## 庄内小僧編集部が見た「年間日本一」の要因 だから山形日産販売のお客さま満足度は高い!!



#### ソフトに加えハードも整備 好印象を生んだ新店舗

昨年1月に茅原店を新設。 ソフト面である従来の温かい おもてなしに加え、県内最大 級の広々とした空間もお客 さまの好印象につながった。



## 大きく飛躍した文下店

昨年度、接遇の社内競技 大会で低調な成績に終わっ た文下店。自発的な改善を推 し進め、今年度の売上増や顧 客満足度アップに大きく貢献。

率先して行動する

ります。そうしたご意

いです。



#### 県内最大規模のサービス工場を 2つの店舗に新たに建設

茅原店と美咲店に新設し たサービス工場も県内最大 規模。日産の志賀副会長も 驚くほど、充実した設備でカ ーライフをサポート。



# 日産の先進技術を学ぶ勉強会

新型車種発売前は、日産 から講師を招いて全社勉強 会実施。今年度は、日産の志 賀副会長も招き「日産リー フ」の意見交換会も開催した。



#### 社会貢献も積極的に推進 昨年は遊佐町へリーフを寄贈

昨年12月には、遊佐町に 電気自動車「日産リーフ」と 電気供給システム「LEAF toHome」を寄贈。ほかにも 積極的に社会貢献を進める。



#### 常識にとらわれないサービスで 自発的な改善でより良い店に 志賀副会長との意見交換会も 女性とお子さまの居心地アップ

全国の日産各店で推し進め る「レディース&キッズファ ースト」の店作り。同社では、 業界の常識にとらわれない 豊かな工夫を凝らす。

美咲店 丸藤さん 茅原店 竹澤さん 文下店 今井さん 両羽店 南葉さん 豊里店 佐藤さん カーハレス鯛小林さん カーハレス鷽が五十嵐さん

学元して行動する あるさまがこれ店 文下店は呼ぶて 阿利店には文任人 おうとよ用のイス 部省ドキトの意 もからとなりの出産 ことで、お客さまの の際、少しでも早く 社内評価が低く、何 タッフが多いので、 やコップ、トイレの設 識の垣根がなくなる えやお見送り、また 方から貴重なご意見 気付けるよう、スタッ 度もミーティングを 女性目線で整理整 備など、お母さんに まで5年以上を費や 納車セレモニーも社 をいただくこともあ フ全員で工夫しまし 重ねて問題を改善し 頓やくつろぎやすい も利用しやすい店づ しましたが、ついに 内の全員が参加しま

空間を心掛けていま

す。また、お客さまを

お待たせしないよう、

を徹底しました。

両羽店には女性ス お子さま用のイス

満足度の向上を図る

舗改善ミ 良さなどをどんどん取り 女性ならではの視点、 善を行ってま 社員のフット ップによるサ 各店で積極的に店 ーティ 13 -ワークの 視点、若 のました。 ングを行

人ずつ代表者が出席

員を中

一心に各店

組みをプラ び、時間内で自店の取り表者は毎回異なる人を選 年2回行う全社員会議内倉信 2010年からは、 て改善案を共有する 各店舗 ・ます。 ング報告会」 各店代表の発 0 会」も行っ

これにより

「店舗で考

いるのも特徴です。

う力が付きま

6年からは、

ら改善を進める」と

在の満足を超える「大」と思います。今後は、現自信を付けていったのだ お客さまの期待の一些満足が求められるので の積み重 佐藤 まに必ずご満足 ですね。一ビスに磨きをか たければ、な した取り 心いただけ お客さ 「ご来 組

お客さま満足度向上の中枢を担うスマートプロジェクトチームは、女性

中心の各店代表者で構成。同性だから分かる女性がくつろげる雰囲気、

ママ目線のお子さまへの心配りなど、斬新な意見が飛び交う。





取締役 営業本部長 佐藤 詩郎さん



店舗支援営業部 スーパーバイザー 阿部 大善さん



店舗支援営業部 倉信 俊克さん

「連携」は弊社の

ろ

若手や女性社員の声も重視したボトムアップのサービス改善 全スタッフが連携し、店舗が一体となった接客を実施!

