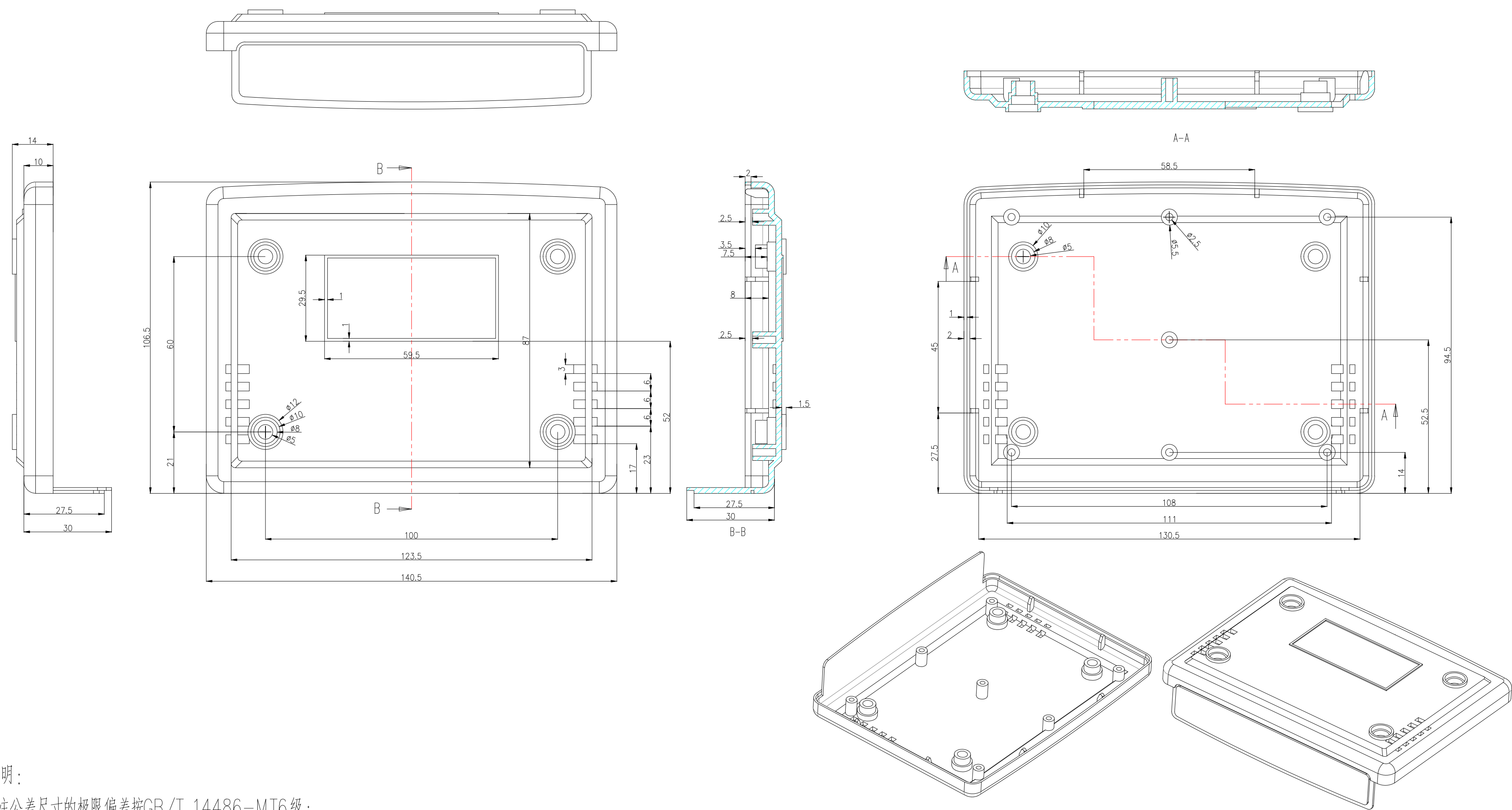


技术说明：
1、未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 14486—MT6级；
2、制件应饱满光整、色泽均匀；
3、无缩痕、裂纹、银丝等缺陷；
4、未注壁厚3；未注筋板1.5~2；
5、未注过渡圆角取R0.3~R1，脱模斜度≤0.3°；

| | | | | |
|------|------------|-------|-----|----------|
| 表面处理 | ***** | 上盖 | 图 号 | AK—NW—11 |
| 制图日期 | 2019.06.15 | | 材 料 | ***** |
| 备 注 | ***** | | 数 量 | N件 |
| | | SZOMK | | |
| 第 页 | 共 页 | | | |



技术说明：
1、未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 14486—MT6级；
2、制件应饱满光整、色泽均匀；
3、无缩痕、裂纹、银丝等缺陷；
4、未注壁厚3；未注筋板1.5~2；
5、未注过渡圆角取R0.3~R1，脱模斜度≤0.3°；

| | | | | |
|------|------------|-------|-----|----------|
| 表面处理 | ***** | 底壳 | 图 号 | AK—NW—11 |
| 制图日期 | 2019.06.15 | | 材 料 | ***** |
| 备 注 | ***** | | 数 量 | N件 |
| | | SZOMK | | |
| 第 页 | 共 页 | | | |