## 2. 通过含内热源实心圆柱体的导热

$$\rho c \frac{\partial t}{\partial \tau} = \frac{1}{r} \frac{\partial}{\partial r} (\lambda r \frac{\partial t}{\partial r}) + \frac{1}{r^2} \frac{\partial}{\partial \phi} (\lambda \frac{\partial t}{\partial \phi}) + \frac{\partial}{\partial z} (\lambda \frac{\partial t}{\partial z}) + \dot{\Phi}$$

#### λ为常数,外侧为第一类边界

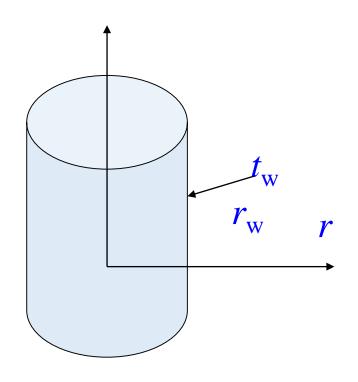
#### 数学描述:

$$\begin{cases} \frac{1}{r} \frac{d}{dr} \left( r \frac{dt}{dr} \right) + \frac{\dot{\Phi}}{\lambda} = 0; \\ r = r_w, t = t_w \end{cases}$$

$$r = 0, \frac{dt}{dr} = 0$$

#### 积分上面的微分方程两次有

$$t = \frac{\dot{\Phi}}{4\lambda} r^2 + c_1 \ell n r + c_2$$

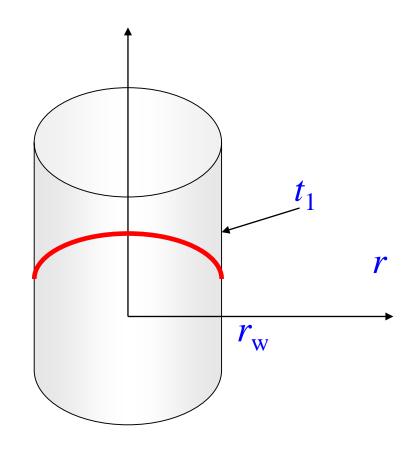


## 利用边界条件得出圆柱体内的温度分布

$$t = t_w + \frac{\dot{\Phi}}{4\lambda} \left( r_w^2 - r^2 \right)$$

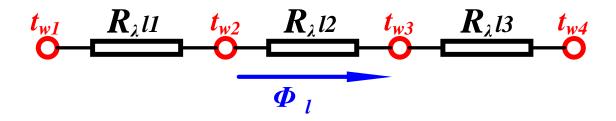
由傅里叶定律可得出壁面处的热流量:

$$\Phi = \pi r_w^2 l \dot{\Phi}$$



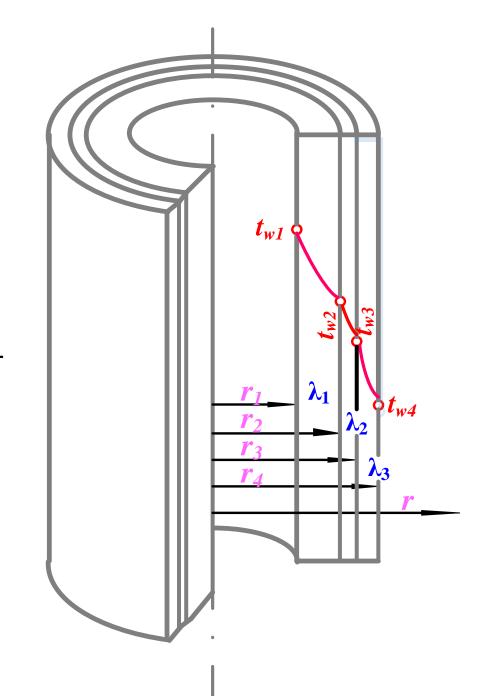
## 3. 通过多层圆筒壁的导热

# 热阻的概念



$$\Phi = \frac{t_1 - t_2}{\frac{1}{2\pi\lambda_1 l} \ln \frac{r_2}{r_1}} = \frac{t_2 - t_3}{\frac{1}{2\pi\lambda_2 l} \ln \frac{r_3}{r_2}} = \frac{t_3 - t_4}{\frac{1}{2\pi\lambda_3 l} \ln \frac{r_4}{r_3}}$$

$$=\frac{t_1-t_4}{R_1+R_2+R_3}$$



# 练习

已知 
$$\begin{cases} t_f = 540^{\circ}\text{C}, & t_4 = 48^{\circ}\text{C} \\ d_1 = 273mm \\ d_2 = (273 + 2\delta) & mm \\ d_3 = (273 + 2\delta + 30) & mm \\ \lambda_1 = 0.105W / (m \cdot K) \\ \lambda_2 = 0.192W / (m \cdot K) \end{cases}$$

 $q_1 = 442W / m$ 

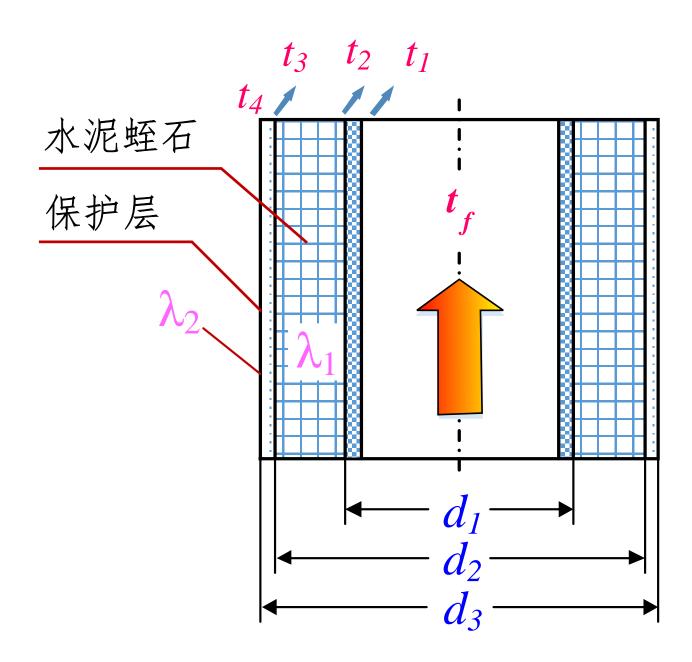
水泥蛭石 保护层

求: 8

$$\Phi = \frac{t_1 - t_2}{\frac{1}{2\pi\lambda_1 l} \ln \frac{r_2}{r_1}} = \frac{t_2 - t_3}{\frac{1}{2\pi\lambda_2 l} \ln \frac{r_3}{r_2}} = \frac{t_3 - t_4}{\frac{1}{2\pi\lambda_3 l} \ln \frac{r_4}{r_3}}$$

分析:

