

泰成株式会社 殿

設備名称 支持脚自動組立機A機(切断・穴あけ・テープ貼り)

仕様書 No. *

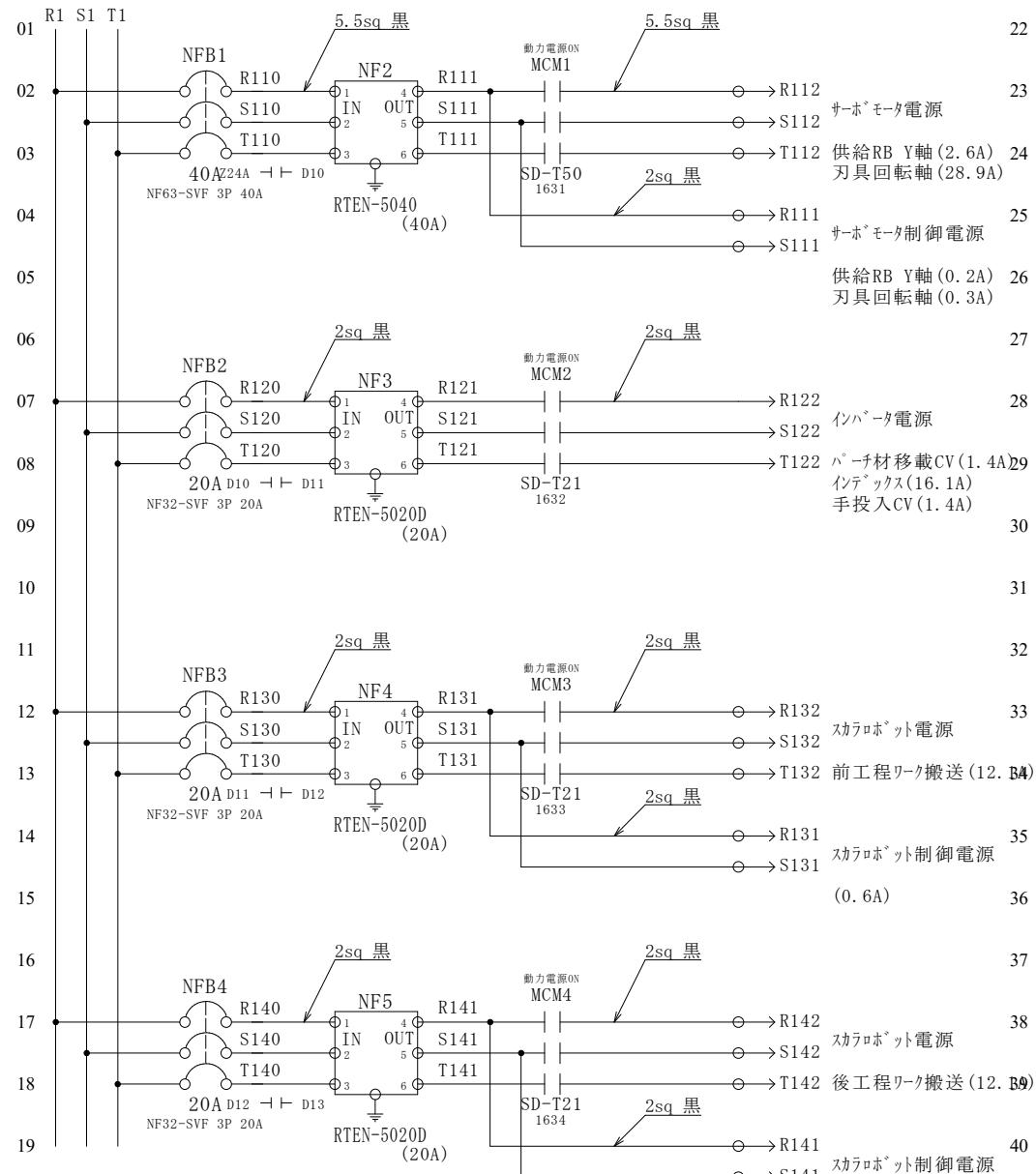
作成年月日 2024/10/23

株式会社 テクノ

長野県伊那市野底8522番地1
TEL 0265-78-0301
FAX 0265-73-5792



00

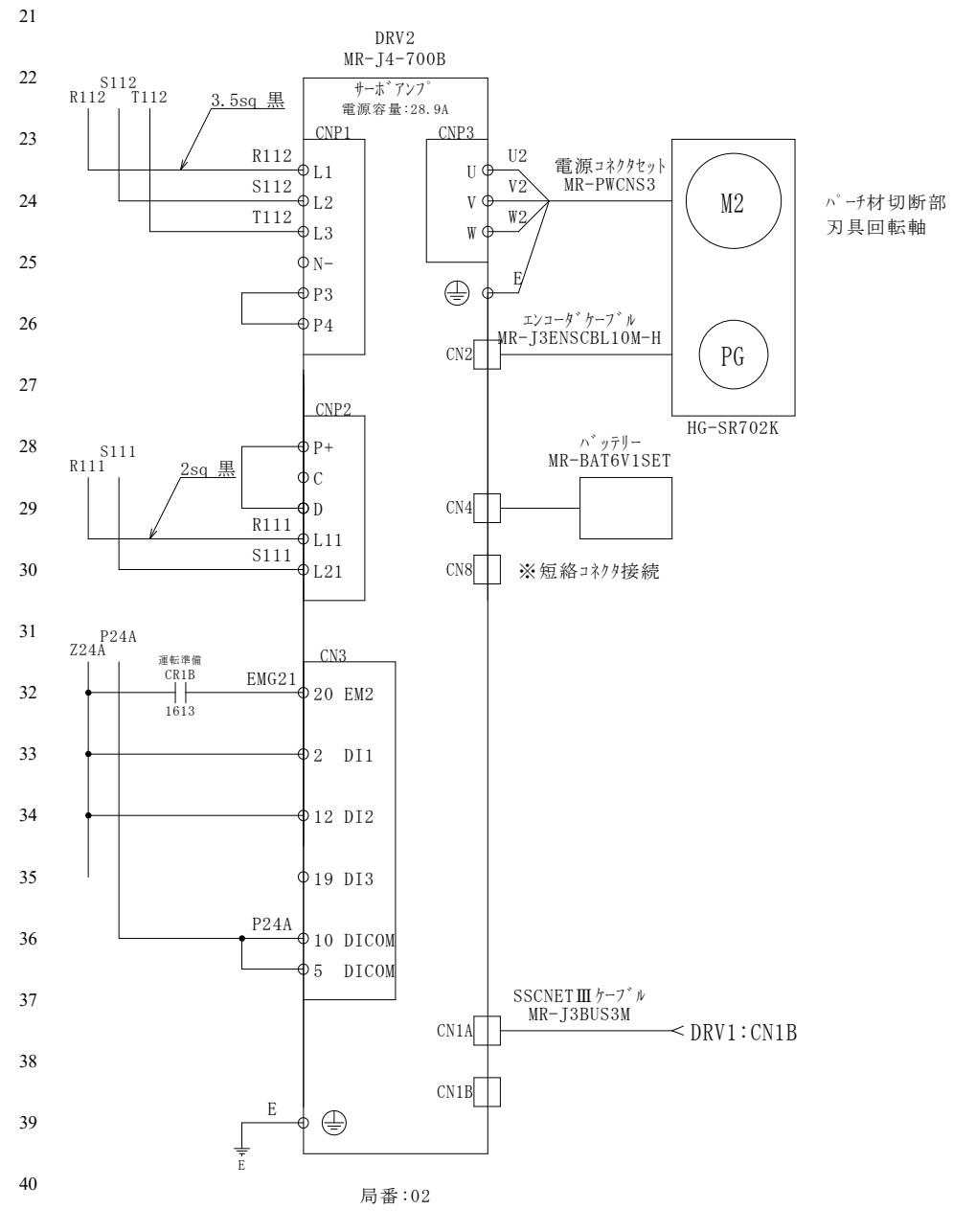
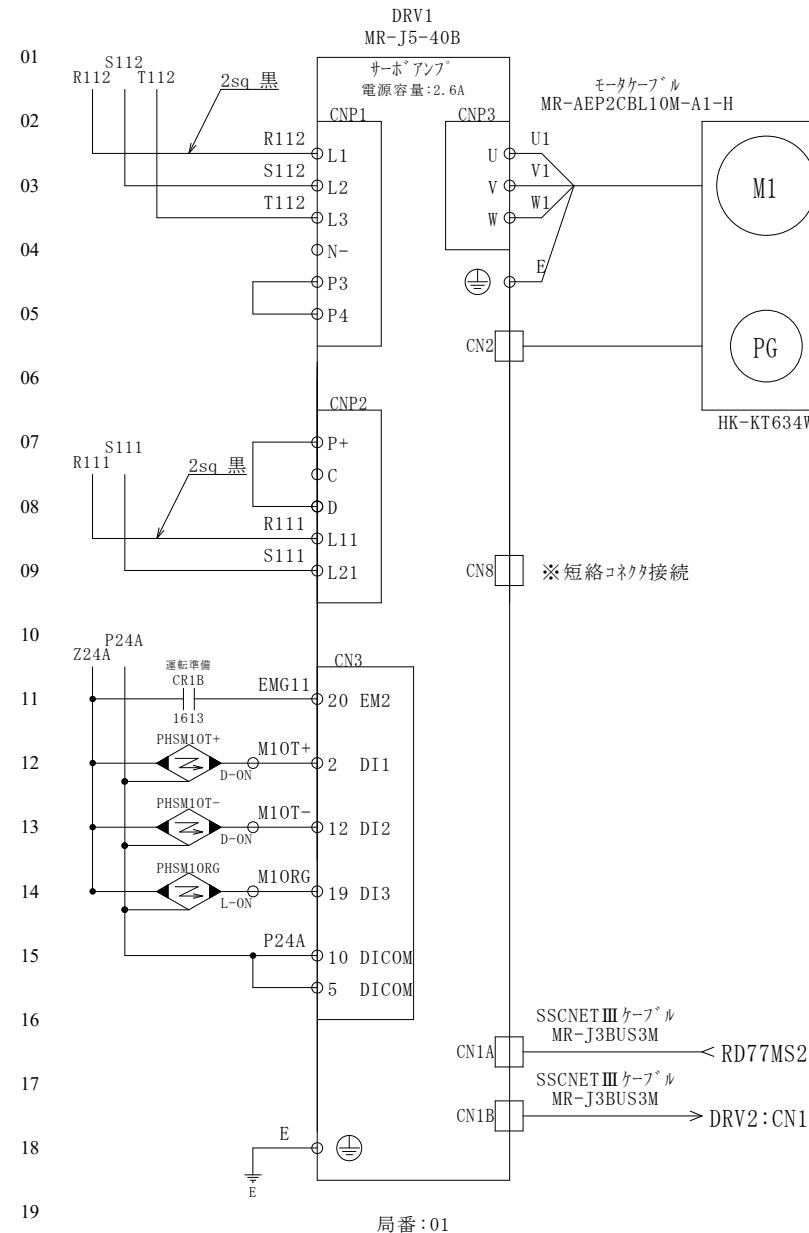


01

21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40

部品名	基板名	年月日	機種	年月日	装置	支持脚自動組立機 A 機	3
電源回路2_AC200V	Isys宮下	24/10/23	25/01/22	25/01/22			

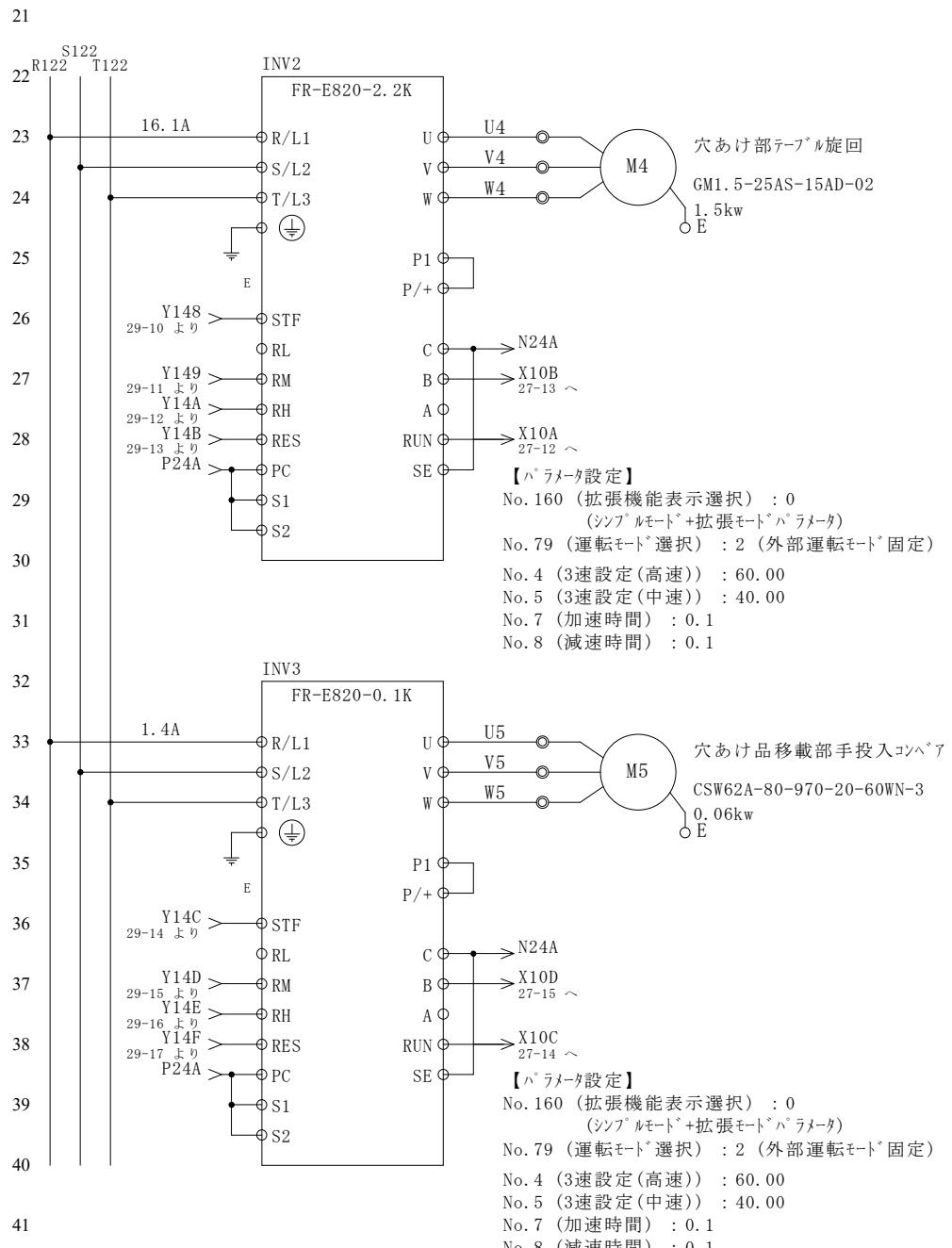
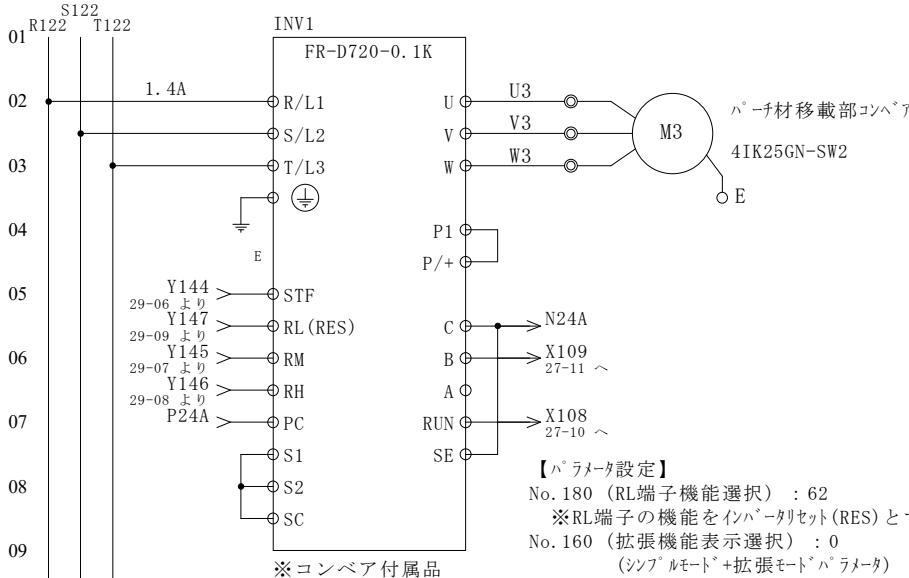
株式会社 **フジ** TA011-E-003

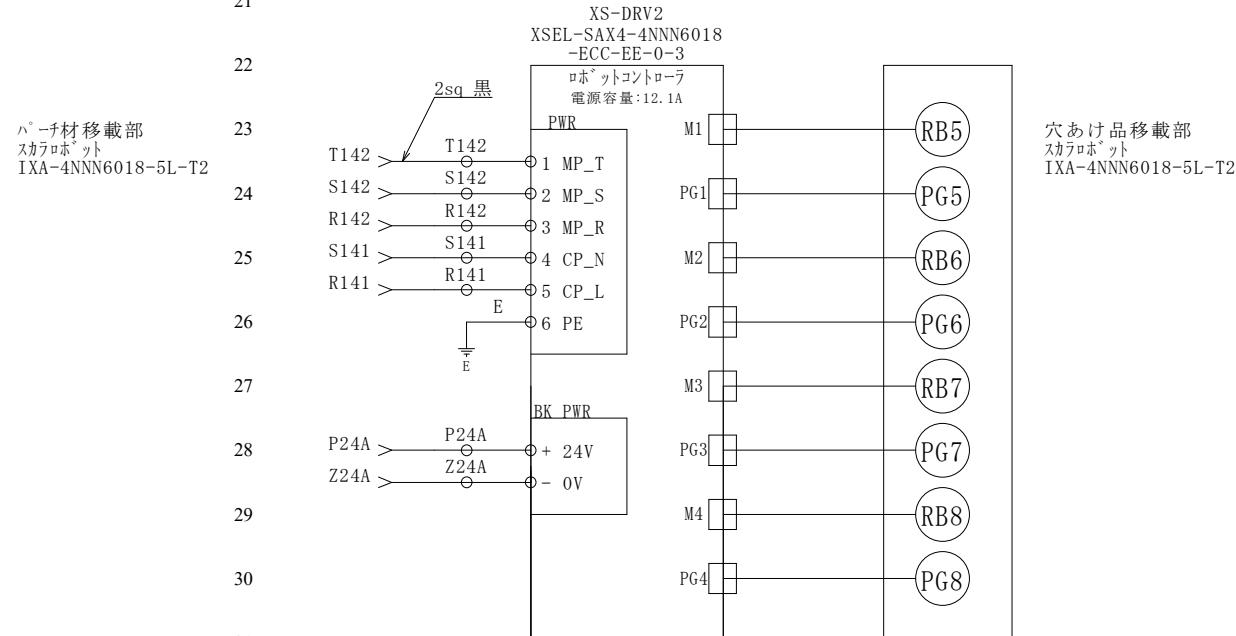
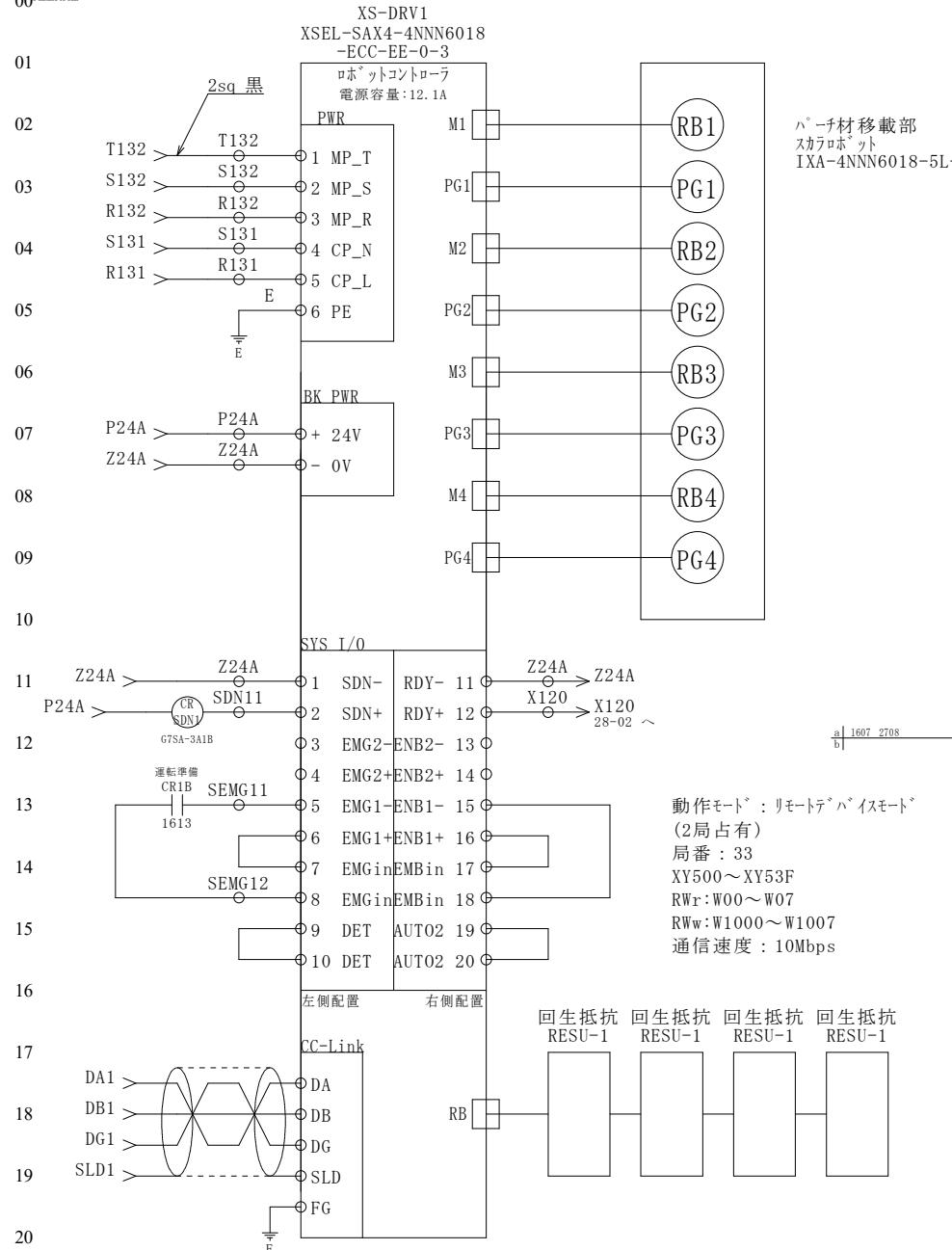


機種	品番	規格	年月	機種	規格	年月	機種	規格	年月	装置	支持脚自動組立機 A機	4
										電動回路1_サ一ボ		
										TA011-E-004		



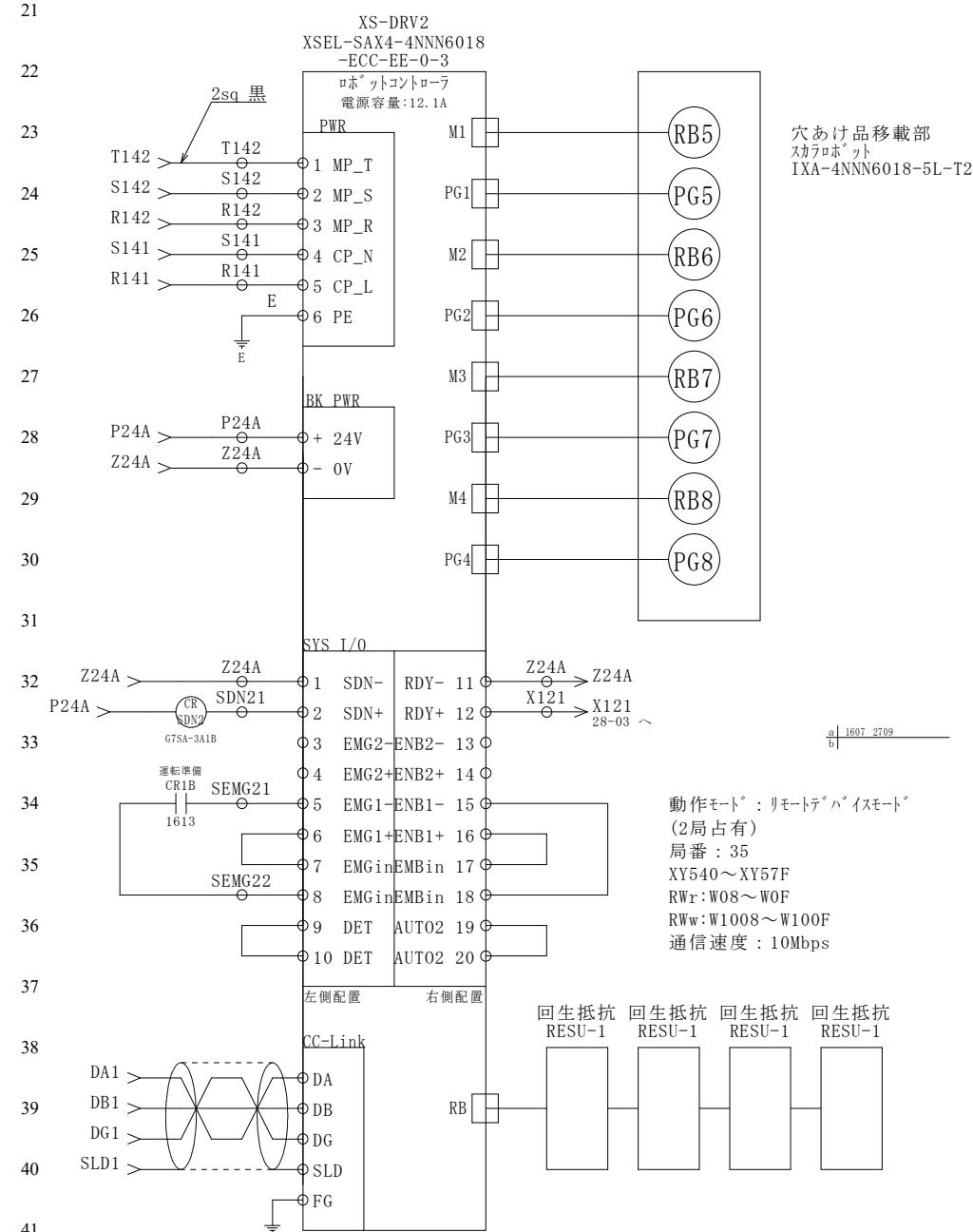
00

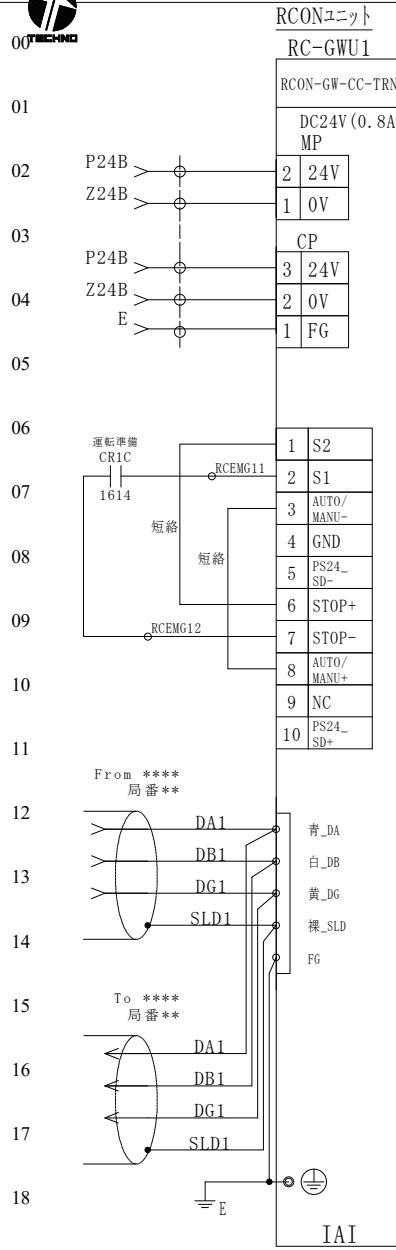




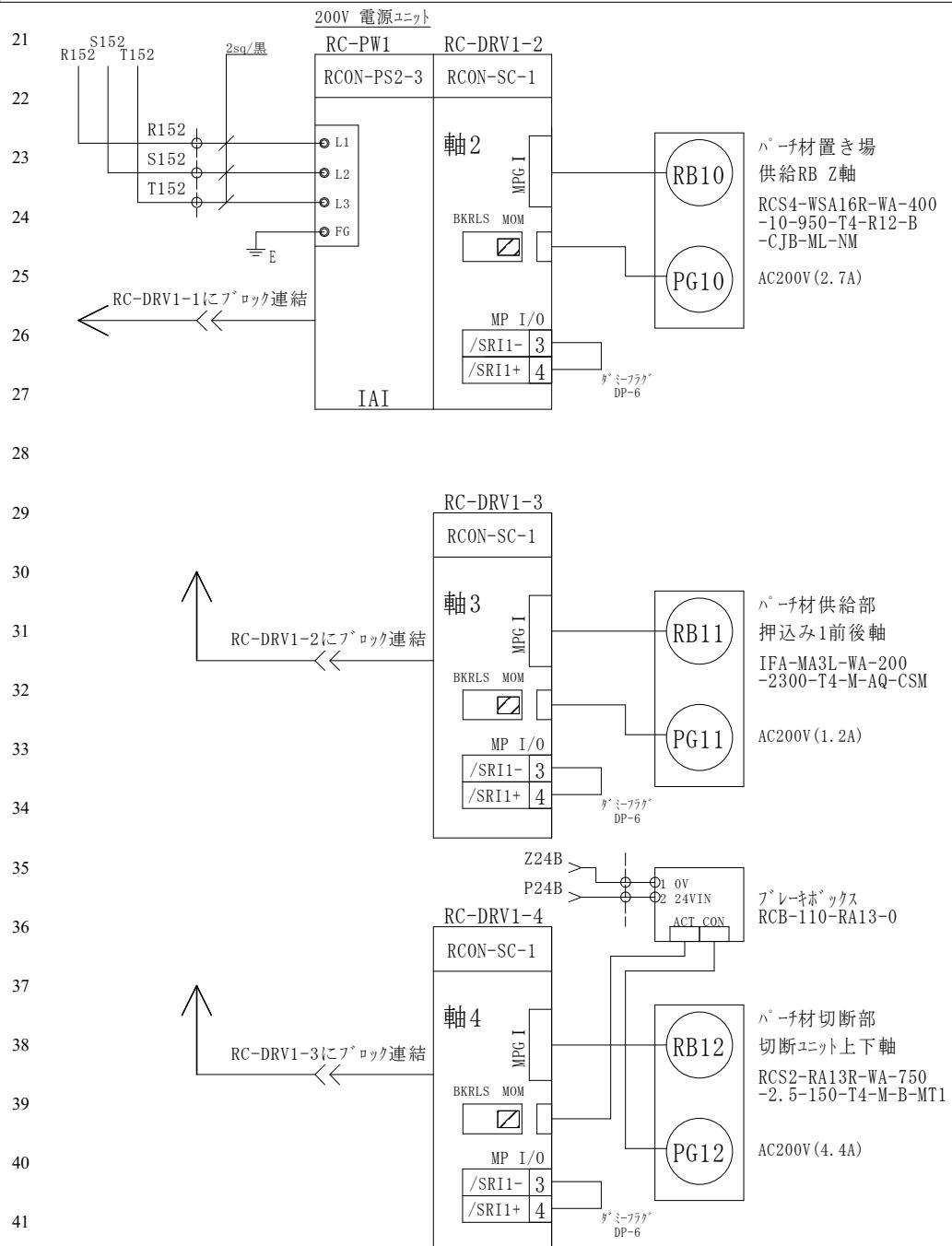
動作モード：リモートモード
 (2局占有)
 局番：33
 XY500～XY53F
 RWr:W00～W07
 RWr:W1000～W1007
 通信速度：10Mbps

動作モード：リモートモード／スイッチモード
(2局占有)
局番：35
XY540～XY57F
RWr:W08～WOF
RWr:W1008～W100F
通信速度：10Mbps

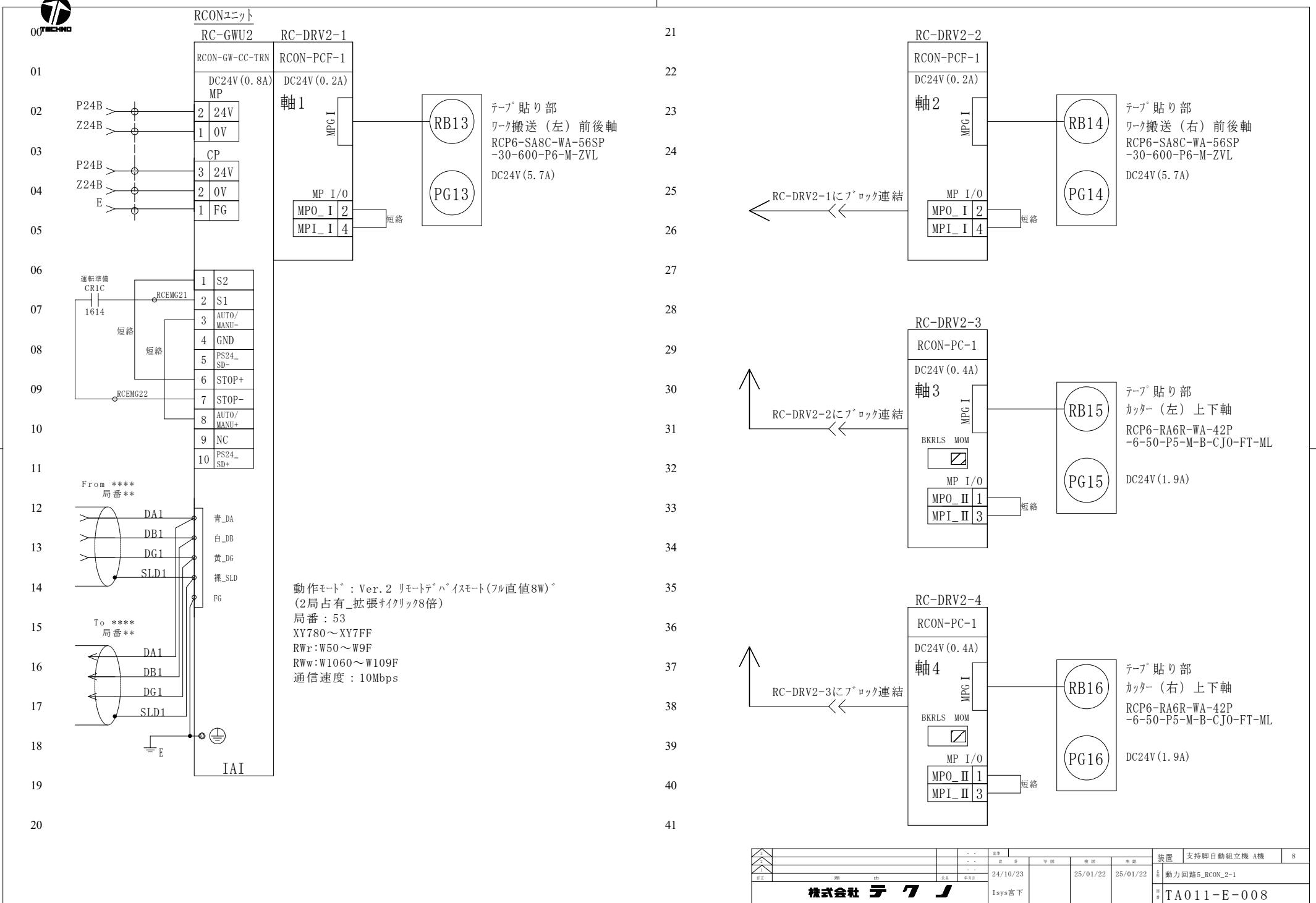




ハーフ材供給部
押込み2前後軸
RCP6-SA7R-WA-56P-
16-500-P5-M-CJ0-MR-ZVL
DC24V (2.1A)



機種	品番	規格	年月	機種	年月	機種	年月	機種	年月	装置	支持脚自動組立機 A機	7
										動力回路4_RCON_1		
										TA011-E-007		





00

01

02

03

04

05

06

07

08

09

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

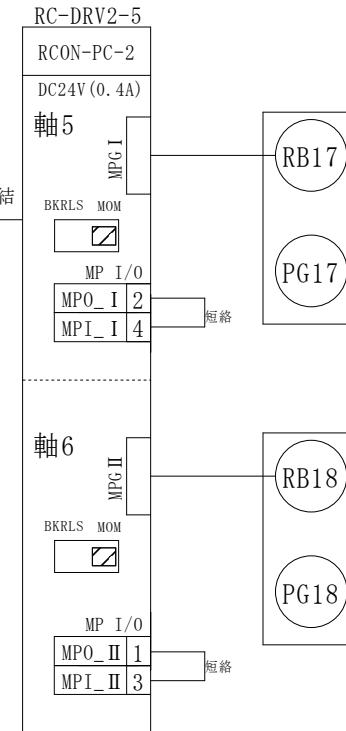
37

38

39

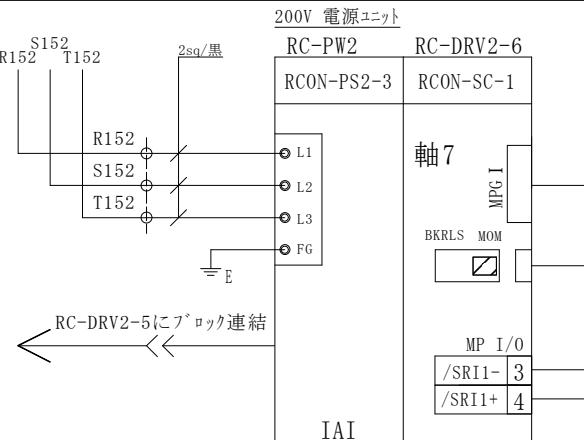
40

41

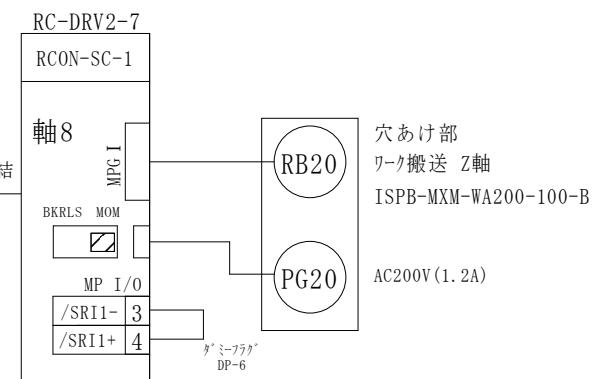


天地反転部
チャック1(左) 上下軸
RCP6-RA7R-WA-56P
-4-50-P5-M-B-CJ0-FT-ML
DC24V (1.9A)

