportes

La carga individual de soportes permite cargar informáticamente los soportes en el sistema, paso previo al paso final de la expedición: el TopSalida. Un soporte que se ha terminado de preparar estará en el estado 'Soporte Validado (en muelle)' y después del proceso de carga el estado cambiará a 'Soporte cargado en el camión'.

P6 - Lista de soportes de preparación

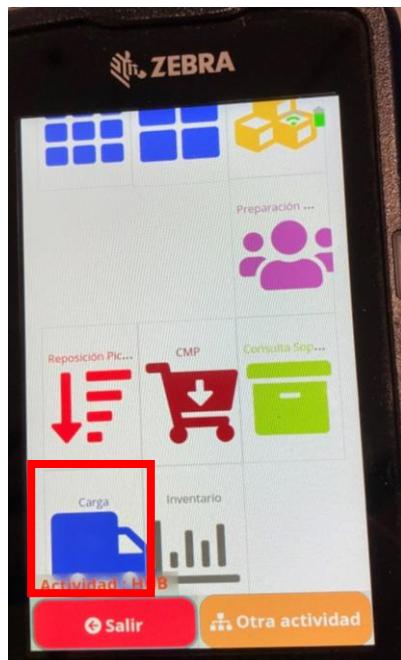
| FILTROS | | Filtro no memorizado | X | | | | | | | | |
|-------------------|--|----------------------|--------------------------|------------------------------|--|--------|-----|---|-----|-----|---------------------|
| Buscar | | | Q | | | | | | | | |
| Nº SOPORTE | | | | | | | | | | | |
| Nº PEDIDO | | OLA | | | | | | | | | |
| | | ESTADO | 1▼ | | | | | | | | |
| CÓDIGO ... | | ACTI... | MUELLE | | | | | | | | |
| EMB | | CIR | DENOMINACIÓN DEL SOPORTE | | | | | | | | |
| 22027069 | | 22009094 | 22167103 | Soporte cargado en el camión | | 740194 | 286 | 7 | CAG | D86 | Soporte heterogéneo |
| 22027209 | | 22009036 | 22167094 | Soporte cargado en el camión | | 740615 | 286 | 7 | CAG | D86 | Soporte heterogéneo |
| 22027263 | | 22009036 | 22167094 | Soporte cargado en el camión | | 740615 | 286 | 7 | CAG | D86 | Soporte heterogéneo |
| 22027293 | | 22009036 | 22167094 | Soporte cargado en el camión | | 740615 | 286 | 7 | CAG | D86 | Soporte heterogéneo |
| 22027294 | | 22009024 | 22167094 | Soporte cargado en el camión | | 745452 | 286 | 7 | CAG | D86 | Soporte heterogéneo |
| 22026272 | | 22008757 | 22167034 | Soporte cargado en el camión | | 171197 | 288 | 2 | CAG | D88 | Faltantes |
| 22026091 | | 22007355 | 22167007 | Soporte validado (en muelle) | | 167348 | 275 | 2 | CAG | D75 | Soporte heterogéneo |
| 22026092 | | 22008056 | 22167007 | Soporte validado (en muelle) | | 164812 | 275 | 2 | CAG | D75 | Soporte heterogéneo |
| 22026093 | | 22008129 | 22167007 | Soporte validado (en muelle) | | 172225 | 275 | 2 | AMA | D75 | Soporte heterogéneo |

El proceso de carga en el camión consta de los siguientes pasos:

1. Entrada en el menú de carga
2. Lectura y validación de los soportes:
 - a. Lectura de la etiqueta de transporte del soporte
 - b. Validación del muelle de carga del soporte
 - c. Marcado del soporte validado
3. Flejado del palet y colocación en la playa de expedición

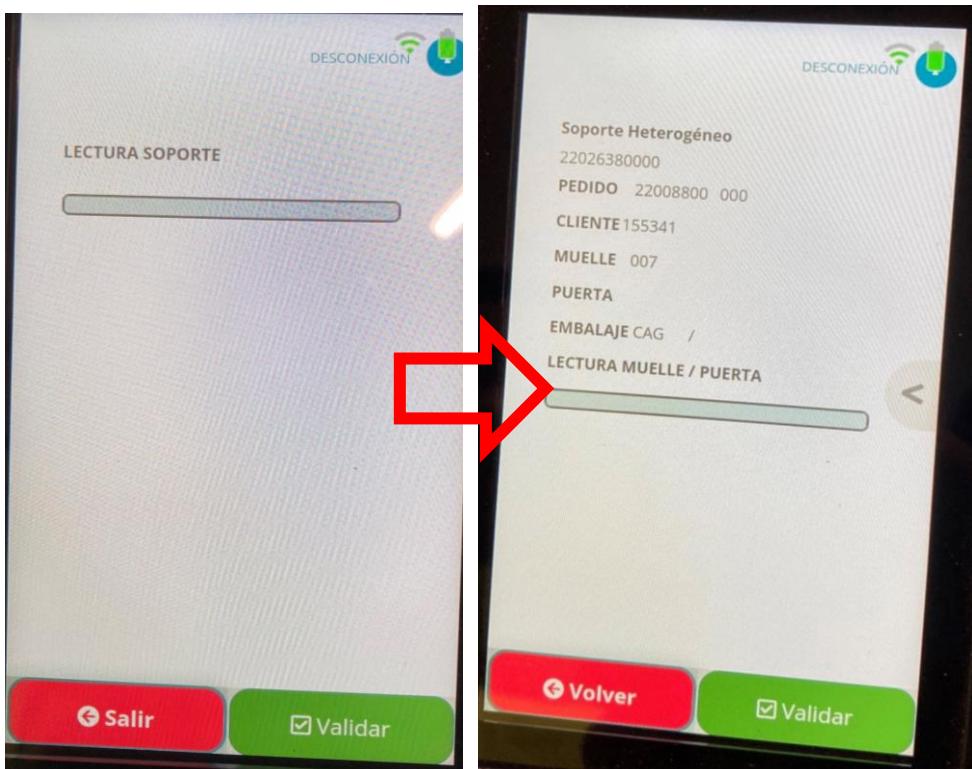
1.1.1 Entrada en el menú de carga

Para hacer una carga de soportes, el operario de expedición debe seleccionar el menú correspondiente de la pistola de RF.



1.1.2 Lectura y validación de los soportes

Al igual que con la consolidación de CMPs, el operario de expedición tendrá que pinchar con la pistola todos los soportes del palet que se está cargando informáticamente en el camión.



Para llevar la cuenta de los soportes ya cargados informáticamente, es conveniente marcarlos de alguna forma.



1.1.3 Flejado del palet y colocación en la playa de expedición

Una vez finalizado el proceso de carga informática en camión de los soportes de forma individual, sólo queda flejar el palet y depositarlo en la playa de expedición.



1.2 Carga de soportes mediante CMPs

Alternativamente a la carga de soportes individualmente, es posible cargar todos los soportes de un CMP en el camión, el proceso es exactamente el mismo que con la carga de soportes individuales, sólo que es posible cargar todos los soportes de una vez **puesto que informática y físicamente los soportes del CMP son una única unidad desde su consolidación.**

Esto permite cargar (y descargar) soportes de un camión mucho más rápidamente si es necesario.

2. TopSalida

Una vez se han cargado los soportes en el camión, se procede a su envío mediante el proceso de **TopSalida** en E2. Este proceso consiste en validar una expedición, y generará la documentación de los soportes enviados.

2.1 Validación de expediciones por rutas

Un usuario puede validar manualmente la expedición de rutas de reparto desde la pantalla E2. Esto es posible si se eligen las rutas cuyos soportes estén validados en muelle.

2.1.1 Selección de rutas pendientes mediante filtros

Para facilitar el proceso, es recomendable utilizar los filtros para localizar más fácilmente los soportes pendientes de expedición. En este caso de ejemplo, se han localizado los soportes pendientes de la ruta 20 (hay que tener en cuenta que sólo se escogen los estados 'En preparación', 'Validada' y 'Cargada' ya que son los más propensos a tener soportes a transferir):

The screenshot shows two instances of the 'Repertorio de rutas de entregas' (Delivery Routes Catalog) interface. The top instance is a filter configuration screen, and the bottom instance is the resulting list of routes.

Top Filter Screen:

- FILTROS:** Includes a dropdown for 'Filtro no memorizado' and buttons for 'Guardar cambios' and 'SUPRIMIR'.
- Ruta:** A dropdown set to '20' with a red box around it.
- Expedición:** A dropdown.
- Estado:** A list of checkboxes with several selected, including 'Validada' (checked), 'Cargada' (checked), and 'Top Salida' (unchecked).
- Ola:** A dropdown.
- Other Filters (disabled):** 'Fecha', 'Hora de carga', 'Hora de expedición', 'Fecha expedición', 'A preparar Pedidos', 'A preparar U.O.T.', 'Cargador', 'Transportista', etc.

Bottom Result Screen:

- FILTROS:** Includes a dropdown for 'Filtro no memorizado'.
- Search Bar:** 'Buscar' and a magnifying glass icon.
- Buttons:** 'Top Salida' (highlighted in orange), 'Nuevo', 'Imprimir', and 'Configuración'.
- Table:** Shows a list of delivery routes with columns: RUTA, FECHA, EXPEDICIÓN, ESTADO, OLA, FECHA DE CARGA, HORA DE CARGA, HORA DE EXPEDICIÓN, FECHA EXPEDICIÓN, PEDIDOS, U.O.T., PEDIDOS, and U.O.T. The first two rows are highlighted with red boxes.

