



Actividad | 2 |

Planeación del proyecto

Proyecto Desarrollo Tecnológico

Ingeniería en Desarrollo de Software



TUTOR: Felipe de Jesús Araux López

ALUMNO: Yanira Lizbeth Lopez Navarro

FECHA: 10/12/2024





Nombre del proyecto:

"Sistema Automatizado de Análisis y Visualización de Irregularidades para la Optimización del Cumplimiento de Procesos Organizacionales"

Nombre del alumno: Yanira Lizbeth Lopez navarro

Número de empleado:95659201

Nombre de la empresa donde aplica el proyecto: Coppel

Área de trabajo: cedis Ropa, Culiacán

Puesto: Supervisor de Dañado

Correo electrónico: Yaniralizbethlopeznavarro@gmail.com

Teléfono / Celular:6738521314

Nombre del asesor: Felipe de Jesús Araux López

Índice

Introducción	5
Descripción	6
Justificación	7
1. Empresa	8
1.1 Ficha técnica	8
1.2 Historia	8
1.3 Descripción del proceso principal	9
1.4 Diagrama de flujo del proceso principal	14
1.5 Principales clientes y proveedores	15
2. Planeación del Proyecto	15
2.1.1 Antecedentes	15
2.1.1.1 Definición del problema	15
2.1.1.2 Diagnóstico	17
2.1.1.3 Marco referencial	23
2.1.1.4 Propuesta de solución	25
2.1.2 Enunciado del alcance del proyecto preliminar	27
2.1.3 Objetivo SMART	28
2.1.4 Objetivos específicos	28
2.1.5 Resultados esperados	29
Conclusiones	31

Glosario de términos	32
Referencias	33
Anexos	34

Introducción

La planeación de un proyecto es una etapa fundamental en el desarrollo de cualquier iniciativa, ya que proporciona un marco estructurado para garantizar el éxito y la ejecución eficiente de las actividades. En esta actividad, se presentará un enfoque detallado para la planificación de un proyecto, estableciendo los objetivos principales, las estrategias necesarias para alcanzar las metas propuestas, y los recursos que se requerirán a lo largo del proceso. La planeación no solo permite identificar los pasos a seguir, sino también anticipar posibles desafíos y definir soluciones proactivas.

Se abordarán aspectos clave como la definición del alcance del proyecto, la identificación de las tareas críticas, la asignación de responsabilidades, y la programación de tiempos y recursos. Además, se describirán las herramientas metodológicas utilizadas para el diseño del plan, considerando la importancia de la evaluación continua y la gestión de riesgos. Este enfoque sistemático es esencial para alinear los objetivos del proyecto con los resultados esperados, garantizando una ejecución efectiva y orientada al éxito.

Descripción

En esta actividad se profundiza en el desarrollo del anteproyecto, el cual constituye un elemento clave para las prácticas profesionales, ya que define los lineamientos para implementar una solución tecnológica efectiva y realista. Este documento no solo será evaluado para asegurar la calidad del proyecto, sino que también funcionará como un compromiso formal que delimita el alcance, objetivos y resultados esperados.

El énfasis en el cumplimiento de las promesas y definiciones especificadas en el proyecto subraya la importancia de una planeación rigurosa y detallada. Esto implica considerar todos los casos de negocio en los que la solución tecnológica tendrá impacto, ya sea en la optimización de procesos, la mejora en la toma de decisiones o la reducción de costos operativos. Además, los acuerdos establecidos con el cliente en esta fase deben documentarse adecuadamente para evitar malentendidos o ajustes posteriores que afecten el cronograma y los resultados.

Asimismo, la aplicación de un objetivo SMART garantiza que el proyecto sea específico, medible, alcanzable, relevante y basado en un tiempo definido. Este enfoque facilita el seguimiento del progreso y asegura la alineación con las metas organizacionales. Por último, la actividad resalta la importancia de desarrollar un software o hardware tecnológico, integrando codificación y manejo de bases de datos como elementos fundamentales para la solución planteada. Esta orientación asegura que el proyecto tenga un impacto tangible y cumpla con los estándares técnicos requeridos para ser implementado en un entorno profesional.

Justificación

La implementación de una solución tecnológica basada en software o hardware es crucial para abordar los retos identificados en esta actividad. Las organizaciones actuales enfrentan desafíos crecientes debido a la complejidad de sus operaciones, la presión del mercado y la necesidad de adaptarse a un entorno competitivo y tecnológicamente avanzado. Este tipo de solución no solo responde a estas demandas, sino que también ofrece múltiples beneficios estratégicos y operativos.

El uso de tecnologías como la automatización y la gestión centralizada de datos permite optimizar procesos clave, reducir errores humanos y mejorar la toma de decisiones en tiempo real. Esto resulta especialmente relevante en un entorno logístico o de distribución, donde los retrasos y discrepancias pueden impactar negativamente la eficiencia operativa y la satisfacción del cliente.

Además, este enfoque garantiza una solución escalable y sostenible, adaptable a las necesidades cambiantes de la organización. La integración de herramientas tecnológicas como bases de datos robustas y sistemas de monitoreo automatizado mejora la precisión en el manejo de información crítica y fortalece la capacidad de análisis predictivo para anticipar problemas antes de que ocurran.

Implementar una solución tecnológica de este tipo fomenta una cultura organizacional orientada a la mejora continua y a la transformación digital, elementos esenciales para mantenerse competitivo en un mercado dinámico. Esta actividad no solo aborda un problema inmediato, sino que también sienta las bases para una evolución operativa y estratégica a largo plazo.

1. Empresa

1.1 Ficha técnica

Razón social: Coppel

Dirección: Carretera sur Benito Juárez #6301 poniente interior 17 colonia industrial parque la costa Culiacán, Sinaloa, México.