 $t_2 \approx t_f$ 

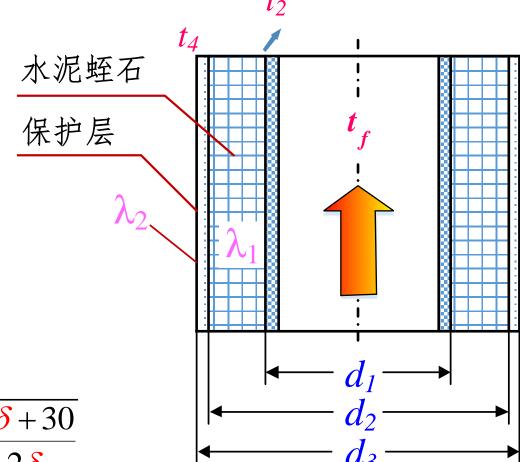


解:单位长度的散热量

$$t_2 \approx t_f$$

$$\Phi_{l} = \frac{\Phi}{L} = \frac{t_{2} - t_{4}}{\frac{1}{2\pi\lambda} \ln \frac{d_{2}}{d_{1}} + \frac{1}{2\pi\lambda} \ln \frac{d_{3}}{d_{2}}}$$

$$= \frac{t_2 - t_4}{\frac{1}{2\pi\lambda_1} \ln \frac{d_1 + 2\delta}{d_1} + \frac{1}{2\pi\lambda_2} \ln \frac{d_1 + 2\delta + 30}{d_1 + 2\delta}}$$



$$= \frac{540 - 48}{\frac{1}{2\pi \times 0.105} \times \ln \frac{273 + 2\delta}{273} + \frac{1}{2\pi \times 0.192} \times \ln \frac{273 + 2\delta + 30}{273 + 2\delta}}$$

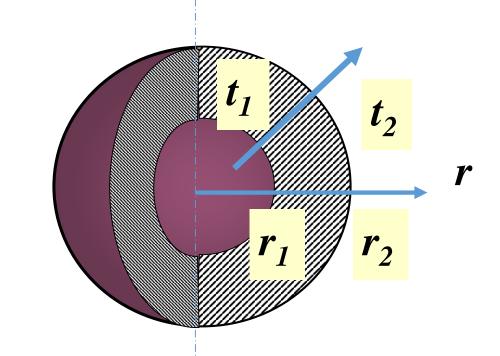
#### 三、通过球壳的导热

#### 导热系数为常数, 无内热源

$$\rho c \frac{\partial t}{\partial \tau} = \frac{1}{r^2} \frac{\partial}{\partial r} (\lambda r^2 \frac{\partial t}{\partial r}) + \frac{1}{r^2 \sin \theta} \frac{\partial}{\partial \theta} (\lambda \sin \theta \frac{\partial t}{\partial \theta}) + \frac{1}{r^2 \sin^2 \theta} \frac{\partial}{\partial \phi} (\lambda \frac{\partial t}{\partial \phi}) + \dot{\Phi}$$

#### 数学描述:

$$\begin{cases} \frac{d}{dr} \left( r^2 \frac{dt}{dr} \right) = 0 \\ r = r_1, t = t_1 \\ r = r_2, t = t_2 \end{cases}$$

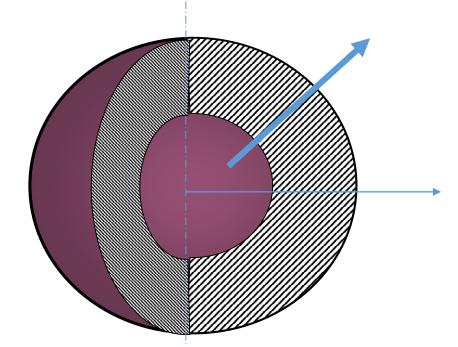


# 温度分布:

$$t = t_{w2} + \frac{t_{w1} - t_{w2}}{1/r_1 - 1/r_2} \left( \frac{1}{r} - \frac{1}{r_2} \right)$$

#### 热流量:

$$\Phi = \frac{4\pi\lambda(t_{w1} - t_{w2})}{1/r_1 - 1/r_2}$$



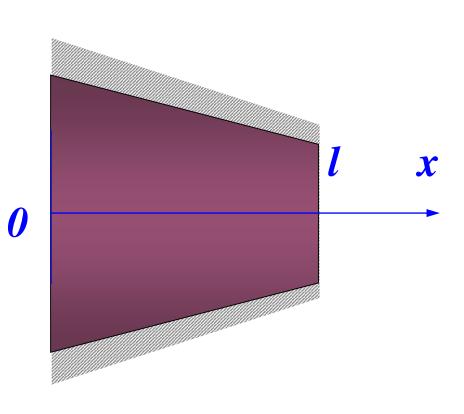
#### 四、其它变截面的导热

变截面形状的一维稳态、且无内热源的导热问题

$$\Phi = qA = -A(x)\lambda \frac{\mathrm{d}t}{\mathrm{d}x}$$

$$\Phi \int_0^l \frac{1}{A(x)} \mathrm{d}x = \int_{t_1}^{t_2} \lambda \mathrm{d}t$$

$$\Phi = \int_{t_1}^{t_2} \lambda dt / \int_0^l \frac{1}{A(x)} dx$$



# 一维,稳态,无内热源,导热系数为常数,变截面

$$\Phi = \int_{t_1}^{t_2} \lambda dt / \int_0^l \frac{1}{A(x)} dx$$

$$\Phi = \frac{\lambda(t_1 - t_2)}{\int_{x_1}^{x_2} \frac{dx}{A(x)}} \qquad \Phi = \lambda S(t_1 - t_2)$$
形状因子

$$\mathbf{\Phi} = \lambda \mathbf{S} \left( \mathbf{t}_1 - \mathbf{t}_2 \right)$$

	热流密度	传热面积	导热量
平板	$\boldsymbol{q} = \frac{\lambda}{\delta} (\boldsymbol{t}_1 - \boldsymbol{t}_2)$	A	$\Phi = \lambda \left( \frac{A}{\delta} \right) t_1 - t_2)$
圆筒壁	$q = \frac{\lambda}{r} \frac{(t_1 - t_2)}{\ln(r_2/r_1)}$	$A = 2\pi r l$	$\Phi = \lambda \frac{2\pi l}{\ln(r_2/r_1)} (t_1 - t_2)$
球壳	$\boldsymbol{q} = \frac{\lambda(\boldsymbol{t}_1 - \boldsymbol{t}_2)}{\boldsymbol{r}^2 (1/\boldsymbol{r}_1 - 1/\boldsymbol{r}_2)}$	$A = 4\pi r^2$	$\Phi = \lambda \frac{4\pi}{(r_1 - 1/r_2)} (t_1 - t_2)$

# 计算导热量的形状因子法

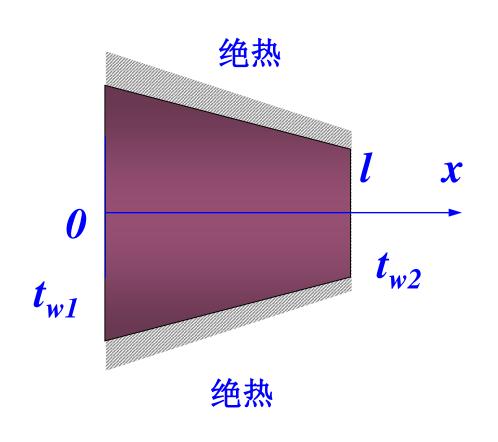
$$\mathbf{\Phi} = \lambda \mathbf{S} \left( \mathbf{t}_1 - \mathbf{t}_2 \right)$$