2.1.2 Transferencias de soportes por preparar

Es posible que sólo una parte de los soportes de la ruta estén validados, en este caso, el usuario deberá hacer una **transferencia de los soportes por preparar ANTES DEL TOPSALIDA**.

Repertorio de rutas de entregas

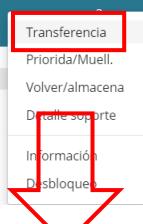
| RUTA | | | | | | | | |
|-------------------------------------|------------|----|----|----|------------|----------|----------------|----------|
| | FECHA | 1▲ | 2▲ | 3▲ | EXPEDICIÓN | 4▲ | ESTADO | OLA |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 04/03/2022 | 20 | | | 14271 | | En preparación | 22062005 |
| <input type="checkbox"/> | 07/03/2022 | 20 | | | 14404 | | En preparación | |
| <input type="checkbox"/> | 07/03/2022 | 20 | | | 14413 | | En preparación | |
| <input type="checkbox"/> | 08/03/2022 | 20 | | | 14558 | | En preparación | |
| <input type="checkbox"/> | 09/03/2022 | 20 | | | 14735 | | En preparación | |
| <input type="checkbox"/> | 09/03/2022 | 20 | | | 14741 | | En preparación | |
| <input type="checkbox"/> | 17/03/2022 | 20 | | | 16296 | | En preparación | |
| <input type="checkbox"/> | 23/03/2022 | 20 | | | 16848 | | En preparación | |
| <input type="checkbox"/> | 25/03/2022 | 20 | | | 17785 | Validada | | |
| <input type="checkbox"/> | 29/03/2022 | 20 | | | 18394 | | En preparación | |

| | | | | |
|-----------------|----|------------|----------|----------|
| Top Salida | 01 | 07/03/2022 | 18:41:21 | 00:00:00 |
| Fecha entrega | 02 | 07/03/2022 | 19:30:09 | 00:00:00 |
| Impresiones | 01 | 08/03/2022 | 19:20:13 | 00:00:00 |
| Cambiar ruta | 01 | 09/03/2022 | 19:42:00 | 00:00:00 |
| Control Exped. | 10 | 21/03/2022 | 21:21:57 | 00:00:00 |
| Priorida/Muell. | 72 | 23/03/2022 | 19:27:32 | 00:00:00 |
| Vuelve/almacen | 65 | 25/03/2022 | 19:32:12 | 00:00:00 |
| Pedidos | 05 | 28/03/2022 | 18:40:29 | 00:00:00 |
| Soportes | | | | |
| Cerrar Rut/des | | | | |
| Punto/entrada | | | | |

Repertorio de rutas de entregas > Repertorio de soportes de una expedición

Actividad: 088

| Nº SOPORTE | TIPO | SITUACIÓN | MUELLE | PERSONAL | FIN PREPARACIÓN | CLIENTE | NOMBRE DEL CLIENTE | INICIO PREPARAC. | REFERENCIA |
|-------------------------------------|----------|---------------------|------------------------------|-----------------|-----------------|---------------------|--------------------|------------------|------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | 22015611 | Soporte Heterogéneo | Soporte por preparar | 2 | | | MAKRO BARCELONA | 0 00:00:00 | 204900331 |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 22015650 | Soporte Heterogéneo | Soporte por preparar | | | 0 00:00:00 | MAKRO BARCELONA | 0 00:00:00 | 204900331 |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 22015689 | Soporte Heterogéneo | Soporte por preparar | | | 0 00:00:00 | MAKRO BARCELONA | 0 00:00:00 | 204900331 |
| <input type="checkbox"/> | 22017408 | Soporte Heterogéneo | Soporte validado (en muelle) | Transferencia | | 08/03/2022 12:24:02 | MAKRO BARCELONA | 0 00:00:00 | 204900331 |
| <input type="checkbox"/> | 22017458 | Soporte Heterogéneo | Soporte validado (en muelle) | Priorida/Muell. | | 08/03/2022 12:24:32 | MAKRO BARCELONA | 0 00:00:00 | 204900331 |



Al hacer una transferencia, hay que transferir los soportes a la ruta auxiliar (la ruta actual + 1)

Repertorio de rutas de entregas > Repertorio de soportes de una expedición > Cambio de expedición para ruta auxiliar



| | | | |
|--------------------|-----------------|----------------------|-------------------|
| Fecha de entrega | Expedición | Ruta de entrega | Cód.del tran. |
| 04/03/2022 | 14271 | 20 | |
| Código del camión | | Código del conductor | Número del pedido |
| Código del cliente | | Número del soporte | Orden |
| 00002 | MAKRO BARCELONA | 22015611 | 0 |
| | | | Fecha de entrega* |
| | | | 04/03/2022 |
| | | | Ruta de entrega |
| | | | 21 |

Si la ruta auxiliar no existe, hay que validar su creación



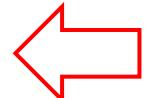
VALIDAR

En caso de haber seleccionado varios soportes, se deben hacer el mismo número de transferencias (seleccionar ruta + validar)

Repertorio de rutas de entregas > Repertorio de soportes de una expedición

Transferencia

| Nº SOPORTE | TIPO | SITUACIÓN | MUELLE | PERSONAL | FIN PREPARACIÓN | CLIENTE | NOMBRE DEL CLIENTE |
|--------------------------|----------|---------------------|------------------------------|----------|---------------------|---------|--------------------|
| <input type="checkbox"/> | 22017408 | Soporte Heterogéneo | Soporte validado (en muelle) | 2 | 08/03/2022 12:24:02 | 00002 | MAKRO BARCELONA |
| <input type="checkbox"/> | 22017458 | Soporte Heterogéneo | Soporte validado (en muelle) | 2 | 08/03/2022 12:24:32 | 00002 | MAKRO BARCELONA |



2.1.3 Validación de la ruta – Top Salida

Una vez localizadas las rutas a expedir, el usuario puede hacerlo a través del menú contextual (o el menú naranja, seleccionando la línea adecuada).

The screenshot illustrates the workflow for validating a delivery route (Top Salida) from a list of routes. A red arrow points to the context menu icon (three dots) in the top-left corner of the main grid. Another red box highlights the 'Top Salida' option in the dropdown menu. A third red box highlights the 'Actividad' button in the top-right corner of the main window. A fourth red box highlights the 'CONFIRMACION' button in a confirmation dialog box. A fifth red box highlights the 'VALIDAR' button in the same confirmation dialog. A sixth red box highlights the orange status bar message at the bottom.

Main Window Headers:

- FILTROS
- Filtro no memorizado
- Actividad: 088
- Ruta: (= 20;), Estado :(Validada,Cargada)

Main Window Buttons:

- Buscar
- Top Salida

Main Window Grid Headers:

- RUTA
- FECHA
- EXPEDICIÓN
- ESTADO
- OLA
- FECHA DE CARGA
- HORA DE CARGA
- HORA DE EXPEDICIÓN
- FECHA EXPEDICIÓN
- PEDIDOS
- U.O.T.
- PEDIDOS
- U.O.T.

Contextual Menu Options (highlighted by a red box):

- Top Salida
- Fecha entrega
- Impresiones
- Cambiar ruta
- Control Exped.
- Priorida/Muell.
- Vuelve/almacen
- Pedidos
- Sopores
- Cerrar Rut/des
- Punto/entrada
- Información
- Desbloqueo

Confirmation Dialog Headers:

- CONFIRMACION

Confirmation Dialog Message:

Confirmar la top salida para la ruta 0020-00

Confirmation Dialog Buttons:

- Volver
- VALIDAR

Status Bar Message:

Señal salida tomada en cuenta por el sistema para la ruta 0020-00 »

2.2 Casos especiales

2.2.1 Top Salida para ajustes de errores de operarios

Es posible que haya un error de asignación de muelle por fallo humano o del sistema, en ese caso el usuario debe ajustar la expedición al muelle correcto y hacer el TopSalida de la forma habitual.