1.2 Historia

El origen de Tiendas Coppel se remonta a 1941, cuando don Luis Coppel Rivas decidió, junto con su hijo Enrique Coppel Tamayo, trasladarse de Mazatlán a Culiacán, Sinaloa para establecer una tiendita que se llamó El Regalo, y que con el tiempo terminó vendiendo radios y relojes.

Después de la Segunda Guerra Mundial, los clientes no tenían liquidez para comprar de contado, por lo que nace en ellos el deseo de obtener crédito. Entonces, don Luis Coppel y su hijo Enrique decidieron invertir todo su capital ahorrado para vender muebles a crédito en cómodos abonos semanales. Así, confiar en la palabra del cliente convierte a El Regalo en una tienda mueblera con sistema de crédito, y es justo cuando adopta el nombre de Coppel: la forma en que la llamaban los clientes. Con el paso del tiempo se introdujeron nuevas líneas de productos, entre ellas el área de ropa.

El resto es una historia de trabajo y dedicación basada en principios sólidos, como la sencillez. confianza la el diálogo con el cliente. У

1.3 Descripción del proceso principal

El proceso de venta en Coppel.com inicia cuando el vendedor realiza el proceso de venta y no logran encontrar el artículo que el Cliente desea o bien, el Cliente desea conocer otra variedad de productos o promociones exclusivas en línea.

- 1. Vendedor identifica artículo que Cliente busca. El vendedor realiza preguntas de sondeo al Cliente para detectar cuáles son sus necesidades y con esto, identifica o relaciona alguno de nuestros artículos que logren cubrir su necesidad.
- 2. Ofrece promociones y artículos exclusivos en línea e invita a Modulo de Coppel.com en Tienda. El colaborador deberá mantenerse informado de manera semanal sobre las promociones de Coppel.com con el reporte de promociones compartido por eCommerce o ingresando a Coppel.com en la pestaña "Ofertas". Cuando un Cliente no encuentra un artículo de su agrado en Tienda o quiere conocer mayor variedad de artículos se debe invitar a Modulo de Coppel.com en Tienda o NPV con Coppel.com, o bien, en su diálogo de venta deberá hacer mención de las promociones exclusivas e invitar al Cliente a explorar en Coppel.com
- 3. ¿Cliente acepta ir a Modulo de Coppel.com en Tienda? Si el Cliente no acepta se realiza el "Proceso de Venta" publicado en MCC Tienda Ropa, Muebles o Zapatería, según corresponda en el punto Descripción de flujos, en caso contrario, se continúa con la siguiente actividad.
- 4. Encuentra artículos que el Cliente está solicitando. Vendedor busca dentro del portal de Coppel.com el o los artículos que el Cliente busca o necesita, aprovechando para mostrar al Cliente alternativas o sugeridos que aparecen dentro de la pantalla.
- **5. Explica características del producto.** Vendedor da clic a la imagen del artículo que le interesa o le puede interesar al Cliente para ingresar a las especificaciones, explica las características y beneficios del producto, en caso de que Cliente desee continuar viendo, se seguirá el mismo proceso.

- 6. ¿Cliente desea llevar el artículo? Cuando el Cliente no desea llevar el artículo de Coppel.com se pasa al Proceso de Venta, en caso contrario se continúa con la siguiente actividad.
- **7. Agregar producto al carrito.** Dentro de las especificaciones del artículo, Vendedor da clic en comprar para que el artículo se agregue al carrito y posterior en continuar comprando.
- **8. Vendedor ofrece un artículo adicional.** Vendedor realiza labor de venta ofreciendo otro artículo distinto o complementario al que lleva explicando características y beneficios del mismo aprovechando los comentarios del Cliente o las sugerencias dentro del mismo portal.
- 9. ¿Cliente desea el producto adicional? Si el Cliente decide llevar el artículo adicional se pasa a la actividad 7: Agrega producto al carrito, en caso de que no lo quiera se continúa a la siguiente actividad.
- 10. ¿Cliente tiene cuenta en Coppel.com? Si el Cliente tiene cuenta continuamos a la siguiente actividad, en caso de que no tenga pasamos a la pregunta 23: ¿Cliente tiene correo electrónico?
- 11. ¿Cliente tiene su cuenta ligada a crédito Coppel? si la respuesta es sí pasamos a la siguiente actividad, cuando la respuesta es no, vamos a las pregunta 26: ¿Cliente acepta crear cuenta?, en caso de que Cliente desconozca la respuesta, invitamos al Cliente a que inicie sesión, en la opción tu cuenta nos vamos a información personal, si observamos que tiene información de su crédito quiere decir que si tiene su cuenta ligada al crédito Coppel, si no vemos información alguna, no la tiene y vamos a la pregunta 26.
- **12. Cliente inicia sesión en su cuenta de Coppel.com** se pide al Cliente inicie sesión ingresando su correo electrónico y contraseña
- 13. Cliente escoge forma de entrega y llena datos de entrega. Ya que tenemos agregado al carrito los artículos que el Cliente desea e iniciado sesión presionamos comprar, le explicamos al Cliente las opciones que tiene para recibir su artículo, seleccionamos la que él desee y

llenamos los datos para la entrega, ingresando el domicilio o bien eligiendo la Tienda en la que recibirá el artículo.

