# 储药槽的设计

## 摘要

通过分析储药柜的设计和使用要求,本文对储药柜的结构以及储药槽的规格进行了设计,主要解决了以下几个问题:

- 1.为避免推送药盒时出现并排重叠、侧翻和水平旋转的情况,分析出储药槽的宽度必须小于其中最小药盒宽度的 2 倍,也必须小于其中药盒的最小长宽对角线长度和最小高宽对角线长度;

- 4.进一步考虑平面冗余,采用逐步分裂内送人篇之,是了获得大幅平面冗余降低率的横向隔板间距类型进行拆分,以增加减少。少并减少总平面冗余,计算出合理的横向隔板间距类型数量为 12 种,某对应的更更分别为 42, 48, 53, 63, 68, 72, 76, 80, 84, 88, 96, 104, 129 (19)
- 5.根据药品的需求量计算出每种药品所需,储药槽企数,并利用 matlab 程序实现穷举,给出储药槽在储药作中负埋放方金,分算出最少需要的储药柜数量为2个。此外,本文方法还能给出身体的摆放情况。即输出每个储药柜中每一排药品的编号及其储药槽数量。

关键词:储药坛 宽度五余,平面冗余, matlab

## 一、问题重述

目前,自动发药系统正在我国医院推广使用,它主要用来解决现在西药房管理混乱问题,例如药房日处理处方量大,药师工作时间长、取药易出错等。其中,储药柜的作用十分重要,它必须将药品集中摆放,能顺利推送,便于取药和放药。同时,储药柜的体积和数量还不能过多,影响系统的运行和购置成本。基于上述要求,储药柜中的储药槽必须精心设计和使用:为保证药品分拣的准确率,防止发药错误,一个储药槽内只能摆放同一种药品;为保证药品在储药槽内原本出入,要求药盒与两侧竖向隔板之间、与上下两层横向隔板之间应留 2mm、内风原、药盒在储药槽内推送过程中不会出现并排重叠、侧翻或水平旋转。为了设计出合理的储药柜,必须解决以下几个问题:

- 1. 在忽略储药槽横向和竖向隔板厚度的前提下,根据风给的药盒规格,设计出竖向隔板间距类型最少的储药柜方案,给出相应类型的数量和每种类型所对应的药盒规格。
- 2. 为有效地减少宽度冗余,需适当增加竖向厚处,抗质类全的数量,但这也会增加储药柜的加工成本,降低储药槽的适应能力。在2. 《秦罗设计出合理的竖向隔板间距类型的数量,使总宽度冗余尽可能》。同时《型数》也尽可能少。
- 3. 进一步考虑平面冗余的计算,根据的水体等少结果、确定合理的储药柜横向隔板间距的类型数量,使得储药柜的总平面冗余意义可能地小,且横向隔板间距的类型数量也尽可能地少。
- 4. 根据每一种药品编号对应的最大只需求量,从算出每一种药品所需要的储药槽个数,并将所有药品的价药曹摆放到价分产中以满足药房储药的需求。同时,根据单个储药柜的规格,计算最少需要多少分储药柜。



## 二、问题的分析

本题的主要问题是设计储药柜的储药槽,使得槽内的药盒能够顺利推送并不会发生并排重叠、侧翻和水平旋转,这需要根据附件所给的药盒规格,设计出符合要求的储药槽宽度和高度。参考在互联网上收索到的自动送药机及其储药柜,如图 3.1 和图 3.2 所示,可以得出药品在储药槽中一般是侧面摆放,将高和宽的一面朝外,使得所需储药槽的宽度最小。此外,图中所示没有竖向支撑板影响储药槽的放置,这点与题目所给的图不同,本文将参照图 3.1 和图 3.2 的关际情况求解,忽略竖向支撑板,简化问题。



对于问题 1,可采用 matlab 程序从最小宽度规格的药盒开始,分段设置储药槽宽度及其对应的药盒规格,使药槽能装最多的药盒并避免药盒的并排重叠、侧翻和水平旋转。问题 2 引入了宽度冗余的概念,宽度冗余会随着储药槽宽度类型增加而降低,随着类型的减少而提高。为了在宽度冗余和类型数量之间寻找合理点,需要计算每种类型数量下的宽度冗余值,并绘制变化曲线,通过曲线寻找合