P6 - Lista de soportes de preparación

| Nº SOPORTE | Nº PEDIDO | OLA | CIR | MUELLE | ESTADO |
|------------|-----------|----------|-----|--------|----------------------------|
| 22062613 | 22124274 | 22096449 | 701 | 1 | Soporte validado (en m...) |
| 22062614 | 22124274 | 22096449 | 701 | 1 | Soporte validado (en m...) |
| 22062615 | 22124274 | 22096449 | 701 | 1 | Soporte validado (en m...) |
| 22053240 | 22098085 | 22088035 | 079 | 1 | Soporte validado (en m...) |

Z2 - Búsqueda de soportes por cliente > Relation Clients-supports Visualization

| | | | |
|----------------|----------|---------------------------|------------|
| Nº del soporte | 22062613 | Cód. soporte:M9 ,V:07/04/ | |
| Site code | | Nº del pedido | 22124274 |
| Customer name | | Fecha preparación | 06/04/2022 |
| Expedición | 22846 | Ruta | 1 |

E2 - Repertorio de rutas de entregas > Repertorio de soportes de una expedición > Modif. of the prior.of an outng pallet

| | | | | |
|--------------------|-------------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| Número del soporte | Denominacion d/ soporte | Código de la paleta | Albarán original | Cliente por entregar |
| 22062613 | Cód. soporte:M9 ,V:07/04/2022 | 38410 559900 | 22124274 | 0003 |
| Fecha de entrega | Prioridad desalmacenami* | Muelle de expedición | Última fecha posible | Última hora posible |
| 07/04/2022 | ***** S.O.S. | 1 - Muelle 01... | 07/04/2022 | 23:40 |
| | ***** S.O.S. | 1/3 | | |

E2 - Repertorio de rutas de entregas > Repertorio de soportes de una expedición > Modif. of the prior.of an outng pallet

| | | | | |
|--------------------|-------------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| Número del soporte | Denominacion d/ soporte | Código de la paleta | Albarán original | Cliente por entregar |
| 22062613 | Cód. soporte:M9 ,V:07/04/2022 | 384100 559900 | 22124274 | 0003 |
| Fecha de entrega | Prioridad desalmacenami* | Muelle de expedición | Última fecha posible | Última hora posible |
| 07/04/2022 | ***** S.O.S. | 3 - Muelle 01... | 07/04/2022 | 23:40 |
| | ***** S.O.S. | | | |

E2 - Repertorio de rutas de entregas > Repertorio de soportes de una expedición

| Nº SOPORTE | TIPO | SITUACIÓN | MUELLE | FIN PREPARACIÓN | | | | | CLIENTE | NOMBRE DEL CLI |
|------------|---------------------|------------------------------|--------|-----------------|------------|----------|-------|---------------|---------|----------------|
| | | | | PERSONAL | CIRCUITO | | | | | |
| 22060871 | Soporte Heterogéneo | Soporte por preparar | 3 | 700 | 0 | 00:00:00 | 00003 | MAKRO LEGANES | | |
| 22060909 | Soporte Heterogéneo | Soporte por preparar | 3 | 701 | 0 | 00:00:00 | 00003 | MAKRO LEGANES | | |
| 22050775 | Soporte Heterogéneo | Soporte validado (en muelle) | 3 | 700 | 07/04/2022 | 07:57:35 | 00003 | MAKRO LEGANES | | |
| 22050776 | Soporte Heterogéneo | Soporte validado (en muelle) | 3 | 700 | 07/04/2022 | 12:24:38 | 00003 | MAKRO LEGANES | | |
| 22062613 | Soporte Heterogéneo | Soporte validado (en muelle) | 3 | 701 | 07/04/2022 | 09:36:28 | 00003 | MAKRO LEGANES | | |
| 22062614 | Soporte Heterogéneo | Soporte validado (en muelle) | 3 | 701 | 07/04/2022 | 11:35:31 | 00003 | MAKRO LEGANES | | |
| 22062615 | Soporte Heterogéneo | Soporte validado (en muelle) | 3 | 701 | 07/04/2022 | 13:30:42 | 00003 | MAKRO LEGANES | | |

2.2.2 Expedición de soportes individuales por número de expedición

Es posible que después de haber lanzado todas las olas de un muelle queden aún soportes validados en el muelle pero que no se hayan incluido en ningún TopSalida. Esto puede deberse a algún fallo del sistema o a alguna casuística especial. Para corregir este error, el usuario debe buscar el número de expedición de los soportes en P6 para posteriormente buscar los números de expedición individualmente en la pantalla Z2.

P6 - Lista de soportes de preparación

FILTROS ZZ-M.Barq D88 TopSalida Provincias Actividad: 070

| Nº SOPORTE | Nº PEDIDO | OLA | CIR | MUELLE | ESTADO | FECHA PREPARACIÓN | TIPO DE SOPORTE | DENOMINACIÓN DEL SOPORTE | LDP | CÓDIGO |
|------------|-----------|----------|-----|--------|------------------------------|-------------------|---------------------|--------------------------|-----|--------|
| 22046191 | 22128765 | 22091043 | D88 | 10 | Soporte validado (en muelle) | 01/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | 088 | 33179 |
| 22046195 | 22128772 | 22091043 | D88 | 10 | Soporte validado (en muelle) | 01/04/2022 | Soporte Heterogéneo | Soporte heterogéneo | 088 | 742905 |

Z2 - Búsqueda de soportes por cliente

BÚSQUEDA DE SOPORTES Actividad: 070

Nº del soporte: 22046191

Código SSCC:

Código del cliente: Fecha de preparación: al: 02/04/2022

Z2 - Búsqueda de soportes por cliente > Relation Clients-supports Visualization

Nº del soporte: 22046191

| Act | UL description | Stat. des | Círculo |
|--------------|----------------------|---------------------------|---------------------|
| 088 | Soporte heterogéneo | Validado | D88 - Stock Deli... |
| Ref. entrega | Cód.client.entreg | Código cliente | Cust. description |
| 9-90673064 | 33179 - Colero Pe... | 00010 | Code client..... |
| Ola | Fecha de entrega | Muelle | Fecha expedición |
| 22091043 | 02/04/2022 | 10 | |
| Ruta | Orden | Preparador | Operario |
| 20286 | D88 - D88 CUBE... | UMKGTFPC19 - Preparaci... | |

EZ - Repertorio de rutas de entregas

FILTROS Filtro no memorizado Estado: (Preparar,En preparación,Validada,Cargada,Enviado)

| FECHA | EXPEDICIÓN | ESTADO | OLA | FECHA DE CARGA | HORA DE CARGA | FECHA EXPEDICIÓN | HORA DE EXPEDICIÓN | PEDIDOS | U.O.T. | A PREPARAR | POR ENVIAR |
|------------|------------|----------|----------|----------------|---------------|------------------|--------------------|---------|--------|------------|------------|
| 02/04/2022 | 20286 | Validada | 22091017 | 0 | 00:00:00 | 0 | 00:00:00 | 4 | 4.00 | 2 | 2.00 |

Una vez localizada la expedición de estos soportes, el usuario debe tratarlos como a los soportes de las olas convencionales; es decir, comprobar si deben hacer transferencias y lanzar el TopSalida.

3. Productos ADR

En WMS, la gestión de los productos ADR se ejecuta mediante la generación del documento 'Declaración de Carga de Mercancías Peligrosas' o DCMP (en español).

3.1 Fiche Produit

L'ADR se focaliza en las mercancías peligrosas, para identificar estas mercancías, hay que definir cuales son los productos peligrosos completando los campos de información cible les marchandises dangereuses. Pour identifier ces marchandises, il faut définir quels sont les produits dangereux. Pour ce faire il faut paramétrer quelques données de la Fiche Produit, à savoir :

- Le code TMD (CODTMD) : Transport Matières Dangereuses • L'unité de calcul (UNICAL)
- La contenance unitaire (VOLALC) - facultatif
- Le type d'emballage LQ (EMBCLQ)
- Le poids net (PDNUVC), le volume net (VOLUVC), le poids brut du colis (PDBCOL) et le volume brut du colis (VOLCOL)
- Les rubriques Produit : *ADR, *TCH, (et/ou *TC2 et/ou *TC3) et *EXM

| CONTABILIDAD MATERIA ALCOHOL (OPCIÓN) | | | |
|---|--|--|---|
| Código materia alcohol | Código de control | Producto sujeto a tasa PREMEZCLA | Grado de alcohol |
| <input type="button"/> | <input type="button"/> | <input checked="" type="radio"/> Producto no sujeto a impuesto <input type="radio"/> Producto sujeto a impuesto | <input type="text"/> |
| Contenido unitario | Zona vitivinícola | Color del vino | Número de nomenclatura |
| <input type="text"/> - / <input type="button"/> | <input type="button"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> |
| Cód.producto impuesto especia | | | |
| <input type="button"/> | | | |
| MATERIAS NO ALCOHOL | | | |
| TRAZABILIDAD | | | |
| CONTROL CALIDAD | | | |
| GESTIÓN ICPE & SEVESO | | | |
| GESTION ADR | | | |
| Código T.M P | Unidad de cálculo | Código de seguridad | Tipo de embalaje LQ |
| <input type="button"/> | <input type="radio"/> Masa neta <input type="radio"/> Masa bruta <input type="radio"/> Volumen <input checked="" type="radio"/> No indicado | <input type="text"/> | <input type="radio"/> Embalaje combinado <input type="radio"/> Con película plástica <input checked="" type="radio"/> No indicado |
| Point éclair | | | |
| <input type="text"/> 0 | | | |

3.1.1 Campos de la ficha del producto

VII. Inventarios y auditorías

1. Gestión de inventarios

La gestión de inventarios en WMS se realiza en 3 pasos:

1. Creación de la cabecera del inventario, donde se guardarán sus datos de referencia.
2. Delimitación de la estructura y definición de las características de las ubicaciones y productos que serán inventariados.
3. Generación de los documentos que componen el inventario, que serán asignados a los operarios de la plataforma encarados de realizar el inventario.