- **14. Cliente elige forma de pago.** Cliente debe seleccionar una de las 3 diferentes formas de pago, ya sea por medio de tarjeta de crédito o debido, por medio de tarjeta de crédito departamental Coppel o por deposito en sucursal Bancoppel o negocios afiliados como medios de pago.
- **15.** ¿Cliente escoge forma de pago Crédito Coppel? si la respuesta es sí, pasamos a la siguiente actividad, en caso contrario nos vamos a la pregunta 28: ¿Cliente escoge forma de pago TDC o TDD?
- **16.** Validan la información del pago. Pedir a Cliente que confirme los datos ya capturados y el método de pago que se va a seleccionar.
- 17. ¿Requiere pago inicial? si la compra con crédito Coppel no requiere pago inicial seguimos a la siguiente actividad, en caso de que requiera pago inicial pasamos a la pregunta 28: ¿Cliente escoge forma de pago TDC o TDD?
- **18. Cliente valida los datos finales y presiona "comprar".** Damos la oportunidad de que Cliente revise los datos finales de la compra para validar datos y presionamos comprar.
- **19. Cliente recibe correo electrónico confirmando la compra.** Con este camino, la compra se confirma de manera inmediata, Cliente recibe la confirmación en su correo electrónico.
- 20. Vendedor anota el número de orden de la compra. En la pantalla de Coppel.com se muestra el número de orden, Vendedor anota el número para el registro de la venta y despide a Cliente.
- 21. Vendedor agradece a Cliente e invita a regresar. Vendedor con una sonrisa, agradece la compra al Cliente e invita a regresar a seguir comprando en Coppel y Coppel.com.

- 22. Vendedor registra orden en Modulo de Coppel.com en Tienda. Vendedor ingresa en el módulo de Coppel.com en Tienda a la opción "registro de ventas" con su número de empleado y huella, llena los campos #empleado y # de pedido, y presiona en registrar venta, este proceso hará que la venta cuente para la meta de ventas del empleado registrado.
- 23. ¿Cliente tiene correo electrónico? Si el Cliente tiene correo electrónico se pasa a la pregunta 25: ¿Cliente tiene crédito Coppel?, en caso de que no tenga se pasa a la siguiente actividad.
- 24. Invita a Cliente a realizar compra por sistema de Tienda (venta por R o B). el único requisito para comprar en Coppel.com es contar con un correo electrónico ya que, en él, recibirá el estatus de la compra y numero de orden factura, por lo que, si no tiene un correo electrónico, para no perder venta, se debe invitar al Cliente a realizar la compra por el sistema de Tienda, en el caso de los artículos de Ropa, el vendedor deberá consultar la existencia en otras Tiendas e invitar a visitarlas para que pueda adquirir el artículo que desea.
- 25. ¿Cliente tiene crédito Coppel? En este punto debemos preguntar a Cliente si cuenta con Crédito Coppel, si cuenta con crédito, se pasa a la siguiente actividad, en caso de no tener crédito se pasa a la actividad 27: Realiza la compra con opción comprar sin registrarse.
- **26.** ¿Cliente acepta crear cuenta? Se invita al Cliente a crear una cuenta ligada a su crédito, para que tenga un mejor control de sus compras personales y seguridad, si el cliente acepta se pasa al Proceso de Registro en Coppel.com, en caso de no aceptar o no tener crédito Coppel se pasa a la siguiente actividad.
- 27. Realiza la compra con opción comprar sin registrarse. Dentro del carrito se da clic en comprar, posteriormente seleccionamos la opción "comprar sin registrarse" y llenamos los datos que se soliciten

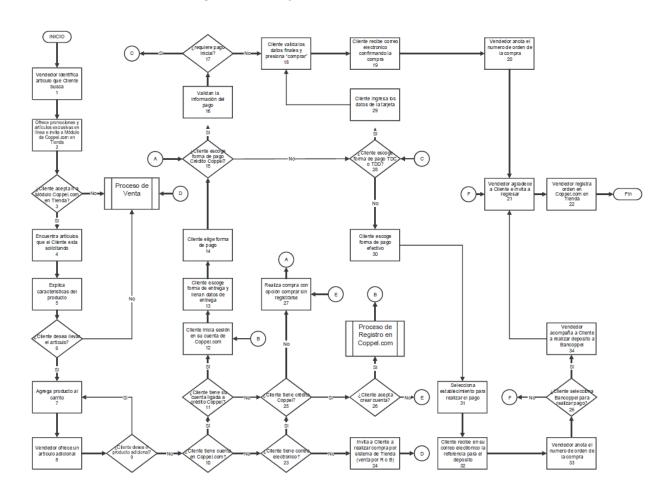
- **28.** ¿Cliente escoge forma de pago TDC o TDD? si la respuesta es sí, pasamos a la siguiente actividad, en caso contrario pasamos a la actividad 30: Cliente escoge forma de pago efectivo.
- 29. Cliente ingresa los datos de la tarjeta. Se invita a Cliente para que llene los datos de su tarjeta de crédito o debido, capturando el número de tarjeta (16 dígitos), nombre completo del titular de la tarjeta, fecha de vencimiento (MM/AA) y CVV (últimos 3 dígitos del reverso de la tarjeta).
- **30.** Cliente escoge forma de pago efectivo. En este punto el Cliente tiene la opción de pagar en efectivo por depósito en los siguientes establecimientos: Farmacias Benavides, Farmacias del Ahorro, Oxxo, 7-Eleven, ScotiabanK, Santander, HSBC, Banamex, Bancomer o Bancoppel. Se recomienda ofrecer a Cliente la opción de Bancoppel para que se pueda concretar la venta en ese mismo momento.
- **31. Selecciona establecimiento para realizar el pago.** Cliente selecciona el establecimiento donde desea realizar su depósito en efectivo.
- **32.** Cliente recibe en su correo electrónico la referencia para el depósito. una vez que se selecciona Bancoppel o algún otro establecimiento, Cliente recibe en su correo electrónico el número de referencia para hacer el depósito, se le menciona que, ya que realice el depósito en un lapso de 24 horas aproximadamente, recibirá correo de confirmación de pago.
- 33. Vendedor anota el número de orden de la compra. Ya que seleccionan el establecimiento para hacer el depósito, arrojará un número de orden de la compra, el cual debe ser anotado por el Vendedor para el registro de la venta. ¿Cliente selecciona Bancoppel para realizar pago? Si la respuesta es si se pasa a la siguiente actividad, en caso de que Cliente seleccione otro establecimiento el Vendedor debe indicar a Cliente que tiene que pasar a depositar con el número de referencia que recibió en su correo y esperar a recibir el correo de confirmación de pago para

que la venta se finalice correctamente y se pasamos a la actividad 21: Vendedor agradece a Cliente e invita a regresar