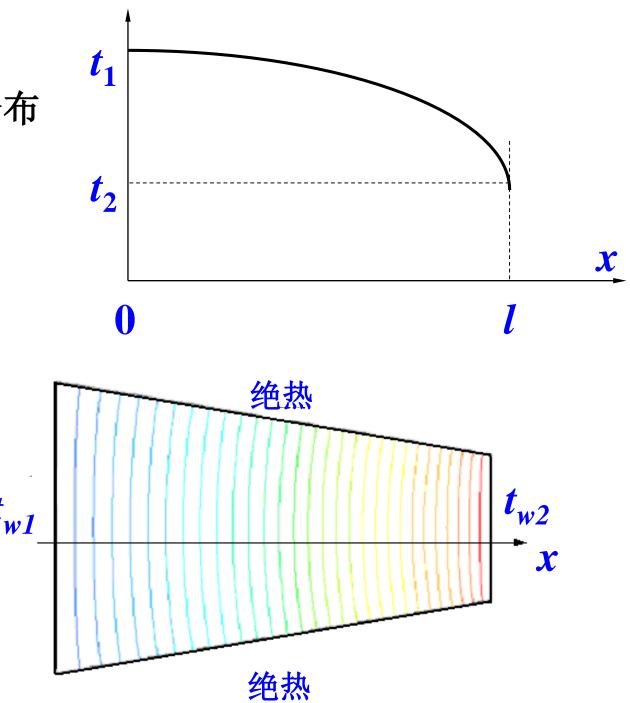
> 讨论与说明

- (1) 形状因子S是纯几何参数,与温度、导热系数等物性参数无关
- (2) 仅适用于两个等温面之间的导热热流量计算
- (3) 对于二维、三维问题的两个等温面之间也可运用计算

作用: 主要应用于工程中复杂结构的导热问题。

# 例: 一维稳态,导热系数为常数 画出等温线及各截面平均温度分布





# 2-3 小结

稳态导热  $\frac{\partial t}{\partial \tau} = 0$  温度不随时间而变化。

通过平壁的导热,直角坐标系中的一维问题。 🛨

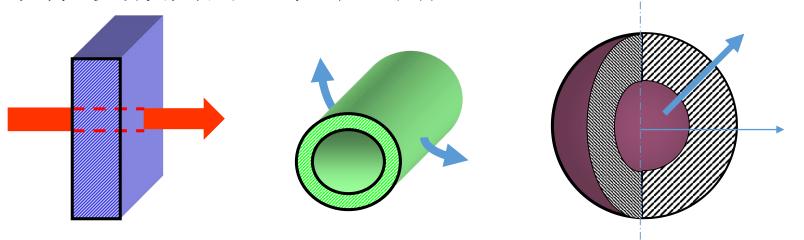


通过圆筒壁的导热,圆柱坐标系中的一维问题。 🛨



通过球壳的导热,球坐标系中的一维问题。

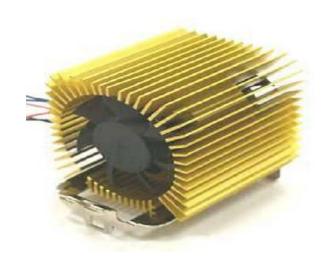
其他变截面的一维导热问题。



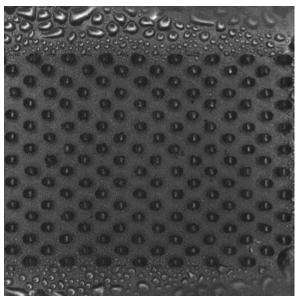
# 主要内容

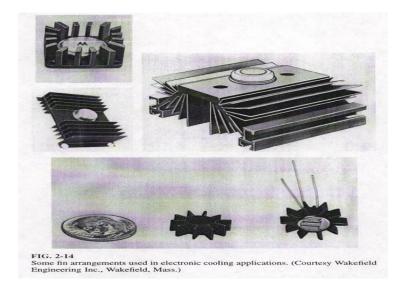
- 2-1 导热基本定律
- 2-2 导热问题的数学描写
- 2-3 典型一维稳态导热问题的分析解
- 2-4 通过肋片的导热

# 2-4 通过肋片的导热





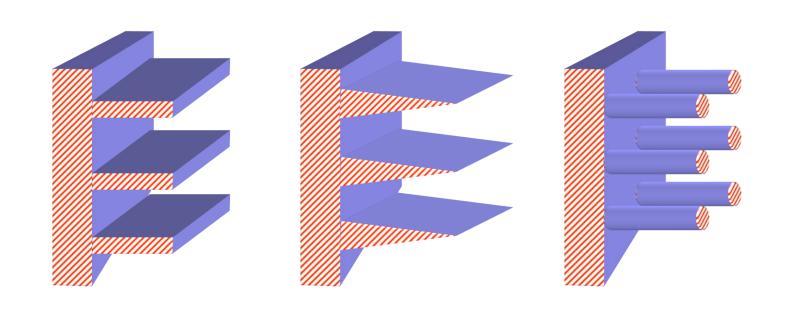




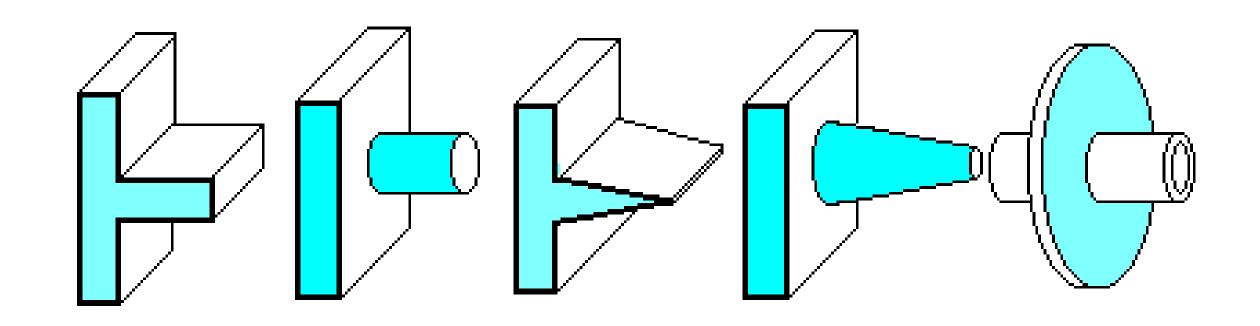


# 肋片是指那些从基础表面上伸展出来的固体表面。

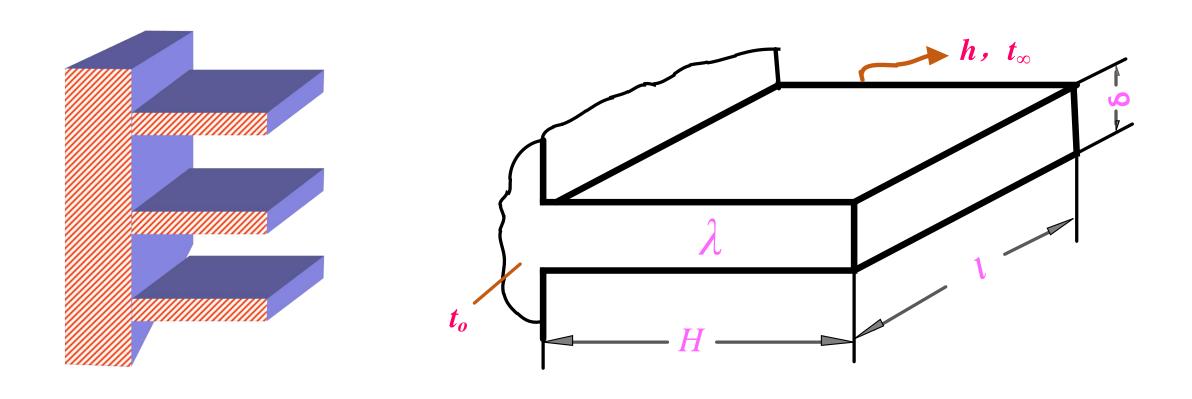
主要作用是通过提高面积来提高传热量。



# 一、肋片的分类

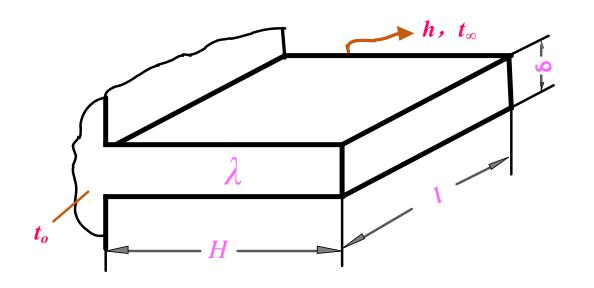


(a) 矩形(b) 圆柱形(c) 三角形(d) 圆锥形(e) 圆环形



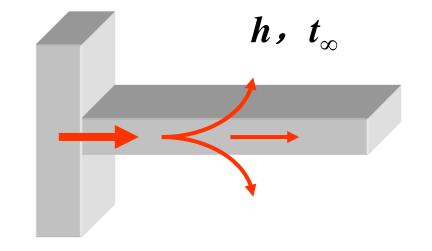
#### ▶问题:

