# 「人材」を「人財」へ!! 2015年度 新入社員の紹介



豊里店 後藤 ナツ

以前から自動車に興味が も日産車は特にデザインに



両羽店 榎本 達希 (庄内総合高卒)

高校在学中の授業でも ちろん、趣味の読書からもさ 指している。



美咲店 阿部 弘武 (鶴岡工業高卒)

小さい頃に親に連れられ あり「親から山形日産販売 車に触れる機会があり」特 て来た日産のお店で受けた 時代に日産独自の整備資 時代に日産独自の整備資 志望した」と話す。東の中で っていた」と話す。技術はも 形日産販売を志望した。「地 製作にハマるほど東の整備 独自性があり大好きだという。 まざまな学びを得て、一流の ていたので理想の会社に入 客さま目線に立った整備を う。愛重は日産リーフ。趣味 趣味はプラモデルを作るこ 国家整備十になることを目 れて良かった と話す。趣味 心掛けたいと決意を新たに は楽器演奏で特にギターが



美咲店 鷹濱 潦 (日産栃木白動車大学校卒)

国家整備士のほか、学生 元に残って就職したいと思っが好きでこの道を志した。お はスキーというアウトドア派。 した。愛車は日産パルサー。



両羽店 梅川 祥人 (日産栃木自動車大学校卒)

国家整備士のほか、学生 「人材 | を「人財 | へという会 得意だという。

現在は、各配属生そしむ新入社員を採用したのも例を も例年にない大きな特徴だ。入社後、研修にい、名もの新入社員が入社。高卒の新卒者を多く 属先で汗を流 **旦撃し、志望動機や目にない大きな特徴だ。** で、自 店を訪



茅原店 菅原 沙恵

元々 接客業に興味があ 気分転換している。



文下店 眞田 詩野

ドライブが趣味の車好き の高額な買い物。お客さまれた山形日産販売店舗のちこの道を志した。親も日産も社会人チームで競技を続き産ノートメダリストを購入し、という夢を持ち、技術の習得 のお手伝いをしたい」と入社。「自分もそうしたおもてなしで 車も奮発して日産スカイライ 組みで車は走るのか」という のしやすさに驚いているとい な性能を万全のサポートで 音楽鑑賞が趣味で、好きな お客さまに快適なカーライフ ンを購入。何と筋トレが趣味 アーティストのコンサートで を提供したい」と入社を決意 というストイックな一面も併 しく学んでみたいと思ってい 出掛けるのがリフレッシュ法。 サッカーを続け、現在は社会 した。



茅原店 三浦 怜

とにかく車が好きで、特に 女子。車を購入する際に訪エンジンの構造に興味を持



文下店 七森 秀

名門・鶴岡東高のサッカ



美咲店 佐藤 隆哉

おじさんが乗っていた日産 ことに興味があり、構造を詳 う。休日はのんびりと釣りに



茅原店 佐藤 大成

将来「スーパーカー・GTR 人チームに所属。

## 新入社員の積極的な採用には 若手の指導力を育成する狙いも

新入社員の積極採用は、在籍している若手社員のさらなる成長を 促す狙いもある。同社では社員がマンツーマンで各新入社員の面倒 をみるサポーター制度を導入し、若手の指導力育成も図っている。

■営業時間/A.M.9:30~P.M.6:10

№日産レンタカー

**鶴岡店** TEL.0235-22-8351 E内空港店 TEL.0234-92-3894 酒田店 TEL.0234-92-4112

山形日産自動車販売株式会社 茅原店 美咲店 文下店 両羽店 豊里店 0120-055-023 TEL.0235 TEL.0235 TEL.0235 TEL.0234 TEL.0234 TEL.0234 TEL.0234 TEL.0234 TEL.0234 TEL.0235 

TEL.0235-23-0523 UCARS 文下展示場オープン

板金塗装のご用命は、ニッサンカーメイク庄内

MISSAN カーパレス鶴岡に おかげさまで山形日産販売は、庄内に生まれ、庄内とともに歩み始めて68年

チェックするとお得な 情報に出逢えるかも! http://www.yamagata-hanbai.co.jp/ 山形日産販売 で 検索

庄内と共に歩み始めて68年!! 庄内に唯一本社を構えるカーディーラー山形日産販売 あなたの職場でも役立つビジネスヒント満載!!



# 従業員満足度を高めるための 新たな試みを追う

なぜ山形日産自動車販売㈱は「お客さま満足度調査 |で毎年全 国上位にランクインできるのか。質の高いサービスを安定して提供す る「継続性」に加え、今年度からは新たな試みも導入。異業種でも実 践できるので、あなたの企業でも参考にしてみては。





#### 目的は従業員満足度を向上させること 職場環境を整えて働きがいを生み出す

今年度、同社で取り入れたのは「管理者会議」と銘打ったプロジェ クト。一見、どこでも行われているような会議だが、目的は「従業員満 足度向上」の一点のみ。各店の店長と工場長、課長職以上の社員 など計24人が参加し、管理者自身の意識改革を狙いとしている。こ の会議に上下関係はなく、全員が同じ目線で「リーダーとしての資 質 | について討論する。「社員が仕事に喜びを見いだせなければ、お 客さまを心から喜ばせることはできない」。サービス業の本質にとこと ん磨きをかけている。

#### 管理者会議の目的

#### チームをまとめるための資質磨き

店ぐるみでお客さまをもてなすために山形日産販売では接 客時に「従業員同士の連携」を重視している。スムーズな連 携を統率する指揮官としての資質を学ぶ。

#### 局面に応じた具体的な指導法

よくある事例をもとに成功体験、失敗体験を共有して局面 に応じた最適な指導法を探る。過去に自らが行った指導法の 検証の場にもなっている。

#### 部下目線で理想の上司像を考える

自分が部下だった時代にどう感じたか、こう言われた時に部 下はどう感じるだろうかという視点に立って「上司はどう立ち振 る舞うべきか」を考える。

業績を向上させるには…

お客さま満足度を高める

お客さま満足度を高めるには・・・

社員満足度を高めて

管理者の意識を変える プロジェクトの創設

### 管理者会議は上司の立場だけなく 部下目線でされて嫌だった事も議論

管理者会議は四半期に1度行う予定。参加者を3つに分け、 グループワークを行う。事前に社員1人1人を個人面談し挙がっ てきた要望や不満についてどう改善すべきか意見を出し合う。こ こで面白いのは、現在の上司としての立場だけではなく、自分が 部下だった時代に上司にされて嫌だったことも議題となる点。 「自分はそんな嫌な上司になっていないか」を見つめ直す場にも なっている。客観性のある意見を出し合うと、自分がリーダーとし て悩んでいた日々の業務課題、人間関係問題も解決の糸口が 見付かるのだという。