34. Vendedor acompaña a Cliente a realizar depósito a Bancoppel. Vendedor acompaña a Cliente a las ventanillas de Bancoppel para que realice el depósito con el número de referencia que recibe en correo, siempre buscando una atención preferencial ya que la venta está en proceso. Una vez que termina esta actividad pasa a la actividad 21: Vendedor agradece a Cliente e invita a regresar. Con esto se termina el proceso de venta en Coppel.com en Tienda.

1.4 Diagrama de flujo del proceso principal

Gráfico 1. Diagrama de flujo del proceso principal de Coppel



1.5 Principales clientes y proveedores

Clientes: Coppel atiende a una amplia base de clientes en México entre ellos se encuentran Familias de clase media y media-baja, Trabajadores y empleados asalariados, Estudiantes y jóvenes, Personas sin acceso a crédito bancario tradicional y Mujeres líderes de familia.

Proveedores: Entre los principales se encuentra Mabe, Samsung, Whirlpoo, Hisense, Apple, Lenovo, Lenovo, Spring Air, Nike, Flexi, Adidas, Levi's y Dockers.

2. Planeación del Proyecto

2.1.1 Antecedentes

La supervisión de procesos operativos en el CEDIS de Ropa de Coppel enfrenta serias limitaciones debido a la ausencia de un sistema centralizado que facilite el monitoreo eficiente de las irregularidades. Actualmente, la gestión de incumplimientos, como retrasos en la recepción de guías, diferencias en el surtido, extravío de documentos y ajustes incorrectos de unidades, se lleva a cabo de forma manual. Este método no solo incrementa significativamente la carga operativa del personal, sino que también dificulta la identificación temprana de patrones y tendencias de incumplimiento. Además, los reportes generados para las reuniones semanales carecen de precisión y detalle, lo que retrasa la implementación de decisiones correctivas. Como resultado, se ve comprometida la eficiencia operativa del área, afectando los tiempos de respuesta y la calidad del servicio.

2.1.1.1 Definición del problema

Las irregularidades en los procesos operativos abarcan una variedad de problemas que impactan negativamente la eficiencia del CEDIS de Ropa de Coppel. Entre las principales incidencias se encuentran los retrasos en la recepción de guías, los cuales dificultan la programación adecuada de actividades y generan cuellos de botella en las operaciones. El extravío de documentos esenciales, como facturas o comprobantes de recepción, complica la

trazabilidad de los envíos y ocasiona conflictos en la conciliación de inventarios. Los ajustes de unidades erróneos, realizados durante la validación del surtido, provocan discrepancias entre el inventario físico y el sistema, generando costos adicionales y pérdida de credibilidad en los procesos. Finalmente, las diferencias en el surtido afectan la satisfacción del cliente interno y externo al comprometer la precisión y puntualidad en la distribución de productos.

Estas irregularidades se presentan específicamente en el Centro de Distribución (CEDIS) de Ropa, ubicado en Culiacán, Sinaloa. Este centro es responsable de la gestión y distribución de mercancías para diferentes tiendas de la región, lo que lo convierte en un punto estratégico dentro de la cadena de suministro de la empresa. Dado su papel crucial, cualquier problema en este punto repercute directamente en la operación de las tiendas y, en consecuencia, en la satisfacción del cliente final.

Estas incidencias se producen de manera recurrente durante las operaciones diarias del CEDIS, especialmente en momentos de alta demanda o cierre de ciclos operativos. Durante estos periodos, la acumulación de tareas, combinada con la falta de automatización y supervisión eficaz, agrava la frecuencia de las irregularidades. Este patrón constante indica que el problema no es aislado, sino sistémico, lo que subraya la necesidad de una solución tecnológica que permita una supervisión más ágil y precisa.

Se calcula que más del 20% de los procesos supervisados en el CEDIS presentan algún tipo de irregularidad. Este porcentaje, aunque aparentemente moderado, tiene un impacto significativo en la operación general. Las demoras ocasionadas por estos problemas incrementan los tiempos de entrega de mercancías, lo que afecta los plazos establecidos para las tiendas. Además, los errores y omisiones en el manejo de inventarios generan costos operativos adicionales, tanto en la rectificación de problemas como en la pérdida de productos. Este porcentaje refleja la urgencia de implementar un sistema automatizado que permita reducir estas incidencias y optimizar los recursos disponibles.

2.1.1.2 Diagnóstico

Para identificar y comprender las causas raíz de las irregularidades en los procesos operativos del CEDIS de Ropa de Coppel, se llevó a cabo un análisis detallado utilizando diversas herramientas de diagnóstico. Este enfoque permitió estructurar de manera clara y precisa los factores que contribuyen a los problemas recurrentes, evidenciando áreas críticas que requieren intervención.