短絡



穴あけ部
ワク搬送 Y軸
ISPB-MXM-WA200-550()
AC200V(1.2A)



穴あけ部
ワク搬送 Z軸
ISPB-MXM-WA200-100-B
AC200V(1.2A)

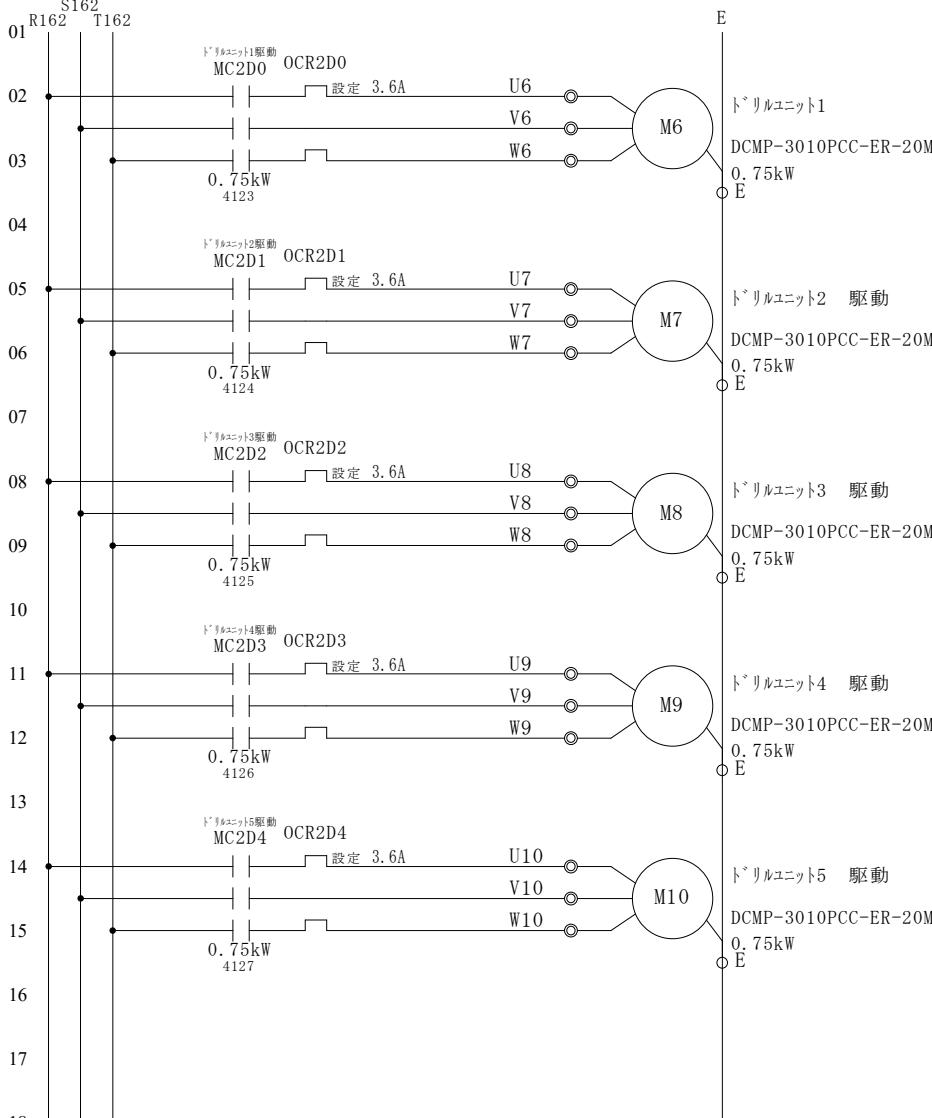
機種	機種名	年月日	機種	年月日	機種	年月日	装置	支持脚自動組立機 A機	9
記入	記入	記入	記入	記入	記入	記入	記入	記入	記入

24/10/23 25/01/22 25/01/22 動力回路6_RCON_2-2

Isys宮下 TA011-E-009



00



21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

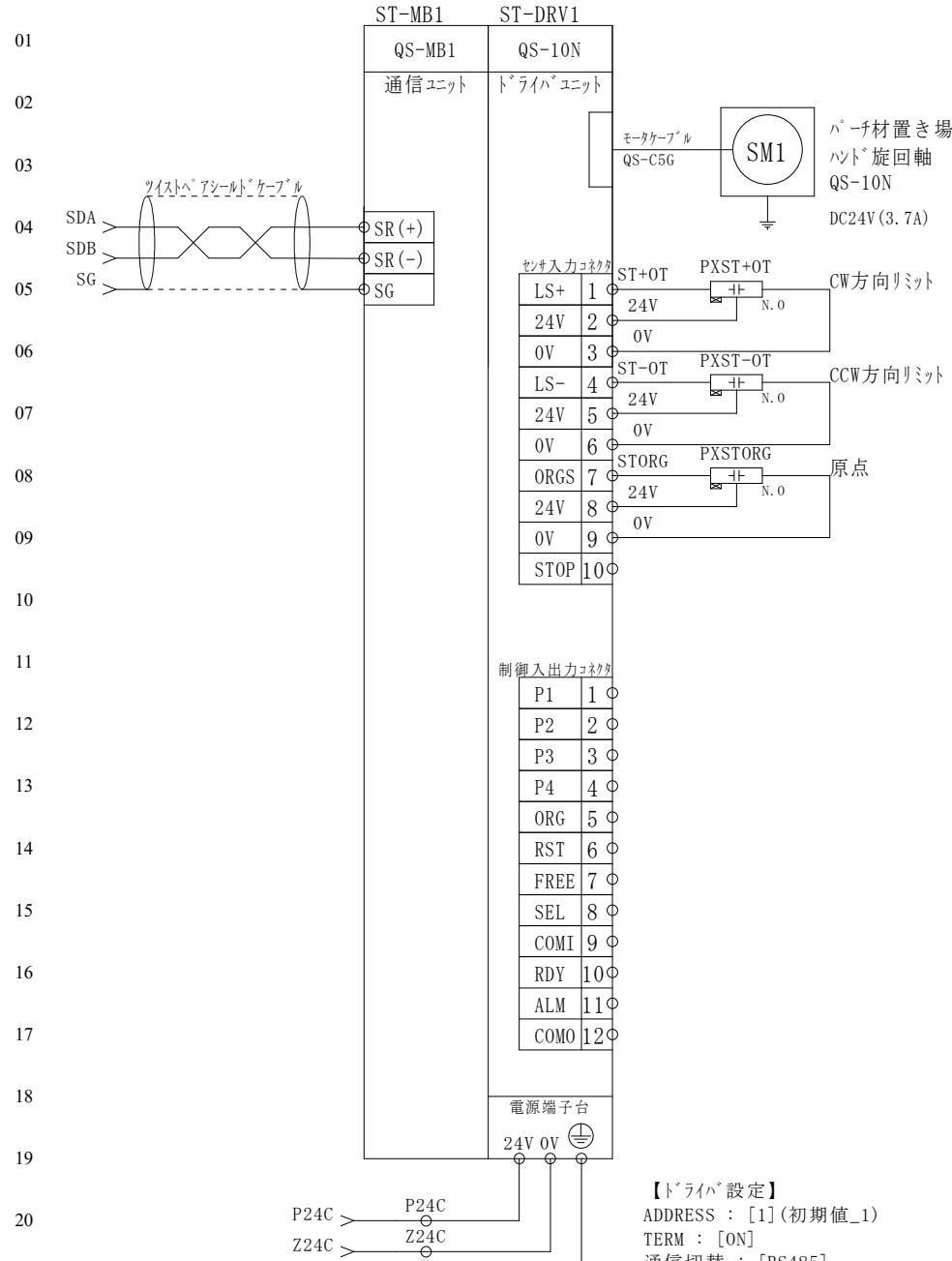
機器名	機種名	規格	出力	回路	機種名	規格	出力	回路	機種名	規格	出力	回路	機種名	規格	出力
24/10/23	25/01/22	25/01/22													
Isys宮下															
TA011-E-011															

株式会社



※ハ。チ材供給RBアーム中継ボックスに取付

21



【ドライバ設定】

ADDRESS : [1] (初期值_1)

ADDRESS

通信切替 : [RS485]

通信速度 : [96]

通信速度：[50]
ステップ角：1.8°

分解能 : $1000P/R(360^\circ / 1000 = 0.36^\circ)$

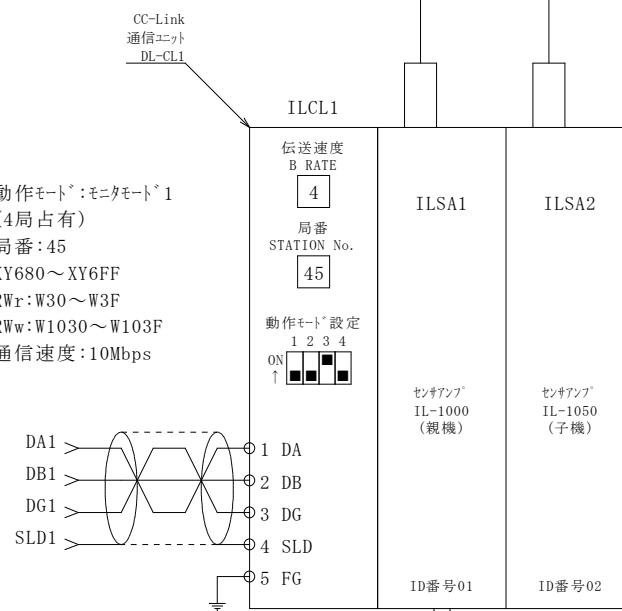
ハチ材傾き
検出1
(下流側)
ILSH1T1

ハチ材傾き
検出2
(上流側)
ILSH1T2

センサヘッド
IL-S100

センサヘッド
IL-S100

※ハチ材供給RBアーム中継ボックスに取付

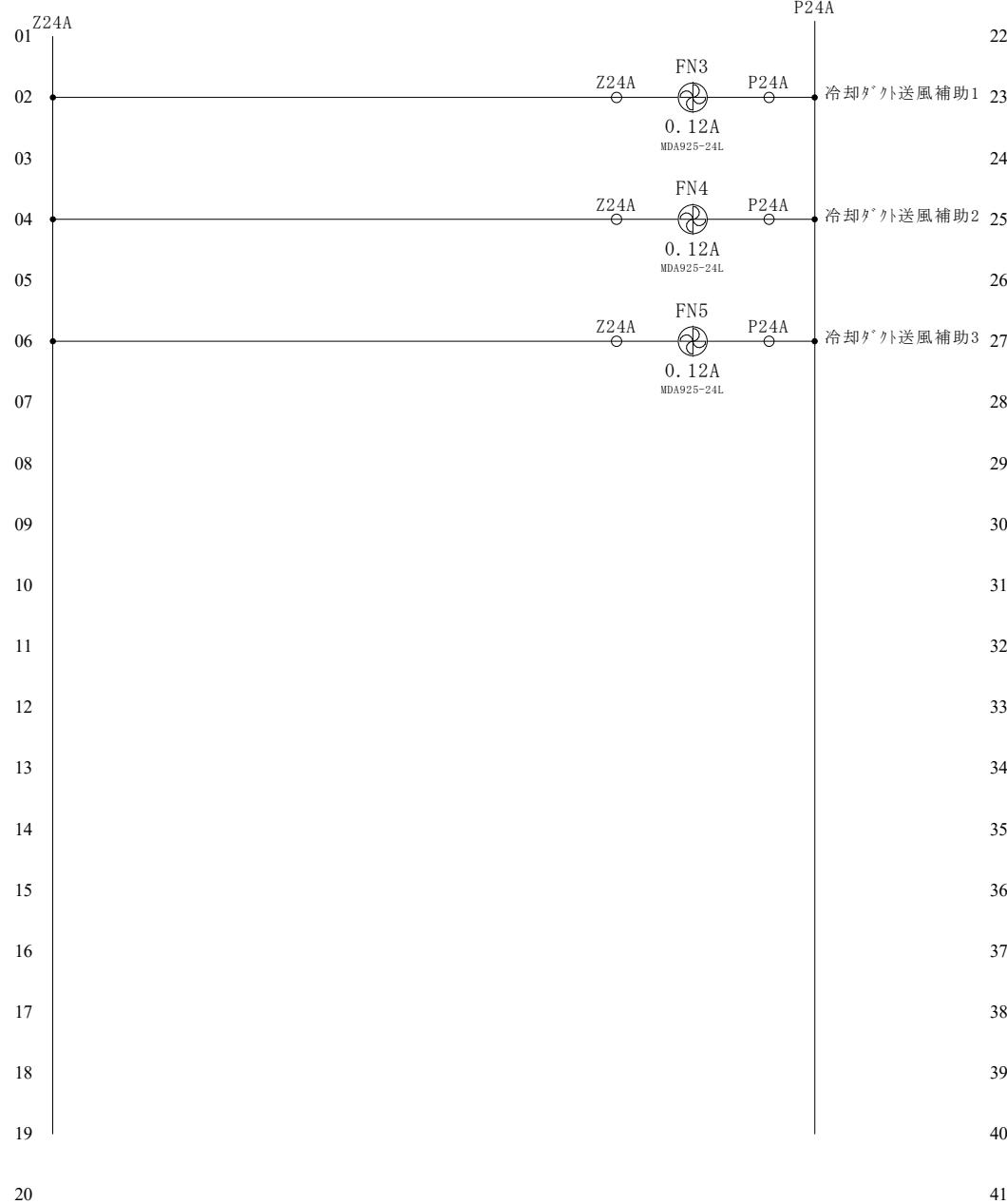


P24A > 茶
Z24A > 青

装置	支持脚自動組立機 A 機	13
レーザーセンサ IL	24/10/23	25/01/22
TA011-E-013	Isys宮下	25/01/22



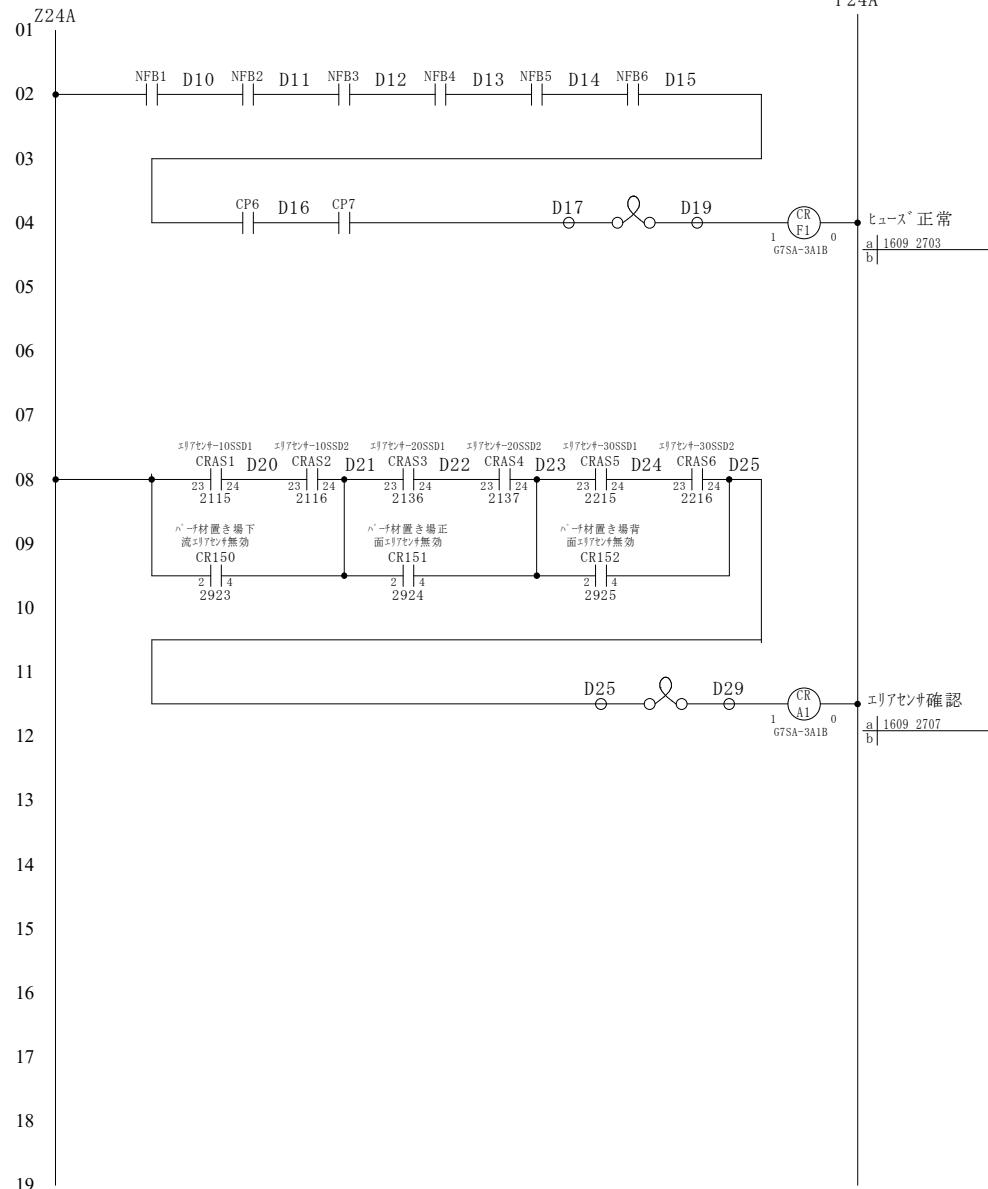
00 TECHNI



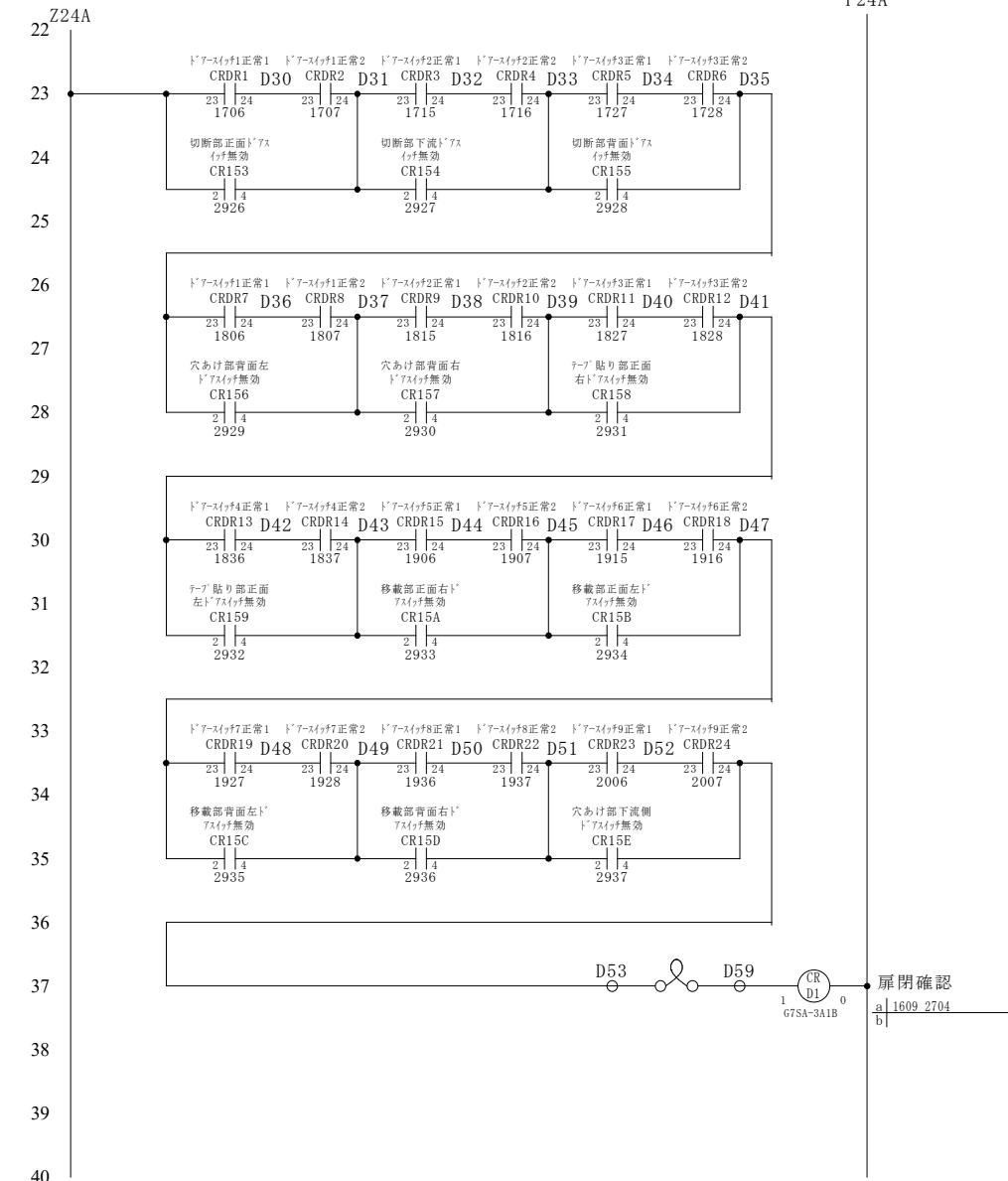
41



00 TECHNI



2

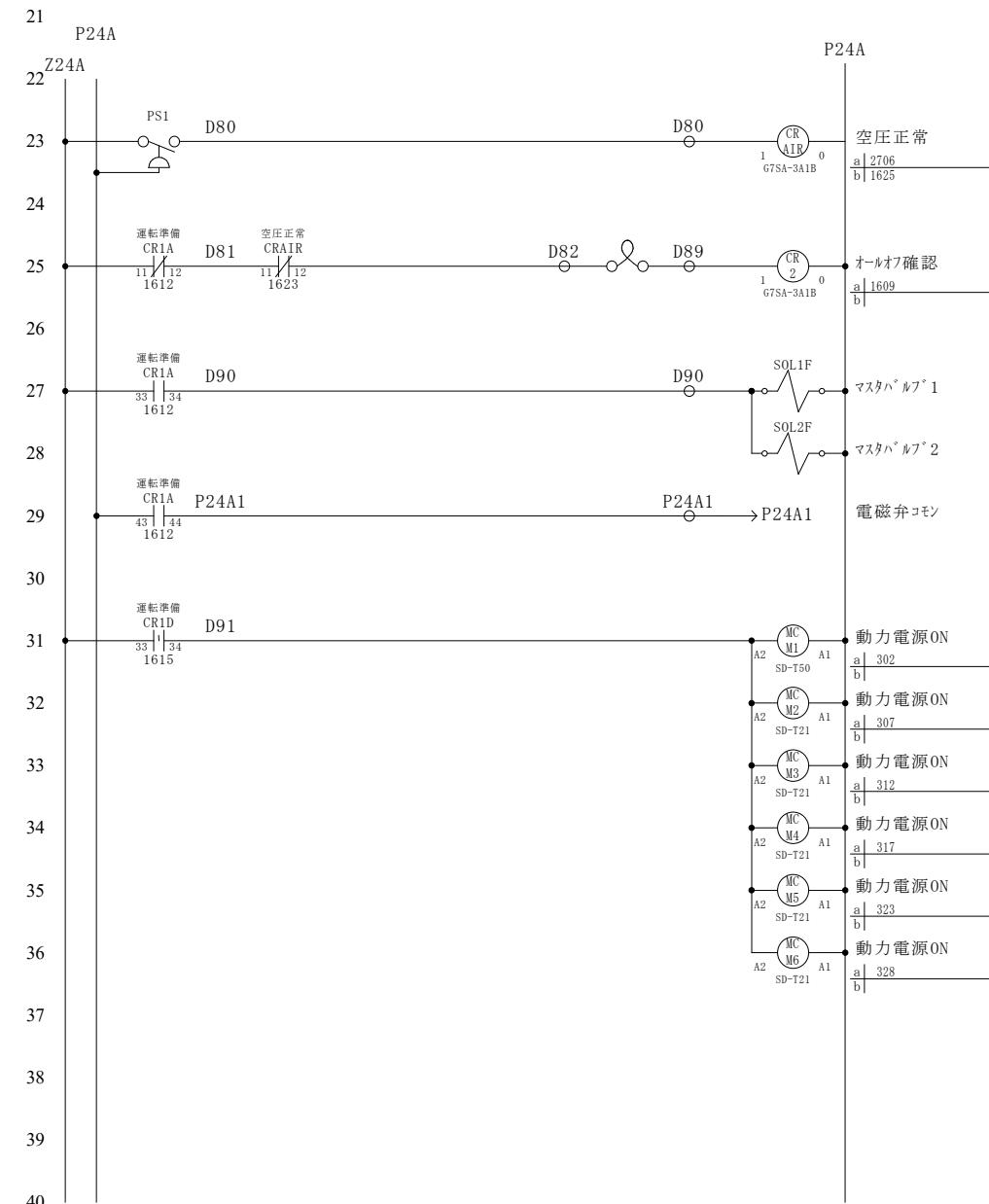
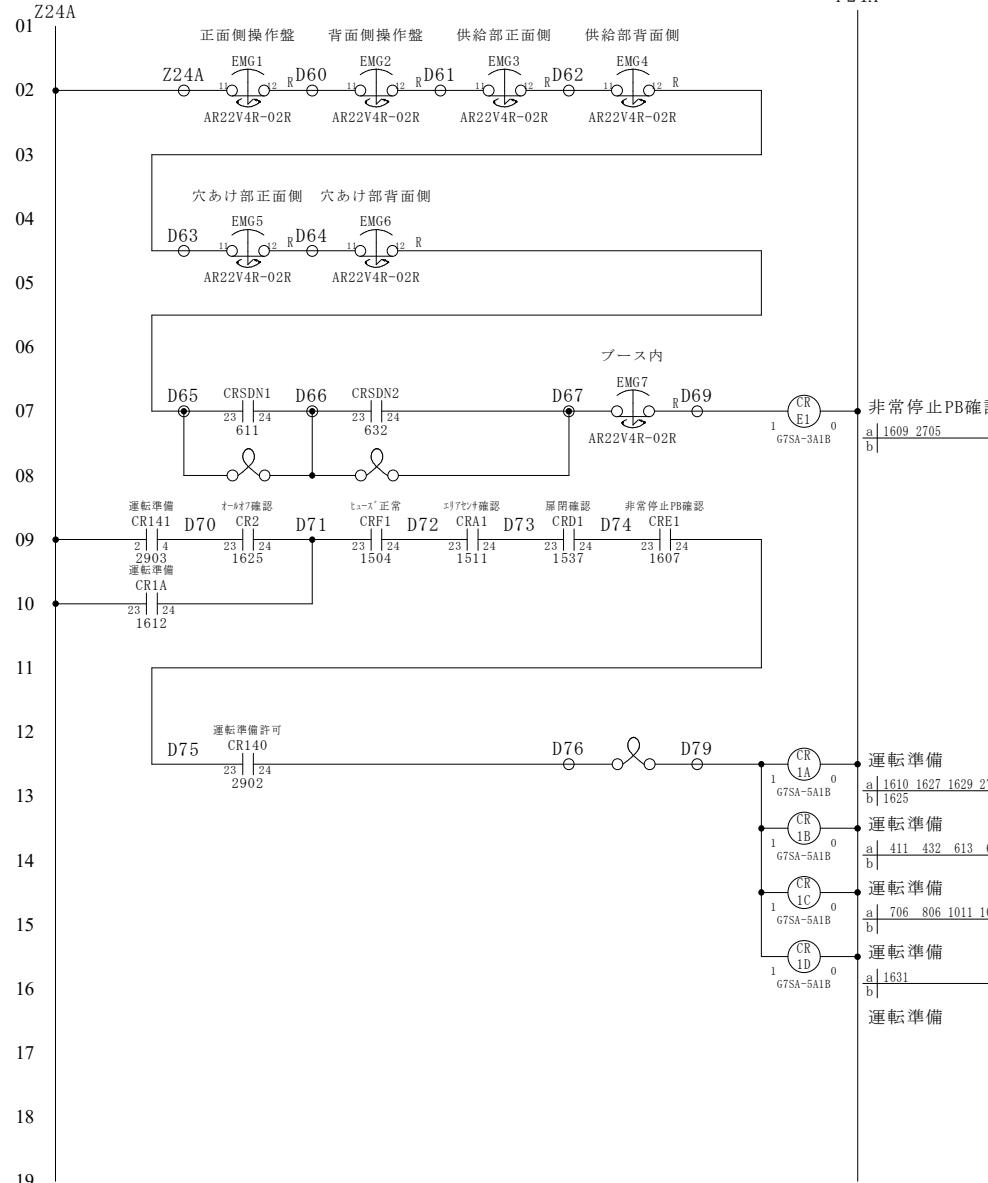


4

装置	支持脚自動組立機 A機	15
運転準備回路1		
TA011-E-015		



00



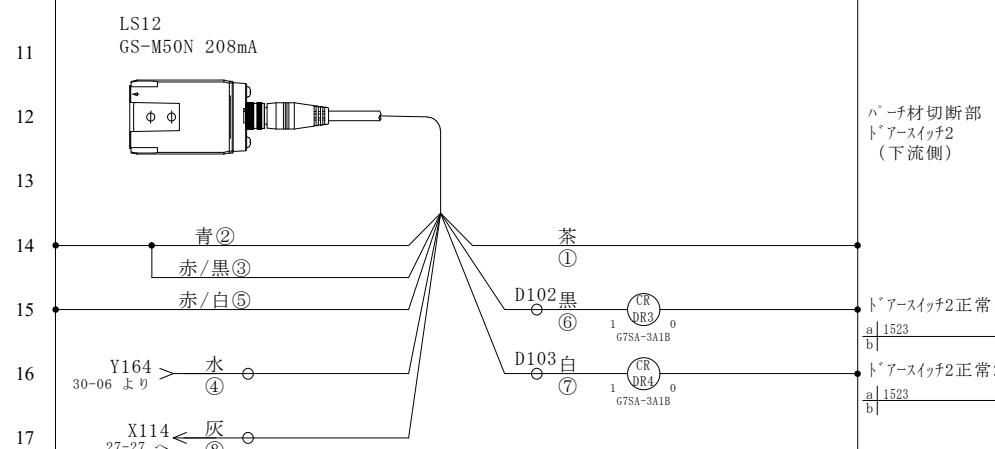
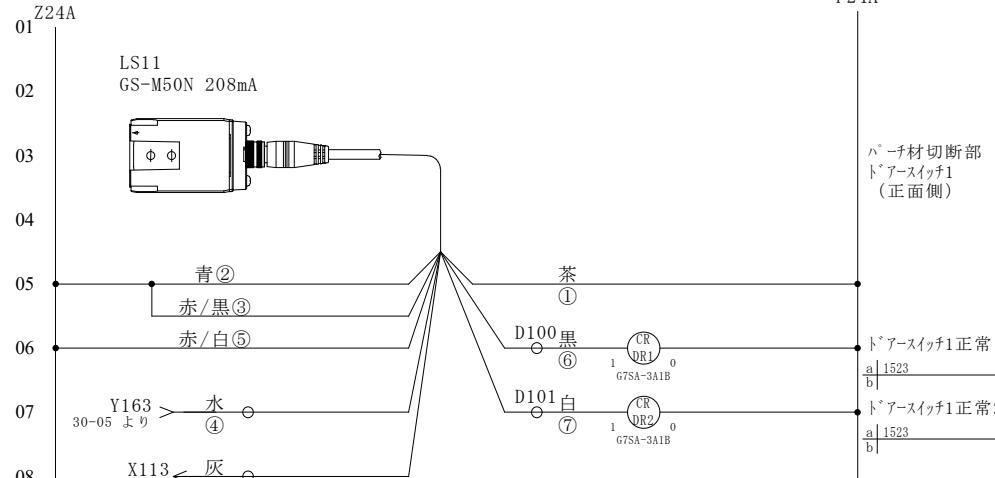
20

41

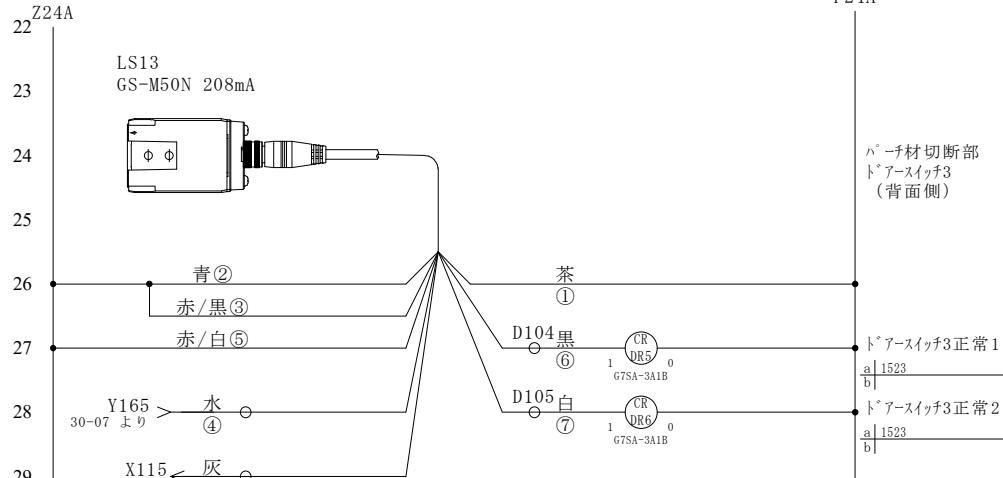
機種	品番	規格	年月	機種	規格	年月	機種	規格	年月	装置	支持脚自動組立機 A機	16
運転準備回路2										運転準備回路2		



00 TECH



21



33

34

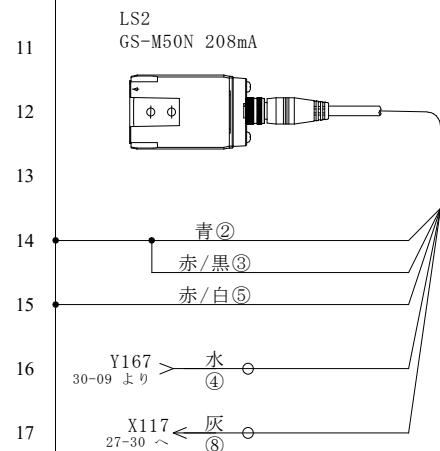
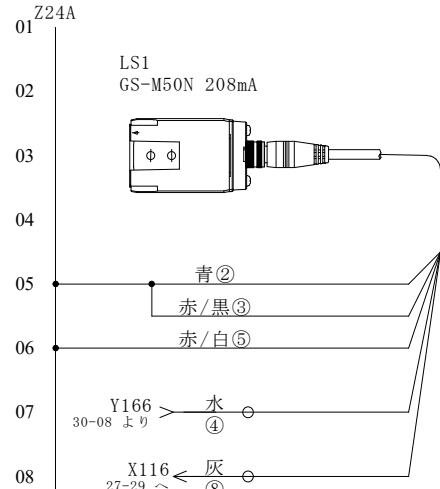
38

41

		・	記事					装置	支持脚自動組立機 A機	17
		・	設	計	構	承認				
		・	計	算	圖					
担当	理由	氏名	年生日	24/10/23	Isys宮下	25/01/22	25/01/22	主務	ドアSW回路1	
株式会社 トーユー								係員	TA011-E-017	



00



20

41

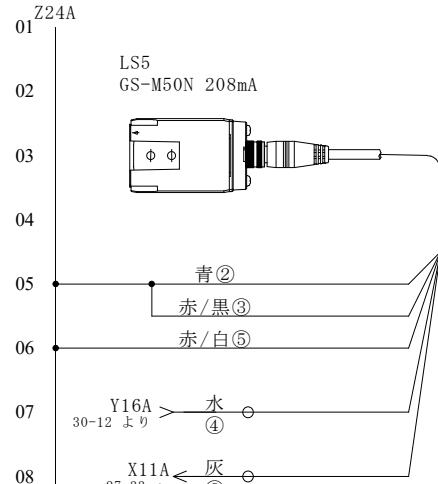
部品名	基板名	年月日	機種	年月日	機種	年月日	機種	装置	支持脚自動組立機 A機	18
24/10/23	Isys宮下	25/01/22	25/01/22					ドアSW回路2		