1.1 Creación de la cabecera del inventario

The screenshot shows the WMS interface for inventory management. On the left, a sidebar lists navigation items: 'IN', 'Administración de embalajes', 'Recogida de los inventarios', 'Inventario depósito' (with a dropdown menu), '10. Gestión de Tablas', '11. Inventario' (highlighted with a red box and arrow), '19. Lanzamiento de impresiones', and 'Gestion de ficheros de base'. The main area displays a grid titled 'Repertorio inventarios perpetuos multicriterios' with columns: FILTROS, NÚMERO, NOMBRE DEL INVENTARIO, ZONA INICIO, CALLE INICIO, ZONA FIN, CALLE FIN, and TIPO. Several rows of inventory data are listed. At the top right of this grid is a 'Creación' button. Below it, another window titled 'Repertorio inventarios perpetuos multicriterios > Creación inventario multi-criterios' shows fields for 'Número de inventario' (000190) and 'Denominación del inventario*' (PRUEBA DE INVENTARIO 10/06). At the bottom right of this window are several buttons, with the 'Simulacro' button highlighted with a red box and arrow. A third window at the bottom is titled 'Repertorio inventarios perpetuos multicriterios > Creación inventario multi-criterios' and contains fields for 'Código personal de inventario*', 'Fecha del inventario*', 'Hora de inicio', and 'Hora de fin'. The 'Código personal de inventario*' field (UMKBCNYNNI) and the 'Fecha del inventario*' field (10/06/2022) are also highlighted with red boxes and arrows.

[Repertorio inventarios perpetuos multicriterios](#) > [Creación inventario multi-criterios](#)

Buscar

| | |
|----------------------|-----------------------------|
| Número de inventario | Denominación del inventario |
| 000190 | PRUEBA DE INVENTARIO 10/06 |
| Duración | Motivo del movimiento* |
| (en minutos) | |

Código personal de inventario* Fecha del inventario* Hora de inicio Hora de fin

UMKBCNYNNI - Yassin Nn... 10/06/2022

Referencia inventario

UNA VEZ COMPLETADOS LOS DATOS DE LA CABECERA, EL SISTEMA PASA A REQUERIR LOS DATOS DE LAS UBICACIONES Y PRODUCTOS A INVENTARIAR

Tabla de los tipos de movimientos

Buscar

| CÓDIGO TIPO DE MOVIMIENTO | MOTIVO DEL MOVIMIENTO | DENOMINACIÓN DEL MOVIMIENTO |
|---------------------------|-----------------------|-----------------------------|
| 90 | INV | Ajuste de Inventario |
| 90 | IRT | Inventario Rotativo |

2 resultado(s)

LOS MOTIVOS DE INVENTARIO SE AÑADEN A TÍTULO INFORMATIVO

1.2 Definición de los elementos del inventario

SELECCIÓN ESTRUCTURA

Zonas y calles*

| | | | | | | | | |
|---|-----|------|----|----|---|-----|------|----|
| A | 001 | 0001 | 00 | a* | Z | 999 | 9999 | 99 |
|---|-----|------|----|----|---|-----|------|----|

Tipo de ubicación*

- Picking
- Picking c/radio búsqueda/prod.
- Reserva
- Picking y reserva

Clase de ubicación*

- Vacíos
- Ocupados (incluye inmov.)
- Ocupados incompletos
- Inmovilizados
- Bloqueados
- Dirección en riesgo
- Todo

SE DEFINEN LOS ELEMENTOS DE LA ESTRUCTURA A INVENTARIAR

OPCIONES

En curso de preparación

- Con o sin pendientes
- Sin pendientes de preparación
- No indicado

Valor

Precio

- Precio Nº 1
- Precio Nº 2
- Precio Nº 3
- Precio Nº 4

Vigilancia fin de vida

Fecha del último inventario

Clase ABC

Alcoholes

- Alcoholes incluidos
- Alcoholes solos
- Sin Alcohol
- No indicado

SE DEFINEN LOS CRITERIOS DE LOS PRODUCTOS A INVENTARIAR

FILTRO PRODUCTO

Código Actividad Logística

Familia de producto

Código proveedor

Código análisis estadísticos

Código de lote

Código del producto

Código contabilidad materia

Código de I/administración

FILTRO PICKING

Círculo

Cantidad en picking

Límite mínimo picking

- Mínimo picking alcanzado o no
- > o = al mínimo picking
- < al mínimo picking
- No indicado

TAMBIÉN SE PUEDE DEFINIR EL TIPO DE PICKING A INVENTARIAR

1.3 Generación de los documentos del inventario

Antes de empezar un inventario, es necesario lanzar la generación de los documentos que lo componen, si se intentan ver los documentos antes de generarlos, el sistema lanzará una alerta al usuario.

Repertorio inventarios perpetuos multicriterios

Repertorio inventarios perpetuos multicriterios

FILTROS Filtro no memorizado ▾

Buscar Q

Acción

| NÚMERO | NOMBRE DEL INVENTARIO | ESTADO | RESPONSABLE | FECHA | ZONA INICIO | CALLE INICIO | ZONA FIN | CALLE FIN | TIPO |
|--------|----------------------------|--------------------|-------------|------------|-------------|--------------|----------|-----------|-------------------|
| 000188 | PRUEBA 02 | Inventario Cerrado | UMKBCNYNNI | 07/06/2022 | F | 001 | F | 001 | Picking y reserva |
| 000187 | PRUEBAA | Inventario Cerrado | UMKBCNYNNI | 07/06/2022 | F | 001 | F | 001 | Picking y reserva |
| 000185 | PRUEBA | Inventario Cerrado | UMKBCNYNNI | 27/05/2022 | A | 001 | A | 001 | Picking y reserva |
| 000190 | PRUEBA DE INVENTARIO 10/06 | Planned | UMKBCNYNNI | 10/06/2022 | F | 001 | F | 001 | Picking |
| 000189 | PRUEBA 02 | Planned | UMKBCNYNNI | 07/06/2022 | F | 001 | F | 001 | Picking y reserva |

Acción

Copiar
Visualizar
Edición
Diferencias
Documentos
Docs. control
Inv secundario
Diario Rechazo
Información

Repertorio inventarios perpetuos multicriterios > Acciones sobre un inventario

Buscar Q

Número de inventario Fecha del inventario Estado

000190 PRUEBA DE INVENTARIO 1 10/06/2022 Planificado

Por favor, haga su selección

→ 2 - Impresión y apertura

(*) 3 - Cierre

Repertorio inventarios perpetuos multicriterios > Acciones sobre un inventario

Buscar Q

INVENTARIO PERPETUO: GENERACIÓN DE DOCUMENTOS

Número de inventario Fecha del inventario Estado

000190 PRUEBA DE INVENTARIO 1 10/06/2022 Planificado

Utilizar esta opción para generar los documentos de las ubicaciones elegidas.
Primero se calcula la situación del stock p/producto de las ubicaciones por inventariar; luego, se crean documentos de recuento.
Confirmar para lanzar el inicio del inventario.

Repertorio inventarios perpetuos multicriterios > Directorio de documentos de inventario

INVENTAIRE MULTI-CRITERE.....: 000190, PRUEBA DE INVENTARIO 10/06 ▶

| CAPTURA DATOS | | | | | | CONTROL | | |
|---------------|-------------------------------|-----------------|-------------|--------|-------|-------------|--------|-------|
| DOCUMENT..1 | DENOMINACIÓN DEL DOCUMENTO... | ESTADO | RESPONSABLE | INICIO | FIN | RESPONSABLE | INICIO | FIN |
| 000190 | 1 F-001 Paleteros | Realizar conteo | | 00:00 | 00:00 | | 00:00 | 00:00 |

No hay documentos para el inventario 000190. »

Repertorio inventarios perpetuos multicriterios

| NÚMERO | NOMBRE DEL INVENTARIO | ESTADO | RESPONSABLE | FECHA | ZONA INICIO | CALLE INICIO | ZONA FIN | CALLE FIN | TIPO |
|--------|-----------------------|----------------------|-------------|------------|-------------|--------------|----------|-----------|-------------------|
| 000185 | PRUEBA 1 | Captura efectuándose | UIS999ALAP | 10/06/2022 | A | 001 | A | 002 | Picking y reserva |
| 000189 | TEST M.BARQUERO | Planificado | UIS999MBAR | 23/06/2022 | A | 001 | A | 001 | Picking |

2. Ejemplo de un inventario

2.1 Objetivo del inventario

El objetivo del inventario son los huecos de picking de la columna 1 del pasillo 1 de la zona A. Hay que destacar que estos huecos pueden o no estar vacíos, el sistema generará un inventario únicamente para los huecos con

2.1.1 Ubicaciones de la estructura

Repertorio de ubicaciones

| DIRECCIÓN | | | | | | | | | |
|--------------------------|----|-----|------|----|-----------|---------|-----------|---------------------|--------------------------------|
| | 1▲ | 2▲ | 3▲ | 4▲ | ESTADO | BLOQUEO | ACTIVIDAD | CÓDIGO DEL PRODUCTO | DENOMINACIÓN |
| <input type="checkbox"/> | A | 001 | 0001 | 00 | Picking | | 286 | 53753 | 12* ZUMO ARO BK 1L MELOC-UVA |
| <input type="checkbox"/> | A | 001 | 0001 | 01 | Bloqueado | BLO | | | UBICACION INEXISTENTE |
| <input type="checkbox"/> | A | 001 | 0001 | 02 | Picking | | 286 | 157722 | SIROPE RIOBA FRESA BT 70CL |
| <input type="checkbox"/> | A | 001 | 0001 | 03 | Picking | | 286 | 7253 | 30* ZUMO ARO MBK 20CL PINA-UVA |
| <input type="checkbox"/> | A | 001 | 0001 | 04 | Picking | | 286 | 801944 | DAMA DE BAZA BT 1L GRANADINA |
| <input type="checkbox"/> | A | 001 | 0001 | 05 | Picking | | 286 | 6181 | CONCENTRADO RITMO 1L GRANADIN |
| <input type="checkbox"/> | A | 001 | 0001 | 06 | Picking | | 286 | 94692 | 12* NEC DIS JUVER SL 1L NARANJ |
| <input type="checkbox"/> | A | 001 | 0001 | 07 | Picking | | 286 | 94666 | 12* NEC DIS JUVER SL 1L PINA |
| <input type="checkbox"/> | A | 001 | 0001 | 08 | Picking | | 286 | 7259 | 30* ZUMO ARO MBK 20CL NARANJA |
| <input type="checkbox"/> | A | 001 | 0001 | 09 | Picking | | 286 | 171099 | JUGO RIVES BT 1L · LIMA |