El análisis mediante el diagrama de Ishikawa reveló las principales causas subyacentes que generan las irregularidades dentro de los procesos operativos del CEDIS. Estas causas se detallan a continuación:

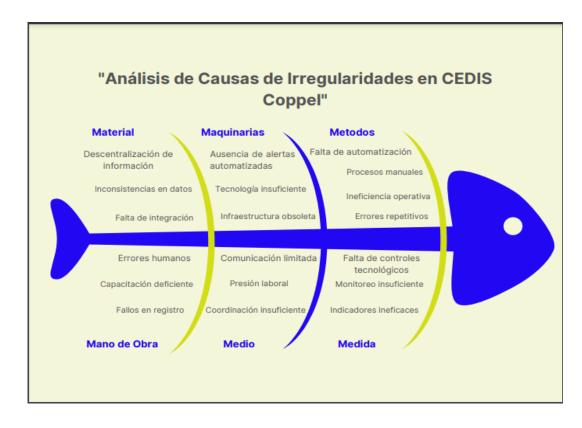


Gráfico 2. "Análisis de Causas de Irregularidades en CEDIS Coppel"

Este análisis permitió identificar de forma estructurada las causas que generan las irregularidades, lo que facilita la definición de estrategias para mejorar los procesos operativos y optimizar la eficiencia en el CEDIS de Ropa de Coppel.

Análisis FODA

Fortalezas:

- Experiencia del personal: El equipo de supervisores y operativos tiene amplia experiencia en la gestión de procesos y en la identificación de irregularidades, lo que aporta un nivel de conocimiento y profesionalismo en las operaciones.
- Manual de operaciones establecido: La empresa cuenta con manuales claros y procedimientos documentados, que facilitan la capacitación del personal y estandarizan las tareas a seguir, lo que contribuye a la reducción de errores.
- Cultura organizacional de mejora continua: Existe una cultura enfocada en la mejora constante de los procesos, lo que facilita la aceptación de cambios tecnológicos y el aprendizaje de nuevas metodologías para resolver problemas operativos.
- Infraestructura establecida: El CEDIS cuenta con instalaciones adecuadas y equipos de trabajo bien estructurados, lo que permite llevar a cabo las operaciones de manera eficiente dentro del entorno físico y logístico.
- 5. Capacidad de respuesta ante emergencias: El personal ha sido capacitado para identificar problemas operativos rápidamente y actuar con celeridad en situaciones de crisis, lo que mejora la capacidad de la organización para mitigar los efectos de las irregularidades.

Oportunidades:

 Implementación de un sistema automatizado: La adopción de un sistema centralizado y automatizado podría mejorar significativamente la eficiencia, reduciendo errores humanos y optimizando los procesos operativos en tiempo real.

- Avances tecnológicos en software de gestión: El desarrollo de nuevas soluciones tecnológicas, como el software de gestión de inventarios y reportes automatizados, abre la posibilidad de transformar los procesos tradicionales en procesos más ágiles y eficaces.
- 3. Incorporación de inteligencia artificial y análisis predictivo: La integración de tecnologías como la inteligencia artificial (IA) podría ayudar a prever irregularidades antes de que ocurran, mejorando la toma de decisiones y la planificación operativa.
- 4. Aumento de la inversión en tecnologías de digitalización: La creciente inversión en soluciones digitales por parte de la industria logística ofrece una oportunidad para actualizar las herramientas tecnológicas y optimizar los procesos operativos.
- 5. Mejora en la formación y capacitación tecnológica del personal: La oportunidad de capacitar al personal en nuevas tecnologías, como la automatización de procesos y el análisis de datos, puede mejorar la competencia operativa y optimizar los procesos.

Debilidades:

- Dependencia de procesos manuales: Los procesos operativos actuales dependen en gran medida de métodos manuales, lo que aumenta el riesgo de errores humanos y reduce la eficiencia en la identificación y corrección de irregularidades.
- Falta de integración de la información: La información relevante se encuentra dispersa en diferentes áreas y plataformas, lo que dificulta su acceso rápido y genera inconsistencias en los reportes y análisis operativos.
- 3. Escasa automatización en los procesos de supervisión: La ausencia de un sistema de monitoreo y análisis automatizado impide la identificación temprana de problemas, lo que retrasa las acciones correctivas y prolonga la resolución de los problemas.

- 4. Limitada capacidad para manejar grandes volúmenes de datos: Debido a la falta de herramientas tecnológicas avanzadas, el personal tiene dificultades para gestionar y analizar grandes cantidades de datos operativos de manera efectiva y rápida.
- Resistencia al cambio: La cultura organizacional aún muestra resistencia hacia la implementación de nuevos sistemas y tecnologías, lo que puede dificultar la adopción de soluciones automatizadas o digitalizadas.

Amenazas:

- Crecimiento de la demanda sin herramientas adecuadas: El aumento de las operaciones
 y la demanda de productos podría generar una sobrecarga en los procesos existentes,
 especialmente si no se adoptan herramientas tecnológicas para mejorar la eficiencia.
- 2. Competencia en el mercado que implementa nuevas tecnologías: Competidores que adopten tecnologías más avanzadas en sus procesos operativos pueden superar a la empresa en términos de velocidad, eficiencia y precisión en la gestión de inventarios y entregas.
- 3. Cambios en la legislación o normativas operativas: La modificación de leyes o regulaciones en cuanto a la gestión de inventarios, seguridad y procesos logísticos podría requerir una rápida adaptación, especialmente si los procesos actuales no son suficientemente flexibles.
- 4. Crisis económicas o financieras que restrinjan la inversión: La falta de inversión en tecnología debido a dificultades económicas podría poner en peligro la capacidad de la empresa para implementar mejoras necesarias en sus procesos operativos.
- 5. Falta de personal capacitado en nuevas tecnologías: La rápida evolución tecnológica puede representar una amenaza si la organización no capacita adecuadamente a su

personal para adaptarse a los cambios, lo que podría resultar en una brecha de habilidades críticas para la implementación de nuevas herramientas.