株式会社 **T** **C** **N**

TA011-E-018



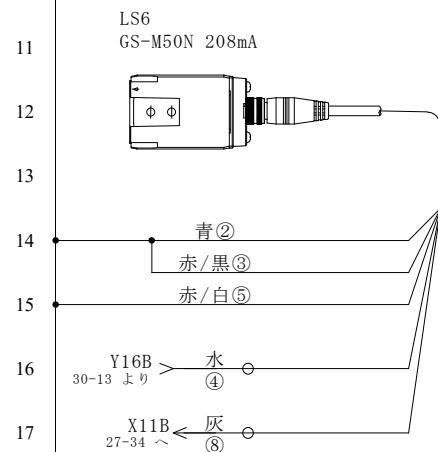
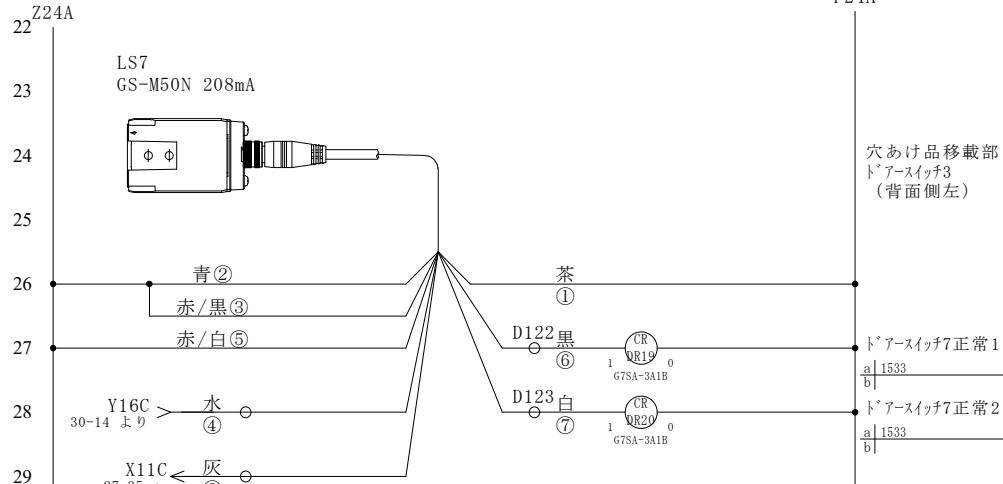
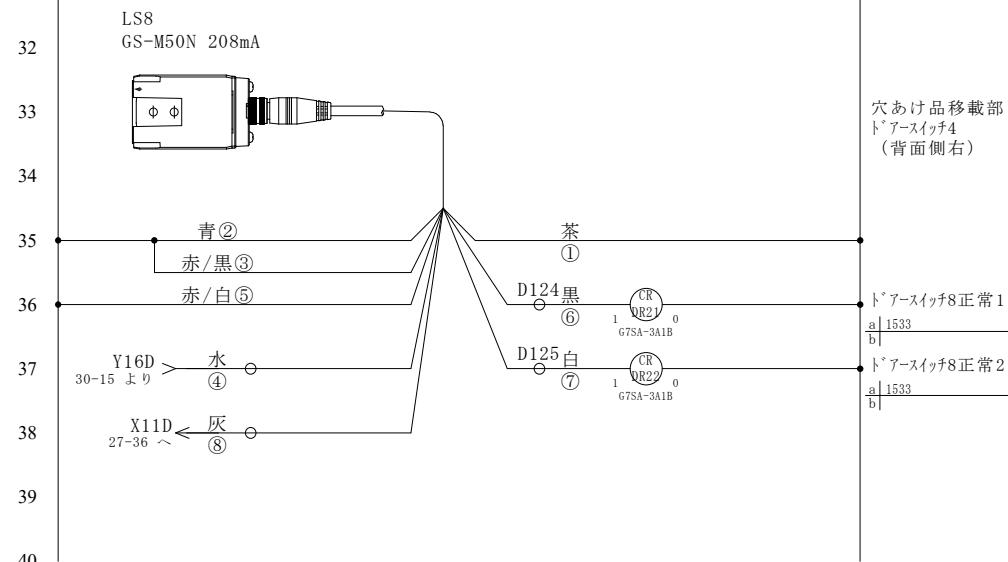
00



P24A

穴あけ品移載部
トースイッチ1
(正面側右)

21

穴あけ品移載部
トースイッチ2
(正面側左)

20

41

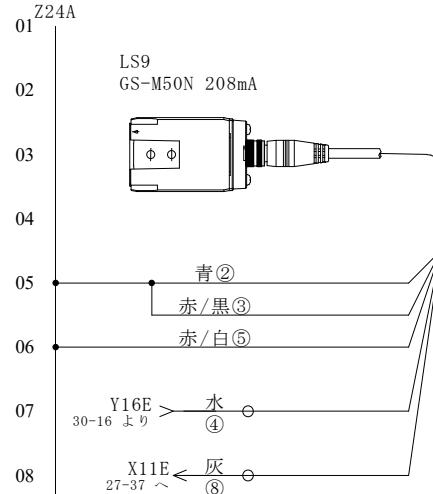
部品名	基板名	年月日	機種	年月日	機種	年月日	機種	装置	支持脚自動組立機 A機	19
24/10/23	Isys宮下	25/01/22	25/01/22					ドアSW回路3		

株式会社

TA011-E-019



00



P24A

21

穴あけ部
トアースイッチ3
(下流側)Z24A
22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

P24A

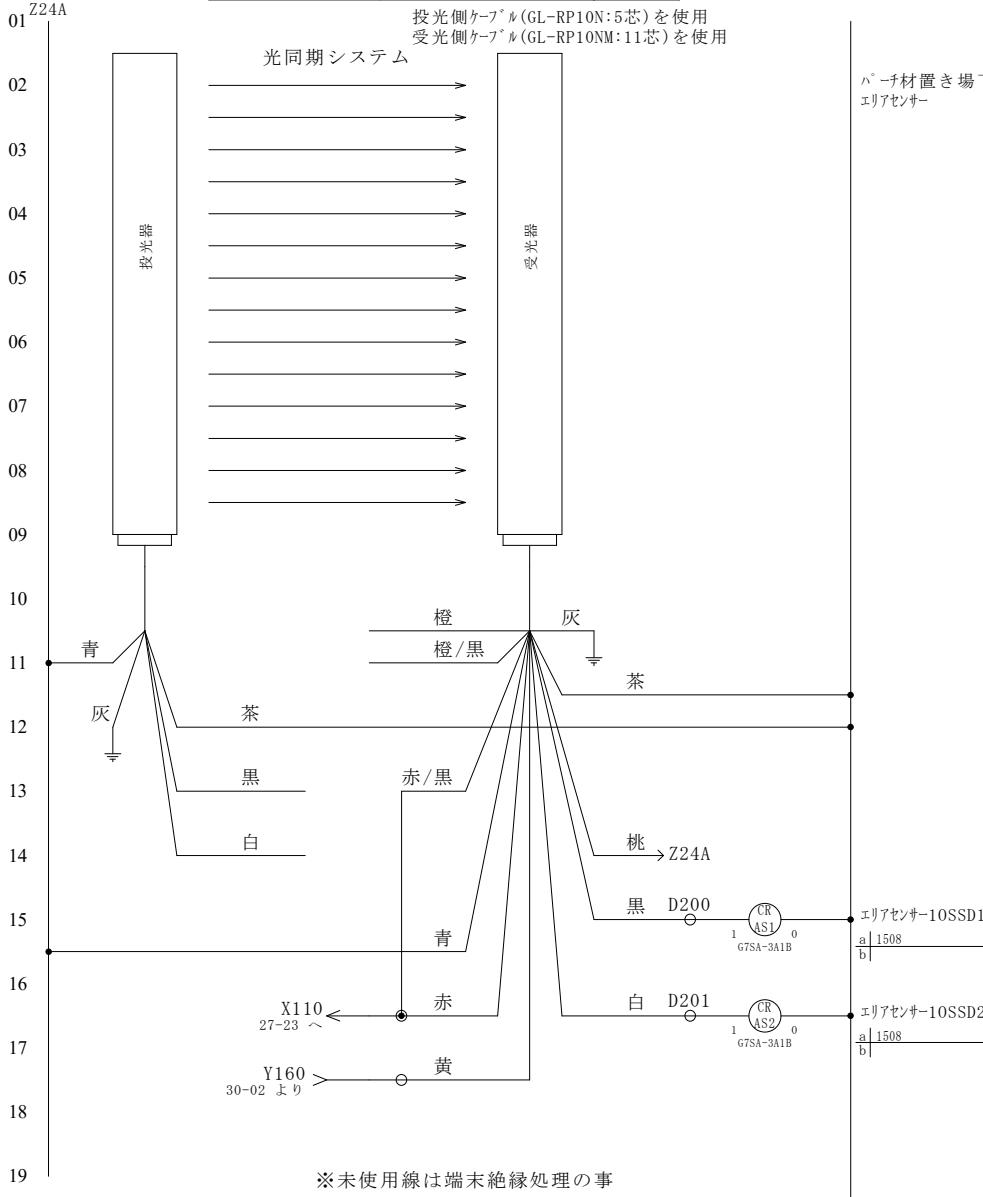
41

機種	品番	規格	仕様	取扱い	備考	装置	支持脚自動組立機 A機	20
TECNO	TECNO							
株式会社	TECNO	TECNO						

24/10/23 25/01/22 25/01/22
Isys宮下 TA011-E-020
ドアSW回路4

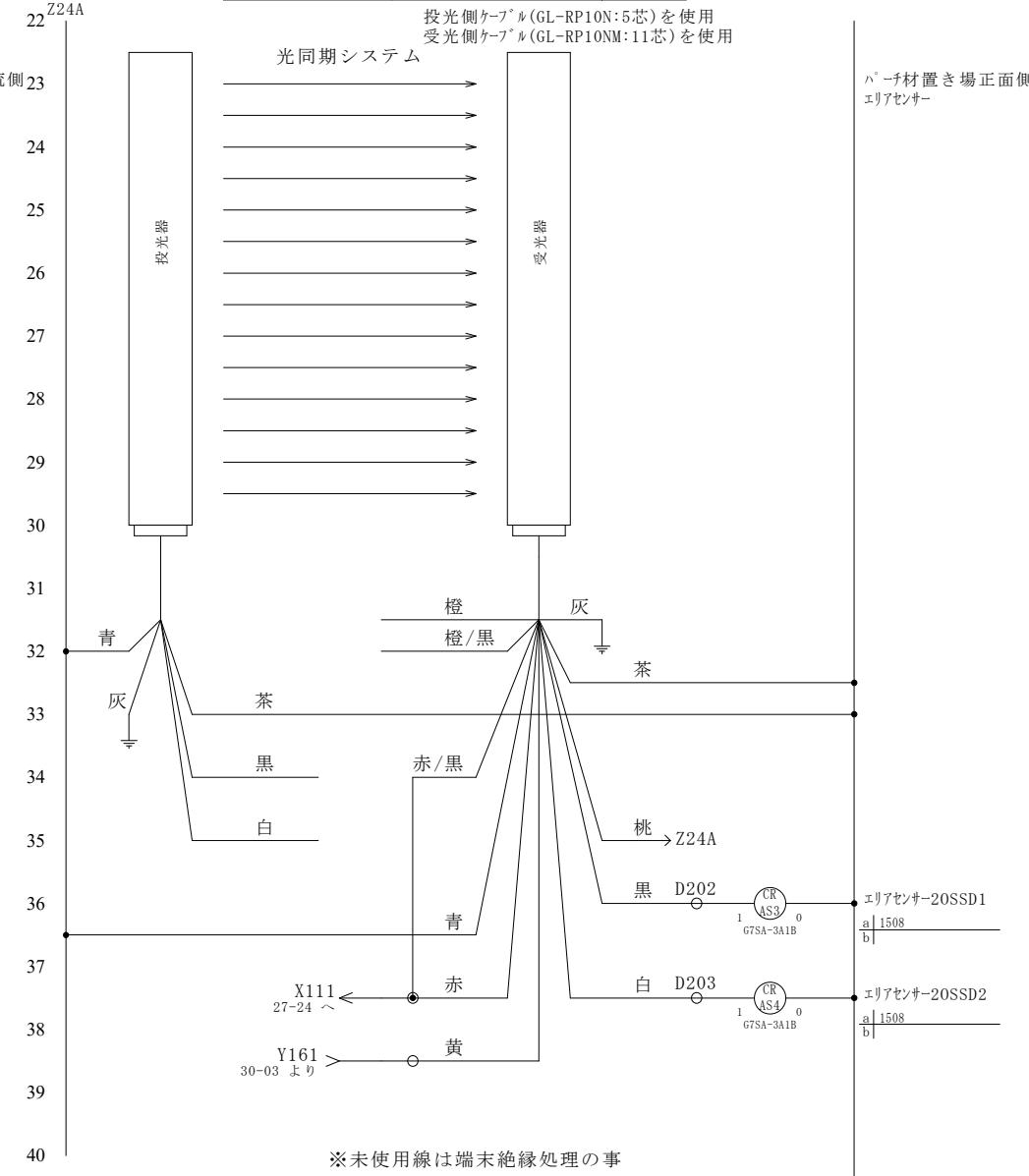
名称	型番	メーカー
セーフティライトカーテン	GL-R36H	キーエンス

投光側ケーブル(GL-RP10N:5芯)を使用
受光側ケーブル(GL-RP10NM:11芯)を使用



名称	型番	メーカー
セーフティライトカーテン	GL-R26L	キーエンス

投光側ケーブル(GL-RP10N:5芯)を使用
受光側ケーブル(GL-RP10NM:11芯)を使用



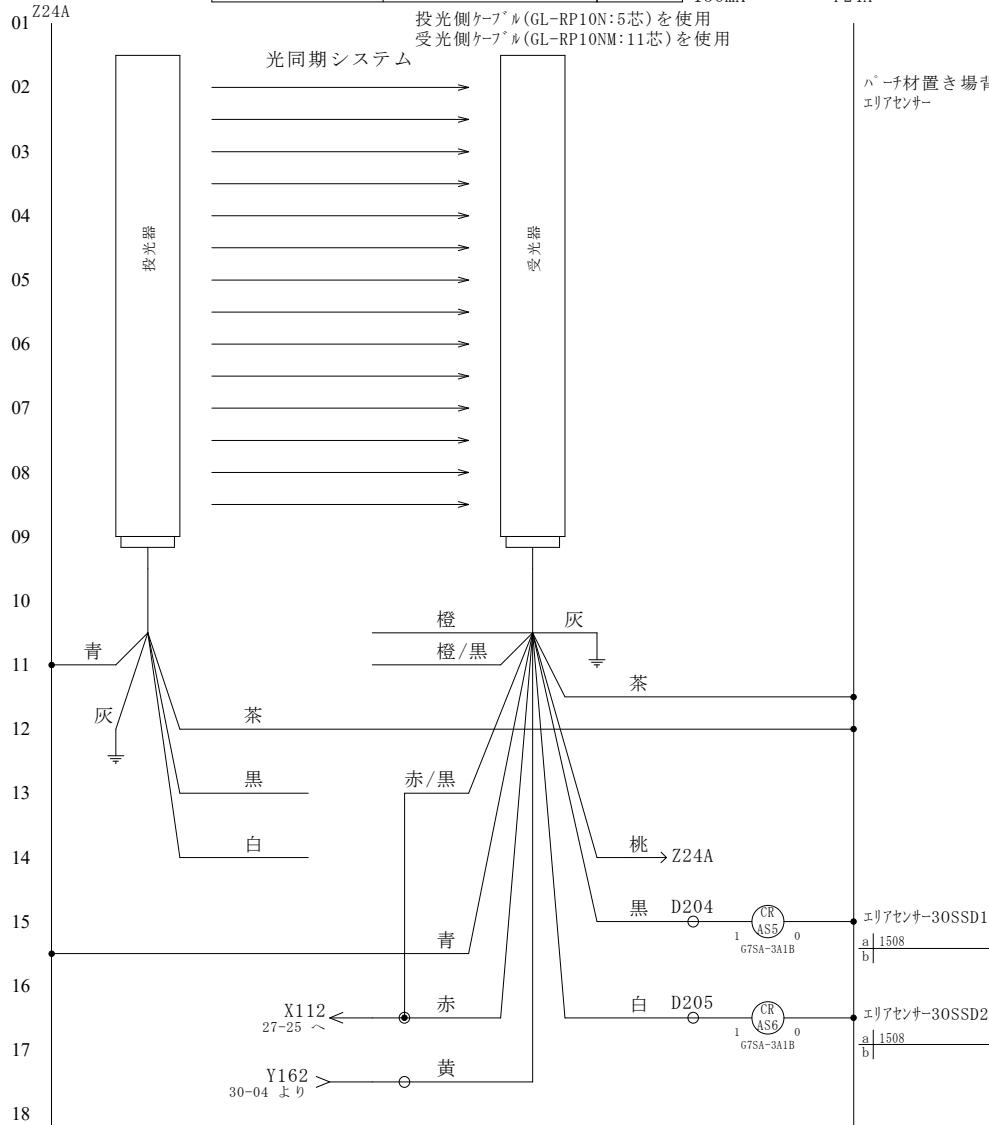
部品名	基板名	年月日	機種	実績	装置	支持脚自動組立機 A機	21
		24/10/23				エリアセンサ回路1	
株式会社 T J	Isys宮下					TA011-E-021	

名称	型番	メーカー
セーフティライトカーテン	GL-R26L	キーエンス

136mA

投光側ケーブル(GL-RP10N:5芯)を使用
受光側ケーブル(GL-RP10NM:11芯)を使用

光同期システム



21

22

24

25

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

P24A

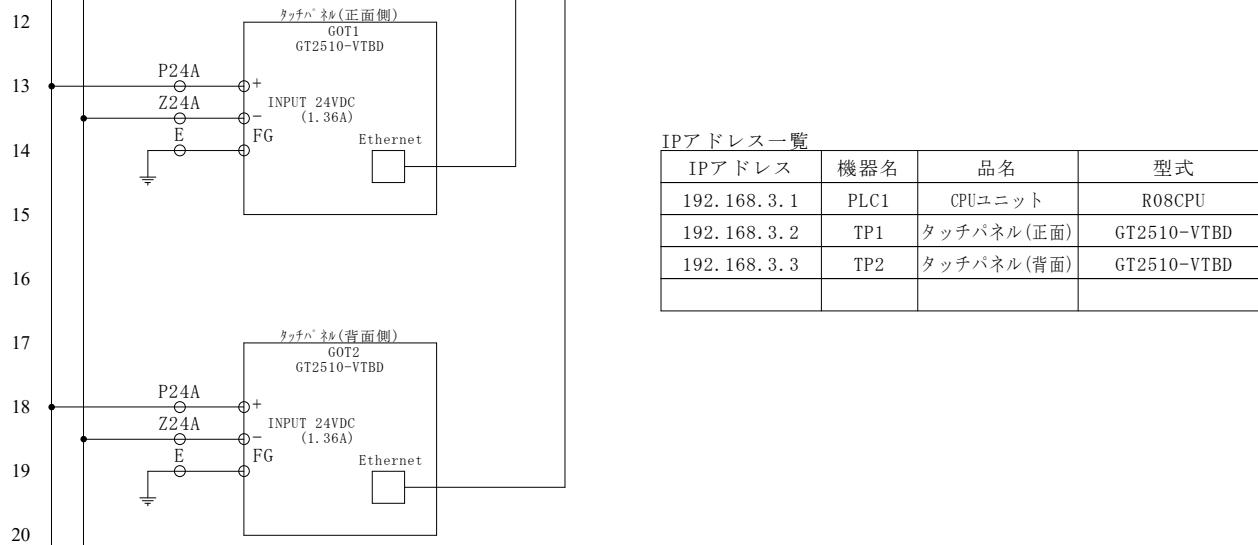
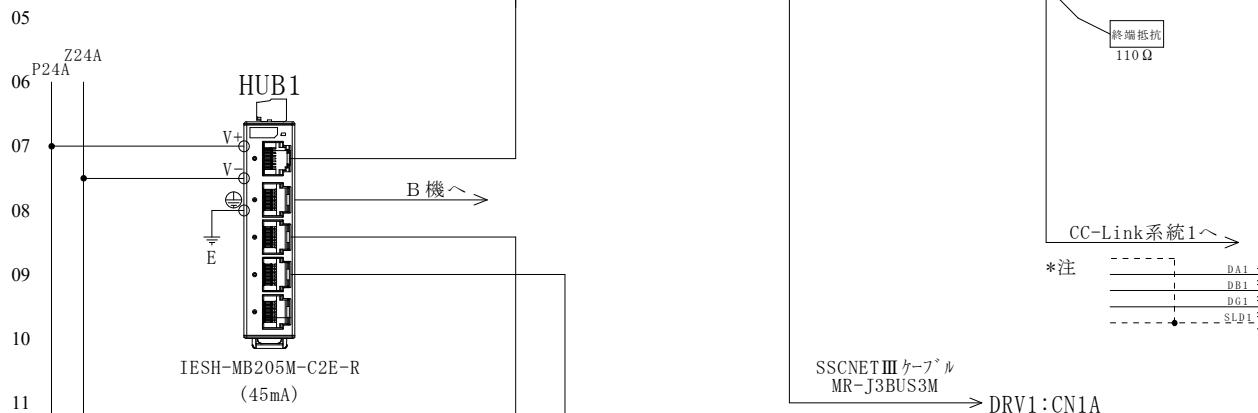
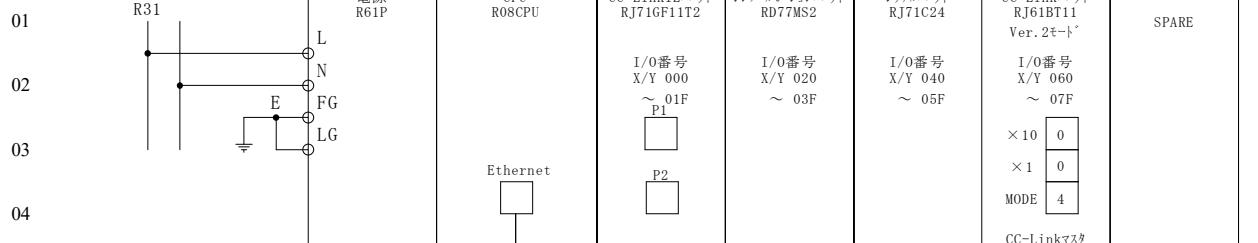
ハーネス材置き場背面側
エリアセンサー

装置	支持脚自動組立機 A機	22
24/10/23	25/01/22	25/01/22
Isys宮下		
エリアセンサ回路2		
TA011-E-022		

20



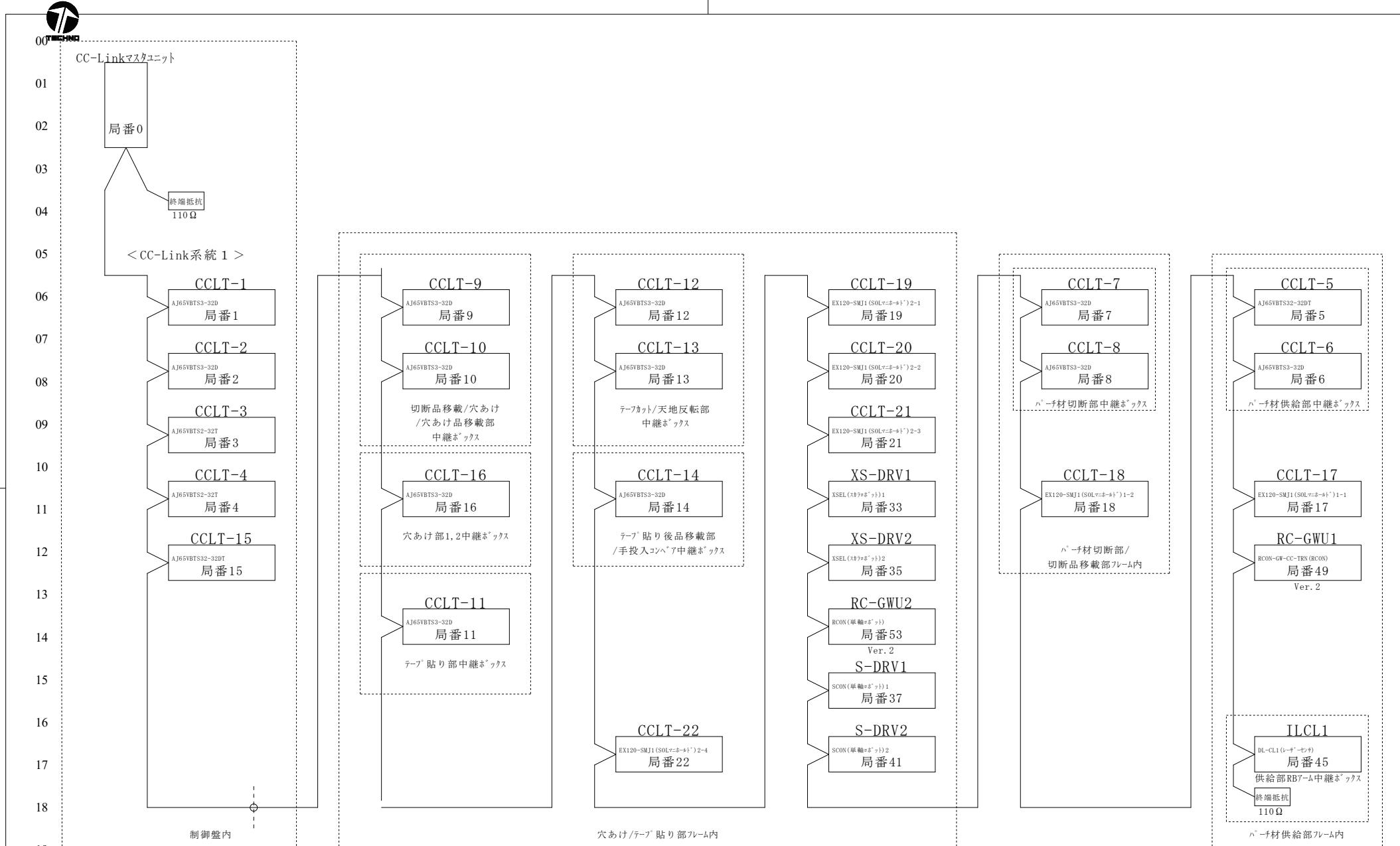
00



IPアドレス一覧

IPアドレス	機器名	品名	型式
192.168.3.1	PLC1	CPUユニット	R08CPU
192.168.3.2	TP1	タッチパネル(正面)	GT2510-VTBD
192.168.3.3	TP2	タッチパネル(背面)	GT2510-VTBD

24/10/23	25/01/22	25/01/22	装置 支持脚自動組立機 A機	23
Isys宮下			PLC系統図1	
			TA011-E-023	



※CC-LINK通信ケーブルは、Ver1.10用を使用する事(FANC-110SBH)

※各ユニットの配線順は変更可能。(配線者に一任)



00 TECHNI

01

02

88

07

08

09

10

1

13

16

17

18

37

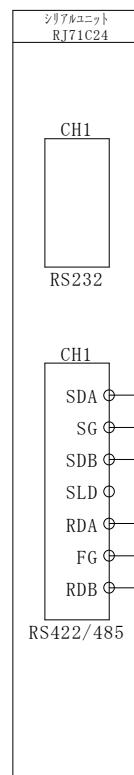
シングルモーションユニット
RD77MS2

CN

配線不要

SSCNET III ケーブル
MR-J3BUS3M

01



02

03

04

05

06

07

08

09

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

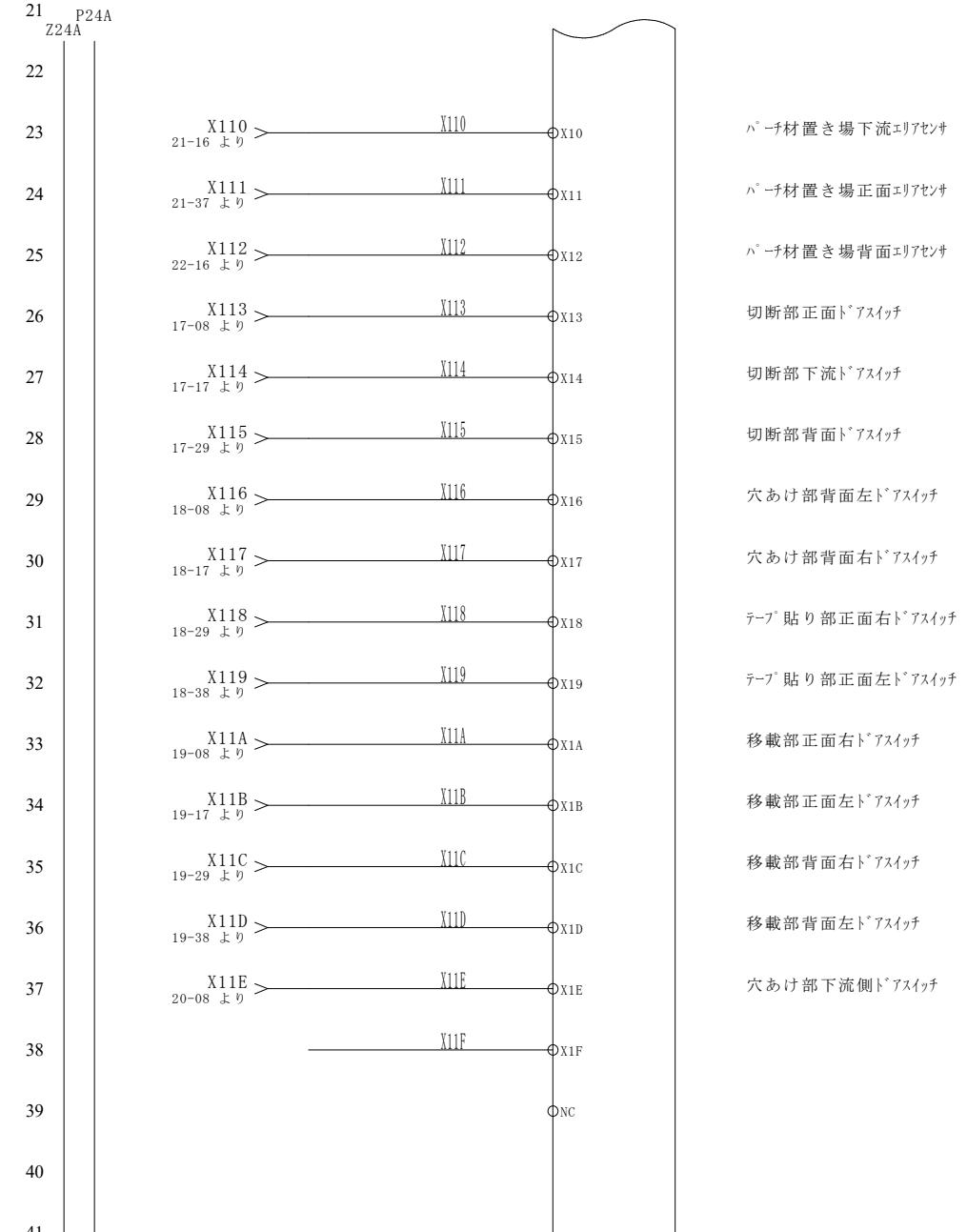
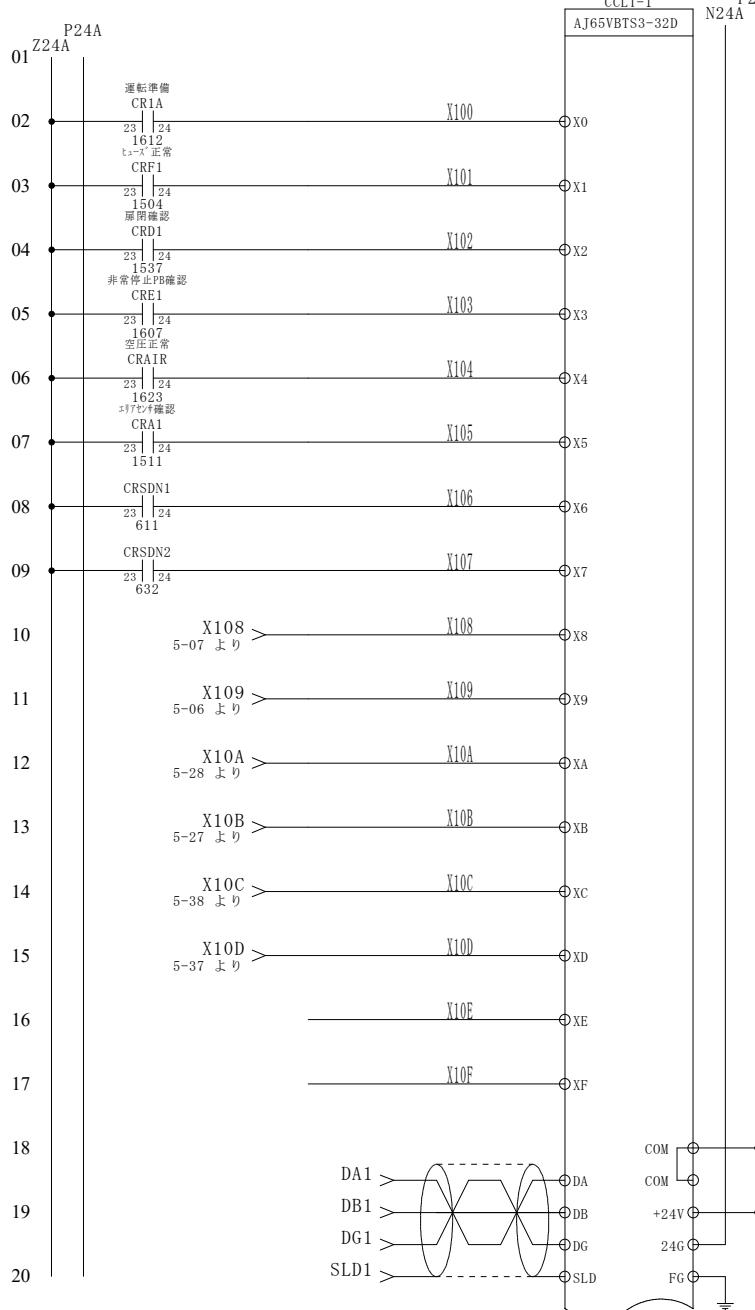
QS-MB1～
(供給部RBアーム中継ボックス)

図名	主	副	等	機種	規格	装置	支持脚自動組立機 A機	26
年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日	年月日
24/10/23		25/01/22	25/01/22			シリアルユニット		
Isys宮下						TA011-E-026		

株式会社 T J



00



部品番号	機種名	年月日	機種名	年月日	機種名	年月日	装置	支持脚自動組立機 A 機	27
		24/10/23		25/01/22		25/01/22		盤内X100/X110 (32点入力)	
	株式会社 TECNO						Isys宮下		TA011-E-027



00

P24A

01

Z24A

02

X120 > X120 ⊖ X0

03

X121 > X121 ⊖ X1

04

X122 ⊖ X2

05

X123 ⊖ X3

06

X124 ⊖ X4

07

X125 ⊖ X5

08

X126 ⊖ X6

09

X127 ⊖ X7

10

X128 ⊖ X8

11

X129 ⊖ X9

12

X12A ⊖ XA

13

X12B ⊖ XB

14

X12C ⊖ XC

15

X12D ⊖ XD

16

X12E ⊖ XE

17

X12F ⊖ XF

18

DA1 DA COM COM +24V 24G FG SLD

19

DB1 DB DG DG +24V 24G FG SLD

20

CCLT-2
AJ65VBTS3-32D
P24A
N24A局番
2
B RATE
4
パネル材移載部
スカラロットRDY
穴あけ品移載部
スカラロットRDY切断部ブース内
非常停止PB
正面側操作盤
非常停止PB
背面側操作盤
非常停止PB
供給部正面側
非常停止PB
供給部背面側
非常停止PB
穴あけ部正面側
非常停止PB
穴あけ部背面側
非常停止PB21 P24A
Z24A