ワードになっています。接遇において重要なキー 連携すると全員に役割が

乗効果を期待できます。 なしにも計り知れない相 識が高まります。おもて る平日でも最低2人以上、営業マンの多くが外出す お出迎えとお見送りです。阿部 特に徹底したのは、 フが駐車場まで出てお見 必然的に個の意 · の 際

が連携し、 ろんです 張ってく 佐藤 果は出なかったはずです 最大の要因だと思います るだけではこれだけの成 った接客を行ったことが を獲得できた要因は?-お客様満足度年間日本 を超えて全スタ 営業、 yが、個々に頑張 \れたことはもち 店舗一体とな 整備など 人が頑

量

店スタ 0 気付きを与えるだけです。することはありません。て、社員にあれこれ指導で、社員にあれてれ指導を高いません。 り組んでくれました。店スタッフが自発的に取らった美しいお辞儀を各 垣根なく 発的に取り組まなけ に過ぎま Þ は、肩書きや年齢に過ぎませんからね。いに取り組まなけれ 自己

音員が優先する たお客さまへ 庄内

小僧編集部が緊急

NISSAN

果では高い評価を得ていたが、今年度なぜ年間通していた山形日産自動車販売㈱。これまで、四半期ごとの結67年目にして初の「お客さま満足度調査」年間1位に輝全国に124社の日産ディーラーがひしめく中、創業

全国ナンバーワンになれたのか果では高い評価を得ていたが、

ーワンになれたのか。同社役員に話を聞き、

高い満足度を生み出した要因を探った。

顧客満足度を高める同社の心掛けは、業種を超えて

、ぜひ参考にしてみては。

生かせる部分も多く、

姿勢の表れです。 の多い場所に立地して.藤 ディーラーは交通 るという



#### インカムを使って連携 情報共有で一体感を生む

業務時間中は常に、整備も含めた全 スタッフが1人1台インカムを使用。お 客さまの入出店情報が、バックヤード で作業中のスタッフにも届き、全スタ ッフきびきびとしたお出迎え、お見送り が可能になった。



#### 整備士は裏方じゃない! 直接お客さまへ説明

するだけが日産整備士の仕事ではな い。車を診断した本人が、お客さまへ 直接説明を行う。知識が豊富な整備士 の説明は「なぜ修理が必要なのか」が 分かりやすく、評判も上々だ。

# で測ったように角度がそに見られています。定規 いる以上に多くの方々ますので、我々が感じ お客様の喜びがスタッフ1人1人のモチベーションに! 各店が取り組む「スタッフ―体」の接遇はこうして生まれた

#### 店舗ごとのミーティングで 改善策をすぐに実践

「店舗改善ミーティング」と呼ばれる この会議は、昼休みや業務後などに不 定期で開催。全スタッフが意見を出し 合い、代表者による「スマートプロジェ クト」会議(左記参照)で全店舗に共有

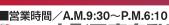


### さまざまなシーンを想定 社内で接遇大会実施

年に1回、店舗内連携と店舗間競争 で成長を促す、接客シミュレーション 競技会を実施。購入する際の接客のほ か、保証説明や保険の提案、整備結果 説明、アフターフォローなど多岐に渡 ■ る項目が細かく採点される。



# サービス工場で黙々と点検や修理



山形日産自動車販売株式会社

も大切にしていきた 共有し、連携して対 識改革をもって取り お出迎えやお見送り

お客さまがご来店

た。営業、整備士な

ど部署問わず、イン

ターフォローを今後 カムで全員が情報を きました。全員が意

応できています。

🌌 日産レンタカー

鶴岡店 TEL.0235-22-8351 **庄内空港店 TEL.0234-92-3894** 酒田店 TEL.0234-92-4112 板金塗装のご用命は、ニッサンカーメイク庄内 TEL.0235-23-0523

文下店は昨季まで

た結果、社内トップの 店舗になることがで

組んだ成果です。

今後もより良いサービスを追求いたします。

くりが今回の結果に成果が認められましず。中古車の展示場

つながったと思いまた。今後も風通しのは雑然となりがちで

上できるよう努めた 社員一丸となって成 すい環境の整備にも

部署や年代の意 お客さまのお出迎

良い職場環境を作り、 すが、きれいに見や

長していきたいです。 力を入れています。

■鶴岡 0120-055-023 TEL.0235 TEL.0235 TEL.0235 TEL.0234 TEL.0235 

す。今後も維持、向

いと思います。

MISSAN カーパレス鶴岡に おかげさまで山形日産販売は、庄内に生まれ、庄内とともに歩み始めて67年 文下展示場オープン 情報に出逢えるかも! http://www.yamagata-hanbai.co.jp/ 山形日産販売 で 楽