Gráfico 3. Análisis Foda Coppel.

Análisis Foda Coppel

Debilidades **Fortalezas** · Experiencia del personal. Dependencia de procesos manuales. Manual de operaciones establecido. • Falta de integración de la Cultura organizacional de mejora continua. información. Infraestructura establecida. Escasa automatización en los procesos de supervisión. Capacidad de respuesta emergencias Limitada capacidad para manejar grandes volúmenes de datos. Resistencia al cambio. FODA **Oportunidade Amenazas** Implementación de un sistema Crecimiento de la demanda sin automatizado. herramientas adecuadas. Avances tecnológicos en software Competencia en el mercado de gestión. que implementa nuevas tecnologías. Incorporación de inteligencia artificial y análisis predictivo. · Cambios en la legislación o

 Aumento de la inversión en tecnologías de digitalización.

 Mejora en la formación y capacitación tecnológica del

personal.

normativas operativas.

nuevas tecnologías.

· Crisis económicas o financieras que restrinjan la inversión.

· Falta de personal capacitado en

5 porqués:

Para profundizar en la causa raíz de los problemas identificados, se aplicó la técnica de los "5 Porqués", la cual ayudó a desglosar el problema principal:

Problema principal: No se cuenta con un sistema automatizado que permita a los supervisores identificar las irregularidades de manera oportuna.

¿Por qué? Porque el proceso de monitoreo y detección de irregularidades es manual y depende de la revisión de reportes y documentos físicos, lo que genera demoras y posibles omisiones.

¿Por qué? Porque no existe una plataforma centralizada que integre todos los datos relevantes para la supervisión, lo que dificulta tener una visión clara y actualizada de las irregularidades en tiempo real.

¿Por qué? Porque los supervisores deben recopilar información de diferentes fuentes (guías, informes, documentos físicos, etc.), lo cual es ineficiente y propenso a errores humanos, además de retrasar la respuesta ante problemas.

¿Por qué? Porque no se ha invertido en la implementación de tecnologías que automaticen la recopilación, análisis y presentación de los datos, lo que ocasiona que el proceso se mantenga obsoleto y dependiente de esfuerzos manuales.

¿Por qué? Porque la organización no ha considerado prioritario el uso de soluciones tecnológicas avanzadas para mejorar la supervisión operativa, debido a la falta de visión estratégica hacia la digitalización o la falta de presupuesto destinado a la automatización de procesos clave.

2.1.1.3 Marco referencial

El marco referencial en este contexto tiene como objetivo fundamentar teóricamente las metodologías, herramientas y enfoques que podrían aplicarse para resolver las irregularidades identificadas en los procesos operativos del CEDIS de Ropa de Coppel. A continuación, se presentan diversas fuentes y enfoques metodológicos basados en investigaciones académicas, libros y software aplicable:

1. Metodologías para la mejora de procesos:

Lean Manufacturing: El enfoque Lean busca optimizar los procesos mediante la eliminación de desperdicios y la mejora continua. Según Womack & Jones (1996), la metodología Lean promueve la eficiencia operativa a través de la estandarización de tareas, la reducción de tiempos de espera y la mejora de la calidad. La implementación de Lean en el CEDIS podría reducir las irregularidades causadas por procesos ineficientes y manuales.

Six Sigma: Six Sigma es una metodología que utiliza datos y análisis estadísticos para identificar y corregir defectos en los procesos. De acuerdo con Harry y Schroeder (2000), Six Sigma se enfoca en mejorar la calidad mediante la reducción de la variabilidad de los procesos. Implementar Six Sigma podría ayudar a reducir las irregularidades relacionadas con errores de recepción, surtido y ajustes de unidades.

Teoría de Restricciones (TOC): La Teoría de Restricciones, propuesta por Goldratt (1990), se enfoca en identificar y abordar los cuellos de botella que limitan el rendimiento de los procesos. Aplicar TOC al CEDIS permitiría identificar las restricciones en los procesos operativos (como la falta de automatización) y encontrar soluciones que mejoren la capacidad de respuesta ante irregularidades.

2. Herramientas tecnológicas para la gestión de procesos:

Software de gestión de inventarios y logística: Herramientas como SAP, Oracle NetSuite y Microsoft Dynamics 365 ofrecen soluciones de automatización y centralización de datos, lo que mejora la gestión de inventarios, la recepción de mercancías y el seguimiento de irregularidades. Estos sistemas pueden generar alertas en tiempo real y ofrecer visibilidad completa del flujo de productos, reduciendo la dependencia de procesos manuales y mejorando la eficiencia operativa.

Sistema de Business Intelligence (BI): El uso de herramientas de BI, como Tableau o Power BI, permite la creación de dashboards interactivos y reportes automatizados que pueden detectar patrones y anomalías en los procesos operativos. Estas herramientas pueden mejorar la toma de decisiones en tiempo real, proporcionando a los supervisores las alertas necesarias para abordar las irregularidades de manera oportuna.

Software de Gestión de Proyectos Ágiles (Scrum): La metodología ágil de gestión de proyectos, especialmente Scrum, permite organizar y gestionar de manera eficiente los proyectos de automatización y mejora de procesos. Este enfoque podría ser útil para gestionar las iniciativas de implementación tecnológica en el CEDIS, asegurando que se mantengan los plazos y se ajusten las soluciones conforme se avanza.

3. Investigaciones académicas y científicas:

Investigaciones sobre la mejora de procesos operativos: Un estudio realizado por Melo et al. (2016) sobre la optimización de procesos operativos en empresas logísticas señala que la automatización y la integración de tecnologías avanzadas es esencial para mejorar la precisión en la recepción de mercancías y el manejo de inventarios. El estudio respalda la necesidad de un sistema centralizado para reducir las irregularidades y mejorar la eficiencia.