22 PB130 G

AR22FOL-10E3G

PB131

AR22FOL-10E3Y

PB132

AR22FOL-10E3A

PB133

AR22FOL-10E3R

PB134

AR22FOR-10Y

PB135

AR22FOR-10B

PB136

AR22FOR-10B

PB137

SS137 手動 自動

AR22-PR211B

PB138

AR22FOL-10E3G

PB139

AR22FOL-10E3Y

PB13A

AR22FOL-10E3A

PB13B

AR22FOL-10E3R

PB13C

AR22FOR-10Y

PB13D

AR22FOR-10B

PB13E

AR22FOR-10B

PB13F

SS13F 手動 自動

AR22-PR211B

X130 X10

X131 X11

X132 X12

X133 X13

X134 X14

X135 X15

X136 X16

X137 X17

X138 X18

X139 X19

X13A X1A

X13B X1B

X13C X1C

X13D X1D

X13E X1E

X13F X1F

正面側操作盤
運転準備PB

原点復帰PB

起動PB

停止PB

リセットPB

実行/前進PB

後退PB

拡出 自動SW

背面側操作盤
運転準備PB

原点復帰PB

起動PB

停止PB

リセットPB

実行/前進PB

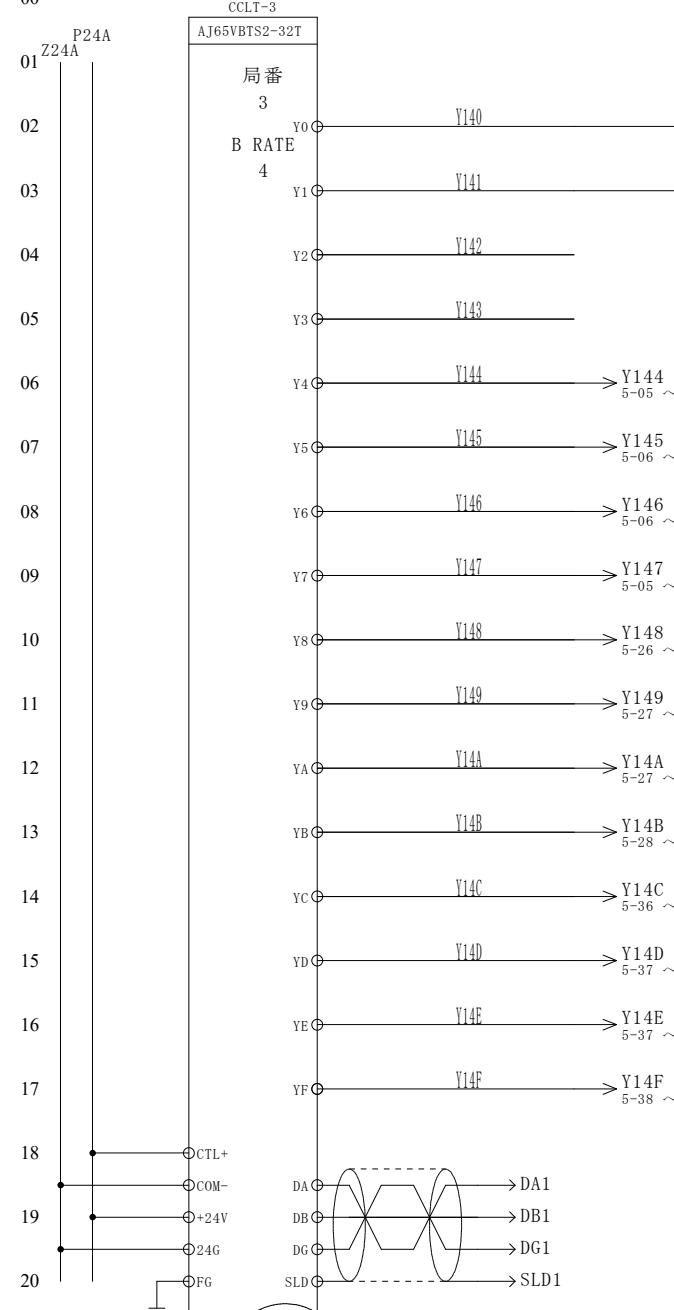
後退PB

拡出 自動SW

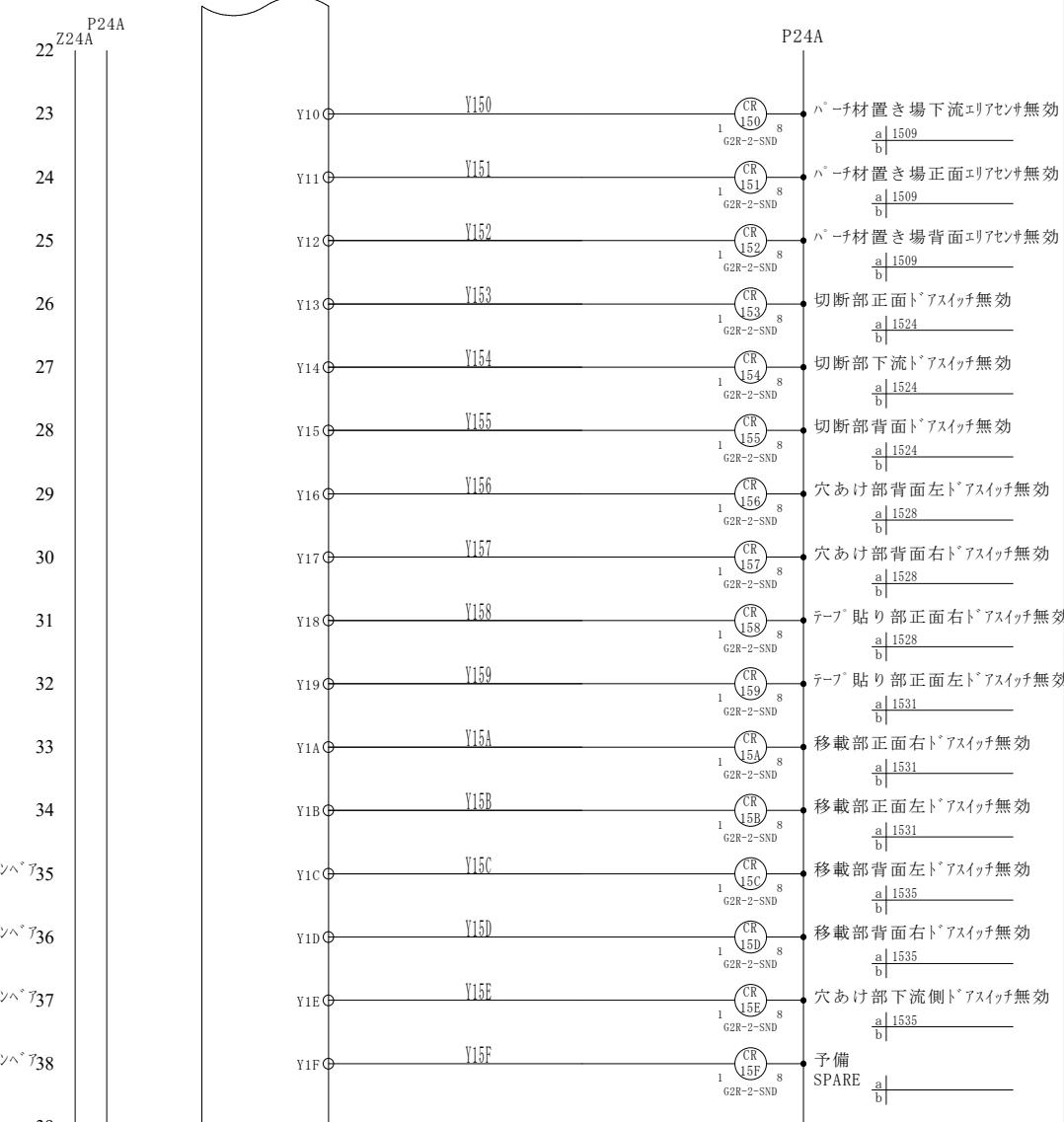
装置	支持脚自動組立機 A機	28
盤内 X120/X130 (32点入り)		
T A 0 1 1 - E - 0 2 8		



00



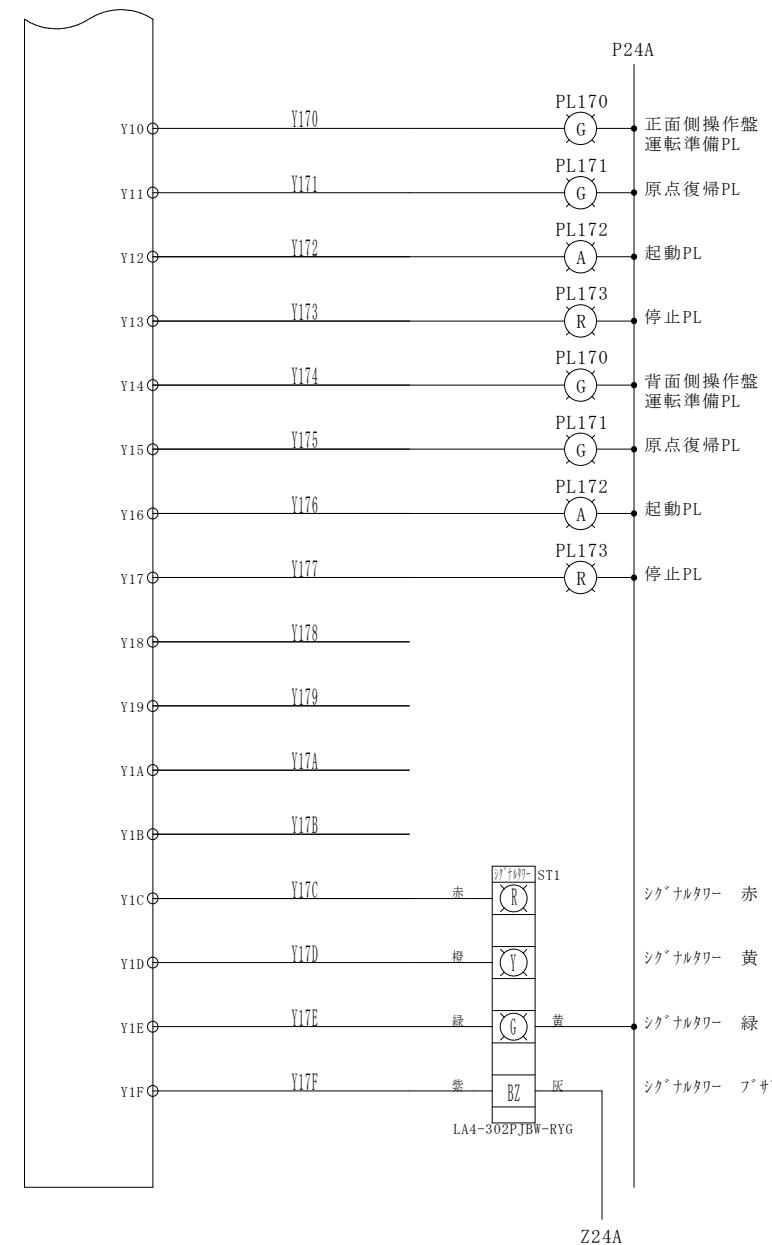
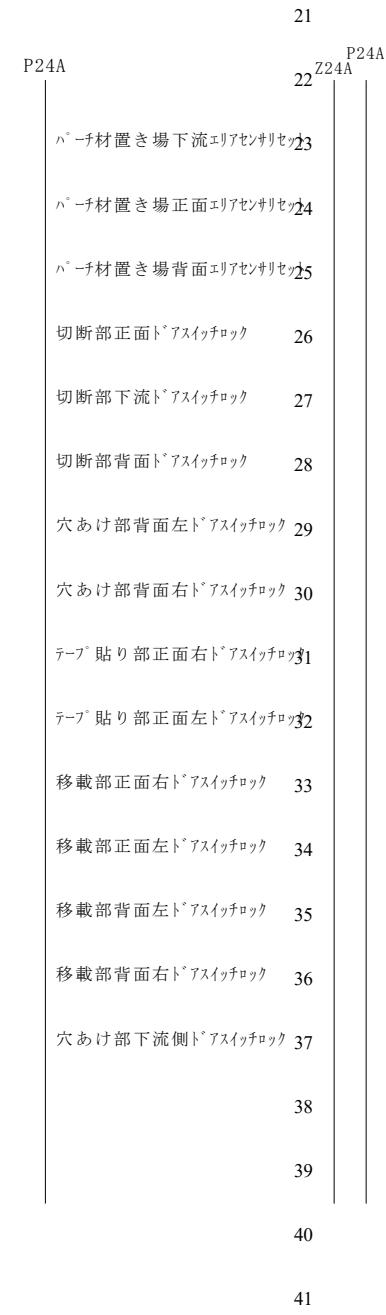
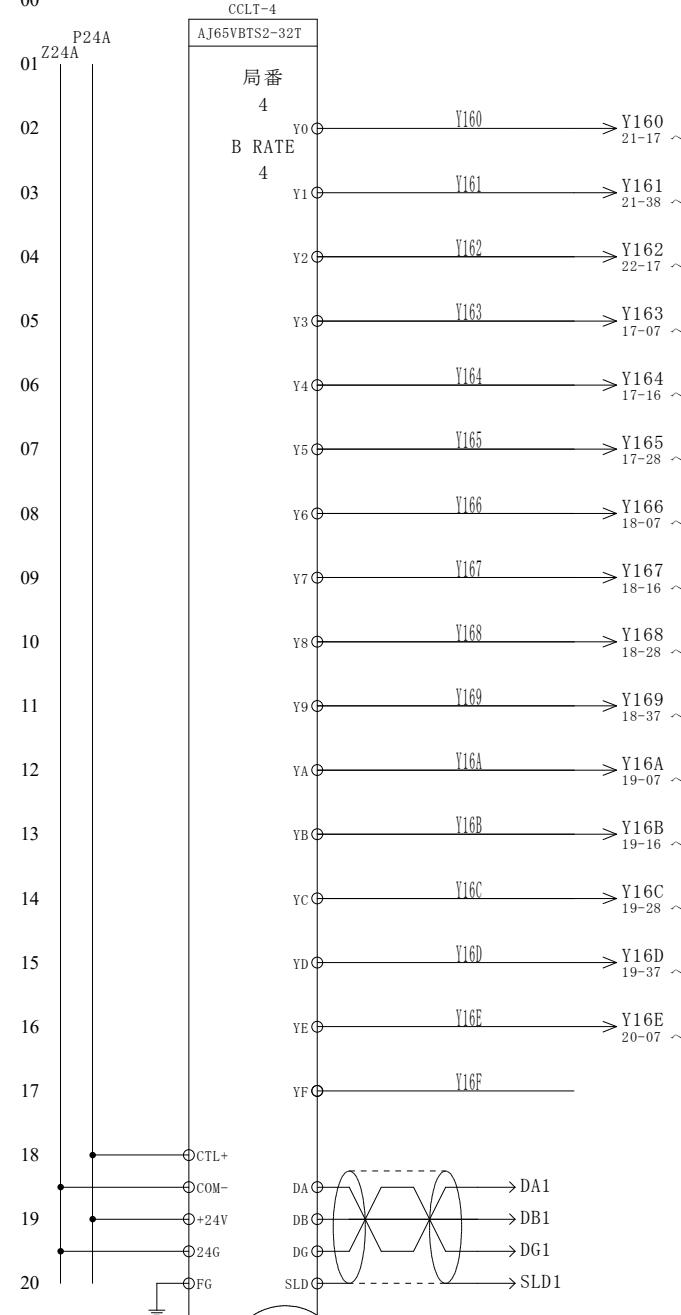
21



40

41

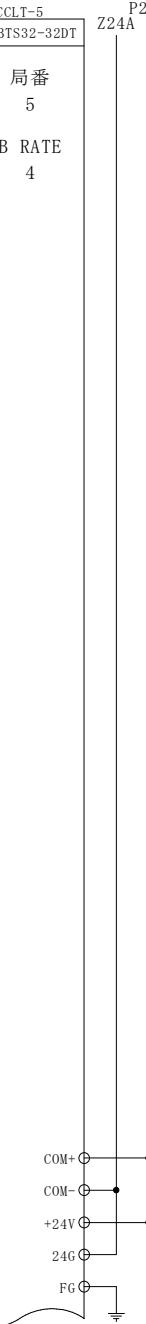
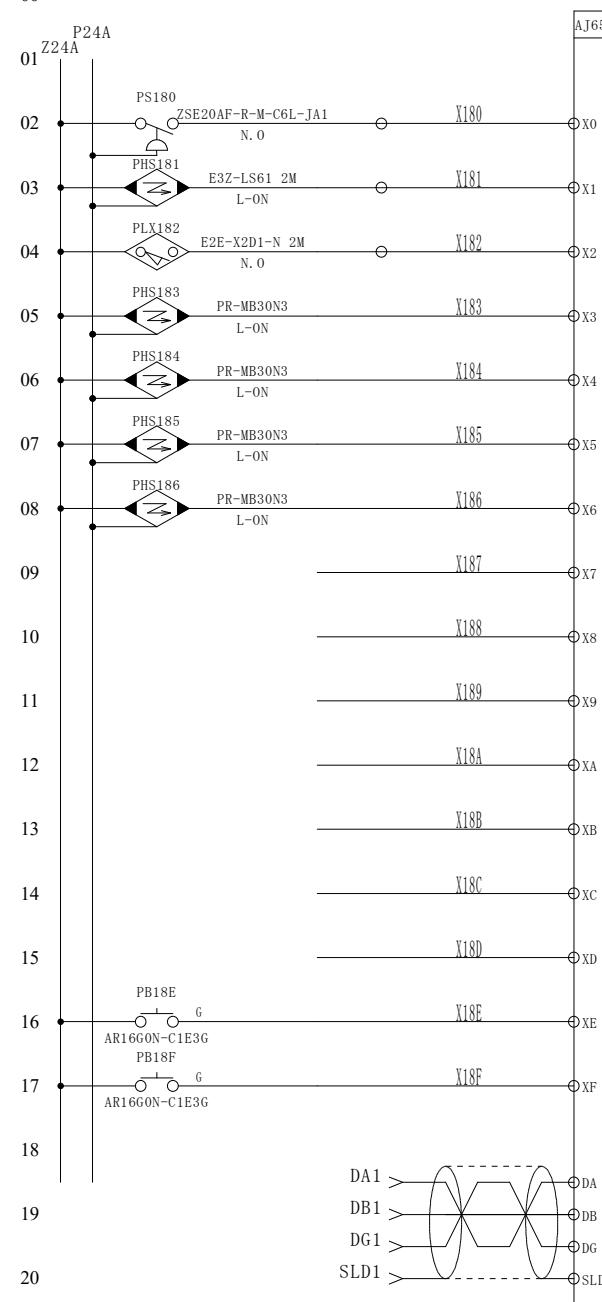
部品名	規格	基準	実測	差	装置	支持脚自動組立機 A 機	29
24/10/23	25/01/22	25/01/22			盤内Y140/Y150 (32点出力)		
Isys宮下					TA011-E-029		



上		北東	装置	支持脚自動組立機 A機	30
下		西 西			
左		南 西			
右		南 東			
前正	理 由	長度 各部	24/10/23 Isys宮下	25/01/22	25/01/22 盤内Y160/Y170 (32点出力) TA011-E-030

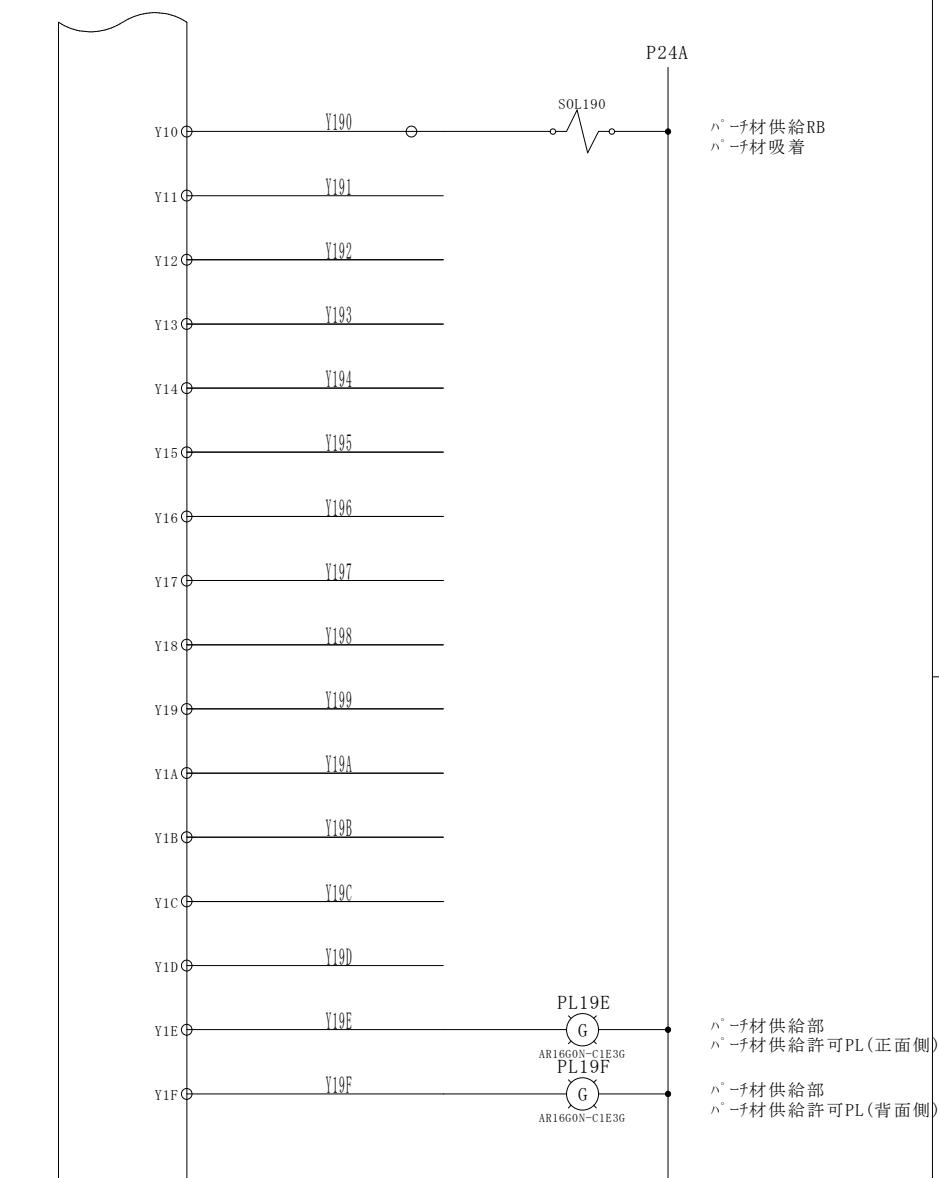
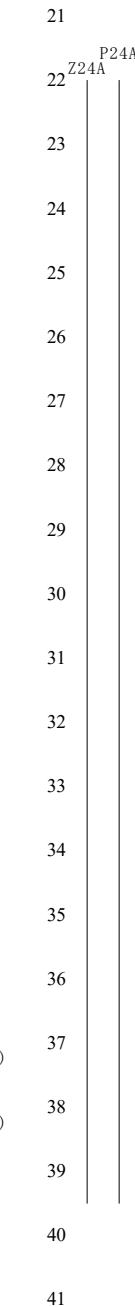


00



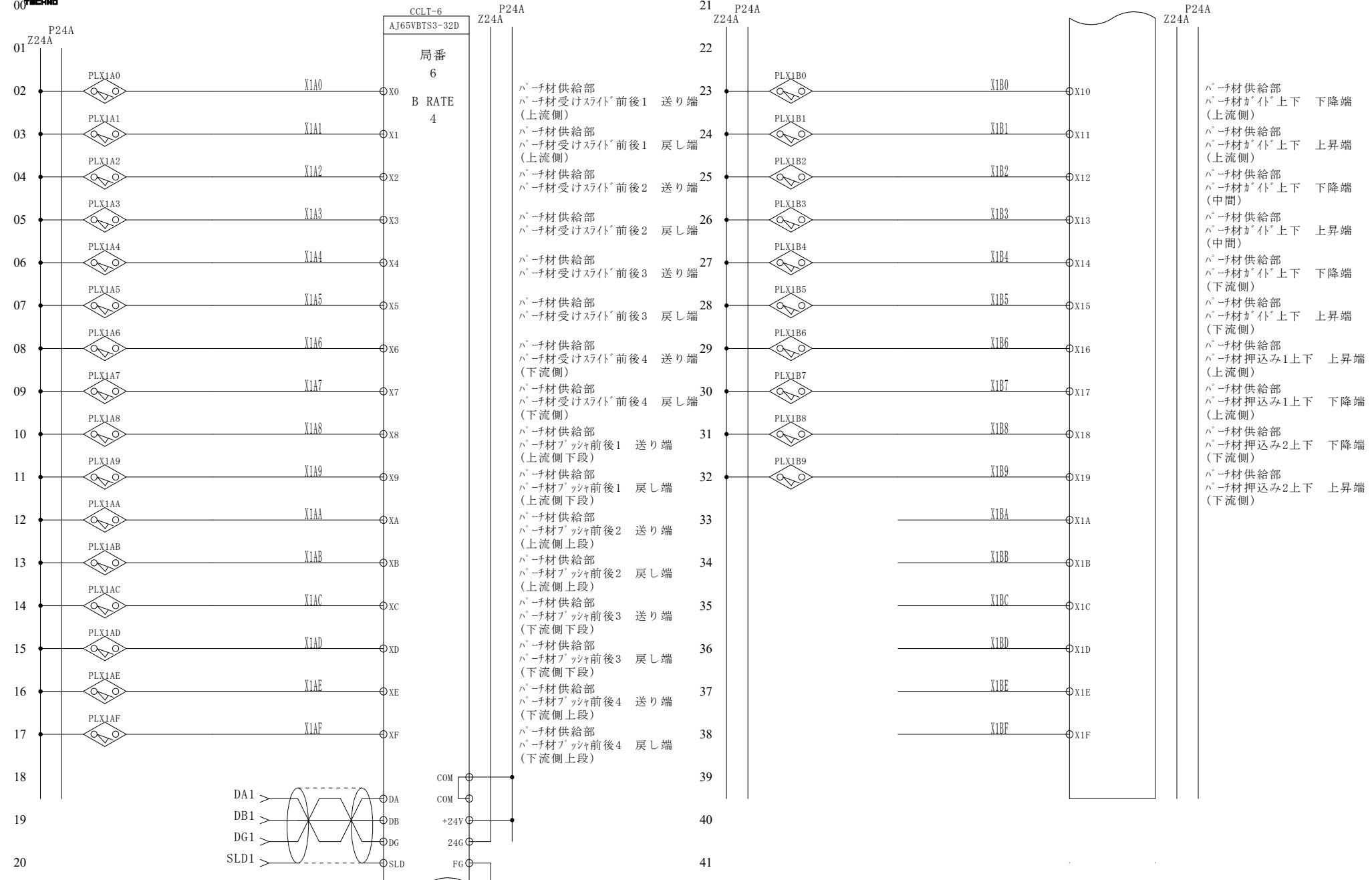
Details for the CCLT-5 module:

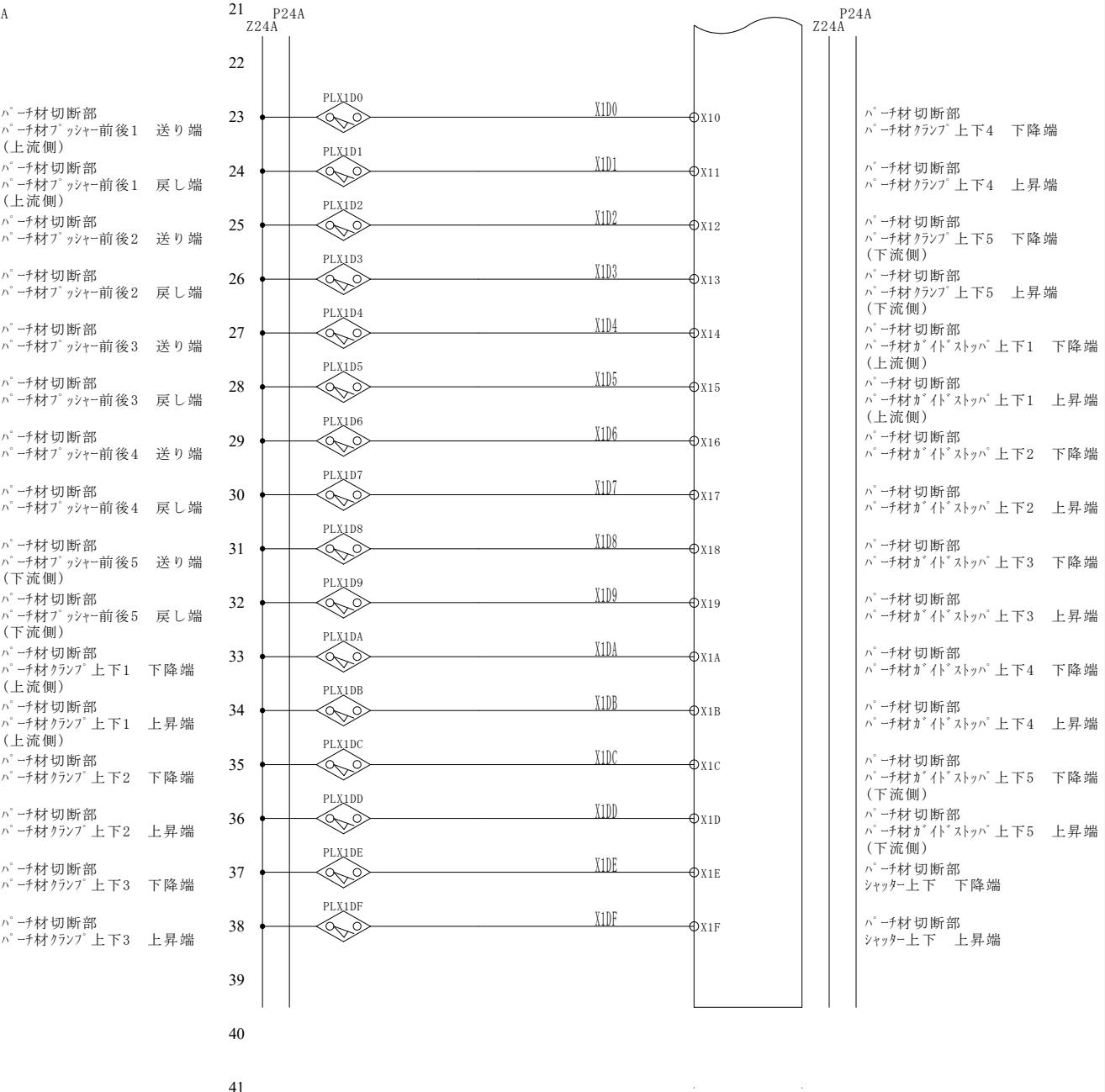
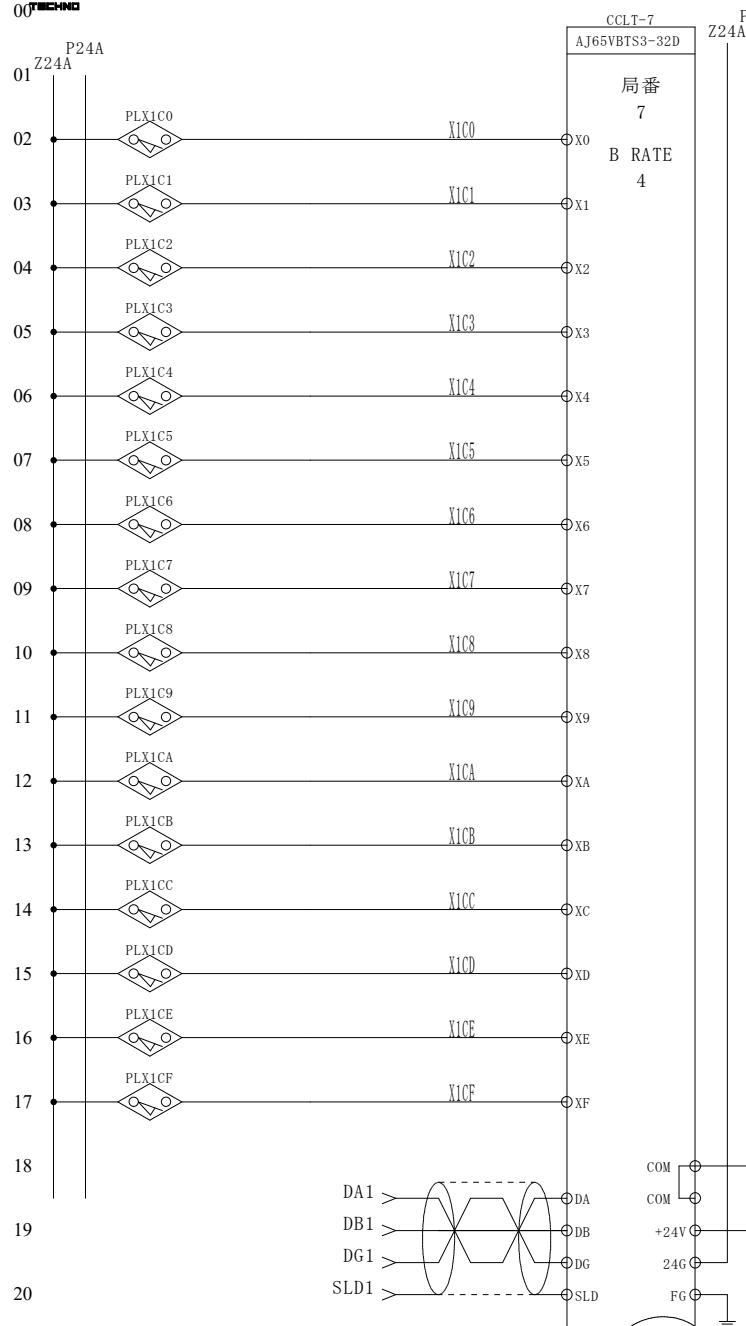
- Y180: ハ°-チ材供給RB N.O.
- Y181: E3Z-LS61 2M L-ON
- Y182: PLX182 E2E-X2D1-N 2M N.O.
- Y183: PHS183 PR-MB30N3 L-ON
- Y184: PHS184 PR-MB30N3 L-ON
- Y185: PHS185 PR-MB30N3 L-ON
- Y186: PHS186 PR-MB30N3 L-ON
- Y187: X187
- Y188: X188
- Y189: X189
- Y18A: X18A
- Y18B: X18B
- Y18C: X18C
- Y18D: X18D
- Y18E: X18E
- Y18F: X18F
- YXE: PB18E G
- YXF: PB18F G
- YXA: AR16G0N-C1E3G
- YXB: AR16G0N-C1E3G
- YXC: AR16G0N-C1E3G
- YXD: AR16G0N-C1E3G
- YXE: AR16G0N-C1E3G
- YXF: AR16G0N-C1E3G
- YDA: DA1
- YDB: DB1
- YDG: DG1
- YSLD: SLD1
- YCOM+: COM+
- YCOM-: COM-
- Y+24V: +24V
- Y24G: 24G
- YFG: FG



機種	品番	規格	年月	機種	規格	年月	機種	規格	年月	機種	規格	年月
PLC				PLC			PLC			PLC		
PLC				PLC			PLC			PLC		

24/10/23 25/01/22 25/01/22
Isys宮下 TA011-E-031

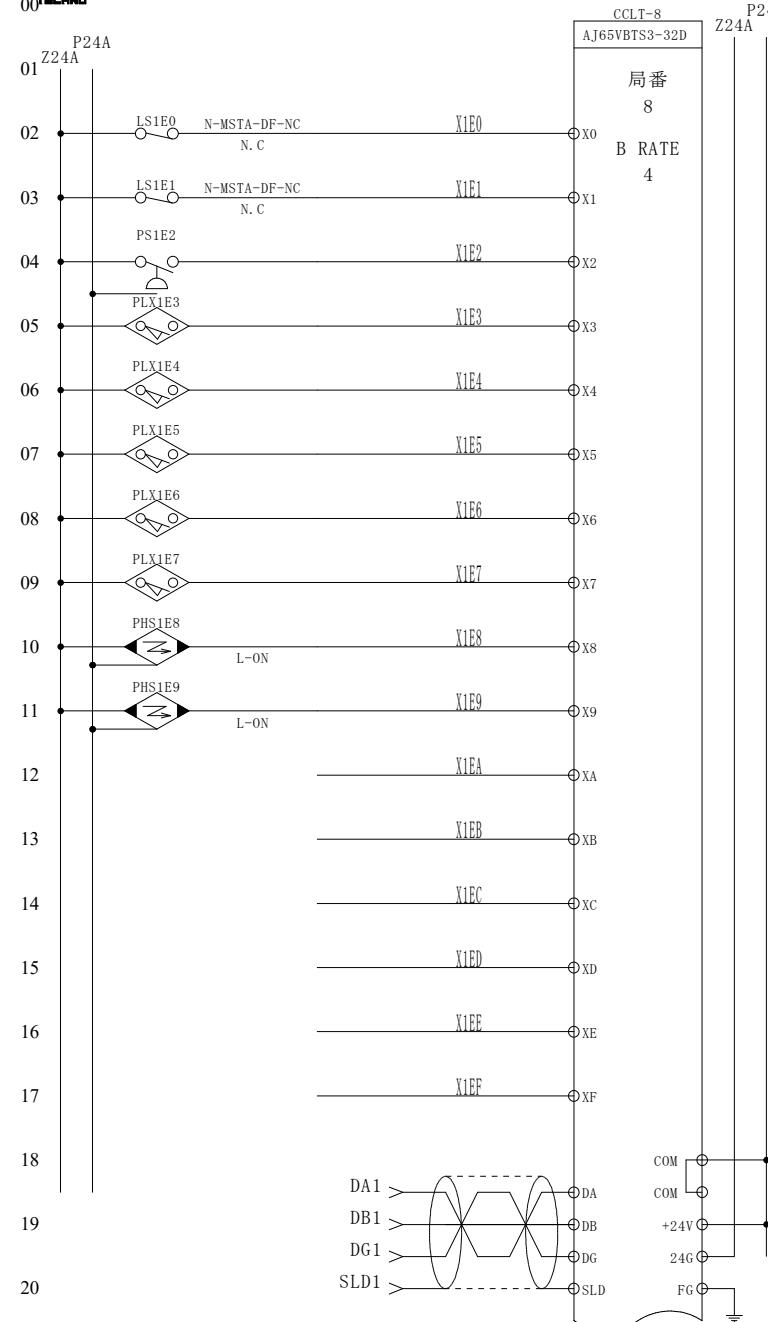




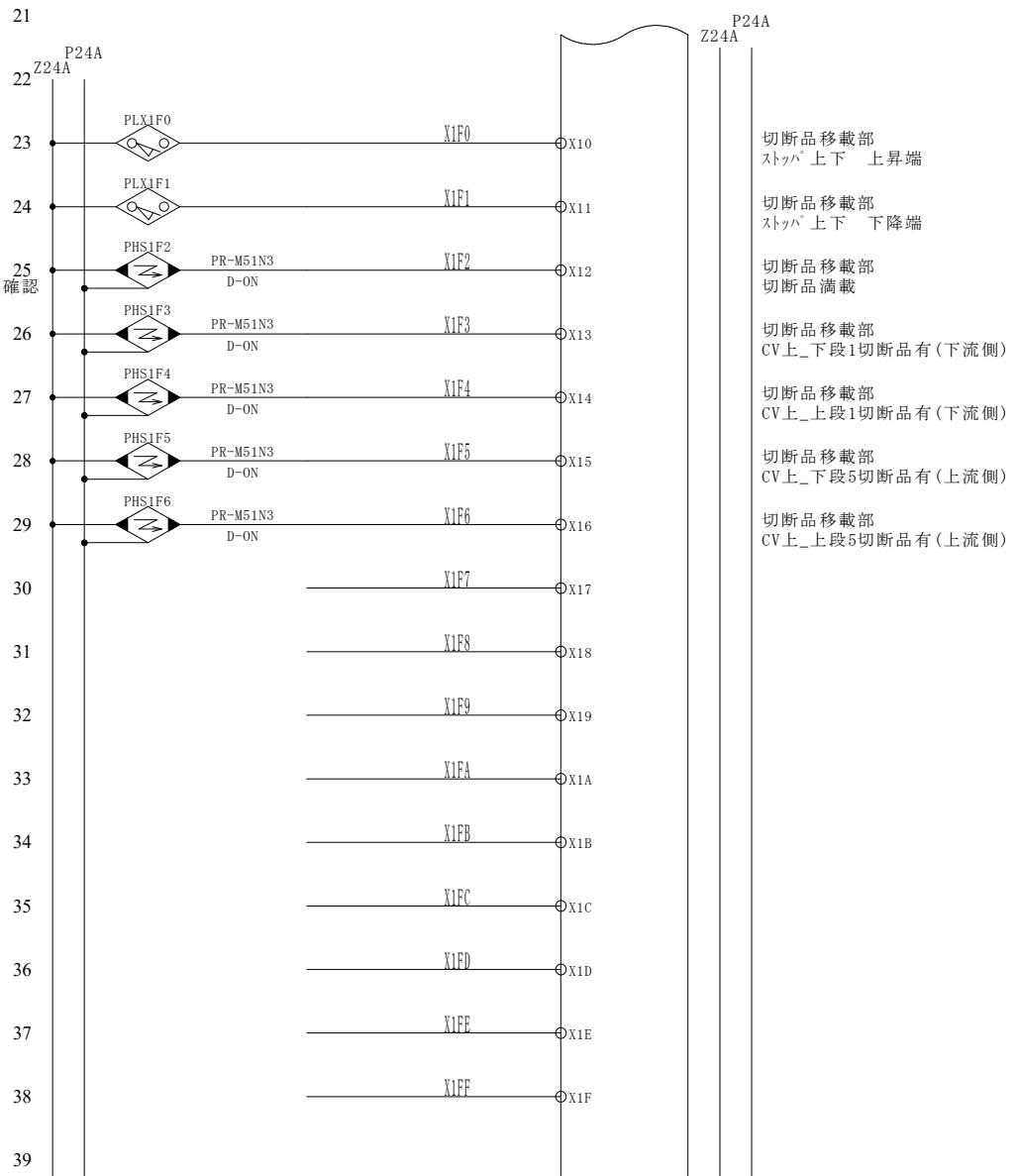
部品名	基板名	年月日	機種	年月日	機種	年月日	機種	装置	支持脚自動組立機 A機	33
X1C0/X1D0	24/10/23	25/01/22	25/01/22						X1C0/X1D0 (32点入力)	
TA011-E-033									TA011-E-033	