2.1.2 Ubicaciones con mercancía

Repertorio de las paletas del depósito p/número

| PALETA | | | DIRECCIÓN | | | | | 1▲ | ACTIVIDAD | CÓDIGO DEL PRODUCTO | CÓDIGO PALETA | CÓDIGO DEL LOTE | CANTIDAD UVC | PESO | |
|-------------------------------------|--------|--------|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|---------------------|--------------------|-----------------|--------------|--------|---------|
| | PALETA | ESTADO | PALETA | ESTADO | PALETA | ESTADO | PALETA | ESTADO | PALETA | ESTADO | PALETA | ESTADO | PALETA | ESTADO | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 588461 | 1 | Paleta ya en picking | A | 001 | 0001 | 00 | 286 | 53753 | | 384100559900066284 | C162 | | 24 | 315,000 |
| <input type="checkbox"/> | 590381 | 1 | Paleta ya en picking | A | 001 | 0001 | 02 | 286 | 157722 | | | | | 43 | 51,313 |
| <input type="checkbox"/> | 591898 | 1 | Paleta ya en picking | A | 001 | 0001 | 03 | 286 | 7253 | | 384100559900102807 | | | 6 | 40,560 |
| <input type="checkbox"/> | 588836 | 1 | Paleta ya en picking | A | 001 | 0001 | 05 | 286 | 6181 | | 384100559900074098 | 220118 | | 16 | 24,618 |
| <input type="checkbox"/> | 588425 | 1 | Paleta ya en picking | A | 001 | 0001 | 06 | 286 | 94692 | | 384100559900070014 | 2099U1 | | 2 | 25,860 |
| <input type="checkbox"/> | 588424 | 1 | Paleta ya en picking | A | 001 | 0001 | 07 | 286 | 94666 | | 384100559900070007 | 2117H3 | | 3 | 38,532 |

2.2 Creación del inventario

Se siguen los pasos descritos en el apartado **VII.1 Gestión de inventarios** únicamente rellenando los criterios de selección de estructura, pues se pretende realizar un inventario de todos los productos de esa zona (aunque podrían acotarse los productos por circuito, familia, etc...tal y como se ha descrito en el apartado **VII.1.2 Definición de los elementos del inventario**.

El nivel de la zona hasta se define como 99 para incluir cualquier nivel de picking, tal y como está definida la estructura en Makro – BCN, sería suficiente con poner un nivel 10.

SELECCIÓN ESTRUCTURA

Zonas y calles*

| | | | | | | | |
|---|--|-----|--|------|--|----|--|
| A | | 001 | | 0001 | | 00 | |
|---|--|-----|--|------|--|----|--|

a*

| | | | | | | | |
|---|--|---|--|---|--|----|--|
| A | | 1 | | 1 | | 99 | |
|---|--|---|--|---|--|----|--|

Tipo de ubicacion*

- Picking
- Picking c/radio búsqueda/prod.
- Reserva
- Picking y reserva

Clase de ubicacion*

- Vacíos
- Ocupados (incluye inmov.)
- Ocupados incompletos
- Inmovilizados
- Bloqueados
- Dirección en riesgo
- Todo

2.3 Asignación del documento en la pistola

Una vez generado el inventario, se generan los documentos del inventario, el responsable asigna los documentos generados a los operarios en función de las necesidades.

Repertorio inventarios perpetuos multicriterios

| | NÚMERO | NOMBRE DEL INVENTARIO | ESTADO | RESPONSABLE | FECHA | ZONA INICIO | CALLE INICIO | ZONA FIN | CALLE FIN | TIPO |
|--|--------|--------------------------------|----------------------|-------------|------------|-------------|--------------|----------|-----------|-------------|
| | 000195 | TEST M.BARQUERO A-1-1 PICKING | Captura efectuándose | UIS999MBAR | 07/07/2022 | A | | 001 | A | 001 Picking |
| | 000194 | TEST M.BARQUERO CALLE 1 286 | Captura efectuándose | UIS999MBAR | 04/07/2022 | A | | 001 | A | 001 Picking |
| | 000193 | TEST M.BARQUERO SOLO CALLE 1 | Captura efectuándose | UIS999MBAR | 04/07/2022 | A | | 001 | A | 001 Picking |
| | 000191 | TEST M.BARQUERO SOLO SIN PREPR | Captura efectuándose | UIS999MBAR | 30/06/2022 | A | | 001 | A | 001 Picking |
| | 000189 | TEST M.BARQUERO | Captura efectuándose | UIS999MBAR | 23/06/2022 | A | | 001 | A | 001 Picking |

Repertorio inventarios perpetuos multicriterios > Directorio de documentos de inventario

INVENTAIRE MULTI-CRITERE.....: 000195, TEST M.BARQUERO A-1-1 PICKING ▶

| | DOCUMENTO | DENOMINACIÓN DEL DOCUMENTO | ESTADO | CONTEO | | | CAPTURA DATOS | | | RESPONSABLE |
|--|-----------|----------------------------|-----------------|-------------|--------|-------|---------------|--------|-------|-------------|
| | | | | RESPONSABLE | INICIO | FIN | RESPONSABLE | INICIO | FIN | |
| | 1 | A-001 ubicaciones picking | Realizar conteo | | 00:00 | 00:00 | | 00:00 | 00:00 | |

Estos operarios, una vez se introducen en la pistola (**ES MUY IMPORTANTE SELECCIONAR LA ACTIVIDAD DE LOS PRODUCTOS A INVENTARIAR, DE LO CONTRARIO EL SISTEMA NO LEERÁ LOS PRODUCTOS**).



Al acceder al escenario de inventario, deben insertar el número de inventario y el documento asignado; por último, cada operario debe indicar el punto de inicio del recorrido del tramo de la estructura que le ha sido asignado.

| | | |
|--|--|---|
| INVENTARIO INV. <input type="text" value="195"/> DOC. <input type="text" value="1"/> F03 =SALIR INT | Orden Inventario INV. 000195 DOC. 00000001 1 A 001 0001 00 (1) 1 A 001 0001 09 (2) F12 =Cancel 1=Elige | CON UN 1, EL OPERARIO ELEGIRÁ SI EMPIEZA EL DOCUMENTO POR EL PRINCIPIO O POR EL FINAL. |
|--|--|---|

2.4 Iteraciones de inventariado

Una iteración de inventariado consta de los siguientes pasos:

1. Validación de la localización
2. Validación del producto
3. Conteo de la cantidad de producto

| INVENTARIO | | | INVENTARIO | | | INVENTARIO | | |
|------------|---------------|-----------|---------------|---------------|---------------|------------|---------------|--------------------|
| DIR. | A 001 0001 00 | | DIR. | A 001 0001 00 | | DIR. | A 001 0001 00 | |
| VAL. | A00100010042 | | PROD | 8414892788908 | | PROD | 53753 | EDI 8414892788908 |
| F07 | =ANT. F08 | =SIG. F09 | =AUDIT | F04 | =Fin UBIC INT | QTE | 24 | UNI |
| F12 | =VOL F02 | =DIR F04 | =Fin UBIC INT | F12 | =VUELTA F09 | FECHA | 09/06/2023 | UPB 1 |
| | | | | | | LOT | C162 | |
| | | | | | | F04 | =FinUBIC | =Lots F12 =RET ENT |

En el paso de validación del conteo, el operario también puede cambiar la fecha de caducidad y/o el código del lote del producto almacenado en la posición inventariada.

Una vez finalizadas todas las ubicaciones del documento, el sistema cambiará el estado del documento de ‘captura efectuándose’ a ‘realizar control’ en el caso de que haya habido alguna discrepancia en el conteo del inventario. Si se da el caso, el sistema propondrá una segunda vuelta para ajustar las discrepancias.

[Repertorio inventarios perpetuos multicriterios](#) > *Directorio de documentos de inventario*

| DOCUMENTO | DENOMINACIÓN DEL DOCUMENTO... | ESTADO | ¿QUIÉN? | TERMINADO | DIFERENCIA | PENDIENTE | CONTEO | | |
|-----------|-------------------------------|----------------------|------------|-----------|------------|-----------|-------------|--------|-------|
| | | | | | | | RESPONSABLE | INICIO | FIN |
| 1 | A-001 ubicaciones picking | Captura efectuándose | UIS999MBAR | 00:00 | | 4 | UIS999MBAR | 12:54 | 15:30 |
| ↓ | | | | | | | | | |
| DOCUMENTO | DENOMINACIÓN DEL DOCUMENTO... | ESTADO | ¿QUIÉN? | TERMINADO | DIFERENCIA | PENDIENTE | RESPONSABLE | INICIO | FIN |
| 1 | A-001 ubicaciones picking | Realizar el control | UIS999MBAR | 00:00 | | 4 | UIS999MBAR | 12:54 | 15:30 |

2.5 Casos particulares

Los casos tenidos en cuenta en este ejemplo son los siguientes:

- El stock informático concuerda con el físico (tanto por haber mercancía como por no haberla)
- 1 unidad menos /1 caja menos (Comentar la diferencia con la unidad de conteo por cajas, que se haría un redondeo nada bueno)
- Ubicación vacía forzada
- Ubicación no vacía físicamente pero vacía informáticamente

2.5.1 Ubicación vacía vs ubicación bloqueada

El sistema interpreta que una ubicación está vacía si no tiene mercancía ubicada en ella, pero podría tenerla; por este motivo, las ubicaciones **BLOQUEADAS** no cuentan como vacías.