4. Videos y recursos multimedia sobre gestión de procesos y automatización:

Video: "Lean Management - Improving Efficiency and Reducing Waste": Este recurso audiovisual presenta cómo la metodología Lean puede aplicarse en el ámbito de la gestión de inventarios y procesos operativos. Es útil para comprender cómo eliminar desperdicios y mejorar la eficiencia operativa, un aspecto clave para la solución de las irregularidades identificadas en el CEDIS.

2.1.1.4 Propuesta de solución

Para mejorar el rendimiento del proceso y solucionar las irregularidades en el CEDIS de Ropa de Coppel, se propone la implementación de un sistema automatizado que permita la centralización de datos, alertas tempranas y seguimiento en tiempo real de las irregularidades. La solución debe ser sencilla de programar y flexible para su integración con los procesos existentes, sin requerir una inversión excesiva en infraestructura. A continuación, se detallan las alternativas a implantar:

1.Implementación de un Sistema de Gestión Centralizado con Alertas Automatizadas:

La solución principal consiste en desarrollar un sistema de gestión centralizado que permita almacenar y procesar toda la información relacionada con los procesos operativos, como la recepción de mercancías, los ajustes de unidades y el seguimiento del surtido. Este sistema debe contar con funcionalidades de alertas automáticas que notifiquen a los supervisores sobre cualquier irregularidad, como retrasos en la recepción de guías o discrepancias en el inventario.

Características principales:

 Centralización de la información: Utilizar una base de datos centralizada que contenga toda la información de los procesos operativos. • Interfaz fácil de usar: Una interfaz de usuario intuitiva que permita a los supervisores y personal operativo gestionar los procesos de manera eficiente.

Tecnologías recomendadas:

- Alertas automáticas: El sistema enviará alertas a los supervisores cuando se detecten irregularidades, basadas en umbrales predefinidos (por ejemplo, retrasos, diferencias de surtido, etc.).
- Lenguaje de programación: Python o JavaScript.
- Base de datos: MySQL o SQLite para almacenar los datos de forma eficiente y escalable.
- Automatización: Node-RED para la creación de flujos automatizados que gestionen las alertas y la visualización de datos.
- Frameworks: Flask (para Python) o Express.js (para JavaScript) para construir el backend de la aplicación.

Beneficios esperados:

- Reducción de errores humanos al automatizar los procesos de gestión de inventarios.
- Mejora en la toma de decisiones mediante alertas en tiempo real que permiten una respuesta rápida.
- Optimización de los recursos humanos, liberando tiempo para que los supervisores se concentren en tareas estratégicas.

2. Sistema de Control Visual con Dashboard Interactivo:

Otra alternativa es la creación de un dashboard interactivo que visualice en tiempo real las métricas clave del proceso operativo (tiempos de entrega, recepción de mercancías,

diferencias en el surtido, etc.). Este sistema se alimentará de datos de los procesos en curso y proporcionará una visualización clara de las irregularidades para que los supervisores puedan tomar decisiones rápidamente.

Características principales:

- Dashboard en tiempo real: Una interfaz gráfica que muestre métricas operativas clave, alertas de irregularidades y posibles desviaciones de los procesos estándar.
- Visualización dinámica de datos: Los supervisores podrán ver gráficamente las tendencias, los puntos críticos y las áreas que requieren atención urgente.
- Acceso remoto: Los supervisores podrán acceder al sistema desde cualquier dispositivo con conexión a Internet.

2.1.2 Enunciado del alcance del proyecto preliminar

El proyecto se centra en el diseño e implementación de un Sistema Automatizado de Análisis y Visualización de Irregularidades específicamente para el Centro de Distribución de Ropa (CEDIS) de Coppel. Este sistema busca optimizar los procesos operativos mediante la centralización de datos, la automatización de alertas, y la visualización interactiva de métricas clave.

Áreas de trabajo:

- Recepción y procesamiento de mercancías.
- Inventario y surtido hacia tiendas.
- Supervisión de daños e irregularidades operativas.

Periodo de tiempo:

Se estima una duración de 4 meses para el diseño, desarrollo e implementación.

Métodos y herramientas a utilizar:

- Análisis de procesos: Evaluación de los flujos operativos actuales para identificar puntos críticos.
- Tecnología: Desarrollo de un sistema basado en bases de datos centralizadas, generación de alertas en tiempo real, y dashboards interactivos creados con herramientas como Power BI o Tableau.
- Capacitación: Diseño de talleres prácticos para garantizar la correcta adopción del sistema por el personal operativo.

2.1.3 Objetivo SMART

Diseñar e implementar un sistema automatizado que permita centralizar, analizar y visualizar datos operativos del CEDIS, identificando irregularidades en tiempo real para facilitar la toma de decisiones.

Medible: Reducir en un 50% el tiempo necesario para detectar irregularidades.

Incrementar en un 80% la precisión de los reportes operativos, minimizando errores humanos.

Alcanzable: A través del uso de herramientas tecnológicas accesibles y personal capacitado, garantizando un balance entre costo y funcionalidad.

Relevante: Contribuye a una mejora significativa en la eficiencia operativa del CEDIS, reduciendo costos asociados a errores logísticos y fortaleciendo la calidad del servicio en la organización.

Temporal: El proyecto será completado en un plazo de 4 meses, con entregables definidos por etapas (diseño, desarrollo, pruebas, implementación y capacitación).

2.1.4 Objetivos específicos

Analizar procesos actuales del CEDIS:

• Identificar las principales causas de irregularidades en recepción, inventario y surtido.

• Recopilar datos históricos para determinar patrones de incidencia.