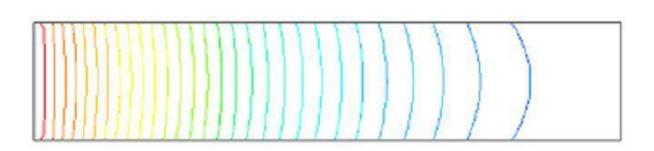
- (1) 肋片中沿着肋片高度方向温度是否等于肋根部温度?
- (2) 肋片中沿着肋片高度方向热流量是否相等?



# ▶ 肋片导热的特点:

- (1) 肋片伸展的方向上有表面的对流传热及辐射传热。
- (2) 沿导热热流传递方向的热流量是变化的。

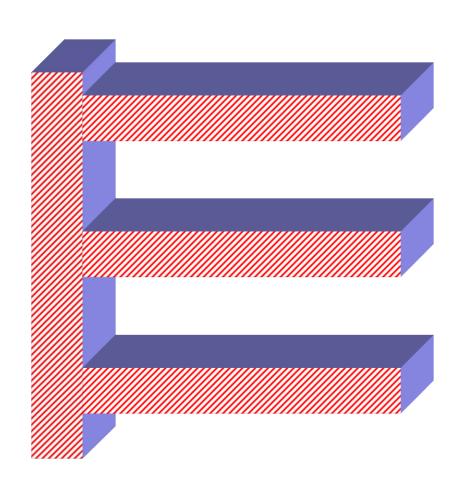




# 二、主要问题

(1) 通过肋片散热的热流量;

(2) 肋片上的温度分布。

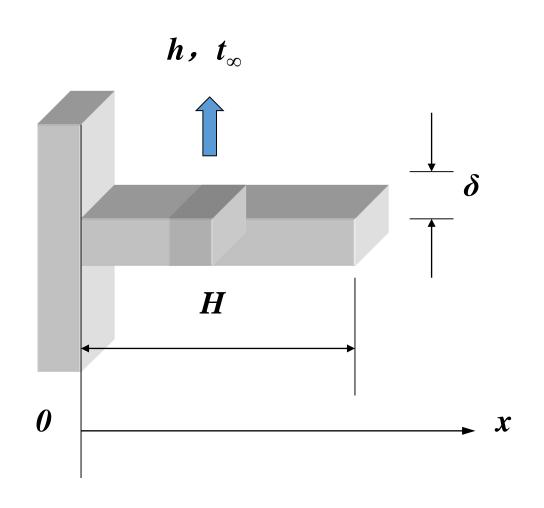


# 三、通过等截面直肋导热的分析和计算

- · λ、h、A<sub>c</sub>均为常数
- 肋片温度在垂直于纸面方向不发生变化
- $1/h >> \delta/\lambda$



一维稳态导热问题



# 导热微分方程

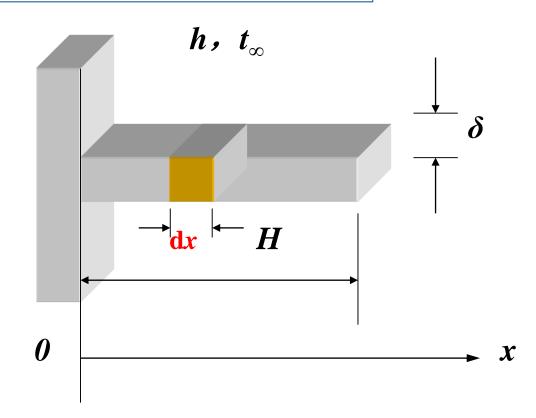
$$\rho c \frac{\partial t}{\partial \tau} = \frac{\partial}{\partial x} (\lambda \frac{\partial t}{\partial x}) + \frac{\partial}{\partial y} (\lambda \frac{\partial t}{\partial y}) + \frac{\partial}{\partial z} (\lambda \frac{\partial t}{\partial z}) + \dot{\Phi}_{v}$$

$$\lambda \frac{\mathrm{d}^2 t}{\mathrm{d}x^2} + \dot{\Phi} = 0$$

#### 内热源强度的确定:

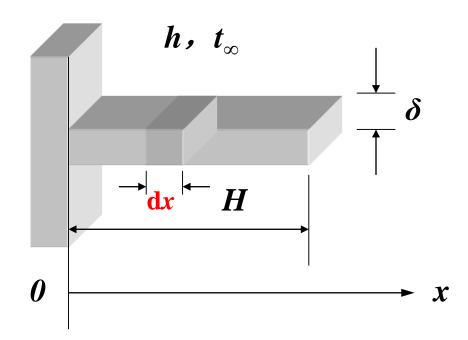
设横截面积为 $A_c$ ,界面的周长为P。对dx的微元段进行分析。

$$\dot{\Phi} = -\frac{hP dx(t - t_{\infty})}{A_c dx} = -\frac{hP(t - t_{\infty})}{A_c}$$



$$\begin{cases} \lambda \frac{d^2 t}{dx^2} + \dot{\Phi} = 0 \\ \dot{\Phi} = -\frac{hPdx(t - t_{\infty})}{A_c dx} = -\frac{hP(t - t_{\infty})}{A_c} \end{cases}$$

$$\frac{\mathrm{d}^2 t}{\mathrm{d}x^2} - \frac{hP(t - t_{\infty})}{\lambda A_c} = 0$$



$$\Rightarrow \qquad \theta = t - t_{\infty}$$

$$m^2 = \frac{hP}{A_c \lambda}$$



$$\frac{\mathrm{d}^2 \theta}{\mathrm{d}x^2} - m^2 \theta = 0$$

通解为

$$\theta = C_1 e^{mx} + C_2 e^{-mx}$$

关于温度的二阶齐次常微分方程

通解为

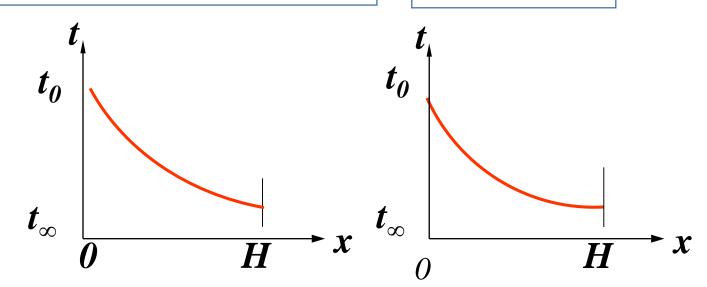
$$\theta = C_1 e^{mx} + C_2 e^{-mx}$$

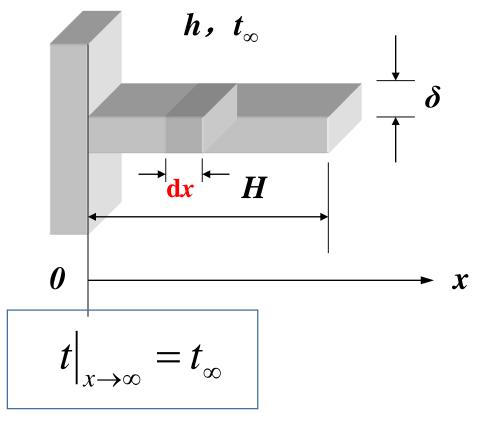
边界条件 
$$x = 0, t = t_0, \theta = \theta_0$$