Es por este motivo que la ubicación A001000101 no es sujeto de inventario, pues está bloqueada: el sistema pasa directamente de la ubicación A001000100 a la A001000102.

| INVENTARIO | | | | | | | | | |
|------------|-----------|---------------|--|--|--|-----|--------------|--|--|
| DIR. | | A 001 0001 02 | | | | | | | |
| PROD | | | | | | | | | |
| F04 | =Fin UBIC | INT | | | | | | | |
| F12 | =VUELTA | | | | | F09 | =Ya escanead | | |

2.5.2 Cambio de unidades por error de inventario

En el caso de que un usuario cuente un número de unidades o cajas distinto al del stock informático, el sistema tomará en cuenta la anomalía y la reservará para una segunda fase de control. Hay que destacar que si se cuenta en cajas, el sistema no tendrá en cuenta los picos de las cajas a medias, y por tanto redondeará las cantidades a cajas completas.

Repertorio de las paletas del depósito p/número

| PALETA | | | DIRECCIÓN | | | | | | | | | | |
|--------|----|----------------------|-----------|-----|------|----|-----|-----------|--------------------|---------------|-----------------|-----|--------|
| 2▲ | 3▲ | ESTADO | | | | | 1▲ | ACTIVIDAD | CÓDIGO | CÓDIGO PALETA | CÓDIGO DEL LOTE | UVC | BULTOS |
| 588461 | 1 | Paleta ya en picking | A | 001 | 0001 | 00 | 286 | 53753 | 384100559900066284 | C162 | 24 | 24 | |
| 590381 | 1 | Paleta ya en picking | A | 001 | 0001 | 02 | 286 | 157722 | | | 43 | 7 | |
| 591898 | 1 | Paleta ya en picking | A | 001 | 0001 | 03 | 286 | 7253 | 384100559900102807 | | 6 | 6 | |
| 588836 | 1 | Paleta ya en picking | A | 001 | 0001 | 05 | 286 | 6181 | 384100559900074098 | 220118 | 16 | 2 | |
| 588425 | 1 | Paleta ya en picking | A | 001 | 0001 | 06 | 286 | 94692 | 384100559900070014 | 2099U1 | 2 | 2 | |
| 588424 | 1 | Paleta ya en picking | A | 001 | 0001 | 07 | 286 | 94666 | 384100559900070007 | 2117H3 | 3 | 3 | |

INVENTARIO

| | | | | |
|---------|---------------|-------|---------------|----------|
| DIR. | A 001 0001 02 | | | |
| PRO. | 157722 | EDI | 4333465988917 | |
| QTE | 37 | UNI | UPB | 6 |
| FECHA C | 23/02/2024 | | | |
| LOT | | | | |
| F04 | =FinUBIC | =Lots | F12 | =RET ENT |

INVENTARIO

| | | | | |
|---------|---------------|-------|-----|----------|
| DIR. | A 001 0001 05 | | | |
| PRO. | 6181 | EDI | | |
| QTE | 15 | UNI | UPB | 6 |
| FECHA C | 18/01/2024 | | | |
| LOT | 220118 | | | |
| F04 | =FinUBIC | =Lots | F12 | =RET ENT |

2.5.3 Conteo de ubicación vacía

Para contabilizar una ubicación vacía, se debe utilizar directamente la tecla F04 en la pantalla de validación de producto, el sistema pasará directamente a la siguiente ubicación del inventario.

[Reportario de ubicaciones](#) > [Reportario de productos almacenados](#)

Dirección d...: A. 001, 0001, 04, Tipo de alm...: C, Tipo de mue...: A1C, Clave de co...: 4, Altura Anch...: 70, X: 25, X: 130, cm.

| PALETA | EN STOCK | | | | | EN PREPARACIÓN | | | | CÓDIGO LOTE |
|-------------------|-----------------|----|--------------|----------|---------------|----------------|----------|-------|---------|-------------|
| ACTIVIDAD | CÓDIGO PRODUCTO | VL | DENOMINACIÓN | UNIDADES | CAJAS | PALETAS | UNIDADES | CAJAS | PALETAS | CÓDIGO LOTE |
| INVENTARIO | | | | | | | | | | |
| DIR. | A 001 0001 04 | | | | | | | | | |
| PROD | | | | | | | | | | |
| F04 | = Fin UBIC | | INT | | | | | | | |
| F12 | = VUELTA | | | F09 | = Ya escanead | | | | | |
| INVENTARIO | | | | | | | | | | |
| DIR. | A 001 0001 05 | | | | | | | | | |
| PROD | | | | | | | | | | |
| F04 | = Fin UBIC | | INT | | | | | | | |
| F12 | = VUELTA | | | F09 | = Ya escanead | | | | | |

2.5.4 Ubicación vacía informáticamente con mercancía

En el caso de que una ubicación esté vacía informáticamente, pero tenga productos en ella, el sistema mostrará la pantalla de conteo vacía, y será el operario el que tenga que completar todos los campos.

[Reportario de ubicaciones](#) > [Reportario de productos almacenados](#)

Dirección de al...: A. 001, 0001, 09, Tipo de almacen...: C, Tipo de mueble: A1C, Clave de control...: 4, Altura Ancho Pr...: 70, X: 25, X: 130, cm, Peso máximo aut...: 60, kg.

| PALETA | EN STOCK | | | | | EN PREPARACIÓN | | | | CÓDIGO LOTE |
|-------------------|-----------------|-------|--------------|----------|-------|----------------|----------|-------|---------|-------------|
| ACTIVIDAD | CÓDIGO PRODUCTO | VL | DENOMINACIÓN | UNIDADES | CAJAS | PALETAS | UNIDADES | CAJAS | PALETAS | CÓDIGO LOTE |
| INVENTARIO | | | | | | | | | | |
| DIR. | A 001 0001 09 | | | | | | | | | |
| PRO. | 171099 | | EDI | | | | | | | |
| QTE | | UNI | UPB | 6 | | | | | | |
| FECHA C | 0 / 8 | | | | | | | | | |
| LOT | | | | | | | | | | |
| F04 | =FinUBIC | =Lots | F12 | =RET ENT | | | | | | |
| INVENTARIO | | | | | | | | | | |
| DIR. | A 001 0001 09 | | | | | | | | | |
| PRO. | 171099 | | EDI | | | | | | | |
| QTE | 1 | UNI | UPB | 6 | | | | | | |
| FECHA C | 23/09/2023 | | | | | | | | | |
| LOT | HGHDHMM | | | | | | | | | |
| F04 | =FinUBIC | =Lots | F12 | =RET ENT | | | | | | |

2.6 Control de las discrepancias

Una vez acabado la primera ronda de inventario, el sistema propone realizar un segundo conteo para justar las discrepancias y determinar cuales son las cantidades finales con las que se ajustará el sistema.

2.6.1 Visualización por pantalla

Para visualizar las diferencias, el jefe de área debe acceder a la opción ‘Diferencias’ del menú contextual del inventario a revisar y el sistema mostrará las discrepancias detectadas por los operarios responsables del inventario.

Repertorio inventarios perpetuos multicriterios

| UBICACIÓN | | | | | | | | | | | |
|-----------|-------------------------------|----------------------|-------------|------------|-------------|--------------|----------|-----------|-------------------|-------------|----------|
| NÚMERO | NOMBRE DEL INVENTARIO | ESTADO | RESPONSABLE | FECHA | ZONA INICIO | CALLE INICIO | ZONA FIN | CALLE FIN | TIPO | HORA INICIO | HORA FIN |
| 000195 | TEST M.BARQUERO A-1-1 PICKING | Captura efectuándose | UIS999MBAR | 07/07/2022 | A | 001 | A | 001 | Picking | 12:54 | 00:00 |
| 000194 | TEST M.BARQUERO CALLE 1 286 | Modificar | UIS999MBAR | 04/07/2022 | A | 001 | A | 001 | Picking | 17:04 | 00:00 |
| 000193 | TEST M.BARQUERO SOLO CALLE 1 | Suprimir | UIS999MBAR | 04/07/2022 | A | 001 | A | 001 | Picking | 00:00 | 00:00 |
| 000191 | TEST M.BARQUERO SOLO SIN PRE | Acción | UIS999MBAR | 30/06/2022 | A | 001 | A | 001 | Picking | 10:13 | 00:00 |
| 000189 | TEST M.BARQUERO | Copiar | UIS999MBAR | 23/06/2022 | A | 001 | A | 001 | Picking | 17:38 | 00:00 |
| 000185 | PRUEBA 1 | Visualizar | UIS999ALAP | 10/06/2022 | A | 001 | A | 002 | Picking y reserva | 09:19 | 00:00 |