00 TECHNI



- -チ材切断部
切断部下段バーチ材到着
- -チ材切断部
切断部上段バーチ材到着
- -チ材切断部
- -チ材^フッシャー前後1 送り
- -チ材切断部
-チ材^{クランプ}上下1 中間
上流側)
- -チ材切断部
-チ材^{クランプ}上下2 中間
- -チ材切断部
-チ材^{クランプ}上下3 中間
- -チ材切断部
-チ材^{クランプ}上下4 中間
- -チ材切断部
-チ材^{クランプ}上下5 中間
下流側)
- チ材供給部
甲込みハーチ材確認1
上流側)
- チ材供給部
甲込みハーチ材確認2
下流側)



切断品移載部
ストッパ上下 上昇端

切断品移載部
ストッパ上下 下降端

切断品移載部
切断品満載

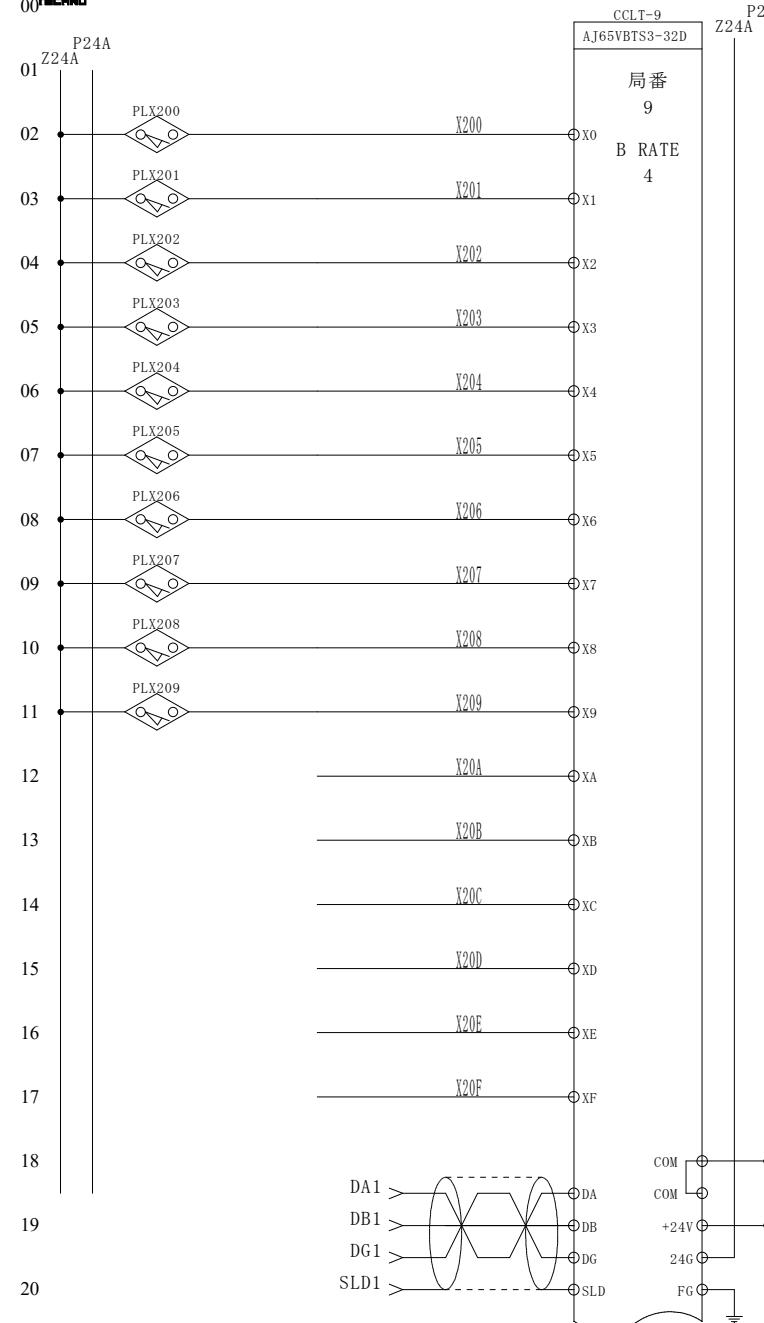
切断品移載部
CV上_下段1切断品有(下流側)

切断品移載部
CV上_上段1切断品有

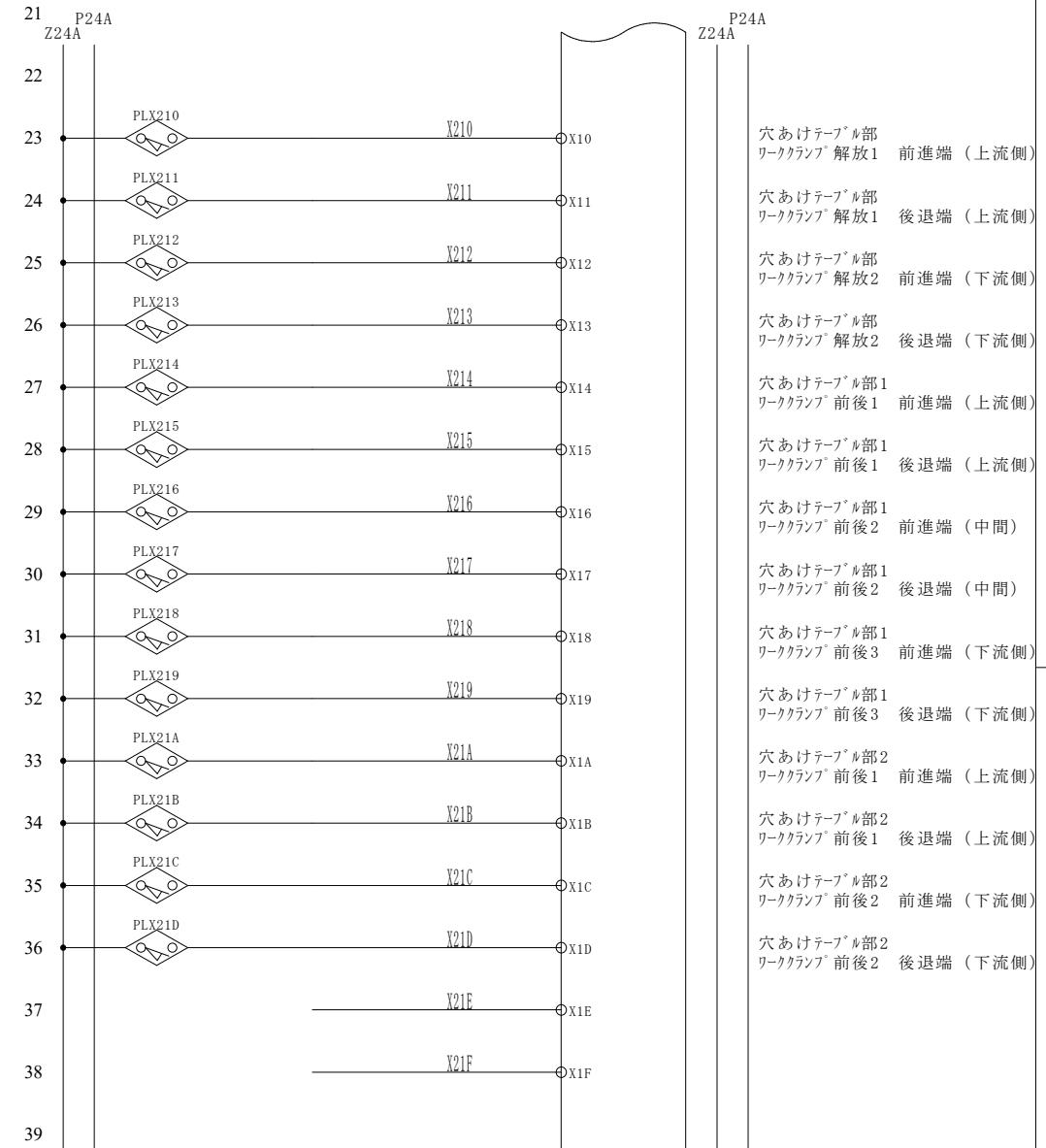
切断品移載部
CV上_下段5切断品有(上流側)

切断品移載部
CV上_上段5切断品有

JOURNAL OF CLIMATE



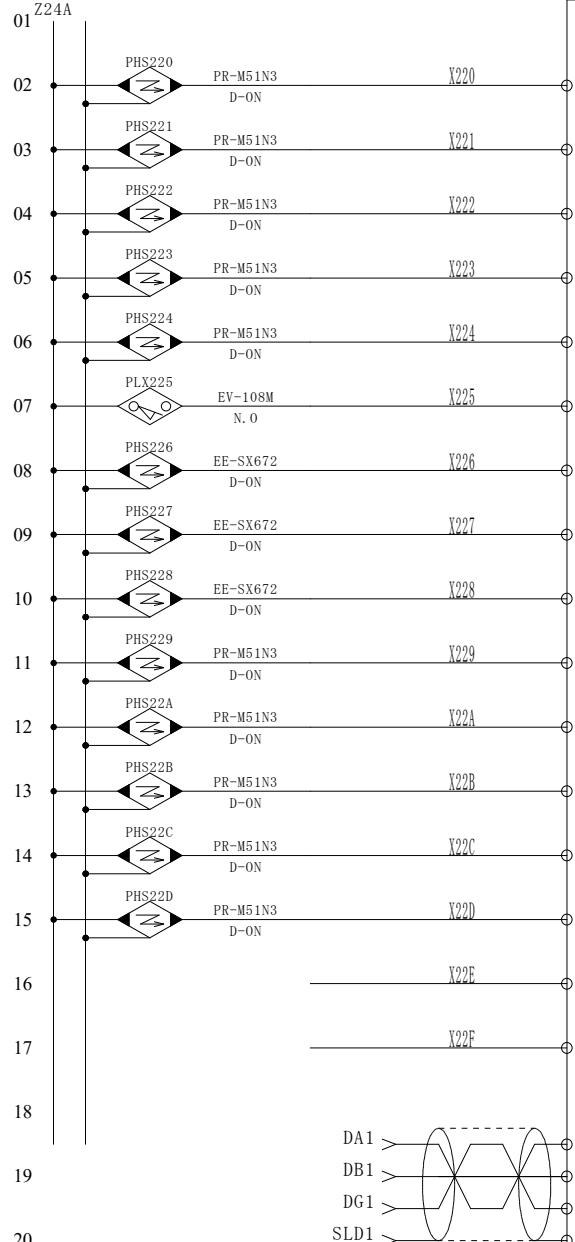
- 切断品移載部
チャック閉開1 閉端（上流側）
- 切断品移載部
チャック閉開1 開端（上流側）
- 切断品移載部
チャック閉開2 閉端
- 切断品移載部
チャック閉開2 開端
- 切断品移載部
チャック閉開3 閉端
- 切断品移載部
チャック閉開3 開端
- 切断品移載部
チャック閉開4 閉端
- 切断品移載部
チャック閉開4 開端
- 切断品移載部
チャック閉開5 閉端（下流側）
- 切断品移載部
チャック閉開5 開端（下流側）



新規	理由	件名	登録者	登録日	処理者	処理日	装置	支持脚自動組立機 A機	35
新規	理由	件名	登録者	登録日	処理者	処理日	主系	X200/X210 (32点入力)	
新規	理由	件名	登録者	登録日	処理者	処理日	副系	TA011-E-035	
株式会社 云々					Isys宮下				



00



CCLT-10
AJ65VBT3-32D
局番 10
B RATE 4

Z24A P24A
Z24A
穴あけテープ部
搬入位置No. 1ワーカ在荷確認
穴あけテープ部
搬入位置No. 2ワーカ在荷確認
穴あけテープ部
搬入位置No. 3ワーカ在荷確認
穴あけテープ部
搬入位置No. 4ワーカ在荷確認
穴あけテープ部
搬入位置No. 5ワーカ在荷確認
穴あけテープ部
トルクリミッタ検出
穴あけテープ部
カインデックス原点
穴あけテープ部
カインデックス割出完了
穴あけテープ部
カインデックス予備（原点）
穴あけテープ部
搬出位置No. 1ワーカ在荷確認
穴あけテープ部
搬出位置No. 2ワーカ在荷確認
穴あけテープ部
搬出位置No. 3ワーカ在荷確認
穴あけテープ部
搬出位置No. 4ワーカ在荷確認
穴あけテープ部
搬出位置No. 5ワーカ在荷確認

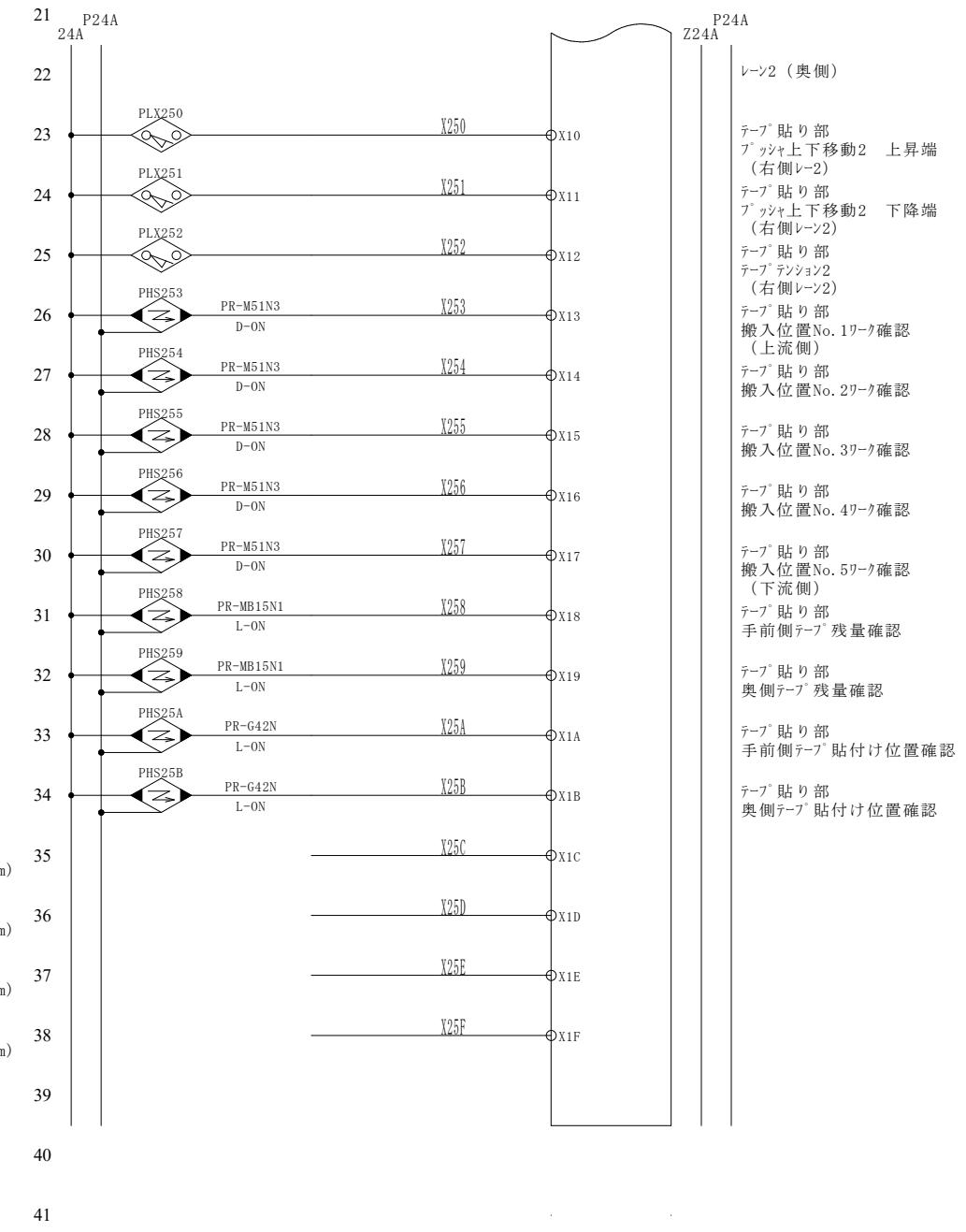
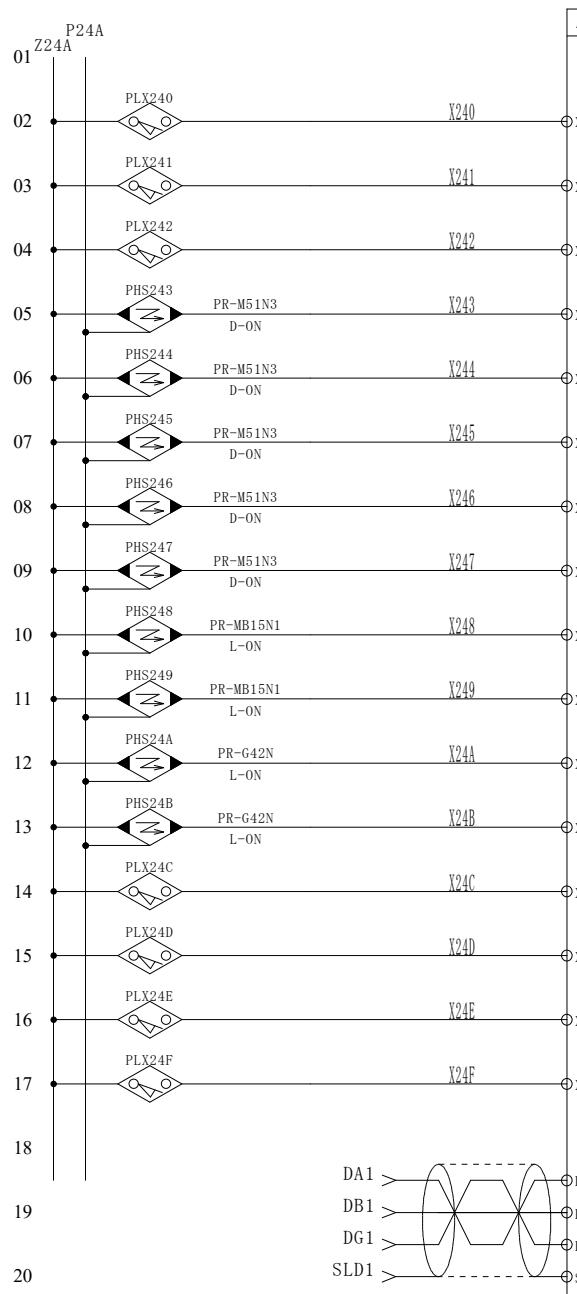
21 P24A
22 Z24A
23 PLX230 X230
24 PLX231 X231
25 PLX232 X232
26 PLX233 X233
27 PLX234 X234
28 PLX235 X235
29 PLX236 X236
30 PLX237 X237
31 PLX238 X238
32 PLX239 X239
33 PHS23A FS-N41N X23A
34 PHS23B FS-N42N X23B
35 PHS23C FS-N42N X23C
36 PHS23D FS-N42N X23D
37 PHS23E FS-N42N X23E
38 X23F
39
40
41

Z24A P24A
Z24A
穴あけ品移載部
チャック開閉1 閉端（上流側）
穴あけ品移載部
チャック開閉1 開端（上流側）
穴あけ品移載部
チャック開閉2 閉端
穴あけ品移載部
チャック開閉2 開端
穴あけ品移載部
チャック開閉3 閉端
穴あけ品移載部
チャック開閉3 開端
穴あけ品移載部
チャック開閉4 閉端
穴あけ品移載部
チャック開閉4 開端
穴あけ品移載部
チャック開閉5 閉端
穴あけ品移載部
チャック開閉5 開端
穴あけ品移載部
No. 5ワーカ穴あき確認（上流側）
穴あけ品移載部
No. 4ワーカ穴あき確認
穴あけ品移載部
No. 3ワーカ穴あき確認
穴あけ品移載部
No. 2ワーカ穴あき確認
穴あけ品移載部
No. 1ワーカ穴あき確認（下流側）

部品名	規格	部品名	規格	部品名	規格	部品名	規格	部品名	規格
24/10/23	25/01/22	25/01/22	X220/X230 (32点入力)	Isys宮下				装置	支持脚自動組立機 A機 36
								TA011-E-036	



00

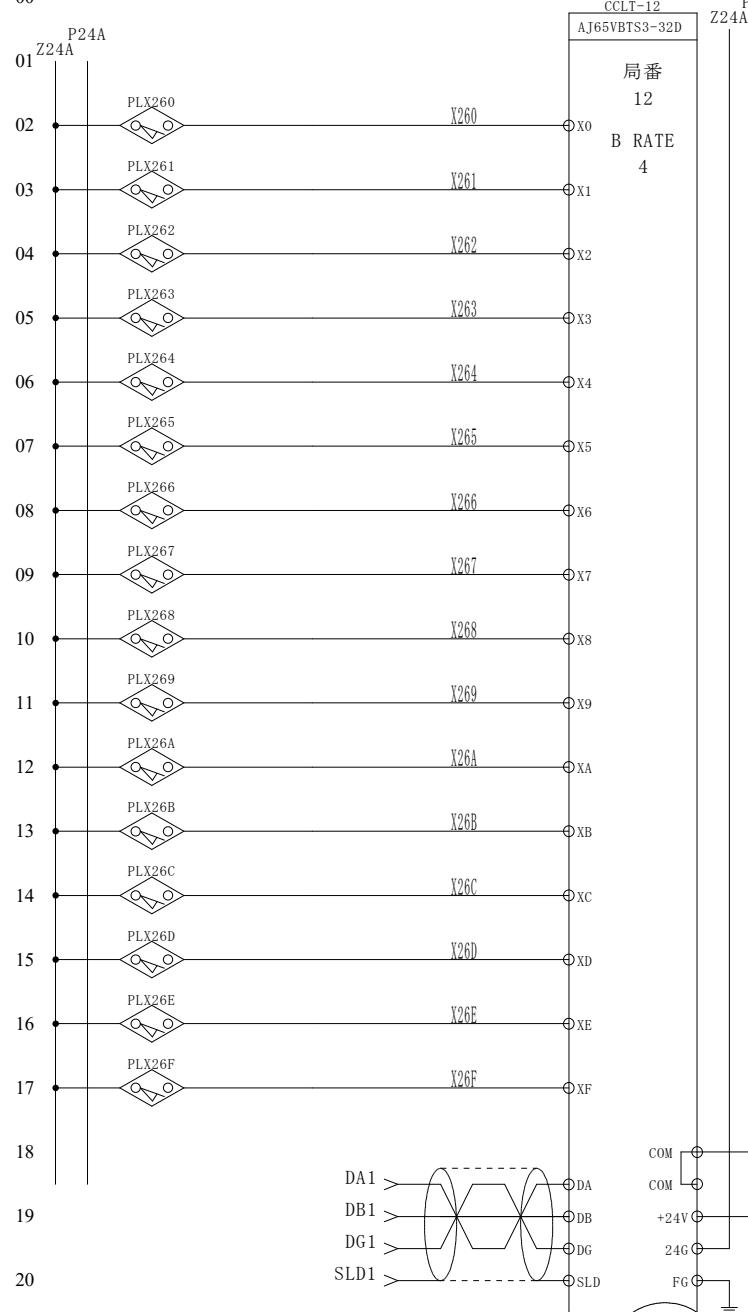


41

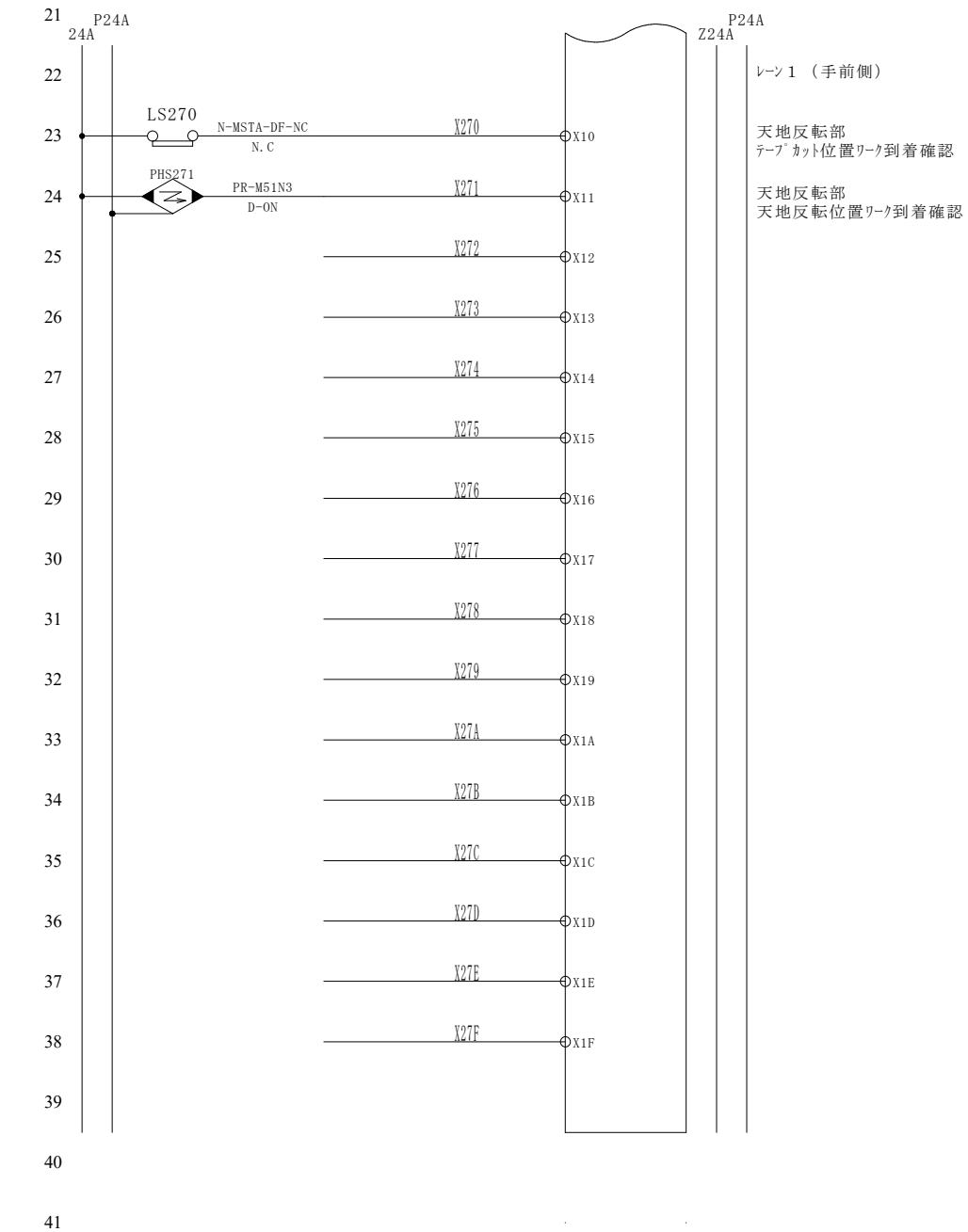
部品名	基板名	年月日	機種	年月日	機種	年月日	機種	装置	支持脚自動組立機 A機	37
		24/10/23		25/01/22		25/01/22		X240/X250 (32点入力)		
			Isys宮下					TA011-E-037		



00



P24A
Z24A レーン 1 (手前側)
24A テープカット部 カッタ-前後1 後退端
24A テープカット部 カッタ-前後1 前進端
24A テープカット部 リーグランプ 上下1 下降端
24A テープカット部 リーグランプ 上下1 上昇端
24A 天地反転部 レール前後1 前進端
24A 天地反転部 レール前後1 後退端
24A 天地反転部 チャック開閉1 閉端 (上流側)
24A 天地反転部 チャック開閉1 開端 (上流側)
24A 天地反転部 チャック開閉2 閉端
24A 天地反転部 チャック開閉2 開端
24A 天地反転部 チャック開閉3 閉端
24A 天地反転部 チャック開閉3 開端
24A 天地反転部 チャック開閉4 閉端
24A 天地反転部 チャック開閉4 開端
24A 天地反転部 チャック開閉5 閉端 (下流側)
24A 天地反転部 チャック開閉5 開端 (下流側)

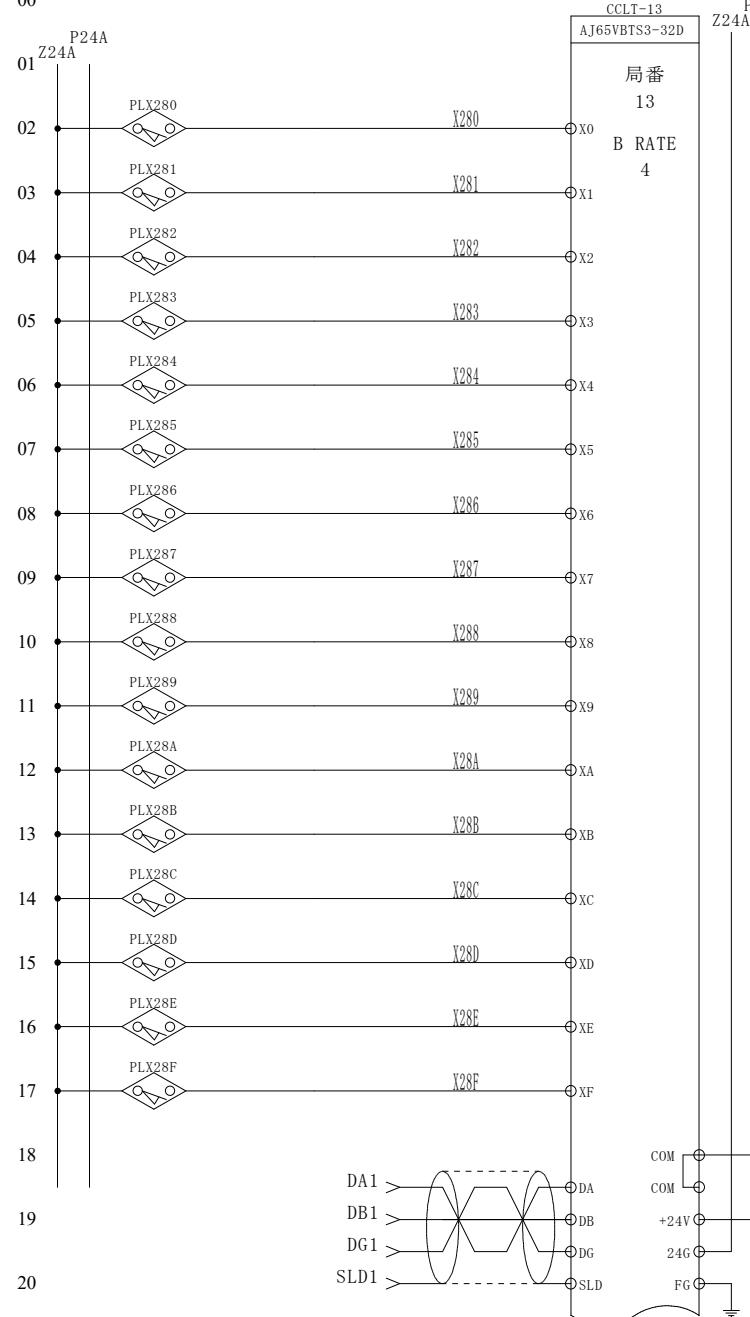


部品名	基板名	年月日	機種	年月日	機種	年月日	機種	装置	支持脚自動組立機 A機	38
DA1								X260/X270 (32点入力)		
DB1								T A 0 1 1 - E - 0 3 8		

24/10/23 25/01/22 25/01/22
Isys宮下

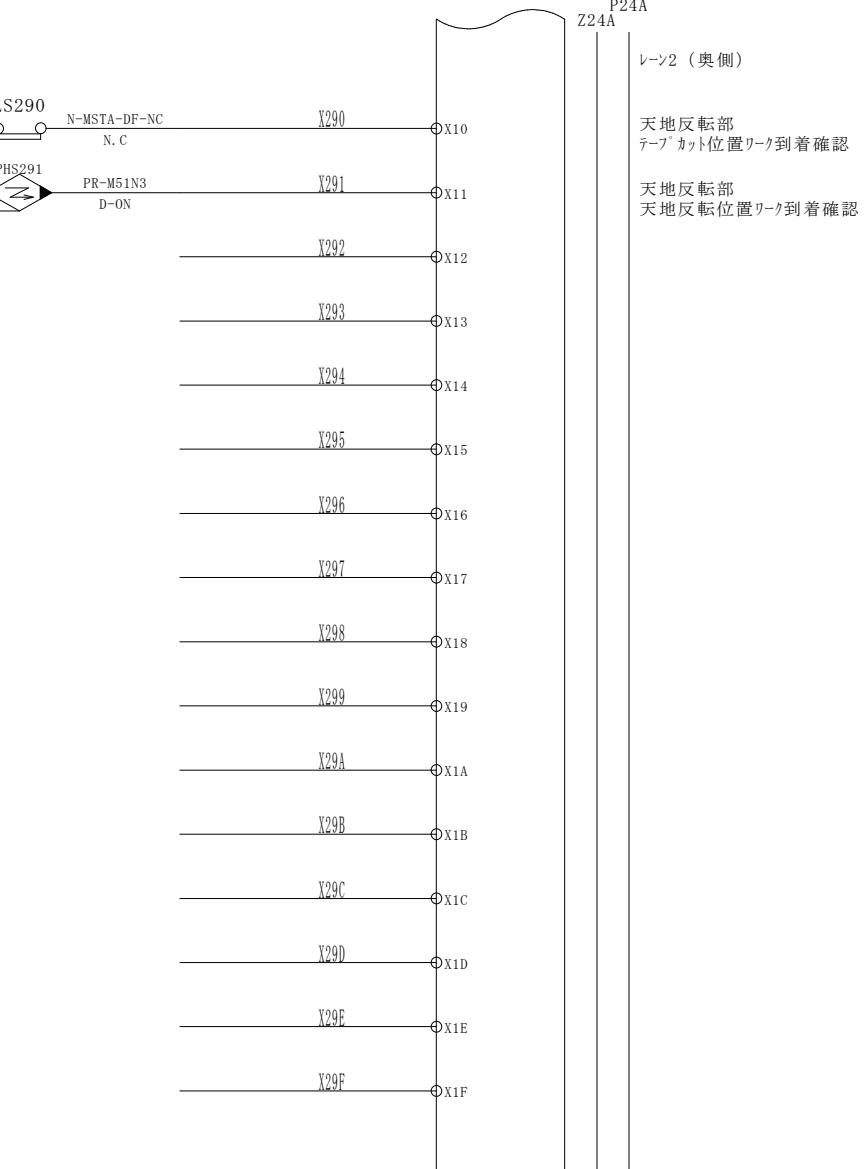


00



Z24A レン2 (奥側)
P24A
24A
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41

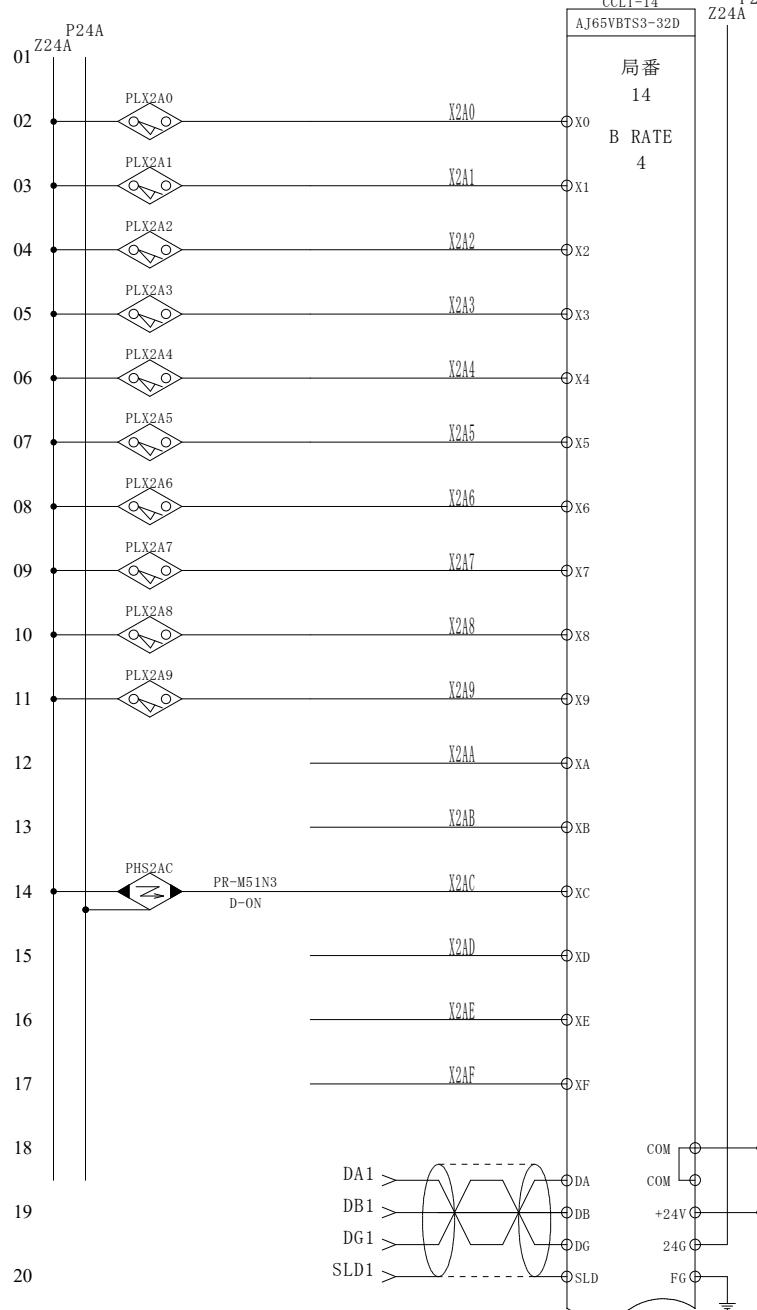
テープカット部
カッタ前後2 後退端
テープカット部
カッタ前後2 前進端
テープカット部
リーグランプ 上下2 下降端
テープカット部
リーグランプ 上下2 上昇端
天地反転部
レール前後2 前進端
天地反転部
レール前後2 後退端
天地反転部
チャック開閉1 閉端
(上流側)
天地反転部
チャック開閉1 開端
(上流側)
天地反転部
チャック開閉2 閉端
天地反転部
チャック開閉2 開端
天地反転部
チャック開閉3 閉端
天地反転部
チャック開閉3 開端
天地反転部
チャック開閉4 閉端
天地反転部
チャック開閉4 開端
天地反転部
チャック開閉5 閉端
(下流側)
天地反転部
チャック開閉5 開端
(下流側)



