

Blue-CE 制冷部分质量检查表

工单号 _____ 成品号 _____ 序号: _____ 生产日期: _____

工序	装配内容	检测项目	结果	操作人																																
1	底盘及蒸发器	确认蒸发器部品来料堵帽 冰控探针安装位置是否正确 底盘蒸发器支架螺丝紧固,蒸发器形状端正,蒸发器无变形。																																		
2	搅拌马达及压缩机	检查站 检查上道工序巡检卡已签字, 检查上序工作内容 搅拌马达挡水片位置正确 搅拌马达组件完整齐全 压缩机地脚卡子和橡胶垫安装完好, 确认压缩机热保护与压缩机匹配 压缩机型号 压缩机序列号 压缩机电压 V, 频率 Hz 压缩机电压与搅拌马达是否一致 压缩机频率与搅拌马达是否一致																																		
3	冷凝器及散热风扇	检查站 检查上道工序巡检卡已签字, 检查上序工作内容 注意不要将蒸发器上的帽弄掉 注意冷凝器是否堵帽, 翅片完好无损 冷凝器的所有螺钉紧固, 风扇电机与压缩机电压匹配 冷凝器的风扇叶能运转自如且方向正确 所有地线均安全接地																																		
4	焊接	检查站 检查上道工序巡检卡已签字, 检查上序工作内容 焊接过程是否采用氮气保护?流量是否≥4L/min? 检查所有焊缝, 必要时使用镜子 压缩机使用正确 所有电线、保温完好, 无烧焦现象																																		
5	Wiring 接线	检查站 检查上道工序巡检卡已签字, 检查上序工作内容 探针连接位置正确 依据WI检查PCB线路板是否正确, 检查线束连接是否正确 依据WI检查NCB打杯电路板拨动开关设置是否正确, 检查线束连接是否正确																																		
6	高压氮气检漏	检查站 检查上道工序巡检卡已签字, 检查上序工作内容 高压氮气压力: 10kgf/cm ² (1MPa) 在焊口涂抹肥皂液后无气泡产生																																		
7	抽空及加注	检查站 检查上道工序巡检卡已签字, 检查上序工作内容 机器的真空度要在30分钟达到0.04mbar或更低 加注量		g/克																																
8	检漏/干式测试/安全测试	检查站 检查上道工序巡检卡已签字, 检查上序工作内容 用检漏仪检查所有焊缝 (包括冷凝器) <table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th>测试名称</th><th>测试条件</th><th>合格标准</th><th>测试结果</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>接地电阻</td><td>25A 4S</td><td>≤100mΩ</td><td></td></tr> <tr> <td>耐压测试</td><td>1800V 1S</td><td>≤3.85mA</td><td></td></tr> <tr> <td></td><td>1800V (IOT型号) 1S</td><td>≤10mA</td><td></td></tr> <tr> <td>绝缘电阻</td><td>500V 4S</td><td>≥2.0MΩ</td><td></td></tr> <tr> <td>泄漏电流</td><td>117V (110V机器) 16S</td><td>≤0.75mA</td><td></td></tr> <tr> <td></td><td>232V (220V机器) 16S</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td></td><td>232V (IOT型号) 16S</td><td>≤1.0mA</td><td></td></tr> </tbody> </table> 检查风扇吹风方向: 吸风 排风; 检查风扇及压缩机是否有异常音, 冰控探针位置是否正确 运转功率/电流 W A	测试名称	测试条件	合格标准	测试结果	接地电阻	25A 4S	≤100mΩ		耐压测试	1800V 1S	≤3.85mA			1800V (IOT型号) 1S	≤10mA		绝缘电阻	500V 4S	≥2.0MΩ		泄漏电流	117V (110V机器) 16S	≤0.75mA			232V (220V机器) 16S				232V (IOT型号) 16S	≤1.0mA			
测试名称	测试条件	合格标准	测试结果																																	
接地电阻	25A 4S	≤100mΩ																																		
耐压测试	1800V 1S	≤3.85mA																																		
	1800V (IOT型号) 1S	≤10mA																																		
绝缘电阻	500V 4S	≥2.0MΩ																																		
泄漏电流	117V (110V机器) 16S	≤0.75mA																																		
	232V (220V机器) 16S																																			
	232V (IOT型号) 16S	≤1.0mA																																		
9	制冷总检查站	检查上述检查单是否填写完整, 无漏项 检查所有前道工序完成情况																																		
10	管路及保温	确认制冷管路之间有足够的空隙 确认管路的保温完整, 无空隙																																		
11	结冰测试	开始时间 结束时间 结冰前重量 KG 结冰后 重量 KG 结冰重量 KG 碳酸与非碳酸出水阀间互锁功能是否正常, 改变设定后是否正常 非碳酸出水阀间互锁功能是否正常, 改变设定后是否正常 非碳酸水泵运转是否正常, 改变设定后, 受压力开关控制是否正常																																		

保存期限: 3年

Rev.02

QF05-221