Diseñar un sistema de gestión centralizada:

- Integrar datos operativos en una base de datos unificada.
- Establecer mecanismos para la validación automática de información.

Implementar un módulo de alertas automáticas:

Generar notificaciones en tiempo real cuando se detecten retrasos, diferencias de surtido,
 ajustes incorrectos u otros problemas críticos.

Desarrollar dashboards interactivos:

 Crear visualizaciones intuitivas que permitan analizar métricas como eficiencia de recepción, cumplimiento de tiempos y precisión en el surtido.

Capacitar al personal:

- Diseñar talleres enfocados en el uso del sistema.
- Crear manuales y recursos interactivos para facilitar la adopción y el mantenimiento.

2.1.5 Resultados esperados

Mejora en la detección de irregularidades:

 Notificaciones automáticas que minimicen el tiempo de reacción ante problemas operativos.

Optimización del tiempo y recursos:

 Reducción significativa de tareas manuales repetitivas mediante la automatización de procesos.

Incremento en la precisión de los reportes:

 Dashboards claros, detallados y en tiempo real, que reduzcan errores humanos y faciliten la toma de decisiones.

Mayor satisfacción interna:

 Disminución de incidencias que afectan la calidad del servicio, promoviendo la credibilidad y confianza en el área de supervisión.

Base tecnológica sólida y escalable:

Un sistema adaptable que pueda ser implementado en otras áreas de la organización,
 fomentando la transformación digital de Coppel.

Impacto medible:

- Incremento en la eficiencia operativa del CEDIS en al menos un 40%.
- Reducción de costos asociados a irregularidades operativas en un 30%.

Conclusiones

La actividad realizada es de suma importancia tanto en el ámbito laboral como en la vida cotidiana, ya que permite desarrollar habilidades esenciales para abordar y resolver problemas reales mediante el uso de soluciones tecnológicas. En el contexto laboral, la capacidad de analizar procesos empresariales, identificar áreas de oportunidad y proponer herramientas innovadoras resulta fundamental para contribuir al crecimiento y la eficiencia organizacional. Este tipo de actividades fomenta un pensamiento crítico y estratégico, preparando al estudiante para enfrentar los desafíos de un entorno profesional competitivo y en constante transformación.

Desde una perspectiva cotidiana, los conocimientos adquiridos permiten aplicar soluciones prácticas para optimizar tareas personales o familiares mediante el uso de la tecnología, fomentando así la adopción de herramientas digitales que facilitan la gestión del tiempo, recursos e información. Además, trabajar en proyectos tecnológicos promueve el aprendizaje continuo, lo que es clave para mantenerse actualizado en un mundo donde la tecnología avanza rápidamente.

Esta actividad no solo es un ejercicio académico, sino una experiencia que conecta la teoría con la práctica, fortaleciendo competencias clave como el análisis, la codificación, el manejo de datos y la planificación estratégica. Esto impacta directamente en el desarrollo profesional y personal, impulsando la capacidad de generar soluciones innovadoras y sostenibles en cualquier ámbito de la vida.

Glosario de términos

Automatización: Proceso de utilizar tecnologías para realizar tareas que normalmente requieren intervención humana, reduciendo así los errores y aumentando la eficiencia.

Centralización de datos: Proceso de agrupar toda la información en un único sistema o base de datos, lo que facilita su acceso y gestión.

Alertas Automáticas: Notificaciones enviadas automáticamente cuando se detectan irregularidades o eventos específicos en el sistema, lo que permite a los supervisores tomar decisiones inmediatas.

Dashboard Interactivo: Panel visual que presenta datos en tiempo real y permite la interacción del usuario para explorar y analizar la información de manera gráfica y dinámica.

PostgreSQL: Sistema de gestión de bases de datos relacional, de código abierto, que es utilizado para almacenar y organizar datos de manera eficiente.

Node-RED: Plataforma de desarrollo basada en flujo, que facilita la automatización de tareas a través de la conexión de dispositivos, servicios y aplicaciones.

Referencias

Ingeniería en desarrollo de software. (2024). Universidad México Internacional. Recuperado de https://umi.edu.mx/coppel/IDS/mod/scorm/player.php

Automation Anywhere. (2021). RPA in the Digital Transformation Era. Recuperado de https://www.automationanywhere.com

Llopis, A., & Sánchez, M. (2019). Automatización de procesos: Aplicaciones, tecnologías y herramientas. Editorial Tecnológica.

Coppel y su cadena de suministro eficiente y sostenible. (s.f.). Recuperado de https://thelogisticsworld.com/actualidad-logistica/como-es-la-cadena-de-suministro-de-coppel-desde-la-adquisicion-hasta-la-entrega/

Recibe Angélica Bojórquez de Grupo Coppel el Premio Nacional de Logística 2021. (2021). Recuperado de https://www.coppel.com/blog/sala-de-prensa/recibe-angelica-bojorquez-de-grupo-coppel-el-premio-nacional-de-logistica-2021/

La estrategia de Coppel: éxito en ventas y liderazgo en logística. (s.f.). Recuperado de https://thelogisticsworld.com/logistica-y-distribucion/coppel-el-gigante-mexicano-de-la-moda-y-la-electronica-que-tambien-es-lider-en-logistica/

Grupo Coppel realiza más de 14 millones de entregas al año mediante su red logística. (s.f.). Recuperado de https://www.coppel.com/blog/sala-de-prensa/grupo-coppel-realiza-mas-de-14-millones-de-entregas-al-ano-mediante-su-red-logistica/

Anexos

Gráfico 1. Diagrama de flujo del proceso principal de Coppel

Gráfico 2. Diagrama de Ishikawa (Causa-Efecto) "Análisis de Causas de Irregularidades en CEDIS Coppel"

Gráfico 3. Análisis Foda Coppel.