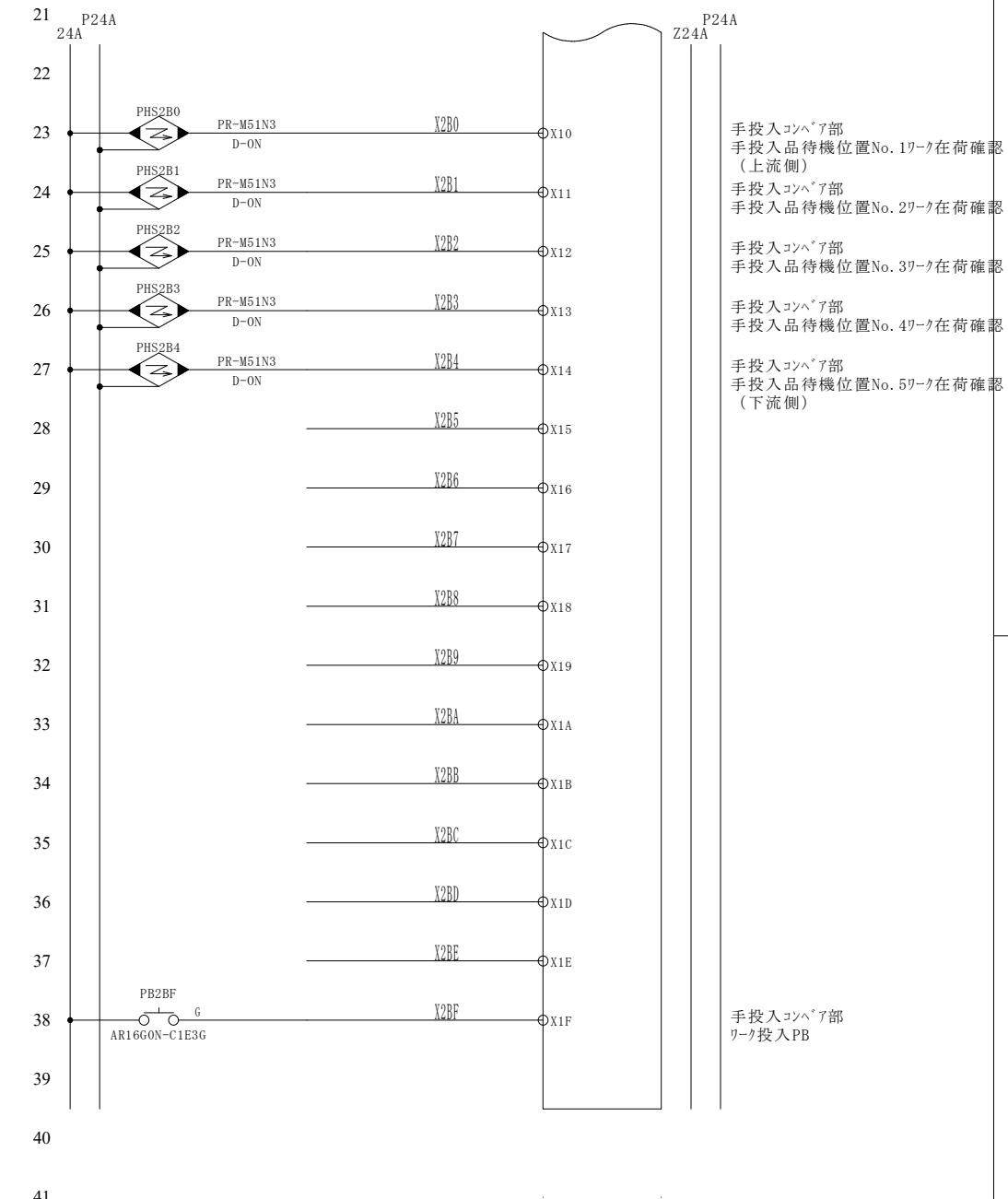
部品名	基板名	年月日	機種	年月日	機種	年月日	機種	装置	支持脚自動組立機 A機	39
		24/10/23		25/01/22		25/01/22			X280/X290 (32点入力)	
									TA011-E-039	



00



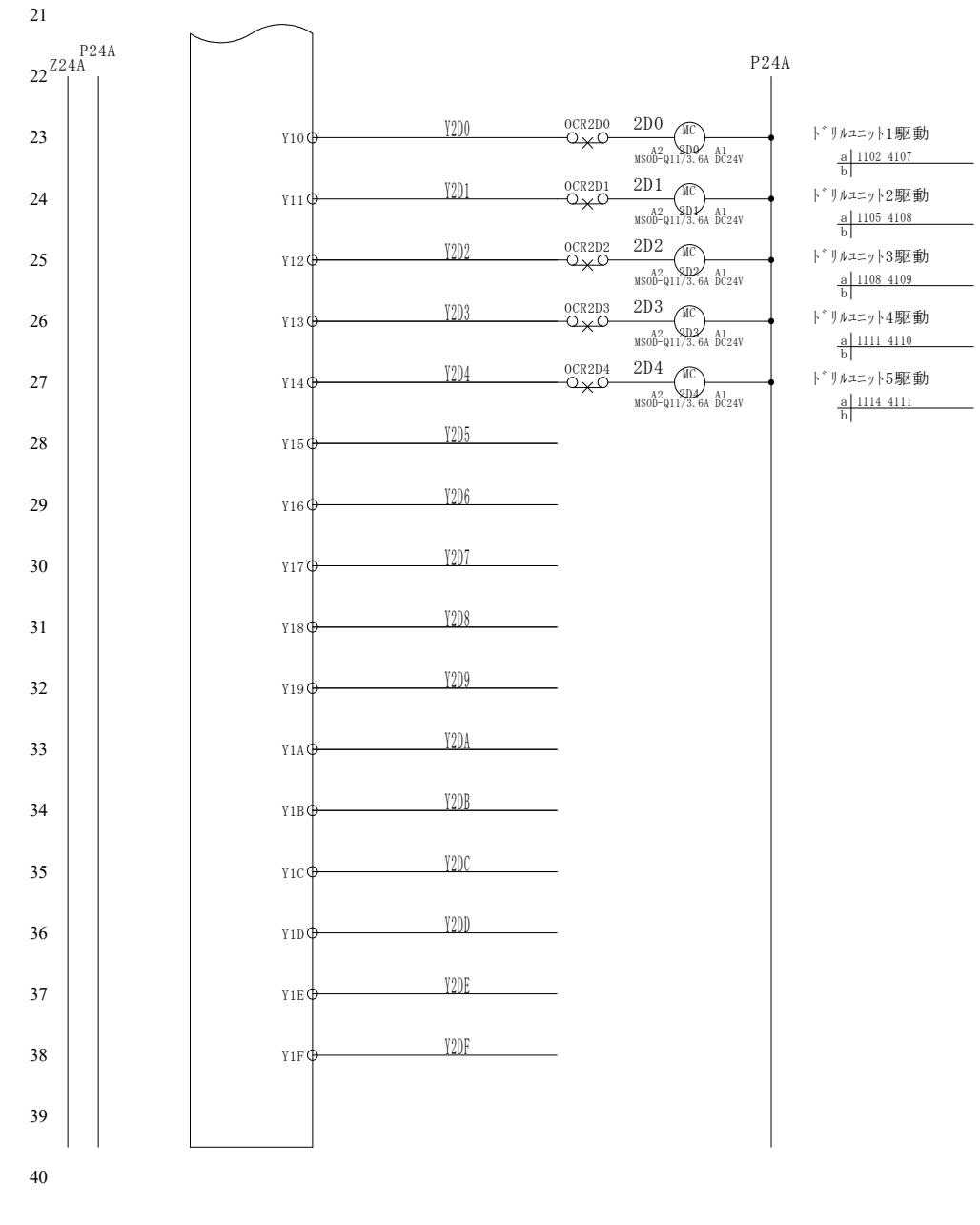
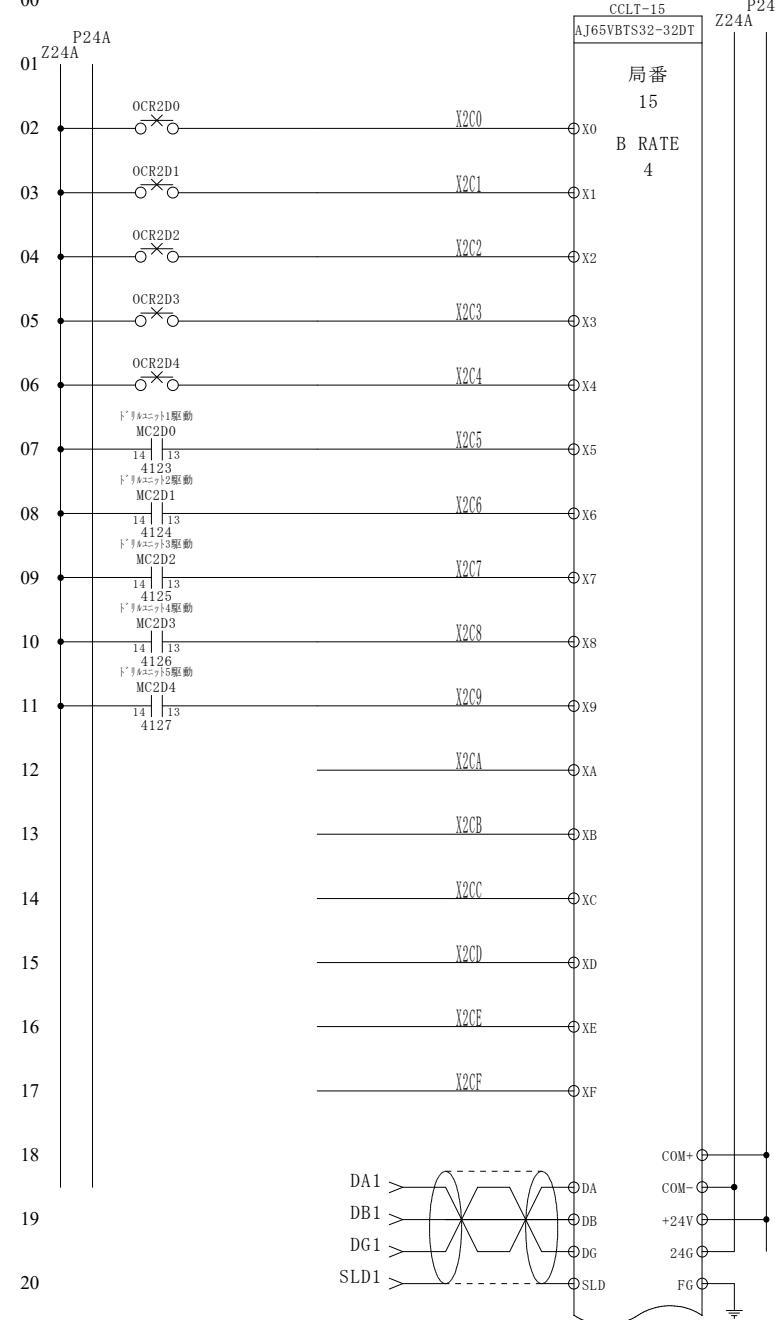
テープ貼り後移載部
チャック開閉1 閉端
(上流側)
テープ貼り後移載部
チャック開閉1 開端
(上流側)
テープ貼り後移載部
チャック開閉2 閉端
テープ貼り後移載部
チャック開閉2 開端
テープ貼り後移載部
チャック開閉3 閉端
テープ貼り後移載部
チャック開閉1 開端
テープ貼り後移載部
チャック開閉4 閉端
テープ貼り後移載部
チャック開閉4 開端
テープ貼り後移載部
チャック開閉5 閉端
(下流側)
テープ貼り後移載部
チャック開閉5 開端
(下流側)



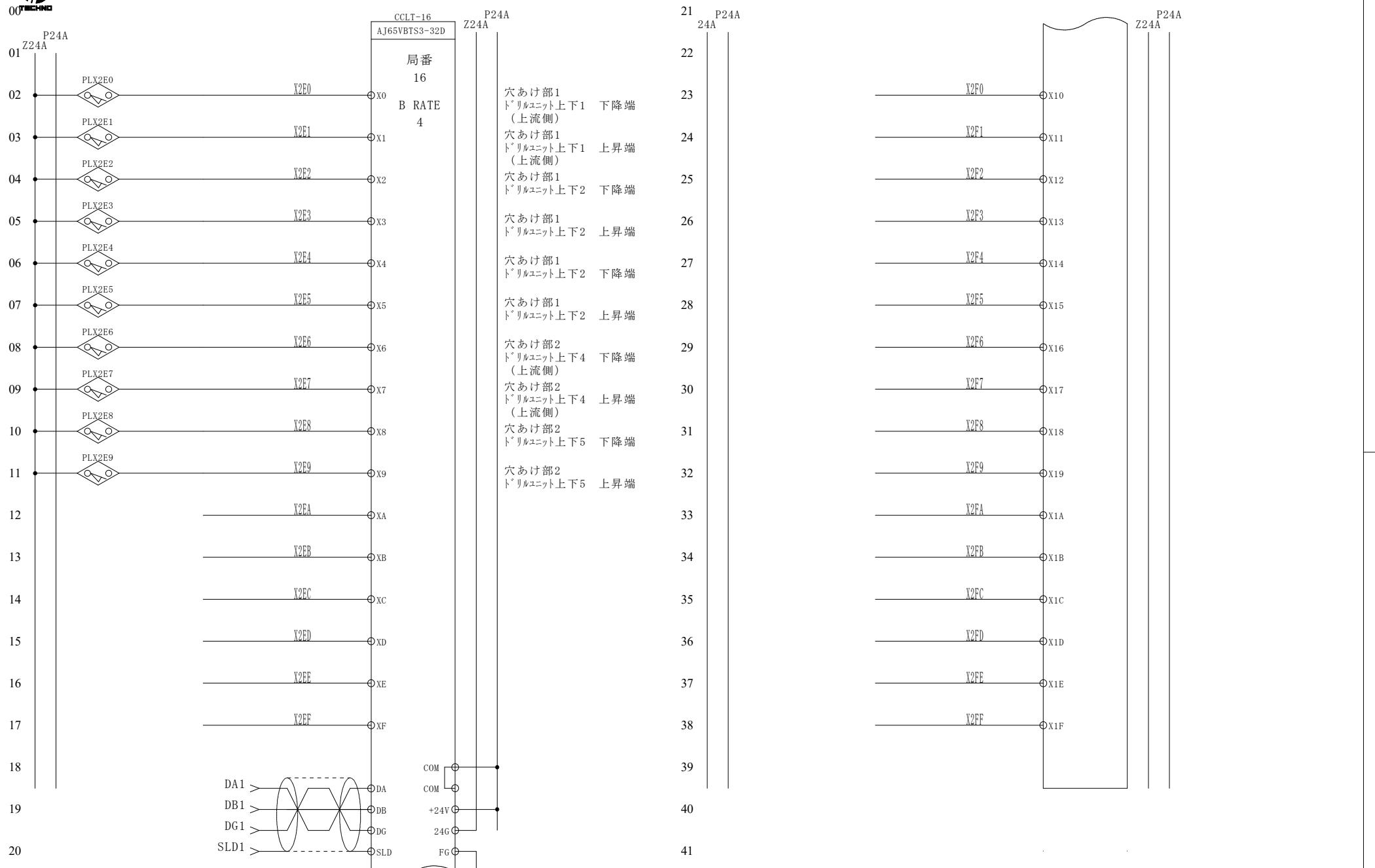
部品名	基板名	年月日	機種	年月日	機種	年月日	機種	装置	支持脚自動組立機 A機	40
		24/10/23		25/01/22		25/01/22		X2A0/X2B0 (32点入力)		
								T A 0 1 1 - E - 0 4 0		



00 TECHNI



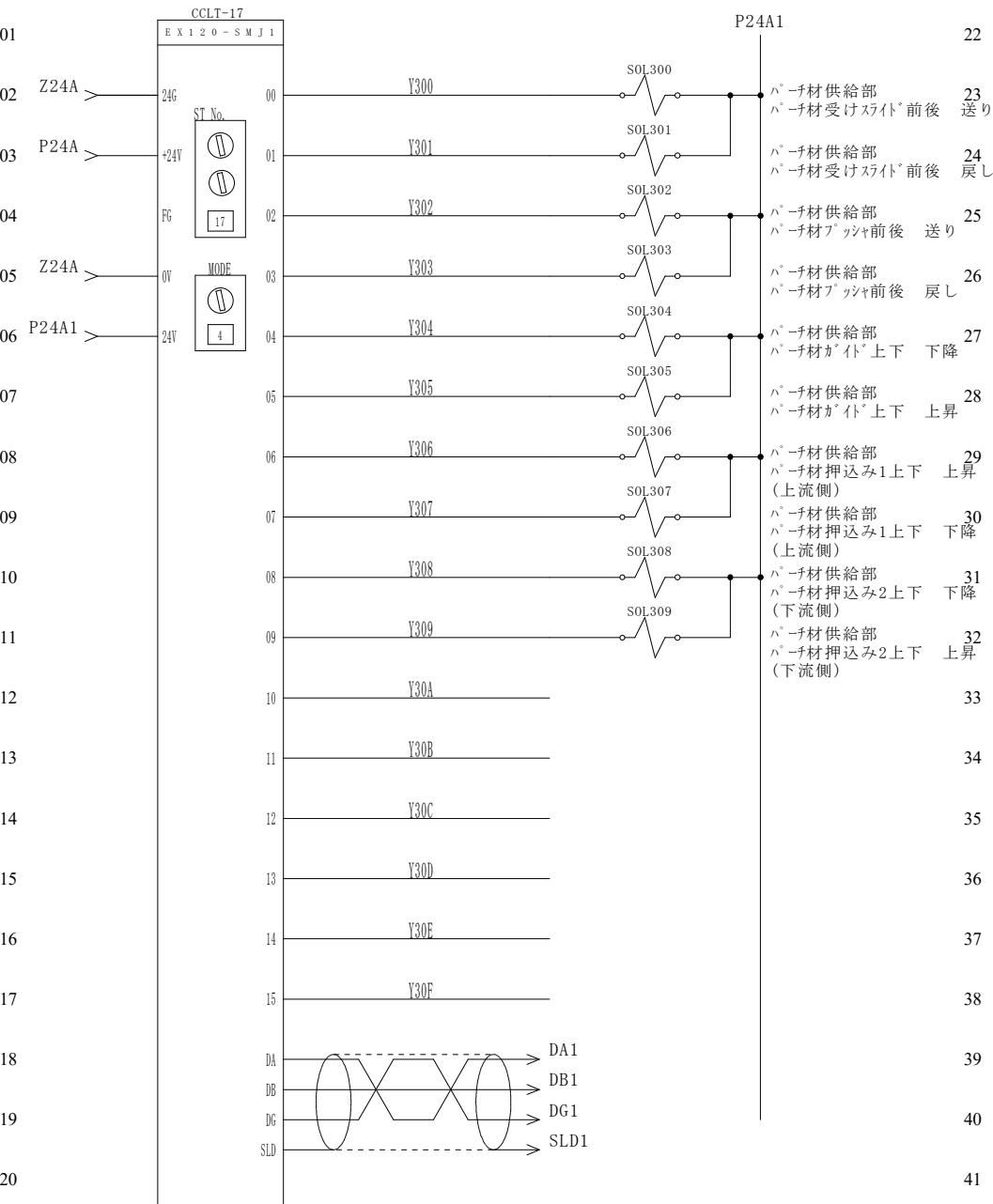
上		北里					装置	支持脚自動組立機 A機	41
中		益田	喜田	磯田	木田				
下									
前正	理由	長良	本多						
株式会社 云々		Isys宮下		24/10/23		25/01/22		25/01/22	
								盤内X2C0/Y2D0 (16点入力/16点出力)	
								TA011-E-041	



装置	支持脚自動組立機 A機	42
24/10/23	25/01/22	25/01/22
Isys宮下		
X2E0/X2F0 (32点入力)		
TA011-E-042		



00



21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

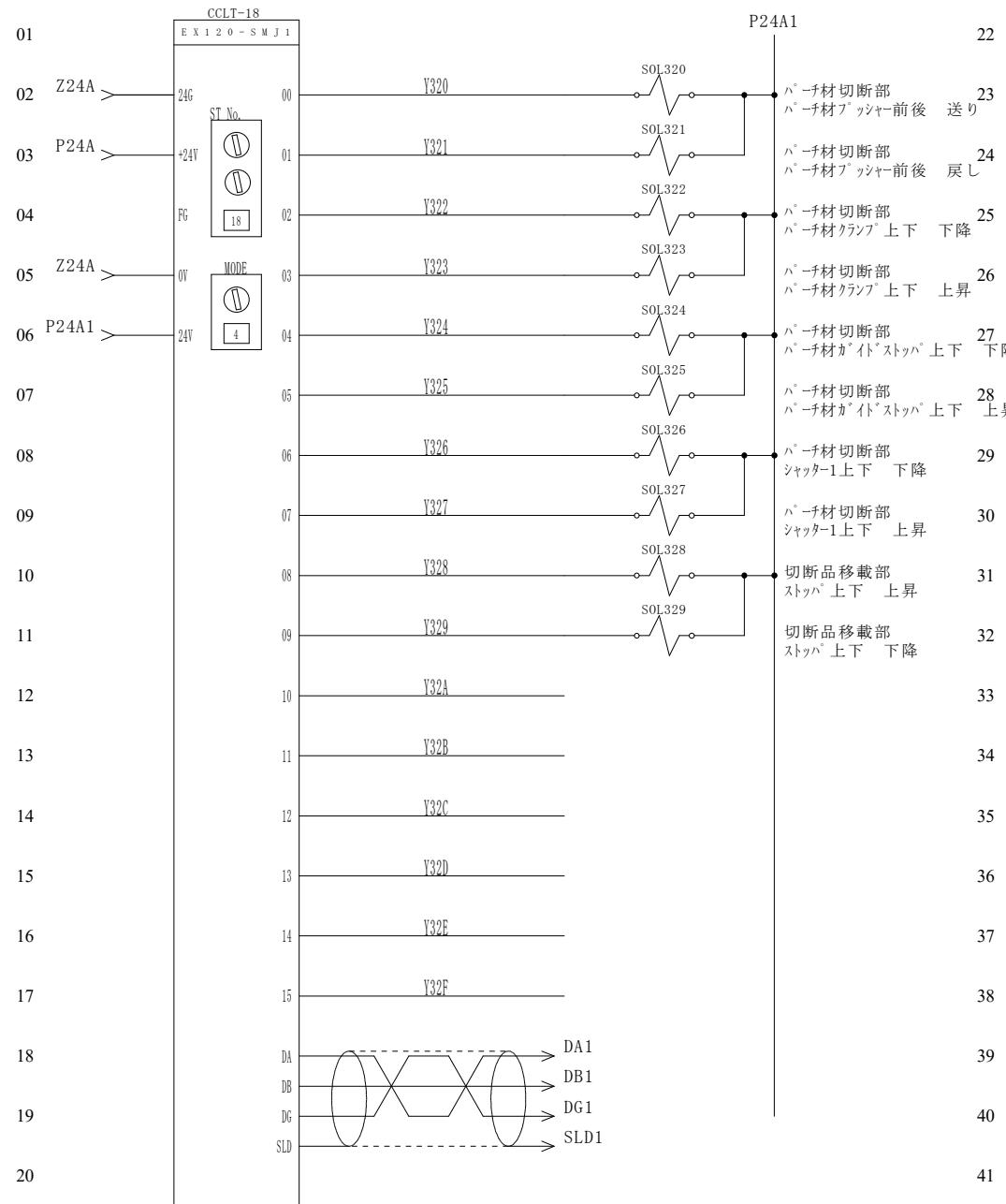
部品番号	基板名	年月日	機種	年月日	機種	年月日	機種	装置	支持脚自動組立機 A機	43
		24/10/23		25/01/22		25/01/22			Y300(SOL出力)	
	Isys宮下								TA011-E-043	

株式会社 **T** **J** **S**



00

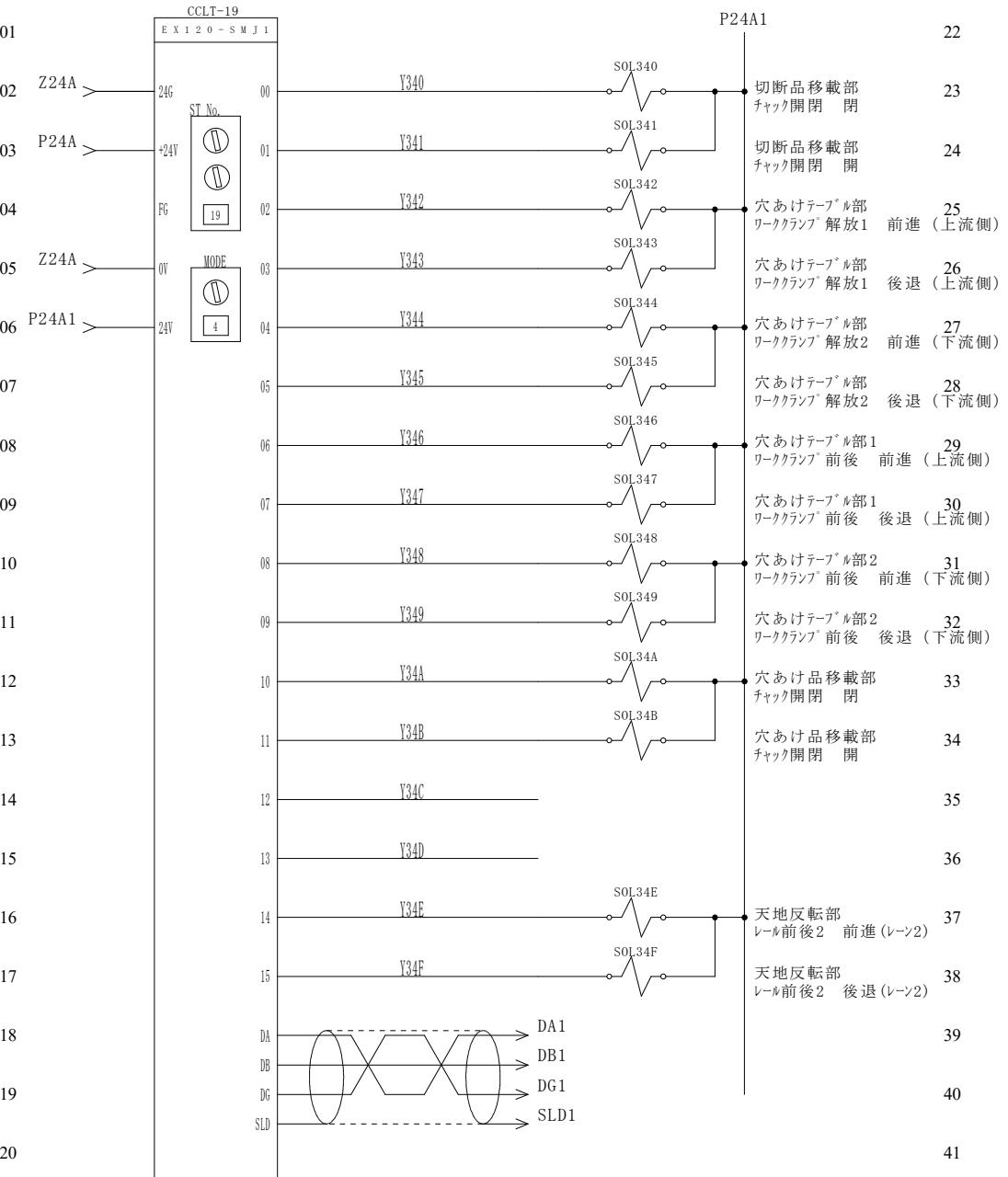
21



部品番号	基板番号	回路名	年月日	検査員	年月日	検査員	年月日	検査員	年月日	検査員	装置	支持脚自動組立機 A機	44
			24/10/23		25/01/22		25/01/22				Y320 (SOL出力)		
				Isys宮下							TA 011-E-044		



00



21

22

23

24

穴あけテーピュル部
リーグランプ[°] 解放1 前進 (上流側)穴あけテーピュル部
リーグランプ[°] 解放1 後退 (上流側)穴あけテーピュル部
リーグランプ[°] 解放2 前進 (下流側)穴あけテーピュル部
リーグランプ[°] 解放2 後退 (下流側)穴あけテーピュル部1
リーグランプ[°] 前後 前進 (上流側)穴あけテーピュル部1
リーグランプ[°] 前後 後退 (上流側)穴あけテーピュル部2
リーグランプ[°] 前後 前進 (下流側)穴あけテーピュル部2
リーグランプ[°] 前後 後退 (下流側)穴あけ品移載部
チャック開閉 閉穴あけ品移載部
チャック開閉 開

35

36

天地反転部
レール前後2 前進 (レ-ソ2)天地反転部
レール前後2 後退 (レ-ソ2)

39

40

41

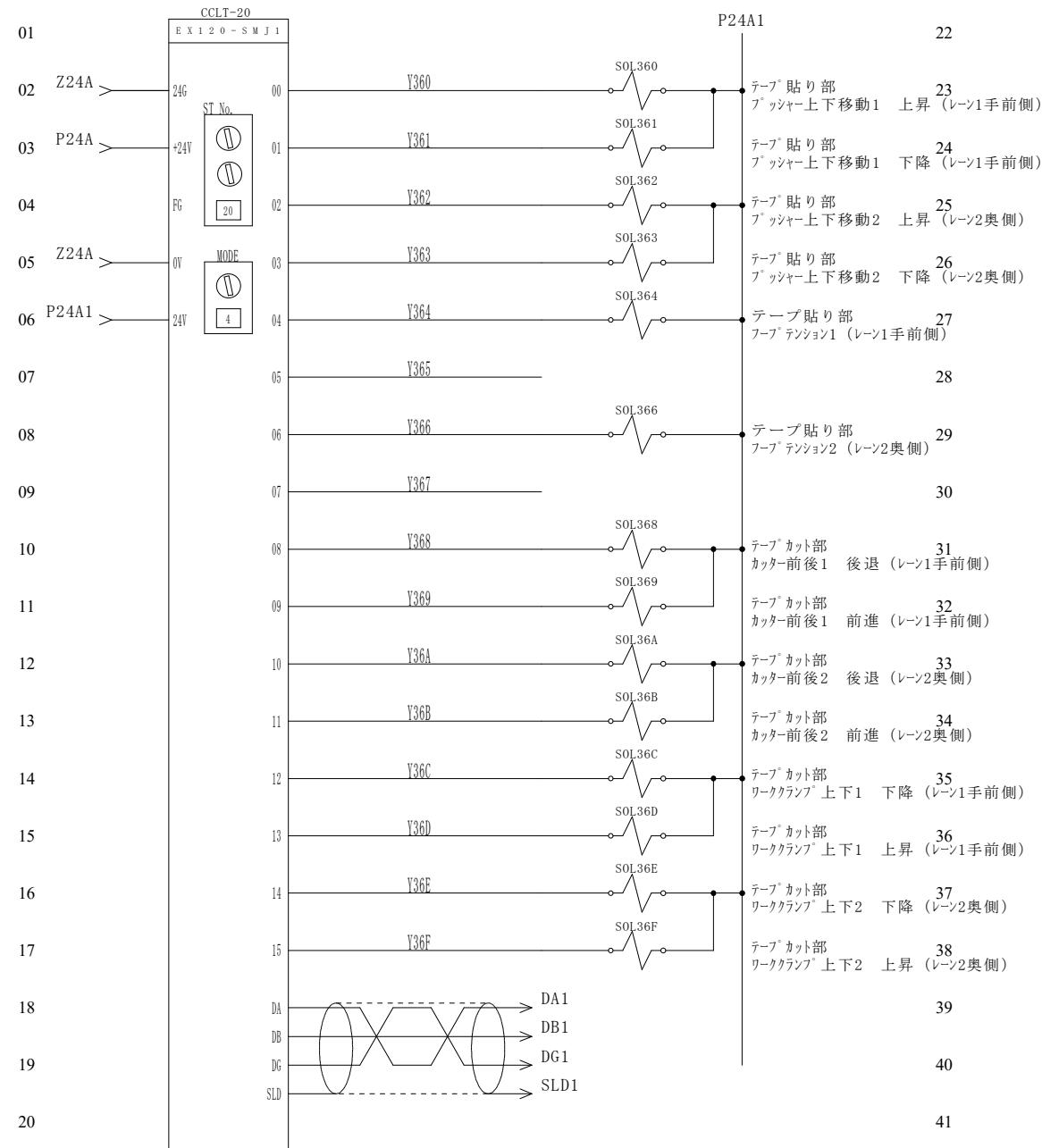
部品名	規格	基準	年月日	機種	年月日	機種	年月日	機種	装置	支持脚自動組立機 A機	45
Y340 (SOL出力)			24/10/23		25/01/22		25/01/22				
Isys宮下											