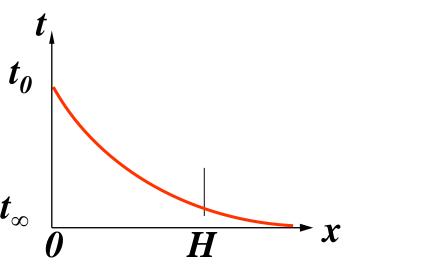
# 

$$-\lambda \frac{dt}{dx}\bigg|_{x=H} = h(t\big|_{x=H} - t_{\infty})$$

$$\left. \frac{dt}{dx} \right|_{x=H} = 0$$







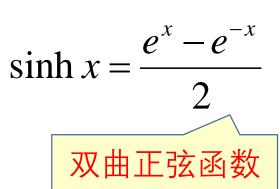
# 采用第二种情况,顶端绝热

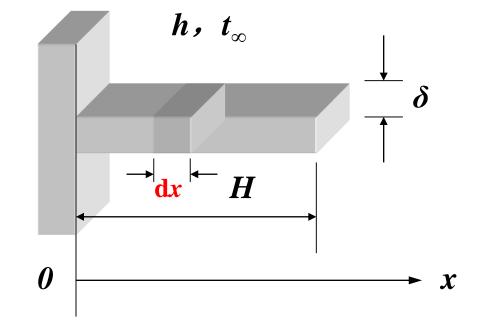
$$x = H, \frac{\mathrm{d}t}{\mathrm{d}x} = 0, \frac{\mathrm{d}\theta}{\mathrm{d}x} = 0$$

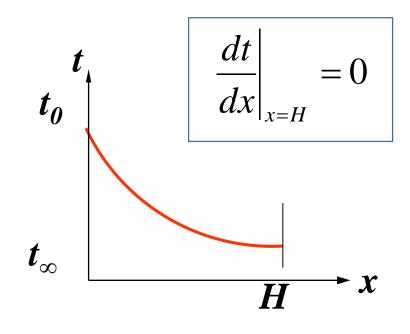
# 求解肋片中的温度分布

$$\frac{\theta}{\theta_0} = \frac{t - t_\infty}{t_0 - t_\infty} = \frac{\cosh[m(H - x)]}{\cosh(mH)}$$

$$\cosh x = \frac{e^x + e^{-x}}{2}$$
双曲余弦函数







# 求解热流量

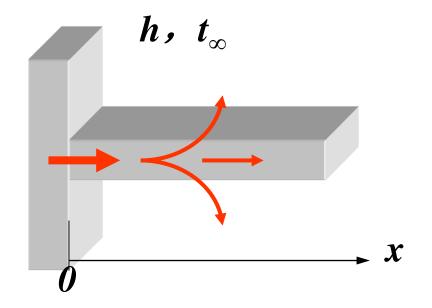
$$\frac{\theta}{\theta_0} = \frac{t - t_{\infty}}{t_0 - t_{\infty}} = \frac{\cosh[m(H - x)]}{\cosh(mH)}$$

由肋片散失的全部<mark>热流量</mark>都必须通过肋的根部 应用傅立叶定律

$$\Phi = -\lambda A \frac{\mathrm{d}t}{\mathrm{d}x} \bigg|_{x=0} = \sqrt{\lambda A_c h P} \theta_0 t h (m \mathrm{H})$$
双曲正切函数

此时,肋片顶端的温度

$$\theta_{\mathbf{H}} = \frac{\theta_0}{\cosh(\mathbf{m}H)}$$

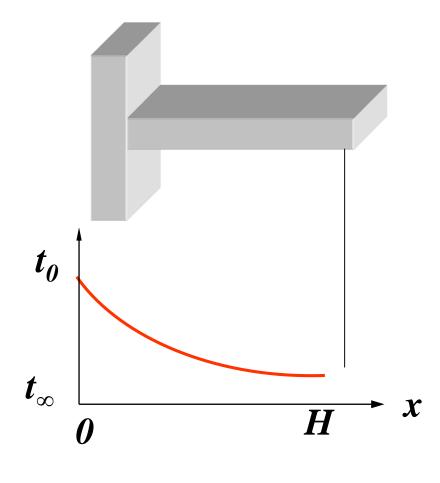


# 四、肋片效率

 $\eta_f = \frac{1}{\text{Bhhemissing}}$ 

$$= \frac{\Phi}{\Phi_0}$$

$$=\frac{hA_f(t_m-t_\infty)}{hA_f(t_0-t_\infty)}=\frac{t_m-t_\infty}{t_0-t_\infty}$$



肋片效率  $\eta_f = \frac{hA_f(t_m - t_\infty)}{hA_f(t_0 - t_\infty)} = \frac{t_m - t_\infty}{t_0 - t_\infty}$ 

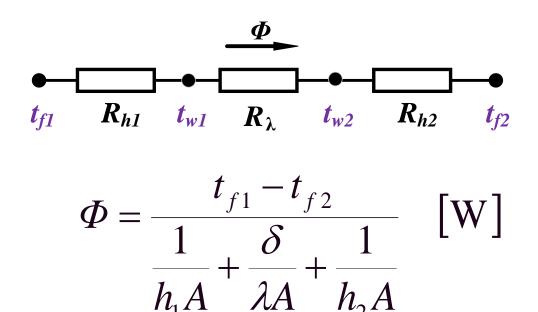
# ● 问题1 如何增大肋效率

从上式可以看出,应该提高tm,使肋内部温度均匀。

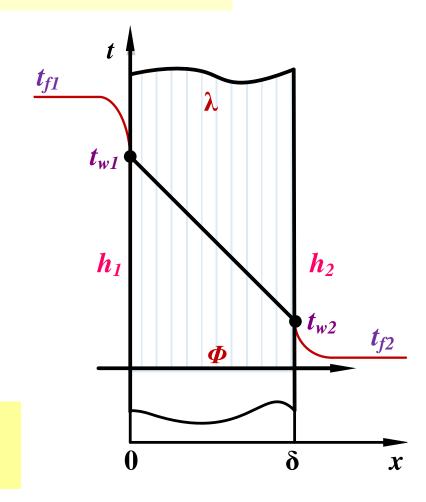
- ① 选择热导率大的材料作肋
- ② 肋的厚度要小(薄)

#### • 问题2:

#### 总传热过程中, 肋片安装在哪一侧更有利于加强换热?



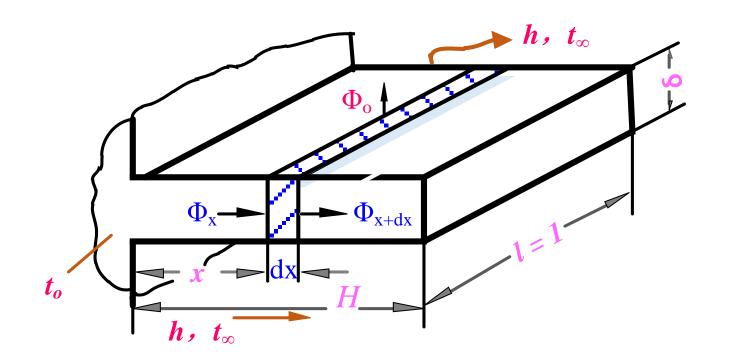
减小总热阻,应减小对总热阻影响最大的分热阻。即肋应加在表面传热系数较小一侧的壁面上。