理的类型数量。问题 3 则进一步引入了平面冗余的概念,这需要利用问题 2 的结论,在确定所有药品储药槽宽度及其类型的基础上,计算出每种高度类型下的平面冗余值,并寻找合理的类型数量。问题 3 的优化目标虽然变为了平面冗余值,但其解题方法与问题 2 相似。在问题 4 中,需要根据储药柜的规格尺寸,将所有药品所需的储药槽放入储药柜,并确定储药柜的最小数量。由于问题 2 和 3 的目标是使得总平面冗余尽可能小,这与储药槽占储药柜空间尽可能小一致,也即所需储药柜数量少一致。因此,问题 4 必须根据药品的需求量计算出每种药品所需的储药槽个数,然后利用问题 2 和 3 的结论得到每种药品的储药槽的规格(包括高度和宽度),最后在实用的前提下将储药槽摆放到储药柜中。

## 三、模型的假设

- 1.假设储药柜的横向和竖向隔板的厚度忽略不计;
- 2.假设只考虑药槽的横向和竖向隔板,不考虑储药林以参问支撑板;
- 3.假设储药柜的横向和竖向隔板不会影响药品的放入和
- 4.储药柜药槽的放置参考医院的实际情况,以及是实用为优先
- 5.假设药盒在药槽内移动时不会发生阻塞、挤入水水的情况;
- 6.假设药盒都为符合长、高、宽描述的文形
- 7.假设药盒在药槽中露出的盒面不会影响方式。 可以侧放、平放或竖向放置;

# 四、 符号定义及说明

符号	含义	单位
K_min	药盒型号的最小宽度	mm
K_max	药盒型号的最大宽度	mm
C_K	药槽的竖向隔板间距类型数量	
$C_{\_}G$	药槽的横向隔板间距类型数量	
$S_{j}$	第j种储药槽中所有药品的宽度冗余之和	ım
$W_{j}$	第j种储药槽的宽度	mm
$D_i$	编号为 i 的药盒的宽度	mm
$h_{j}$	宽度冗余降低率	
Н	宽度冗余降低率门限值	
So	所有竖向隔板间距类型中折有多盒的单宽度冗余	mm
$G_j$	第j种储药槽中所有药品的高度冗余。	mm
$T_j$	第j种储药槽的贯度	mm
$DT_i$	编号为i的药食的文义	mm
Ao	总平面冗余	$mm^2$
$k_j$	平面汇余峰低多	
P	产品工作《》率的工具值	
	编号为i的药盒在一个储药槽中数量	<b>\( \)</b>
办	编号为最为高的长度	mm
$C_N$	录》为 i 的药盒所需的储药槽个数	个
$num_i$	编号为i的药品的最大日需求量	盒

# 五、 模型的建立与求解

参考实际情况,由于药盒的侧面一般宽度较小,因此选择药盒侧放在储药槽中,露 出其高和宽的一面,所需储药槽的宽度较小,可以在一定空间内放更多的药品。在忽略 横向和竖向隔板厚度、忽略隔板对放药与取药的影响的前提下,药盒与两侧竖向隔板之间、与上下两层隔板之间应留 2mm 的间隙,则药盒在药槽中至少要比储药槽宽度(即竖向隔板类型)和高度要小 4mm 才能顺利出入。为了使药盒在储药槽内推送时不会出现并排重叠、侧翻和水平旋转的情况,储药槽宽度必须满足一定尺寸要求:

## 1. 并排重叠情况

为防止并排重叠,储药槽宽度应小于 2 倍药盒宽度,具体原理如图 6.1 所示。假设药盒宽度为 D,储药槽宽度如果不小于 2D,则槽内药盒会发生并排重叠;当储药槽宽度为 2D-1 时,就能避免这种情况。



### 2. 侧翻情况

为防止侧翻情况,储药槽宽度(即竖向隔板类型)应大**于关**(意和宽的对角线,具体原理如图 6.2 所示。当储药槽宽度大于药盒型号高致证,对角线时。药盒就可能发生侧翻。



### 3. 水平旋转情况

## 5.1 问题 1

$$W = 2 * D_{\min} - 1 \tag{1}$$

$$W = D_{\text{max}} + 4 \tag{2}$$

为了使储药槽宽度(竖向隔板间距)类型最少,必须使储药槽在满足上述要求的情景下尽量放最多的药盒。因此,可以从最小宽度药盒开始推导,到最大宽度药盒结束,得出以下几种类型:

1.类型 1:  $W_1$  = 2\*10-1=19mm,所放药盒宽度最大为 $W_1$ -4=15mm,即所放药盒宽度的规格为 10mm~15mm;