株式会社 **TECNO** TA011-E-045



00

21



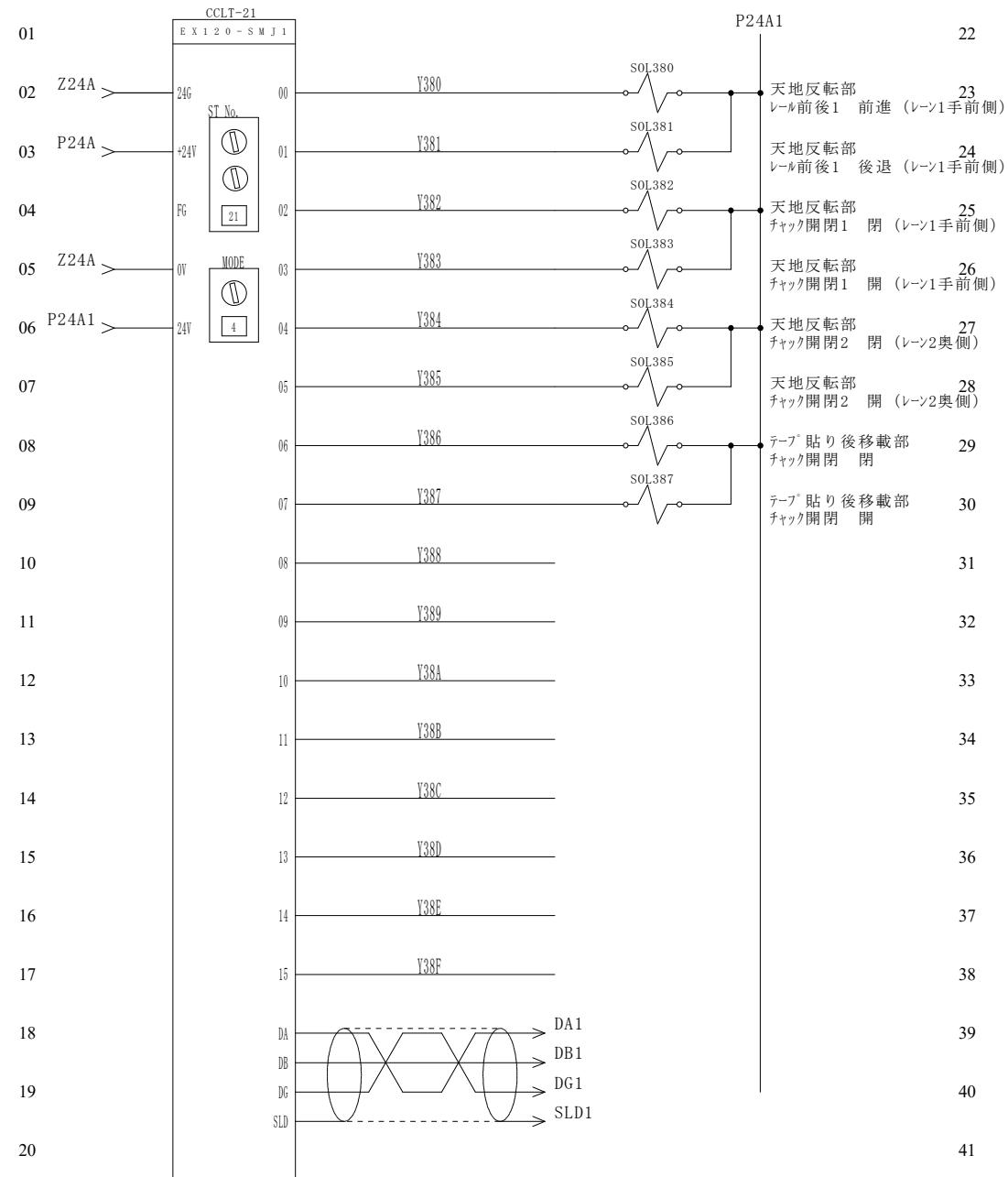
22

23
24
25
2627
28
29
3031
32
33
3435
36
37
3839
40
41

部品番号	基板名	年月日	機種	年月日	機種	年月日	機種	装置	支持脚自動組立機 A機	46
Y360 (SOL出力)	Isys宮下	24/10/23		25/01/22		25/01/22			TA011-E-046	



00



21

22

天地反転部
レバ前後1 前進 (レバ手前側)

23

天地反転部
レバ前後1 後退 (レバ手前側)

24

天地反転部
チャック開閉1 閉 (レバ手前側)

25

天地反転部
チャック開閉1 開 (レバ手前側)

26

天地反転部
チャック開閉2 閉 (レバ奥側)

27

天地反転部
チャック開閉2 開 (レバ奥側)

28

テープ貼り後移載部
チャック開閉 閉

29

テープ貼り後移載部
チャック開閉 開

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

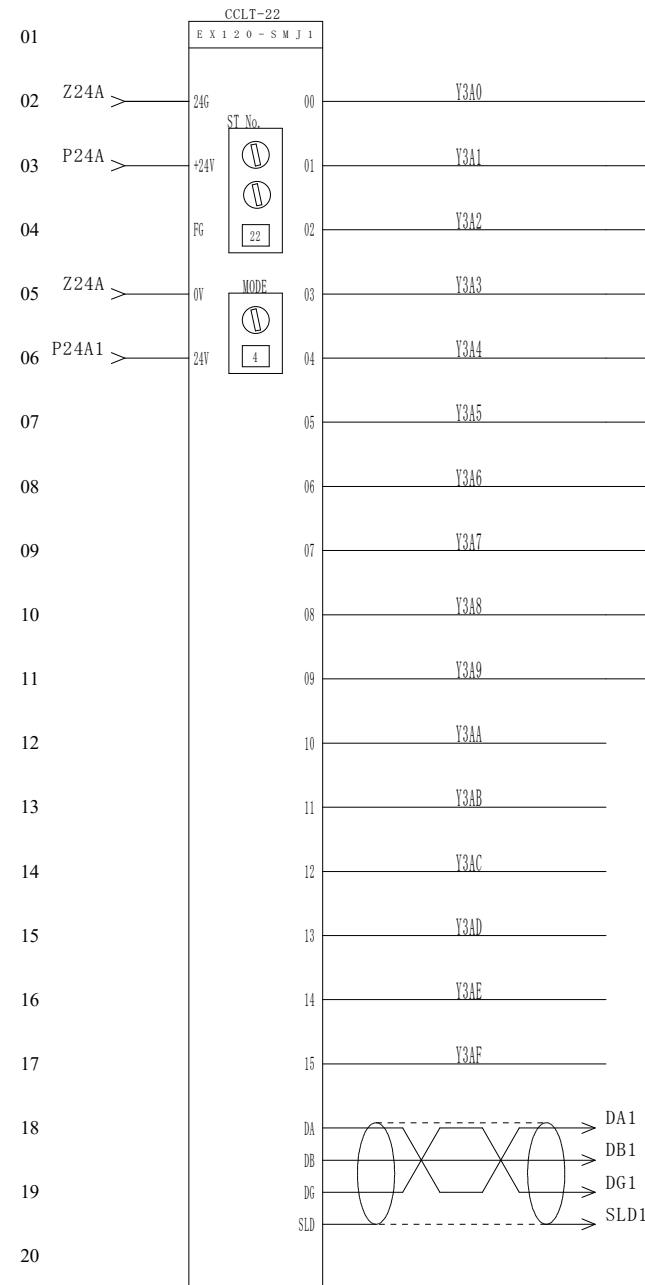
41

部品名	基板名	年月日	機種	年月日	機種	年月日	機種	装置	支持脚自動組立機 A機	47
		24/10/23		25/01/22		25/01/22			Y380 (SOL出力)	
								Isys宮下		TA011-E-047

株式会社



00



21

22

穴あけ部1
トリルユニット1上下 下降(上流側)穴あけ部1
トリルユニット1上下 上昇(上流側)穴あけ部1
トリルユニット2上下 下降穴あけ部1
トリルユニット2上下 上昇穴あけ部1
トリルユニット3上下 下降穴あけ部1
トリルユニット3上下 上昇穴あけ部2
トリルユニット4上下 下降(上流側)穴あけ部2
トリルユニット4上下 上昇(上流側)穴あけ部2
トリルユニット5上下 下降穴あけ部2
トリルユニット5上下 上昇

33

34

35

36

37

38

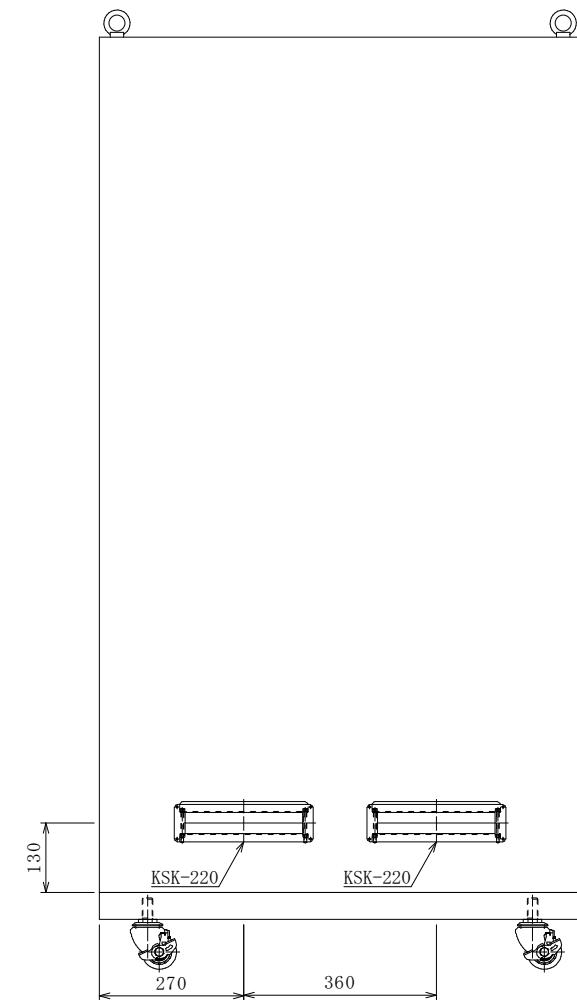
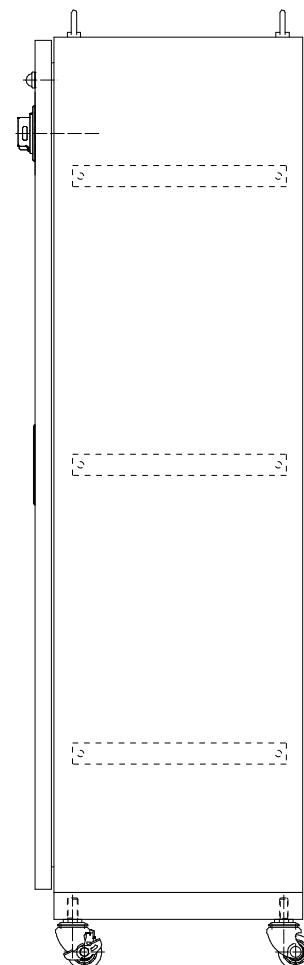
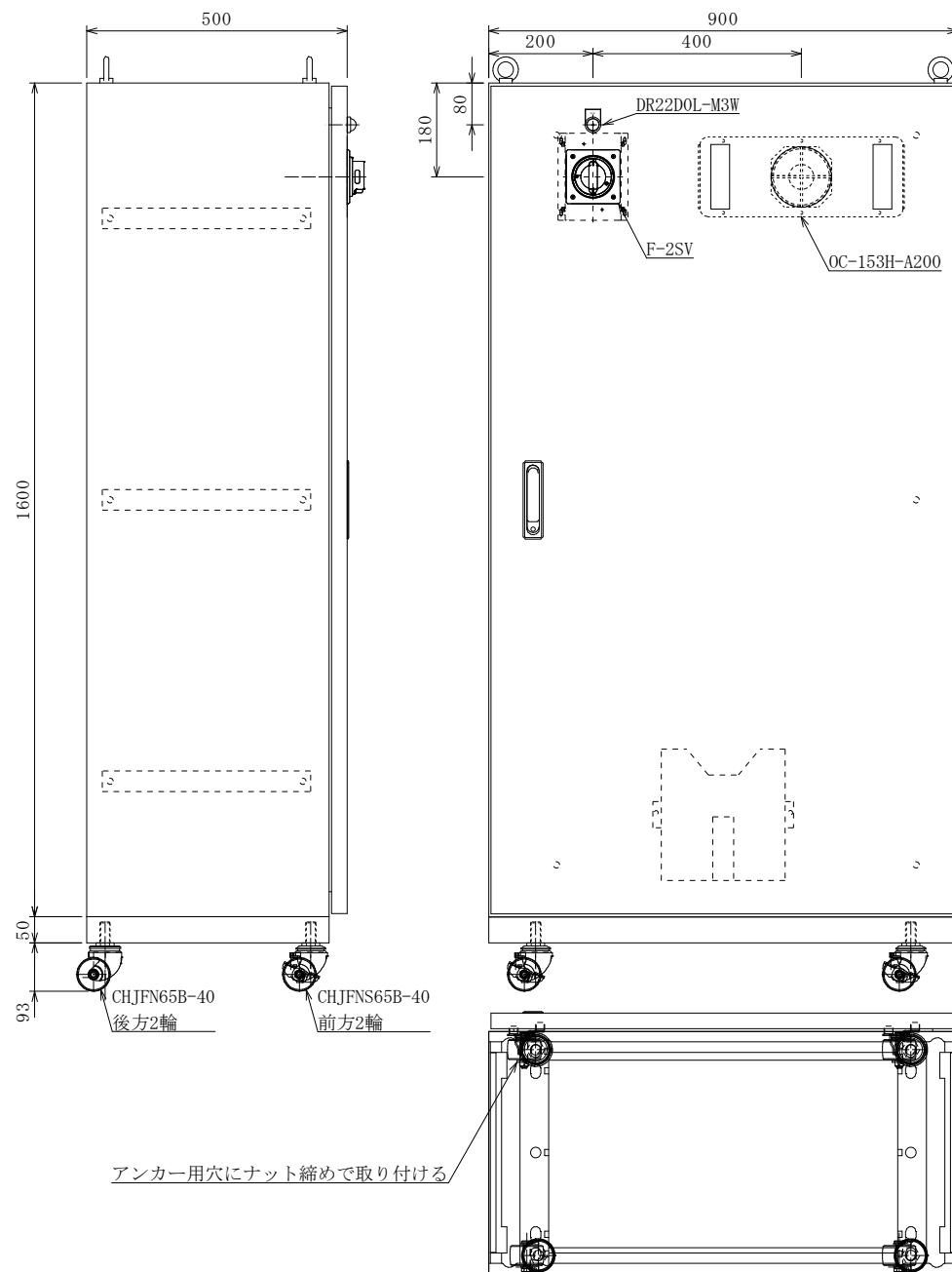
39

40

41

機種	機種名	年月日	機種	年月日	機種	年月日	装置	支持脚自動組立機 A機	48
記入							Y3A0 (SOL出力)		
記入	Isys宮下	24/10/23		25/01/22	25/01/22			TA011-E-048	

株式会社

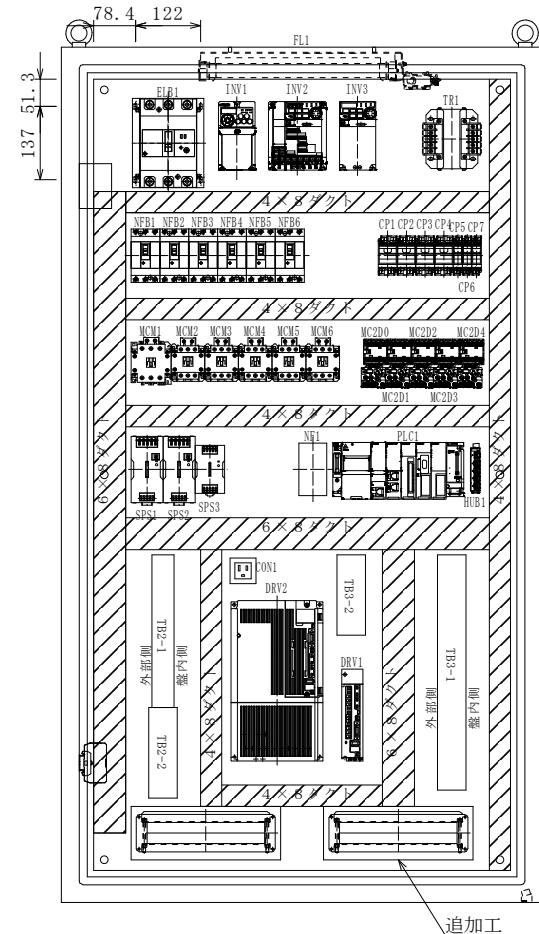
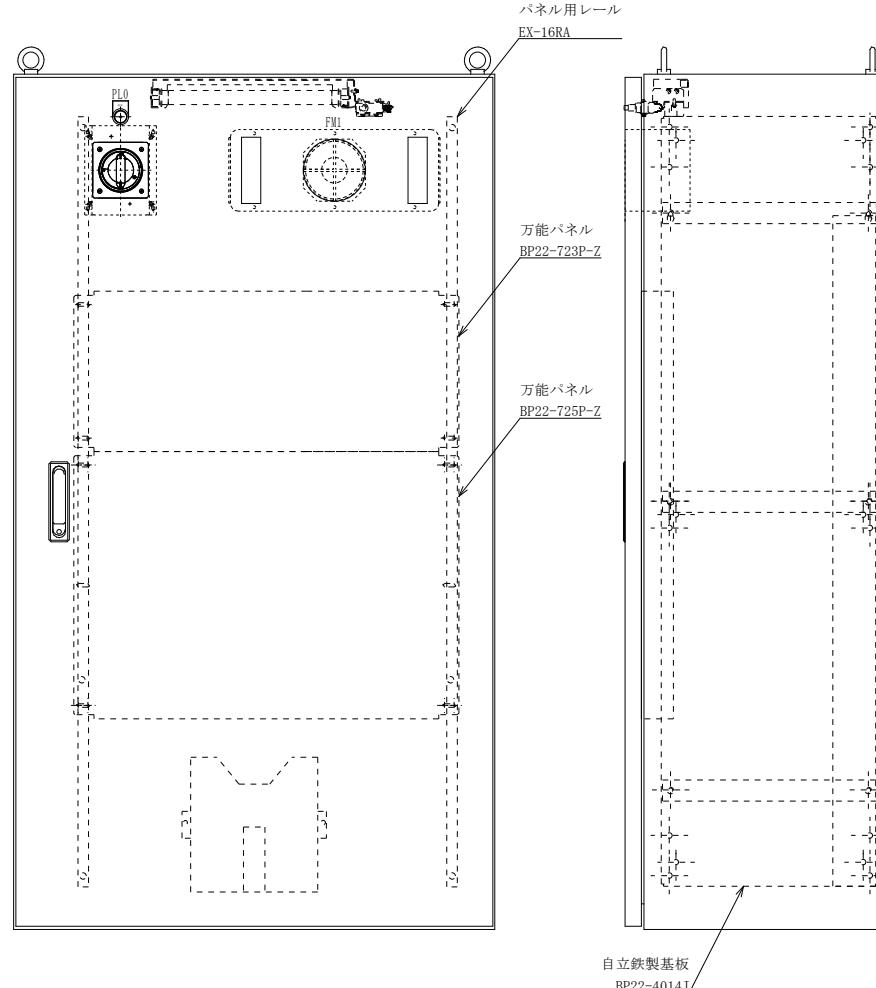
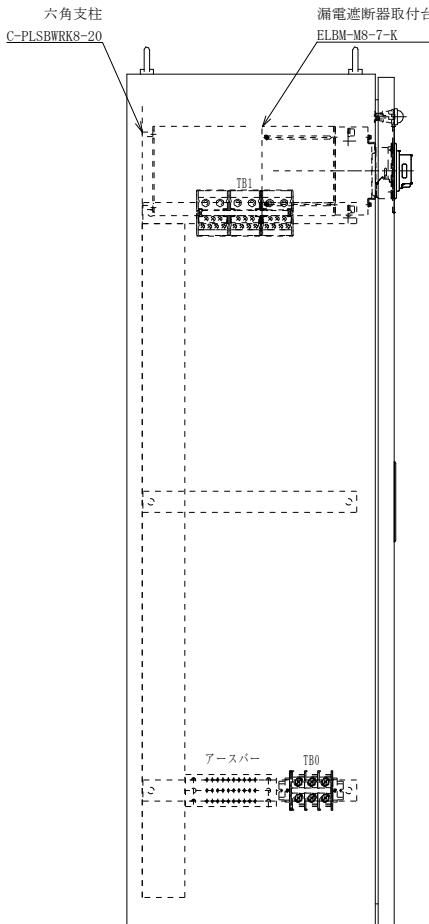


部品名	規格	数量	備考	機種	機種	機種	機種	機種	機種
				24/10/23	25/01/22	25/01/22			
株式会社 TECNO				Isys宮下					

尺度: 1/10

装置 支持脚自動組立機 A機 49
制御盤_外装

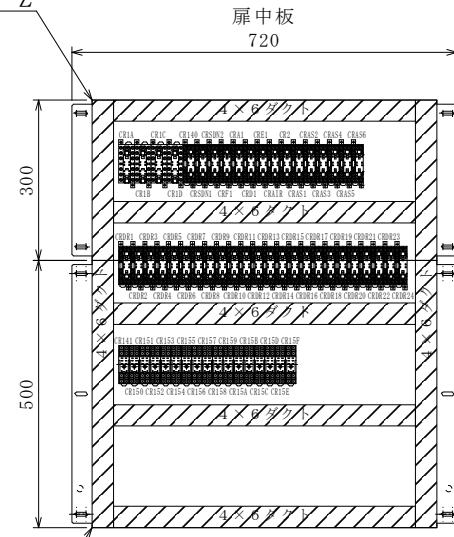
TA011-E-049



尺寸: 1/10		装置	支持脚自動組立機 A機	50
		制御盤_内機器配置図		
規格	理由	年月	年月	年月
		24/10/23	25/01/22	25/01/22
		Isys宮下		
				TA011-E-050



万能パネル
BP22-723P-Z



万能パネル
BP22-725P-Z

右側面中板

405

1440

191

100

37.5

NF2

NF3

NF4

NF5

NF6

NF7

CCJT-15

227.5

CCJT-1

CCJT-2

CCJT-3

CCJT-4

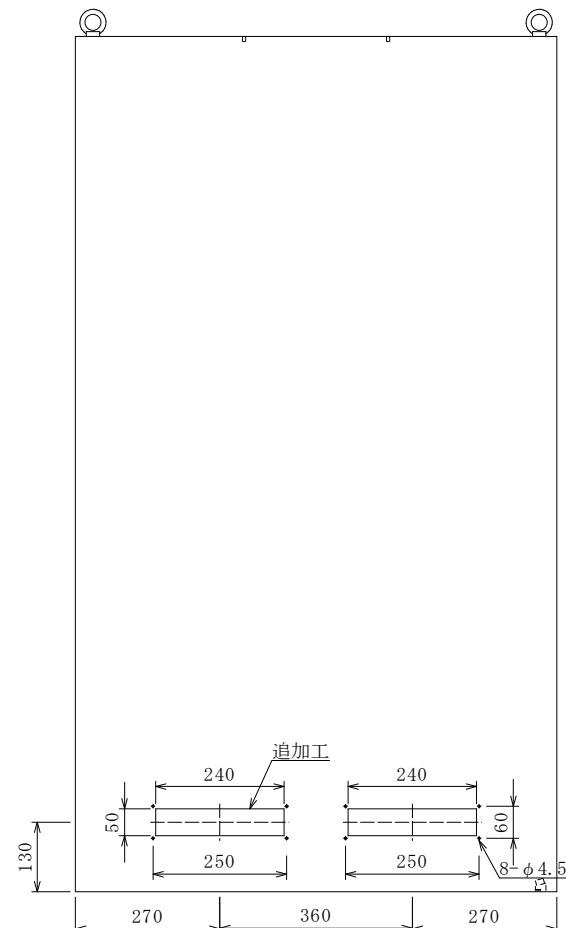
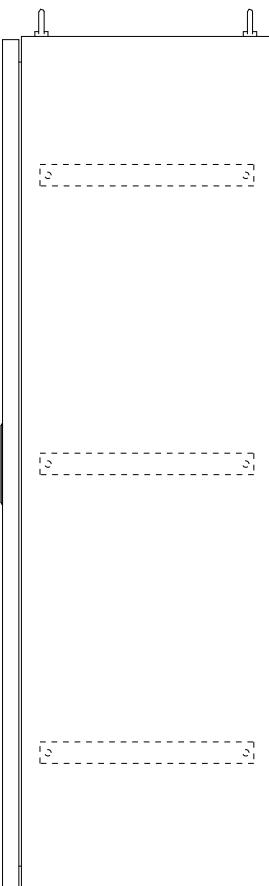
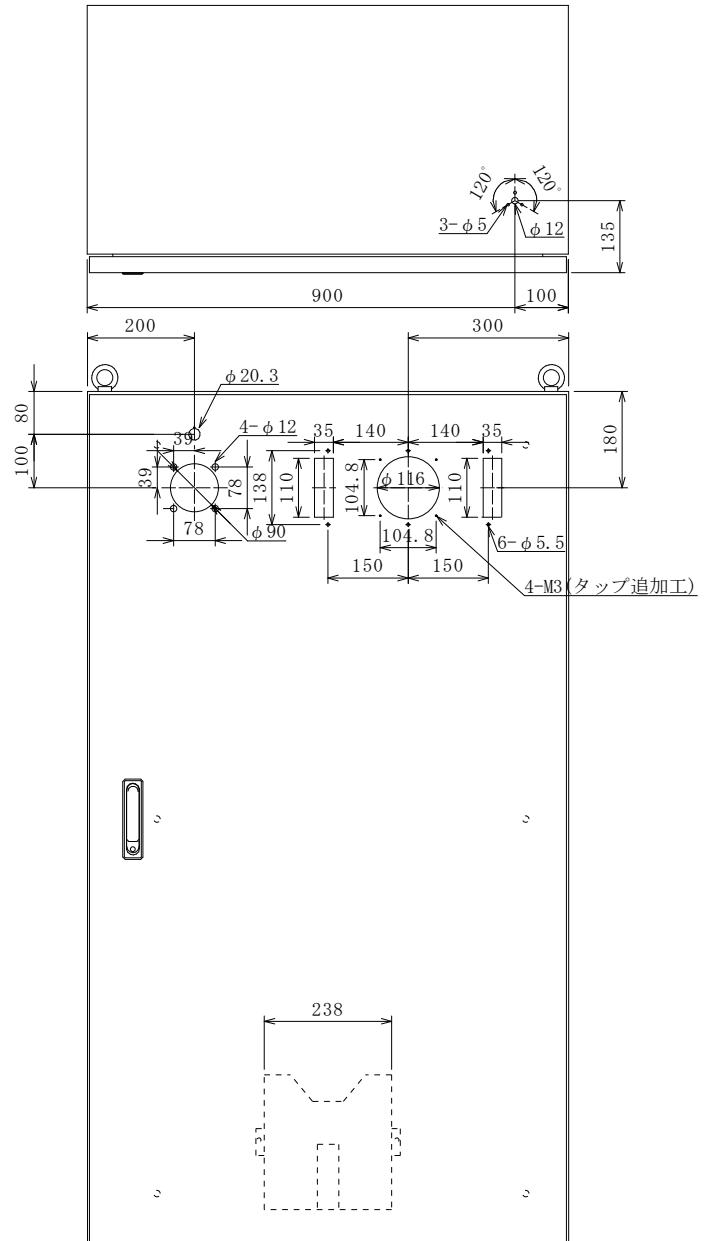
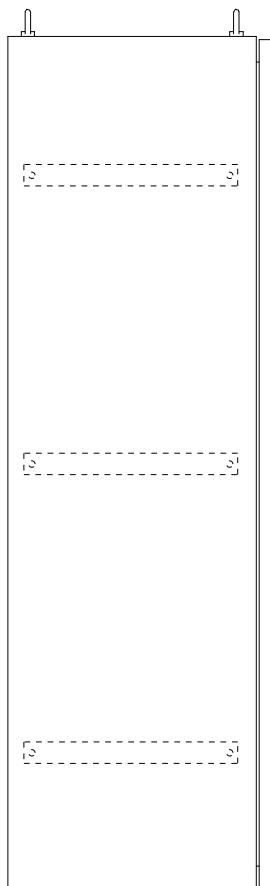
570

579

6.8

自立鐵製基板
BP22-4014J

自立鉄製基板
BP22-4014J



品名	型番	メーカー
制御ボックス	E50-916AC-PS-MJF36671	ミスミ

					尺寸：1/10							
前王	理由	姓名	年月日	正圖	左圖	右圖	俯圖	底圖	装置	支持脚自動組立機	A機	52
				24/10/23		25/01/22	25/01/22	制御盤・加工図	TA 011-E-052			
株式会社 ニ フ ス Isys落下												



TB3-1 PUWL-20-53U

0	D17	P24A
	D19	P24A
	D25	P24A
	D29	P24A
10	D53	P24A
	D59	P24A
	D60	P24A
	D61	P24A
	D62	P24A
	D63	P24A
	D64	P24A
	D65	P24A
20	D66	P24A
	D67	P24A
	D69	Z24A
	D76	Z24A
	D79	Z24A
	D80	Z24A
	D82	Z24A
	D89	Z24A
	D90	Z24A
	D100	Z24A
	D101	Z24A
	D102	Z24A
	D103	Z24A
	D104	Z24A
	D105	Z24A
	D110	Z24A
30	D111	M10T+
	D112	M10T-
	D113	M10RG
	D114	SND11
	D115	SEMG11
	D116	SEMG12
	D117	SND21
	D118	SEMG21
	D119	SEMG22
40	D120	RCEMG11
	D121	RCEMG12
	D122	RCEMG21
	D123	RCEMG22
	D124	SCEMG11
	D125	SCEMG12
	D126	SCEMG21
	D127	SCEMG22
50	D200	DA1
	D201	DB1
	D202	DG1
	D203	SLD1
	D204	
	D205	

TB0 PTL-150-3P

R
S
T

TB1 TQB100D03 (KASUGA)

R1 S1 T1

分歧端子台

) TB2-1_{PTL-30-28F}

TB3-2_{PUWL-20-17}

n	m
0	0
1	1
2	2
3	3
4	4
5	5
6	6
7	7
8	8
9	9
10	10

TB2-2_{PUWL-20-20U}

※端子台レイアウトは、配線時に変更可能です。（配線者に一任）

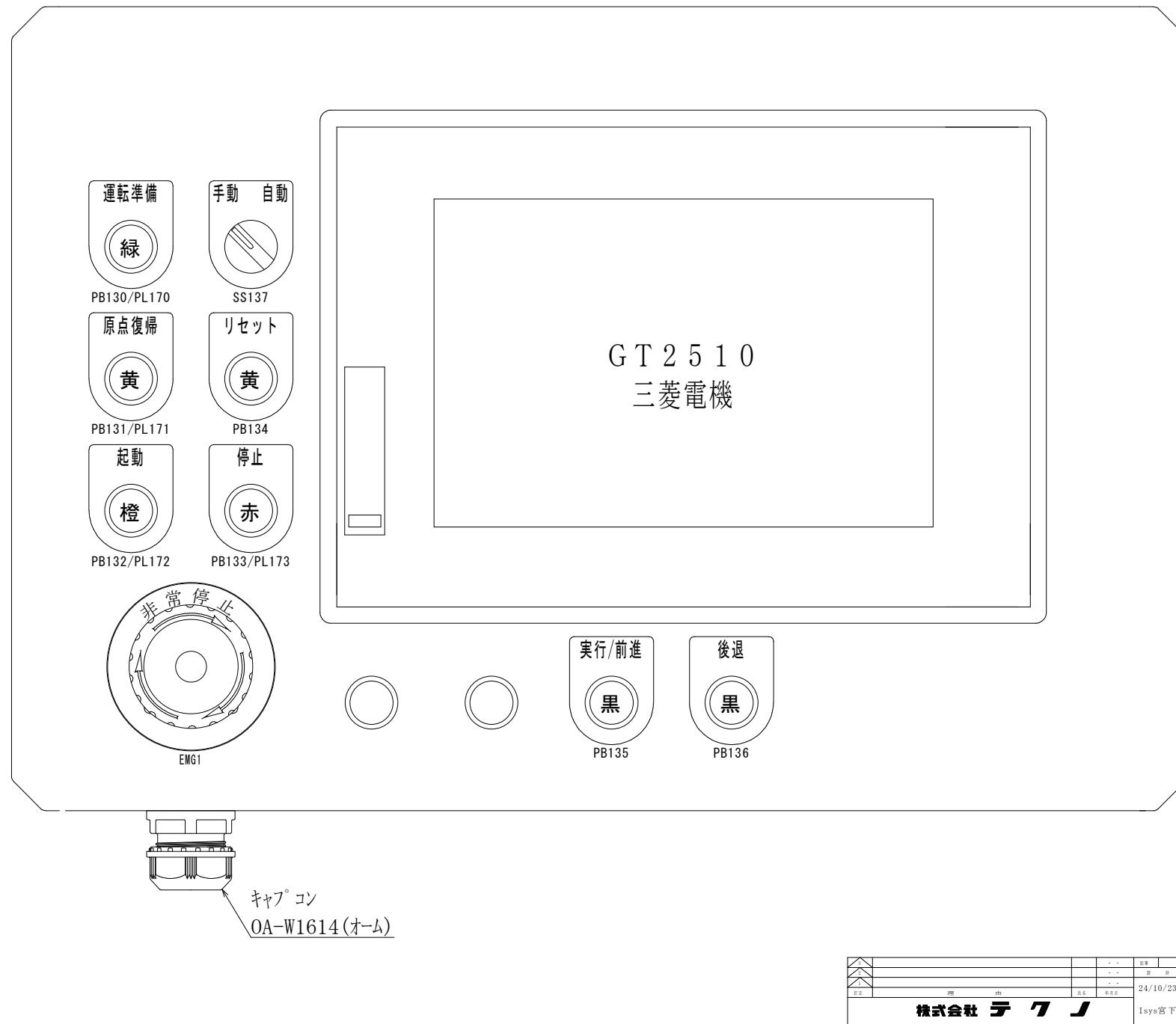
※端子台レイアウトは、配線時に変更可能です。(配線者に一任)				
△△	△△	△△	△△	△△
△△	△△	△△	△△	△△
△△	△△	△△	△△	△△
記入	記入	記入	記入	記入
株式会社 テクノ				



正面側操作ボックス

SUS製
CCB-490Nに追加工

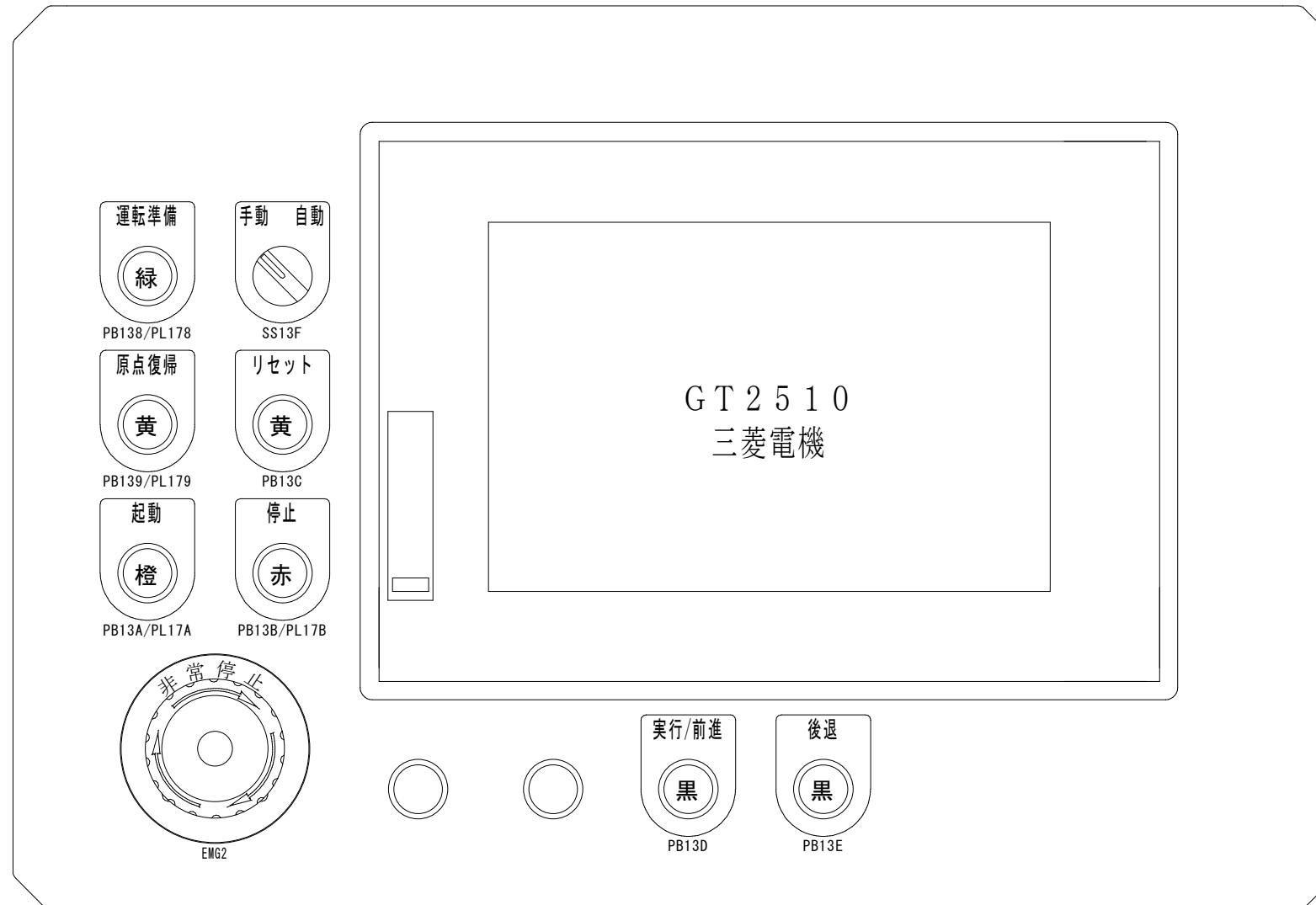
SUS製複合ケーブル
C1K-003Gで直接配線



記号	部品	平箇	機団	承認	装置	支持脚自動組立機 A機	54
24/10/23		25/01/22	25/01/22		操作ボックス_配置図1_正面側		
Isys宮下					TA011-E-054		
新規	理由	改変日					