# \*问题:加装肋片是否总是加强换热?



Bi<0.1, 即内部导热热阻<表面传热热阻

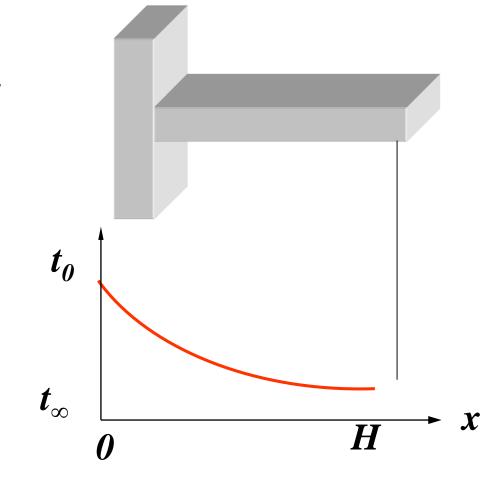
# 对于等截面直肋

$$\Phi = -\lambda A \frac{\mathrm{d}t}{\mathrm{d}x}\Big|_{x=0} = \sqrt{\lambda A_c h P} \theta_0 t h(mH)$$

$$\eta_f = \frac{\Phi}{\Phi_0} = \frac{\lambda A \theta_0 m t h (mH)}{h P H (t_0 - t_f)} = \frac{t h (mH)}{mH}$$

在实际计算中,肋片的端部边界条件应该是第 三类边界条件,把端面的面积折算成当量长度 来处理,取

$$H_c = H + \frac{A}{P}$$



# ▶影响肋片效率的因素有哪些?

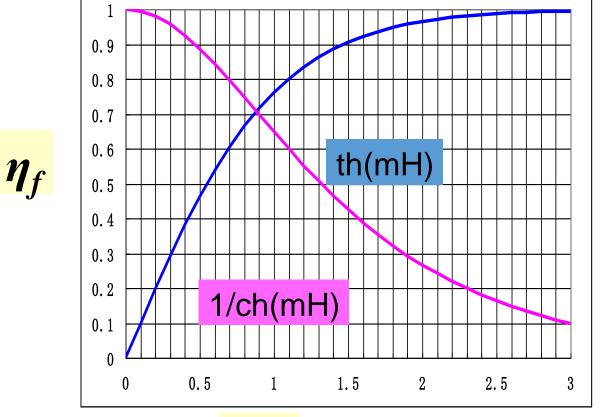
$$\eta_f = \frac{th(mH)}{mH}$$

◆H不变, m较小有利, 肋片应选择 λ大的材料;

◆当 $\lambda$ 、h一定,m随( $P/A_c$ )降低而减小,与几何形状和尺寸有关

$$mH = \sqrt{\frac{hP}{\lambda A_c}}H = \sqrt{\frac{h2l}{\lambda l\delta}}H = \sqrt{\frac{2h}{\lambda A_L}}H^{3/2}$$

$$\theta_H = \theta_0 \frac{1}{ch(mH)}$$

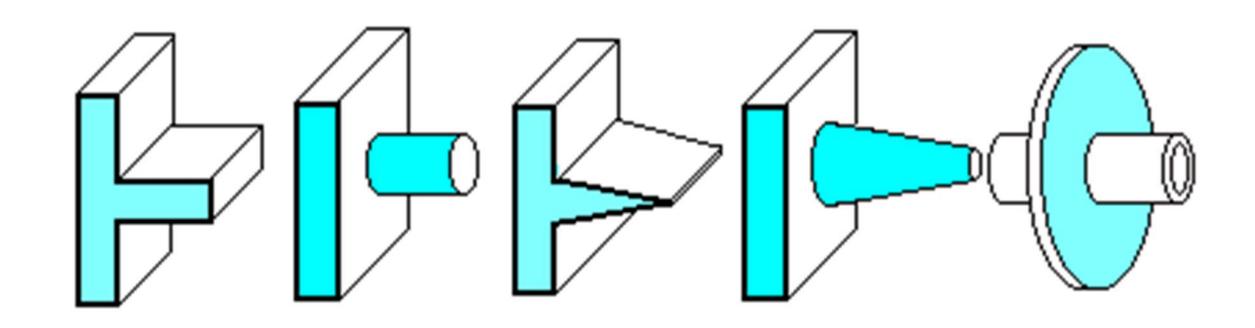


mH

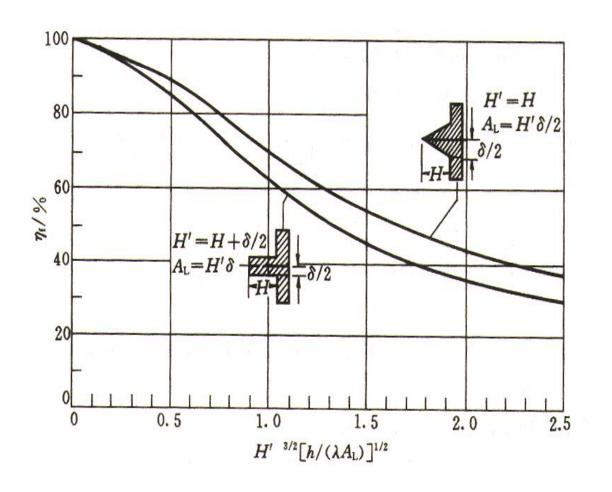
#### 肋片的选择

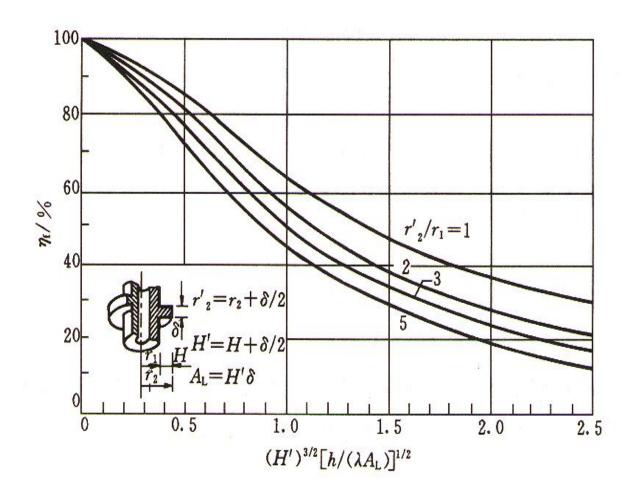
## > 其它形状肋片

为了减轻肋片重量、节省材料,并保持散热量基本不变,需要 采用<mark>变截面肋片</mark>,环肋及三角形截面直肋是其中的两种。



#### 肋片散热量的工程计算方法:

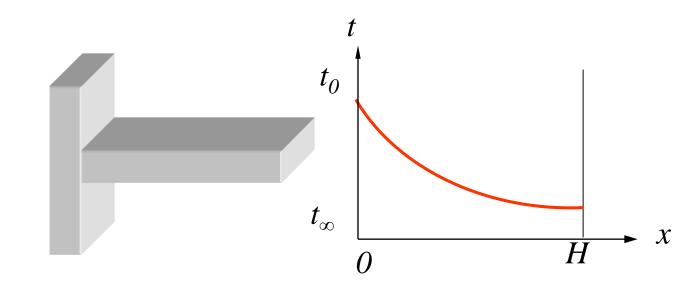


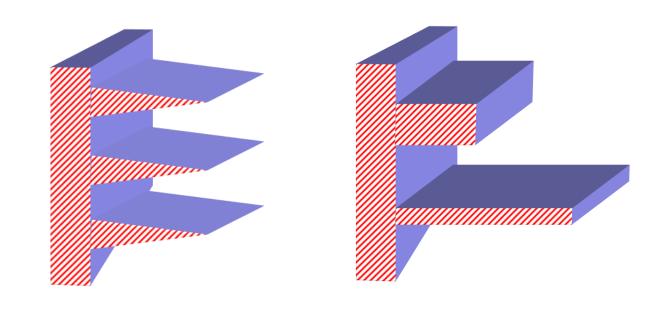


- $\triangleright$  由图线或计算公式得到  $\eta_{\rm f}$
- ightharpoonup 计算出理想情况下的散热量  $\Phi_0 = hA(t_0 t_\infty)$
- $\rightarrow$  由式 $\Phi = \eta_f \Phi_0$  计算出实际散热量 $\Phi$