2.类型 2: 参考类型 1, 所放药盒宽度最小应为 16mm,则 $W_2 = 2*16-1=31\text{mm}$ ,所

放药盒宽度最大为 $W_2$ -4=27mm,则所放药盒宽度规格为 16mm~27mm;

3.类型 3. 参考类型 2,所放药盒宽度最小应为 28mm,则 $W_3=2*28-1=55$ mm,所放药盒宽度最大为 $W_3$ -4=51mm,则所放药盒宽度规格为 28mm~51mm;

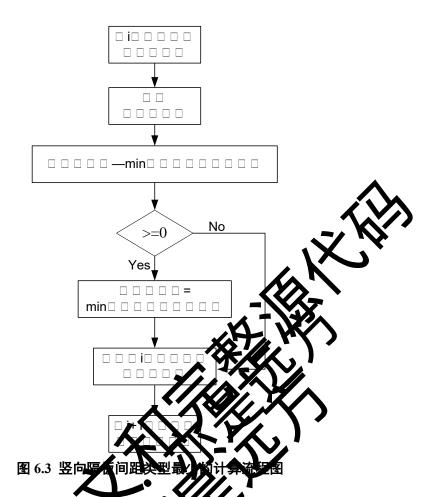
4.类型 4: 参考类型 3,所放药盒宽度最小应为 52mm,则 $W_4$  = 2\*52-1=103mm,但 药盒  $K_max$ =56mm,即所放药盒宽度最大为 56mm,因此 $W_4$  = 56+4=60,所认为盆宽度 规格为 52mm~56mm;

在上述推导过程中,还必须考虑避免侧翻和水平旋转的情况,因此储药槽宽度 W还必须与药盒高宽对角线、长宽对角线长度进行对比,具体深度分裂 6.3 所示,其 matlab程序见附录 1.1。程序运行后,最后得出共有 5 种竖向隔板类型。烤药槽宽度类型),这 5 种竖向隔板类型对应的药盒型号数量和药盒规格从表 5.1 从次。

表 6.1 竖向隔板间距类型最少量

	竖向隔板类		
序	型		观格
号	(储药槽宽)	于XIII3/	(mn)
	度 mm)		<b>\\\\</b>
1	10	<b>X</b> 3.	10~15
2			16~27
3	39		28~35
4	NXXXX	297	36~46
5		118	47~56





## 5.2 问题 2

由于药盒与两侧竖向隔板之间的 CANAL 2mm 的部分被视为宽度冗余,则储药槽宽度与所放药盒宽度之差式 Amm 的为此药盒在此储药槽中的宽度冗余。即第j个药槽类型中第i种药盒的宽度、16余为。

$$S_{ji} = W_j - D_{ji} - 4 \tag{3}$$

$$S_{j} = \sum_{i} S_{ji} = \sum_{i} [W_{j} - D_{ji} - 4]$$
 (4)

根据问题一的情况,可计算得到问题一中竖向隔板间距类型最少时,每个类型所对应的总16×30余及其所占比例,如表 6.2 所示。其 matlab 程序见附录 1.1。

表 6.2 竖向隔板间距类型最少时的宽度冗余情况

储药槽宽度 类型 (mm)	存放的药 盒数量	规格(mm)	冗余(mm)	冗余比例
19	123	10~15	95	0.97%
31	1078	16~27	6653	67.96%
39 303		28~35	1013	10.35%

50	297	36~46	1310	13.38%
60	118	47~56	718	7.33%

根据优化目标,问题2可以用模型描述为:

$$\begin{cases}
\min \sum_{j} S_{j} \\
\min C_{K}
\end{cases}$$
(5)

其中, C\_K 为药槽的竖向隔板间距类型数量。竖向隔板间距类型最少的 5 种类型 的宽度冗余总量为 9789mm。为了减少冗余,必须增加储药槽的类型,即以 6 医向隔板间距类型数量。在问题一的基础上,可以选择将每种储药槽的类型扩分为 2 个,即将其对应的药盒规格由 1 段拆分为 2 段,例如 16~27mm 可以均匀扩分为 16~21mm 和 22~27mm 两段。根据此原理,将冗余较大的类型进行拆分 6 年 9 如下:

1.对于第j 种类型的储药槽,根据公式(4)计算式中所式流的宽度冗余为 $S_j$ ;