背面側操作ボックス



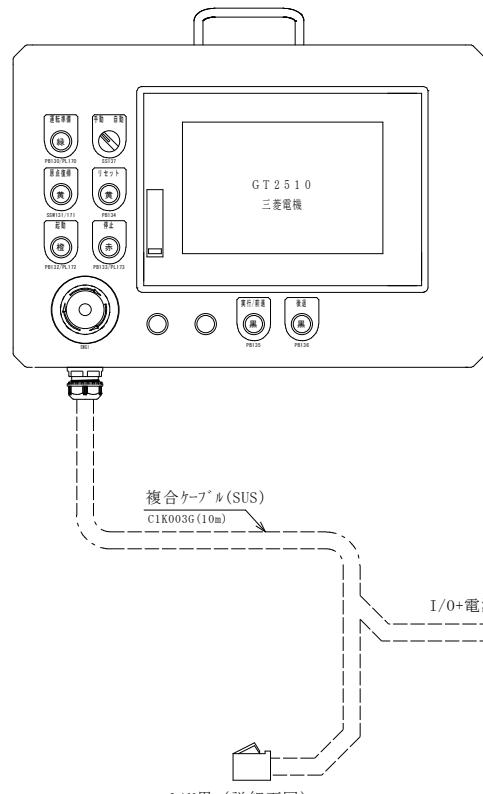
SUS製
CCB-490Nに追加工

SUS製複合ケーブル
C1K-003Gで直接配線

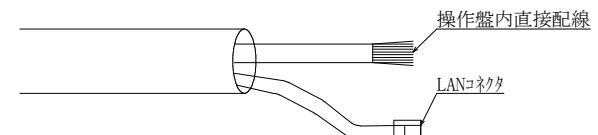
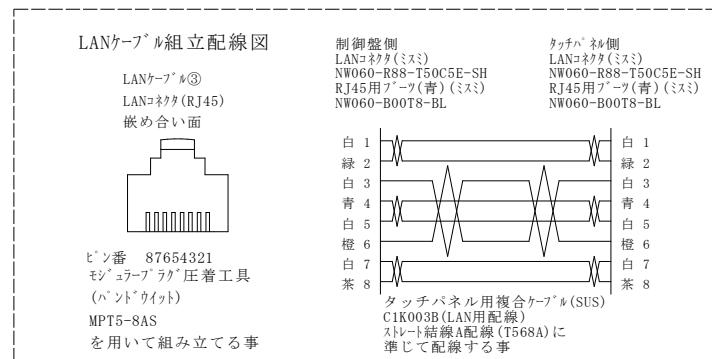
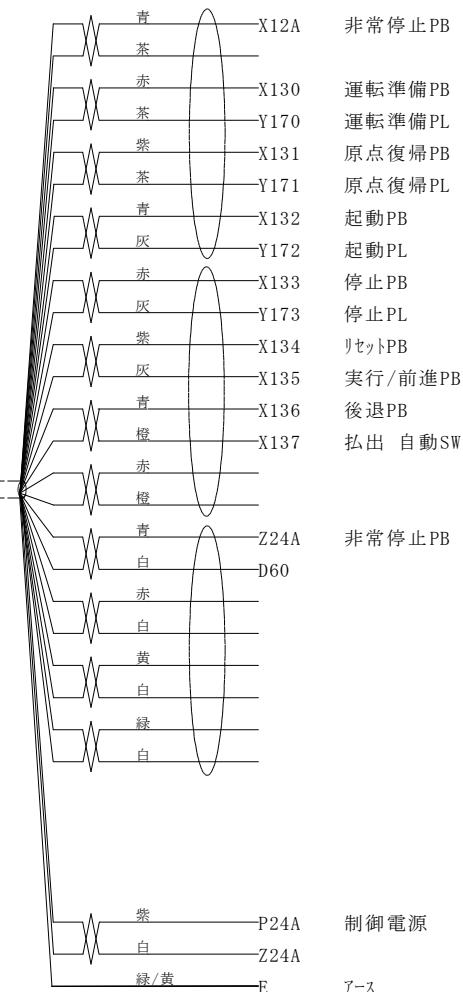
品名	理由	台数	出日	年回	検回	年回	装置	支持脚自動組立機 A機	55
			24/10/23		25/01/22	25/01/22		操作ボックス_配置図2_背面側	
							Isys宮下		TA011-E-055



正面側操作ボックス



制御盤内直接配線



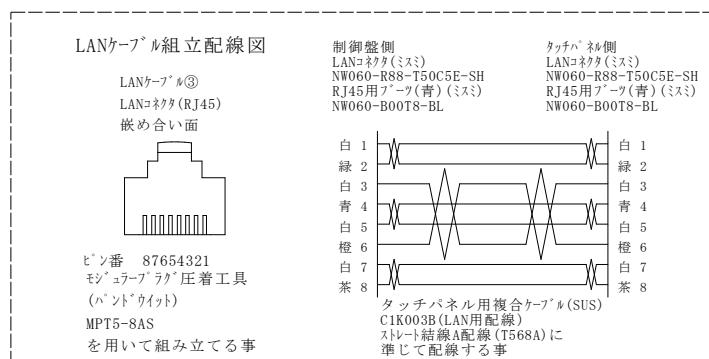
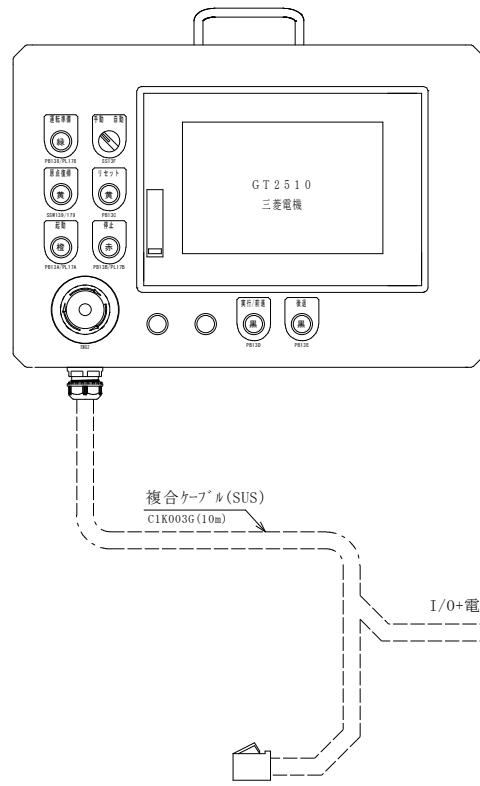
| 記入 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 記入 |
| 記入 |
| 記入 |

24/10/23 25/01/22 25/01/22
Isys宮下 TA011-E-056

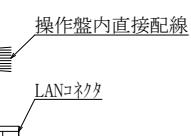
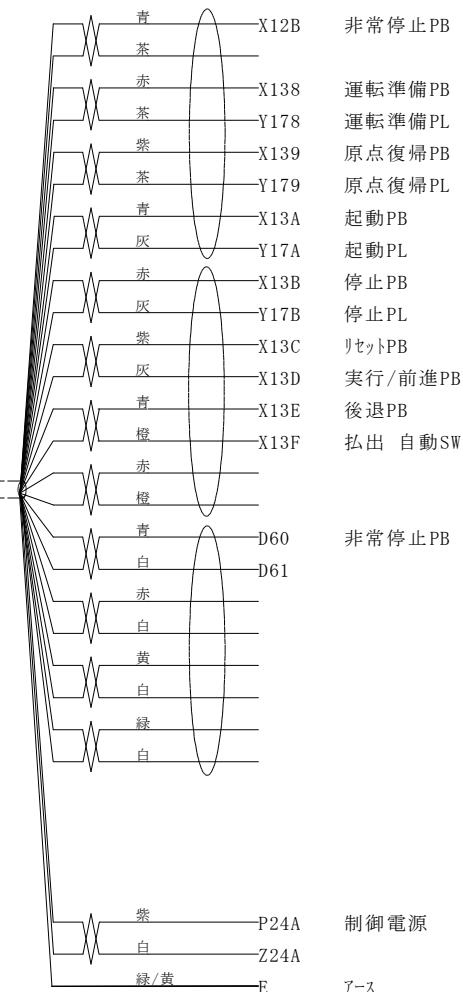
操作ボックス_回路図1_正面側

株式会社 TECNO

背面側操作ボックス



制御盤内直接配線

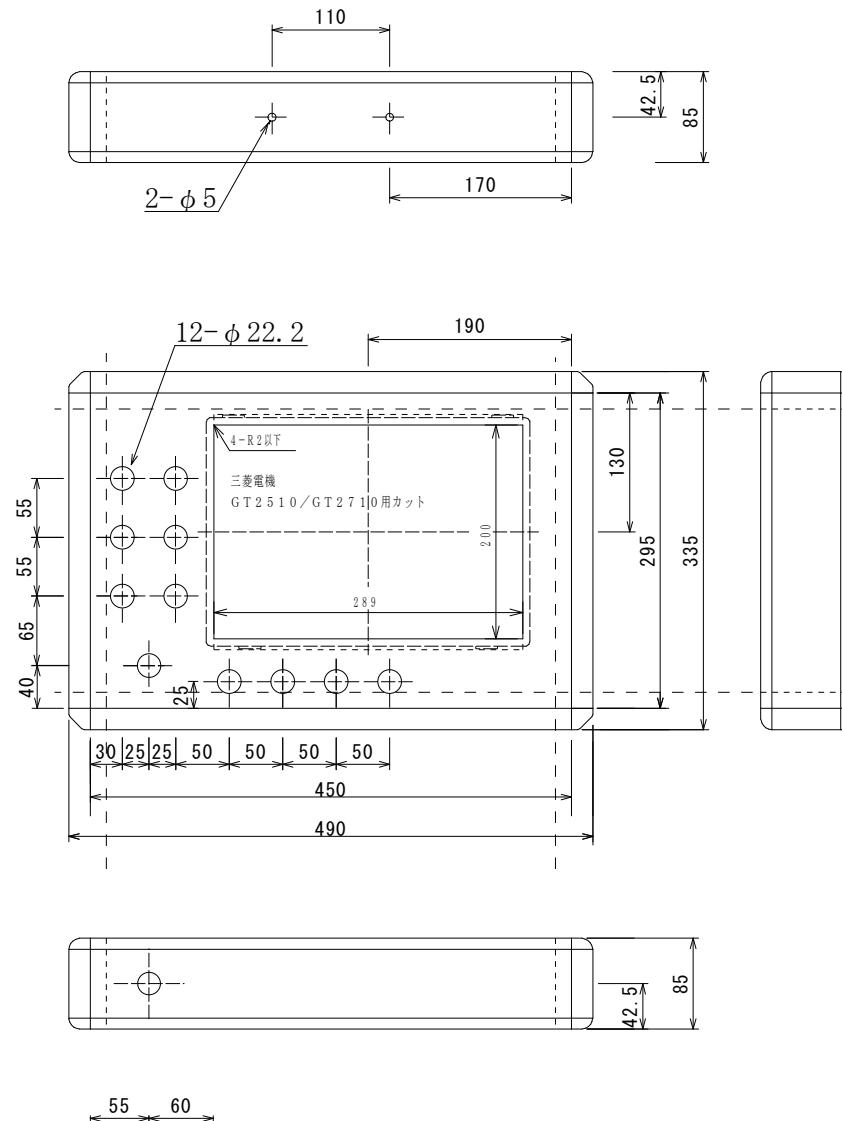


部品名	規格			
記入			
記入	24/10/23	記入	25/01/22	
記入	Isys宮下	記入		記入

装置 支持脚自動組立機 A機 57

操作ボックス_回路図2_背面側

TA011-E-057

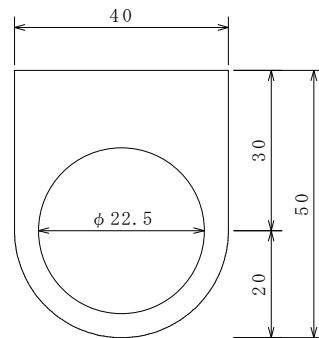
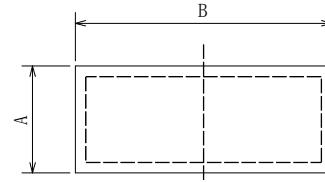


注) 本図は、SUS製タッチパネルBOX”CCB-490N”を購入し、追加工を示す。

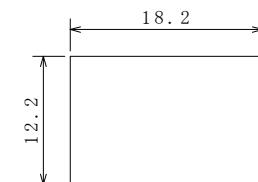
尺度:1/3

部品名	規格	基準	等間	検査	実寸	装置	支持脚自動組立機 A機	58
年月日	24/10/23	年月日	25/01/22	年月日	25/01/22	年月日	操作ボックス_加工図	
会社名	Isys宮下	年月日		年月日		年月日	TA011-E-058	

株式会社 **T** **J**

AB

裏面に両面テープ貼付の事

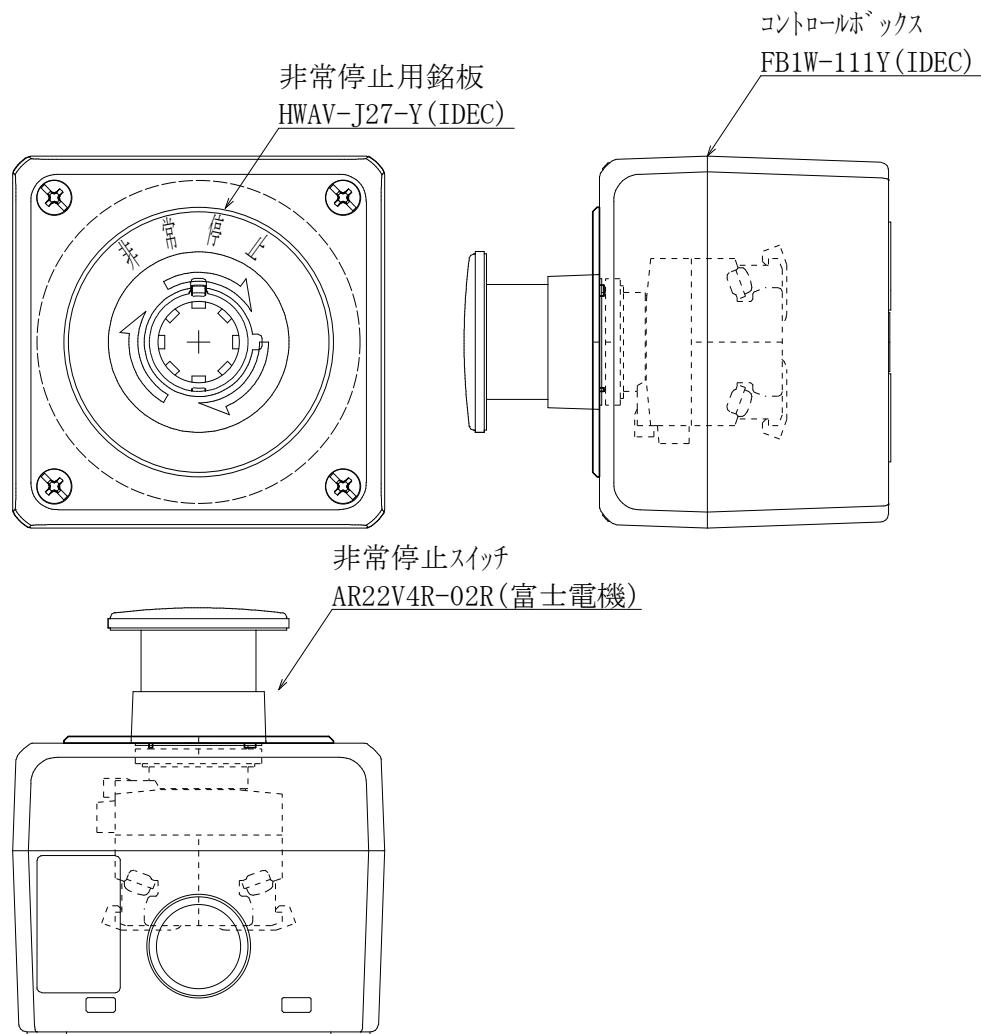
C

φ 16 シリーズ附属銘板

富士電機仕様

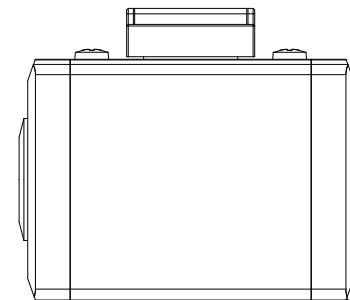
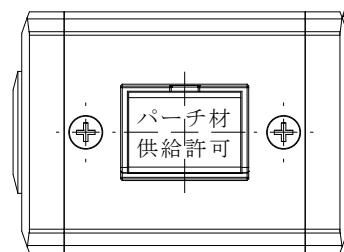
追番	タイプ 寸法A×B	彫刻文字	個数
0 1	A	運転準備	2
0 2	A	原点復帰	2
0 3	A	起動	2
0 4	A	停止	2
0 5	A	リセット	2
0 6	A	実行/前進	2
0 7	A	後退	2
0 8	A	手動 自動	2
0 9	A	電源	1
1 0	C	ペーチ材 供給許可	2
1 1	C	ワーク 投入	1
1 2	A	電源ON	1
1 3	A	電源OFF	1
1 4			
1 5			

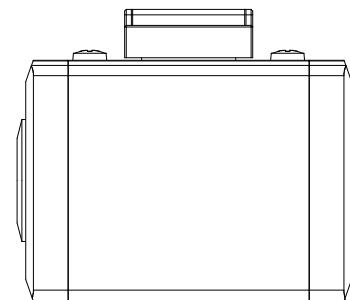
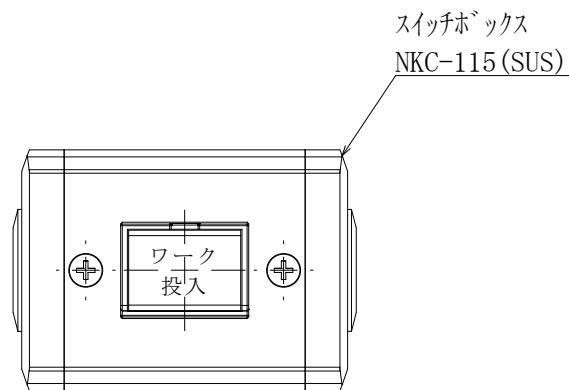
追番	タイプ 寸法A×B	彫刻文字	個数
2 1			
2 2			
2 3			
2 4			
2 5			
2 6			
2 7			
2 8			
2 9			
3 0			
3 1			
3 2			
3 3			
3 4			
3 5			



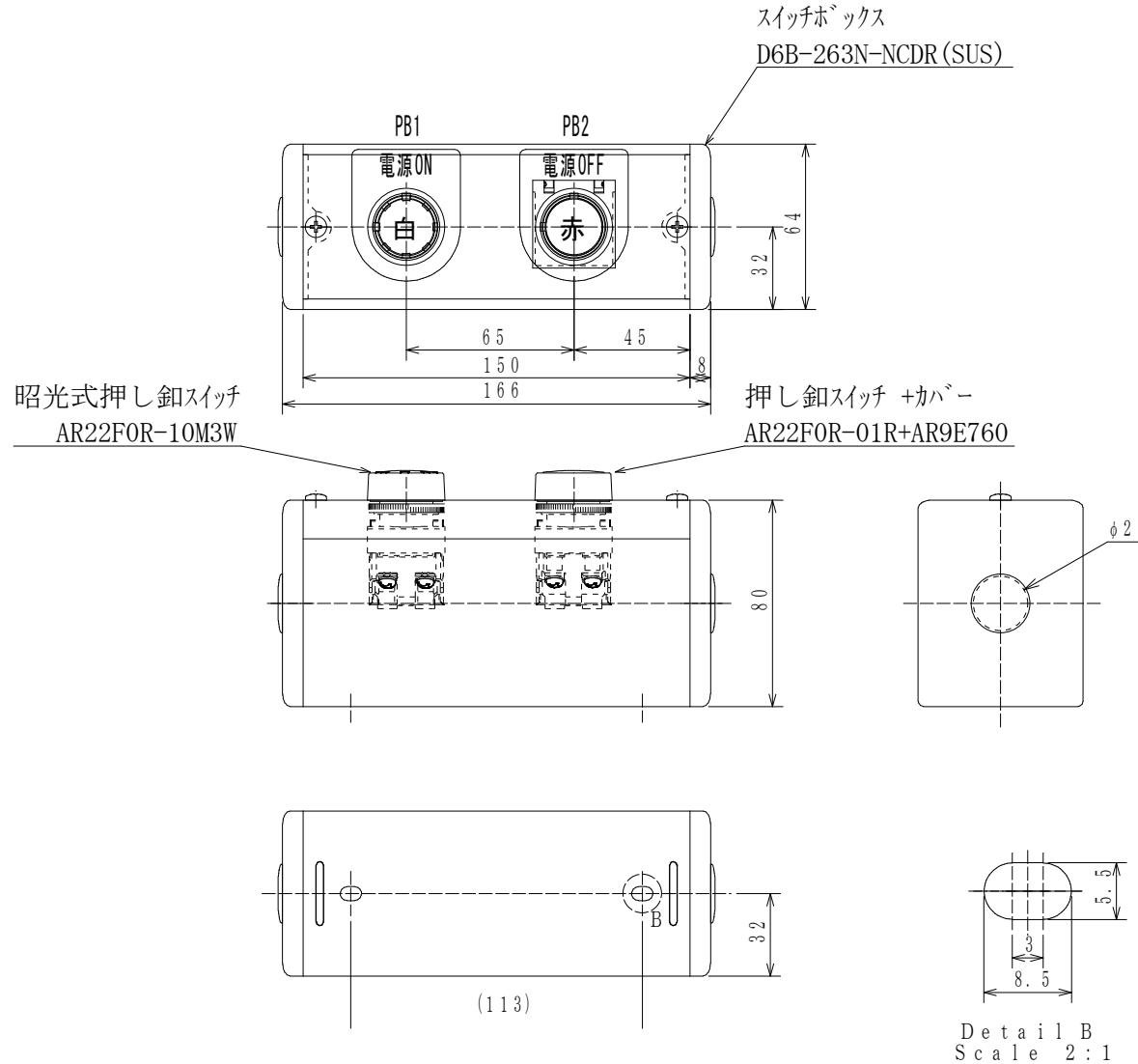
部品名	規格	数量	備考	装置	支持脚自動組立機 A 機	60
非常停止ボックス	24/10/23	25/01/22	25/01/22	Isys宮下	TA011-E-060	
非常停止スイッチ						

スイッチボックス
NKC-115 (SUS)





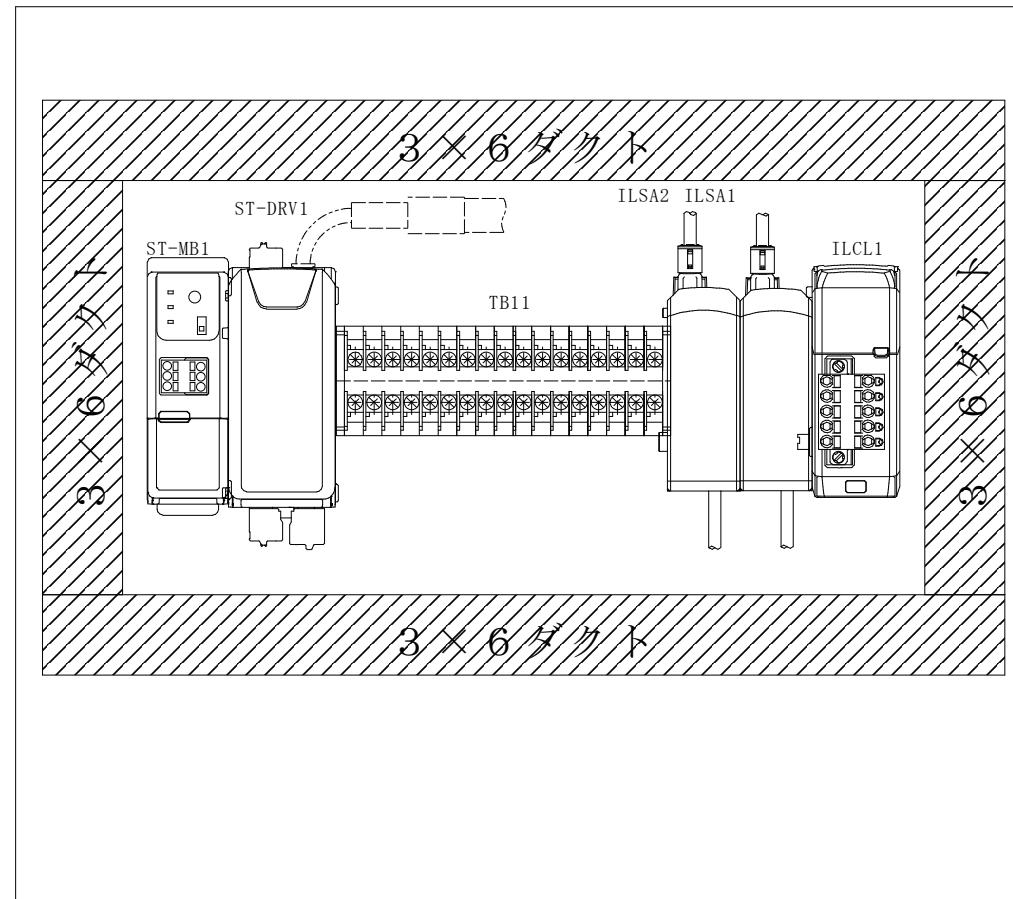
品名	規格	基準	等級	検査	実績	装置	支持脚自動組立機 A機	62
手投入コンベア部スイッチボックス				24/10/23	25/01/22	25/01/22		
TA011-E-062				Isys宮下				



部品名	基準寸法	実寸法	基準寸法	実寸法	部品名	基準寸法	実寸法
電源操作ボックス	24/10/23		25/01/22	25/01/22	装置	支持脚自動組立機 A機	63
TA011-E-063	Isys宮下				電源操作ボックス		



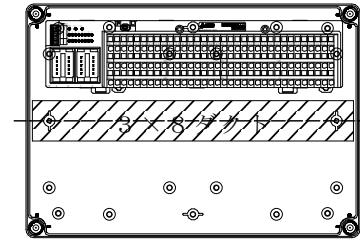
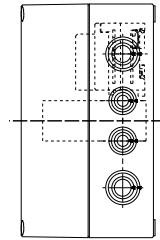
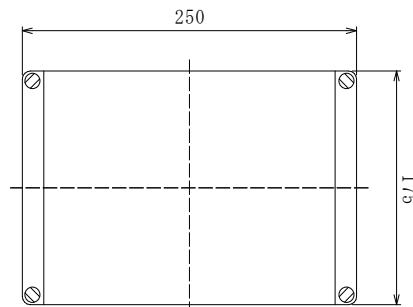
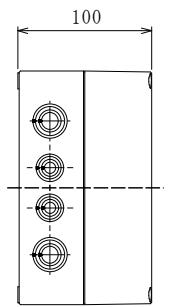
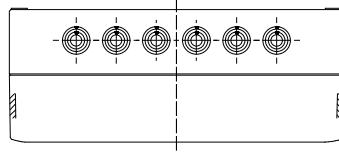
供給RBアーム内中継ボックス



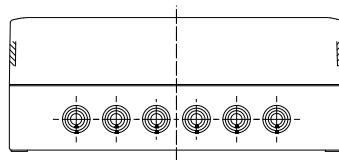
※レイアウトは、配線時に変更可能です。（配線者に一任）

尺度:1/2

記事	設 日	平 回	機 回	車 回	装置	支撑脚自動組立機 A機	64
24/10/23	25/01/22	25/01/22			供給部RBアーム中継ボックス配置図		
Isys宮下					TA011-E-064		
理由 名義 年月日							
株式会社 テクノシステム							



SPCM182510T:タチ



- ① : テープ貼り部I/O中継ボックス CCLT-11
- ② : テープ貼り後品移載部/手投入コンベアI/O中継ボックス CCLT-14
- ③ : 穴あけ部II/O中継ボックス CCLT-16

※入線に必要数だけノックアウト穴を空けてケーブルブッシュ (SG-20A:ミミ) を取り付ける

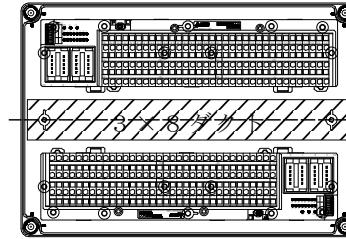
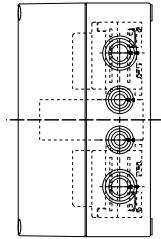
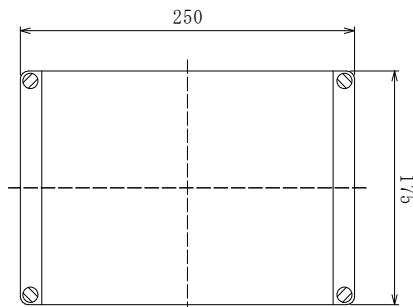
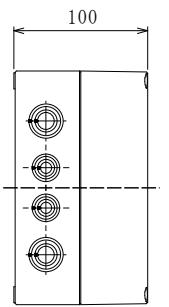
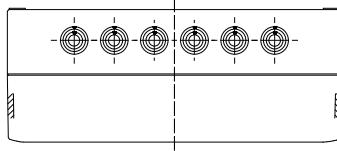
尺度 : 1 / 4

製作数 : 3

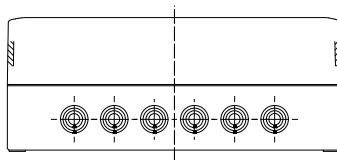
部品名	規格	数量	備考	装置	支持脚自動組立機 A機	65
記入欄	記入欄	記入欄	記入欄	記入欄	記入欄	記入欄
記入欄	記入欄	記入欄	記入欄	記入欄	記入欄	記入欄
記入欄	記入欄	記入欄	記入欄	記入欄	記入欄	記入欄

24/10/23 25/01/22 25/01/22
I/O中継ボックス配置図1
Isys宮下 TA011-E-065

株式会社 **フジ**



SPCM182510T:タチ



- ① : パーチ材供給部I/O中継ボックス CCLT-5, 6
- ② : パーチ材切断部I/O中継ボックス CCLT-7, 8
- ③ : 切断品移載/穴あけ/穴あけ品移載部I/O中継ボックス CCLT-9, 10
- ④ : テープカット/天地反転部I/O中継ボックス CCLT12, 13

※入線に必要数だけノックアウト穴を空けてケーブルプッシュ (SG-20A:ミミ) を取り付ける

尺度 : 1 / 4

製作数 : 4

部品名	規格	基準	等級	検査	実績	装置	支持脚自動組立機 A機	66
理由	基準	年月日	24/10/23	25/01/22	25/01/22	I/O中継ボックス配置図2		
会社名	年月日					TA011-E-066		

株式会社 **T** **T** **J**

Isys宮下



購入部品表

機器名 [MARK]	名称 [NAME]	型式 [STANDARD]	製造者 [MAKER]	個数 Q'TY	備考 [REMARK]
ELB1	漏電遮断器	NV250-CV 3P 125A 100/200/500mA	三菱電機	1	
	操作とて	F-2SV	三菱電機	1	
CP1	サーキットプロテクタ	CP30-BA 2P 1-M 10A	三菱電機	1	
CP2,4	サーキットプロテクタ	CP30-BA 2P 1-M 3A	三菱電機	2	
CP3	サーキットプロテクタ	CP30-BA 2P 1-M 10A	三菱電機	1	
CP5	サーキットプロテクタ	CP30-BA 1P 1-M 20A	三菱電機	1	
CP6	サーキットプロテクタ	CP30-BA 1P 2-M 20A(補助スイッチ付き)	三菱電機	1	
CP7	サーキットプロテクタ	CP30-BA 1P 2-M 5A(補助スイッチ付き)	三菱電機	1	
NFB1	ノーヒューズ遮断器	NF63-SVF 3P 40A	三菱電機	1	
	ノーヒューズ遮断器	NF32-SVF 3P 20A	三菱電機	5	
MCM1	電磁接触器	SD-T50 DC24Vコイル	三菱電機	1	
MCM2~6	電磁接触器	SD-T21 DC24Vコイル	三菱電機	5	
INV2	インバータ	FR-E820-2.2K	三菱電機	1	
INV3	インバータ	FR-E820-0.1K	三菱電機	1	
	補助スイッチ	AX-03SV	三菱電機	6	NFB1~6 AX補助接点
	LED照明パネル	EX-LED	日東工業	1	
	空冷熱交換器	OC-153H-A200	オーム電機	1	
TR1	トランス	TRH300-21S	東洋技研	1	
CON1	コンセント	WK3001W	パナソニック	1	
NF1	ノイズフィルタ	RSHN-2006D	TDKラムダ	1	
NF2	ノイズフィルタ	RTEN-5040	TDKラムダ	1	
NF3~7	ノイズフィルタ	RTEN-5020D	TDKラムダ	5	

機器名 [MARK]	名称 [NAME]	型式 [STANDARD]	製造者 [MAKER]	個数 Q'TY	備考 [REMARK]
CRSND1~2 CRP1~A1~D1 EL1~A1R~2~140 CRDR1~24 CRAS1~6	セーフティリレー	G7SA-3A1B	オムロン	9	
	セーフティリレー	G7SA-3A1B	オムロン	30	
	セーフティリレーソケット	P7SA-10F-ND DC24	オムロン	39	
CR1A, 1B, 1C, 1D	セーフティリレー	G7SA-5A1B	オムロン	4	
	セーフティリレーソケット	P7SA-14F-ND DC24	オムロン	4	
CR141, 150~15F	リレー	G2R-2-SND	オムロン	17	
	リレーソケット	P2RFZ-08	オムロン	17	
SPS1, 2	パワーサプライ	S8VK-S48024	オムロン	2	
SPS3	パワーサプライ	S8VK-S12024	オムロン	1	
PL1	表示灯	DR22D0L-M3W	富士電機	1	
PB130, 138	昭光式押しボタンスイッチ	AR22F0L-10E3G	富士電機	2	
PB131, 139	昭光式押しボタンスイッチ	AR22F0L-10E3Y	富士電機	2	
PB132, 13A	昭光式押しボタンスイッチ	AR22F0L-10E3A	富士電機	2	
PB133, 13B	昭光式押しボタンスイッチ	AR22F0L-10E3R	富士電機	2	
PB134, 13C	押しボタンスイッチ	AR22F0R-10Y	富士電機	2	
PB135, 136, 13D, 13E	押しボタンスイッチ	AR22F0R-10B	富士電機	4	
SS127, 12F	セレクタスイッチ	AR22-PR211B	富士電機	2	
EMG1~6	非常停止スイッチ	AR22V4R-02R	富士電機	7	
	非常停止銘板	HWAV-J27-Y	IDEC	7	
	コントロールボックス	FB1W-111Y	IDEC	6	
	操作ボックス	CCB-490N	SUS	2	
	複合ケーブル	C1K-003G 10m	SUS	2	
	取っ手	1-SFA-305	SUS	2	
	壁掛け用フック	1-C1P-070	SUS	2	
	キャブコン	OA-W1614	オーム電機	2	



購入部品表

機器名 [MARK]	名称 [NAME]	型式 [STANDARD]	製造者 [MAKER]	個数 Q'TY	備考 [REMARK]
ST1	シグナルタワー	LA4-302PJBW-RYG	パトライト	1	
TB0	端子台	PTL-150-3P	東洋技研	1	
TB1	端子台	TQB100D03	KASUGA	1	
	一般カバー	TRB20N 100D03	KASUGA	1	
TB2-1	端子台	PTL-30-28P	東洋技研	1	
TB3-1	端子台	PUWL-20-53U	東洋技研	1	
TB11	端子台	PTL-10-17P	東洋技研	1	
TB2-2	端子台	PUWL-20-20U	東洋技研	1	
TB3-2	端子台	PUWL-20-17U	東洋技研	1	
HUB1	スイッチングハブ	IESH-MB205M-C2E-R	ミスミ	1	
	LANコネクタ	NW060-R88-T50C5E-SH	ミスミ	4	
	RJ45用ブーツ	NW060-B00T8-BL	ミスミ	4	
	LANケーブル	NWC5E-STP1-Y-GY-3	ミスミ	1	
	LANケーブル	NWC5E-STP1-Y-GY-10	ミスミ	1	
	ケーブルクランプ	KSK-220	ミスミ	2	
	アースバー	EBA-60-30E	ミスミ(篠原)	1	
	漏電遮断器取付台	ELBM-M8-7-K	ミスミ	1	
	コントロールボックス	SPCM182510T	タカチ電機	7	I/O中継ボックス
	ケーブルブッシュ	SG-20A	ミスミ	70	I/O中継ボックス用
	ケーブルブッシュ	SG-22A	ミスミ	4	操作ボックス用
	ねじ込みキャスタ	CHJFN65B-40	ミスミ	2	
	ねじ込みキャスタ	CHJFNS65B-40	ミスミ	2	
	自立制御盤キャビネット	E50-916AC-PS-MJF36671	ミスミ	1	
	六角支柱	C-PLSBWRK8-20	ミスミ	4	

機器名 [MARK]	名称 [NAME]	型式 [STANDARD]	製造者 [MAKER]	個数 Q'TY	備考 [REMARK]
PLC	CPUユニット	R08CPU	三菱電機	1	
	電源ユニット	R61P	三菱電機	1	
	ベースユニット	R35B	三菱電機	1	
	CC-LinkIEユニット	RJ71GF11T2	三菱電機	1	
	シンプルモーションユニット	RD77MS2	三菱電機	1	
	シリアルコミュニケーションユニット	RJ71C24	三菱電機	1	
	CC-Linkマスタユニット	RJ61BT11	三菱電機	1	
CCLT1, 2	CC-Link入力ユニット	AJ65VBTS3-32D	三菱電機	2	
CCLT3, 4	CC-Link出力ユニット	AJ65VBTS2-32T	三菱電機	2	
CCLT5, 15	CC-Link入出力ユニット	AJ65VBTS32-32DT	三菱電機	2	
CCLT6~14, 16	CC-Link入力ユニット	AJ65VBTS3-32D	三菱電機	10	
	通信用コネクタ	A6CON-L5P	三菱電機	34	
	電源・FG用コネクタ	A6CON-PW5P	三菱電機	34	
GOT1, 2	タッチパネル	GT2510-VTBD	三菱電機	2	
	サーボアンプコネクタ(CN3用)	MR-CCN1	三菱電機	2	
	DINレール取付アダプタ	R6DIN1	三菱電機	1	
	パネル用レール	EX-16RA	日東工業	1	制御盤扉に取付
	万能パネル	BP22-725P-Z	日東工業	1	制御盤扉に取付
	万能パネル	BP22-723P-Z	日東工業	1	制御盤扉に取付
	自立鉄製基板	BP22-4014J	日東工業	1	制御盤右側面に取付
	サーモスタット	OTH-05	オーム電機	1	
	スイッチボックス	NKC-115	SUS	3	スイッチ付き
MC2D0~4	電磁開閉器	MSOD-Q11 1a AC200V 3.6A DC24V	三菱電機	5	



購入部品表