#### 五、肋片的优化

- 1、最优的肋片型式
- 2、最小重量的矩形肋(尺寸的优化)



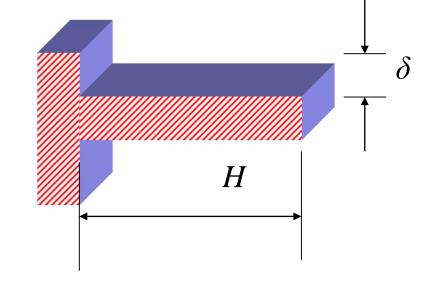


对于矩形肋片,其单位长度的重量与肋片的截面面积 A'成正比。

$$A' = H\delta$$

矩形肋片总散热量的计算公式为:

$$\Phi = \sqrt{\lambda A_c h P} \theta_0 t h(mh)$$



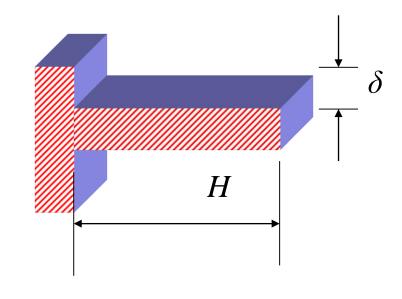
当 
$$\frac{d\Phi}{d\delta}$$
 = 0 可得肋片的最佳厚度和高度,此时肋端的过余温度为

$$\theta_H = 0.457\theta_0$$

### 思考

肋片高度增加引起两种效果: 肋效率下降及散热表面积增加。因而有人认为,随着肋片高度的增加会出现一个临界高度,超过这个高度后肋片导热热流量反而会下降。请分析这一观点的正确性。

错误。因为当肋片高度达到一定值时,通过该截面处的热流密度为零。通过肋片的热流已达到最大值,不会因为高度的增加而发生变化。

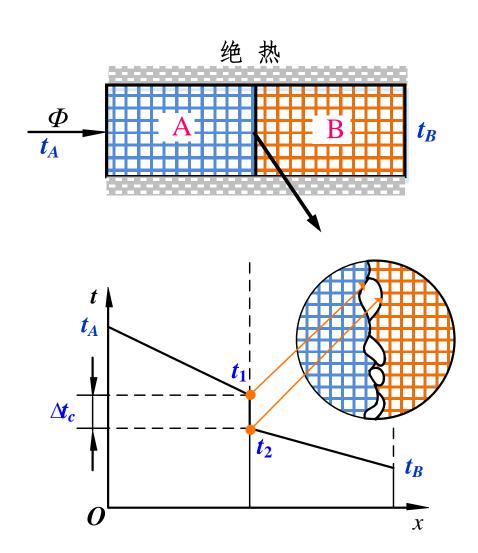


# 思考

对于一根圆管,保温厚度是否越大越好?

临界绝缘直径

### 接触热阻



接触热阻(Thermal contact resistance):接触界面由于存在空隙,导致热量传递时出现附加的热阻。

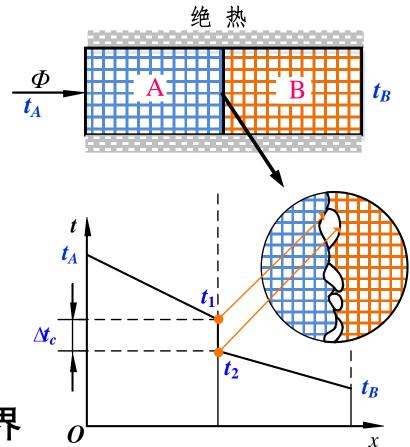
当界面上的空隙中充满导热系数远小于固体 的气体时,接触热阻的影响更突出

$$q = \frac{t_A - t_B}{\frac{\delta_A}{\lambda_A} + r_c + \frac{\delta_B}{\lambda_B}}$$

$$t_A - t_B = q \left( \frac{\delta_A}{\lambda_A} + r_c + \frac{\delta_B}{\lambda_B} \right)$$



- (2) 当温差不变时,热流量必然随着接触热阻<sub>rc</sub>的增 大而下降
- (3) 即使接触热阻<sub>rc</sub>不是很大,若热流量很大,界面上的温差是不容忽视的



例: 
$$q = 6 \times 10^5 \ W / m^2$$

$$r_c = 2.64 \times 10^{-4} \ m^2 K / W$$

$$\Delta t_c = q \cdot r_c = 158.4 \ ^{\circ}\text{C}$$

#### 接触热阻的影响因素:

- (1) 固体表面的粗糙度 (2) 接触表面的硬度匹配
- (3) 接触面上的挤压压力 (4) 空隙中的介质的性质

在实验研究与工程应用中,消除接触热阻很重要导热姆(导热油、硅油)、银、先进的电子封装材料(AIN),导热系数达400W/(mK)以上

表 2-3 几种接触面的面接触热阻[21]

表面情况	表面不平整 尺度/μm	温度 t/C	压力 p/Pa	面接触热阻 r <sub>c</sub> /(m <sup>2</sup> ·K/W)
416 号不锈钢,磨削,空气	2.54	90~200	$(3.0\sim25.3)\times10^5$	2.64×10 <sup>-4</sup>
304 号不锈钢,磨削,空气	1.14	20	$(40.5\sim70.9)\times10^{5}$	5.28×10 <sup>-4</sup>
416 号不锈锅,磨削,空气,加 0.025 mm 黄铜垫片	2.54	30-200	7.1×10 <sup>5</sup>	3.52×10 <sup>-4</sup>
铝,磨削,空气	2.54	150	$(12.2-25.3)\times10^5$	$0.88 \times 10^{-4}$
铝,磨削,空气	0.25	150	$(12.2 - 25.3) \times 10^5$	0.18×10 <sup>-4</sup>
铝,磨削,空气,加 0.025 mm 黄铜垫片	2.54	150	$(12.2 \sim 20.3) \times 10^5$	1.23×10 <sup>4</sup>
铜,磨削,空气	1.27	20	$(12.2 \sim 20.3) \times 10^5$	0.07×10 <sup>-4</sup>
铜,铣削,空气	3.81	20	$(10.1 \sim 50.7) \times 10^5$	0.18×10 <sup>-4</sup>
铜,铣削,真空	0.25	30	$(7.1-70.9)\times10^5$	0.88×10 <sup>-4</sup>

注:416 号不锈钢相当于我国的 1Cr13;304 号不锈钢相当于我国的 0Cr18Ni9。

表 2-4 在 10<sup>5</sup> Pa 的接触面压力下间隙介质对铝-铝结合面 (表面不平整尺度为 10 μm)面接触热阻的影响<sup>[19]</sup>

间 隙 介 质	面接触热阻 r <sub>e</sub> /(m <sup>2</sup> ·K/W)	
空 气	2,75×10 <sup>-4</sup>	
	1.05×10 <sup>-4</sup>	
<b>4</b>	0.720×10 <sup>-4</sup>	
硅 油	$0.525 \times 10^{-4}$	
甘油	0.265×10 <sup>-4</sup>	

 $\delta = 6 \text{ mm}, H = 50 \text{mm}, l = 800 \text{ mm}, t_0 = 95 \text{ °C}, \lambda = 120 \text{ W/(m K)}, t_\infty = 20 \text{ °C},$  $h = 12 \text{ W/(m}^2 \text{ K})$ .