2.对于所有类型的储药槽,计算总的宽度冗余为

$$S_0 = \sum_{i=1}^{n} S_i$$

3.将第j种类型的储药槽按药品规格,这个人,不是一个的宽度冗余分别为 $S_{j1}$ 和

 $S_{i2}$ , 设置拆分后的宽度冗余降低率为

$$(S_{j1} \mid S_{j2}) \mid / S_0 \tag{6}$$

- 5.当宽度了《大龙龙·// 表示拆分所增加的储药槽类型仅会引起宽度冗余的小幅》(本必保证处质分的结果,即此储药槽类型不变;

、按人之步骤,将所有的储药槽类型都进行拆分,最后得到更新后的储药槽类型, 类数量内增加分分起总宽度冗余的降低。如果预先设置的阈值 H 越小,则拆分出的类 型起多,总的宽度大头越小;H 值设置越大,则拆分出的类型越少,总的宽度冗余越 大。

通过调解阈值 H,增加储药槽宽度类型,可得不同类型数量下的总宽度冗余值如表 6.3 所示。

#### 表 6.3 不同类型数量下的总宽度冗余

储药槽宽度类型数	总的宽度冗余	
量	(mm)	
5	9789	
6	5475	
10	2882	
11	2417	
12	2084	
13	1919	
14	1771	(XX)
15	1671	~ //.
16	1513	1XJ
17	1362	
20	1089	<b>(</b> -
21	1035	
23	10-16	) ′
26	<u> </u>	

将表 6.3 中的数据按下式进行归一人处理,从类型数长归一比为:

其中47为最多的类型(交合)、2、4、种)。再将总宽度冗余归一化为:

其中类型数量最大时间、2000元余最大,即类型数量为 5 时的总宽度冗余 9789。 利用上述 (1980年) 通长以《曲线图。

**这次**《不以看》、随着类型数量的增加,总宽度冗余一直在降低,且降低幅度越来越小。成或相交的位置即为合理的竖向隔板间距类型(储药槽宽度类型)的数量,为以外类型(相多点的类型数量大于11,即取为12),此时总宽度冗余和类型数量都较

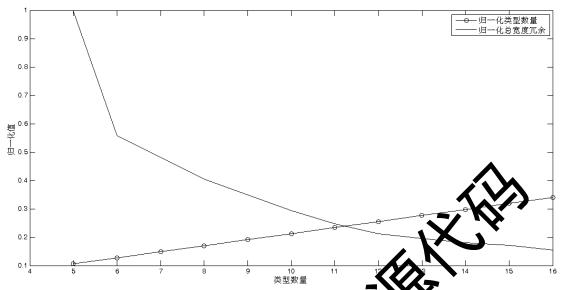


图 6.4 归一化总宽度冗余和类型数量曲线图

12 种类型为合理的类型数量,其对应的储药槽宽度,为 519, 22, 24, 25, 28, 31, 35, 39, 45, 50, 55, 60 (单位 mm) (有种类 2所) (的药品编号分别为:

## (1) 规格 19mm 储药槽:

1016 1022 

#### 2. 风格、温州人馆药槽

1797 1830 1868 1891 1894 1918

### (3) 规格 24mm 储药槽:

8 9 21 24 26 27 38 40 1884 1885 1890 1909 

4) 规格 25 Am 储药槽:

1744 1745 1769 1775 1804 1835 1879 (5) 规格 28mm 储药槽:

1877 1880 1886 1889 1896 

## (6) 规格 31mm 储药槽:

106 114 

#### 现格 Xim 位 公槽

901 903 908 914 918 920 944 955 959 973 974 1017 1063 1091 1093 1101 1141 1145 1165 1192 1206 1219 1233 1234 1265 1299 1305 1311 1327 1328 1469 1508 1568 1579 1596 1613 1616 1634 1638 1645 1687 1757 1772 1777 1809 1902 1914

### (12) 规格 60mm 储药槽:

388 441 443 444 445 509 556 639 711 744 940 947 972 1026 1110 1134 1160 1211 1218 1238 1408 1419 1606 1639 1642 1832

## 5.3 问题 3

根据问题一,同理可计算得到横向隔板间距类型最少时为 4 类 不发 坚向重叠和旋转),高度分别为 53,72,104,129 (单位 mm),相应的 mottal 程序完附录 1.3.1。