Repertorio inventarios perpetuos multicriterios > Análisis de diferencias de Stock

| DIFERENCIA UVC | DIFER. BULTO | DIFERENCIA PALETS | ACT 1 | PRODUCTO 2 | DENOMINACIÓN | UPB |
|----------------|--------------|-------------------|-------|------------|-------------------------------|-----|
| 37 | 6 | 0 | 286 | 157722 | SIROPE RIOBA FRESA BT 70CL | 6 |
| 1 | 0 | 0 | 286 | 171099 | JUGO RIVES BT 1L - LIMA | 6 |
| 24 | 2 | 0 | 286 | 53753 | 12* ZUMO ARO BK 1L MELOC-UVA | 12 |
| -1 | 0 | 0 | 286 | 6181 | CONCENTRADO RITMO 1L GRANA... | 6 |

Repertorio inventarios perpetuos multicriterios

| UBICACIÓN | | | | | | | | | | | |
|-----------|-------------------------------|----------------------|-------------|------------|-------------|--------------|----------|-----------|-------------------|-------------|----------|
| NÚMERO | NOMBRE DEL INVENTARIO | ESTADO | RESPONSABLE | FECHA | ZONA INICIO | CALLE INICIO | ZONA FIN | CALLE FIN | TIPO | HORA INICIO | HORA FIN |
| 000195 | TEST M.BARQUERO A-1-1 PICKING | Captura efectuándose | UIS999MBAR | 07/07/2022 | A | 001 | A | 001 | Picking | | |
| 000194 | TEST M.BARQUERO CALL | Modificar | UIS999MBAR | 04/07/2022 | A | 001 | A | 001 | Picking | | |
| 000193 | TEST M.BARQUERO SOLO | Suprimir | UIS999MBAR | 04/07/2022 | A | 001 | A | 001 | Picking | | |
| 000191 | TEST M.BARQUERO SOLO | Acción | UIS999MBAR | 30/06/2022 | A | 001 | A | 001 | Picking | | |
| 000189 | TEST M.BARQUERO | Copiar | UIS999MBAR | 23/06/2022 | A | 001 | A | 001 | Picking | | |
| 000185 | PRUEBA 1 | Visualizar | UIS999ALAP | 10/06/2022 | A | 001 | A | 002 | Picking y reserva | | |

Repertorio inventarios perpetuos multicriterios > Directorio de documentos de inventario

| CONTEO | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------|---------------|------------|-----------|-----|-------------|--------|-------|--|--|--|--|
| DENOMINACIÓN DEL DOCUMENTO... | ESTADO | ¿QUIÉN? | TERMINADO | DIF | RESPONSABLE | INICIO | FIN | | | | |
| A-001 ubicaciones picking | Inventariar | UIS999MBAR | 16:08 | 3 | UIS999MBAR | 12:54 | 15:30 | | | | |
| | Acción | | | | | | | | | | |
| | Inventariar | | | | | | | | | | |
| | Código estado | | | | | | | | | | |
| | Reimpresión | | | | | | | | | | |
| | Recuperación | | | | | | | | | | |
| | Diferencias | | | | | | | | | | |
| | Detalle dir. | | | | | | | | | | |

Repertorio inventarios perpetuos multicriterios > Directorio de documentos de inventario > Repertorio de todas las ubicaciones

| DIRECCIÓN | | | | | | | | | | | |
|-----------|-----|--------|-----------|----------|-----------|---------------------|----|--------------------------------|------------------------------|--|--|
| ORDEN | DIR | ESTADO | DIRECCIÓN | PRODUCTO | ACTIVIDAD | CÓDIGO DEL PRODUCTO | VL | DENOMINACIÓN | ESTADO | | |
| 1 | A | 001 | 0001 | 00 | 286 | 53753 | | 12* ZUMO ARO BK 1L MELOC-UVA | Procesado (sin modificación) | | |
| 3 | A | 001 | 0001 | 03 | 286 | 7253 | | 30* ZUMO ARO MBK 20CL PINA-UVA | Procesado (sin modificación) | | |
| 4 | A | 001 | 0001 | 04 | | | | | Procesado (sin modificación) | | |
| 6 | A | 001 | 0001 | 06 | 286 | 94692 | | 12* NEC DIS JUVER SL 1L NARANJ | Procesado (sin modificación) | | |
| 7 | A | 001 | 0001 | 07 | 286 | 94666 | | 12* NEC DIS JUVER SL 1L PINA | Procesado (sin modificación) | | |
| 8 | A | 001 | 0001 | 08 | | | | | Procesado (sin modificación) | | |
| 2 | A | 001 | 0001 | 02 | 286 | 157722 | | SIROPE RIOBA FRESA BT 70CL | Procesado (con modificación) | | |
| 5 | A | 001 | 0001 | 05 | 286 | 6181 | | CONCENTRADO RITMO 1L GRANADIN | Procesado (con modificación) | | |
| 9 | A | 001 | 0001 | 09 | 286 | 171099 | | JUGO RIVES BT 1L - LIMA | Procesado (con modificación) | | |

2.6.2 Ajuste por pistola

En paralelo, un operario debe entrar de nuevo el documento a controlar en su RF para controlar las cantidades y ajustar de forma definitiva el stock. El acceso al inventario es exactamente igual al de la primera vuelta, sin embargo, el sistema sólo presentará aquellas ubicaciones con discrepancias en el conteo, no todas las ubicaciones del inventario original.

INVENTARIO

DIR. A 001 0001 02
VAL.
F07 =ANT. F08 =SIG. F09 =AUDIT
F12 =VOL F02 =DIR F04 =Fin UBIC INT

2.6.3 Stock final tras cierre de inventario

Una vez finalizada esta segunda vuelta de ajuste, el sistema tendrá en cuenta las cantidades introducidas por el segundo operario cuando el jefe de área cierre el inventario.

[Repertorio inventarios perpetuos multicriterios](#)

| UBICACIÓN | | | | | | | | | | |
|-----------|--------------------------------|----------------------|-------------|------------|-------------|--------------|----------|-----------|-------------------|-------------|
| NÚMERO | NOMBRE DEL INVENTARIO | ESTADO | RESPONSABLE | FECHA | ZONA INICIO | CALLE INICIO | ZONA FIN | CALLE FIN | TIPO | HORA INICIO |
| 000195 | TEST M.BARQUERO A-1-1 PICKING | Captura efectuándose | IHS999MBAR | 07/07/2022 | A | 001 | A | 001 | Picking | 12:54 |
| 000194 | TEST M.BARQUERO CALLE 1 286 | Captura efectuada | BAR | 04/07/2022 | A | 001 | A | 001 | Picking | 17:04 |
| 000193 | TEST M.BARQUERO SOLO CALLE 1 | Captura efectuada | BAR | 04/07/2022 | A | 001 | A | 001 | Picking | 00:00 |
| 000191 | TEST M.BARQUERO SOLO SIN PREPR | Captura efectuada | IBAR | 30/06/2022 | A | 001 | A | 001 | Picking | 10:13 |
| 000189 | TEST M.BARQUERO | Captura efectuada | IBAR | 23/06/2022 | A | 001 | A | 001 | Picking | 17:38 |
| 000185 | PRUEBA 1 | Captura efectuada | LAP | 10/06/2022 | A | 001 | A | 002 | Picking y reserva | 09:19 |

[Repertorio inventarios perpetuos multicriterios > Acciones sobre un inventario](#)

Buscar

| | | |
|------------------------------|-----------------------|------------|
| Número de inventario | Fecha del inventario | Estado |
| 000195 | TEST M.BARQUERO A-1-1 | 07/07/2022 |
| Por favor, haga su selección | | |
| (*) 2 - Impresión y apertura | | |
| → 3 - Cierre | | |

[Repertorio inventarios perpetuos multicriterios > Acciones sobre un inventario](#)

Buscar

[CIERRE DEL INVENTARIO ROTATIVO](#)

| | | |
|--|----------------------|---------|
| Número de inventario | Fecha del inventario | Estado |
| 000195 - TEST M.BARQUERO A-1-1 PICKING | 07/07/2022 | Abierto |

Por favor, a continuación indique las opciones que desea

INICIAR

| | | |
|---|--|--|
| <input checked="" type="radio"/> No imprime el diario | <input checked="" type="radio"/> No imprime el informe | <input type="radio"/> Cierre no definitivo |
| <input type="radio"/> Impresión del diario | <input type="radio"/> Impresión del informe | <input checked="" type="radio"/> Cierre definitivo |

