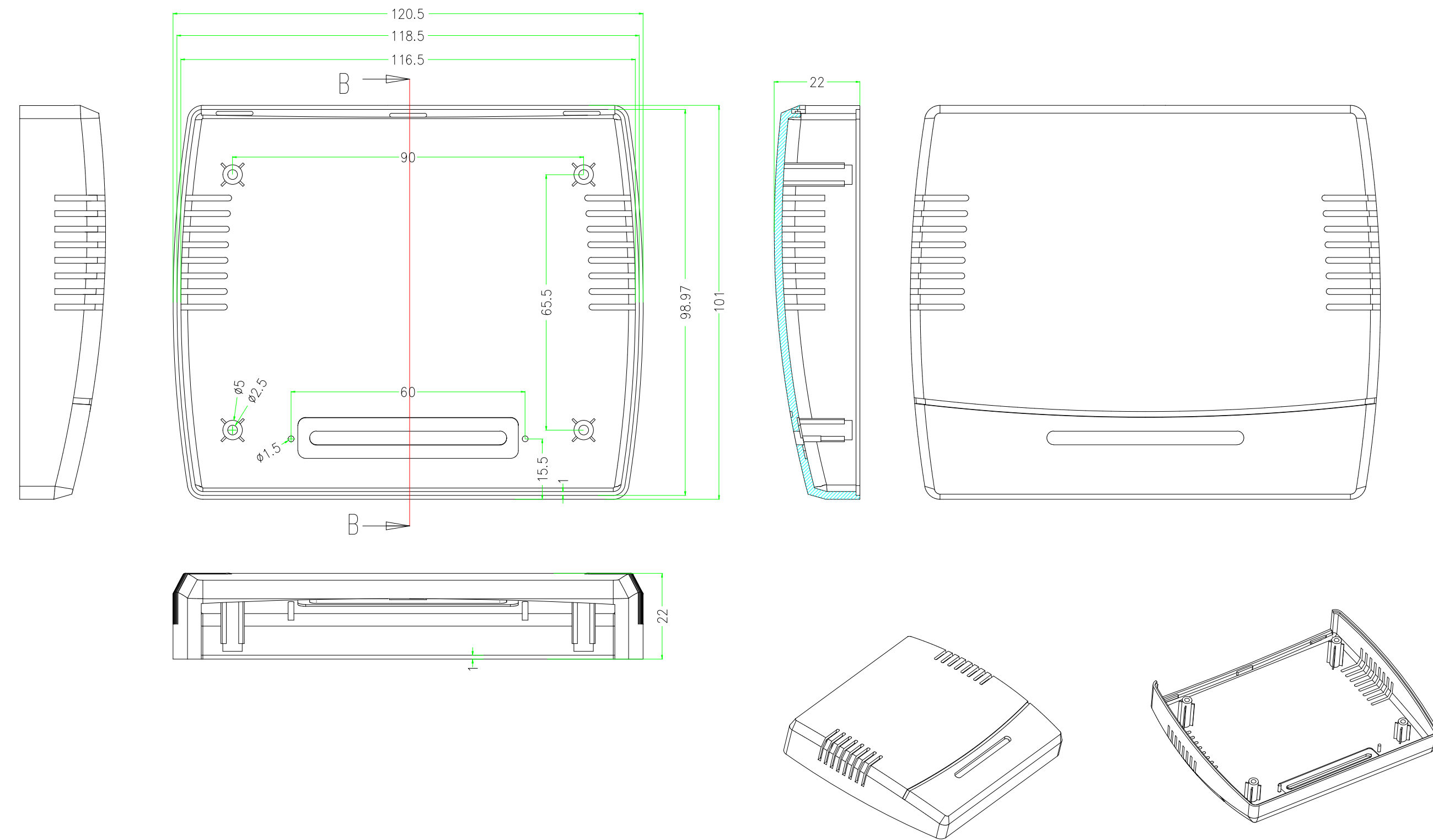


- 1、未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 14486—MT6级；
- 2、铸件应饱满光滑，色泽均匀；
- 3、无缩痕、裂纹、银丝等缺陷；
- 4、未注壁厚3；未注筋板1.5~2；
- 5、未注过渡圆角取R0.3~R1，脱模斜度 $\leq 0.3^\circ$ ；

表面处理	*****	底壳	图 号	AK-NW-13
订单日期	2018.00.00		材 料	*****
备 注	*****		数 量	N件
	比例	1: 1	SZOMK	
第 页	共 页			



1. 未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 14486—MT6级；
2. 铸件应饱满光滑，色泽均匀；
3. 无缩痕、裂纹、银丝等缺陷；
4. 未注壁厚3；未注筋板1.5~2；
5. 未注过渡圆角取R0.3~R1，脱模斜度 $\leq 0.3^\circ$ ；

表面处理	*****	上盖	图 号	AK-NW-13
订单日期	2018.00.00		材 料	*****
备 注	*****		数 量	N件
		比例	1: 1	SZOMK
第 页	共 页			