由于药盒与两侧横向隔板之间的间隙超出 2mm 的部分被分为高层冗余,则储药槽高度(即储药槽横向隔板间距)与所放药盒高度之差大于 4mh 小分此药盒在此储药槽中的高度冗余。即第 j 个药槽类型中第 i 种药盒的高度 200分

$$G_{ii} = T_i - DT_{ii} - 4 \tag{9}$$

其中 $T_j$ 为第j个药槽类型的高度, $DT_j$ 为某种,种交盘的高度。因此,可计算得到每种类型储药槽中的总宽度冗余为。

$$G_j = \sum_{ij} \mathbf{r}_{ij} + \sum_{j} \mathbf{r}_{jj} \mathbf{r$$

$$A_{j} = G_{ji} * S_{ji} \tag{11}$$

其中 $S_{ji}$ 为其完度  $A_{ij}$  问题  $A_{ij}$  中确定了每种药盒的储药槽宽度类型,在此可直接计算分裂  $A_{ij}$  可以算备场象  $A_{ij}$  个类型储药槽中的总平面冗余为:

$$\mathbf{A}_{j} = \sum_{i} A_{ji} = \sum_{i} [G_{ji} * S_{ji}]$$
 (12)

根据优化目标、问题、可以用模型描述为:

$$\begin{cases} \min \sum_{j} A_{j} \\ \min \mathbf{C}_{-}\mathbf{G} \end{cases}$$
 (13)

其中, C\_G 为药槽的横向隔板间距类型数量。参照问题 2 的解题原理,仍然对平面冗余较大的类型进行拆分,具体步骤如下:

1.对于第 $_{\mathbf{j}}$ 种类型的储药槽,根据公式(12)计算其中所有药品的平面冗余为 $A_{j}$ ;

2.对于所有类型的储药槽, 计算总的平面冗余为

$$A_0 = \sum_j A_j$$

3.将第j 种类型的储药槽在高度上(横向隔板间距)按药品规格拆分为 2 段,拆分后的平面冗余分别为 $A_{i1}$  和 $A_{i2}$ ,设置拆分后的平面冗余降低率为

$$k_{j} = \left[ A_{j} - (A_{j1} + A_{j2}) \right] / A_{0}$$
 (14)

- 4.当平面冗余降低率 $k_j>P$ 时,其中P为预先设置的阈值,表示拆分所增加的储药槽类型会引起平面冗余的大幅降低,必须保留此拆分的结果,即增加1个的类类型(横向隔板间距类型);
- 5.当平面冗余降低率 $h_j$ <=P 时,表示拆分所增加的储药模类型仅会引起平面冗余的小幅降低,不必保留此拆分的结果,即此储药槽高度类型不数
- 6.按上述步骤,将所有的储药槽类型都进行拆分、最下得功更新占的储药槽类型,其数量的增加会引起总平面冗余的降低。如果预失设置为人。 P 越小,则拆分出的高度类型越多,总的平面冗余越小; P 值设置越大,则拆分之的类型越少,总的平面冗余越大。

根据上述方法,可分别设置不同的 P 值,获得不同数量的储药槽高度类型(横向隔板间距类型)下的总平面冗余值如表 2.4 从 集 manb 程序见附录 1.3。

	表 6.4 个间 为发奕望颈	重,尽平面几条
	横向隔板高距片至数	4///
		》的平面冗余 (mm²)
		25619
	<b>1/4.3</b> 5 •	16915
		14171
		11817
	10	8397
	12	6721
XVX Z	13	5581
<b>'</b>	15	5159
-KK/	17	4394
-'(>)	18	3878
1	19	3752
	20	3638

16

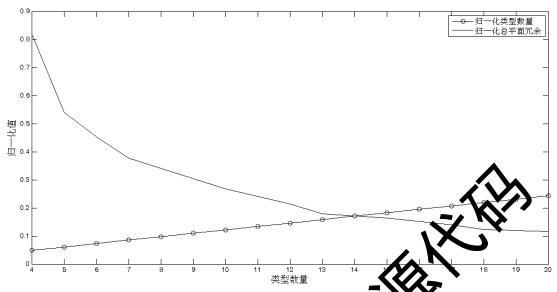


图 6.5 归一化总宽度冗余和类型数量曲线图

将表 6.4 中的数据按 (7) (8) 公式进行归一化处**3** 从**2** 曲线图,如图 6.5 所示。由曲线图可以看出,随着类型数量的增加,总平面万余一么在修成,且降低幅度越来越小。两线相交的位置即为合理的竖向隔板间距类型。《参槽》(定类型)的数量,为 13 种类型(由于相交点与 13、14 的平面万余值都比较接近,取数量最少的,即为 13),此时总平面冗余和横向隔板间距的类型数量都以 3、13 种类型为合理的类型数量,其对应的储药槽高度分别为 42,48。54,61,68。7、76、86,84,88,96,104,129(单位 mm)。