■ Repertorio de las paletas del depósito p/número

| Repertorio de las paletas del depósito p/número | | | | | | | | | | | | |
|---|----|----------------------|--------|-----|-----------|---------------------|---------------|--------------------|--------------|--------------------|------|---------|
| FILTROS | | Filtro no memorizado | | | | | | | | | | |
| Buscar | | | | | | | | | | | | |
| PALETA | | | | | | | | | | DIRECCIÓN | | |
| ESTADO | 2▲ | 3▲ | ESTADO | 1▲ | ACTIVIDAD | CÓDIGO DEL PRODUCTO | CÓDIGO PALETA | CÓDIGO DEL LOTE | CANTIDAD UVC | CANTIDAD DE BULTOS | PESO | |
| 588461 | 1 | Paleta ya en picking | A | 001 | 0001 00 | 286 | 53753 | 384100559900066284 | C162 | 24 | 24 | 315,000 |
| 590381 | 1 | Paleta ya en picking | A | 001 | 0001 02 | 286 | 157722 | | | 43 | 7 | 51,313 |
| 591898 | 1 | Paleta ya en picking | A | 001 | 0001 03 | 286 | 7253 | 384100559900102807 | | 6 | 6 | 40,560 |
| 588836 | 1 | Paleta ya en picking | A | 001 | 0001 05 | 286 | 6181 | 384100559900074098 | 220118 | 16 | 2 | 24,618 |
| 588425 | 1 | Paleta ya en picking | A | 001 | 0001 06 | 286 | 94692 | 384100559900070014 | 2099U1 | 2 | 2 | 25,860 |
| 588424 | 1 | Paleta ya en picking | A | 001 | 0001 07 | 286 | 94666 | 384100559900070007 | 2117H3 | 3 | 3 | 38,532 |

■ Repertorio de las paletas del depósito p/número

| Repertorio de las paletas del depósito p/número | | | | | | | | | | | | |
|---|----|----------------------|--------|-----|-----------|---------------------|---------------|--------------------|--------------|--------------------|------|---------|
| FILTROS | | Filtro no memorizado | | | | | | | | | | |
| Buscar | | | | | | | | | | | | |
| PALETA | | | | | | | | | | DIRECCIÓN | | |
| ESTADO | 2▲ | 3▲ | ESTADO | 1▲ | ACTIVIDAD | CÓDIGO DEL PRODUCTO | CÓDIGO PALETA | CÓDIGO DEL LOTE | CANTIDAD UVC | CANTIDAD DE BULTOS | PESO | |
| 588461 | 1 | Paleta ya en picking | A | 001 | 0001 00 | 286 | 53753 | 384100559900066284 | C162 | 48 | 48 | 630,000 |
| 592281 | 1 | Paleta ya en picking | A | 001 | 0001 02 | 286 | 157722 | 384100559900112813 | GFAFADA | 37 | 6 | 44,153 |
| 592282 | 1 | Paleta ya en picking | A | 001 | 0001 03 | 286 | 7253 | 384100559900112820 | JFDHFGD | 6 | 6 | 40,560 |
| 588836 | 1 | Paleta ya en picking | A | 001 | 0001 05 | 286 | 6181 | 384100559900074098 | 220118 | 15 | 2 | 23,080 |
| 588425 | 1 | Paleta ya en picking | A | 001 | 0001 06 | 286 | 94692 | 384100559900070014 | 2099U1 | 2 | 2 | 25,860 |
| 588424 | 1 | Paleta ya en picking | A | 001 | 0001 07 | 286 | 94666 | 384100559900070007 | 2117H3 | 3 | 3 | 38,532 |
| 592283 | 1 | Paleta ya en picking | A | 001 | 0001 09 | 286 | 171099 | 384100559900112837 | LKGKFKHF | 1 | | 1,596 |

3. Auditoría

Una auditoría es un inventario express con el que se pueden auditar las cantidades de las ubicaciones de picking del almacén; no está diseñado para utilizarse con las ubicaciones de altura.

| | |
|--|---------------------|
| Ubicación Libre | INV Auditoria |
| Completo VTL | Cierre Soportes |
| Actividad : Seco | |
| UBICAC <input type="text"/> ENT =VALIDACIÓN F03 =SALIR | |
| UBICAC F 006 0020 00 100797 0 PALETA CBO 50%IB 3X1 384100559900092733 UPC 6 SPC Cad: 30/10/2022 LOTE 0305227457 CANT <input type="text"/> UNIT Bultos F06 =VAL 0 / 9 =VOL F10 =CNT F11 =UNIT | |

Adicionalmente, en el caso de que haya varias paletas con el mismo producto en el mismo nicho, el sistema mostrará cual de las paletas se quiere auditar:

■ Repertorio de las paletas del depósito p/número

| PALETA | DIRECCIÓN | | | | | | ACTIVIDAD | CÓDIGO DEL PRODUCTO | CÓDIGO PALETA | CÓDIGO DEL LOTE |
|-------------------------------|-----------|-----|------|------|-----|-----|-----------|---------------------|---------------|-----------------|
| | ESTADO | F | 002 | 0010 | 08 | 275 | | | | |
| 591226 1 Paleta ya en picking | F | 002 | 0010 | 08 | 275 | | 101649 | 384100559900098841 | 09092022129 | |
| 592296 1 Paleta ya en picking | F | 002 | 0010 | 08 | 275 | | 101649 | 384100559900113810 | | |

DIRECC. F 002 0010 08
SALCHICHON EXTRA LONCH MC 500G

Busqueda
Todos ▾
i

| | |
|--------------------|----|
| 384100559900098841 | 16 |
| COL | |
| 384100559900113810 | 5 |
| COL | |

2 / 2 resultado (s)

VIII. Guía rápida

1. Accesos rápidos

1.1 Archivos maestros

F1 – Actividades

F2 – Proveedores

F3 – Transportistas

F4 – Productos

F6 – Clientes

1.2 Recepción

R1 – Pedidos a proveedores

R2 – Horarios pedidos

R3 – Pedidos pendientes de recibir

R4 – Pedidos por validar

1.3 Almacenamiento (Ubicaciones)

U1 – Ubicaciones de almacenamiento

U2 - Ubicaciones disponibles

U3 – Almacenamiento por ubicación

U4 – Stock por productos

U6 – Stock por paletas

U8 – Consulta movimientos Logísticos

U9 – Imprimir albarán

1.4 Preparación

P1 – Pedido de clientes

P2 – asignación ubicaciones de picking

P4 – Funciones

P41 – Lanzamiento de olas manuales

P42 – Lanzamiento de olas automáticas

P6 – Validación de los soportes de preparación

P7 – Reposición

1.5 Expedición

E2 – Carga de los camiones

E3 – Salida de Camiones, Autogeneración de envíos

E4 – Búsqueda de pedidos

E9 - Impresoras

2. Módulos

2.1 RE – RECEPCIÓN

2.2 EM – ALMACENAMIENTO

2.3 PR – PREPARACIÓN

2.4 LI – EXPEDICIÓN

3. Actividades

3.1 040: HUB

3.2 070: REFRIGERADO

3.3 071: FRUTA

3.4 075: DELIVERY

3.5 076: CARNE

3.6 079: CONGELADO

3.7 080: IV GAMA

3.8 088: CONGELADO DELIVERY

4. Ubicaciones

4.1 Y – RECEPCIÓN

4.2 X – REGULARIZACIÓN

4.3 V – PLAYA DE VENTILACIÓN

4.4 Z – ZONA EXPEDICIÓN PALETS COMPLETOS

5. Tablas de configuración

5.1 Almacenamiento

MBL – Estructura que compone el almacén

MDS – Métodos de almacenamiento

MER – Motivos de modificación de ubicaciones de almacenamiento

SRE – Estrategias de almacenamiento

SRG – Estrategia de apilado (solo zonas de masa)

MVT – Movimientos

CDS – Clases de almacenamiento (conveniente para declarar zonas de picking)

FPR – Familia del producto

5.2 Pedidos

LDR – Lugares de recepción

MDR – Métodos de recepción

TRE – Tipos de recepción

5.3 Clientes

MOP – Modo de preparación

STD – servicio palet standar

VTL – Ventilación Flujo Tenso (Cross)

D88 – Delivery Congelado

S88 – Central Stock Congelado

CIR – Circuitos de preparación

TLI – Tipos de entrega

UOP – Unidades de preparación (Palets/capas/cajas/Subenvoltorios/unidades -unidad mínima de venta-)

6. Interfaces con ERP

El sistema WMS permite comunicarse con otros ERPs a través de mensajes en formato .TXT. Como norma general, todos los mensajes tienen unas líneas en común:

- Una línea de **tipo 00** que indica si inicio
- Una línea de **tipo 99** que indica la finalización del mensaje
- Adicionalmente, cada mensaje podrá tener líneas específicas de su comunicación

6.1 M10 – Proveedores

6.2 M15 - Transportistas

6.3 M20 – Clientes

6.3.1 20.50 – Configuración de los clientes (MOP)

6.4 M30 – Productos

Mespro = 1 – peso fijo

Mespro = 2 – peso variable

6.5 M31 – Configuración de productos

6.6 M40 – Recepciones

6.7 M41 – Configuración de recepciones

6.8 M50 – Pedidos Venta

6.8.1 50.00 inicio de mensaje

6.8.2 50.06

6.8.3 50.10

6.8.4 50.20

6.9 M80 – Cambio atributo

6.10 M90 – foto stock



🌐 www.generixgroup.es

✉ comercial@generixgroup.com

📍 Calle Ribera del Loira 8-10, 2^a Planta
28042 MADRID - España

📞 +34 911 899 131

GENERIX GROUP SPAIN

Con domicilio social en Calle Ribera del Loira 8-10 28042 Madrid
Inscrita en el Registro Mercantil de Madrid en el tomo 19.824, libro 0,
sección 8^a, folio 67, Hoja número M-349.137, inscripción primera
C.I.F. número B83920140

Calle Ribera del Loira 8-10, 2^a Planta, 28042, Madrid, España
Tel.: +34 911 898 131

Generix Group Spain está presente en el extranjero a través de su sede central en Francia y sus filiales: Bélgica, Brasil, Italia, Norteamérica, Portugal, y Moscú.