试计算肋片的散热量(不计肋端的散热)。

解 散热量 
$$m = \sqrt{\frac{hP}{\lambda A}} = \sqrt{\frac{12 \times (0.8 + 0.006) \times 2}{120 \times 0.8 \times 0.006}} = 5.795 m^{-1}$$

$$\Phi = \lambda A \theta_0 mth(mH)$$

$$=120\times0.8\times0.006\times(95-20)\times5.795\times th(5.795\times0.05)$$

$$=70.57W$$

考虑端部的散热 
$$H_c = H + \frac{A}{P} = 0.05 + \frac{0.8 \times 0.006}{(0.8 + 0.006) \times 2} = 0.0530m$$

$$\Phi = \lambda A \theta_0 mth(mH_c)$$

$$=120\times0.8\times0.006\times(95-20)\times5.795\times th(5.795\times0.053)$$

$$=74.56W$$

#### 不考虑端部散热时的误差

$$\left| \frac{74.56 - 70.57}{74.56} \right| \times 100\% = 5.35\%$$

肋效率

$$\eta_f = \frac{\lambda A \theta_0 m t h(mH)}{h P H_c \theta_0} = \frac{74.56}{12 \times 1.612 \times 0.053 \times (95 - 20)} = 0.970$$

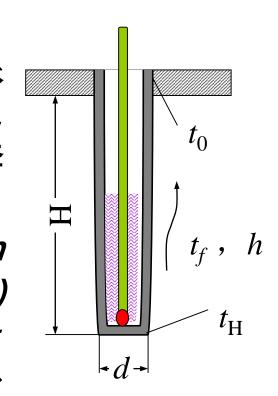
与无肋时相比

$$\Phi' = \lambda A \theta_0 = 4.32W$$

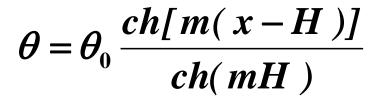
$$\frac{\Phi}{\Phi'} = \frac{74.57}{4.32} = 17.26$$

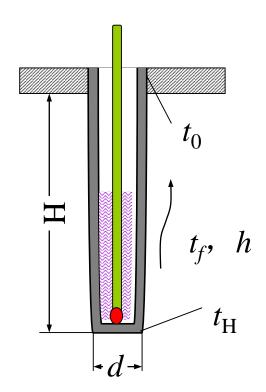
加装了肋后,散热量增加为无肋时的17倍之多。

例 一支插入装有油的套管中的水银 温度计,测量贮气筒中空气温度。已 知温度计的读数 $t_h=100$  $\mathcal{C}$ ,温度计套 管与贮气筒连接处的温度为 $t_0$ =50  $\mathcal{C}$ , 套管长度H=140mm, 壁厚 $\delta=1mm$ ,套管的导热系数 $\lambda = 58.2W/(m^2$ ·°C) ,套管与贮气筒中空气的换热系数h= 29.1  $W/(m^2 \cdot \mathcal{C})$ , 此测量误差是多少 7



- (1) 温度计套管可看作从贮气筒筒体上伸出的扩展换热面,
- :采用肋片的分析方法。
  - (2) 温度计直接接触套管底部,
- : 温度计的读数即为套管底部温度  $t_H$ 
  - (3) 近似认为套管底部散热可忽略 不计。
  - (4) 套管壁的温度分布:





$$\theta = \theta_0 \frac{ch[m(x-H)]}{ch(mH)} \frac{t-t_f}{t_0-t_f} = \frac{ch[m(x-H)]}{ch(mh)}$$
在  $x=H$ 处,  $ch[m(H-H)]=1$ 
则: 
$$\theta_H = \frac{t_H-t_f}{t_0-t_f} = \frac{1}{ch(mH)}$$
■ 其中  $m = \sqrt{hP/\lambda A_c}$ 

$$\mathbb{B} \Theta_F = \pi d, \quad \mathbf{E} \Phi = \mathbf{E$$

整理后: 
$$mH = \sqrt{\frac{hP}{\lambda A_c}}H = \sqrt{\frac{h\pi d}{\lambda \pi d\delta}}H = \sqrt{\frac{h}{\lambda \delta}}H$$
$$= \sqrt{\frac{29.1}{58.2 \times 0.001}} \times 0.14 = 3.13$$

$$\theta_H = \frac{t_H - t_f}{t_0 - t_f} = \frac{1}{ch(mH)} \qquad t_f = \frac{t_H ch(mH) - t_0}{ch(mH) - 1}$$

$$mH = \sqrt{\frac{h}{\lambda \delta}}H = \sqrt{\frac{29.1}{58.2 \times 0.001}} \times 0.14 = 3.13$$

• 查双曲线函数 ch(3.13)=11.5

$$\theta_H = \frac{\theta_0}{ch(mH)}$$
 $100 - t_f = \frac{50 - t_f}{ch(3.13)} = \frac{50 - t_f}{11.5}$ 

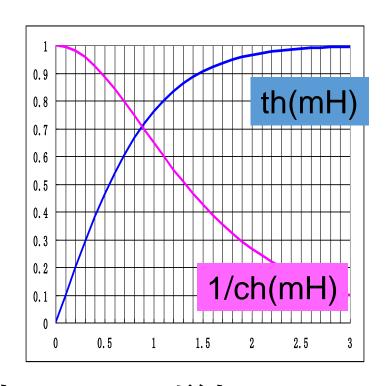
$$t_f = (100 \times 11.5 - 50) / (11.5 - 1) = 104.7$$

测量误差: 
$$\theta = t_f - t_H = 4.7$$
°C

#### 减小该误差的措施:

$$m = \sqrt{hP / \lambda A_c}$$

$$t_H - t_f = \frac{t_0 - t_f}{ch(mH)} = \frac{t_0 - t_f}{ch(\sqrt{\frac{h}{\lambda \delta}}H)}$$



分析: 1/ch(mH)随mH增加而减少, 二尽量增加mH

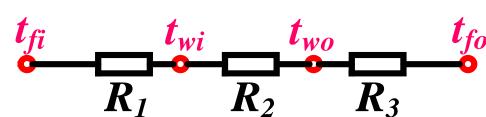
- > 增加套管的长度,减少壁厚
- > 选用导热系数小的套管
- > 强化套管与流体间的换热
- 》 减小 θ 0,减少沿套管长度方向上的温降

$$\begin{split} &\Phi = h \ (t_{w2} - t_{f2}) A_2^{'} + h \eta_f A_2^{''} (t_{w2} - t_{f2}) \\ &\Phi = h \ (t_{w2} - t_{f2}) (A_2^{'} + \eta_f A_2^{''}) \\ &= h \ (t_{w2} - t_{f2}) \eta_0 A_2 \end{split}$$

#### 其中:

$$m{\eta}_{0} = rac{A_{2}^{'} + m{\eta}_{f} A_{2}^{"}}{A_{2}}$$
 $A_{2} = A_{2}^{'} + A_{2}^{"}$ 

称为肋面总效率



#### 主要内容

- 2-1 导热基本定律
- 2-2 导热问题的数学描写
- 2-3 典型一维稳态导热问题的分析解
- 2-4 通过肋片的导热

# 作业

# 谢谢大家!