## 5.4 问题 4

根据每一种药品的曼大豆。求量和储药槽长度(1.5m),在每天仅集中补药一次的情况下,可计算出编号为、约为金在一条储药槽中的数量为:

$$n_i - floor(1500/L_i) \tag{15}$$

$$C_N_i = ceil(num_i/n_i)$$
 (16)

其中nyn;为编号为i的药品的最大日需求量。计算所用的matlab程序见附录1.4,

得到每一个次高需要的储药槽个数为(以下数据从编号为1的药品开始):

	2	3	18	12	8	1	0	9	9	5	7	6	6	6	6	6	6	6	7	7	6	7	7	5
7	6	7	5	12 6	6	6	6	5	5	6	5	5	4	5	4	5	5	3	4	4	5	4	4	4
				4																				
4	4	3	4	4	3	3	3	4	2	2	3	2	1	4	3	3	2	3	2	3	3	3	3	3
3	2	3	3	3	3	3	3	2	3	3	3	3	3	2	3	3	3	2	3	2	3	2	3	2
3	3	2	2	2	3	2	3	2	2	2	3	2	2	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
1	1	2	2	2	2	2	2	1	1	1	1	1	2	1	2	2	2	2	1	2	2	1	1	2



为满人为戾鬼为人,为人,人员将上述每一种药品所需的储药槽放置到储药柜中,每一种人人人需的储分费效量达到上述数量要求。同时,为方便取药和放药,相同的药品必须搜么同一排作案中摆放(同一横向隔板上),避免放错药品和便于寻找药品。已经格药瓦的有效高度为 500mm,宽度为 2500mm,放置储药槽的方案如下:

- (1)由于编分版不的药品需求量越大,因此从编号 1 的药品开始摆放,之后再摆编号更大的药品;
  - (21 指导) 号的药品的储药槽必须在同一行相邻摆放,即摆在同一排上;
- (3) 有一排药槽没有摆满(累计宽度小于 2500mm),则继续摆放同一药槽高度的药品,且这一药品的药槽能完全摆在这一排,否则摆放另一种能满足此要求的药品直至放空;
- (4) 当一排摆满时(累计宽度  $Sum_K$  大于等于 2500mm),开始摆放新的一排,并从没有摆放的药品中编号最小的开始。累计宽度的计算如下式:

$$Sum_{K} = \sum_{i} [C_{N_i} * W_i]$$
 (17)

其中 $W_i$ 为同一排中第i种药对应的储药槽的宽度。

- (5) 当摆满的排的累计高度大于等于 15mm 时,开始摆放到新的储药柜中,方法同上,直至所有药品的储药槽摆放完毕;
- (6)每一种药品的储药槽类型在问题 2 和 3 中已确定,即储药槽宽度和高度按照问题 2 和 3 的结果。 ▲

按照上述方法,编写 matlab 程序实现穷举,得到储药槽在储药柜中的罗及方案,程序代码见附录 1.4,程序可输出每个储药柜中每一排药品的编号及其储筑类数量。最后,可计算得出摆放完所有 1919 种药品的储药槽所需要的储药槽高度为 3710mm,最少需要 2 个储药柜。

## 六、 模型的分析

本文提出的方法有效地解决了储药槽的最优 效减少储药槽宽度 与平面冗余的同时,保持较少的类型数量,提高 力。尤其是问题中, 本文方法对较多需求量的药品优先摆放,将图 可提高医院工作人 一些问题,例如 员的发药效率和药品分拣的准确率。但 matlab 程序在计算不同类型数量下的 情况无法计算得到, 这主要跟算法控制的步长有关系。 加类型数量时,得到的 冗余值不是相同类型数量下的最 ,本文对问题的求解忽略了 横向和竖向隔板的厚度, 药槽的影响,这些对于实际应 用都会导致一些问题,需要

# 多考文献:

- [1] 韩中庚,数学是像专义及其应用,北京: 高等教育出版社,2005。
- [2] 张斐、 (2013 (5): 1-3, 2013。
- [3] 上,事企,最优本技术方法及 MATLAB 的实现,北京: 化学工业出版社 2005。
  - [4] [M. C. D. M. ATLA L. 程序设计, 北京: 电子工业出版社,2004。